

Ekspluatācijas un tehniskās apkopes rokasgrāmata Sējmašīna

FX300 un FX400 SeedPilot

Oriģinālās rokasgrāmatas tulkojums LV

www.multiva.info

Saturs

1. Priekšvārds	. 8
1.1. Mašīnas paredzētais lietojums	. 8
1.2. Specifikācijas	. 8
1.3. Modeļa plāksnīte	10
1.4. Atbildības noteikumi un nosacījumi	11
1.5. Pievilkšanas griezes momenti	12
2. Garantijas noteikumi	13
3. Drošības norādījumi	14
3.1. Atlikušie riski	14
3.2. Ekspluatācijas rokasgrāmatā izmantotie simboli	16
3.3. Brīdinājuma uzlīmes uz mašīnas	18
3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana	24
4. Vadības ierīce	26
4.1. "Lykketronic" platības skaitītājs	26
4.1.1. Skaitītāja sastāvdaļas	26
4.1.2. Skaitītāja pogas un displejs	27
4.1.3. Skaitītāja izmantošana	28
4.1.3.1. Mašīnas darba platuma iestatīšana	28
4.1.3.2. Virzīšanās uz priekšu vērtības iestatīšana	28
4.1.3.3. Platības skaitītāja atiestatīšana	28
4.1.3.4. leslēgšana un izslēgšana	29
4.2. "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas	29
4.2.1. Vadības sistēmas komponenti	29
4.2.1.1. Vadības ierīce	29
4.2.1.2. Sēšanas pozīcijas sensors	30
4.2.1.3. Ātruma sensors	30
4.2.1.4. Vārpstas rotācijas aizsargi	31
4.2.1.5. Piltuves līmena sensori	31
4.2.1.6. Sliedes saiūgi	32
4.2.1.7. Sliedes sekošanas pagarinājumi	33
4.2.1.8. Lineārās pārvietošanas mehānisms tālvadībai	33
4.2.1.9. Arkla nažu spiediena sensors	34
4.2.1.10. Pacelšanas un nolaišanas kontūru spiediena sensori	34
4.2.1.11. Spiežampoga	35
4.2.1.12. Atpakalgaitas kamera	35
4.2.1.13. Darba lukturi	36
4.2.2. "SeedPilot" vadības panelis	37
4.2.2.1. "SeedPilot" vadības panela pogas	37
4.2.2.2. "SeedPilot" vadības panela iestatījumi	37
4.2.2.3. "SeedPilot" vadības paneļa valodas iestatījumi	38
4.2.2.4. "SeedPilot" vadības panela vides iestatīšana	38
4.2.2.5. "SeedPilot" vadības paneļa laika un datuma iestatīšana .	39
4.2.3. Lietotāja saskarne	39
4.2.4. Lietotāja saskarnes izmantošana	44
4.2.4.1. Braukšanas ekrāns	44
4.2.4.2. Transportēšanas režīms	48
4.2.4.3. Manuālais režīms	49
4.2.4.4. lestatījumi	51

MULTIVA 1.00

5. Nodošana ekspluatācijā un pamata iestatījumi	54
5.1. lestatīšana darba stāvoklī	54
5.1.1. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja uzstādīšana	54
5.1.2. Jūgstieņa cilindra uzstādīšana	57
5.1.3. Pagrieziena skavas pievienošana	58
5.1.4. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana	58
5.1.5. Vidējo markieru uzstādīšana	61
5.1.6. Transportešanas atbalstu nonemšana	61
5.1.7. Tīrītāja uzstādīšana	62
5.1.8. Aizmugurējo ecēšu uzstādīšana	63
5.1.9. Aizmugurējo markieru uzstādīšana pie aizmugurējām ecēšām	65
5.1.10. Darba platformas aizmugurējās margas pagriešana un gala	
margas piestiprināšana	68
5.2. Nodošana ekspluatācijā	69
5.2.1 "Lykketronic" nlatības skaitītāja uzstādīšana	69
5.2.7 "SeedPilot" vadības nanela uzstādīšana	71
5.2.2. Seed Pilot " up "Seed Pilot ISOBUS" vadības sistēmas podošana	71
okepluotācijā	71
E 2 2 1 Slindos sokočanas iostatījums	/ I 71
5.2.3.1. Siledes sekosanas lestatijums	71
5.2.3.2. Nodosana ekspiuatacija	74
5.3. Plevienosana traktoram	75
5.3.1. Ar riteņiem aprikota blietetaja streles noregulesana	/8
5.3.2. Zemes balsta izmantosana	79
5.3.3. Mašinas garuma limeņa noregulešana ar pagrieziena skavu	/9
5.3.4. Mašīnas garuma līmeņa noregulēšana ar jūgstieņa cilindru	80
5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana	81
5.3.6. Traktora vadāmības nodrošināšana	82
5.3.7. Vidējo marķieru noregulēšana	82
6. Mašīnas noregulēšana un izmantošana	83
6.1. Mašīnas pārvietošana transportēšanas pozīcijā	83
6.2. Mašīnas pārvietošana darba pozīcijā	84
6.3. "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas iestatījumi	85
6.3.1. Funkcijas "STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana	85
6.3.2. Kalibrēšanas pārbaudes rezultātu atmiņas sloti	86
6.3.3. Tālvadības režīma atlasīšana	87
6.3.3.1. Vadības metodes izvēle — 1. opcija	87
6.3.3.2. Vadības metodes izvēle — 2. opcija	88
6.3.4. Sliedes sekošanas automatizācijas izmantošana	88
6.3.5. Vidējo markieru automatizācijas izmantošana	90
6.3.6. Vidējo markieru manuālā vadība un piespiedu darbība	91
6.3.7. Sliedes skaitītāja korekcija	92
6.3.8. Piltuves līmena sensoru atlasīšana	92
6.3.9. Platības skaitītāja izmantošana	93
6.3.10. Manuālā režīma atlase	93
6.4. Padeves jerīces	95
6.5. Sējas daudzumi	95
6.6. Priekšdarbi nirms niltuves uznildes	99
6.6.1. Priekšdarbi nirms niltuves uzpildes mašīnā bez nārnesumkārbas	20
662 Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes mašinai pr pārnesumkārbu	צו
sēkļu nusē vai ar dubulto nārnesumkārbu	۵۵
6 6 3. Priekšdarbi nirms niltuves uznildes mašīnā ar mazo sāklu niltuvi 1	100
o.o.o. Theread of pitting pitting of a pittares applied that that a maze seria pittare	.00

6.6.4. Piltuves dalītāja noregulēšana	101
6.6.5. Padevēja veltņa platuma noregulēšana	102
6.6.6. Padeves daudzuma noregulēšana ar ķēžu pārvadiem	103
6.6.7. Sējas daudzuma noregulēšana ar pārnesumkārbas vadības sviru	J 104
6.6.8. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana	105
6.6.9. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana	106
6.6.10. Mazo sēklu padevēja veltņa platuma noregulēšana	106
6.6.11. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sē	klu
piltuves padeves ierīcēs	107
6.6.12. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltu	ves
padeves ierīcēs	108
6.7. Piltuvju uzpilde	108
6.8. Izstrādājuma kalibrēšana	110
6.8.1. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude mašīnā bez pārnesumkār	bas
vai ar pārnesumkārbu sēkļu pusē	111
6.8.2. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude mašīnai ar dubu	ulto
pārnesumkārbu	113
6.8.3. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērka intensitā	ites
noregulēšanu — bāzes modelim	114
6.8.4. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērka intensitā	ites
noregulēšanu — mašīnai ar pārnesumkārbu	119
6 8 5. Sēkļu kalibrēšanas pārbaude mašīnai bez pārpesumkārbas	123
686 Sēklu kalibrēšanas pārbaude mašīnai ar pārpesumkārbu sē	klu
nusē vai ar dubulto pārņesumkārbu	125
6 8 7 Mazo sēkļu piltuves kalibrēšanas pārbaude	126
6.9. Arkla naža sēšanas dziluma poregulēšana	120
6 10 Arkla nažu spiediena poregulēšana	120
6 11 Aizmugurējo ecēšu noregulēšana	130
6 12 Priekšējās izlīdzināšanas nlāksnes noregulēšana	131
6 13. Sēšanas dziluma kontrolēšana	131
6 14 Vidējo markieru pozīcijas postiprināšana	131
6 15 Piltuviu iztukšošana	137
6 15 1 Piltuvių iztukšošana kalibrēšanas nārbaudes teknē	132
6 15 2 Piltuvių iztukšošana caur arkla nažiem	132
6 16 Mazo sēkļu piltuves iztukšošana	132
6 16 1 Piltuves iztukšošana kalibrēšanas nārbaudes teknē	133
6 16 2 Mazo sēkļu piltuves iztukšošana caur caurulēm	133
6 17 Atvienošana no traktora	134
6 18 Mašīnas glabāšana	134
7 Ankone	136
7 1 Pārbaudes	137
7 1 1 Īsi norādījumi par pārbaudēm	137
7.1.2. Bultskrūvių hermētiskuma pārbaude	138
7.1.2.1. Transportēšanas ritenu bultskrūviu hermētisku	ma
pārbaude	138
7.1.2.2. Transportēšanas ritenu atlokoultnu bultskrū	viu
hermētiskuma pārbaude	139
7.1.2.3. Ar riteniem aprīkotā blietētāja ritenu bultskrū	viu
hermētiskuma pārbaude	140
7.1.2.4. Arkla nažu bultskrūviu hermētiskuma pārbaude	141
7.1.2.5. Darba platformas bultskrūviu hermētiskuma pārbau	ide 142
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

Ekspluatācijas un tehniskās apkopes rokasgrāmata FX300 un FX400 SeedPilot

	7.1.2.6. Sakabes cilpas bultskrūvju stingra pievilkuma
	pārbaude
	7.1.3. Riepu spiediena pārbaude
	7.1.4. Ar riteņiem aprīkotā blīvētāja rumbu gultņu klīrensa pārbaude
	7.1.5. Transmisijas ķēžu spriegojuma pārbaude
	7.1.5.1. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai bez
	pārnesumkārbas
	7.1.5.2. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai ar
	pārnesumkārbu sēklu pusē
	7.1.5.3. Ķežu spriegojuma parbaude mašinai ar dubulto
	7.1.5.4. Ķezu spriegojuma parbaude mazo seklu piltuves
	7.1.6. Riteņu piedziņas ķedes spriegojuma parbaude
	7.1.7. Riteņu piedziņas sajuga parbaude
	7.1.8. Riteņu piedziņas kilrensa parbaude
	7.1.9. Hidraulikas stavokja parbaude
	7.1.10. Elektrisko vadu stavokja parbaude
	7.1.1. Sakapes clipas parbaude
	7.1.12. Parnesumkarbas eijas limeņa parbaude
	7.1.15. Arkid ulsku hazu parbaude
	7.1.14. Mesiojuma merķa ilmeņa regulešanas turikcijas parbaude
7.2. EjjO	7.2.1. İsi porādījumi par olločanu
	7.2.1. Isi Horauljulli par ejjosaliu \dots
	7.2.2. Halisillas ķezu ieeļļošalia
	7.2.2.7. Ķezu ieeļļošana mitusejnasinai bez pariesumkārbu sākļu pusā
	7 2 2 3 Kēžu ieellošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu
	7.2.2.4 Mazo sēkļu piltuves transmisijas kēžu ieellošana
	7.2.3. Ritenų piedzinas mehānisma ieellošana
	7.2.3.1. Ritenu piedzinas kēdes ieellošana
	7.2.3.2. Ritenu ass gultnu jeellošana
	7.2.4. Aizmugurējās ass stiprinājuma ieellošana
	7.2.5. Ritenu ass gultnu jeellošana
	7.2.6. Pacelšanas cilindra ieellošana
	7.2.7. Sakabes cilpas ieellošana
	7.2.8. Vidējo marķieru cilindru ieelļošana
	7.2.9. Aizmugurējo marķieru cilindru ieelļošana
	7.2.10. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapu un riteņu rumbu ieeļļošana
	7.2.11. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes cilindru eļļošana
	7.2.12. Jūgstiena cilindra ieeļļošana
	7.2.13. Pagrieziena skavas ieeļļošana
7.3. Tīrīš	áana
	7.3.1. Piltuvju tīrīšana
	7.3.2. Mazo sēklu piltuves tīrīšana
	7.3.3. Krāsotās virsmas tīrīšana
	7.3.4. Arkla disku nažu tīrīšana
	7.3.5. Padeves ierīču tīrīšana
	7.3.6. Mazo sēklu piltuves padeves ierīču tīrīšana
7.4. Trar	nsportēšanas riteņa bloks
	7.4.1. Riteņa bloka demontāža

MULTIVA

7.4.2. Riteņu bloka demontāža	172
7.4.3. Riteņu bloka montāža	173
7.4.4. Riteņa bloka montāža	174
7.5. Transmisijas ķēžu spriegošana	175
7.5.1. Ķēžu spriegošana rindsējmašīnai bez pārnesumkārbas	175
7.5.2. Ķēžu spriegošana mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē	175
7.5.3. Kēžu nospriegošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu	176
7.5.4. Mazo sēkļu piltuves transmisijas kēžu spriegošana	176
7.6. Ar riteniem aprīkotā blietētāja ritenu rumbas gultņu klīrenss	177
7.6.1. Gultna pievilkšana	177
7.7. Ritenu piedzina	179
7.7.1. Ritenu piedzinas kēdes nospriegošana	179
7.7.2. Ritenų piedzinas saiūga nomaina	180
7.7.2.1. Saiūga demontāža	180
7.7.2.2. Sajūga uzstādīšana	180
7.8. Sakabes cilpa	181
7.8.1. Sakabes cilpas nomaina	181
7.8.1.1. Sakabes cilpas atvienošana	181
7.8.1.2. Sakabes cilpas uzstādīšana	181
79 Arkla naži	182
791 Arkla naža nomaina	182
7911 Arkla naža demontāža	182
7912 Arkla naža uzstādīšana	183
792 Arkla disku naža nomaina	185
7.9.2.1 Nikla diska haza homaina	185
7922 Diska uzstādīšana	186
793 Arkla paža gultna nomaina	187
$7.2.3$. Aikia haza guitija homalija $\dots \dots \dots \dots \dots$	187
7.9.3.2. Gulta uzstādīšana	188
701 Arkla naža nārklāšanas ritena nomaina	180
7.9.4. Aikia Haza parkiasanas ritena demontāža	180
7.9.4.1. Farklašanas ritopa uzstādīšana	109
	100
7.9.3. Tintaju noregulesana	190
7.9.3.1. DISKU tilitaju horegulesana $\dots \dots \dots \dots \dots \dots$	101
7.10. "Sood Pilot" up "Sood Pilot ISOPUS" vodības sistāmas apkopa	191
7.10. Seeurilot uli Seeurilot iSOBOS vaulbas sistemas aprope	101
	101
7.10.2. Braukšanas attāluma kalibrāšana	100
7.10.2. Diduksalias allaluilla kalipiesalia	192
7.10.2.1. DIAUKSAIIAS ALLAIUMA KAIIDIESAIIA DIAUKSAIIAS IAIKA	192
7.10.2.2. Drauksanas allaluma manuala kampresana	195
7.10.3. levades/izvades (I/O) kalibresanas diagnostikas dati	195
8. Kļudu situācijās	190
8.1. SeedPliot un SeedPliot ISOBUS vadibas sistemas problemu noversana	190
8.2. Rindsejmasinas problemu noversana	198
9. Pielikumi	200
9. I. EK atolistidas deklaracija	201
9.2. HIGRAUIISKA SNEMA	202
9.3. Elektriskas sistemas snema	206
9.4. "SeedPliot" sastavdaju un savienotaju saraksts	208
9.5. Savienojuma ligzda atbilstosi SFS 2473	209



9.6. Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana 210

1. Priekšvārds

Paldies par jūsu uzticību, izvēloties kvalitatīvo "Multiva Forte FX" rindsējmašīnu! Mēs ceram, ka izstrādājums atbildīs jūsu prasībām un uzticami kalpos daudzus gadus. Pirms mašīnas lietošanas, lūdzu, rūpīgi izlasiet šo rokasgrāmatu. Lai nodrošinātu mašīnas nevainojamu darbību un garantijas derīgumu, ir svarīgi veikt šajā rokasgrāmatā norādītos pārbaudes un apkopes pasākumus. Visi ar mašīnas lietošanu saistītie norādījumi, brīdinājumi un aizliegumi jāievēro obligāti bez izņēmumiem. Tie ir paredzēti, lai garantētu operatora drošību un nodrošinātu ilgu mašīnas darbmūžu.

1.1. Mašīnas paredzētais lietojums

Pirms rindsējmašīnas izmantošanas tās operatoram jāiepazīstas ar mašīnu un jāizlasa un jāizprot tās ekspluatācijas rokasgrāmatas saturs. Rindsējmašīnu drīkst izmantot tikai tad, ja tā ir nevainojamā tehniskā stāvoklī. Rindsējmašīna jāizmanto saskaņā ar noteikumiem, identificējot riskus un ievērojot drošības un lietošanas norādījumus. Oriģinālās "Multiva" rezerves daļas un piederumi ir paredzēti šai konkrētajai rindsējmašīnai. Ražotājs neuzņemas atbildību par rezerves daļām un piederumiem, ko nodrošina citi piegādātāji. To lietošana noteiktos apstākļos var pasliktināt mašīnas darbību un apdraudēt personisko drošību. Mašīna ir paredzēta sēklu sēšanai un mēslojuma iestrādei. Mašīnas uzbūve ļauj to transportēt ar pilnām piltuvēm. Jebkura rokasgrāmatā neparedzēta lietošana, piemēram, mašīnas izmantošana pārvadājumiem, neatbilst noteikumiem. Lietošana saskaņā ar noteikumiem nozīmē ievērot ekspluatācijas un ražotāja norādījumus, kā arī noteikumus par apkopi un uzturēšanu. Jāievēro darba drošības noteikumi attiecībā uz lauksaimniecības mašīnām, citi normatīvie akti par vispārējām drošības tehnoloģijām un arodveselību, kā arī satiksmes noteikumi un nosacījumi.

1.2. Specifikācijas

Specifikācijas	FX300	FX400	
Darba platums (cm)	300	400	
Transportēšanas augstums (cm)	340 (ar vidēji	340 (ar vidējiem marķieriem)	
	260 (bez vidé	ijiem marķieriem)	
Transportēšanas platums (cm)	300	409	
Piltuves uzpildes augstums (cm)	210		
Svars (kg)	4 200	5 500	
Piltuves tilpums (I)	3500	4 800	
Arkla nažu spiediens (kg)	50–250	50–250	
Riepas 250/80-18			
Arkla naži (gab.)	20	26	
Vagu atstarpe (mm)	150	154	
leteicamais darbības ātrums (km/h)	8-12		

Tabula. 1.2. - 1. Specifikācijas

Sliedes sekošanas standarta celiņa platums (mm)	1 650	1 694
Sliedes sekošanas alternatīvais celiņa platums (mm)	1 950	2 002
Sliedes sekošanas pagarinātā celiņa platums (mm)	1 800	1 848
Nepieciešamā traktora jauda (ZS)	90	120

Tabula. 1.2. - 2. Standarta aprīkojums

Standarta aprīkojums, FX300 un FX400

Aizmugurējā un priekšējā sliede

Darba platformas trepes kreisajā pusē

Mēslojuma piltuves sieti

Transportēšanas riteņu piedziņas mehānisms

Regulējami piltuvju dalītāji

Pārklāšanas riteņu tīrītāji

Arkla nažu regulēšanas indikators

Vadības ierīces veids (atlasiet kādu no tālāk norādītajām):

- "Lykketronic" platības skaitītājs
- "Comfort" vadības ierīce
- "SeedPilot" vadības ierīce ar 7 collu displeju
- "SeedPilot ISOBUS" vadības ierīce
 - Displejs nav ietverts komplektācijā

Sakabes metode (atlasiet kādu no tālāk norādītajām)

- āķis (jūgstienis ar "Scharmuller" sakabes cilpu)
- sakabes āķis ar jūgstieņa cilindru
- ar riteņiem aprīkotais blietētājs ar jūgstieņa cilindru

Transmisija (atlasiet kādu no tālāk norādītajām)

- ķēdes pārvads (bez pārnesumkārbas)
- pārnesumkārba sēklu pusē
- pārnesumkārba mēslojuma un sēklu pusē (dubultā sajūga pārnesumkārba)

Tabula. 1.2. - 3. Papildpiederumi, FX300 un FX400

Papildpiederumi

Dubultās piltuves līmeņa sensors

• Pieejami "Comfort", "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmām



Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana — bāzes modelis

- Pieejami "Comfort", "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmām
- Pieejama mašīnai, kas aprīkota ar ķēdes pārvadu vai pārnesumkārbu sēklu pusē

Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana — mašīnai ar pārnesumkārbu

- Pieejami "Comfort", "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmām
- Pieejama mašīnai ar pārnesumkārbu mēslojuma un sēklu pusē

Izkliedētājass

Priekšējā platforma

Priekšējā izlīdzināšanas plāksne

• Pieejama, izmantojot ar riteņiem aprīkotu blietētāju

Vidējie marķieri

• Pieejami "Comfort", "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmām

Transportēšanas komplekts, 2,45 m

Aizmugurējās ecēšas

Aizmugurējo ecēšu aizmugurējie marķieri

Padevēja pārsegs — priekšējais

Padevēja pārsegs — aizmugurējais

Mazo sēklu piltuve

Tīrītājs aizmugurējiem riteņiem

Sliedes sekošanas pagarinājumi

• Pieejami "Comfort", "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmām

1.3. Modeļa plāksnīte

Modeļa plāksnīte atrodas zem transmisijas pārsega kreisajā galā.



Attēls. 1.3. - 1. Modeļa plāksnītes atrašanās vieta un iekļautā informācija Tabula. 1.3. - 4. Modeļa plāksnītē norādītā informācija

1.	CE marķējums
2.	Mašīnas ražotājs
3.	Mašīnas sērijas numurs
4.	Mašīnas modelis
5.	Ražošanas gads
6.	Informācija par ražotāju

1.4. Atbildības noteikumi un nosacījumi

MULTIVA

1.00

FX. rindsējmašīnu kvalitāte un darbība tiek pārbaudīta pirms piegādes. Tomēr īpašnieks/operators ir atbildīgs par mašīnas darbību praktiskos apstākļos. Pretenzijas par tādu zaudējumu atlīdzināšanu, kas neattiecas uz pašu mašīnu, kā arī par nepareizas lietošanas vai noregulēšanas izraisītiem zaudējumiem tiks noraidītas.

Mašīnas ražotājs nav atbildīgs par jebkuru tādu mašīnas izmantošanu, kas ir pretrunā ar likumiem, drošības noteikumiem vai šo ekspluatācijas rokasgrāmatu.

Ņemiet vērā, ka mēslošanas un augu aizsardzības līdzekļu neatbilstoša lietošana var kaitēt augiem, cilvēkiem, dzīvniekiem, ūdensapgādes sistēmai vai augsnei. Rīkojoties ar šādām vielām un lietojot tās, ievērojiet norādījumus, ko snieguši šo vielu ražotāji un citi speciālisti, kā arī attiecīgas iestādes.

Ražotājs nav atbildīgs par nepareiza sēklu, augu aizsardzības līdzekļu vai mēslojuma daudzuma izvēli vai nepareizu sēšanas dziļumu. Operatoram pastāvīgi jāuzrauga, vai tiek nodrošināts vēlamais sēšanas dziļums. Ja jums trūkst pieredzes rezultātā iegūtas informācijas vai zināšanu, lūdzu, konsultējieties ar speciālistu. Ražotājs nav atbildīgs par jebkādu sēšanas darbību neizdošanos. Operatoram nepārtraukti jāpārrauga sēklu un mēslojuma patēriņš, lai pārliecinātos, ka pievadītais sēšanai paredzētais daudzums paliek pareizā līmenī.



Ražotājs neatbild par zaudējumiem, kas radušies, izmantojot citu ražotāju piegādātas sastāvdaļas. Ražotājs neuzņemas nekādu atbildību par jebkādu kaitējumu, kas šīs mašīnas ekspluatācijas laikā nodarīts citām mašīnām vai iekārtām. Ražotājs patur tiesības pilnveidot vai pārveidot mašīnas konstrukciju. Mašīnas īpašnieks ir atbildīgs par to, lai visi mašīnas operatori iepazītos ar mašīnas ekspluatācijas un drošības norādījumiem.

1.5. Pievilkšanas griezes momenti

Tālāk esošajā tabulā ir norādīti tērauda skrūvju un uzgriežņu pievilkšanas griezes momenti. Ja izmantojamajam pievilkšanas griezes momentam jābūt citādam, nekā tabulā norādītajam, attiecībā uz pievilkšanas griezes momentu būs pievienoti darba uzdevuma norādījumi.

Tabula. 1.5. - 5. Tērauda skrūvju un uzgriežņu pievilkšanas momenti

Tērauda skrūves un uzgriežņi: 8.8 Zn		
Vītne	Griezes moments (Nm)	
M8	15	
M12	90	
M16	230	
M18	250	
M20	350	

2. Garantijas noteikumi

- 1. Mašīnas garantijas periods ir 12 mēneši.
- 2. Garantijas periods sākas dienā, kad pilnvarots mazumtirgotājs piegādā mašīnu.
- Garantija sedz ražošanas un izejmateriālu defektus. Bojātās daļas tiek salabotas vai aizstātas ar daļām, kas ir atbilstošā darba stāvoklī, klienta telpās, rūpnīcā vai pilnvarotā remontdarbnīcā.
- 4. Garantijas remonts nepagarina garantijas periodu.
- 5. Garantija nesedz:
 - bojājumus, kas radušies nepareizas lietošanas vai apkopes rezultātā, neievērojot lietošanas norādījumus, pārmērīgas noslodzes vai normālu nodiluma dēļ;
 - zaudētus ienākumus, dīkstāves laiku vai jebkādus citus izrietošus vai netiešus zaudējumus, kas nodarīti izstrādājuma īpašniekam vai trešajai pusei;
 - ceļa vai kravas pārvietošanas izmaksas, dienas naudu;
 - izstrādājuma oriģinālās konstrukcijas izmaiņas.

Saistībā ar garantijas jautājumiem, lūdzu, sazinieties ar mašīnas mazumtirgotāju vai ražotāju. Pirms jebkāda veida pasākumu veikšanas vienmēr jāvienojas ar ražotāju par šādiem pasākumiem un izmaksām.

3. Drošības norādījumi

3.1. Atlikušie riski

Pirms mašīnas lietošanas rūpīgi izlasiet šo ekspluatācijas un apkopes rokasgrāmatu un ievērojiet tajā sniegtos norādījumus.
Saspiešanas risks, pievienojot un atvienojot rindsējmašīnu. Minimālais drošais attālums — 5 m. levērojiet īpašu piesardzību, ja līdzās rindsējmašīnai un traktoram atrodas kāda persona, kas dod norādījumus par pievienošanu un atvienošanu.
Saspiešanas un trieciena risks, paceļot un nolaižot vidējos marķierus. Vidējo marķieru pacelšanas un nolaišanas laikā pārliecinieties, ka tuvumā nav nevienas personas. Mašīnas pacelšanas un nolaišanas laikā minimālais drošais attālums ir 5 m. Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas pārliecinieties, ka "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā ir ieslēgta funkcija "STOP ALL" (Apturēt visu) un vidējo marķieru lodvārsti ir aizvērti.
Saspiešanas un trieciena risks, paceļot un nolaižot vidējos marķierus. Vidējo marķieru pacelšanas un nolaišanas laikā pārliecinieties, ka tuvumā nav nevienas personas. Mašīnas pacelšanas un nolaišanas laikā minimālais drošais attālums ir 5 m.
Saspiešanas risks, noregulējot piederumus. Pirms piederumu noregulēšanas pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts, atslēga ir izņemta no aizdedzes un ir aktivizēta stāvbremze.
levērojiet piesardzību, lai nesaspiestu un nesagrieztu roku vai pirkstus piltuves padevējā.
Pārliecinieties, ka vadības ierīce un traktors ir izslēgti, atslēga ir izņemta no aizdedzes un ir aktivizēta stāvbremze, ja piltuvē vai mašīnas tuvumā atrodas kāds darbinieks.
Apkopes un uzturēšanas darbu laikā mašīnas transmisija rada saspiešanas un sagriešanās risku zem mašīnas. Pirms apkopes pārliecinieties, ka traktora aizdedze ir izslēgta, atslēga ir izņemta no aizdedzes un ir aktivizēta stāvbremze.
Saspiešanas risks, paceļot un nolaižot rindsējmašīnu. Mašīnas pacelšanas un nolaišanas laikā pārliecinieties, ka tuvumā nav nevienas personas. Minimālais drošais attālums — 5 m.
Saspiešanas risks, veicot apkopi un uzturēšanu. Pirms apkopes pārliecinieties, ka uz cilindru stieņiem ir uzlikti aizturi un ka mašīnas apakšdaļu balsta bloks vai līdzīgs priekšmets. Nekad neatrodieties zem mašīnas, kas nav droši atbalstīta.

No hidrauliskajām šļūtenēm, kurās ir spiediens, var izšļākties dzīvībai bīstama šķidruma strūkla. Augstspiediena šķidrums var radīt arī saspiešanas, sagriešanas vai trieciena risku.	
	Pirms rīkošanās ar spiediena šļūtenēm vai to pievienošanas vai atvienošanas hidrauliskā sistēma jāatbrīvo no spiediena. Pirms apkopes darbiem hidrauliskajā sistēmā pazeminiet spiedienu un atvienojiet šļūtenes.
	Hidraulisko cilindru darbības laikā nekad nepieskarieties cilindriem, šļūtenēm un hidrauliskajiem savienotājiem.
	Kritiena risks, veicot darbus uz darba platformas un priekšējās platformas. Piekļūt platformas pakāpieniem ir atļauts tikai tad, kad mašīna ir nolaista. Uzmanieties, kad veicat darbus uz darba platformas un priekšējās platformas.
	Kritiena risks. Stāvēt uz mašīnas, riteņiem un sensoriem vienmēr ir aizliegts.
	Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas pārliecinieties, ka "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā ir ieslēgta funkcija "STOP ALL" (Apturēt visu), vidējie marķieri ir novietoti transportēšanas pozīcijā un to lodvārsti ir aizvērti.
	Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas pārliecinieties, ka traktora stāvbremze ir aktivizēta, "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā ir ieslēgta funkcija "STOP ALL" (Apturēt visu), vidējie marķieri ir novietoti transportēšanas pozīcijā un to lodvārsti ir aizvērti.
Saspie	ešanas risks, paceļot rindsējmašīnu no kravas automašīnas platformas,

Saspiešanas risks, paceļot rindsējmašīnu no kravas automašīnas platformas, izmantojot pacēlāju. Minimālais drošais attālums — 10 m. levērojiet īpašu piesardzību.
Saspiešanas un sagriešanās risks, uzstādot jūgstieni, priekšējo aprīkojumu, aizmugurējās ecēšas, vidējos marķierus un jūgstieņa cilindrus. Ievērojiet īpašu piesardzību.
Pirms pārvietošanas pārliecinieties, vai traktora sakabe ir nofiksēta.
Saspiešanas un sagriešanās risks, noņemot riteņus. Rīkojoties ar riteņiem, ievērojiet piesardzību.
Pirms apkopes atbrīvojiet hidraulisko sistēmu no spiediena, atvienojiet šļūtenes un traktora elektriskos savienojumus un ļaujiet mašīnai atdzist.
Piepildot piltuvi, izvairieties no sēklu pārklājuma putekļu un mēslojuma putekļu ieelpošanas. Sēklu pārklājums rada nopietnus draudus veselībai. Izlasiet pārklājuma līdzekļa un mēslojuma materiālu drošības datu lapu un pievērsiet uzmanību brīdinājumiem.

MULTIVA



Piepildot piltuvi, nekad neatrodieties zem paceltas kravas.
Piepildot piltuvi, pārliecinieties, ka neviens neatrodas uz rindsējmašīnas vai piltuves iekšpusē.



Darbojoties ar eļļu vai smērvielu, kā arī pievienojot un atvienojot hidrauliskās sastāvdaļas, valkājiet aizsargcimdus. Izvairieties no ādas saskares ar eļļu un smērvielu, lai novērstu ādas kairinājumu un bojājumus.

3.2. Ekspluatācijas rokasgrāmatā izmantotie simboli

	BĪSTAMI brīdina par bīstamu situāciju, kas var izraisīt nāvi vai nopietnus fiziskus ievainojumus.
Ń	UZMANĪBU brīdina par bīstamu situāciju, kas var izraisīt aprīkojuma bojājumus.
•	IETEIKUMS norāda uz noderīgiem padomiem, ieteikumiem un informāciju norādījumos, piem., par pievilkšanas griezes momentiem, vērtību pielāgošanu, šķidruma daudzumiem un speciālajiem instrumentiem.



BĪSTAMI

Pievienojot un atvienojot hidrauliskās šļūtenes un elektriskos vadus, pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts un atslēga ir izņemta no aizdedzes.



BĪSTAMI

Nekad neregulējiet un netīriet kustīgu rindsējmašīnu.



BĪSTAMI

Ekspluatācijas laikā nekad nestāviet uz rindsējmašīnas vai tās darbības zonā. Minimālais drošais attālums — 5 m.



BĪSTAMI

BĪSTAMI

Pirms rindsējmašīnas pārvietošanas vai ekspluatācijas vismaz vizuāli pārbaudiet tās stāvokli. Jāpārbauda tādi aspekti kā spiediens riepās, mašīnas tīrība un sakabes ierīces bultskrūvju hermētiskums. BĪSTAMI



Pirms sēšanas pārliecinieties, ka mašīna ir darba kārtībā. Pārliecinieties, vai šļūtenes ir neskartas un vai tām nav noplūžu. Pārliecinieties, ka arkla naži un mehāniskās sastāvdaļas ir neskartas un tām nav noplūžu. Jo īpaši pārliecinieties, ka visas tapas atrodas savās vietās.



Transportējot rindsējmašīnu pa koplietošanas ceļiem, rīkojieties piesardzīgi un ievērojiet visus ceļu satiksmes noteikumus, kā arī lēni braucošiem transportlīdzekļiem paredzētos īpašos noteikumus.



Pirms traktora pārvietošanas pārbaudiet, vai ir redzama lēngaitas transportlīdzekļu trīsstūra zīme un vai deg un ir redzami traktora lukturi. Raugieties, lai trīsstūris un lukturi būtu tīri, jo tie būtiski ietekmē transportlīdzekļa drošību satiksmē. BĪSTAMI



Maksimālais pieļaujamais rindsējmašīnas pārvadāšanas ātrums ir 40 km/h uz ceļa, kas ir līdzens un labā stāvoklī. Maksimālais atļautais rindsējmašīnas transportēšanas ātrums ir 25 km/h uz ceļiem, kas ir sliktā stāvoklī.



BĪSTAMI

Nomainot hidrauliskās sistēmas sastāvdaļas un vadītājus, izmantojiet tikai rezerves daļas ar pietiekamu spiedienizturību.



BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neizmantojiet eļļu vai eļļošanas smērvielu ādas tīrīšanai. Šīs vielas var saturēt sīkas metāla daļiņas, kas izraisa ādas vai brūču kairinājumu. Ievērojiet lietošanas un drošības instrukcijas, ko norādījuši smērvielu ražotāji. Sintētiskās eļļas bieži ir korozīvas, kodīgas un izraisa smagu ādas kairinājumu. Ja eļļa vai smērviela rada ievainojumus, sazinieties ar ārstu.



UZMANĪBU

BÎSTAMI

Pirms apkopes pārliecinieties, vai mašīnas pacelšanas lodvārsts ir aizvērts un cilindri ir aprīkoti ar aizturiem.



UZMANĪBU

Veicot rindsējmašīnas apkopi un remontu, izmantojiet oriģinālās mašīnas rezerves daļas. Izmantojot citu ražotāju detaļas, garantija tiek anulēta.



UZMANĪBU

Savāciet eļļas atkritumus un utilizējiet tos atbilstoši vietējiem noteikumiem.

Nekādā gadījumā nesmidziniet ūdeni tieši uz elektriskām iekārtām.



UZMANĪBU

Ja eļļa ir izlieta zemē, savāciet to ar absorbējošu materiālu, piemēram, kūdru, lai novērstu eļļas noplūdes izplatīšanos. Izmantojiet absorbējošo materiālu saskaņā ar noteikumiem. UZMANĪBU

Tīriet mašīnu ikreiz, kad nomaināt mēslojuma vai sēklu veidus.



UZMANĪBU

Ja mašīna netiks izmantota nakts vai ilgstošas lietus sezonas laikā, iepriekš iztukšojiet tās mēslojuma piltuvi un iztīriet padevēja veltņa rievas, noregulējot padeves intensitāti no vienas galējās pozīcijas uz otru. Pretējā gadījumā mēslojums var izšķīst un aizsprostot padevējus.



UZMANĪBU

Pirms mazgāšanas līdzekļa lietošanas pārliecinieties, vai tas ir piemērots rindsējmašīnas mazgāšanai. Ievērojiet mazgāšanas līdzekļa ražotāja drošības un lietošanas norādījumus.



3.3. Brīdinājuma uzlīmes uz mašīnas



Attēls. 3.3. - 2. Uzlīmes uz rindsējmašīnas jūgstieņa un priekšpuses

Tabula. 3.3. - 6. Uzlīmes uz rindsējmašīnas jūgstieņa un priekšpuses

1.	Jūgstieņa regulēšanas hidrauliskais savienojums (papildaprīkojums)	1 gab.
2.	Arkla nažu spiediena hidrauliskais savienojums	1 gab.
3.	Mašīnas pacelšanas hidrauliskais savienojums	1 gab.
4.	Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes pozīcijas regulēšanas hidrauliskais savienojums	1 gab.
5.	Saspiešanas risks, pievienojot un atvienojot rindsējmašīnu — minimālais drošais attālums ir 5 m.	1 gab.
6.	Sagriešanās risks	1 gab.
7.	Pirms sēšanas dziļuma un piederumu noregulēšanas pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts, atslēga ir izņemta no aizdedzes un ir aktivizēta stāvbremze.	1 gab.
8.	Uzmanieties no hidrauliskajām šļūtenēm, kurās ir spiediens.	1 gab.
9.	Pirms kalibrēšanas pārbaudes pārliecinieties, ka ir aktivizēta traktora stāvbremze un vidējā marķiera lodvārsts ir aizvērtā pozīcijā.	1 gab.
	Pirms mašīnas pārvietošanas pārliecinieties, ka marķieri ir novietoti transportēšanas pozīcijā un to lodvārsti ir aizvērti.	

MULTIVA

Ekspluatācijas un tehniskās apkopes rokasgrāmata FX300 un FX400 SeedPilot

10. Pirms lietošanas uzmanīgi izlasiet ekspluatācijas un apkopes rokasgrāmatu. 1 gab.



Attēls. 3.3. - 3. Uzlīmes rindsējmašīnas labajā pusē

Tabula. 3.3 7. Uzlīmes rindsē	ējmašīnas labajā pus	ē
-------------------------------	----------------------	---

1.	Kritiena risks — nekāpt uz riteņa.	2 gab., abos darba platformas galos
2.	Kritiena risks	2 gab., abos darba platformas galos
3.	Saspiešanas un trieciena risks, paceļot un nolaižot vidējos marķierus	2 gab., uz abiem vidējiem marķieriem
4.	Regulēšanas virziens, vērtība pieaug pulksteņrādītāju kustības virzienā	1 gab.
5.	Regulēšanas virziens, vērtība pieaug pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam	1 gab.
6.	Sagriešanās risks	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs
7.	Saspiešanas risks	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs
8.	Regulēšanas diska skala, ciparu secība pulksteņrādītāju kustības virzienā	1 gab.
9.	Regulēšanas diska skala, ciparu secība pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam	1 gab.



10.	Saspiešanas risks, veicot apkopi un uzturēšanu.
-----	---

2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs



Attēls. 3.3. - 4. Brīdinājuma uzlīmes rindsējmašīnas kreisajā pusē

Tabula. 3.3. - 8. Brīdinājuma uzlīmes rindsējmašīnas kreisajā pusē

1.	Saspiešanas un trieciena risks, paceļot un nolaižot vidējos marķierus	2 gab., uz abiem vidējiem marķieriem
2.	Saspiešanas risks	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs
3.	Sagriešanās risks	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs
4.	Saspiešanas risks, veicot apkopi un uzturēšanu.	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs



Attēls. 3.3. - 5. Sēšanas un regulēšanas uzlīmes rindsējmašīnas kreisajā pusē

Tabula. 3.3 9. Sēšanas un	regulēšanas u	uzlīmes rin	ndsējmašīnas	kreisajā pusē
---------------------------	---------------	-------------	--------------	---------------

1.	Kalibrēšanas pārbaudes veikšana	1 gab. — zem transmisijas pārsega mašīnām bez pārnesumkārbas vai ar pārnesumkārbu sēklu pusē
2.	Sējas daudzumi	1 gab., zem transmisijas pārsega
3.	Regulēšanas skala	0 gab. mašīnai bez pārnesumkārbas
		1 gab. mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē 2 gab. mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu
4.	Izstrādājuma kalibrēšana	1 gab.
5.	Kalibrēšanas pārbaudes rotācijas virziens un rotāciju skaits	1 gab.





Attēls. 3.3. - 6. Uzlīmes, atstarotāji un lukturi rindsējmašīnas aizmugurē.

Tabula. 3.3. - 10. Uzlīmes, atstarotāji un lukturi rindsējmašīnas aizmugurē

1.	Saspiešanas un trieciena risks, paceļot un nolaižot aizmugurējos marķierus	2 gab.
2.	Aizmugurējie lukturi	2 gab.
3.	Atstarotāji	2 gab.
4.	Brīdinājuma lente	2 gab.
5.	Lēngaitas transportlīdzekļa plāksne	1 gab.



Attēls. 3.3. - 7. Rindsējmašīnas piltuve

Tabula. 3.3. - 11. Marķējumi uz rindsējmašīnas





Attēls. 3.3. - 8. Skats uz rindsējmašīnu no augšas

Tabula. 3.3. - 12. Skats uz rindsējmašīnu no augšas

1.	Uzlīme, kas norāda ekspluatācijas grāmatas atrašanās vietu	1 gab.
2.	Brīdinājuma lente	2 gab., uz abiem mašīnas marķieriem
3.	Uzlīme, kas norāda izmantoto transmisijas eļļu — tikai ar transmisiju aprīkotiem modeļiem	1 gab.

MULTIVA





Attēls. 3.3. - 9. Uzlīmes uz priekšējās platformas Tabula. 3.3. - 13. Uzlīmes uz priekšējās platformas

1.	Kritiena risks	2 gab., abos priekšējās platformas galos
----	----------------	--

3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana



Attēls. 3.4. - 10. Vidējo marķieru lodvārsti



BĪSTAMI

Nolaižot vidējos marķierus, pastāv saspiešanas un trieciena risks. Pirms pārvietošanas, kalibrēšanas pārbaudes un apkopes aizveriet 2 vidējo marķieru lodvārstus (2).

 Vidējā marķiera lodvārsts ir aizvērts, kad rokturis (1) atrodas perpendikulāri hidrauliskajai šļūtenei (A).



- Pārvietojot mašīnu darba pozīcijā, atveriet 2 vidējo marķieru lodvārstus (4).
 - Vidējā marķiera lodvārsts ir atvērts, kad rokturis (3) atrodas paralēli hidrauliskajai šļūtenei (B).



4. Vadības ierīce

Rindsējmašīnai jāizvēlas viens no norādītajiem vadības ierīces veidiem:

- "Lykketronic" platības skaitītājs
- Comfort vadības sistēma
- "SeedPilot" vadības sistēma
- "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēma.

Šajā lietošanas pamācībā ir aprakstīts "Lykketronic" platības skaitītājs un "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas.

4.1. "Lykketronic" platības skaitītājs

4.1.1. Skaitītāja sastāvdaļas



Attēls. 4.1.1. - 11. Platības skaitītāja sastāvdaļas

1.	Attēlojums
2.	1 m kabelis
3.	M12 sievišķais savienotājs
4.	5 m savienotājkabelis
5.	M12 vīrišķais savienotājs
6.	3 m kabelis
7.	Sensors
8.	Magnēts



Attēls. 4.1.1. - 12. Platības skaitītājs

Sensors (2) un magnēts (1) ir uzstādīti aiz transmisijas. 3 metru kabelis (4) ir pievienots mašīnas rāmim. 5 metru savienotājkabelis (3) ir pievienots 3 metru kabelim.

4.1.2. Skaitītāja pogas un displejs



Attēls. 4.1.2. - 13. Platības skaitītājs

1.	Attēlojums
2.	Taustiņš "SET" (lestatīt)
3.	Taustiņš "C"

MULTIVA

Tabula. 4.1.2. - 14. Displeja simboli

Parādītais simbols	Funkcija
HA.1	l platība, platības daļa
HA.2	l platība, kopējā platība
	Darba platums
0	Virzīšanās uz priekšu

4.1.3. Skaitītāja izmantošana

4.1.3.1. Mašīnas darba platuma iestatīšana

- Darba platuma iestatījums ir 3,00 m. Iestatiet darba platumu metros.
- 1. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz ekrānā parādās darba platuma simbols "| - - |".
- 2. Nospiediet taustiņu IESTATĪT (SET).
 - Pirmais skaitlis sāk mirgot. Tagad ciparu var mainīt.
- 3. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "_".
- 4. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot otrais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "3".
- 5. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot trešais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "0".
- 6. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot ceturtais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "0".

4.1.3.2. Virzīšanās uz priekšu vērtības iestatīšana

- Virzīšanās uz priekšu jāiestata uz 150,0 cm. Vērtība tiek ievadīta centimetros.
- 1. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz ekrānā parādās virzīšanās uz priekšu simbols "o".
- Ja jāmaina komata pozīcija, apmēram 2 sekundes turiet nospiestu taustiņu "SET" (lestatīt), līdz komats sāk mirgot. Turpiniet spiest taustiņu "C", līdz komats atrodas pareizajā pozīcijā.
- 3. Nospiediet taustiņu IESTATĪT (SET).
 - Pirmais skaitlis sāk mirgot. Tagad ciparu var mainīt.
- 4. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "1".
- 5. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot otrais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "5".
- 6. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot trešais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "0".
- 7. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot ceturtais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "0".

4.1.3.3. Platības skaitītāja atiestatīšana

1. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz ekrānā parādās platības simbols "HA.1" un vērtība.

MULTIVA

- 2. Aptuveni 2 sekundes turiet nospiestu taustiņu "SET" (lestatīt), līdz platības vērtība sāk mirgot.
- 3. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība tiek atiestatīta.

4.1.3.4. leslēgšana un izslēgšana

- Ierīce tiek darbināta ar divām 1,5 V AA baterijām.
 Ierīce sāk darboties, kad tā saņem signālu no sensora.
- 1. leslēdziet ierīci manuāli, nospiežot taustiņu "SET" (lestatīt) vai "C".
 - Displejā tiek parādīts programmas versijas numurs.

lerīce pārbauda bateriju stāvokli. Ja displejā redzams teksts "-bL" un ierīce izslēdzas, nomainiet baterijas. Ja lietošanas laikā mirgo teksts "-bL", bateriju spriegums sāk samazināties, un tās jānomaina.

lerīce automātiski izslēdzas, ja 0,5–1,5 stundas tā nav saņēmusi impulsu no sensora vai ja netiek nospiests neviens taustiņš. Visas vērtības tiek saglabātas atmiņā.

- 2. Izslēdziet ierīci manuāli, apmēram 4 sekundes turot nospiestu taustiņu "C".
 - Displejā aptuveni vienu sekundi tiek parādīts teksts "stop" (Apturēt), pēc kura ierīce izslēdzas.

4.2. "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas

Šajā sadaļā ir aprakstītas "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas.

"SeedPilot" ir pamata vadības ierīce un "SeedPilot ISOBUS" ir ar ISOBUS standartu saderīga ierīce. "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmu lietotāja saskarnes ir vienādas, izņemot dažas funkcijas, kuras ir pieejamas tikai "SeedPilot ISOBUS" versijā.

4.2.1. Vadības sistēmas komponenti

4.2.1.1. Vadības ierīce



Attēls. 4.2.1.1. - 14. Vadības ierīce

"SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas vadības ierīce (1) atrodas mašīnas centrālā paneļa priekšpusē.

4.2.1.2. Sēšanas pozīcijas sensors



Attēls. 4.2.1.2. - 15. Sēšanas pozīcijas sensors

Sēšanas pozīcijas sensors (1) atpazīst, kad mašīna atrodas transportēšanas vai sēšanas pozīcijā.

Sēšanas pozīcijas sensors darbojas kā skaitītājs. Pacelšanas kavēšanas funkcijas parastajā režīmā skaitītāji un vidējā marķiera puses pārslēgšana darbojas katrā pacelšanas reizē.

4.2.1.3. Ātruma sensors



Attēls. 4.2.1.3. - 16. Ātruma sensors

Ātruma sensors (1) ir induktīvs sensors, kas mēra rindsējmašīnas ātrumu un apsēto platību. Vadības ierīces displejā tiek parādīts braukšanas ātrums un apsētā platība.

4.2.1.4. Vārpstas rotācijas aizsargi



Attēls. 4.2.1.4. - 17. Vārpstas rotācijas aizsargi

Ir nodrošināti 2 vārpstas rotācijas aizsargi. Induktīvais sensors (1, 4) un sensora ritenis (2, 3) atrodas padeves ierīces kreisajā malā gan mēslojuma, gan sēklu pusē (skatoties no mašīnas aizmugures). Sensora ritenim ir 12 galvenie tērauda stieņi. Rotācijas monitori nodrošina, ka padevēja vārpsta griežas un padeves ierīces padod sēklas un mēslojumu. Ja padeves vārpsta negriežas, vadības sistēmā tiek iedarbināts signāls.

4.2.1.5. Piltuves līmeņa sensori



Attēls. 4.2.1.5. - 18. Piltuves līmeņa sensori

Mašīnā kā standarta funkcija ir divi piltuves līmeņa sensori (1): viens sēklu piltuvē un viens mēslošanas līdzekļa piltuvē mašīnas kreisajā pusē. Piltuves līmeņa sensori ir pieejami arī kā papildu piederumi piltuvēm mašīnas labajā pusē, tādējādi kopējam piltuvju līmeņa sensoru skaitam pieaugot līdz 4. Piltuves līmeņa sensori ir kapacitīvi sensori. Ja sēklu vai mēslojuma līmenis piltuvē ir pārāk zems, vadības ierīcē tiek iedarbināts signāls.



4.2.1.6. Sliedes sajūgi



Attēls. 4.2.1.6. - 19. Sliedes sajūgi

Sliedes sajūgi (1) atrodas padeves iekārtas abās pusēs. Sajūgi ir uzstādīti abās pusēs: sēklu pusē un mēslošanas līdzekļa pusē. Kopējais mašīnā esošo sliedes sajūgu skaits ir 4. Sajūgu var izmantot, lai atvienotu vienu padevēju.



Attēls. 4.2.1.6. - 20. Robotais padevēja veltnis

Sliedes sajūgam kā standarta funkcija ir viens robots padevēja veltnis (1). Kad sliedes sajūgs tiek ieslēgts, robotais padevēja veltnis negriežas. Sēšanas laikā sliedes sekošanas funkcija tiek ģenerēta, ja kāda rinda nav iesēta.

4.2.1.7. Sliedes sekošanas pagarinājumi



Attēls. 4.2.1.7. - 21. Sliedes sekošanas pagarinājumi

Sliedes sajūgam standartā ir viens robots padevēja veltnis; skatiet sadaļu <u>4.2.1.6. Sliedes sajūgi</u>. Paplašinātais komplekts ietver padevēja veltni ar iegriezumiem (1) un divas uzmavas (2, 3). Kad sliedes sajūgs tiek ieslēgts, robotā padevēja veltņi negriežas.

4.2.1.8. Lineārās pārvietošanas mehānisms tālvadībai



Attēls. 4.2.1.8. - 22. Lineārās pārvietošanas mehānisms tālvadībai. Kreisajā pusē ir redzama mašīna bez pārnesumkārbas, bet labajā pusē — mašīna, kas aprīkota ar pārnesumkārbu sēklu pusē. Labajā pusē ir redzama mašīna ar dubulto pārnesumkārbu.

Tālvadībai tiek izmantots A LINAK lineārās pārvietošanas mehānisms (3, 6). Rādītājs (2, 5) norāda mēslojuma padeves intensitāti attiecīgajā skalā (1, 4). Tālvadības režīma mēslojuma vērtība (kg/ha) ir redzama lietotāja saskarnes ekrānā. Lineārās pārvietošanas mehānisma padeves intensitātes skala atspoguļo relatīvo mēslojuma padeves intensitātes vērtību.

Mašīnām bez pārnesumkārbas vai ar vienu pārnesumkārbu sēklu pusē lineārās pārvietošanas mehānisms atrodas padeves ierīcē (skatīt attēlu pa kreisi). Mašīnām ar dubulto pārnesumkārbu, t. i., ar pārnesumkārbu gan sēklu, gan mēslojuma pusē, lineārās pārvietošanas mehānisms atrodas transmisijā (skatīt attēlu pa labi).



4.2.1.9. Arkla nažu spiediena sensors



Attēls. 4.2.1.9. - 23. Arkla nažu spiediena sensors

Arkla nažu spiediena sensors (1) atrodas mašīnas kreisajā pusē uz hidroakumulatora, kas atrodas vistālāk ārpusē. Arkla nažu spiediena sensors mēra arkla nažu spiedienu. Arkla nažu spiediena vērtība tiek parādīta lietotāja saskarnes lapā — skatiet sadaļu <u>4.2.4.1. Braukšanas ekrāns</u>.

4.2.1.10. Pacelšanas un nolaišanas kontūru spiediena sensori



Attēls. 4.2.1.10. - 24. Pacelšanas un nolaišanas kontūru spiediena sensori

Abi pacelšanas un nolaišanas kontūra spiediena sensori (1) atrodas mašīnas priekšpusē. Spiediena sensori tiek izmantoti, lai izslēgtu pacelšanas kavēšanas funkciju, tiklīdz tā ir palaista.

Pacelšanas un nolaišanas spiediena sensori ir pieejami tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.

4.2.1.11. Spiežampoga



Attēls. 4.2.1.11. - 25. Spiežampoga

Zilā spiežampoga (1) atrodas zem transmisijas pārsega. Pogas indikators mirgo, kad mēslošanas kalibrēšanas pārbaudes laikā tiek meklēta lineārās pārvietošanas mehānisma pareizā pozīcija, ja mašīna ir aprīkota ar mēslojuma mērķa intensitātes regulēšanu. Ar pogu tiek atiestatītas kalibrēšanas pārbaudes rotācijas mēslojuma mērķa intensitātes regulēšanā. Skatīt detalizētākus norādījumus sadaļās <u>6.8.3. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu — bāzes modelim un 6.8.4. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu — mašīnai ar pārnesumkārbu. Spiežampoga pieejama tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.</u>

4.2.1.12. Atpakaļgaitas kamera



Attēls. 4.2.1.12. - 26. Atpakaļgaitas kamera



Atpakaļgaitas kamera (1) atrodas mašīnas aizmugurē. Veicot mašīnas datu dublēšanu, lietotāja saskarnē parādās video attēls. Atpakaļgaitas kamera ir papildaprīkojums.

4.2.1.13. Darba lukturi



Attēls. 4.2.1.13. - 27. Darba lukturi

Darba lukturi (1, 2) atrodas mašīnas aizmugurē. Darba lukturi ir pieejami kā papildaprīkojums tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmai.
4.2.2. "SeedPilot" vadības panelis

4.2.2.1. "SeedPilot" vadības paneļa pogas



Attēls. 4.2.2.1. - 28. Attēlojums

1.	Barošanas poga

4.2.2.2. "SeedPilot" vadības paneļa iestatījumi



Attēls. 4.2.2.2. - 29. Pārskata ekrāns

• Atveriet izvēlni, pavelkot pa labi ar diviem pirkstiem.

1.	lestatījumi
2.	Lietotāja iestatījumi
3.	Atgriezties



4.2.2.3. "SeedPilot" vadības paneļa valodas iestatījumi



Attēls. 4.2.2.3. - 30. Valodas iestatījumi

- 1. Nospiediet pogu "USER" (Lietotājs) (1).
- 2. Nospiediet pogu "LANGUAGE" (Valoda) (2).
 - Lietotāja saskarnes valodu var mainīt izvēlnē "Language" (Valoda) (3). Izvēlieties punktu vai komatu kā decimāldaļu atdalītāju izvēlnē "Decimal point format" (Decimāldaļas atdalītāja formāts) (4).

4.2.2.4. "SeedPilot" vadības paneļa vides iestatīšana



Attēls. 4.2.2.4. - 31. Vides iestatīšana

- 1. Nospiediet pogu "USER" (Lietotājs) (1).
- 2. Nospiediet pogu "ENVIRONMENT" (Vide) (2).
 - Iestatiet lietotāja saskarnes skaļumu izvēlnē "Audio volume" (Audio skaļums) (3). Aktivizējiet vai deaktivizējiet pogu skaņas izvēlnē "Button clicks" (Pogu klikšķi) (4). Aktivizējiet vai deaktivizējiet signālu toņus izvēlnē "Alarm audio" (Signālu skaņa) (5).

4.2.2.5. "SeedPilot" vadības paneļa laika un datuma iestatīšana



Attēls. 4.2.2.5. - 32. Laika un datuma iestatīšana

- 1. Nospiediet pogu "USER" (Lietotājs) (1).
- 2. Nospiediet pogu "TIME/DATE" (Laiks/datums) (2).
 - Atlasiet vēlamo datuma formātu izvēlnē "Date format" (Datuma formāts) (3). Atlasiet vēlamo laika formātu izvēlnē "Time format" (Laika formāts) (4). Iestatiet pašreizējo datumu izvēlnē "Current date" (Pašreizējais datums) (5). Iestatiet pašreizējo laiku izvēlnē "Current time" (Pašreizējais laiks) (6).

4.2.3. Lietotāja saskarne

MULTIVA

1.00



Attēls. 4.2.3. - 33. Galvenais ekrāns

1.	Braukšanas ekrāns
	• Tiek izmantots darba laikā.
2.	Transportēšanas režīms
	 Tiek izmantots mašīnas transportēšanas laikā.

Μ	U	T	ľ	V		
					1.0)0

3.	Manuālais režīms
	 Ļauj mašīnu manuāli vadīt līdz lauka beigām, ja, piemēram, radušies sensora darbības traucējumi.
4.	lestatījumi



Attēls. 4.2.3. - 34. Braukšanas ekrāns un sējas iestatījumi (automātiskais režīms)



Attēls. 4.2.3. - 35. Braukšanas ekrāns un sējas iestatījumi (manuālais režīms)

Ekspluatācijas un tehniskās apkopes rokasgrāmata FX300 un FX400 SeedPilot



Attēls. 4.2.3. - 36. Sējas iestatījumi



Attēls. 4.2.3. - 37. Transportēšanas ekrāns





Attēls. 4.2.3. - 38. Manuālais režīms

v. 2019.10.2	5
UT Server	\oplus
TC Server #CtrlChan 8	sensor
#Booms 6 #Sections 200	
I TECU Server WheelSpeed N/A km/h WheelDistance N/A m	! M
PIN 1 VIN: 00009040331020002	INSTALL OFTIONS

Attēls. 4.2.3. - 39. Pamata iestatījumi





Attēls. 4.2.3. - 40. Sensoru iestatījumi



Attēls. 4.2.3. - 41. Signālu un piederumu iestatījumi



4.2.4. Lietotāja saskarnes izmantošana

4.2.4.1. Braukšanas ekrāns



Attēls. 4.2.4.1. - 42. Braukšanas ekrāna pogas

 Ja pogas ir aktivizētas, tās ir dzeltenā krāsā. Ja funkcija ir aktivizēta, attiecīgā ikona statusa joslas ekrānā (7) parādās dzeltenā krāsā. Ja funkcija ir deaktivizēta, ikona ir pelēkota.

1.	Atgriezties
2.	lestatījumi
3.	Sliedes skaitītāja korekcija
	 Skatiet sadaļu <u>6.3.7. Sliedes skaitītāja korekcija</u>.
4.	Vidējā marķiera puses pārslēgšana
	• Skatiet sadaļu <u>6.3.5. Vidējo marķieru automatizācijas izmantošana</u> .
5.	"STOP ALL" (Apturēt visu)
	• Skatiet sadaļu <u>6.3.1. Funkcijas "STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana</u> .
6.	Pacelšana līdz pusei
7.	Statusa josla
8.	Vidējo marķieru manuālā vadība
	• Skatiet sadaļu <u>6.3.6. Vidējo marķieru manuālā vadība un piespiedu darbība</u> .
9.	Darba lukturi
	 Pieejami tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.

MULTIVA

Pacelšanas kavēšanas funkcija
 Ja ir aktivizēta pacelšanas kavēšanas funkcija, mašīnu nevar pacelt pat tad, kad ir pacelti vidējie marķieri. Pacelšanas kavēšanas poga izslēdzas pati, kad tiek pacelti vidējie marķieri. Šim nolūkam tiek izmantoti spiediena sensora dati, ko nodrošina mašīnas pacelšanas un nolaišanas kontūrs.
 Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana
 Skatiet sadaļu <u>6.3.3. Tālvadības režīma atlasīšana</u>.



Attēls. 4.2.4.1. - 43. Statusa josla

1.	Mēslojuma mērķa intensitāte — datus nodrošina uzdevumu kontrolleris
2.	TC (uzdevumu kontrolleris)
	 Ja uzdevumu kontrolleris ir ieslēgts, lodziņš tiek parādīts zaļā krāsā. Pieejami tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.
3.	Uz atrašanās vietu balstīts mainīgo vērtību sējas iestatījums
	 Ja ikonas "TC" un "GEO" ir zaļā krāsā, sējas intensitāte tiek iestatīta atbilstoši aktīvajam uzdevumam.
	 Ikonas "TC" un "GEO" ir pieejamas tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.
4.	Mērķa sējas daudzums — datus nodrošina uzdevumu kontrolleris
5.	Pacelšanas kavēšanas funkcija
6.	Labās puses vidējais marķieris
7.	Kreisās puses vidējais marķieris
8.	Apbraukt apkārt / braukt atpakaļ un uz priekšu
9.	Aizmugurējais marķieris un sliedes sekošana
10.	Pacelšana līdz pusei
11.	"STOP ALL" (Apturēt visu)





Attēls. 4.2.4.1. - 44. Braukšanas ekrāns

1.	Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana
	 Skatiet sadaļu <u>6.3.3. Tālvadības režīma atlasīšana</u>.
2.	Vārpstas rotācijas indikators
	 Kad vārpsta rotē, padevēja veltņa indikators griežas. Ja vārpsta negriežas pat mašīnas darbības laikā, vadības sistēmā tiek aktivizēts signāls un mēslojuma ekrāns kļūst sarkans. Skatiet sadaļu <u>8.1. "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS"</u> vadības sistēmas problēmu novēršana.
3.	Vārpstas rotācijas indikators — padevēja veltnis sēklām
4.	Vārpstas rotācijas indikators — padevēja veltnis mazām sēklām
5.	Braukšanas ātrums un platība
	 Parāda mašīnas ātrumu (km/h) un apsēto platību (ha). Ja pacelšanas sensors parāda, ka mašīna ir paceltā pozīcijā, bultiņa ekrānā norāda, ka mašīna ir pilnībā pacelta. Izmantojot pacelšanas līdz pusei funkciju, virs bultiņas parādās līnija. Kad mašīna ir pilnībā nolaista, bultiņa ir vērsta uz leju. Pelēkais lodziņš ekrāna apakšējā stūrī parāda, kurš skaitītājs ir aktivizēts. Skatiet sadaļu <u>6.3.9. Platības skaitītāja izmantošana</u>.
6.	Sliedes sekošanas automatizācija
	 Skatiet sadaļu <u>6.3.4. Sliedes sekošanas automatizācijas izmantošana</u>.
7.	Arkla nažu spiediens
	 Arkla nažu spiediena vērtība tiek parādīta joslas mērierīcē kā zaļa josla un procentos.



Attēls. 4.2.4.1. - 45. Sēklu ekrāna lapas pogas

1.	Režīma atlase
2.	Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāte
	• Skatiet sadaļu <u>6.3.3. Tālvadības režīma atlasīšana</u> .
3.	Manuālā režīma atlase
	 Skatiet sadaļu <u>6.3.10. Manuālā režīma atlase</u>.
4.	Atgriezties
5.	lestatījumi
6.	Platības skaitītāji
	• Skatiet sadaļu <u>6.3.9. Platības skaitītāja izmantošana</u> .
7.	Izstrādājuma kalibrēšana
	 Skatīt sadaļas <u>6.8.3. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes</u> noregulēšanu — bāzes modelim un <u>6.8.4. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma</u> mērķa intensitātes noregulēšanu — mašīnai ar pārnesumkārbu.
8.	Tālvadības iestatījums
	• Skatiet sadaļu <u>6.3.3. Tālvadības režīma atlasīšana</u> .
9.	Papildu pogas
	 Vidējo marķieru manuālā vadība (skatīt sadaļu <u>6.3.6. Vidējo marķieru manuālā</u> vadība un piespiedu darbība).

Μ	JL	Т	N	/Δ
				1.00

10.	Piederumu atlasīšana lietošanai
	 Piederumi tiek izmantoti, ja lodziņš ir atzīmēts.
11.	Apbraukt apkārt / braukt atpakaļ un uz priekšu
	• Skatiet sadaļu <u>6.3.5. Vidējo marķieru automatizācijas izmantošana</u> .
12.	Sliedes sekošanas iestatījums
	 Skatiet sadaļu <u>5.2.3. "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas</u> nodošana ekspluatācijā.

4.2.4.2. Transportēšanas režīms



Attēls. 4.2.4.2. - 46. Transportēšanas režīms

1.	 Braukšanas ātruma ekrāns Kad no traktora tiek saņemti ātruma dati. Pieejams tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.
2.	Atgriezties
3.	 "STOP ALL" (Apturēt visu) Izslēdz strāvas padevi, ko nodrošina marķieru solenoīdi. Ja poga ir aktivizēta, tā ir dzeltenā krāsā.
4.	Darba lukturu vadība • Ja poga ir aktivizēta, tā ir dzeltenā krāsā — lukturi ir ieslēgti. • Pieejami tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.

MULTIVA

1.00

5. Bultiņas

- Zaļās bultiņas: mašīna ir pacelta transportēšanas pozīcijā.
- Pelēkās bultiņas: mašīna ir nolaista darba pozīcijā.

4.2.4.3. Manuālais režīms



Attēls. 4.2.4.3. - 47. Manuālais režīms, lapas pogas

Ja pogas ir aktivizētas, tās ir dzeltenā krāsā.

1.	Darba lukturu vadība	
	 Pieejami tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā. 	
2.	Aizmugurējie marķieri	
	Aizmugurējie marķieri tiek izmantoti, ja tie ir aktivizēti.	
3.	Atgriezties	
4.	Sliedes	
	 Sliedes sekošanas funkcijas ir ieslēgtas, ja tās ir aktivizētas. 	
5.	Pacelšanas kavēšanas funkcija	
	 Ja tā ir aktivizēta, tiek pacelti tikai vidējie marķieri. 	
6.	Kreisās puses vidējais marķieris	
	 Ja tas ir aktivizēts, vidējie marķieri tiks nolaisti, nolaižot mašīnu. 	
7.	Labās puses vidējais marķieris	
	 Ja tas ir aktivizēts, vidējie marķieri tiks nolaisti, nolaižot mašīnu. 	



8. Jūgstieņa cilindra regulēšana





1.	Platības ekrāns	
	Ātruma sensoru sniegtie dati.	
2.	Padevēja vārpstas statuss	
	 Ja zilais aplītis griežas, tas nozīmē, ka padevēja vārpsta rotē. 	
3.	Piltuves līmeņa sensoru statuss	
	 Ja viss darbojas pareizi, aplītis ir zalā krāsā. 	
	 la mēslojuma līmenis piltuvē ir pārāk zems, aplītis ir sarkanā krāsā. 	
4.	Padeves intensitāte — mēslojumam	
	 Parāda mēslojuma padeves intensitāti. 	
5.	Sēklu ekrāns	
	 Ekrānā tiek parādīta sēklu padeves intensitāte un padevēja vārpstas un piltuves līmeņa sensoru sniegtie dati. 	
6.	Mazo sēklu ekrāns	
	 Ekrānā tiek parādīta mazo sēklu padeves intensitāte un padevēja vārpstas un piltuves līmeņa sensoru sniegtie dati. 	
7.	Augstuma regulēšana	

MULTIVA

1.00

8.	 Mašīnas pacelšanas un nolaišanas spiediens Pacelšanas un nolaišanas kontūra spiediena sensoru sniegtie dati. Pieejami tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā. 	
9.	Mašīnas ātrums	
10.	Arkla nažu spiediens	
	 Arkla nažu spiediena vērtība tiek parādīta joslas mērierīcē kā zaļa josla un procentos. 	

4.2.4.4. lestatījumi

	v. 2019.10.21 I VT Server Current L Server Current L Server Current L
	E TC Server #CtrlChan 8 #Booms 6 #Sections 200 I/0 4
7	I TECU Server WheelSpeed N/A km/h WheelDistance N/A m
	VIN: 000090403J1020002

Attēls. 4.2.4.4. - 49. Pamata iestatījumi

1.	Atgriezties
2.	Sensoru kalibrēšana
	• Skatiet sadaļu <u>7.10.1. Sensoru kalibrēšana</u> .
3.	Braukšanas attāluma kalibrēšana
	• Skatiet sadaļu 7.10.2.1. Braukšanas attāluma kalibrēšana braukšanas laikā.
4.	levades/izvades (I/O) kalibrēšanas diagnostika
	Diagnostikas dati.
5.	Trauksmes
	• Signālu aktivizēšana un deaktivizēšana.



6.	Uzstādīšanas opcijas / rūpnīcas iestatījumi	
	 Piederumu ekrāns. Parametru maiņa, izmantojot tikai apkopes PIN kodu. 	
7.	PIN	
	 PIN koda ievadīšana. Sensora kalibrēšanas PIN kods ir 3. Braukšanas attāluma kalibrēšanas PIN kods ir 5. 	



Attēls. 4.2.4.4. - 50. Trauksmes

• Signāls ir aktivizēts, ja lodziņš ir atzīmēts.

1.	Vārpstas rotācijas aizsargs — mēslojumam		
2.	Vārpstas rotācijas aizsargs — mazām sēklām		
3.	Galvenais ķēdes pārvads		
	 Atspējots. Trauksme netiek aktivizēta. 		
4.	Vārpstas griešanās aizsargs — sēklas		
5.	Sliedes sekošanas sajūga aizsargs — sēklām		
	 Uzrauga, vai sliedes sekošanas sajūgs rotē, kad sliedes sekošanas funkcija nav aktivizēta. Uzrauga, vai sliedes sekošanas sajūgs nerotē, kad sliedes sekošanas funkcija ir aktivizēta. 		

6.	Sliedes sekošanas sajūga aizsargs — mēslojumam		
	 Uzrauga, vai sliedes sekošanas sajūgs rotē, kad sliedes sekošanas funkcija nav aktivizēta. Uzrauga, vai sliedes sekošanas sajūgs nerotē, kad sliedes sekošanas funkcija ir aktivizēta. 		
7.	Lineārās pārvietošanas mehānisma signāls		
	 Signāls tiek aktivizēts, ja lineārās pārvietošanas mehānisms nesasniedz vēlamo pozīciju. 		



5. Nodošana ekspluatācijā un pamata iestatījumi

5.1. lestatīšana darba stāvoklī

5.1.1. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja uzstādīšana



Ar riteņiem aprīkotais blietētājs ir papildu piederums. BĪSTAMI Ar riteņiem aprīkotā blietētāja uzstādīšana jāveic diviem cilvēkiem.



BĪSTAMI

Uzstādot ar riteņiem aprīkoto blietētāju, izmantojiet pacelšanas piederumu.



BĪSTAMI

Paceliet un uzstādiet ar riteņiem aprīkoto blietētāju tikai tad, ja mašīna atrodas uz līdzenas virsmas.



Attēls. 5.1.1. - 51. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja pacelšana

1. Novietojiet ar riteņiem aprīkoto blietētāju (1) uz centra līnijas un mašīnas priekšpusē un pievienojiet pacelšanas cilpu (1) cilindra kronšteinam (2).



BĪSTAMI

Pārliecinieties, ka pacelšanas cilpa un celšanas ierīces nestspēja ir pietiekama. Ar riteņiem aprīkotais blietētājs sver 250 kg.

2. Paceliet stieni un savietojiet to ar stiprinājuma punktiem.



Attēls. 5.1.1. - 52. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja uzstādīšana

- 3. Novietojiet starpliku (1) uz stiprinājuma punkta iekšējā apciļņa un ievietojiet montāžas tapu (2) caur apciļņiem un stieņa stiprinājuma cilindru.
- 4. Nofiksējiet stiprinājumu tam paredzētajā vietā, izmantojot šķelttapu ar atsperi.
- 5. Atkārtojiet 3–4. darbību attiecībā uz otro stiprinājuma punktu.



Attēls. 5.1.1. - 53. Hidrauliskās šļūtenes un elektriskie vadi

- 6. Atskrūvējiet šļūtenes stiprinājuma skrūvi (3) un noņemiet augšdaļu (4).
- 7. Izvelciet hidrauliskās šļūtenes caur vadotni (1) un cilindra kronšteina (2) abās pusēs.
- 8. Izmantojiet kabeļu saites, lai piestiprinātu šļūtenes abās cilindra kronšteina pusēs.
 - Nepievelciet kabeļu saites līdz galam.
- levietojiet šļūtenes to stiprinājumos un nostipriniet šļūteņu stiprinājumu augšdaļas un fiksācijas skrūves.





Attēls. 5.1.1. - 54. Hidraulisko šļūteņu pievienošana

1.	Zaļā krāsā, viena atzīme	Jūgstieņa cilindrs, cilindra izvirzīšana	
2.	Zaļā krāsā, divas atzīmes	Jūgstieņa cilindrs, cilindra ievilkšana	
3.	Zilā krāsā, viena atzīme	Arkla naža spiediens, arkla naža spiediena samazināšana	
4.	Zilā krāsā, divas atzīmes	Arkla naža spiediens, arkla naža spiediena palielināšana	
5.	Sarkanā krāsā, viena atzīme	Rindsējmašīnas vertikāla kustība, cilindra izvirzīšana	
6.	Sarkanā krāsā, divas atzīmes	Rindsējmašīnas vertikāla kustība, cilindra ievilkšana	

- 10. Pievienojiet hidrauliskās šļūtenes (3-6).
 - Pievienojiet jūgstieņa cilindra hidrauliskās šļūtenes tikai tad, kad jūgstieņa cilindrs ir uzstādīts.
- 11. Stumiet šļūtenes atpakaļ jūgstieņa virzienā, lai novērstu vaļīgumu, un pievelciet šļūteņu stiprinājumus un kabeļu saites.
- 12. Pievienojiet aizsargcaurulē esošos elektriskos vadus pie hidrauliskajām šļūtenēm ar kabeļu saitēm un virziet vadus pa rindsējmašīnas labo pusi (skatoties no priekšpuses).
- 13. Uzstādiet jūgstieni saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.1.2. Jūgstieņa cilindra uzstādīšana</u>.

1.00

MULTIVA

5.1.2. Jūgstieņa cilindra uzstādīšana

 Jūgstieņa cilindrs ir papildu piederums. Jūgstieņa cilindra piegādes komplektā ietilpst ar riteņiem aprīkotais blietētājs, bet to var izmantot arī bez tā.



Attēls. 5.1.2. - 55. Jūgstieņa cilindrs

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Šķelttapa Ø8 x 71	2 gab.
2.	Tapa Ø45 x 110	2 gab.
3.	Starplika M45	4 gab.

- 1. Uzlieciet starpliku (3) un ar montāžas tapu (2) piestipriniet jūgstieņa cilindru rindsējmašīnai.
- 2. Nofiksējiet montāžas tapu tai paredzētajā vietā, izmantojot šķelttapu (1).
- 3. Atkārtojiet 1–2. darbību attiecībā uz cilindra otro stiprinājuma punktu.



5.1.3. Pagrieziena skavas pievienošana



Attēls. 5.1.3. - 56. Pagrieziena skava

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Tapa Ø45 x 110	2 gab.
2.	Starplika M45	4 gab.
3.	Šķelttapa Ø8 x 71	2 gab.

- 1. Uzlieciet starpliku (2) un ar montāžas tapu (1) piestipriniet pagrieziena skavu rindsējmašīnai.
- 2. Nofiksējiet montāžas tapu tai paredzētajā vietā, izmantojot šķelttapu (3).
- 3. Atkārtojiet 1.-2. darbību attiecībā uz cilindra otro pagrieziena skavu.

5.1.4. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana

 Priekšējā izlīdzināšanas plāksne ir papildu piederums. Lai izmantotu priekšējo izlīdzināšanas plāksni, jābūt uzstādītam ar riteņiem aprīkotam blietētājam. BĪSTAMI



_



BĪSTAMI

Uzstādot priekšējo izlīdzināšanas plāksni, izmantojiet pacelšanas piederumu.

Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana jāveic diviem cilvēkiem.



Attēls. 5.1.4. - 57. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes pacelšana

1. Nostipriniet pacelšanas cilpas (1) ap cauruli (2).

BĪSTAMI



Pārliecinieties, ka pacelšanas cilpa un celšanas ierīces nestspēja ir pietiekama. Priekšējā izlīdzināšanas plāksne sver 250 kg.

2. levērojiet FX300 vai FX400 montāžas norādījumus

Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana FX300 mašīnai



Attēls. 5.1.4. - 58. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana FX300 mašīnai

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Sešstūra skrūves M24 x 60	5 gab.
2.	Starplika M24	16 gab.
3.	Kontruzgrieznis M24	8 gab.
4.	Sešstūra skrūves M24 x 75	3 gab.
5.	Blīve	1 gab.

- 1. Paceliet priekšējo izlīdzināšanas plāksni, izmantojot pacelšanas cilpas, un pabīdiet to zem riteņu blietētāja jūgstieņa līdz pat mašīnas korpusam.
- 2. Piestipriniet priekšējo izlīdzināšanas plāksni mašīnas korpusam, izmantojot norādītās sastāvdaļas (1–5).
 - Priekšējā izlīdzināšanas plāksne ir piestiprināta korpusam trīs stiprinājuma vietās. Ievietojiet blīvi starp priekšējo izlīdzināšanas plāksni un mašīnas korpusu kreisās puses stiprinājuma vietā (skatoties uz mašīnu no priekšpuses).

Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana FX400 mašīnai



Attēls. 5.1.4. - 59. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana FX400 mašīnai

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Sešstūra skrūves M24 x 60	7 gab.
2.	Starplika M24	26 gab.
3.	Kontruzgrieznis M24	13 gab.
4.	Sešstūra skrūves M24 x 75	3 gab.
5.	Blīve	5 gab.
6.	Sešstūra skrūves M24 x 120	3 gab.

- 1. Paceliet priekšējo izlīdzināšanas plāksni, izmantojot pacelšanas cilpas, un pabīdiet to zem riteņu blietētāja jūgstieņa līdz pat mašīnas korpusam.
- 2. Piestipriniet priekšējo izlīdzināšanas plāksni mašīnas korpusam, izmantojot norādītās sastāvdaļas (1–6).

Priekšējā izlīdzināšanas plāksne ir piestiprināta mašīnas korpusam piecās stiprinājuma vietās. Ievietojiet blīvi starp priekšējo izlīdzināšanas plāksni un mašīnas rāmi kreisās puses otrajā stiprinājuma vietā (skatoties uz mašīnu no kreisās puses). Ievietojiet 4 blīves starp priekšējo izlīdzināšanas plāksni un mašīnas korpusu vidējā stiprinājuma vietā.

5.1.5. Vidējo marķieru uzstādīšana

• Vidējie marķieri ir papildu piederums.



Attēls. 5.1.5. - 60. Vidējo marķieru uzstādīšana

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Sešstūra skrūves M8 x 100	2 gab.
2.	Starplika M8	4 gab.
3.	Kontruzgrieznis M8	2 gab.
4.	Kontruzgrieznis M20	2 gab.
5.	Starplika M20	2 gab.
6.	Sešstūra skrūves M20 x 110	2 gab.

- 1. Uzstādiet marķierus uz marķieru ass abās rindsējmašīnas pusēs, izmantojot sastāvdaļas (1–6).
 - Pievelciet marķieru bultskrūves tā, lai novērstu atstarpes.

5.1.6. Transportēšanas atbalstu noņemšana

 Kad rindsējmašīnai ir uzstādīti priekšējie piederumi, rindsējmašīnu var savienot ar traktoru saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3. Pievienošana traktoram</u>, kā arī var noņemt transportēšanas atbalstus.





Attēls. 5.1.6. - 61. Transportēšanas atbalsts

1. Atskrūvējiet trīs transportēšanas atbalstu bultskrūves (1) un noņemiet transportēšanas atbalstus (2) no abām rindsējmašīnas pusēm.

5.1.7. Tīrītāja uzstādīšana

• Tīrītājs ir papildu piederums.



Attēls. 5.1.7. - 62. Tīrītāja uzstādīšana

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Sešstūra skrūves M16 x 50	6 gab.
2.	Starplika M16	12 gab.
3.	Tīrītāja montāžas plāksne	2 gab.
4.	Kontruzgrieznis M16	6 gab.

5.	Starplika M16	16 gab.
6.	Kontruzgrieznis M16	8 gab.
7.	Plāksne	2 gab.
8.	Sešstūra skrūves M16 x 110	8 gab.

- 1. Uzstādiet tīrītāja montāžas plāksni (3) tai paredzētajā vietā un piestipriniet to, izmantojot starplikas (2), sešstūra skrūves (1) un kontruzgriežņus (4).
- 2. Atkārtojiet 1. darbību attiecībā uz otro montāžas plāksni.
- 3. Piestipriniet plāksni (7) ar starplikām (5), sešstūra skrūvēm (8) un kontruzgriežņiem (6).
- 4. Atkārtojiet 3. darbību attiecībā uz otro plāksni.

5.1.8. Aizmugurējo ecēšu uzstādīšana

- Aizmugurējās ecēšas ir papildu piederums.
 - BĪSTAMI

Aizmugurējo ecēšu uzstādīšana jāveic diviem cilvēkiem.



BĪSTAMI

Uzstādot aizmugurējās ecēšas, izmantojiet pacelšanas piederumu.



Attēls. 5.1.8. - 63. Aizmugurējo ecēšu sviras

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Kontruzgrieznis M20	2 gab.
2.	Starplika M20	4 gab.
3.	Sešstūra skrūves M20 x 180	2 gab.
4.	Sešstūra skrūves M24 x 55	2 gab.
5.	Sešstūra uzgrieznis M24	2 gab.

1. Pievienojiet aizmugurējo ecēšu sviras rindsējmašīnai, izmantojot sastāvdaļas (1–5).

Pievelciet aizmugurējo ecēšu bultskrūves tā, lai novērstu atstarpes.





Attēls. 5.1.8. - 64. Aizmugurējo ecēšu ķēžu pievienošana

2. Pievienojiet ķēdes (2) rindsējmašīnas darba platformai, izmantojot skavas (1, 3).



Attēls. 5.1.8. - 65. Aizmugurējo ecēšu pacelšana

3. Nostipriniet pacelšanas cilpu (1) ap cauruli (2).



BĪSTAMI

Pārliecinieties, ka pacelšanas cilpa un celšanas ierīces nestspēja ir pietiekama. Aizmugurējās ecēšas sver 100 kg.



Attēls. 5.1.8. - 66. Aizmugurējo ecēšu uzstādīšana

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Starplika M20	4 gab.
2.	Sešstūra skrūves M20 x 60	2 gab.
3.	Aizmugurējo ecēšu svira	2 gab.
4.	Caurule	1 gab.
5.	Kontruzgrieznis M20	2 gab.
6.	Spaile	2 gab.

- 4. Izmantojiet pacelšanas cilpu, lai paceltu aizmugurējo ecēšu cauruli (4) un novietotu cauruli tā, lai aizmugurējo ecēšu sviras (3) atrastos starp spailēm (6).
- 5. Pievienojiet aizmugurējo ecēšu cauruli pie aizmugurējo ecēšu svirām, piestiprinot spaili ar starplikām (1), sešstūra skrūvi (2) un kontruzgriezni (5).
 - Pievelciet aizmugurējo ecēšu bultskrūves tā, lai novērstu atstarpes.
- 6. Atkārtojiet 5. darbību attiecībā uz otru spaili.

5.1.9. Aizmugurējo marķieru uzstādīšana pie aizmugurējām ecēšām

 Aizmugurējie marķieri ir papildpiederums. BĪSTAMI



Aizmugurējo marķieru uzstādīšana jāveic diviem cilvēkiem.



BĪSTAMI

Uzstādot aizmugurējos marķierus, izmantojiet pacelšanas piederumu.





Attēls. 5.1.9. - 67. Aizmugurējo marķieru pacelšana

1. Apsieniet pacelšanas cilpu (1) ap marķiera rāmi (2).



BĪSTAMI

Pārliecinieties, ka pacelšanas cilpa un celšanas ierīces nestspēja ir pietiekama. Aizmugurējie marķieri sver 75 kg.

2. Paceliet aizmugurējo marķieri no tā rāmja (2) ar pacelšanas cilpu (1) un novietojiet rāmi tā, lai aizmugurējā marķiera sviras (3, 5) atrastos starp plāksnes darbināšanas svirām (4, 6).



Attēls. 5.1.9. - 68. Aizmugurējo marķieru uzstādīšana pie aizmugurējām ecēšām

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Kontruzgrieznis M16	4 gab.
2.	Starplika M16	8 gab.
3.	Sešstūra skrūves M16 x 70	4 gab.
4.	Sešstūra skrūves M20 x 70	2 gab.
5.	Starplika M20	4 gab.
6.	Starplika M20	4 gab.
7.	Kontruzgrieznis M20	2 gab.

- 3. Piestipriniet aizmugurējos marķierus pie priekšējās izlīdzināšanas plāksnes darbināšanas svirām ar starplikām (2, 5, 6), sešstūra skrūvēm (3, 4) un kontruzgriežņiem (1, 7).
- 4. Atkārtojiet 3. darbību attiecībā uz otro stiprinājuma punktu.



Attēls. 5.1.9. - 69. Aizmugurējo marķieru cilindru uzstādīšana

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Tapa Ø24	4 gab.
2.	Starplika M24	4 gab.
3.	Centrālais savienotājs	4 gab.

- 5. Paceliet cilindru no darba platformas un piestipriniet to darbināšanas svirai ar tapām (1) un starplikām (2).
- 6. Nofiksējiet montāžas tapu tai paredzētajā vietā ar centrālo savienotāju (3).
- 7. Atkārtojiet 5.–6. darbību attiecībā uz otro cilindru.



5.1.10. Darba platformas aizmugurējās margas pagriešana un gala margas piestiprināšana



Attēls. 5.1.10. - 70. Darba platformas aizmugurējās margas pagriešana

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Aizmugurējā marga	1 gab.
2.	Kontruzgrieznis M8	8 gab.
3.	Starplika M8	8 gab.
4.	U veida bultskrūve	4 gab.

- Lai transportētu mašīnu, darba platformas aizmugurējā marga (1) ir pagriezta uz iekšpusi.
- 1. Atskrūvējiet darba platformas aizmugurējās margas bultskrūves.
- 2. Pagrieziet margu uz ārpusi un piestipriniet to darba platformai ar starplikām (3), U veida bultskrūvi (4) un kontruzgriežņiem (2).
- 3. Atkārtojiet 2. darbību attiecībā uz visiem aizmugurējās margas stiprinājuma punktiem.



Attēls. 5.1.10. - 71. Darba platformas gala margas piestiprināšana

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Kontruzgrieznis M8	4 gab.
2.	Starplika M8	4 gab.
3.	U veida bultskrūve	2 gab.

- 4. Piestipriniet gala margu darba platformai ar starplikām (2), U veida bultskrūvi (3) un kontruzgriežņiem (1).
- 5. Atkārtojiet 4. darbību attiecībā uz otro stiprinājuma punktu.

5.2. Nodošana ekspluatācijā

5.2.1. "Lykketronic" platības skaitītāja uzstādīšana



Attēls. 5.2.1. - 72. Platības skaitītāja uzstādīšana



- 1. Pievienojiet 5 metru savienojošo kabeli (3) 1 metra kabelim (1), izmantojot M12 savienotāju (2).
 - 5 metru savienotājkabelis tiks pievienots traktora kabīnei. Pienācīgi nostipriniet kabeli, lai tas pagriezienos vai pacelšanas laikā netiktu iespiests.



Attēls. 5.2.1. - 73. Platības skaitītāja nostiprināšana

- 2. Piestipriniet displeja pretējo daļu (4) pie metāla plāksnes (3) ar divām stiprinājuma skrūvēm (5).
- 3. Piestipriniet metāla plāksni kabīnei, ieskrūvējot divas stiprinājuma skrūves stiprinājuma atverēs (2).
 - Pievienojiet displeju vietā, kur tas neaizsedz skatu, bet kur to var labi saskatīt, braukšanas laikā pagriežot galvu. Pārliecinieties, ka kabelis ir pietiekami garš, lai aizsniegtu displeja stiprinājuma vietu.
- 4. Piestipriniet platības skaitītāja displeju (1) metāla plāksnei.

5.2.2. "SeedPilot" vadības paneļa uzstādīšana



Attēls. 5.2.2. - 74. "SeedPilot" vadības paneļa uzstādīšana

- 1. Izbīdiet vadības paneļa vadu instalāciju caur montāžas adaptera atveri (2).
- 2. Piestipriniet adapteri (2) vadības panelim (1) ar četrām skrūvēm M5 x 12 (7).
- 3. Piestipriniet "RAM MOUNT" stiprinājumu (5) adapterim (2) ar trim skrūvēm M5 x 12 (6).
- 4. Piestipriniet "RAM MOUNT" stiprinājumu (5) pie traktora kabīnes ar M5 skrūvēm vai (maks.) 5 mm pašvītņgriezes skrūvēm.
 - Skrūves nav iekļautas piegādes komplektā.
- 5. Savienojiet kameras kabeļa (4) un vadības paneļa kameras kabeļa (3) spraudņus.

5.2.3. "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas nodošana ekspluatācijā

5.2.3.1. Sliedes sekošanas iestatījums







 Sliedes sekošanas automatizācija tiek izmantota, lai ieslēgtu vai izslēgtu sliedes sekošanas sajūgu. Kad sliedes sekošanas sajūgs ir ieslēgts, sliedes sekošanai paredzētās rindas netiks apsētas, bet tiks ģenerēta sliedes sekošanas funkcija.

Sliedes sekošanas automatizācijas iestatījumi tiek veikti sēšanas iestatījumu sadaļā. Rindsējmašīnas platums (5) tiek parādīts ekrānā. Lapā jāievada rindsējmašīnas platumi, kas tiek piemēroti attiecībā uz viena miglotāja platumu, t. i., eju skaitu (6). Sistēma izmēra piemērošanas platumu (4). Pēc noklusējuma sliedes sekošanas ceļi (1) tiek izveidoti centrā. Ja eju skaits ir pāra skaitlis, sliedes sekošanas ceļi būs asimetriski. Šādā gadījumā, ja ir 8 ejas, sliedes sekošanas ceļi tiek izveidoti 4. un 5. ejā (attēls pa kreisi). Poga "1/2" (3) ir prioritāra attiecībā uz asimetrisko sliedes sekošanas automatizāciju un pārslēdz simetrisku sliedes sekošanu. Ja lodziņš ir atzīmēts, ir izvēlēts simetrisks sliedes sekošanas ceļš. Šādā gadījumā sliedes sekošanas ceļi (2) tiek izveidoti 5. ejā (skatīt attēlu pa labi).



Attēls. 5.2.3.1. - 76. Asimetriski sliedes sekošanas ceļi

 Brauciena platums ir vienāds ar sējmašīnas platumu (1). Šādā gadījumā ir 8 braucieni, tādējādi piemērošanas platums (4) ir 24 m. Ja ir izvēlēta asimetriskas sliedes sekošanas automatizācija, sliedes sekošana (2, 3) tiek veidota 4. un 5. braucienā.


Attēls. 5.2.3.1. - 77. Simetriski sliedes sekošanas ceļi

 Izvēloties simetriskas sliedes sekošanas automatizāciju, sliedes sekošana (1, 2) tiek veikta piektajā braucienā.

5.2.3.2. Nodošana ekspluatācijā



Attēls. 5.2.3.2. - 78. Nodošana ekspluatācijā

1.	Pacelšanas līdz pusei augstuma ierobežojuma iestatīšana
	 Skaitļa vērtība (%) ir augstuma ierobežojums (no zemes līmeņa), pie kura pacelšanas līdz pusei funkcija aptur mašīnas pacelšanu. Sasniedzot iestatīto robežu, mašīnas pacelšana tiek apturēta ar to pašu vārstu, ko izmanto pacelšanas kavēšanas funkcija. Rūpnīcas iestatījums ir 50 %. Jaunu augstuma ierobežojuma vērtību var iestatīt, nospiežot pogu "HALF LIFT" (Pacelšana līdz pusei) (1).
2.	Marķieru vārstu aizkaves iestatīšana
	 (8) ir vidējo marķieru aizkave, kad tā ir ieslēgta, (7) ir vidējo marķieru aizkave, kad tā ir izslēgta, savukārt (6) ir aizmugurējo marķieru aizkave, kad tā ir ieslēgta, un (5) ir aizmugurējo marķieru aizkave, kad tā ir izslēgta. Aizkave (kad tā ir ieslēgta) ir kavēšanās (sekundēs) no brīža, kad mašīna ir nolaista, līdz brīdim, kad atveras marķiera solenoīds un marķieris sāk nolaisties. Aizkave (kad tā ir izslēgta) ir kavēšanās (sekundēs) no brīža, kad mašīna ir pacelta, līdz brīdim, kad atveras marķiera solenoīds un marķieris sāk nolaisties. Aizkave (kad tā ir izslēgta) ir kavēšanās (sekundēs) no brīža, kad mašīna ir pacelta, līdz brīdim, kad aizveras marķiera solenoīds un marķieris sāk pacelties. Iestatītās noklusējuma vērtības tiek parādītas ekrānā. Jaunu aizkaves vērtību var iestatīt, nospiežot uz vēlamās skaitļa vērtības.
3.	Sliedes sekošanas atgādinājuma izvēle
	 Sliedes sekošanas atgādinājums ir aktivizēts, ja lodziņš (3) ir atzīmēts. Ja sliedes sekošanas atgādinājums ir aktivizēts, ik pēc 20 sekundēm atskanēs īss "pīkstiens", kad tiks veidotas ejas, izmantojot sliedes sekošanas funkciju.

MULTIVA

Ekspluatācijas un tehniskās apkopes rokasgrāmata FX300 un FX400 SeedPilot

4. Atpakaļgaitas brīdinājuma izmantošana

- Atpakaļgaitas brīdinājums tiek izmantots, ja lodziņš (4) ir atzīmēts.
- Ja atpakaļgaitas brīdinājums ir aktivizēts, atskan brīdinājuma signāls, kad mašīna tiek nolaista un pārvietojas atpakaļgaitā.
- Pieejams tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.

5.3. Pievienošana traktoram



BĪSTAMI

- Saspiešanas risks, pievienojot un atvienojot rindsējmašīnu. Minimālais drošais attālums ir 5 m. Esiet īpaši uzmanīgs, ja sējmašīnas un traktora tuvumā ir darbinieki, kas sniedz norādījumus par pievienošanu un atvienošanu.
- Pievienojot sējmašīnu pie traktora, uzvelciet aizsargcimdus.
- 1. Ja mašīna ir aprīkota ar riteņu blietētāju, noregulējiet riteņu blietētāja jūgstieni atbilstoši norādījumiem sadaļā <u>5.3.1. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja strēles noregulēšana</u>.
- 2. Pievienojiet rindsējmašīnas jūgstieni traktora sakabes āķim vai pievienojiet ar riteņiem aprīkoto blietētāju traktora savienojuma svirām.
- 3. Ar traktora hidrauliku paceliet mašīnu.
- 4. Paceliet balsta statni augstākajā pozīcijā saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.2. Zemes</u> balsta izmantošana.



Attēls. 5.3. - 79. Kā sakabes atsauce ir attēloti Valtra T sērijas hidrauliskie savienojumi

1.	Power Beyond atplūde (atplūdes spiediens 8 bar)
2.	Power Beyond spiediens
3.	LC vadība



4.	Pārplūdes savienotājs (nepievienojiet atplūdes līniju)
5.	Brīvās atplūdes savienotājs
6.	Divkāršas darbības savienojumi 1–4 + funkciju savienojumi
7.	Divkāršas darbības savienojumi 1–4 - funkciju savienojumi

5. Pievienojiet rindsējmašīnas hidrauliskās šļūtenes traktora abpusdarbīgajam spoles vārstam (6, 7).



BĪSTAMI

Pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts un atslēga izņemta no aizdedzes.



BISTAMI

Pievienojot hidrauliskās šļūtenes, tajās nedrīkst būt paaugstināta spiediena.

• Pievienojiet hidrauliskās šļūtenes pa pāriem, lai plūsmas virziens būtu pareizs. Hidrauliskās šļūtenes ir apzīmētas ar krāskodētām apmalēm. Ieskatieties traktora rokasgrāmatā, lai pārliecinātos, ka hidrauliskie savienojumi ir atbilstoši.

Skaitlis	Hidrauliskā šļūtene	Krāsas apzīmējums un simbols
1.	Jūgstieņa regulēšanas savienojums	
	 2 gab. ½" vīrišķie savienotāji 	02001180
2.	Arkla naža spiediena regulēšanas hidrauliskais savienojums	
	 2 gab. ½" vīrišķie savienotāji 	 02001190-
3.	Hidrauliskais savienojums mašīnas pacelšanai transportēšanas pozīcijā	
	 2 gab. ½" vīrišķie savienotāji 	02001200
4.	Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes pozīcijas regulēšanas hidrauliskais savienojums	
	 2 gab. ½" vīrišķie savienotāji 	02001140



Attēls. 5.3. - 80. "SeedPilot" vadības ierīces barošanas kabelis DIN 9680

6. Ja mašīna ir aprīkota ar "SeedPilot" vadības sistēmu, iespraudiet vadības ierīces barošanas kabeli (1) traktora kabīnes spraudnī.



BĪSTAMI

Pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts un atslēga izņemta no aizdedzes.

• Pārliecinieties, ka kabīnes aizmugures logs nesaspiež kabeli. Pienācīgi nostipriniet kabeli, lai tas pagriezienos vai pacelšanas laikā netiktu iespiests.



Attēls. 5.3. - 81. "SeedPilot ISOBUS" vadības ierīces barošanas kabelis

7. Ja mašīna ir aprīkota ar "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmu, iespraudiet vadības ierīces barošanas kabeli (1) "ISOBUS" savienotājā.



BĪSTAMI Pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts un atslēga izņemta no aizdedzes.

8. Nepieciešamības gadījumā iztaisnojiet mašīnu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.3.</u> <u>Mašīnas garuma līmeņa noregulēšana ar pagrieziena skavu</u> vai <u>5.3.4. Mašīnas garuma</u> <u>līmeņa noregulēšana ar jūgstieņa cilindru</u>.



Attēls. 5.3. - 82. Traktora savienojuma sviru sānu atduri

- 9. Bloķējiet traktora savienojuma sviru sānu atdurus (1), ievietojot tapu (2) attiecīgajā atverē, lai savienojuma svira nepieskartos riepām.
- 10. Atveriet mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.5.</u> <u>Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana</u>.
- 11. Pārliecinieties par traktora vadītspēju atbilstoši norādēm sadaļā <u>5.3.6. Traktora vadāmības</u> <u>nodrošināšana</u>.
- 12. Pirmo reizi izbraucot uz lauka, iestatiet vidējos marķierus saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.7. Vidējo marķieru noregulēšana</u>.

5.3.1. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja strēles noregulēšana



Attēls. 5.3.1. - 83. Strēles garuma noregulēšana

- 1. Izņemiet šķelttapu (1) no strēles stiprinājuma tapas (2) un izvelciet stiprinājuma tapu no strēles.
- 2. Noregulējiet strēles (3) garumu tā, lai tas būtu piemērots traktoram.

MULTIVA

1.00

- Strēlei ir trīs regulēšanas pozīcijas ar 200 mm intervāliem. Maksimālais garuma noregulējums ir 400 mm.
- 3. levietojiet stiprinājuma tapu atpakaļ strēlē un nofiksējiet to ar šķelttapu.

5.3.2. Zemes balsta izmantošana



Attēls. 5.3.2. - 84. Zemes balsts

- 1. Izņemiet šķelttapu (4) no zemes balsta (3) stiprinājuma tapas (5) un izvelciet stiprinājuma tapu no zemes balsta.
- 2. Pārvietojiet zemes atbalstu uz augšu vai uz leju ar sviru (1).
- 3. Nofiksējiet zemes atbalstu montāžas atverē. Ielieciet atpakaļ stiprinājuma tapu un šķelttapu.
 - Augšējā montāžas atvere (2) ļauj nofiksēt zemes balstu nolaistā pozīcijā. Apakšējā montāžas atvere ļauj nofiksēt zemes balstu paceltā pozīcijā.

5.3.3. Mašīnas garuma līmeņa noregulēšana ar pagrieziena skavu

• Noregulējiet, kad mašīna atrodas uz līdzenas virsmas.



Attēls. 5.3.3. - 85. Garuma līmenis



- Mašīna ir novietota līdzenā stāvoklī, ja tās sānu josla (1) atrodas horizontāli.
 Pievienojiet rindsējmašīnu traktoram saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3. Pievienošana</u> <u>traktoram</u>.
- 1. Nolaidiet mašīnu, izmantojot traktora hidraulisko sistēmu.
- 2. Izslēdziet traktora aizdedzi, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi.



Attēls. 5.3.3. - 86. Noregulēšana ar pagrieziena skavu

- 3. Atbloķējiet fiksatoru, pagriežot plāksni (1) uz augšu.
- 4. Pagrieziet pagrieziena skavu (2), turot aiz roktura (1), un vizuāli pārbaudiet, vai mašīna atrodas taisnā stāvoklī.
- 5. Kad mašīna atrodas taisnā stāvoklī, pagrieziet plāksni uz leju, lai nobloķētu fiksatoru.

5.3.4. Mašīnas garuma līmeņa noregulēšana ar jūgstieņa cilindru

 Pievienojiet rindsējmašīnu pie traktora pirms gareniskā līmeņa regulēšanas saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3. Pievienošana traktoram</u>. Regulēšanas laikā traktoram jābūt pievienotam. Noregulējiet, kad mašīna atrodas uz līdzenas virsmas.



Attēls. 5.3.4. - 87. Garuma līmenis

Mašīna ir novietota līdzenā stāvoklī, ja tās sānu josla (1) atrodas horizontāli.



Attēls. 5.3.4. - 88. Cilindru regulēšanas priekšplākšņi

- 1. Uzlieciet priekšplākšņus (2) uz cilindra (1) vārpstas.
- 2. Uzmanīgi pavirziet cilindru gar priekšplākšņiem un vizuāli pārbaudiet, vai mašīna atrodas taisnā stāvoklī.
 - Vajadzības gadījumā pagariniet cilindru un pievienojiet vai noņemiet priekšplākšņus pēc nepieciešamības, līdz mašīna atrodas taisnā stāvoklī.

5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana



Attēls. 5.3.5. - 89. Pacelšanas kontūra lodvārsti



BĪSTAMI

MULTIVA

1.00

Aizveriet pacelšanas kontūra lodvārstu (2), pirms uzsākt un veikt apkopi.

- Pacelšanas kontūra lodvārsts ir aizvērts, kad rokturis (1) atrodas perpendikulāri hidrauliskajai šļūtenei (A).
- Pēc mašīnas pārvietošanas darba pozīcijā atveriet abus mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstus (4).
 - Pacelšanas kontūra lodvārsts ir atvērts, kad rokturis (3) atrodas paralēli hidrauliskajai šļūtenei (B).

5.3.6. Traktora vadāmības nodrošināšana

Pielikumā ir sniegta informācija par traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšanu *Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana*. Maza traktora vadītspēja var būt traucēta, kad tas velk rindsējmašīnu, jo daļa sējmašīnas svara gulstas uz traktora aizmugurējās ass. Pasliktinātas vadītspējas gadījumā mēs iesakām uzstādīt papildsvaru traktora priekšpusē. Jāizslēdz arī traktora svara pārneses sistēma, jo, lietojot svara kontroles sistēmu, pacelšanas ierīces augstums var mainīties atkarībā no kravas un ietekmēt sēšanas dziļumu.

5.3.7. Vidējo marķieru noregulēšana



Attēls. 5.3.7. - 90. Vidējo marķieru noregulēšana

- 1. Atskrūvējiet abas skrūves (1).
- 2. Noregulējiet marķieru ass (3) platumu.
- 3. Noregulējiet savirzi (2), pagriežot disku ap asi (3).
 - Marķierim jāuzar tik dziļa vaga, lai tā būtu redzama zemē. Attālumam starp rindsējmašīnas viduslīniju un vidējā marķiera izveidoto vagu jābūt 3 metriem, izmantojot FX300, un 4 metriem, izmantojot FX400. Tomēr šī regulēšana ir tikai orientējoša. Pārbaudiet noregulējumu laukā, lai novērstu sējas un joslu pārklāšanos, saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.14. Vidējo marķieru</u> <u>pozīcijas nostiprināšana</u>. Sējas un joslu pārklāšanās var rasties, ja operators, piemēram, sēž traktorā noteiktā leņķī.
- 4. Pievelciet abas skrūves (1).

MULTIVA

6. Mašīnas noregulēšana un izmantošana

6.1. Mašīnas pārvietošana transportēšanas pozīcijā

1. Uzlokiet darba platformas trepes uz augšu.



Attēls. 6.1. - 91. Darba platformas trepes

- Paceltā stāvoklī trepes (1) atradīsies aptuveni 40 grādu leņķī attiecībā pret darba platformu.
- 2. Ar traktora hidrauliku paceliet mašīnu.
- 3. Ja mašīna ir aprīkota ar "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmu, ieslēdziet funkciju "STOP ALL" (Apturēt visu) saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.3.1. Funkcijas "STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana</u>.
- 4. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, pārliecinieties, ka tie ir novietoti transportēšanas pozīcijā un to lodvārsti ir aizvērti saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>3.4.</u> <u>Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana</u>.
- 5. Aizveriet mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.5.</u> <u>Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana</u>.
- 6. Pārbaudiet riepu spiedienu saskaņā ar sadaļu 7.1.3. Riepu spiediena pārbaude.
- 7. Pārliecinieties, ka mašīna ir tīra.
 - Nepieciešamības gadījumā notīriet mašīnu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.3.</u> <u>Tīrīšana</u>.
- Vizuāli pārbaudiet, vai transporta riteņu bultskrūves ir pievilktas saskaņā ar sadaļu <u>7.1.2.1.</u> <u>Transportēšanas riteņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude</u>, un pievelciet tās, ja nepieciešams.
- 9. Pārbaudiet, vai gultņu bultskrūves ir pievilktas saskaņā ar sadaļu <u>7.1.2.2. Transportēšanas</u> riteņu atlokgultņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude, un pievelciet tās, ja nepieciešams.
- 10. Ja mašīna ir aprīkota ar standarta jūgstieni, vizuāli pārbaudiet, vai sakabes ierīce ir nostiprināta saskaņā ar sadaļu <u>7.1.2.6. Sakabes cilpas bultskrūvju stingra pievilkuma pārbaude</u>, un nostipriniet to, ja nepieciešams.





Attēls. 6.1. - 92. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapas

- 11. Ja mašīnai ir papildaprīkojums ar riteņiem aprīkots blietētājs, vizuāli pārbaudiet, vai ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapas (1, 2) ir aizvērtas.
- 12. Ja rindsējmašīna ir aprīkota ar standarta jūgstieni, pārliecinieties, ka traktora sakabes āķis ir aktivizēts un nostiprināts.
- 13. Ja rindsējmašīnas aprīkojumā ietilpst ar riteņiem aprīkots blietētājs, pārliecinieties, ka traktora savienojuma sviras ir piestiprinātas pie blietētāja, kas aprīkots ar riteņiem.

6.2. Mašīnas pārvietošana darba pozīcijā

- 1. Atveriet mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.5.</u> <u>Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana</u>.
- Ja mašīna ir aprīkota ar "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmu, izslēdziet funkciju "STOP ALL" (Apturēt visu) lietotāja saskarnē saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.3.1. Funkcijas "STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana</u>.
- 3. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, atveriet vidējo marķieru lodvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana</u>.



Attēls. 6.2. - 93. Pacelšanas cilindrs

- 4. Izmantojot traktora hidraulisko sistēmu, nolaidiet pacelšanas cilindrus līdz to zemākajai pozīcijai.
 - FX300 mašīnai ir 1 pacelšanas cilindrs (2). FX400 mašīnai ir 3 pacelšanas cilindri (1–3).

6.3. "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas iestatījumi

6.3.1. Funkcijas "STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana



BĪSTAMI

Funkcija "STOP ALL" (Apturēt visu) jāieslēdz pirms kalibrēšanas testa sākšanas un izpildes.



BĪSTAMI

Ar funkcijas "STOP ALL" (Apturēt visu) ieslēgšanu vien nepietiek — jābūt aizvērtiem arī vidējo marķieru lodvārstiem. Skatiet norādījumus sadaļā <u>3.4. Vidējo marķieru lodvārstu</u> <u>izmantošana</u>.

 Funkcija "STOP ALL" (Apturēt visu) noslēdz strāvas padevi vidējo un aizmugurējo marķieru solenoīdiem.

Lineārās pārvietošanas mehānismam mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanai strāvas apgāde tiek nodrošināta arī tad, ja ir ieslēgtafunkcija "STOP ALL" (Apturēt visu).





Attēls. 6.3.1. - 94. "STOP ALL" (Apturēt visu)

 Funkcija "STOP ALL" (Apturēt visu) tiek ieslēgta automātiski. Funkciju var izslēgt braukšanas ekrānā, nospiežot pogu "STOP ALL" (Apturēt visu) (1). Kad ir ieslēgta funkcija "STOP ALL" (Apturēt visu), lodziņš (2) ir dzeltenā krāsā, bet, kad tā ir izslēgta — pelēkā krāsā.

6.3.2. Kalibrēšanas pārbaudes rezultātu atmiņas sloti



Attēls. 6.3.2. - 95. Kalibrēšanas pārbaudes rezultātu atmiņas sloti

Kalibrēšanas pārbaudes rezultāti tiek saglabāti lapā "Calibration test" (Kalibrēšanas pārbaude). Mēslojuma un sēklu datiem ir paredzēti 6 atmiņas sloti (4). Nospiediet cipara pogu (1), lai atlasītu vēlamo kalibrēšanas pārbaudes rezultātu. Atbilstošais skaitlis tiek parādīts braukšanas ekrānā (3). Kalibrēšanas pārbaudes rezultāts tiek ievadīts manuāli, nospiežot uz vēlamās skaitļa vērtības (2).

Norādījumi par kalibrēšanas pārbaudes veikšanu ir sniegti sadaļā <u>6.8. Izstrādājuma</u> kalibrēšana.

6.3.3. Tālvadības režīma atlasīšana



Attēls. 6.3.3. - 96. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāte

 Mēslojuma mērķa intensitāte (1) tiek iestatīta sēšanas iestatījumos. Iestatiet jauno mērķa vērtību, nospiežot pogu "FERTILISER TARGET RATE" (Mēslojuma mērķa intensitāte) (1).

Izvēloties vadības metodi, ir pieejamas divas opcijas.

6.3.3.1. Vadības metodes izvēle — 1. opcija

• Vadība tiek nodrošināta, pielāgojot soļa vērtību.



Attēls. 6.3.3.1. - 97. Vadības metodes izvēle — 1. opcija

1. Vadības metodes lapā nospiediet pogu "STEP VALUE" (SOĻA VĒRTĪBA) (1) un ievadiet jauno vērtību.

• Mašīnas padotais mēslojuma daudzums (3) tiek parādīts braukšanas ekrānā. Kilogrami tiek iestatīti atbilstoši lineārās pārvietošanas mehānisma pozīcijai. Vadības metodes izvēles pogas ir redzamas braukšanas ekrānā. Nospiediet pogu "+10%" (2), lai palielinātu mēslojuma mērķa intensitāti par iepriekš iestatīto soli. Nospiediet pogu "-10%" (6), lai samazinātu mēslojuma mērķa intensitāti par iepriekš iestatīto soli. Šajā gadījumā iestatītā soļa vērtība ir 10%. Nospiediet pogu "100%" (5), lai mainītu mēslojuma mērķa intensitāti uz iestatīto vērtību. Lodziņā (4) tiek parādīts aktīvais kalibrēšanas pārbaudes iestatītais kalibrēšanas iestatījums (vērtība 1–6). Kalibrēšanas pārbaudes rezultātu atmiņas sloti ir aprakstīti sadaļā <u>6.3.2. Kalibrēšanas pārbaudes rezultātu atmiņas sloti</u>.

6.3.3.2. Vadības metodes izvēle — 2. opcija



• Vadības metode tiek izvēlēta, iestatot līmeni A un B.

Attēls. 6.3.3.2. - 98. Vadības metodes izvēle — 2. opcija

- 1. Vadības metodes lapā nospiediet pogu "LEVEL A" (A līmenis) (1) un iestatiet jauno vērtību.
- 2. Nospiediet pogu "LEVEL B" (B līmenis) (5) un iestatiet jauno vērtību.
 - Vadības metodes izvēles pogas ir redzamas braukšanas ekrānā. Nospiediet pogu "108%" (2), lai mainītu mēslojuma mērķa intensitāti uz kalibrēšanas sākotnējo iestatījumu "A". Nospiediet pogu "77%" (4), lai mēslojuma mērķa intensitāti mainītu uz kalibrēšanas sākotnējo iestatījumu "B". Iestatītie procenti norāda mēslojuma mērķa intensitātes iepriekš iestatīto kalibrēšanas procentuālo vērtību. Šajā gadījumā kalibrēšanas sākotnējais iestatījums "A" ir 108%, bet kalibrēšanas sākotnējais iestatījums "B" ir 77% no mēslojuma mērķa intensitātes 325 kg/ha. Nospiediet pogu "100%" (3), lai mainītu mēslojuma mērķa intensitāti uz kalibrēšanas sākotnējo iestatījumu.

6.3.4. Sliedes sekošanas automatizācijas izmantošana

 Sliedes sekošanas automatizācija tiek izmantota, lai ieslēgtu vai izslēgtu sliedes sekošanas sajūgu. Kad sliedes sekošanas sajūgs ir ieslēgts, sliedes sekošanai paredzētās rindas netiks apsētas, bet tiks ģenerēta sliedes sekošanas funkcija.



Attēls. 6.3.4. - 99. Sliedes

- 1. Aktivizējiet sliedes sekošanas automatizāciju, sēšanas iestatījumos atlasot lodziņu (1).
 - Sliedes sekošanas funkcija ir ieslēgta, ja lodziņš (1) ir atzīmēts.



Attēls. 6.3.4. - 100. Sliedes sekošanas automatizācijas izmantošana

Sliedes sekošanas automatizācija ir pieejama braukšanas ekrānā. Apakšējā bultiņa (4) un cipars augšējā stūrī (2) norāda, pa kuru eju mašīna brauc. Otrais cipars (3) norāda eju skaitu. Augšējā bultiņa (1) norāda nākamā pagrieziena virzienu. Sliedes sekošanas ceļš ir sarkanā krāsā (6), ja tas nav izveidots ejā, pa kuru brauc mašīna. Sliedes sekošanas ceļš ir dzeltenā krāsā (5), ja tas ir izveidots ejā, pa kuru brauc mašīna. Animācija tiek atjaunināta ikreiz, kad mašīna tiek pacelta, nonākot gala platībā.



6.3.5. Vidējo marķieru automatizācijas izmantošana



Attēls. 6.3.5. - 101. Vidējo marķieru un braukšanas režīma izvēle

- 1. Nospiediet pogu "MIDDLE MARKER" (Vidējais marķieris) (3) sēšanas iestatījumos, lai izvēlētos vidējo marķieri.
 - Vidējais marķieris tiek izmantots, ja lodziņš (3) ir atzīmēts.
- 2. Izvēlieties braukšanas režīmu sēšanas iestatījumos.
 - Izmantojot pogas, izvēlieties režīmu lauka apbraukāšanai (1) vai braukšanai turp un atpakaļ (2). Apbraukājot lauku, skaitītāji nedarbojas. Braucot turp un atpakaļ, skaitītāji darbojas un vidējo marķieru puses savstarpēji pārslēdzas. Ja poga ir aktivizēta, tā ir dzeltenā krāsā.



Attēls. 6.3.5. - 102. Vidējo marķieru automatizācija

 Apbraukājot lauku, attiecīgais lodziņš (3) braukšanas ekrānā ir dzeltenā krāsā. Braucot turp un atpakaļ, ekrānā tiek parādīta turp un atpakaļ virziena ikona. Vidējo marķieru puse tiek pārslēgta, nospiežot pogu "SWITCHING OF THE MIDDLE MARKER SIDE" (Vidējo marķieru puses pārslēgšana) (1). Dzeltenā bultiņa (2) norāda nākamā pagrieziena virzienu (pa kreisi/pa labi).

6.3.6. Vidējo marķieru manuālā vadība un piespiedu darbība

1 2 3 4 5 6 7 8 B × 3 m = 24 m Allow Videjais markieris Aktivs Sliede Aktivs	
Sliede Maktivs	<mark>∞ ∑</mark>
Aizmugurejais markieris Maktivs	∿/kg

Attēls. 6.3.6. - 103. Papildu pogu atlasīšana

- 1. Nospiediet pogu "ADDITIONAL BUTTONS" (Papildu pogas) (1) sēšanas iestatījumos, lai izvēlētos papildu pogas vidējam marķierim.
- 108 NPK kg 324 ha 100% 0.0 kn h R 57 % 1 1 6 / 8 Ð 3 2 4
- Papildu pogas tiek izmantotas, ja lodziņš (1) ir atzīmēts.

Attēls. 6.3.6. - 104. Vidējo marķieru manuālā vadība un piespiedu darbība

Kad ir atlasītas papildu pogas, braukšanas ekrānā tiek parādītas trīs vidējo marķieru izvēles pogas (1). Poga (4) aktivizē kreisā vidējā marķiera piespiedu darbību gan automātiskajā, gan manuālajā režīmā. Poga (2) aktivizē labā vidējā marķiera piespiedu darbību gan automātiskajā, gan manuālajā režīmā. Poga (3) neļauj nolaist nevienu no vidējiem marķieriem gan automātiskajā, gan manuālajā rezīmā. gan manuālajā režīmā. Poga (3) neļauj nolaist nevienu no vidējiem marķieriem gan automātiskajā, gan manuālajā rezīmā.



6.3.7. Sliedes skaitītāja korekcija



Attēls. 6.3.7. - 105. Sliedes skaitītāja korekcija

Sliedes sekošanas skaitītāja korekcijas funkcija tiek izmantota, ja mašīna nejauši ir paceltā stāvoklī ilgāku laiku, nekā paredzēts. Nospiediet pogu "TRAMLINE COUNTER" (Sliedes sekošanas skaitītājs) (1), lai samazinātu skaitītāja (2) vērtību turp un atpakaļ režīmā un palielinātu vērtību apbraukāšanas režīmā. Atkarībā no braukšanas režīma pogā ir simbols "-" vai "+".

6.3.8. Piltuves līmeņa sensoru atlasīšana



Attēls. 6.3.8. - 106. Piltuves līmeņa sensoru atlasīšana

- 1. Nospiediet pogu "TANK MONITOR" (Tvertnes pārraudzība) (1–3), lai izvēlētos piltuves līmeņa sensoru.
 - (1) attiecas uz mēslojumu, (2) attiecas uz sēklām, bet (3) uz mazām sēklām.
 Piltuves līmeņa sensors tiek izmantots, ja lodziņš ir atzīmēts.

6.3.9. Platības skaitītāja izmantošana



Attēls. 6.3.9. - 107. Platības skaitītāji

 Tieši platībai paredzētie skaitītāji parāda katra lauka apsēto platību (3), faktisko darba ilgumu (2) un kopējo izmantoto sēklu vai mēslojuma daudzumu (1). Vēstures sadaļā tiek parādīta apsētā platība (4) un faktiskais darba ilgums (5) visā mašīnas darbmūža laikā. Vēstures datus nevar atiestatīt.



Attēls. 6.3.9. - 108. Platības skaitītāju atiestatīšana

- 1. Nospiediet to pogu "RESET" (1), kas attiecas uz nepieciešamo lauka numuru.
- 2. Nospiediet pogu "OK" (2), lai apstiprinātu atiestatīšanu.

6.3.10. Manuālā režīma atlase

 Manuālo režīmu izvēlas, ja sliedes sekošanas funkcija un marķieri tiek izmantoti manuāli.



1		
AUTO MANUAL	5	
	%/kg	

Attēls. 6.3.10. - 109. Manuālā režīma atlase

- 1. Nospiediet "MANUAL" (1).
 - Ja poga ir aktivizēta, tā ir dzeltenā krāsā.



Attēls. 6.3.10. - 110. Braukšanas ekrāns manuālajā režīmā

• Ja pogas ir aktivizētas, tās ir dzeltenā krāsā.

1.	Kreisās puses vidējais marķieris
	 Ja tas ir aktivizēts, vidējie marķieri tiks nolaisti, nolaižot mašīnu.
2.	Labās puses vidējais marķieris
	 Ja tas ir aktivizēts, vidējie marķieri tiks nolaisti, nolaižot mašīnu.
3.	Pacelšana līdz pusei
	 Pacelšana līdz pusei ir ieslēgta, ja tā ir aktivizēta.
4.	Darba lukturu vadība
	 Pieejama tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.

MULTIVA

1.00

5. Sliedes

• Sliedes sekošanas funkcijas ir ieslēgtas, ja tās ir aktivizētas.

6.4. Padeves ierīces

Padeves ierīces ir aprīkotas ar stumšanas veltni. Rindsējmašīnās ar pārnesumkārbu padeves daudzumu pamata iestatīšana tiek veikta, mainot faktisko veltņa garumu ar skrūvju tipa vadības riteņiem. Precizēšana tiek veikta ar mašīnas transmisiju, noregulējot pārnesumkārbas vadības sviru.

Rindsējmašīnās bez pārnesumkārbas padeves intensitāte tiek aptuveni noregulēta ar ķēžu pārvadiem, savukārt precizēts, mainot faktisko veltņa garumu ar skrūvju tipa vadības riteņiem.

Padevēji tiek darbināti ar mašīnas kreiso gaitas daļu, izmantojot ķēdi. Padevējā starp padeves kameru un piltuvi atrodas slēgplāksne, lai pilnībā noslēgtu padevi no padeves kameras. Padevēja daļēja noslēgšana ar slēgplāksni ļauj sēt ar nepilnīgu darba platumu vai, piemēram, palielināt atstatumu starp rindām, sējot tikai ar katru otro arkla nazi.

6.5. Sējas daudzumi

Sēšanas tabulas ar sēklu iestatījumu noregulēšanas pamatvērtībām atrodas zem rindsējmašīnas transmisijas pārsega. Tālāk ir redzamas dažādu šķirņu sēšanas tabulas.



Attēls. 6.5. - 111. Sēšanas tabula mašīnām ar standarta aprīkojumu

Ekspluatācijas un tehniskās apkopes rokasgrāmata FX300 un FX400 SeedPilot





Attēls. 6.5. - 112. Sēšanas tabula — izmantojot mazo sēklu piltuvi



Attēls. 6.5. - 113. Sēšanas tabula — sēklu sēšana, izmantojot pārnesumkārbu 1



Attēls. 6.5. - 114. Sēšanas tabula — sēklu sēšana, izmantojot pārnesumkārbu 2



Attēls. 6.5. - 115. Sēšanas tabula — sēklu sēšana, izmantojot pārnesumkārbu 3

MULTIVA

1.00



Attēls. 6.5. - 116. Sēšanas tabula — sēklu sēšana un mēslošana, izmantojot pārnesumkārbu 1



Attēls. 6.5. - 117. Sēšanas tabula — sēklu sēšana un mēslošana, izmantojot pārnesumkārbu 2

1.00



Attēls. 6.5. - 118. Sēšanas tabula — sēklu sēšana un mēslošana, izmantojot pārnesumkārbu 3

6.6. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes

6.6.1. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes mašīnā bez pārnesumkārbas

- 1. Pārliecinieties, ka ir aprēķināta traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitāte.
 - Norādījumi par stabilitātes aprēķināšanu ir atrodami pielikumā Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana.
- 2. Pārliecinieties, ka piltuve ir tukša, tīra un sausa.
 - Nepieciešamības gadījumā iztīriet piltuvi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.3.1.</u> <u>Piltuvju tīrīšana</u>.
- 3. Pārbaudiet, vai piltuves dalītājs atrodas vēlamajā pozīcijā.
 - Nepieciešamības gadījumā noregulējiet dalītāju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.6.4. Piltuves dalītāja noregulēšana</u>.
- 4. Aptuveni noregulējiet sējas daudzumu, izmantojot ķēžu pārvadus saskaņā ar sadaļu <u>6.6.6.</u> <u>Padeves daudzuma noregulēšana ar ķēžu pārvadiem</u>.
- 5. Precizējiet sējas daudzumu saskaņā ar sadaļu <u>6.6.5. Padevēja veltņa platuma</u> <u>noregulēšana</u>.
- 6. Noregulējiet padeves ierīču apakšējā atvāžamā vāka pozīciju saskaņā ar sadaļu <u>6.6.8.</u> <u>Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana</u>.
- 7. Noregulējiet padeves ierīču slēgplākšņu pozīciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.6.9.</u> <u>Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana</u>

6.6.2. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē vai ar dubulto pārnesumkārbu

1. Pārliecinieties, ka ir aprēķināta traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitāte.



- Stabilitātes aprēķināšana ir ietverta pielikumā Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana.
- 2. Pārliecinieties, ka piltuve ir tukša, tīra un sausa.
 - Nepieciešamības gadījumā iztīriet piltuvi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.3.1.</u> <u>Piltuvju tīrīšana</u>.
- 3. Pārbaudiet, vai piltuves dalītājs atrodas vēlamajā pozīcijā.
 - Nepieciešamības gadījumā noregulējiet dalītāju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.6.4. Piltuves dalītāja noregulēšana</u>.
- 4. Aptuveni noregulējiet sējas daudzumu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.6.5. Padevēja</u> <u>veltņa platuma noregulēšana</u>.
- 5. Precizējiet sējas daudzumu saskaņā ar sadaļu <u>6.6.7. Sējas daudzuma noregulēšana ar</u> <u>pārnesumkārbas vadības sviru</u>.
- 6. Noregulējiet padeves ierīču apakšējā atvāžamā vāka pozīciju saskaņā ar sadaļu <u>6.6.8.</u> <u>Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana</u>.
- 7. Noregulējiet padeves ierīču slēgplākšņu pozīciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā. <u>6.6.9.</u> <u>Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana</u>

6.6.3. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes mašīnā ar mazo sēklu piltuvi

- 1. Pārliecinieties, ka ir aprēķināta traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitāte.
 - Stabilitātes aprēķināšana ir ietverta pielikumā Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana.
- 2. Pārliecinieties, ka mazo sēklu piltuve ir tukša, tīra un sausa.
 - Nepieciešamības gadījumā iztīriet sēklas piltuvi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.3.2. Mazo sēklu piltuves tīrīšana</u>.
- 3. Pārbaudiet sējas daudzumu saskaņā ar sadaļu <u>6.6.10. Mazo sēklu padevēja veltņa platuma</u> <u>noregulēšana</u>.
- 4. Noregulējiet mazo sēklu piltuves padeves ierīču apakšējā atvāžamā vāka pozīciju saskaņā ar sadaļu <u>6.6.11. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs</u>.
- 5. Noregulējiet mazo sēklu piltuves padeves ierīču slēgplāksnes saskaņā ar sadaļu <u>6.6.12.</u> <u>Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs</u>.

MULTIVA

6.6.4. Piltuves dalītāja noregulēšana



Attēls. 6.6.4. - 119. Piltuves dalītāja noregulēšana

BĪSTAMI Pirms dalītāja noregulēšanas pārliecinieties, ka piltuves ir tukšas.

- 1. Izņemiet abas sprosttapas (10) no vienas dalītāja puses (11).
- 2. Pastumiet dalītāju piemērotā pozīcijā.
- 3. levietojiet atpakaļ sprosttapas.
- 4. Noregulējiet otru pusi.

Tabula. 6.6.4. - 15. FX300 piltuvju tilpumi ar dažādām dalītāja pozīcijām.

FX300	Sēklas (l)	Mēslojums (l)	Kopā (l)
1.	1 100	2 400	3 500
2.	1 250	2 250	3 500
3.	1 350	2 150	3 500
4.	1 450	2 050	3 500
5.	1 600	1 900	3 500
6.	1 700	1 800	3 500
7.	1 850	1 650	3 500
8.	1 950	1 550	3 500
9.	2 150	1 350	3 500

Tabula. 6.6.4. - 16. FX400 piltuvju tilpumi ar dažādām dalītāja pozīcijām

FX400	Sēklas (l)	Mēslojums (l)	Kopā (l)
1.	1 500	3 300	4 800
2.	1 700	3 100	4 800
3.	1 850	2 950	4 800
4.	2 050	2 750	4 800
5.	2 200	2 600	4 800
6.	2 350	2 450	4 800
7.	2 500	2 300	4 800
8.	2 650	2 150	4 800
9.	2 800	2 000	4 800

6.6.5. Padevēja veltņa platuma noregulēšana



Attēls. 6.6.5. - 120. Padevēja veltņa platuma noregulēšana

1. Izmantojot skrūvju tipa vadības riteņus piltuves labajā pusē, noregulējiet padevēja veltņa platumu atbilstoši iestatījumiem, kas norādīti sēšanas tabulā.

• Sēšanas tabulas var skatīt sadaļā <u>6.5. Sējas daudzumi</u>.

Viens vadības ritenis (1) attiecas uz sēklām, bet otrs vadības ritenis (2) — uz mēslojumu. Ja mašīna ir aprīkota ar mēslojuma mērķa ātruma regulēšanas funkciju, mēslojuma vadības ritenis nav uzstādīts.

Sēklu daudzums palielinās, pagriežot sēklu vadības riteni pulksteņrādītāju kustības virzienā. Mēslojuma daudzums palielinās, pagriežot mēslojuma vadības riteni pulksteņrādītāju kustības virzienā.

Galvenā sējas daudzuma skala atrodas uz vadības riteņa fiksatora (3), bet sekundārā skala — uz vadības riteņa loka (4).



Attēls. 6.6.5. - 121. Padevēja veltnis

 Padotais daudzums palielinās, kad veltnis (1) tiek ievietots padevējā, bet samazinās, izvelkot veltni no padevēja.

6.6.6. Padeves daudzuma noregulēšana ar ķēžu pārvadiem

 Ja rindsējmašīna nav aprīkota ar pārnesumkārbu, padeves daudzuma aptuvenu regulēšanu veic ar ķēžu pārvadiem, bet precīzu pielāgošanu veic, pielāgojot veltņa platumu.





1.00



- 1. Atskrūvējiet spriegotājritenīti (1).
- 2. Noņemiet šķelttapu (2) no ķēdes pārvada (3). Noņemiet ķēdi (4) un ķēdes pārvadu (3).
- 3. Pievienojiet jaunu ķēdes pārvadu un ķēdi.
 - Sējot graudus, izmantojiet ķēdes pārvadu ar zobu skaitu z = 15. Sējot zāli, izmantojiet ķēdes pārvadu ar zobu skaitu z = 29.
- 4. levietojiet atpakaļ šķelttapu un pievelciet spriegotājritenīti.

6.6.7. Sējas daudzuma noregulēšana ar pārnesumkārbas vadības sviru



Attēls. 6.6.7. - 123. Pārnesumkārbas vadības sviras

 Ja rindsējmašīna ir aprīkota ar pārnesumkārbu, padeves daudzuma aptuvenu regulēšanu veic, pielāgojot veltņa platumu, bet precīzu pielāgošanu veic no mašīnas transmisijas, noregulējot pārnesumkārbas vadības sviru. Viena vadības svira (1) attiecas uz mēslojumu, bet otra vadības svira (2) — uz sēklām. Padeves daudzums palielinās, palielinoties noregulēšanas skalas vērtībai, un otrādi.

Noregulējiet padeves veltņa platumu saskaņā ar sadaļu <u>6.6.5. Padevēja veltņa platuma</u> <u>noregulēšana</u>. Sējot graudus un mēslojumu, veltņiem jābūt noregulētiem pozīcijā "10". Sējot mazas sēklas, veltņiem jābūt noregulētiem pozīcijā "2".

6.6.8. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana



Attēls. 6.6.8. - 124. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana

1. Mainiet vadības sviras (1) pozīciju rindsējmašīnas priekšpusē uz skalas ar ierobiem atbilstoši sējamajam materiālam.



Attēls. 6.6.8. - 125. Apakšējo atvāžamo vāku pozīcijas

Sējot mazas sēklas, apakšējam atvāžamajam vākam jābūt pozīcijā "0".
 Sējot graudus un mēslojumu, apakšējam atvāžamajam vākam jābūt pozīcijā "1".
 Sējot lielas sēklas, piemēram, zirņu vai pupu sēklas, apakšējam atvāžamajam vākam jābūt pozīcijā "3".

Sējot organisko mēslojumu, apakšējam atvāžamajam vākam jābūt pozīcijā "3".

- 2. Attiecīgi mainiet vadības sviras pozīciju rindsējmašīnas aizmugurē.
 - Aizmugurējā vadības svira tiek noregulēta no darba platformas.



6.6.9. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana



Attēls. 6.6.9. - 126. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana

- 1. Pielāgojiet padevēju slēgplākšņu (1) pozīciju sēklu un mēslojuma pusē atbilstoši sējamajam materiālam.
 - Sējot rapša un eļļas augu sēklas, slēgplāksnei jābūt aizvērtai par trīs iedaļām. Sējot zāli, slēgplāksnei jābūt aizvērtai par divām iedaļām. Sējot graudus, mēslojumu un pupas, slēgplāksnei jābūt pilnībā atvērtai. Visām slēgplāksnēm jābūt vienādā pozīcijā.

6.6.10. Mazo sēklu padevēja veltņa platuma noregulēšana





1. Izmantojot skrūvju tipa vadības riteni mazo sēklu piltuves labajā pusē, noregulējiet padevēja veltņa platumu atbilstoši sēšanas tabulā norādītajiem iestatījumiem.

MULTIVA

1.00

Sēšanas tabulas var skatīt sadaļā <u>6.5. Sējas daudzumi</u>.
 Galvenā sējas daudzuma skala atrodas uz vadības riteņa fiksatora (2), bet sekundārā skala — uz vadības riteņa loka (1).



Attēls. 6.6.10. - 128. Mazo sēklu piltuves padevēja veltnis

 Padotais daudzums palielinās, kad veltnis (1) tiek ievietots padevējā, bet samazinās, izvelkot veltni no padevēja.

6.6.11. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs



Attēls. 6.6.11. - 129. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs

1. Mainiet vadības sviras (1) pozīciju uz skalas ar iegriezumiem.





Attēls. 6.6.11. - 130. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs
 Sējot mazas sēklas, apakšējam atvāžamajam vākam jābūt pozīcijā "0".

6.6.12. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs



Attēls. 6.6.12. - 131. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs

- 1. Noregulējiet slēgplākšņu (1) pozīciju atbilstoši sējamajam materiālam.
 - Sējot pļavas auzeni un aireni, slēgplāksnei jābūt aizvērtai par divām iedaļām.
 Sējot āboliņu, slēgplāksnei jābūt aizvērtai par trīs iedaļām.
 Visām slēgplāksnēm jābūt vienādā pozīcijā.

6.7. Piltuvju uzpilde



BĪSTAMI

Kritiena risks, veicot darbus uz platformas. Uzmanieties, kad veicat darbus uz platformas. Piekļūt platformas pakāpieniem ir atļauts tikai tad, kad mašīna ir nolaista.


Attēls. 6.7. - 132. Darba platformas trepes

1. Nolaidiet mašīnu darba pozīcijā saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.2. Mašīnas</u> pārvietošana darba pozīcijā un nolaidiet darba platformas trepes (1) uz leju.



Attēls. 6.7. - 133. Piltuves brezenta pārsegs

- 2. Atvienojiet abas brezenta pārsega (1) cilpas (2).
- 3. Pavelciet auklu (3).
 - Brezenta pārsega iekšpusē ir atspere, kas palīdz to uzrullēt uz augšu. Nekad neatlaidiet brezenta pārsegu, bet turiet to aiz gala, līdz tas ir atvērts.
- 4. Piepildiet piltuvi(-es) ar sēklām un/vai mēslojumu.



BĪSTAMI

Nekad neatrodieties zem paceltas kravas.



BĪSTAMI

Pārliecinieties, ka piltuvju uzpildes laikā neviens neatrodas uz rindsējmašīnas vai piltuvju iekšienē.





BĪSTAMI

Izvairieties no sēklu pārklājuma un mēslojuma putekļu ieelpošanas. Sēklu pārklājums rada nopietnus draudus veselībai.



BĪSTAMI

Izlasiet pārklājuma līdzekļa un mēslojuma materiālu drošības datu lapu un pievērsiet uzmanību brīdinājumiem.

- Piltuves ieteicams uzpildīt no to sāniem.
 Mēs iesakām atvērt lielgabarīta maisus, izmantojot nazi ar garu rokturi vai atzarošanas cirtnazi.
- 5. Aizveriet brezenta pārsegu (1) un piestipriniet pārsega cilpas (2).
- 6. Uzlokiet darba platformas trepes uz augšu.
 - Paceltā stāvoklī trepes atradīsies aptuveni 40 grādu leņķī attiecībā pret darba platformu.

6.8. Izstrādājuma kalibrēšana

Sēšanas tabulas, kurās ir norādītas pamatvērtības sējas daudzuma pielāgošanai, atrodas rindsējmašīnā zem transmisijas pārsega. Sēšanas tabulas var skatīt sadaļā <u>6.5. Sējas daudzumi</u>. Tomēr starp dažādām sēklām pastāv lielas atšķirības, tāpēc faktiskais sējas daudzums vienmēr jāpārbauda, veicot kalibrēšanas pārbaudi. Sēklu apstrādei, piemēram, sēklu pārklājumam, ir ievērojama ietekme uz plūstamību.

Ikreiz, kad maināt padeves daudzumu, jāveic kalibrēšanas pārbaude. Jo īpaši mēslojuma daudzums var ļoti atšķirties mēslojuma mitruma un plūstamības dēļ

Braucot pa ceļu ar piltuvēm, kas piepildītas ar mēslojumu un sēklām, vibrācija var izraisīt piltuvju izliekšanos. Rudenī vai pēc lietus mēslojums var absorbēt padevējos esošo mitrumu, mainot mēslojuma plūstamību. Šī iemesla dēļ ir labi novērot, vai, uzsākot sēšanu, mēslojums vai sēklas plūst vienmērīgi no visiem padevējiem. Jāveic kalibrēšanas pārbaude un vizuāli jāpārbauda, vai visos padevējos ir vienāds padeves daudzums.



Attēls. 6.8. - 134. Skriemelis

 Veicot kalibrēšanas pārbaudi, mašīna jāpaceļ no darba stāvokļa tā, lai skriemelis (1) tiktu pacelts no riepām.

6.8.1. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude mašīnā bez pārnesumkārbas vai ar pārnesumkārbu sēklu pusē



BĪSTAMI

Ja mašīna ir aprīkota ar "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmu, ieslēdziet funkciju "STOP ALL" (Apturēt visu) saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.3.1. Funkcijas</u> <u>"STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana</u>.



BĪSTAMI Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas izslēdziet traktoru, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>3.4. Vidējo</u> marķieru lodvārstu izmantošana.

1. Paceliet transmisijas pārsegu.





Attēls. 6.8.1. - 135. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude. Kreisajā pusē ir redzama mašīna bez pārnesumkārbas, bet labajā pusē — mašīna, kas aprīkota ar pārnesumkārbu sēklu pusē.

- 2. Savietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes (5) ar mēslojuma sānu padevēja vārpstu, pagriežot kloķi (1) pozīcijā 1B.
 - Kloķa pozīcija 1A ir sēklas pusei; centrālā pozīcija ir sēšanai.
- 3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas pārbaudes teknes atrodas pie padevējiem un to fiksators (6) ir pagriezts uz sāniem.
- 4. Izvelciet šķelttapu (4) no padeves vārpstas ķēdes zobrata sēklu pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēklu piltuvi, izņemiet mazo sēklu piltuves šķelttapu (2).
- 5. Piestipriniet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (3) pie kalibrēšanas pārbaudes ass. Grieziet kloķi, līdz pa visiem padevējiem izplūst vienmērīga mēslošanas līdzekļa plūsma. Iztukšojiet kalibrēšanas teknes.
- 6. Izmantojot kalibrēšanas testa kloķi, pagrieziet asi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam par 1 apli sekundē.
 - Lai iegūtu 100 m² platību, kloķis ir jāgriež 22 apgriezienus mašīnā FX300 un 16,5 apgriezienus mašīnā FX400.
- 7. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.
 - legūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m² platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks.
 - Ja svēršanas rezultāts neatbilst vēlamajam daudzumam, noregulējiet veltņa garumu saskaņā ar sadaļu <u>6.6.5. Padevēja veltņa platuma noregulēšana</u>.
- 8. Atkārtojiet kalibrēšanas pārbaudi. Pārliecinieties, ka rezultāts ir pietiekami tuvs mērķa daudzumam.
- 9. levietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes mašīnā. Pārliecinieties, ka teknes ir ievietotas pareizā secībā un ka tās ir pareizi savstarpēji savienotas.
- 10. levietojiet šķelttapas.
- 11. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.
- 12. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

6.8.2. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

BĪSTAMI

MULTIVA

Ja mašīna ir aprīkota ar "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmu, ieslēdziet funkciju "STOP ALL" (Apturēt visu) saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.3.1. Funkcijas</u> <u>"STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana</u>. BĪSTAMI



Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas izslēdziet traktoru, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>3.4. Vidējo</u> marķieru lodvārstu izmantošana.

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 6.8.2. - 136. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

- 2. Savietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes (5) ar mēslojuma sānu padeves asi, pagriežot kloķi (1) pozīcijā 1B.
 - Kloķa pozīcija 1A ir sēklas pusei; centrālā pozīcija ir sēšanai.
- 3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas pārbaudes teknes atrodas pie padevējiem un to fiksators (6) ir pagriezts uz sāniem.
- 4. Izņemiet šķelttapu (4) no padevēja vārpstas ķēdes pārvada sēklu pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēklu piltuvi, izņemiet mazo sēklu piltuves šķelttapu (2).
- 5. Piestipriniet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (3) pie kalibrēšanas pārbaudes ass. Grieziet kloķi, līdz pa visiem padevējiem izplūst vienmērīga mēslošanas līdzekļa plūsma. Iztukšojiet kalibrēšanas teknes.
- 6. Izmantojot kalibrēšanas testa kloķi, grieziet asi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam ar ātrumu 1 aplis sekundē.
 - Lai iegūtu 100 m² platību, kloķis ir jāgriež 22 apgriezienus mašīnā FX300 un 16,5 apgriezienus mašīnā FX400.
- 7. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.



Iegūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m² platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks.

Ja svēršanas rezultāts neatbilst vēlamajam daudzumam, noreaulēiiet pārnesumkārbas vadības sviru (7). Padeves daudzums palielinās, palielinoties noregulēšanas skalas vērtībai.

- 8. Atkārtojiet kalibrēšanas pārbaudi. Pārliecinieties, ka rezultāts ir pietiekami tuvs mērķa daudzumam.
- 9. levietojiet škelttapas.
- 10. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.
- 11. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakal savā vietā.

6.8.3. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu — bāzes modelim

Šajā sadaļā ietverti norādījumi par kalibrēšanas pārbaužu veikšanu, izmantojot mēslojuma mērķa intensitātes regulēšanas funkciju "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā. Ja mašīnai nav ātrumkārbas vai tai ir ātrumkārba sēklu pusei, kalibrēšanas pārbaude jāveic atbilstoši šiem norādījumiem. BĪSTAMI



Vadības sistēmā aktivizējiet funkciju "STOP ALL" (Apturēt visu) saskanā ar norādījumiem sadaļā 6.3.1. Funkcijas "STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana.



BĪSTAMI

Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas aktivizējiet traktora rokas bremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus atbilstoši norādījumiem sadaļā 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana.

Lineārais pievads kustas tikai tad, kad padeves vārpsta griežas, lai novērstu padevēju bojājumus.

Priekšdarbi

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 6.8.3. - 137. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes regulēšanu Kreisajā pusē: mašīna bez ātrumkārbas; labajā pusē: mašīna, kas aprīkota ar ātrumkārbu sēklu pusē.

- 2. Savietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes (4) ar mēslojuma sānu padevēja vārpstu, pagriežot kloķi (1) pozīcijā 1B.
 - Kloķa pozīcija 1A ir sēklas pusei; centrālā pozīcija ir sēšanai.
- 3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas pārbaudes teknes atrodas pie padevējiem un to fiksators (5) ir pagriezts uz sāniem.
- 4. Izvelciet šķelttapu (3) no padeves vārpstas ķēdes zobrata sēklu pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēklu piltuvi, izņemiet mazo sēklu piltuves šķelttapu (2).



Attēls. 6.8.3. - 138. Lietotāja saskarne

- 5. Izvēlieties lietotāja saskarni braukšanas ekrāna iestatījumu sadaļā (1).
- 6. levades laukā (2) ievadiet mēslojuma mērķa intensitāti un atlasiet kalibrēšanas pārbaudes pogu (3).



Attēls. 6.8.3. - 139. Kalibrēšanas pārbaudes uzsākšana

- 7. Izvēlieties atmiņas slotu (2) datu saglabāšanai.
 - Norādījumi par kalibrēšanas pārbaudes atmiņas slotiem ir sniegti sadaļā <u>6.3.2.</u> Kalibrēšanas pārbaudes rezultātu atmiņas sloti.
- 8. Nospiediet START (1).



Izstrādājuma kalibrēšana



Attēls. 6.8.3. - 140. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu — bāzes modelim lepriekš redzami īsi norādījumi par kalibrēšanas pārbaudes veikšanu. Detalizēti norādījumi ir atrodami tālāk.



Attēls. 6.8.3. - 141. Padevēja veltņa platuma noregulēšana

- 1. Noregulējiet veltņa platumu atbilstoši iestatītajai mērķa intensitātei.
 - Veltņa platumu iestata, nospiežot uz attiecīgās skaitļa vērtības (2). Veltņa platumu var noregulēt diapazonā no 0 līdz 100%. Skaitlis ir sēšanas intensitātes (50– 700 kg) relatīvā vērtība, kā norādīts tabulā (3). Nospiediet pogu "SET" (lestatīt) (1), lai apstiprinātu vērtību.



Attēls. 6.8.3. - 142. Kalibrēšanas pārbaudes kloķis. Kreisajā pusē: mašīna bez ātrumkārbas; labajā pusē: mašīna, kas aprīkota ar ātrumkārbu.

- 2. Pievienojiet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (1) kalibrēšanas pārbaudes vārpstai. Grieziet kloķi, līdz lineārās pārvietošanas mehānisms ir pārvirzīts pareizajā pozīcijā.
 - Kad lineārās pārvietošanas mehānisms sasniedz pareizo pozīciju, tas parādās uz "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas spiežampogas vai "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas vadības ierīces ekrānā.



Attēls. 6.8.3. - 143. Spiežampoga. Pieejami tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.

 Spiežampogas (1) indikators sāk mirgot, kad tiek meklēta lineārās pārvietošanas mehānisma pareizā pozīcija. Kad lineārās pārvietošanas mehānisms ir nonācis pareizajā pozīcijā, pogas indikators deg nepārtraukti.





Attēls. 6.8.3. - 144. Lineārās pārvietošanas mehānisma pozīcijas pielāgošana

 Kad tiek meklēta lineārās pārvietošanas mehānisma pareizā pozīcija, lietotāja saskarnes lapā parādās sarkans lodziņš (1). Sarkanais lodziņš pazūd, kad lineārās pārvietošanas mehānisms ir nonācis pareizajā pozīcijā. Ekrānā tiek parādīts kalibrēšanas pārbaudes kloķa apgriezienu skaits (2).

Ja lineārās pārvietošanas mehānisms jau ir pareizajā pozīcijā, sarkanais lodziņš neparādīsies. Šādā gadījumā uzreiz pārejiet pie 4. darbības.

- 3. Iztukšojiet kalibrēšanas pārbaudes tekni un veiciet atiestatīšanu, nospiežot rotācijas skaitītāja pogu vai vadības sistēmas pogu "RESET" (Atiestatīt) (3).
- 4. Pagrieziet kalibrēšanas pārbaudes kloķi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai padevēja vārpsta veiktu vismaz 5 pilnus apgriezienus.
 - Veicot pietiekamu apgriezienu skaitu, lietotāja saskarnē atvērsies skaitļa vērtības ievades lauks.
- 5. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.



Attēls. 6.8.3. - 145. Svara rezultāta ievadīšana

- 6. Nospiediet uz skaitļa (1) un ievadiet svēršanas rezultātu.
- 7. Nospiediet OK (2).
 - Sistēma aprēķinās kalibrēšanas vērtību (g/r), balstoties uz svēršanas rezultātu. Kalibrēšanas vērtība (3) tiek parādīta ekrānā līdzās izvēlētajam atmiņas slotam.
- 8. Atgriezieties braukšanas ekrānā.



Attēls. 6.8.3. - 146. Padeves intensitāte atbilstoši lineārās pārvietošanas mehānisma pozīcijai

- Padeves intensitāte atbilstoši lineārās pārvietošanas mehānisma pozīcijai (1) tiek parādīta kā mēslojuma intensitāte. Lineārās pārvietošanas mehānisms darbojas tikai tad, kad griežas sēklu vārpstas, līdz padeves vārpsta sāk griezties, uzsākot pirmo braucienu.
- 9. levietojiet šķelttapas.
- 10. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.
- 11. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

6.8.4. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu — mašīnai ar pārnesumkārbu

 Šajā sadaļā ietverti norādījumi par kalibrēšanas pārbaužu veikšanu, izmantojot mēslojuma mērķa intensitātes regulēšanas funkciju "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā. Ja mašīnai ir duālā ātrumkārba, kalibrēšanas pārbaude jāveic atbilstoši šiem norādījumiem.



BĪSTAMI

Vadības sistēmā aktivizējiet funkciju "STOP ALL" (Apturēt visu) saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.3.1. Funkcijas "STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana</u>.



BĪSTAMI

Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas aktivizējiet traktora rokas bremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana</u>.

Priekšdarbi

1. Paceliet transmisijas pārsegu.





Attēls. 6.8.4. - 147. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

- 2. Savietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes (4) ar mēslojuma sānu padevēja vārpstu, pagriežot kloķi (1) pozīcijā 1B.
 - Kloķa pozīcija 1A ir sēklas pusei; centrālā pozīcija ir sēšanai.
- 3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas pārbaudes teknes atrodas pie padevējiem un to fiksators (5) ir pagriezts uz sāniem.
- 4. Izvelciet šķelttapu (3) no padeves vārpstas ķēdes zobrata sēklu pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēklu piltuvi, izņemiet mazo sēklu piltuves šķelttapu (2).



Attēls. 6.8.4. - 148. Lietotāja saskarne

- 5. Izvēlieties lietotāja saskarni braukšanas ekrāna iestatījumu sadaļā (1).
- 6. levades laukā (2) ievadiet mēslojuma mērķa intensitāti un atlasiet kalibrēšanas pārbaudes pogu (3).



Attēls. 6.8.4. - 149. Kalibrēšanas pārbaudes uzsākšana

- 7. Izvēlieties atmiņas slotu (2) datu saglabāšanai.
 - Norādījumi par kalibrēšanas pārbaudes atmiņas slotiem ir sniegti sadaļā <u>6.3.2.</u> Kalibrēšanas pārbaudes rezultātu atmiņas sloti.
- 8. Nospiediet START (1).



Attēls. 6.8.4. - 150. Lineārās pārvietošanas mehānisms

 Lineārās pārvietošanas mehānisms (3) sāk kustēties. Lineārās pārvietošanas mehānisma ietekmē tiek pārvietots rādītājs (2) uz mēslojuma padeves intensitātes skalas (1).

Izstrādājuma kalibrēšana



Attēls. 6.8.4. - 151. Kalibrēšanas pārbaudes kloķis



1. Pievienojiet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (1) kalibrēšanas pārbaudes vārpstai. Pagrieziet kloķi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, līdz vadības ierīces ekrānā parādās vismaz "5.00" apgriezieni.



- Attēls. 6.8.4. 152. Ar kalibrēšanas pārbaudes kloķi veiktie apgriezieni
- Kalibrēšanas pārbaudes kloķa apgriezienu skaits (1) tiks parādīts lietotāja saskarnes lapā.



- Attēls. 6.8.4. 153. Spiežampoga. Pieejami tikai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmā.
- Pēc 5 apgriezienu veikšanas spiežampogas indikators (1) deg nepārtraukti.
- 2. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.





- 3. Nospiediet uz skaitļa (1) un ievadiet svēršanas rezultātu.
- 4. Nospiediet OK (2).
 - Sistēma aprēķinās kalibrēšanas vērtību (g/r), balstoties uz svēršanas rezultātu. Kalibrēšanas vērtība (3) tiek parādīta ekrānā līdzās izvēlētajam atmiņas slotam.
- 5. Atgriezieties braukšanas ekrānā.



Attēls. 6.8.4. - 155. Padeves intensitāte atbilstoši lineārās pārvietošanas mehānisma pozīcijai

- Mašīnā ar pārnesumkārbu lineārās pārvietošanas mehānisms nekavējoties pārvietosies pa labi un uz tam paredzēto vietu. Mēslojuma mērķa intensitāte (1) tiks parādīta braukšanas ekrānā.
- 6. levietojiet šķelttapas.
- 7. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.
- 8. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

6.8.5. Sēklu kalibrēšanas pārbaude mašīnai bez pārnesumkārbas



BĪSTAMI

Ja mašīna ir aprīkota ar "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmu, ieslēdziet funkciju "STOP ALL" (Apturēt visu) saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.3.1. Funkcijas</u> <u>"STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana</u>.



BĪSTAMI

Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas izslēdziet traktoru, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>3.4. Vidējo</u> <u>marķieru lodvārstu izmantošana</u>.

1. Paceliet transmisijas pārsegu.





Attēls. 6.8.5. - 156. Sēklu kalibrēšanas pārbaude mašīnai bez pārnesumkārbas.

- 2. Savietojiet kalibrēšanas teknes (4) ar sēklu puses padevēja asi, pagriežot kloķi pozīcijā 1A.
 - Kloķa pozīcija 1B attiecas uz mēslojuma pusi, bet vidējā pozīcija attiecas uz sēšanu.
- 3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas pārbaudes teknes atrodas pie padevējiem un to fiksators (5) ir pagriezts uz sāniem.
- 4. Izņemiet šķelttapu (6) no padevēja vārpstas ķēdes pārvada mēslojuma pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēklu piltuvi, izņemiet mazo sēklu piltuves šķelttapu (2).
- 5. Pievienojiet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (3) kalibrēšanas pārbaudes vārpstai. Pagrieziet kloķi, līdz no visiem padevējiem izplūst vienmērīga mēslojuma vai sēklu plūsma. Iztukšojiet kalibrēšanas teknes.
- 6. Izmantojot kalibrēšanas testa kloķi, grieziet asi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam ar ātrumu 1 aplis sekundē.
 - Lai iegūtu 100 m² platību, kloķis ir jāgriež 22 apgriezienus mašīnā FX300 un 16,5 apgriezienus mašīnā FX400.
- 7. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.
 - Iegūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m² platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks. Ja svēršanas rezultāts neatbilst vēlamajam daudzumam, noregulējiet veltņa
 - garumu saskaņā ar sadaļu <u>6.6.5. Padevēja veltņa platuma noregulēšana</u>. kārtojiot kalibrāšanas pārbaudi. Pārliocipiotios, ka rozultāts ir piotiokami tuvs mārk
- 8. Atkārtojiet kalibrēšanas pārbaudi. Pārliecinieties, ka rezultāts ir pietiekami tuvs mērķa daudzumam.
- 9. levietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes mašīnā. Pārliecinieties, ka teknes ir ievietotas pareizā secībā un ka tās ir pareizi savstarpēji savienotas.
- 10. levietojiet šķelttapas.
- 11. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.
- 12. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

6.8.6. Sēklu kalibrēšanas pārbaude mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē vai ar dubulto pārnesumkārbu

BĪSTAMI

MULTIVA

Ja mašīna ir aprīkota ar "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmu, ieslēdziet funkciju "STOP ALL" (Apturēt visu) saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.3.1. Funkcijas</u> <u>"STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana</u>.



BĪSTAMI

Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas izslēdziet traktoru, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>3.4. Vidējo</u> marķieru lodvārstu izmantošana.

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 6.8.6. - 157. Sēklu kalibrēšanas pārbaude. Kreisajā pusē ir redzama mašīna ar pārnesumkārbu sēklu pusē, bet labajā pusē — mašīna, kas aprīkota ar dubulto pārnesumkārbu.

- Savietojiet kalibrēšanas teknes (5) ar sēklu puses padevēja asi, pagriežot kloķi (1) pozīcijā 1A.
 - Kloķa pozīcija 1B attiecas uz mēslojuma pusi, bet vidējā pozīcija attiecas uz sēšanu.
- 3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas pārbaudes teknes atrodas pie padevējiem un to fiksators (6) ir pagriezts uz sāniem.
- 4. Izņemiet šķelttapu (7) no padevēja vārpstas ķēdes pārvada mēslojuma pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēklu piltuvi, izņemiet mazo sēklu piltuves šķelttapu (2).
- 5. Piestipriniet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (4) pie kalibrēšanas pārbaudes ass. Pagrieziet kloķi, līdz no visiem padevējiem izplūst vienmērīga mēslojuma vai sēklu plūsma. Iztukšojiet kalibrēšanas teknes.
- 6. Izmantojot kalibrēšanas testa kloķi, grieziet asi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam ar ātrumu 1 aplis sekundē.



- Lai iegūtu 100 m² platību, kloķis ir jāgriež 22 apgriezienus mašīnā FX300 un 16,5 apgriezienus mašīnā FX400.
- 7. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.
 - legūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m² platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks. Ja svēršanas rezultāts neatbilst vēlamajam daudzumam, noregulējiet veltņa garumu ar pārnesumkārbas vadības sviru. Padeves daudzums palielinās, palielinoties noregulēšanas skalas vērtībai.
- 8. Atkārtojiet kalibrēšanas pārbaudi. Pārliecinieties, ka rezultāts ir pietiekami tuvs mērķa daudzumam.
- 9. levietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes mašīnā. Pārliecinieties, ka teknes ir ievietotas pareizā secībā un ka tās ir pareizi savstarpēji savienotas.
- 10. levietojiet šķelttapas.
- 11. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.
- 12. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

6.8.7. Mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaude



BĪSTAMI

Ja mašīna ir aprīkota ar "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmu, ieslēdziet funkciju "STOP ALL" (Apturēt visu) saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.3.1. Funkcijas "STOP ALL" (Apturēt visu) izmantošana</u>.



BĪSTAMI Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas izslēdziet traktoru, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>3.4. Vidējo</u> marķieru lodvārstu izmantošana.



Attēls. 6.8.7. - 158. Mazo sēklu piltuves vads

1. Atskrūvējiet visas četras padevēja piltuves vada sprosttapas (2).

- 2. lestatiet padevēja piltuves teknes bloku kalibrēšanas pārbaudes pozīcijā, noliecot tekni uz leju un bīdot to piltuves virzienā. Nofiksējiet padeves piltuves teknes bloku tam paredzētajā vietā, izmantojot sprosttapas un apakšējo atveri (1).
- 3. levietojiet 2 kalibrēšanas teknes (3, 4) tām paredzētajās vietās uz sliedes zem mazo sēklu piltuves.



Attēls. 6.8.7. - 159. Mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaude. Augšējā attēlā ir redzama mašīna bez pārnesumkārbas, vidējā attēlā redzama mašīna ar pārnesumkārbu sēklu pusē, bet apakšējā attēlā redzama mašīna ar dubulto pārnesumkārbu.

- 4. Izņemiet šķelttapas no padevēja ass ķēdes pārvada mēslojuma (1) vai sēklu (2) pusē.
- 5. Piestipriniet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (3) pie kalibrēšanas pārbaudes ass un grieziet to, līdz no visiem padevējiem nāk vienmērīga mēslojuma vai sēklu plūsma. Iztukšojiet mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaudes teknes.
- 6. Izmantojot kalibrēšanas testa kloķi, grieziet asi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam ar ātrumu 1 aplis sekundē.
 - Lai iegūtu 100 m² platību, kloķis ir jāgriež 22 apgriezienus mašīnā FX300 un 16,5 apgriezienus mašīnā FX400.
- 7. Izvelciet mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaudes teknes un nosveriet tajās esošos daudzumus.
 - legūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m² platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks.
 - Ja svēršanas rezultāts neatbilst vēlamajam daudzumam, noregulējiet veltņa garumu saskaņā ar sadaļu <u>6.6.10. Mazo sēklu padevēja veltņa platuma</u> <u>noregulēšana</u>.
- 8. Atkārtojiet kalibrēšanas pārbaudi Pārliecinieties, ka rezultāts ir pietiekami tuvs mērķa daudzumam.
- 9. Novietojiet padevēja piltuves vadu un šķelttapas atpakaļ tām paredzētajās vietās.
- 10. Piestipriniet kalibrēšanas pārbaudes teknes.
- 11. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.



6.9. Arkla naža sēšanas dziļuma noregulēšana



Attēls. 6.9. - 160. Arkla naža sēšanas dziļuma noregulēšana

- 1. Noregulējiet pārklāšanas riteņa (2) augstumu attiecībā pret sēšanas arkla nazi, pārvietojot sviru (1) vēlamajā ierobā regulēšanas plāksnē.
 - Kad svira ir nolaista uz leju, sēšanas dziļums ir maksimālais, t. i., 8 cm. Kad svira ir augšā, sēšanas dziļums ir 0 cm. Augstuma regulēšana notiek ar soli apt. 0,5 cm.
- 2. Atkārtojiet 1. darbību visiem arkla nažiem.



Attēls. 6.9. - 161. Vistālāk priekšā un vistālāk aizmugurē esošais arkla nazis

 Tādā pašā veidā jānoregulē vistālāk priekšā (1) un vistālāk aizmugurē (2) esošais arkla nazis. Pārliecinieties, ka abās regulēšanas plāksnēs sviras ir iestatītas tādā pašā ierobā.

6.10. Arkla nažu spiediena noregulēšana



Attēls. 6.10. - 162. Arkla nažu spiediena noregulēšana

- 1. Noregulējiet arkla nažu spiedienu, mainot spiedienu arkla nažu spiediena cilindros (1).
 - FX300 mašīnai ir 20 arkla nažu spiediena cilindri, bet FX400 26 cilindri.

Cilindrs spiež uz leju arkla diska naža rāmi. Sistēma ir aprīkota ar hidroakumulatoriem, kas ļauj arkla nažiem sekot augsnes kontūrām, mainot cilindra gājiena garumu.

Arkla nažu spiedienu var noregulēt diapazonā no 50 līdz 250 kg. Izmantojiet mazāku spiedienu vieglās augsnēs un lielāku spiedienu cietās augsnēs. Vispirms jāiestata pārāk augsts spiediens un pēc tam tas jāsamazina, ja nepieciešams, nevis uzreiz jānoregulē pārāk zems spiediens. Darbības laikā arkla nažu spiedienu var noregulēt. Piemēram, to var samazināt lauka galā, kur ir dziļa augsne, un palielināt lauka galā, kur ir mālaina augsne, lai nodrošinātu vēlamo sēšanas dziļumu.

Arkla nažu spiediena statuss tiek attēlots lietotāja saskarnē (skatiet sadaļu <u>4.2.4.1.</u> <u>Braukšanas ekrāns</u>).



6.11. Aizmugurējo ecēšu noregulēšana



Attēls. 6.11. - 163. Aizmugurējo ecēšu noregulēšana

- 1. Noregulējiet aizmugurējo ecēšu augstumu ar bultskrūvi (1).
 - Jo garāka ir izvirzītā bultskrūves daļa, jo augstāka ir aizmugurējo ecēšu pozīcija.
- 2. Noregulējiet aizmugurējo ecēšu leņķi, ievietojot aizmugurējo ecēšu tapu (2) attiecīgajā atverē (3).
 - lespējams izvēlēties vienu no trim atverēm.

Ja tapa atrodas apakšējā atverē, aizmugurējās ecēšas ir vertikālā stāvoklī. Šī pozīcija ļauj aizmugurējām ecēšām pārvietot visvairāk augsnes.

Ja tapa atrodas augšējā atverē, aizmugurējās ecēšas ir iestatītas visplatākajā leņķī. Šī pozīcija tiek izmantota, ja uz zemes ir daudz augsnes masas. Šī pozīcija ļauj aizmugurējām ecēšām vislabāk iekļūt zemē.

6.12. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes noregulēšana



Attēls. 6.12. - 164. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes noregulēšana

1. Noregulējiet priekšējās izlīdzinošās plāksnes augstumu, novietojot skavas (1) uz priekšējās izlīdzināšanas plāksnes divu hidraulisko cilindru vārpstām.

Tabula. 6.12. - 17. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes skavu biezums un daudzums

Skavas krāsa	Skavas biezums	Daudzums
Dzeltens	31,8 mm	1 gab.
Sarkans	25,4 mm	2 gab.
Melns	22,2 mm	2 gab.
Zils	19,2 mm	2 gab.

 Jo vairāk pie cilindra vārpstas piestiprinātu skavu un jo biezākas tās ir, jo augstākā pozīcijā atrodas priekšējā izlīdzināšanas plāksne.

6.13. Sēšanas dziļuma kontrolēšana

- 1. Brauciet ar parasto sējas ātrumu (8–12 km/h) aptuveni 10 metrus un apturiet mašīnu.
- 2. Apturiet traktoru, izslēdziet strāvas padevi un aktivizējiet stāvbremzi.
- 3. Dodieties uz tikko apsēto platību un noslaukiet lieko augsni no lauka virsmas.
- 4. Pārbaudiet apsētās vagas dziļumu un to, vai vagā ir sēklas un mēslojums.
 - Nepieciešamības gadījumā noregulējiet sēšanas dziļumu saskaņā ar sadaļu <u>6.9.</u> <u>Arkla naža sēšanas dziļuma noregulēšana</u>.

6.14. Vidējo marķieru pozīcijas nostiprināšana

- 1. Braucot pa otro sēšanas joslu, apstājieties.
- 2. Apturiet traktoru, izslēdziet strāvas padevi un aktivizējiet stāvbremzi.
- 3. Pārbaudiet attālumu starp sēšanas joslām, kas atrodas vistālāk uz ārpusi.



- Attālumam starp sēšanas joslu rindām, kas atrodas vistālāk uz ārpusi, jābūt 150 mm, izmantojot mašīnu FX300, un 154 mm, izmantojot mašīnu FX400.
- 4. Ja attālums nav pareizs, noregulējiet vidējos marķierus saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.7. Vidējo marķieru noregulēšana</u>.

6.15. Piltuvju iztukšošana

6.15.1. Piltuvju iztukšošana kalibrēšanas pārbaudes teknē

 Ja piltuve ir gandrīz tukša, sēklas vai mēslojums caur padevējiem tiek novirzīts uz kalibrēšanas pārbaudes tekni, un tekne tiek iztukšota. Norādījumi par kalibrēšanas pārbaudes veikšanu ir sniegti sadaļā <u>6.8. Izstrādājuma kalibrēšana</u>.

6.15.2. Piltuvju iztukšošana caur arkla nažiem



Attēls. 6.15.2. - 165. Apakšējā atvāžamā vāka atvēršana

1. Lai iztukšotu piltuvi, atveriet sēklu vai mēslojuma puses apakšējo atvāžamo vāku (1).



Attēls. 6.15.2. - 166. Kalibrēšanas pārbaudes kloķis

- 2. Izmantojiet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (1), lai pagrieztu padevējus.
 - Iztukšošanas procesu var uzlabot, izmantojot saspiestu gaisu, lai izpūstu visas sēklas un mēslojumu no piltuvēm un padevējiem.

6.16. Mazo sēklu piltuves iztukšošana

6.16.1. Piltuves iztukšošana kalibrēšanas pārbaudes teknē

 Ja mazo sēklu piltuve ir gandrīz tukša, sēklas caur padevējiem tiek novirzītas uz kalibrēšanas pārbaudes tekni, un tekne tiek iztukšota. Mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaude ir aprakstīta sadaļā <u>6.8.7. Mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaude</u>.

6.16.2. Mazo sēklu piltuves iztukšošana caur caurulēm



Attēls. 6.16.2. - 167. Mazo sēklu piltuves apakšējā atvāžamā vāka atvēršana

1. Atveriet mazo sēklu piltuves apakšējo atvāžamo vāku, pagriežot vadības sviru (1) uz leju.



Attēls. 6.16.2. - 168. Kalibrēšanas pārbaudes kloķis

- 2. Izmantojiet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (1), lai pagrieztu padevējus.
 - Iztukšošanas procesu var uzlabot, izmantojot saspiestu gaisu, lai izpūstu visas sēklas un mēslojumu no piltuvēm un padevējiem.



6.17. Atvienošana no traktora



BĪSTAMI

Saspiešanas risks, pievienojot un atvienojot rindsējmašīnu. Minimālais drošais attālums — 5 m. levērojiet īpašu piesardzību, ja līdzās rindsējmašīnai un traktoram atrodas kāda persona, kas dod norādījumus par pievienošanu un atvienošanu. BĪSTAMI



Pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts un atslēga izņemta no aizdedzes.

- 1. Atveriet mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.5.</u> <u>Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana</u>.
- 2. Atvienojiet rindsējmašīnas elektriskos savienojumus.
- 3. Atvienojiet rindsējmašīnas hidrauliskās šļūtenes no traktora.



Pirms hidrauliskās sistēmas atvienošanas izlaidiet no tās spiedienu. Ievērojiet traktora ražotāja norādījumus.



BĪSTAMI

BĪSTAMI

Atvienojot hidraulisko sistēmu, valkājiet aizsargcimdus.

4. Atvienojiet rindsējmašīnas jūgstieni no traktora sakabes āķa vai atvienojiet ar riteņiem aprīkoto blietētāju no traktora savienojuma svirām.

6.18. Mašīnas glabāšana

- 1. Tīriet mašīnu saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.3. Tīrīšana.
- 2. leeļļojiet visas eļļošanas vietas saskaņā ar sadaļu 7.2. Eļļošana.
 - Pēc mazgāšanas nolupušo krāsu var atjaunot. Krāsoto virsmu var aizsargāt ar vieglu eļļas pārklājumu, izmantojot šim mērķim paredzētu aizsargājošu eļļu.
- 3. Mašīnas sezonālai glabāšanai izmantojiet sausu, no saules stariem aizsargātu vietu.



Attēls. 6.18. - 169. Cilindru aizturi

- 4. Uzlieciet 4 cilindru aizturus (4) uz cilindra stieņa tā, lai arkla naži būtu nedaudz pacelti no zemes.
 - FX300 mašīnai ir 1 pacelšanas cilindrs (2), uz kura tiek uzlikti aizturi. FX400 mašīnai ir 3 pacelšanas cilindri (1–3). Aizturi tiek uzlikti uz cilindriem, kas atrodas vistālāk uz ārpusi (1, 3).
- 5. Pazeminiet spiedienu arkla nažu spiediena kontūrā, turot traktora vārstu atvērtu apt. 10 sekundes.
 - Arkla nažu spiediena statuss tiek attēlots lietotāja saskarnē (skatiet sadaļu <u>4.2.4.1.</u> <u>Braukšanas ekrāns</u>).
- 6. Izmantojiet riteņu atbalstķīļus vai blokus, lai novērstu mašīnas pārvietošanos ilgstošas glabāšanas laikā.

7. Apkope



BĪSTAMI

Pirms apkopes atbrīvojiet hidraulisko sistēmu no spiediena, atvienojiet šļūtenes un traktora elektriskos savienojumus un ļaujiet mašīnai atdzist.

MULTIVA

1.00



BĪSTAMI

Apkopes un uzturēšanas laikā mašīnas transmisija rada saspiešanas un sagriešanās risku. Pirms apkopes darbu veikšanas izslēdziet traktora aizdedzi, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi.



Attēls. 7. - 170. Cilindru aizturi



BĪSTAMI

Saspiešanas risks, veicot apkopi un uzturēšanu. Uzlieciet 4 aizturus (4) uz pacelšanas cilindra stieņiem. FX300 mašīnai ir 1 pacelšanas cilindrs (2), uz kura tiek uzlikti aizturi. FX400 mašīnai ir 3 pacelšanas cilindri (1–3). Aizturi tiek uzlikti uz cilindriem, kas atrodas vistālāk uz ārpusi (1, 3). Novietojiet zem mašīnas statīvu vai cita veida piemērotu balstu. Nekad neatrodieties zem mašīnas, kas nav atbalstīta.



BĪSTAMI

Aizveriet mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.5.</u> <u>Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana</u>.



BĪSTAMI

Apkopes un uzturēšanas darbu laikā mašīnas transmisija rada saspiešanas un sagriešanās risku zem mašīnas. Pirms apkopes pārliecinieties, ka traktora aizdedze ir izslēgta, atslēga ir izņemta no aizdedzes un ir aktivizēta stāvbremze. BĪSTAMI



Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, pārliecinieties, ka tie ir novietoti transportēšanas pozīcijā un to lodvārsti ir aizvērti saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>3.4.</u> <u>Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana</u>.

7.1. Pārbaudes

7.1.1. Īsi norādījumi par pārbaudēm

Rindsējmašīnai veicamās pārbaudes ir norādītas tabulā tālāk. Pārbaudes, kas veicamas vienreiz darba sezonā, jāveic pavasarī, kad mašīna tiek nodota ekspluatācijā pēc ziemas glabāšanas.

Tabula. 7.1.1 18.	Rindsējmašīnai	veicamās	pārbaudes
-------------------	----------------	----------	-----------

	1) Pēc pirmajiem 10 hektāriem	2) lk pēc 50 hektāriem	3) lk pēc 500 hektāriem vai vienreiz darba sezonā
<u>7.1.2. Bultskrūvju hermētiskuma</u> <u>pārbaude</u>	х		Х
7.1.3. Riepu spiediena pārbaude		Х	Х
<u>7.1.4. Ar riteņiem aprīkotā blīvētāja</u> <u>rumbu gultņu klīrensa pārbaude</u>			Х
<u>7.1.5. Transmisijas ķēžu</u> <u>spriegojuma pārbaude</u>	х		Х
<u>7.1.6. Riteņu piedziņas ķēdes</u> <u>spriegojuma pārbaude</u>	х		Х
<u>7.1.7. Riteņu piedziņas sajūga</u> <u>pārbaude</u>			Х
<u>7.1.8. Riteņu piedziņas klīrensa</u> <u>pārbaude</u>	Х		X
7.1.9. Hidraulikas stāvokļa pārbaude			Х
7.1.10. Elektrisko vadu stāvokļa pārbaude			Х
7.1.11. Sakabes cilpas pārbaude			X
7.1.12. Pārnesumkārbas eļļas līmeņa pārbaude			X
7.1.13. Arkla disku nažu pārbaude			X
<u>7.1.14. Mēslojuma mērķa līmeņa</u> <u>regulēšanas funkcijas pārbaude</u>			Х



7.1.2. Bultskrūvju hermētiskuma pārbaude

7.1.2.1. Transportēšanas riteņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude



Attēls. 7.1.2.1. - 171. Transportēšanas riteņu bultskrūves

- 1. Pārbaudiet, vai visas M20 x 1,5 transportēšanas riteņu bultskrūves (1) ir cieši pievilktas.
 - Katram transportēšanas ritenim ir 6 bultskrūves. FX300 mašīnai ir 10 transportēšanas riteņi, bet FX400 — 13 riteņi. Ja nepieciešams, pievelciet skrūves. Ja starp riepām ir šaura atstarpe, pievelciet

nākamās atstarpes bultskrūves, izmantojot sprūdratu un rokturi. Bultskrūves ir uzstādītas rūpnīcā, izmantojot cietu hermētiķi.

7.1.2.2. Transportēšanas riteņu atlokgultņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude



Attēls. 7.1.2.2. - 172. Transportēšanas gaitas pārvada atlokgultņu bultskrūves

- 1. Pārbaudiet, vai visas 24 M16 transportēšanas riteņu bloka atlokgultņu skrūves (1) ir pievilktas.
 - Katram gultnim ir četras bultskrūves. Kopā ir seši gultņi.
 Ja pepieciešams, pievelciet skrūves, Ja starp riepām ir šaura atstar

Ja nepieciešams, pievelciet skrūves. Ja starp riepām ir šaura atstarpe, pievelciet nākamās atstarpes bultskrūves, izmantojot sprūdratu un rokturi.



7.1.2.3. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja riteņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude



Attēls. 7.1.2.3. - 173. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja stienis

- 1. Atvienojiet abas ar riteņiem aprīkotā blietētāja (1) šķelttapas (2).
- 2. Atvienojiet ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieni.



Attēls. 7.1.2.3. - 174. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja riteņu bultskrūves

- 3. Pārbaudiet, vai visas 20 M18 ar riteņiem aprīkotā blietētāja riteņu bultskrūves (1) ir pievilktas.
 - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves.
- 4. Pievienojiet atpakaļ ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieni un nofiksējiet stieni ar šķelttapām.

Ekspluatācijas un tehniskās apkopes FX300 un FX400 SeedPilot

rokasgrāmata

7.1.2.4. Arkla nažu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude

MULTIVA

1.00



Attēls. 7.1.2.4. - 175. Arkla nažu kātu bultskrūves

- 1. Pārbaudiet, vai visas arkla nažu kātu bultskrūves M20 (1) ir pievilktas.
 - FX300 mašīnai ir 12 arkla nažu kātu bultskrūves, bet FX400 18. Ja nepieciešams, pievelciet bultskrūves līdz griezes momentam 300 Nm.



Attēls. 7.1.2.4. - 176. Arkla nažu pārklāšanas riteņa bultskrūvju un dziļuma regulēšana

- 2. Pārbaudiet, vai 2 arkla nažu pārklāšanas riteņu bultskrūves M16 (3) un M20 (4) ir pievilktas.
 - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves.
- 3. Pārbaudiet, vai arkla nažu dziļuma regulēšanas bultskrūves M16 (1) un M12 (2) ir pievilktas.
 - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves. Pievilkšanas griezes moments M12 bultskrūvei (2) ir 120 Nm.



7.1.2.5. Darba platformas bultskrūvju hermētiskuma pārbaude



Attēls. 7.1.2.5. - 177. Darba platformas bultskrūves

- 1. Pārbaudiet, vai visas 6 darba platformas bultskrūves (M12) (2) ir pievilktas.
 - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves.
- 2. Pārbaudiet, vai visas 4 bultskrūves (M16) (1) pie pacelšanas cilindra ir pievilktas.
 - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves.



Attēls. 7.1.2.5. - 178. Darba platformas U veida bultskrūves

- 3. Pārbaudiet, vai 4 U veida bultskrūvju (1) 8 M8 uzgriežņi (2) ir pievilkti.
 - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves.

7.1.2.6. Sakabes cilpas bultskrūvju stingra pievilkuma pārbaude



Attēls. 7.1.2.6. - 179. Sakabes cilpas bultskrūves

- 1. Pārbaudiet, vai 12 sakabes cilpas bultskrūves (1) ir pievilktas.
 - Ja nepieciešams, pievelciet bultskrūves līdz griezes momentam 400 Nm.

7.1.3. Riepu spiediena pārbaude

Pareizais aizmugurējo riepu (250/80-18) spiediens ir 1,5 bāri.
 Pareizais ar riteņiem aprīkota blietētāja riepu spiediens ir 3,0 bāri.

7.1.4. Ar riteņiem aprīkotā blīvētāja rumbu gultņu klīrensa pārbaude



Attēls. 7.1.4. - 180. Ar riteņiem aprīkotā blīvētāja rumbu gultņu klīrensa pārbaude

- 1. levietojiet stieni (1) starp riteni un platformu.
- 2. Pārvietojiet stieni, lai pārliecinātos, ka riteņa gultnis nav vaļīgs.
 - Ja riteņu rumbas gultnis ir vaļīgs, pievelciet gultni saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.6.1. Gultņa pievilkšana</u>.



7.1.5. Transmisijas ķēžu spriegojuma pārbaude

7.1.5.1. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai bez pārnesumkārbas

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 7.1.5.1. - 181. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai bez pārnesumkārbas

- 2. Pārbaudiet mēslojuma puses ķēdes (1) un sēklu puses ķēdes (2) izliekumu, nospiežot ķēdi uz leju un ar pirkstu paceļot to uz augšu.
 - Maksimālais pieļaujamais ķēdes izliekums (A) ir 10 mm. Ja nepieciešams, nospriegojiet ķēdes saskaņā ar sadaļu <u>7.5.1. Ķēžu spriegošana rindsējmašīnai bez</u> <u>pārnesumkārbas</u>.
- 3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.1.5.2. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē



1. Paceliet transmisijas pārsegu.

Attēls. 7.1.5.2. - 182. Transmisijas ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē

2. Pārbaudiet mēslojuma puses ķēdes (1) un sēklu puses ķēdes (2) izliekumu, nospiežot ķēdi uz leju un ar pirkstu paceļot to uz augšu.
- Maksimālais pieļaujamais izliekums (A) ir 10 mm. Ja nepieciešams, nospriegojiet ķēdes saskaņā ar sadaļu <u>7.5.2. Ķēžu spriegošana mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu</u> <u>pusē</u>.
- 3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.1.5.3. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 7.1.5.3. - 183. Transmisijas ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

- 2. Pārbaudiet transmisijas ķēdes (2), mēslojuma puses ķēdes (3) un sēklu puses ķēdes (1) ieliekumu, nospiežot ķēdi uz leju un ar pirkstu paceļot to uz augšu.
 - Maksimālais pieļaujamais izliekums (A) ir 10 mm. Ja nepieciešams, nospriegojiet ķēdes saskaņā ar sadaļu <u>7.5.3. Ķēžu nospriegošana mašīnai ar dubulto</u> <u>pārnesumkārbu</u>.
- 3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.1.5.4. Ķēžu spriegojuma pārbaude mazo sēklu piltuves transmisijā

1. Paceliet transmisijas pārsegu.





Attēls. 7.1.5.4. - 184. Ķēžu spriegojuma pārbaude mazo sēklu piltuves transmisijā

- 2. Pārbaudiet ķēžu (1–3) izliekumu, nospiežot ķēdi uz leju un ar pirkstu paceļot to uz augšu.
 - Maksimālais pieļaujamais izliekums (A) ir 10 mm. Ja nepieciešams, nospriegojiet ķēdes saskaņā ar sadaļu <u>7.5.4. Mazo sēklu piltuves transmisijas ķēžu spriegošana</u>.
- 3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.1.6. Riteņu piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude



Attēls. 7.1.6. - 185. Riteņu piedziņas korpusa pārsegs

1. Atskrūvējiet un izņemiet riteņu piedziņas korpusa un korpusa pārsega (2) stiprinājuma bultskrūves (1, 3).



Attēls. 7.1.6. - 186. Riteņu piedziņas ķēde

- 2. Pārbaudiet, vai ķēdei (1) nav izliekumu.
 - Maksimālais pieļaujamais ķēdes izliekums (A) ir 10 mm. Ja nepieciešams, noregulējiet ķēdes spriegojumu saskaņā ar sadaļu <u>7.7.1. Riteņu piedziņas ķēdes</u> <u>nospriegošana</u>.
- 3. Uzlieciet atpakaļ korpusa pārsegu un nostipriniet abas pārsega bultskrūves.
 - Uzstādīšanai vienmēr izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.

7.1.7. Riteņu piedziņas sajūga pārbaude

Sajūgs jāpārbauda vienu reizi gadā / sējas sezonā.



Attēls. 7.1.7. - 187. Sajūga pārbaude

- 1. Pārbaudiet sajūga elastīgā savienojuma elementa (1) klīrensu.
 - Pārbaudiet elastīgā savienojuma elementa klīrensu, izmērot attālumu starp rumbu un elastīgo savienojuma elementu (2) ar klīrensa mērierīci. Ja klīrenss ir 3 mm vai lielāks, nomainiet elastīgo savienojuma elementu saskaņā
 - Ja kiirenss ir 3 mm vai lielaks, nomainiet elastigo savienojuma elementu saskaņa ar sadaļu <u>7.7.2. Riteņu piedziņas sajūga nomaiņa</u>.



7.1.8. Riteņu piedziņas klīrensa pārbaude

1. Nolaidiet mašīnu līdz darba pozīcijai.



Attēls. 7.1.8. - 188. Riteņu piedziņas klīrensa pārbaude

- 2. Pārbaudiet riteņu piedziņas klīrensu (A).
 - Izmēriet klīrensu starp riteņu piedziņas mehānisma galvu un transportēšanas riteņa apakšējo virsmu. Klīrensam jābūt 3–5 mm.
 - Lai pielāgotu klīrensu, vispirms atskrūvējiet kontruzgriezni (1).
 - Ja klīrenss ir mazāks par 3 mm, paceliet piedziņas riteni, pagriežot bultskrūvi (2) pulksteņrādītāju kustības virzienā.

Ja klīrenss pārsniedz 5 mm, nolaidiet piedziņas riteni, pagriežot bultskrūvi (2) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

Pēc noregulēšanas pievelciet kontruzgriezni (1).

7.1.9. Hidraulikas stāvokļa pārbaude

- 1. Pārbaudiet hidrauliskās sistēmas hermētiskumu.
- 2. Ja nepieciešams, pievelciet savienojumus.
- 3. Pārliecinieties, vai šļūtenes ir neskartas un vai tām nav noplūžu.
 - Ja nepieciešams, sazinieties ar apkopes veicēju.

7.1.10. Elektrisko vadu stāvokļa pārbaude

- 1. Pārliecinieties, ka vadu izolācija nav nolietojusies un ka vadi ir redzami.
- 2. Pārliecinieties, ka vadu izolācija nav izkususi un tai nav sakaršanas vai degšanas pazīmju.

Ja nepieciešams, salabojiet tos, izmantojot, piemēram, līmlenti kā papildu izolāciju.

Ja vads vai tā stieples ir sagrieztas, sazinieties ar apkopes dienestu.

7.1.11. Sakabes cilpas pārbaude

1. Pārbaudiet, vai sakabes cilpa nav pārāk nodilusi.



Attēls. 7.1.11. - 189. Sakabes cilpas nodilums

- Maksimālais nodilums (A) ir 2,5 mm, savukārt atveres maksimālais izmērs ir 52,5 mm.
- 2. Pārbaudiet, vai sakabes cilpa nav ielūzusi.
 - Nepieciešamības gadījumā nomainiet sakabes cilpu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.8.1. Sakabes cilpas nomaiņa</u>.

7.1.12. Pārnesumkārbas eļļas līmeņa pārbaude



Attēls. 7.1.12. - 190. Pārnesumkārbas eļļas līmenis

- 1. Pārbaudiet pārnesumkārbas(-u) eļļas līmeni.
 - Eļļai jābūt uzpildītai tā, lai līmenis sasniegtu 40–45 mm no uzpildes atveres dibena (1). Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.
 - Eļļa jāmaina vismaz reizi piecos gados, lai izvadītu no pārnesumkārbas kondensēto ūdeni.

Pareizais eļļas tilpums ir 0,8 litri. Lietojiet ISO VG32 klases hidraulisko eļļu.



7.1.13. Arkla disku nažu pārbaude



Attēls. 7.1.13. - 191. Arkla disku naži

- 1. Pārbaudiet, vai disku (1) kustība attiecībā vienam pret otru ir nedaudz ierobežota un vai, pagriežot disku no aizmugurējās malas, gultnī nav jūtama atstarpe.
 - Ja diski viegli pārvietojas attiecībā viens pret otru vai ja gultņa atstarpe ir pārmērīga, pielāgojiet spriegojumu ar blīvi.
 Ja disks negriežas, nepieciešamības gadījumā notīriet diskus saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.3.4. Arkla disku nažu tīrīšana</u>. Ja disks joprojām negriežas, nepieciešamības gadījumā nomainiet disku saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.9.2.</u> <u>Arkla disku naža nomaiņa</u> vai nomainiet gultni saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.9.3. Arkla naža gultņa nomaiņa</u>.
- 2. Izmēriet diska diametru.
 - Diskam jābūt apaļam, ar minimālo diametru 350 mm. Ja diametrs ir mazāks par 350 mm, nomainiet disku saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.9.2. Arkla disku naža</u> <u>nomaiņa</u>.

EKSPI

7.1.14. Mēslojuma mērķa līmeņa regulēšanas funkcijas pārbaude



Attēls. 7.1.14. - 192. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes regulēšanas funkcijas pārbaude Kreisajā pusē: mašīna bez ātrumkārbas; labajā pusē: mašīna, kas aprīkota ar ātrumkārbu sēklu pusē (bāzes modelis). Labajā pusē ir redzama mašīna ar dubulto pārnesumkārbu (mašīna ar pārnesumkārbu).

- 1. Aktivizējiet mēslojuma mērķa daudzuma regulēšanu un pārliecinieties, ka rādītājs (2, 4) virzās pa mēslojuma padeves daudzuma skalu (1, 3).
 - Bāzes modelim regulēšanas rādītājs virzās tikai tad, kad griežas sēšanas vārpstas. Mašīnai ar pārnesumkārbu regulēšanas rādītājs virzās pat tad, ja sēšanas vārpstas negriežas.

7.2. Eļļošana

 Pēc mašīnas nodošanas ekspluatācijā visas eļļošanas vietas jāieeļļo pēc pirmo 10 hektāru apstrādes.

Arkla disku naži ir aprīkoti ar gultņiem, kas saeļļoti visam darbmūžam, un tos nav nepieciešams eļļot.

Eļļošanas laikā pārliecinieties, ka smērvielas nipelis ir atvērts. Eļļojiet attiecīgo vietu, līdz smērviela izplūst no savienojuma. Lai ieeļļotu nipeļus, parasti ir pietiekami, ja smērvielas pistole tiek nospiesta 1–2 reizes. Notīriet lieko smērvielu.

Eļļošanai izmantojiet smērvielas ziedi uz litija bāzes. Ķēdes jāieeļļo ar augstas kvalitātes motoreļļu.

Aizliegts izmantot smagas, garu šķiedru smērvielas un smērvielas, kas satur cietas smērvielas daļiņas (molibdēna sulfīdu un grafītu).

MULTIVA 1.00

7.2.1. Īsi norādījumi par eļļošanu

Tabula. 7.2.1. - 19. Eļļošanas vietas

	1) lk pēc 50 hektāriem	2) lk pēc 500 hektāriem vai vienreiz darba sezonā	Mašīnas eļļošanas nipeļu skaits (gab.)
7.2.2. Transmisijas ķēžu ieeļļošana		х	
<u>7.2.3.1. Riteņu piedziņas ķēdes</u> <u>ieeļļošana</u>		Х	
<u>7.2.3.2. Riteņu ass gultņu</u> <u>ieeļļošana</u>		Х	3
<u>7.2.4. Aizmugurējās ass</u> <u>stiprinājuma ieeļļošana</u>		Х	2
<u>7.2.5. Riteņu ass gultņu</u> <u>ieeļļošana</u>		х	6
7.2.6. Pacelšanas cilindra ieeļļošana		х	FX300: 2 FX400: 6
7.2.7. Sakabes cilpas ieeļļošana		Х	
<u>7.2.8. Vidējo marķieru cilindru</u> <u>ieeļļošana</u>		х	4
<u>7.2.9. Aizmugurējo marķieru</u> <u>cilindru ieeļļošana</u>		Х	4
7.2.10. Ar riteņiem aprīkotā <u>blietētāja tapu un riteņu rumbu</u> ieeļļošana.	х	х	6 (tapām) 4 (riteņiem)
<u>7.2.11. Priekšējās izlīdzināšanas</u> <u>plāksnes cilindru eļļošana</u>		Х	2
<u>7.2.12. Jūgstieņa cilindra</u> <u>ieeļļošana</u>		Х	2
7.2.13. Pagrieziena skavas ieeļļošana		Х	4

MULTIVA

1.00

7.2.2. Transmisijas ķēžu ieeļļošana

7.2.2.1. Ķēžu ieeļļošana rindsējmašīnai bez pārnesumkārbas

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 7.2.2.1. - 193. Ķēžu ieeļļošana rindsējmašīnai bez pārnesumkārbas

- 2. leeļļojiet sēklu puses ķēdi (1) un mēslojuma puses ķēdi (2).
 - Pārliecinieties, ka eļļa ieplūst arī starp ķēdes diskiem un ne tikai spolē.
- 3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.2.2.2. Ķēžu ieeļļošana mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 7.2.2.2. - 194. Ķēžu ieeļļošana mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē

- 2. leeļļojiet mēslojuma puses ķēdi (1) un sēklu puses ķēdi (2).
 - Pārliecinieties, ka eļļa ieplūst arī starp ķēdes diskiem un ne tikai spolē.
- 3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.



7.2.2.3. Ķēžu ieeļļošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 7.2.2.3. - 195. Ķēžu ieeļļošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

- 2. leeļļojiet transmisijas ķēdi (2), mēslojuma puses ķēdi (1) un sēklu puses ķēdi (3).
 - Pārliecinieties, ka eļļa ieplūst arī starp ķēdes diskiem un ne tikai spolē.
- 3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.2.2.4. Mazo sēklu piltuves transmisijas ķēžu ieeļļošana

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 7.2.2.4. - 196. Mazo sēklu piltuves transmisijas ķēžu ieeļļošana

- 2. leeļļojiet ķēdes (1–3).
 - Pārliecinieties, ka eļļa ieplūst arī starp ķēdes diskiem un ne tikai spolē.
- 3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.2.3. Riteņu piedziņas mehānisma ieeļļošana

7.2.3.1. Riteņu piedziņas ķēdes ieeļļošana



Attēls. 7.2.3.1. - 197. Riteņu piedziņas ķēde

- 1. Atskrūvējiet un izņemiet abas riteņu piedziņas korpusa un korpusa pārsega (2) fiksācijas bultskrūves (1, 3).
- 2. leeļļojiet ķēdi (4).
 - Pārliecinieties, ka eļļa ieplūst arī starp ķēdes diskiem un ne tikai spolē.
- 3. Uzlieciet atpakaļ korpusa pārsegu un nostipriniet abas pārsega fiksācijas bultskrūves.
 - Nostiprināšanai vienmēr izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.

7.2.3.2. Riteņu ass gultņu ieeļļošana



Attēls. 7.2.3.2. - 198. Riteņu piedziņas korpusa pārsegs

1. Atskrūvējiet un izņemiet abas riteņu piedziņas korpusa un korpusa pārsega (2) fiksācijas bultskrūves (1, 3).





Attēls. 7.2.3.2. - 199. Riteņu ass gultņu ieeļļošana

- 2. leeļļojiet riteņu piedziņas gultņus (2, 3) un riteņu piedziņas balsta gultni (2) caur eļļošanas nipeli.
 - Notīriet iepriekšējo smērvielu, kas izspiežas no gultņa.
- 3. Uzlieciet atpakaļ korpusa pārsegu un nostipriniet abas pārsega fiksācijas bultskrūves.
 - Nostiprināšanai izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.

7.2.4. Aizmugurējās ass stiprinājuma ieeļļošana



Attēls. 7.2.4. - 200. Aizmugurējās ass stiprinājums

- 1. leeļļojiet abus aizmugurējās ass stiprinājuma savienojuma ieliktņus (1).
 - Savienojuma gultņi atrodas piltuves aizmugurējos stūros abās rindsējmašīnas pusēs.

7.2.5. Riteņu ass gultņu ieeļļošana



Attēls. 7.2.5. - 201. Riteņu ass gultņi

1. leeļļojiet visus sešus riteņu ass gultņus (1).

7.2.6. Pacelšanas cilindra ieeļļošana



Attēls. 7.2.6. - 202. Pacelšanas cilindrs

- 1. Pacelšanas cilindra(-u) ieeļļošana.
 - FX300 mašīnai ir 1 pacelšanas cilindrs (2), un FX400 mašīnai ir 3 pacelšanas cilindri (1–3).

Pacelšanas cilindra augšpusē un apakšpusē ir pa vienam smērvielas nipelim.



7.2.7. Sakabes cilpas ieeļļošana



Attēls. 7.2.7. - 203. Sakabes cilpa

- 1. Notīriet sakabes cilpu (1), noslaukot to.
- 2. Uzklājiet smērvielu uz sakabes cilpas.

7.2.8. Vidējo marķieru cilindru ieeļļošana



Attēls. 7.2.8. - 204. Vidējo marķieru cilindri

- 1. leeļļojiet 2 vidējo marķieru cilindrus (1).
 - Vidējā marķiera cilindra augšpusē un apakšpusē ir pa vienam smērvielas nipelim.

Ekspluatācijas un tehniskās apkopes FX300 un FX400 SeedPilot

rokasgrāmata

7.2.9. Aizmugurējo marķieru cilindru ieeļļošana



Attēls. 7.2.9. - 205. Aizmugurējo marķieru cilindri

- 1. leeļļojiet 2 aizmugurējo marķieru cilindrus (1).
 - Abu cilindru virzuļa gultņa korpusā ir 1 smērvielas nipelis (2).



7.2.10. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapu un riteņu rumbu ieeļļošana.



Attēls. 7.2.10. - 206. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapas

- 1. leeļļojiet ar riteņiem aprīkotā blietētāja horizontālo un vertikālo tapu.
 - Horizontālajai tapai ir divi eļļošanas nipeļi (2, 4). Vertikālajai tapai ir divi eļļošanas nipeļi (1, 3).
- 2. leeļļojiet abas ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapas.
 - Abās ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieņa tapās ir viens eļļošanas nipelis (5).



Attēls. 7.2.10. - 207. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieņa atvienošana

- 3. Atvienojiet abas ar riteņiem aprīkotā blietētāja (1) šķelttapas (2).
- 4. Atvienojiet ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieni.



Attēls. 7.2.10. - 208. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja riteņu rumbas

- 5. leeļļojiet visas četras riteņu rumbas (1).
 - Riteņu rumbās ir viens eļļošanas nipelis.
- 6. Pievienojiet atpakaļ ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieni un nofiksējiet stieni ar šķelttapām.



7.2.11. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes cilindru eļļošana



Attēls. 7.2.11. - 209. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes cilindri

- 1. leeļļojiet abus priekšējās izlīdzināšanas plāksnes cilindrus (1).
 - Abu cilindru augšpusē ir pa vienam eļļošanas nipelim.

7.2.12. Jūgstieņa cilindra ieeļļošana



Attēls. 7.2.12. - 210. Jūgstieņa cilindrs

- 1. leeļļojiet jūgstieņa cilindru (1).
 - Jūgstieņa cilindra augšpusē un apakšpusē ir pa vienam smērvielas nipelim.

7.2.13. Pagrieziena skavas ieeļļošana



Attēls. 7.2.13. - 211. Pagrieziena skava

- 1. leeļļojiet pagrieziena skavu (5).
 - Pagrieziena skavai ir četri eļļošanas nipeļi (1–4).

7.3. Tīrīšana

7.3.1. Piltuvju tīrīšana

 Tīrot piltuves, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimdus. Iztīriet sēklu piltuvi, kad maināt sējamo šķirni, kā arī sējas sezonas beigās. Iztīriet mēslojuma piltuvi sējas sezonas beigās.



Attēls. 7.3.1. - 212. Apakšējais atvāžamais vāks

1. Atveriet mēslojuma sānu padeves ierīču apakšējo atvāžamo vāku rindsējmašīnas priekšpusē, pagriežot vadības sviru (1) uz leju.



2. Tādā pašā veidā atveriet sēklu puses padeves ierīču apakšējo atvāžamo vāku rindsējmašīnas aizmugurē.



• Aizmugurējais atvāžamais vāks jāatver no darba platformas.

Attēls. 7.3.1. - 213. Piltuvju tīrīšana

- 3. Noņemiet mēslojuma piltuves (3) sietus (1, 2).
- 4. Iztīriet mēslojuma piltuvi ar saspiestu gaisu.
- 5. Mazgājiet mēslojuma un sēklu piltuves (3, 4) ar mazgāšanas līdzekli un siltu ūdeni.
- 6. Ja nepieciešams, tīriet piltuves ar augstspiediena mazgāšanu.



UZMANĪBU Nolaujiet ūdenim ieklūt elektriskaios māranar

Neļaujiet ūdenim iekļūt elektriskajos mēraparātos.

- 7. Izžāvējiet piltuves ar saspiestu gaisu.
- 8. Aizveriet padeves ierīču apakšējos atvāžamos vākus.

7.3.2. Mazo sēklu piltuves tīrīšana

Tīrot piltuves, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimdus.
Iztīriet mazo sēklu piltuvi, kad maināt sējamo šķirni, kā arī sējas sezonas beigās.



Attēls. 7.3.2. - 214. Apakšējā atvāžamā vāka atvēršana

1. Atveriet apakšējo atvāžamo vāku, pagriežot vadības sviru (1) uz leju.



Attēls. 7.3.2. - 215. Mazo sēklu piltuves tīrīšana

- 2. Iztīriet mazo sēklu piltuvi (1) ar saspiestu gaisu.
- 3. Mazgājiet mazo sēklu piltuvi ar mazgāšanas līdzekli un siltu ūdeni.
- 4. Nepieciešamības gadījumā tīriet piltuvi ar augstspiediena mazgātāju.



UZMANĪBU

Neļaujiet ūdenim iekļūt elektriskajos mēraparātos.

- 5. Izžāvējiet piltuvi ar saspiestu gaisu.
- 6. Aizveriet padeves ierīces apakšējo atvāžamo vāku.

7.3.3. Krāsotās virsmas tīrīšana

- Tīrot krāsoto virsmu, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimdus. Notīriet krāsoto virsmu sējas sezonas beigās.
- 1. Notīriet rindsējmašīnas krāsoto virsmu, izmantojot suku un saspiestu gaisu.
- 2. Nepieciešamības gadījumā tīriet krāsoto virsmu ar augstspiediena mazgātāju.





UZMANĪBU

Neļaujiet ūdenim iekļūt elektriskajos mēraparātos.

- 3. leeļļojiet visas eļļošanas vietas saskaņā ar sadaļu <u>7.2. Eļļošana</u>.
 - Pēc mazgāšanas nolupušo krāsu var atjaunot. Krāsoto virsmu var aizsargāt ar vieglu eļļas pārklājumu, izmantojot šim mērķim paredzētu aizsargājošu eļļu. Jānovērš aizsargājošas eļļas iekļūšana gumijas un plastmasas daļās.

7.3.4. Arkla disku nažu tīrīšana

• Tīrot arkla disku nažus, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimdus.



Attēls. 7.3.4. - 216. Arkla disku naži

- 1. Notīriet arkla disku nažus (1) ar augstspiediena mazgātāju.
 - Iztīriet arī spraugu starp tīrītāju un pārklāšanas riteni.
- 2. Uzklājiet uz nodilušajām detaļām aizsargājošu eļļu, lai aizsargātu tās pret koroziju.
- 3. Kad diski ir sausi, pagrieziet katru arkla disku nažu pāri par dažiem apgriezieniem, lai tīrītāji noņemtu sausus netīrumus no disku iekšpuses.

7.3.5. Padeves ierīču tīrīšana

 Tīrot padeves ierīci, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimdus. Iztīriet padeves ierīces sējas sezonas beigās.



Attēls. 7.3.5. - 217. Padevēja veltnis

- 1. Ja padevēja veltnī (1) ir palikušas sēklu vai mēslojuma atliekas, noregulējiet veltņa platumu atbilstoši norādījumiem sadaļā <u>6.6.5. Padevēja veltņa platuma noregulēšana</u>.
- 2. Ja pēc noregulēšanas padevēja veltnī vēl ir palikušas sēklu vai mēslojuma atliekas, iztīriet veltņa rievas ar koka nūju.

7.3.6. Mazo sēklu piltuves padeves ierīču tīrīšana

 Tīrot padeves ierīci, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimdus. Iztīriet padeves ierīces sējas sezonas beigās.



Attēls. 7.3.6. - 218. Padevēja veltnis

- 1. Ja padevēja veltnī ir palikušas sēklu vai mēslojuma atliekas, noregulējiet veltni gareniski saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.6.10. Mazo sēklu padevēja veltņa platuma</u> <u>noregulēšana</u>.
- 2. Ja pēc noregulēšanas padevēja veltnī vēl ir palikušas sēklu atliekas, iztīriet veltņa rievas ar koka nūju.



7.4. Transportēšanas riteņa bloks

 Šajā sadaļā ir aprakstīta riteņu bloka uzstādīšana un demontāža. Ja nav pārliecības par to, kā šis darbs veicams, sazinieties ar apkopes dienestu.

7.4.1. Riteņa bloka demontāža



BĪSTAMI

Saspiešanas un sagriešanās risks, noņemot riteņus.

Riteņu bloka demontāža jāveic diviem cilvēkiem.



BĪSTAMI

Pārliecinieties, ka rindsējmašīna ir droši novietota vietā un mašīna atrodas transportēšanas pozīcijā. Pārliecinieties, ka rindsējmašīna nevar pārvietoties nevienā virzienā. BĪSTAMI

Attēls. 7.4.1. - 219. Tīrītāja demontāža

1. Ja mašīna ir aprīkota ar tīrītāju, demontējiet to, izskrūvējot bultskrūves (1), noņemot starplikas (2, 3) un uzgriežņus (4).



Attēls. 7.4.1. - 220. Aizmugurējo marķieru cilindru demontāža

2. Noņemiet 2 aizmugurējo marķieru cilindrus (4), izņemot šķelttapas (1, 7), tapas (2, 6) un noņemot starplikas (3, 5), un tad nolieciet cilindrus uz darba platformas.



Attēls. 7.4.1. - 221. Aizmugurējo ecēšu demontāža

3. Ja mašīna ir aprīkota ar aizmugurējām ecēšām, demontējiet tās, izskrūvējot aizmugurējo ecēšu vārpstas bultskrūves (2), starplikas (3, 4) un uzgriežņus (5) un atvienojot aizmugurējo ecēšu ķēdes (1) no darba platformas.





Attēls. 7.4.1. - 222. Aizmugurējo ecēšu pacelšana



BĪSTAMI

Uzstādot aizmugurējās ecēšas, izmantojiet pacelšanas aprīkojumu. Apsieniet pacelšanas cilpu (1) ap cauruli (2).



Attēls. 7.4.1. - 223. Transportēšanas atbalsti

4. Uzstādiet transportēšanas atbalstus (2) abās sējmašīnas pusēs ar M20 x 50 bultskrūvēm (1).



Attēls. 7.4.1. - 224. Riteņa bloka demontāža

5. Izskrūvējiet visas četras bojātā riteņa bloka atlokgultņa bultskrūves (1) abās riteņu bloka pusēs.



Attēls. 7.4.1. - 225. Bultskrūvju pagriešana

- 6. Ja demontējat pašu ārējo riteņu bloku, pagrieziet gultņu bultskrūves starp vidējo un ārējo riteņu bloku, lai neļautu vidējam riteņu blokam nokrist.
 - Pārliecinieties, ka bultskrūves netiek ievadītas plāksnes aizmugurē (2, 3). Ja demontējat kreisās puses riteņu bloku, pagrieziet bultskrūves (4) tā, lai tās būtu vērstas no labās uz kreiso pusi. Ja demontējat labās puses riteņu bloku, pagrieziet bultskrūves (1) tā, lai tās būtu vērstas no kreisās puses uz labo.
- 7. Paceliet riteņu bloku nedaudz virs zemes.





Attēls. 7.4.1. - 226. Riteņu bloku balsta bultskrūves

 Neskartos riteņu blokus joprojām balsta bultskrūves (1). BĪSTAMI



Ja riteņu bloks kļūst vaļīgs, ievērojiet piesardzību.

7.4.2. Riteņu bloka demontāža



Attēls. 7.4.2. - 227. Atlokgultņa atvienošana

- 1. Atskrūvējiet fiksācijas skrūvi (1).
- 2. Noņemiet atlokgultni (2) no ass.
 - Noņemiet gultni ar ekstrakcijas instrumentu. Mēģinot atvienot gultni, neizmantojiet āmuru.
 - Ja nepieciešams, nomainiet gultni.



Attēls. 7.4.2. - 228. Riteņa bultskrūvju atskrūvēšana

- 3. Noņemiet riepu, atskrūvējot visas sešas riteņa bultskrūves (1).
 - Ja nepieciešams nomainīt riteņu bloka vidējo riepu, jādemontē arī ārējā riepa. Riepa jānoņem no bultskrūvēm no centrālās riepu grupas sāniem.

7.4.3. Riteņu bloka montāža

- 1. Pirms riteņu bloka uzstādīšanas notīriet attiecīgās virsmas.
- 2. Notīriet bultskrūvju vītnes.



Attēls. 7.4.3. - 229. Riepas uzstādīšana

- 3. Uzstādiet riepu, pievelkot visas sešas riteņa bultskrūves (1).
 - Pievilkšanas griezes moments ir 350 Nm. Uzklājiet vidēji cietu hermētiķi.





Attēls. 7.4.3. - 230. Gultņa nostiprināšana

- 4. Piestipriniet atlokgultni (2) pie ass un pievelciet stiprinājuma skrūvi (1).
 - Ja nepieciešams, nomainiet bojātu gultni.

7.4.4. Riteņa bloka montāža



Attēls. 7.4.4. - 231. Riteņa bloka montāža

- 1. Nostipriniet riteņa bloka atlokgultņa četras bultskrūves (1) abās riteņu bloka pusēs.
 - Pievilkšanas griezes moments ir 230 Nm. Izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.
- 2. Noņemiet transportēšanas atbalstus.
- 3. Nepieciešamības gadījumā uzstādiet tīrītāju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.1.7. Tīrītāja</u> <u>uzstādīšana</u>, aizmugurējās ecēšas saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.1.8. Aizmugurējo</u> <u>ecēšu uzstādīšana</u> un aizmugurējo marķieru cilindru saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.1.9. Aizmugurējo marķieru uzstādīšana</u> pie aizmugurējām ecēšām.
 - Riteņu bultskrūves nav jāpievelk atkārtoti, ja uzstādīšanas laikā ir izmantots hermētiķis un bultskrūves ir pievilktas ar pareizo griezes momentu.

7.5. Transmisijas ķēžu spriegošana

7.5.1. Ķēžu spriegošana rindsējmašīnai bez pārnesumkārbas

1. Paceliet transmisijas pārsegu.

MULTIVA





- 2. Palaidiet vaļīgāk mēslojuma puses sānu ķēdi (1), atskrūvējot ķēdes zobrata uzgriezni (3).
- 3. Palaidiet vaļīgāk sēklu puses sānu ķēdi (4), atskrūvējot spriegotājritenīti (2).
- 4. Pievelciet sēklu puses ķēdi, pastumjot spriegotājritenīti pa labi.
- 5. Pievelciet spriegotājritenīti.
- 6. Pievelciet mēslojuma puses sānu ķēdi, nospiežot ķēdes pārvadu (3) uz leju.
- 7. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (3).
- 8. Pārbaudiet, vai ķēdēm nav izliekumu.
 - Izliekums nedrīkst būt lielāks par 10 mm.
- 9. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.5.2. Ķēžu spriegošana mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 7.5.2. - 233. Ķēžu spriegošana mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē

- 2. Palaidiet vaļīgāk mēslojuma puses sānu ķēdi (1), atskrūvējot ķēdes zobrata uzgriezni (4).
- 3. Palaidiet vaļīgāk sēklu puses sānu ķēdi (3), atskrūvējot ķēdes pārvada uzgriezni (2).



- 4. Pievelciet sēklu puses sānu ķēdi, nospiežot ķēdes pārvadu (2) uz leju.
- 5. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (2).
- 6. Pievelciet mēslojuma puses sānu ķēdi, nospiežot ķēdes zobratu (4) uz leju.
- 7. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (4).
- 8. Pārbaudiet, vai ķēdēm nav izliekumu.
 - Izliekums nedrīkst būt lielāks par 10 mm.
- 9. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.5.3. Ķēžu nospriegošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 7.5.3. - 234. Ķēžu nospriegošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

- 2. Palaidiet vaļīgāk pārnesumkārbas ķēdi (3), atskrūvējot ķēdes pārvadu uzgriezni (1, 5).
- 3. Palaidiet vaļīgāk mēslojuma puses sānu ķēdi (2), atskrūvējot ķēdes zobrata uzgriezni (6).
- 4. Pievelciet sēklu puses sānu ķēdi (4), nospiežot ķēdes zobratu (5) uz leju.
- 5. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (5).
- 6. Pievelciet transmisijas ķēdi, nospiežot ķēdes zobratu (1) uz leju.
- 7. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (1).
- 8. Pievelciet mēslojuma puses sānu ķēdi, nospiežot ķēdes zobratu (6) uz leju.
- 9. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (6).
- 10. Pārbaudiet, vai ķēdēm nav izliekumu.
 - Izliekums nedrīkst būt lielāks par 10 mm.
- 11. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.5.4. Mazo sēklu piltuves transmisijas ķēžu spriegošana

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



Attēls. 7.5.4. - 235. Mazo sēklu piltuves transmisijas ķēžu spriegošana

- 2. Palaidiet vaļīgāk ķēdi (1), atskrūvējot visas trīs gultņa korpusa bultskrūves (2).
- 3. Palaidiet vaļīgāk ķēdi (6), atskrūvējot visas trīs apvalka bultskrūves (5).
- 4. Palaidiet vaļīgāk ķēdi (4), atskrūvējot visas trīs gultņa korpusa bultskrūves (3).
- 5. Nospriegojiet ķēdi, pārvietojot gultni uz leju. Pievelciet visas 3 gultņa korpusa bultskrūves (2).
- 6. Nospriegojiet vienu ķēdi (6), pārvietojot apvalku vertikāli, un otru ķēdi (4), pārvietojot apvalku horizontāli.
- 7. Pievelciet trīs apvalka bultskrūves (5) un trīs gultņa korpusa bultskrūves (3).
- 8. Pārbaudiet, vai ķēdēm nav izliekumu.
 - Izliekums nedrīkst būt lielāks par 10 mm.
- 9. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

7.6. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja riteņu rumbas gultņu klīrenss

7.6.1. Gultņa pievilkšana

1. Paceliet ar riteņiem aprīkotā blietētāja riepu virs zemes.





Attēls. 7.6.1. - 236. Rumbas vāciņš

2. Atskrūvējiet vaļīgāk rumbas vāciņu (1), griežot to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.



Attēls. 7.6.1. - 237. Riteņa rumbas gultņa pievilkšana

- 3. Izņemiet uz ass esošā rievotā uzgriežņa (2) sprosttapu (3).
- 4. Pievelciet uzgriezni, vienlaikus pagriežot riteni, līdz gultnī (1) ir jūtama viegla pretestība.
- 5. Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriezni, līdz sprosttapa iegulst nākamajā spraugā, kur gultnis brīvi griežas.
- 6. Nofiksējiet tapu vietā.
- 7. Piepildiet trešdaļu no korpusa tilpuma ar smērvielu un uzlieciet rumbas vāciņu, pagriežot to pulksteņrādītāju kustības virzienā.
 - Pievilkšanas griezes moments ir 50 Nm.

7.7. Riteņu piedziņa

7.7.1. Riteņu piedziņas ķēdes nospriegošana



Attēls. 7.7.1. - 238. Riteņu piedziņas korpusa atvēršana

1. Atskrūvējiet un izņemiet abas riteņu piedziņas korpusa un korpusa pārsega (2) fiksācijas bultskrūves (1, 3).



Attēls. 7.7.1. - 239. Riteņu piedziņas ķēdes nospriegošana

- 2. Atskrūvējiet montāžas uzgriezni (1) ķēdes vadīklas galā.
- 3. Nospriegojiet riteņu piedziņas ķēdi (2), pārvietojot vadīklu transmisijas ass virzienā.
- 4. Pievelciet ķēdes vadīklas montāžas uzgriezni (1) un pārbaudiet ķēdes ieliekumu.
 - Maksimālais pieļaujamais ķēdes izliekums ir 10 mm.
- 5. Uzlieciet atpakaļ korpusa pārsegu un nostipriniet abas pārsega bultskrūves.
 - Uzstādīšanai izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.



7.7.2. Riteņu piedziņas sajūga nomaiņa

7.7.2.1. Sajūga demontāža



Attēls. 7.7.2.1. - 240. Sajūga aizsargapvalka demontāža

- 1. Atskrūvējiet sajūga korpusa fiksācijas skrūvi (2).
- 2. Atdaliet sajūga (1) sastāvdaļas, velkot uz ass esošo sajūgu virzienā uz riteņu piedziņas mehānismu.
- 3. Atvienojiet sajūga elastīgo savienojuma elementu (3).

7.7.2.2. Sajūga uzstādīšana



Attēls. 7.7.2.2. - 241. Sajūga uzstādīšana
- 1. Uzlieciet atpakaļ sajūga elastīgo savienojuma elementu (3).
- 2. Uzstumiet sajūgu uz ass tā, lai sajūga (1) spailes cieši saskartos viena ar otru.
- 3. Nostipriniet sajūgu tam paredzētajā vietā, pievelkot sprostskrūvi (2).

7.8. Sakabes cilpa

7.8.1. Sakabes cilpas nomaiņa

7.8.1.1. Sakabes cilpas atvienošana



Attēls. 7.8.1.1. - 242. Sakabes cilpa

- 1. Izņemiet 12 sakabes cilpas bultskrūves (1).
- 2. Noņemiet sakabes cilpu (2).

7.8.1.2. Sakabes cilpas uzstādīšana



Attēls. 7.8.1.2. - 243. Sakabes cilpa

- 1. Uzstādiet sakabes cilpu (2).
- 2. Pievelciet visas 12 bultskrūves (1).
 - Pievilkšanas griezes moments ir 400 Nm.



7.9. Arkla naži



BĪSTAMI

Arkla nažu apkopes laikā valkājiet aizsargcimdus.

• Pirms apkopes nomazgājiet arkla nažus.

7.9.1. Arkla naža nomaiņa

7.9.1.1. Arkla naža demontāža



BĪSTAMI

Lai paceltu un pārvietotu arkla nazi, izmantojiet pacelšanas aprīkojumu. Arkla nazis sver 60 kg, un tam ir asas malas.



Attēls. 7.9.1.1. - 244. Arkla nažu nolaišana uz zemes

1. Nolaidiet arkla nažus uz zemes un atbalstiet demontējamo arkla nazi (1) tā atrašanās vietā.



Attēls. 7.9.1.1. - 245. Arkla nažu šļūteņu atvienošana

2. Atveriet arkla naža galos esošo šļūteņu (2, 3) spailes (1,4) un noņemiet šļūtenes no arkla naža.



Attēls. 7.9.1.1. - 246. Arkla naža demontāža

- 3. Izskrūvējiet apakšējā cilindra stiprinājuma bultskrūvi (4) M20 X 75.
- 4. Atskrūvējiet 4 arkla naža stiprinājuma bultskrūves (1).
 - Neizņemiet bultskrūves uzreiz, bet atskrūvējiet visas četras bultskrūves vienlīdz vaļīgi.
- 5. Izskrūvējiet bultskrūves (1), uzstādīšanas plāksni (2) un 4 gumijas amortizatorus (3).
- 6. Pārvietojiet arkla nazi no tā atrašanās vietas.

7.9.1.2. Arkla naža uzstādīšana



BĪSTAMI

Lai paceltu un pārvietotu arkla nazi, izmantojiet pacelšanas aprīkojumu. Arkla nazis sver 60 kg, un tam ir asas malas.

1. Pārvietojiet arkla nazi uz paredzēto atrašanās vietu.





Attēls. 7.9.1.2. - 247. Arkla naža nostiprināšana

- 2. Novietojiet zemāko gumijas amortizatoru (4) paredzētajā vietā un paceliet arkla nazi (1) līdz montāžas strēlei.
- 3. Uzstādiet pārējos trīs gumijas amortizatorus (5).
- 4. Uzstādiet montāžas plāksni (3).
- 5. leskrūvējiet 4 stiprinājuma skrūves un uzgriežņus (2) un vienmērīgi pievelciet skrūves, lai novērstu jebkādu atstarpi starp montāžas plāksnēm.
 - Montāžai izmantojiet jaunus kontruzgriežņus ar stiprības pakāpi 10.



Attēls. 7.9.1.2. - 248. Arkla naža cilindra uzstādīšana

- 6. levietojiet apakšējā cilindra bultskrūvi M20 X 75 (1) arkla naža stiprinājuma atverē, izmantojot ieliktni.
 - Nostiprināšanai izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.

leliktnis vistālāk uz priekšu esošajā arkla nazī (3) atrodas atverē vistuvāk centram. leliktnis vistālāk aizmugurē esošajā arkla nazī (2) atrodas atverē vistālāk aizmugurē.



Attēls. 7.9.1.2. - 249. Arkla nažu šļūteņu pievienošana

- 7. Pievienojiet šļūtenes (2, 3) attiecīgajās arklu nažu vietās.
 - Priekšējā šļūtene (2) ir savienota ar mēslojuma piltuvi, bet aizmugurējā šļūtene (3) — ar sēklu piltuvi.
- 8. Pievelciet šļūteņu spailes (1, 4).

7.9.2. Arkla disku naža nomaiņa

7.9.2.1. Diska atvienošana

 Nepieciešamības gadījumā noņemiet arkla nazi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.9.1.1.</u> <u>Arkla naža demontāža</u>.



Attēls. 7.9.2.1. - 250. Diska atvienošana

- 1. Atskrūvējiet 5 stiprinājuma bultskrūves (2) uz diska (1).
 - Disks atbrīvosies. Nomainot arkla nazi, nomainiet gultni.

MULTIVA





Attēls. 7.9.2.1. - 251. Gultņa korpusa atvienošana

- 2. Atskrūvējiet gultņa bultskrūvi (2) un noņemiet bultskrūvi un starpliku (1).
 - Kreisās puses diskam ir kreisā vītne, bet labās puses diskam ir labā vītne.
- 3. Noņemiet gultņa korpusu (3).
 - Izmantojiet gultņa novilcēju, lai noņemtu gultņa apvalku.

7.9.2.2. Diska uzstādīšana

Uzstādiet gultni saskaņā ar sadaļu <u>7.9.3.2. Gultņa uzstādīšana</u>.



Attēls. 7.9.2.2. - 252. Gultņa korpusa uzstādīšana

- 1. Notīriet gultņa korpusa plakano virsmu (3).
- 2. Uzstādiet gultni uz arkla naža ass.
- 3. Uzlieciet M16 starpliku (1) un pievelciet M16 bultskrūvi (2).
 - Kreisās puses diskam ir kreisā vītne, bet labās puses diskam ir labā vītne.



Attēls. 7.9.2.2. - 253. Diska uzstādīšana

- 4. Uzstādiet disku (1) uz arkla nažu vārpstas.
- 5. Pievelciet piecas M12 x 1,5 stiprinājuma bultskrūves (2).

7.9.3. Arkla naža gultņa nomaiņa

7.9.3.1. Gultņa atvienošana

• Noņemiet arkla diska nazi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.9.2.1. Diska atvienošana</u>.



Attēls. 7.9.3.1. - 254. Gultņa paplāksne un blīve

1. Noņemiet gultņa paplāksni (1) un blīvi (2) no gultņa korpusa (3) aizmugures.

MULTIVA





Attēls. 7.9.3.1. - 255. Gultņa un gredzenblīves noņemšana

- 2. Atvienojiet gredzenblīvi (3) no gultņa priekšpuses.
- 3. Izņemiet gultni (2) no gultņa korpusa (1).
 - Velciet gultni, izmantojot spaili.

7.9.3.2. Gultņa uzstādīšana



Attēls. 7.9.3.2. - 256. Gultņa uzstādīšana

- 1. Notīriet gultņa korpusu (1).
- 2. Uzstādiet jauno gultni (2).
 - Uzstādiet gultni, izmantojot spaili.
- 3. Uzlieciet atpakaļ gredzenblīvi (3).



Attēls. 7.9.3.2. - 257. Gultņa paplāksne un blīve

- 4. levietojiet blīvi (2) un gultņa paplāksni (1) gultņa korpusā (3).
 - Mainot gultni, jānomaina arī paplāksne.

7.9.4. Arkla naža pārklāšanas riteņa nomaiņa

7.9.4.1. Pārklāšanas riteņa demontāža



Attēls. 7.9.4.1. - 258. Pārklāšanas riteņa demontāža

1. Noņemiet pārklāšanas riteņa (2) kontruzgriezni (1) un noņemiet pārklāšanas riteni no arkla naža.

MULTIVA



7.9.4.2. Pārklāšanas riteņa uzstādīšana



Attēls. 7.9.4.2. - 259. Pārklāšanas riteņa uzstādīšana

- 1. Pievienojiet atpakaļ pārklāšanas riteni (2) un nostipriniet to ar M20 x 120 bultskrūvi (4), ar M20 starpliku (3) un M20 uzgriezni (2).
 - Uzstādīšanai izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.

7.9.5. Tīrītāju noregulēšana

7.9.5.1. Disku tīrītāju noregulēšana



BĪSTAMI

Uzmanieties no disku asajām malām.



Attēls. 7.9.5.1. - 260. Disku tīrītājs

- 1. Atskrūvējiet tīrītāja (2) bultskrūvi (1).
- 2. Noregulējiet attālumu starp tīrītāju un diskiem, pārvietojot tīrītāju uz augšu vai uz leju.

- Tīrītājam un zem tā esošajai iekšējai plāksnei jābūt savietotiem kopā. Noregulējiet tīrītāju pēc iespējas tuvāk diskiem, bet pārliecinieties, ka disks nevienā vietā nesaskaras ar tīrītāju. Diskam brīvi jāgriežas.
- 3. Pievelciet tīrītāja fiksācijas bultskrūvi.

7.9.5.2. Riteņa pārsega tīrītāja noregulēšana



Attēls. 7.9.5.2. - 261. Riteņa pārsega tīrītājs

- 1. Atskrūvējiet abus riteņa pārsega tīrītāja (3) stiprinājuma uzgriežņus (1, 2).
- Noregulējiet attālumu starp tīrītāju un riteņa pārsegu, pārvietojot tīrītāju uz augšu vai uz leju.
 - Attālumam starp tīrītāju un riteņa pārsegu jābūt 2–3 mm.
- 3. Pievelciet tīrītāja stiprinājuma uzgriežņus.

7.10. "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas apkope

7.10.1. Sensoru kalibrēšana

• Vadības sistēmas PIN kods sensora kalibrēšanai ir "3".

7.10.1.1. Mašīnas sēšanas pozīcijas sensora kalibrēšana

1. Nolaidiet mašīnu līdz darba pozīcijai.



Masinas pacels. Arkla pazu spied	
1000 Set 1000 Set	1000 Set 1000 Set
138	1008 540
4 3	

Attēls. 7.10.1.1. - 262. Mašīnas sēšanas pozīcijas sensora kalibrēšana

- Skaitlis (4) norāda sensora pozīciju. Šie ir vadības ierīces sniegti neapstrādāti dati.
- 2. Nospiediet SET (3).
- 3. Paceliet mašīnu transportēšanas pozīcijā.
 - Zilā josla (1) pārvietojas pa skalu.
- 4. Nospiediet SET (2).

7.10.2. Braukšanas attāluma kalibrēšana

7.10.2.1. Braukšanas attāluma kalibrēšana braukšanas laikā

Vadības sistēmas PIN kods braukšanas attāluma kalibrēšanai ir "5".



Attēls. 7.10.2.1. - 263. Braukšanas attāluma kalibrēšana 1

- 1. Nospiediet pogu "SET A" (lestatīt A) (1).
- 2. Nobrauciet vēlamo attālumu.



Attēls. 7.10.2.1. - 264. Braukšanas kalibrēšana 2

- 3. levadiet nobraukto attālumu (1) ekrānā.
- 4. Izslēdziet mašīnu.
 - Sistēma izmērīs ātruma sensora impulsus.
- 5. Nospiediet pogu "SET B" (lestatīt B) (2).



Attēls. 7.10.2.1. - 265. Braukšanas kalibrēšana 3

- Traktora "ISOBUS" sistēmas sniegtie dati par traktora riteņu nobraukto attālumu (2) un traktora radara izmērīto attālumu (1) (tikai "SeedPilot ISOBUS" sistēmā), kā arī noklusējuma vērtība (5) un jaunā kalibrēšanas laikā iegūtā vērtība (6) tiek parādīti attiecīgajā lapā. Sistēma kalibrē jaunu braukšanas attāluma vērtību (3), pamatojoties uz impulsu skaitu.
- 6. Nospiediet "OK" (4).
 - Tiek piemērota jaunā vērtība.

7.10.2.2. Braukšanas attāluma manuāla kalibrēšana

Vadības sistēmas PIN kods braukšanas attāluma kalibrēšanai ir "5".
 Izmantojot šo funkciju, braukšanas attāluma kalibrēšanas vērtību (impulsi uz metru [p/m]) var iestatīt tiešā veidā nebraucot.





Attēls. 7.10.2.2. - 266. Braukšanas attāluma manuāla kalibrēšana 1

1. Nospiediet pogu "Set Manually" (lestatīt manuāli) (1).

Attaluma kalibresana Stop 1 18.550 p/m Stop 2 A Set A Set A
1 Set Hornally Max 24

Attēls. 7.10.2.2. - 267. Braukšanas attāluma manuāla kalibrēšana 2

- 2. levadiet laukā (1) vēlamo vērtību.
 - Vērtībai jābūt diapazonā no 16 līdz 24. Jebkura vērtība ārpus šī diapazona netiks saglabāta.

Rūpnīcas iestatījums ir 18,55.

- 3. Nospiediet OK (2).
 - Nospiežot pogu "OK" (Labi), ievades lauks tiek aizvērts, un ekrānā atkal tiek parādīta sākuma lapa.



Attēls. 7.10.2.2. - 268. Braukšanas attāluma manuāla kalibrēšana 3

Ievadītā vērtība tiek parādīta ekrāna augšdaļā (1).

7.10.3. levades/izvades (I/O) kalibrēšanas diagnostikas dati



Attēls. 7.10.3. - 269. levades/izvades (I/O) kalibrēšanas diagnostikas dati un lineārās pārvietošanas mehānisma dati

 levades/izvades (I/O) kalibrēšanas diagnostikas dati (1) un lineārās pārvietošanas mehānisma dati (2) tiek parādīti iestatījumu sadaļā. Apkopes dienests var pieprasīt šajās lapās redzamo informāciju.

MULTIVA



8. Kļūdu situācijas

8.1. "SeedPilot" un "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmas problēmu novēršana

Tabula. 8.1. - 20. Vadības sistēmas problēmu novēršana



Ekspluatācijas un tehniskās apkopes rokasgrāmata FX300 un FX400 SeedPilot



Ja ieteiktie pasākumi nedarbojas, sazinieties ar pilnvaroto servisu.
 Atiestatiet signālu, dodoties uz galveno ekrānu un pēc tam uz braukšanas ekrānu.
 Lietotāja saskarnes lapas ir aprakstītas sadaļā <u>4.2.3. Lietotāja saskarne</u>.

MULTIVA

1.00



8.2. Rindsējmašīnas problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Veicamās darbības
Sēklu vai mēslojuma daudzums ir lielāks, nekā uzrādīja kalibrēšanas pārbaude.	1. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcija ir nepareiza.	1. Pārbaudiet apakšējā atvāžamā vāka pozīciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.6.8. Apakšējā atvāžamā vāka</u> <u>pozīcijas noregulēšana</u> vai sadaļā <u>6.6.11. Apakšējā</u> <u>atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu</u> <u>piltuves padeves ierīcēs</u>
	2. Kalibrēšanas pārbaudes tabula ir tikai orientējoša.	2. Pārbaudiet padeves daudzumu, veicot kalibrēšanas pārbaudi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.8.</u> Izstrādājuma kalibrēšana
	3. Sākumā un pēc dažu hektāru apsēšanas sēklas tiek virzītas atšķirīgā veidā.	3. Pēc dažiem hektāriem veiciet kalibrēšanas pārbaudi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.8. Izstrādājuma</u> <u>kalibrēšana</u> , it īpaši sezonas sākumā
Sēklu vai mēslojuma daudzums ir mazāks nekā uzrādīja kalibrēšanas pārbaude.	1. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcija ir nepareiza.	1. Pārbaudiet apakšējā atvāžamā vāka pozīciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.6.8. Apakšējā atvāžamā vāka</u> <u>pozīcijas noregulēšana</u> vai sadaļā <u>6.6.11. Apakšējā</u> <u>atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu</u> <u>piltuves padeves ierīcēs</u>
	2. Kalibrēšanas pārbaudes tabula ir tikai orientējoša.	2. Pārbaudiet padeves daudzumu, veicot kalibrēšanas pārbaudi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.8.</u> Izstrādājuma kalibrēšana
	3. Piltuvē ir radusies sēklu vai mēslojuma pārklāšanās.	3. Pārliecinieties, ka mēslojums nav salipis un piltuvē neatrodas svešķermeņi.
	4. Padevēja veltnis ir aizsprostots.	4. Notīriet padevēja veltni saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.3.5. Padeves ierīču tīrīšana</u> vai sadaļā <u>7.3.6.</u> <u>Mazo sēklu piltuves padeves ierīču tīrīšana</u>
	5. Riteņu piedziņas mehānisma darbība ir apdraudēta.	5. Pārbaudiet riteņu piedziņas funkciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.1.6. Riteņu piedziņas ķēdes</u> <u>spriegojuma pārbaude</u> , sadaļā <u>7.1.7. Riteņu piedziņas</u> <u>sajūga pārbaude</u> un sadaļā <u>7.1.8. Riteņu piedziņas</u> <u>klīrensa pārbaude</u>

Mašīnu nevar pacelt.	1. lr aktivizēta pacelšanas kavēšanas funkcija.	1. Deaktivizējiet pacelšanas kavēšanas funkciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>4.2.4. Lietotāja saskarnes</u> <u>izmantošana</u>
	2. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsts ir aizvērts.	2. Atveriet mašīnas pacelšanas lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.5. Mašīnas pacelšanas</u> <u>kontūra lodvārsta izmantošana</u>
	3. Ātrais savienojums ir atvērts.	3. Pārbaudiet ātrā savienojuma savienojumu
Mašīnu nevar nolaist.	1. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsts ir aizvērts.	1. Atveriet mašīnas pacelšanas lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra</u> <u>lodvārsta izmantošana</u>
	2. Ātrais savienojums ir atvērts.	2. Pārbaudiet ātrā savienojuma savienojumu
	3. Pacelšanas cilindram ir uzlikti aizturi.	3. Noņemiet aizturus no pacelšanas cilindra.
Piltuves signāls nedarbojas.	1. Signāls ir deaktivizēts.	1. Aktivizējiet signālu iestatījumos saskaņā ar sadaļu <u>4.2.4.4. lestatījumi</u> .
Vārpstas rotācijas aizsargs nedarbojas.	1. Signāls ir deaktivizēts.	1. Aktivizējiet signālu iestatījumos saskaņā ar sadaļu <u>4.2.4.4. lestatījumi</u> .



9. Pielikumi

- 1. EK atbilstības deklarācija
- 2. Hidrauliskā shēma
- 3. Elektriskās sistēmas shēma
- 4. "SeedPilot" sastāvdaļu un savienotāju saraksts
- 5. Savienojuma ligzda atbilstoši SFS 2473
- 6. Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana

EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

DOMETAL OY

Kotimäentie 1 FI-32210 Loimaa Somija

ar šo apliecina, ka tālāk norādītās attiecīgās sējmašīnas

"Multiva Cerex 300", sākot no sērijas numura 000-090403-L1010001;
"Multiva Cerex 400", sākot no sērijas numura 000-090404-L1010001;
"Multiva FORTE FX300", sākot no sērijas numura 000-090303-L1010001;
"Multiva FORTE FX400", sākot no sērijas numura 000-090304-L1010001;

atbilst Mašīnu direktīvas 2006/42/EK prasībām attiecībā uz mašīnu konstrukciju.

Turklāt mašīnas konstruēšanā ir pielietoti tālāk norādītie standarti:

SFS-EN 12100 (2010) SFS-EN 14018 + A1 (2010) SFS-EN ISO 4254-1 (2013)

Loimā, 2019. gada 28. oktobrī

Vina Matalá

Vesa Mekele (Vesa Mäkelä) Kotimäentie 1 FI-32210 Loimaa Somija

Parakstītājs(-a) ir pilnvarots(-a) arī sastādīt iepriekš norādīto mašīnu tehnisko dokumentāciju. Oriģinālā faila tulkojums

Hidrauliskās sistēmas shēma FX300



Mašīnas pacelšana un nolaišana (LC) ar vidējiem marķieriem (CMR/CML) un aizmugurējiem marķieriem (RMR/RML)



Hidrauliskās sistēmas shēma FX400



Mašīnas pacelšana un nolaišana (LC) ar vidējiem marķieriem (CMR/CML) un aizmugurējiem marķieriem (RMR/RML)



Elektriskās sistēmas shēma



SeedPilot sensori

SeedPilot lineārais izpildmehānisms un sliedes sajūgi





MULTIVA

"SeedPilot" komponentu un savienotāju saraksts

X1	VADĪBAS BLOKA AMP23 SAVIENOTĀJS
X2	VADĪBAS BLOKA AMP23 SAVIENOTĀJS
X3	VADĪBAS BLOKA AMP23 SAVIENOTĀJS
X4	VADĪBAS BLOKA AMP8 SAVIENOTĀJS
X8.1	SENSORA BAROŠANAS MODULIS
X8.3	SENSORA ZEMĒJUMA MODULIS
X13	MAZO SĒKLU PILTUVES SAVIENOTĀJS
X14	TRAKTORA KABEĻA SAVIENOTĀJS
X15	STRĀVAS APGĀDES SAVIENOTĀJS (3 POLU)
X16	KABĪNES KABEĻA SAVIENOTĀJS
B01	MĒSLOJUMA LĪMEŅA SENSORS
B02	SĒKLU LĪMEŅA SENSORS
B06	LAUKUMA SENSORS
B11	MĒSLOJUMA VĀRPSTAS GRIEŠANĀS MONITORS
B12	SĒKLU VĀRPSTAS GRIEŠANĀS MONITORS
B13	MAZO SĒKLU LĪMEŅA SENSORS
B14	MAZO SĒKLU VĀRPSTAS ROTĀCIJAS MONITORS
B18	PAPILDAPRĪKOJUMS
K01	VIDĒJAIS MARĶIERIS KREISAJĀ PUSĒ
K02	VIDĒJAIS MARĶIERIS LABAJĀ PUSĒ
K03	PACELŠANAS KAVĒŠANA
K10	AIZMUGURĒJIE MARĶIERI
K11	PAPILDAPRĪKOJUMS
Q1	MĒSLOJUMA SLIEDES SAJŪGS KREISAJĀ PUSĒ
Q2	SĒKLU SLIEDES SAJŪGS KREISAJĀ PUSĒ
Q3	MĒSLOJUMA SLIEDES SAJŪGS LABAJĀ PUSĒ
Q4	SĒKLU SLIEDES SAJŪGS KREISAJĀ PUSĒ
P1	MAŠĪNAS POZĪCIJAS SENSORS
P7	ARKLA NAŽU SPIEDIENA SENSORS
M1	MĒSLOJUMA SAVIENOJUMS

MULTIVA

Savienojuma ligzda atbilstoši SFS 2473



1/L	Kreisā pagrieziena signāllampiņa
2/54G	Brīvs
3/31	Zeme
4/R	Labā pagrieziena signāllampiņa
5/58R	Labās puses aizmugurējais lukturis + reģ.
	numura zīmes apgaismojums
6/54	Bremžu lukturis
7/58L	Kreisās puses aizmugurējais lukturis

Traktora un sējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķins

Kravas slodze varētu ietekmēt traktora vadāmību. Mašīnas un piltuvēs esošo materiālu pašmasa varētu izraisīt traktora un sējmašīnas kombinācijas stabilitātes pasliktināšanos.

Šajā pielikumā ir ieteikumi par to, kā nodrošināt traktora un sējmašīnas kombinācijas stabilitāti, veicot aprēķinus.

Lai aprēķinātu traktora minimālo svaru $I_{F,min}$, var izmantot tālāk redzamo formulu, kas ļaus priekšējās ass slodzei būt 20% no tukša traktora svara:

$$I_{F,min} = \frac{(I_R \times (c+d)) - (T_F \times b) + (0, 2 \times T_E \times b)}{a+b}, \text{ kur}$$

-		
T_E	[kg]	Traktora pašmasa ¹⁾
T_F	[kg]	Tukša traktora priekšējās ass slodze ¹⁾
T_R	[kg]	Tukša traktora aizmugurējās ass slodze ¹⁾
I_R	[kg]	Kopējais aizmugurē uzstādītā darbarīka vai aizmugurē uzstādītā balasta svars ²⁾
I_F	[kg]	Kopējais priekšā uzstādītā darbarīka vai priekšā uzstādītā balasta svars ²⁾
<i>a</i> [m]	[m]	Attālums no priekšā uzstādītā darbarīka vai priekšējā balasta smaguma centra līdz
	[111]	priekšējās ass centram ^{2) 3)}
b	[m]	Traktora garenbāze ¹⁾
<i>c</i> [m]	Attālums no aizmugurējās ass centra līdz savienojuma sviras savienojošā punkta	
	[111]	centram ¹⁾³⁾
<i>d</i> [m]	[m]	Attālums no savienojuma sviras savienojošā punkta centra līdz aizmugurē uzstādītā
	[[11]	darbarīka vai aizmugurējā balasta smaguma centram ²⁾

- 1) Skatiet traktora rokasgrāmatu
- 2) Skatiet darbarīka rokasgrāmatu
- 3) Jāizmēra



1. attēls. Traktora un sējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķins