



**MULTIVA**  
CULTIVATING THE FUTURE

Ekspluatācijas un tehniskās apkopes  
rokasgrāmata  
Oriģinālās rokasgrāmatas tulkojums

FX300 un FX400 Comfort  
Oriģinālās rokasgrāmatas tulkojums  
LV

[www.multiva.info](http://www.multiva.info)

# Saturs

1. Priekšvārds .....	7
1.1. Mašīnas paredzētais lietojums .....	7
1.2. Specifikācijas .....	7
1.3. Modeļa plāksnīte .....	9
1.4. Atbildības noteikumi un nosacījumi .....	10
1.5. Pievilkšanas griezes momenti .....	11
2. Garantijas noteikumi .....	12
3. Drošības norādījumi .....	13
3.1. Atlikušie riski .....	13
3.2. Ekspluatācijas rokasgrāmata izmantotie simboli .....	15
3.3. Brīdinājuma uzlīmes uz mašīnas .....	17
3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana .....	23
4. Vadības ierīce .....	25
4.1. "Lykketronic" platības skaitītājs .....	25
4.1.1. Skaitītāja sastāvdaļas .....	25
4.1.2. Skaitītāja pogas un displejs .....	26
4.1.3. Skaitītāja izmantošana .....	27
4.1.3.1. Mašīnas darba platuma iestatīšana .....	27
4.1.3.2. Virzīšanās uz priekšu vērtības iestatīšana .....	27
4.1.3.3. Platības skaitītāja atiestatīšana .....	27
4.1.3.4. Ieslēgšana un izslēgšana .....	28
4.2. Comfort vadības sistēma .....	28
4.2.1. Vadības sistēmas komponenti .....	28
4.2.1.1. Ātruma sensors .....	28
4.2.1.2. Sēšanas pozīcijas sensors .....	29
4.2.1.3. Piltuves līmeņa sensori .....	29
4.2.1.4. Slīdes sajūgi .....	30
4.2.1.5. Slīdes sajūga paplašinājumi .....	31
4.2.1.6. Lineārās pārvietošanas mehānisms tālvadībai .....	31
4.2.1.7. Arkla nažu spiediena mērierīce .....	32
4.2.2. Comfort regulatora taustiņi .....	33
4.2.3. Lietotāja saskarne .....	34
4.2.4. Lietotāja saskarnes izmantošana .....	36
4.2.4.1. Lietotāja iestatījumi .....	36
4.2.4.2. Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana .....	37
4.2.4.3. Sējmašīnas parametri .....	38
4.2.4.4. Slīdes automatizācijas iestatīšana .....	39
4.2.4.5. Trauksmju iestatīšana .....	41
5. Nodošana ekspluatācijā un pamata iestatījumi .....	43
5.1. Iestatīšana darba stāvoklī .....	43
5.1.1. Ar riteniem aprīkotā bļietētāja uzstādīšana .....	43
5.1.2. Jūgstieņa cilindra uzstādīšana .....	46
5.1.3. Pagrieziena skavas pievienošana .....	47
5.1.4. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana .....	47
5.1.5. Vidējo marķieru uzstādīšana .....	50
5.1.6. Transportēšanas atbalstu noņemšana .....	50
5.1.7. Tīrītāja uzstādīšana .....	51
5.1.8. Aizmugurējo ecēšu uzstādīšana .....	52

5.1.9. Aizmugurējo marķieru uzstādīšana pie aizmugurējām ecēšām .....	54
5.1.10. Darba platformas aizmugurējās margas pagriešana un gala margas piestiprināšana .....	57
5.2. Nodošana ekspluatācijā .....	58
5.2.1. "LykkeTronic" platības skaitītāja uzstādīšana .....	58
5.2.2. Comfort vadības paneļa uzstādīšana .....	59
5.3. Pievienošana traktoram .....	60
5.3.1. Ar riteniem aprīkotā blietētāja strēles noregulēšana .....	63
5.3.2. Zemes balsta izmantošana .....	64
5.3.3. Mašīnas garuma līmeņa noregulēšana ar pagrieziena skavu .....	64
5.3.4. Mašīnas garuma līmeņa noregulēšana ar jūgstieņa cilindru .....	65
5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana .....	66
5.3.6. Traktora vadāmības nodrošināšana .....	67
5.3.7. Vidējo marķieru noregulēšana .....	67
6. Mašīnas noregulēšana un izmantošana .....	68
6.1. Mašīnas pārvietošana transportēšanas pozīcijā .....	68
6.2. Mašīnas pārvietošana darba pozīcijā .....	69
6.3. Comfort vadības sistēmas ekspluatācijas iestatījumi .....	70
6.3.1. Aktīvais darba režīms .....	70
6.3.2. Vidējo marķieru izmantošana .....	71
6.3.2.1. Automātiskā un manuālā režīma atlase .....	71
6.3.2.2. Vidējo marķieru atlase .....	72
6.3.3. Sliedes skaitītāja izmantošana .....	72
6.3.3.1. Sliedes skaitītāja korekcija .....	72
6.3.3.2. Sliedes skaitītāja apturēšana .....	73
6.3.4. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes iestatīšana .....	73
6.3.5. Tālvadības režīma atlasīšana .....	74
6.3.6. Platības skaitītāja izmantošana .....	75
6.4. Padeves ierīces .....	75
6.5. Sējas daudzumi .....	76
6.6. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes .....	80
6.6.1. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes mašīnā bez pārnenumkārbas ...	80
6.6.2. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes mašīnai ar pārnenumkārbu sēklu pusē vai ar dubulto pārnenumkārbu .....	80
6.6.3. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes mašīnā ar mazo sēklu piltuvi ...	81
6.6.4. Piltuves dalītāja noregulēšana .....	82
6.6.5. Padevēja veltņa platuma noregulēšana .....	83
6.6.6. Padeves daudzuma noregulēšana ar ķēžu pārvadiem .....	84
6.6.7. Sējas daudzuma noregulēšana ar pārnenumkārbas vadības sviru ...	85
6.6.8. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana .....	86
6.6.9. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana .....	87
6.6.10. Mazo sēklu padevēja veltņa platuma noregulēšana .....	87
6.6.11. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs .....	88
6.6.12. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs .....	89
6.7. Piltuvju uzpilde .....	89
6.8. Izstrādājuma kalibrēšana .....	91
6.8.1. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude mašīnā bez pārnenumkārbas vai ar pārnenumkārbu sēklu pusē .....	92
6.8.2. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude mašīnai ar dubulto	

pārnesumkārbu .....	94
6.8.3. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu — bāzes modelim .....	95
6.8.4. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu — mašīnai ar pārnesumkārbu .....	99
6.8.5. Sēklu kalibrēšanas pārbaude mašīnai bez pārnesumkārbas .....	103
6.8.6. Sēklu kalibrēšanas pārbaude mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē vai ar dubulto pārnesumkārbu .....	104
6.8.7. Mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaude .....	106
6.9. Arkla naža sēšanas dziļuma noregulēšana .....	108
6.10. Arkla nažu spiediena noregulēšana .....	109
6.11. Aizmugurējo ecēšu noregulēšana .....	110
6.12. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes noregulēšana .....	111
6.13. Sēšanas dziļuma kontrolēšana .....	111
6.14. Vidējo marķieru pozīcijas nostiprināšana .....	111
6.15. Piltuvju iztukšošana .....	112
6.15.1. Piltuvju iztukšošana kalibrēšanas pārbaudes tehnē .....	112
6.15.2. Piltuvju iztukšošana caur arkla nažiem .....	112
6.16. Mazo sēklu piltuves iztukšošana .....	113
6.16.1. Piltuves iztukšošana kalibrēšanas pārbaudes tehnē .....	113
6.16.2. Mazo sēklu piltuves iztukšošana caur caurulēm .....	113
6.17. Atvienošana no traktora .....	114
6.18. Mašīnas glabāšana .....	114
7. Apkope .....	116
7.1. Pārbaudes .....	117
7.1.1. Īsi norādījumi par pārbaudēm .....	117
7.1.2. Bultskrūvju hermētiskuma pārbaude .....	118
7.1.2.1. Transportēšanas riteņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude .....	118
7.1.2.2. Transportēšanas riteņu atlokgultņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude .....	119
7.1.2.3. Ar riteņiem aprīkotā blīvētāja riteņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude .....	120
7.1.2.4. Arkla nažu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude .....	121
7.1.2.5. Darba platformas bultskrūvju hermētiskuma pārbaude .....	122
7.1.2.6. Sakabes cilpas bultskrūvju stingra pievilkuma pārbaude .....	123
7.1.3. Riepu spiediena pārbaude .....	123
7.1.4. Ar riteņiem aprīkotā blīvētāja rumbu gultņu klīrensa pārbaude .....	123
7.1.5. Transmisijas ķēžu spriegojuma pārbaude .....	124
7.1.5.1. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai bez pārnesumkārbas .....	124
7.1.5.2. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē .....	124
7.1.5.3. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu .....	125
7.1.5.4. Ķēžu spriegojuma pārbaude mazo sēklu piltuves transmisijā .....	125
7.1.6. Riteņu piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude .....	126
7.1.7. Riteņu piedziņas sajūga pārbaude .....	127
7.1.8. Riteņu piedziņas klīrensa pārbaude .....	128



7.1.9. Hidraulikas stāvokļa pārbaude .....	128
7.1.10. Elektrisko vadu stāvokļa pārbaude .....	128
7.1.11. Sakabes cilpas pārbaude .....	128
7.1.12. Pārnesumkārbas eļļas līmeņa pārbaude .....	129
7.1.13. Arkla disku nažu pārbaude .....	130
7.1.14. Mēslojuma mērķa līmeņa regulēšanas funkcijas pārbaude .....	131
7.2. Eļļošana .....	131
7.2.1. Īsi norādījumi par eļļošanu .....	132
7.2.2. Transmisijas ķēžu ieeļļošana .....	133
7.2.2.1. Ķēžu ieeļļošana rindsējmašīnai bez pārnesumkārbas ...	133
7.2.2.2. Ķēžu ieeļļošana mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē .	133
7.2.2.3. Ķēžu ieeļļošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu ...	134
7.2.2.4. Mazo sēklu piltuves transmisijas ķēžu ieeļļošana .....	134
7.2.3. Riteņu piedziņas mehānisma ieeļļošana .....	135
7.2.3.1. Riteņu piedziņas ķēdes ieeļļošana .....	135
7.2.3.2. Riteņu ass gultņu ieeļļošana .....	135
7.2.4. Aizmugurējās ass stiprinājuma ieeļļošana .....	136
7.2.5. Riteņu ass gultņu ieeļļošana .....	137
7.2.6. Pacelšanas cilindra ieeļļošana .....	137
7.2.7. Sakabes cilpas ieeļļošana .....	138
7.2.8. Vidējo marķieru cilindru ieeļļošana .....	138
7.2.9. Aizmugurējo marķieru cilindru ieeļļošana .....	139
7.2.10. Ar riteņiem aprīkotā bļietētāja tapu un riteņu rumbu ieeļļošana. ...	140
7.2.11. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes cilindru eļļošana .....	142
7.2.12. Jūgstieņa cilindra ieeļļošana .....	142
7.2.13. Pagrieziena skavas ieeļļošana .....	143
7.3. Tīrīšana .....	143
7.3.1. Piltuvju tīrīšana .....	143
7.3.2. Mazo sēklu piltuves tīrīšana .....	144
7.3.3. Krāsotās virsmas tīrīšana .....	145
7.3.4. Arkla disku nažu tīrīšana .....	146
7.3.5. Padeves ierīču tīrīšana .....	146
7.3.6. Mazo sēklu piltuves padeves ierīču tīrīšana .....	147
7.4. Transportēšanas riteņa bloks .....	148
7.4.1. Riteņa bloka demontāža .....	148
7.4.2. Riteņu bloka demontāža .....	152
7.4.3. Riteņu bloka montāža .....	153
7.4.4. Riteņa bloka montāža .....	154
7.5. Transmisijas ķēžu spriegošana .....	155
7.5.1. Ķēžu spriegošana rindsējmašīnai bez pārnesumkārbas .....	155
7.5.2. Ķēžu spriegošana mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē .....	155
7.5.3. Ķēžu nospriegošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu .....	156
7.5.4. Mazo sēklu piltuves transmisijas ķēžu spriegošana .....	156
7.6. Ar riteņiem aprīkotā bļietētāja riteņu rumbas gultņu klīrenss .....	157
7.6.1. Gultņa pievilkšana .....	157
7.7. Riteņu piedziņa .....	159
7.7.1. Riteņu piedziņas ķēdes nospriegošana .....	159
7.7.2. Riteņu piedziņas sajūga nomaiņa .....	160
7.7.2.1. Sajūga demontāža .....	160
7.7.2.2. Sajūga uzstādīšana .....	160
7.8. Sakabes cilpa .....	161

---

7.8.1. Sakabes cilpas nomaiņa .....	161
7.8.1.1. Sakabes cilpas atvienošana .....	161
7.8.1.2. Sakabes cilpas uzstādīšana .....	161
7.9. Arkla naži .....	162
7.9.1. Arkla naža nomaiņa .....	162
7.9.1.1. Arkla naža demontāža .....	162
7.9.1.2. Arkla naža uzstādīšana .....	163
7.9.2. Arkla disku naža nomaiņa .....	165
7.9.2.1. Diska atvienošana .....	165
7.9.2.2. Diska uzstādīšana .....	166
7.9.3. Arkla naža gultņa nomaiņa .....	167
7.9.3.1. Gultņa atvienošana .....	167
7.9.3.2. Gultņa uzstādīšana .....	168
7.9.4. Arkla naža pārklāšanas riteņa nomaiņa .....	169
7.9.4.1. Pārklāšanas riteņa demontāža .....	169
7.9.4.2. Pārklāšanas riteņa uzstādīšana .....	170
7.9.5. Tīrītāju noregulēšana .....	170
7.9.5.1. Disku tīrītāju noregulēšana .....	170
7.9.5.2. Riteņa pārsega tīrītāja noregulēšana .....	171
7.10. Comfort vadības sistēmas apkope .....	171
7.10.1. Ātruma sensora manuāla kalibrēšana .....	171
7.10.2. Ātruma sensora kalibrēšana braukšanas laikā .....	172
8. Kļūdu situācijas .....	174
8.1. Comfort vadības sistēmas traucējummeklēšana .....	174
8.2. Rindsējmašīnas problēmu novēršana .....	177
9. Pielikumi .....	179
9.1. EK atbilstības deklarācija .....	180
9.2. Hidrauliskā shēma .....	181
9.3. Elektriskās sistēmas shēma .....	185
9.4. Savienojuma līgзда atbilstoši SFS 2473 .....	188
9.5. Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana .....	189

# 1. Priekšvārds

Paldies par jūsu uzticību, izvēloties kvalitatīvo "Multiva Forte FX" rindsējmašīnu! Mēs ceram, ka izstrādājums atbildīs jūsu prasībām un uzticami kalpos daudzus gadus. Pirms mašīnas lietošanas, lūdzu, rūpīgi izlasiet šo rokasgrāmata. Lai nodrošinātu mašīnas nevainojamu darbību un garantijas derīgumu, ir svarīgi veikt šajā rokasgrāmatā norādītos pārbaudes un apkopes pasākumus. Visi ar mašīnas lietošanu saistītie norādījumi, brīdinājumi un aizliegumi jāievēro obligāti bez izņēmumiem. Tie ir paredzēti, lai garantētu operatora drošību un nodrošinātu ilgu mašīnas darbību.

## 1.1. Mašīnas paredzētais lietojums

Pirms rindsējmašīnas izmantošanas tās operatoram jāiepazīstas ar mašīnu un jāizlasa un jāizprot tās ekspluatācijas rokasgrāmatas saturs. Rindsējmašīnu drīkst izmantot tikai tad, ja tā ir nevainojamā tehniskā stāvoklī. Rindsējmašīna jāizmanto saskaņā ar noteikumiem, identificējot riskus un ievērojot drošības un lietošanas norādījumus. Oriģinālās "Multiva" rezerves daļas un piederumi ir paredzēti šai konkrētajai rindsējmašīnai. Ražotājs neuzņemas atbildību par rezerves daļām un piederumiem, ko nodrošina citi piegādātāji. To lietošana noteiktos apstākļos var pasliktināt mašīnas darbību un apdraudēt personisko drošību. Mašīna ir paredzēta sēklu sēšanai un mēslojuma iestrādei. Mašīnas uzbūve ļauj to transportēt ar pilnām piltuvēm. Jebkura rokasgrāmatā neparedzēta lietošana, piemēram, mašīnas izmantošana pārvadājumiem, neatbilst noteikumiem. Lietošana saskaņā ar noteikumiem nozīmē ievērot ekspluatācijas un ražotāja norādījumus, kā arī noteikumus par apkopi un uzturēšanu. Jāievēro darba drošības noteikumi attiecībā uz lauksaimniecības mašīnām, citi normatīvie akti par vispārējām drošības tehnoloģijām un arodveselību, kā arī satiksmes noteikumi un nosacījumi.

## 1.2. Specifikācijas

Tabula. 1.2. - 1. Specifikācijas

Specifikācijas	FX300	FX400
Darba platums (cm)	300	400
Transportēšanas augstums (cm)	340 (ar vidējiem marķieriem) 260 (bez vidējiem marķieriem)	
Transportēšanas platums (cm)	300	409
Piltuves uzpildes augstums (cm)	210	
Svars (kg)	4 200	5 500
Piltuves tilpums (l)	3500	4 800
Arkla nažu spiediens (kg)	50–250	
Riepas	250/80-18	
Arkla naži (gab.)	20	26
Vagu atstarpe (mm)	150	154
Ieteicamais darbības ātrums (km/h)	8-12	

Sliedes sekošanas standarta celiņa platums (mm)	1 650	1 694
Sliedes sekošanas alternatīvais celiņa platums (mm)	1 950	2 002
Sliedes sekošanas pagarinātā celiņa platums (mm)	1 800	1 848
Nepieciešamā traktora jauda (ZS)	90	120

Tabula. 1.2. - 2. Standarta aprīkojums

<b>Standarta aprīkojums, FX300 un FX400</b>
Aizmugurējā un priekšējā sliede
Darba platformas trepes kreisajā pusē
Mēslojuma piltuves sieti
Transportēšanas riteņu piedziņas mehānisms
Regulējami piltuvju dalītāji
Pārklāšanas riteņu tīrītāji
Arkla nažu regulēšanas indikators
<b>Vadības ierīces veids (atlasiet kādu no tālāk norādītajām):</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• "LykkeTronic" platības skaitītājs</li> <li>• "Comfort" vadības ierīce</li> <li>• "SeedPilot" vadības ierīce ar 7 collu displeju</li> <li>• "SeedPilot ISOBUS" vadības ierīce                         <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Displejs nav ietverts komplektācijā</li> </ul> </li> </ul>
<b>Sakabes metode (atlasiet kādu no tālāk norādītajām)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• āķis (jūgstienis ar "Scharmuller" sakabes cilpu)</li> <li>• sakabes āķis ar jūgstieņa cilindru</li> <li>• ar riteņiem aprīkotais bļietētājs ar jūgstieņa cilindru</li> </ul>
<b>Transmisija (atlasiet kādu no tālāk norādītajām)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ķēdes pārvads (bez pārnenumkārbas)</li> <li>• pārnenumkārbas sēklu pusē</li> <li>• pārnenumkārbas mēslojuma un sēklu pusē (dubultā sajūga pārnenumkārbas)</li> </ul>

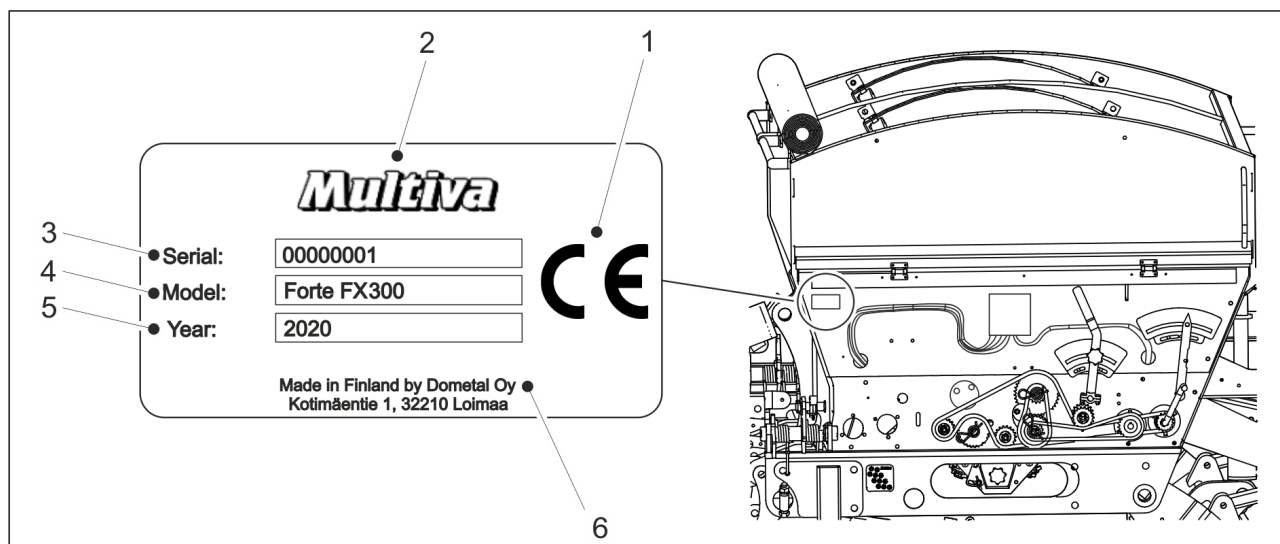
Tabula. 1.2. - 3. Papildpiederumi, FX300 un FX400

<b>Papildpiederumi</b>
Dubultās piltuves līmeņa sensors
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pieejami "Comfort", "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmām</li> </ul>

<p>Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana — bāzes modelis</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pieejami "Comfort", "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmām</li> <li>• Pieejama mašīnai, kas aprīkota ar ķēdes pārvadu vai pārnesumkārbu sēklu pusē</li> </ul>
<p>Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana — mašīnai ar pārnesumkārbu</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pieejami "Comfort", "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmām</li> <li>• Pieejama mašīnai ar pārnesumkārbu mēslojuma un sēklu pusē</li> </ul>
Izkliedētājass
Priekšējā platforma
<p>Priekšējā izlīdzināšanas plāksne</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pieejama, izmantojot ar riteņiem aprīkotu blietētāju</li> </ul>
<p>Vidējie marķieri</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pieejami "Comfort", "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmām</li> </ul>
Transportēšanas komplekts, 2,45 m
Aizmugurējās ecēšas
Aizmugurējo ecēšu aizmugurējie marķieri
Padevēja pārsegs — priekšējais
Padevēja pārsegs — aizmugurējais
Mazo sēklu piltuve
Tīrītājs aizmugurējiem riteņiem
<p>Sliedes sekošanas pagarinājumi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pieejami "Comfort", "SeedPilot" vai "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēmām</li> </ul>

## 1.3. Modeļa plāksnīte

Modeļa plāksnīte atrodas zem transmisijas pārsega kreisajā galā.



**Attēls. 1.3. - 1. Modeļa plāksnītes atrašanās vieta un iekļautā informācija**

**Tabula. 1.3. - 4. Modeļa plāksnītē norādītā informācija**

1.	CE marķējums
2.	Mašīnas ražotājs
3.	Mašīnas sērijas numurs
4.	Mašīnas modelis
5.	Ražošanas gads
6.	Informācija par ražotāju

## 1.4. Atbildības noteikumi un nosacījumi

FX. rindsējmašīnu kvalitāte un darbība tiek pārbaudīta pirms piegādes. Tomēr īpašnieks/operatori ir atbildīgi par mašīnas darbību praktiskos apstākļos. Pretenzijas par tādu zaudējumu atlīdzināšanu, kas neattiecas uz pašu mašīnu, kā arī par nepareizas lietošanas vai noregulēšanas izraisītiem zaudējumiem tiks noraidītas.

Mašīnas ražotājs nav atbildīgs par jebkuru tādu mašīnas izmantošanu, kas ir pretrunā ar likumiem, drošības noteikumiem vai šo ekspluatācijas rokasgrāmata.

Ņemiet vērā, ka mēslošanas un augu aizsardzības līdzekļu neatbilstoša lietošana var kaitēt augiem, cilvēkiem, dzīvniekiem, ūdensapgādes sistēmai vai augsnei. Rīkojoties ar šādām vielām un lietojot tās, ievērojiet norādījumus, ko snieguši šo vielu ražotāji un citi speciālisti, kā arī attiecīgas iestādes.

Ražotājs nav atbildīgs par nepareiza sēklu, augu aizsardzības līdzekļu vai mēslojuma daudzuma izvēli vai nepareizu sēšanas dziļumu. Operatoram pastāvīgi jāuzrauga, vai tiek nodrošināts vēlams sēšanas dziļums. Ja jums trūkst pieredzes rezultātā iegūtas informācijas vai zināšanu, lūdzu, konsultējieties ar speciālistu. Ražotājs nav atbildīgs par jebkādu sēšanas darbību neizdošanu. Operatoram nepārtraukti jāpārrauga sēklu un mēslojuma patēriņš, lai pārlicinātos, ka pievadītais sēšanai paredzētais daudzums paliek pareizā līmenī.

Ražotājs neatbild par zaudējumiem, kas radušies, izmantojot citu ražotāju piegādātas sastāvdaļas. Ražotājs neuzņemas nekādu atbildību par jebkādu kaitējumu, kas šīs mašīnas ekspluatācijas laikā nodarīts citām mašīnām vai iekārtām. Ražotājs patur tiesības pilnveidot vai pārveidot mašīnas konstrukciju. Mašīnas īpašnieks ir atbildīgs par to, lai visi mašīnas operatori iepazītos ar mašīnas ekspluatācijas un drošības norādījumiem.

## 1.5. Pievilkšanas griezes momenti

Tālāk esošajā tabulā ir norādīti tērauda skrūvju un uzgriežņu pievilkšanas griezes momenti. Ja izmantojamajam pievilkšanas griezes momentam jābūt citādam, nekā tabulā norādītajam, attiecībā uz pievilkšanas griezes momentu būs pievienoti darba uzdevuma norādījumi.

Tabula. 1.5. - 5. Tērauda skrūvju un uzgriežņu pievilkšanas momenti

<b>Tērauda skrūves un uzgriežņi: 8.8 Zn</b>	
<b>Vītne</b>	<b>Griezes moments (Nm)</b>
M8	15
M12	90
M16	230
M18	250
M20	350

## 2. Garantijas noteikumi

1. Mašīnas garantijas periods ir 12 mēneši.
2. Garantijas periods sākas dienā, kad pilnvarots mazumtirgotājs piegādā mašīnu.
3. Garantija sedz ražošanas un izejmateriālu defektus. Bojātās daļas tiek salabotas vai aizstātas ar daļām, kas ir atbilstošā darba stāvoklī, klienta telpās, rūpnīcā vai pilnvarotā remontdarbnīcā.
4. Garantijas remonts nepagarina garantijas periodu.
5. Garantija nesedz:
  - bojājumus, kas radušies nepareizas lietošanas vai apkopes rezultātā, neievērojot lietošanas norādījumus, pārmērīgas noslodzes vai normālu nodiluma dēļ;
  - zaudētus ienākumus, dīkstāves laiku vai jebkādu citu izrietošu vai netiešu zaudējumus, kas nodarīti izstrādājuma īpašniekam vai trešajai pusei;
  - ceļa vai kravas pārvietošanas izmaksas, dienas naudu;
  - izstrādājuma oriģinālās konstrukcijas izmaiņas.

Saistībā ar garantijas jautājumiem, lūdzu, sazinieties ar mašīnas mazumtirgotāju vai ražotāju. Pirms jebkāda veida pasākumu veikšanas vienmēr jāvienojas ar ražotāju par šādiem pasākumiem un izmaksām.












## 3. Drošības norādījumi

### 3.1. Atlikušie riski




	<p>Pirms mašīnas lietošanas rūpīgi izlasiet šo ekspluatācijas un apkopes rokasgrāmatu un ievērojiet tajā sniegtos norādījumus.</p>
	<p>Saspiešanas risks, pievienojot un atvienojot rindsējmašīnu. Minimālais drošais attālums — 5 m. Ievērojiet īpašu piesardzību, ja līdzās rindsējmašīnai un traktoram atrodas kāda persona, kas dod norādījumus par pievienošanu un atvienošanu.</p>
	<p>Saspiešanas un trieciena risks, paceļot un nolaižot vidējos marķierus. Vidējo marķieru pacelšanas un nolaišanas laikā pārliecinieties, ka tuvumā nav nevienas personas. Mašīnas pacelšanas un nolaišanas laikā minimālais drošais attālums ir 5 m. Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas pārliecinieties, ka vidējo marķieru lodvārsti ir aizvērti.</p>
	<p>Saspiešanas un trieciena risks, paceļot un nolaižot vidējos marķierus. Vidējo marķieru pacelšanas un nolaišanas laikā pārliecinieties, ka tuvumā nav nevienas personas. Mašīnas pacelšanas un nolaišanas laikā minimālais drošais attālums ir 5 m.</p>
	<p>Saspiešanas risks, noregulējot piederumus. Pirms piederumu noregulēšanas pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts, atslēga ir izņemta no aizdedzes un ir aktivizēta stāvbremze.</p>
	<p>Ievērojiet piesardzību, lai nespīestu un nesagrieztu roku vai pirkstus piltuves padevējā.</p> <p>Pārliecinieties, ka vadības ierīce un traktors ir izslēgti, atslēga ir izņemta no aizdedzes un ir aktivizēta stāvbremze, ja piltuvē vai mašīnas tuvumā atrodas kāds darbinieks.</p>
	<p>Apkopes un uzturēšanas darbu laikā mašīnas transmisija rada saspiešanas un sagriešanās risku zem mašīnas. Pirms apkopes pārliecinieties, ka traktora aizdedze ir izslēgta, atslēga ir izņemta no aizdedzes un ir aktivizēta stāvbremze.</p>
	<p>Saspiešanas risks, paceļot un nolaižot rindsējmašīnu. Mašīnas pacelšanas un nolaišanas laikā pārliecinieties, ka tuvumā nav nevienas personas. Minimālais drošais attālums — 5 m.</p> <p>Saspiešanas risks, veicot apkopi un uzturēšanu. Pirms apkopes pārliecinieties, ka uz cilindru stieņiem ir uzlikti aizturi un ka mašīnas apakšdaļu balsta bloks vai līdzīgs priekšmets. Nekad neatrodieties zem mašīnas, kas nav droši atbalstīta.</p>


	<p>No hidrauliskajām šļūtenēm, kurās ir spiediens, var izšļākties dzīvībai bīstama šķidrums strūkļa. Augstspiediena šķidrums var radīt arī saspiešanas, sagriešanas vai trieciena risku.</p> <p>Pirms rīkošanās ar spiediena šļūtenēm vai to pievienošanas vai atvienošanas hidrauliskā sistēma jāatbrīvo no spiediena. Pirms apkopes darbiem hidrauliskajā sistēmā pazeminiet spiedienu un atvienojiet šļūtenes.</p> <p>Hidraulisko cilindru darbības laikā nekad nepieskarieties cilindriem, šļūtenēm un hidrauliskajiem savienotājiem.</p>
	<p>Kritiena risks, veicot darbus uz darba platformas un priekšējās platformas. Piekļūt platformas pakāpieniem ir atļauts tikai tad, kad mašīna ir nolaista. Uzmanieties, kad veicat darbus uz darba platformas un priekšējās platformas.</p>
	<p>Kritiena risks. Stāvēt uz mašīnas, riteņiem un sensoriem vienmēr ir aizliegts.</p>
	<p>Pirms pārvietošanas un apkopes pārliedzieties, ka vidējie marķieri ir novietoti transportēšanas pozīcijā un to lodvārsti ir aizvērti.</p>
	<p>Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas pārliedzieties, ka traktora stāvbremze ir aktivizēta, vidējie marķieri ir novietoti transportēšanas pozīcijā un to lodvārsti ir aizvērti.</p>


	<p>Saspiešanas risks, paceļot rindsējmašīnu no kravas automašīnas platformas, izmantojot pacelāju. Minimālais drošais attālums — 10 m. Ievērojiet īpašu piesardzību.</p>
	<p>Saspiešanas un sagriešanās risks, uzstādot jūgstieni, priekšējo aprīkojumu, aizmugurējās ecēšas, vidējos marķierus un jūgstieņa cilindrus. Ievērojiet īpašu piesardzību.</p>
	<p>Pirms pārvietošanas pārliedzieties, vai traktora sakabe ir nofiksēta.</p>
	<p>Saspiešanas un sagriešanās risks, noņemot riteņus. Rīkojoties ar riteņiem, ievērojiet piesardzību.</p>
	<p>Pirms apkopes atbrīvojiet hidraulisko sistēmu no spiediena, atvienojiet šļūtenes un traktora elektriskos savienojumus un ļaujiet mašīnai atdzist.</p>
	<p>Piepildot piltuvi, izvairieties no sēklu pārklājuma putekļu un mēslojuma putekļu ieelpošanas. Sēklu pārklājums rada nopietnus draudus veselībai. Izlasiet pārklājuma līdzekļa un mēslojuma materiālu drošības datu lapu un pievērsiet uzmanību brīdinājumiem.</p>


	Piepildot piltuvi, nekad neatrodieties zem paceltas kravas.
	Piepildot piltuvi, pārliecinieties, ka neviens neatrodas uz rindsējmašīnas vai piltuves iekšpusē.
	Darbojoties ar eļļu vai smērvielu, kā arī pievienojot un atvienojot hidrauliskās sastāvdaļas, valkājiet aizsargcimdus. Izvairieties no ādas saskares ar eļļu un smērvielu, lai novērstu ādas kairinājumu un bojājumus.


## 3.2. Ekspluatācijas rokasgrāmatā izmantotie simboli


	<b>BĪSTAMI</b> brīdina par bīstamu situāciju, kas var izraisīt nāvi vai nopietnus fiziskus ievainojumus.
	<b>UZMANĪBU</b> brīdina par bīstamu situāciju, kas var izraisīt aprīkojuma bojājumus.
	<b>IETEIKUMS</b> norāda uz noderīgiem padomiem, ieteikumiem un informāciju norādījumos, piem., par pievilkšanas griezes momentiem, vērtību pielāgošanu, šķidruma daudzumiem un speciālajiem instrumentiem.


 **BĪSTAMI**  
Pievienojot un atvienojot hidrauliskās šļūtenes un elektriskos vadus, pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts un atslēga ir izņemta no aizdedzes.

 **BĪSTAMI**  
Nekad neregulējiet un netīriet kustīgu rindsējmašīnu.

 **BĪSTAMI**  
Ekspluatācijas laikā nekad nestāviet uz rindsējmašīnas vai tās darbības zonā. Minimālais drošais attālums — 5 m.

 **BĪSTAMI**  
Pirms rindsējmašīnas pārvietošanas vai ekspluatācijas vismaz vizuāli pārbaudiet tās stāvokli. Jāpārbauda tādi aspekti kā spiediens riepiņās, mašīnas tīrība un sakabes ierīces bultskrūvju hermētiskums.

 **BĪSTAMI**  
Pirms sēšanas pārliecinieties, ka mašīna ir darba kārtībā. Pārliecinieties, vai šļūtenes ir neskartas un vai tām nav noplūžu. Pārliecinieties, ka arkla naži un mehāniskās sastāvdaļas ir neskartas un tām nav noplūžu. Jo īpaši pārliecinieties, ka visas tapas atrodas savās vietās.

 **BĪSTAMI**  
Transportējot rindsējmašīnu pa koplietošanas ceļiem, rīkojieties piesardzīgi un ievērojiet visus ceļu satiksmes noteikumus, kā arī lēni braucošiem transportlīdzekļiem paredzētos īpašos noteikumus.



**BĪSTAMI**

Pirms traktora pārvietošanas pārbaudiet, vai ir redzama lēngaitas transportlīdzekļu trīsstūra zīme un vai deg un ir redzami traktora lukturi. Raugieties, lai trīsstūris un lukturi būtu tīri, jo tie būtiski ietekmē transportlīdzekļa drošību satiksmē.



**BĪSTAMI**

Maksimālais pieļaujama rindsējmašīnas pārvadāšanas ātrums ir 40 km/h uz ceļa, kas ir līdzens un labā stāvoklī. Maksimālais atļautais rindsējmašīnas transportēšanas ātrums ir 25 km/h uz ceļiem, kas ir sliktā stāvoklī.



**BĪSTAMI**

Nomainot hidrauliskās sistēmas sastāvdaļas un vadītājus, izmantojiet tikai rezerves daļas ar pietiekamu spiedienizturību.



**BĪSTAMI**

Nekādā gadījumā neizmantojiet eļļu vai eļļošanas smērvielu ādas tīrīšanai. Šīs vielas var saturēt sīkas metāla daļiņas, kas izraisa ādas vai brūču kairinājumu. Ievērojiet lietošanas un drošības instrukcijas, ko norādījuši smērvielu ražotāji. Sintētiskās eļļas bieži ir korozīvas, kodīgas un izraisa smagu ādas kairinājumu. Ja eļļa vai smērviela rada ievainojumus, sazinieties ar ārstu.



**BĪSTAMI**

Nekādā gadījumā nesmidziniet ūdeni tieši uz elektriskām iekārtām.



**UZMANĪBU**

Pirms apkopes pārlicinieties, vai mašīnas pacelšanas lodvārsts ir aizvērts un cilindri ir aprīkoti ar aizmūriem.



**UZMANĪBU**

Veicot rindsējmašīnas apkopi un remontu, izmantojiet oriģinālās mašīnas rezerves daļas. Izmantojot citu ražotāju detaļas, garantija tiek anulēta.



**UZMANĪBU**

Savāciet eļļas atkritumus un utilizējiet tos atbilstoši vietējiem noteikumiem.



**UZMANĪBU**

Ja eļļa ir izlieta zemē, savāciet to ar absorbējošu materiālu, piemēram, kūdru, lai novērstu eļļas noplūdes izplatīšanos. Izmantojiet absorbējošo materiālu saskaņā ar noteikumiem.



**UZMANĪBU**

Tīriet mašīnu ikreiz, kad nomaināt mēslojuma vai sēklu veidus.



**UZMANĪBU**

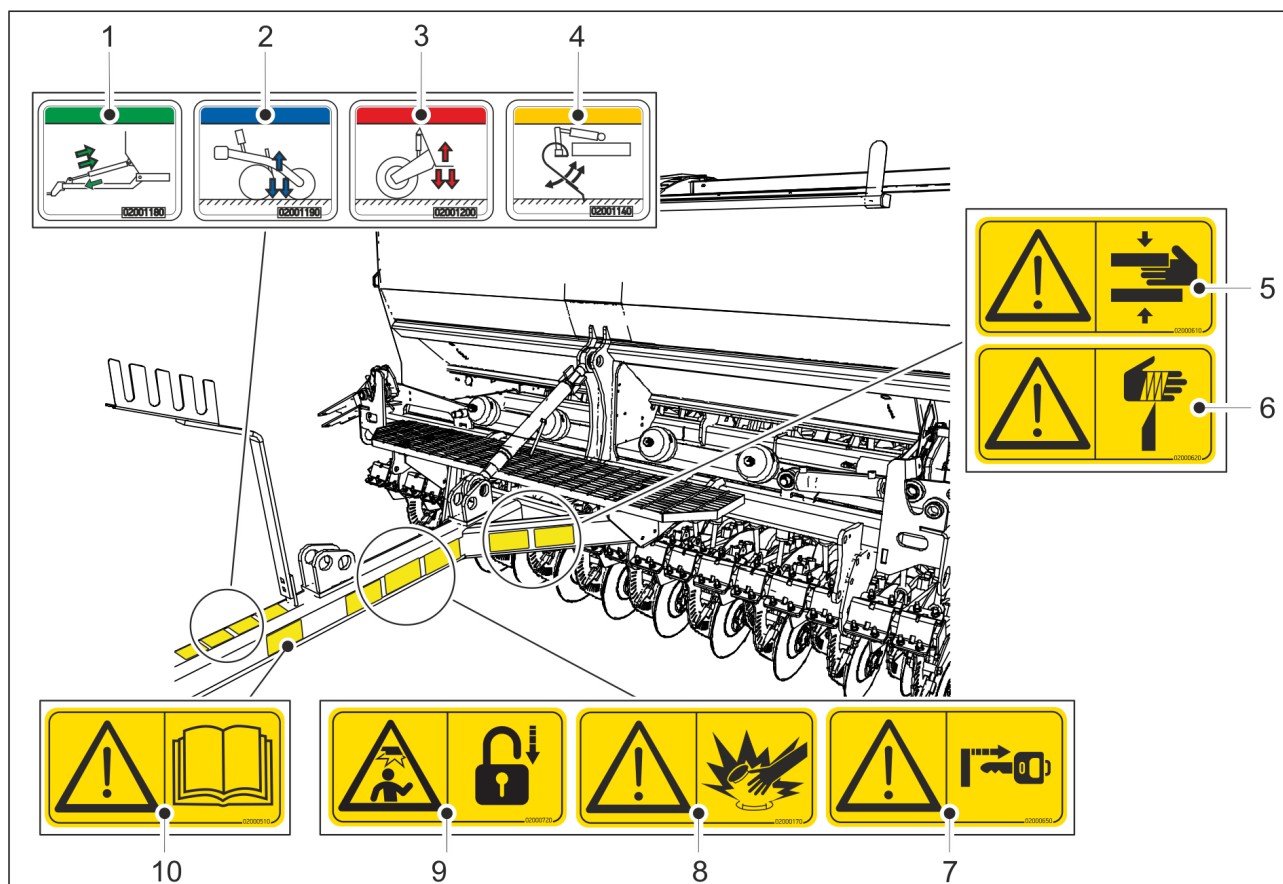
Ja mašīna netiks izmantota nakts vai ilgstošas lietus sezonas laikā, iepriekš iztukšojiet tās mēslojuma piltuvi un iztīriet padevēja veltņa rievu, neregulējot padeves intensitāti no vienas galējās pozīcijas uz otru. Pretējā gadījumā mēslojums var izšķīst un aizsprostot padevējus.



**UZMANĪBU**

Pirms mazgāšanas līdzekļa lietošanas pārlicinieties, vai tas ir piemērots rindsējmašīnas mazgāšanai. Ievērojiet mazgāšanas līdzekļa ražotāja drošības un lietošanas norādījumus.

## 3.3. Brīdinājuma uzlīmes uz mašīnas

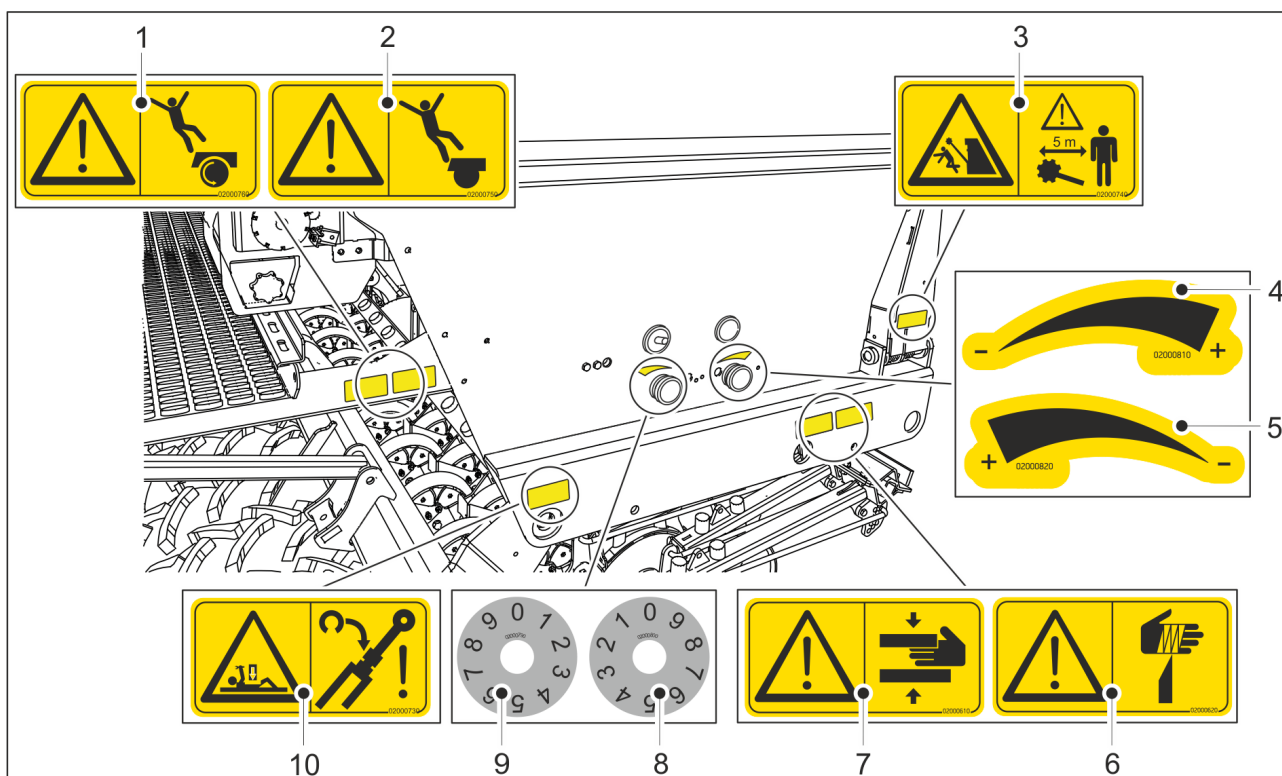


Attēls. 3.3. - 2. Uzlīmes uz rindsējmašīnas jūgstieņa un priekšpuses

Tabula. 3.3. - 6. Uzlīmes uz rindsējmašīnas jūgstieņa un priekšpuses

1.	Jūgstieņa regulēšanas hidrauliskais savienojums (papildaprīkojums)	1 gab.
2.	Arkla nažu spiediena hidrauliskais savienojums	1 gab.
3.	Mašīnas pacelšanas hidrauliskais savienojums	1 gab.
4.	Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes pozīcijas regulēšanas hidrauliskais savienojums	1 gab.
5.	Saspiešanas risks, pievienojot un atvienojot rindsējmašīnu — minimālais drošais attālums ir 5 m.	1 gab.
6.	Sagriešanās risks	1 gab.
7.	Pirms sēšanas dziļuma un piederumu noregulēšanas pārlicinieties, ka traktors ir izslēgts, atslēga ir izņemta no aizdedzes un ir aktivizēta stāvbremze.	1 gab.
8.	Uzmanieties no hidrauliskajām šļūtenēm, kurās ir spiediens.	1 gab.
9.	Pirms kalibrēšanas pārbaudes pārlicinieties, ka ir aktivizēta traktora stāvbremze un vidējā marķiera lodvārsts ir aizvērtā pozīcijā.  Pirms mašīnas pārvietošanas pārlicinieties, ka marķieri ir novietoti transportēšanas pozīcijā un to lodvārsti ir aizvērti.	1 gab.

10.	Pirms lietošanas uzmanīgi izlasiet ekspluatācijas un apkopes rokasgrāmata.	1 gab.
-----	--	--------



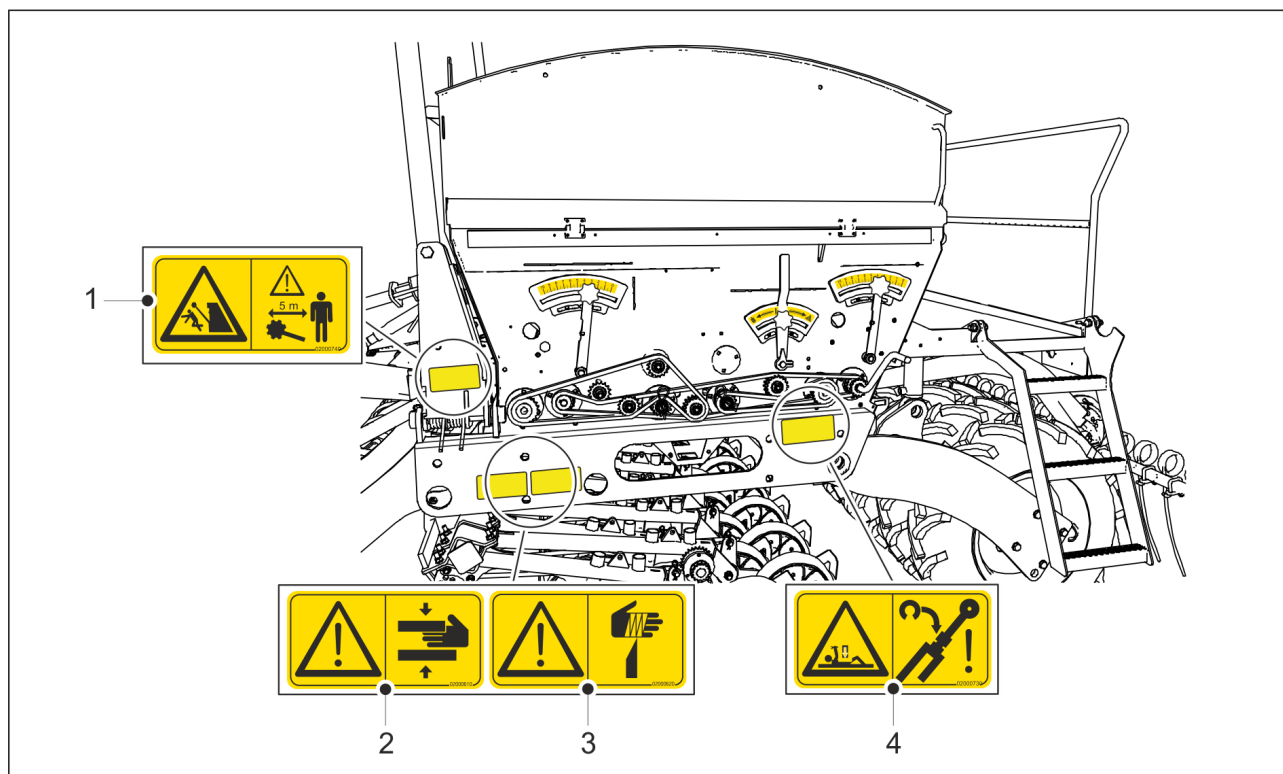
Attēls. 3.3. - 3. Uzlīmes rindsējmašīnas labajā pusē

Tabula. 3.3. - 7. Uzlīmes rindsējmašīnas labajā pusē

1.	Kritiena risks — nekāpt uz riteņa.	2 gab., abos darba platformas galos
2.	Kritiena risks	2 gab., abos darba platformas galos
3.	Saspiešanas un trieciena risks, paceļot un nolaižot vidējos marķierus	2 gab., uz abiem vidējiem marķieriem
4.	Regulēšanas virziens, vērtība pieaug pulksteņrādītāju kustības virzienā	1 gab.
5.	Regulēšanas virziens, vērtība pieaug pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam	1 gab.
6.	Sagriešanās risks	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs
7.	Saspiešanas risks	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs
8.	Regulēšanas diska skala, ciparu secība pulksteņrādītāju kustības virzienā	1 gab.
9.	Regulēšanas diska skala, ciparu secība pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam	1 gab.



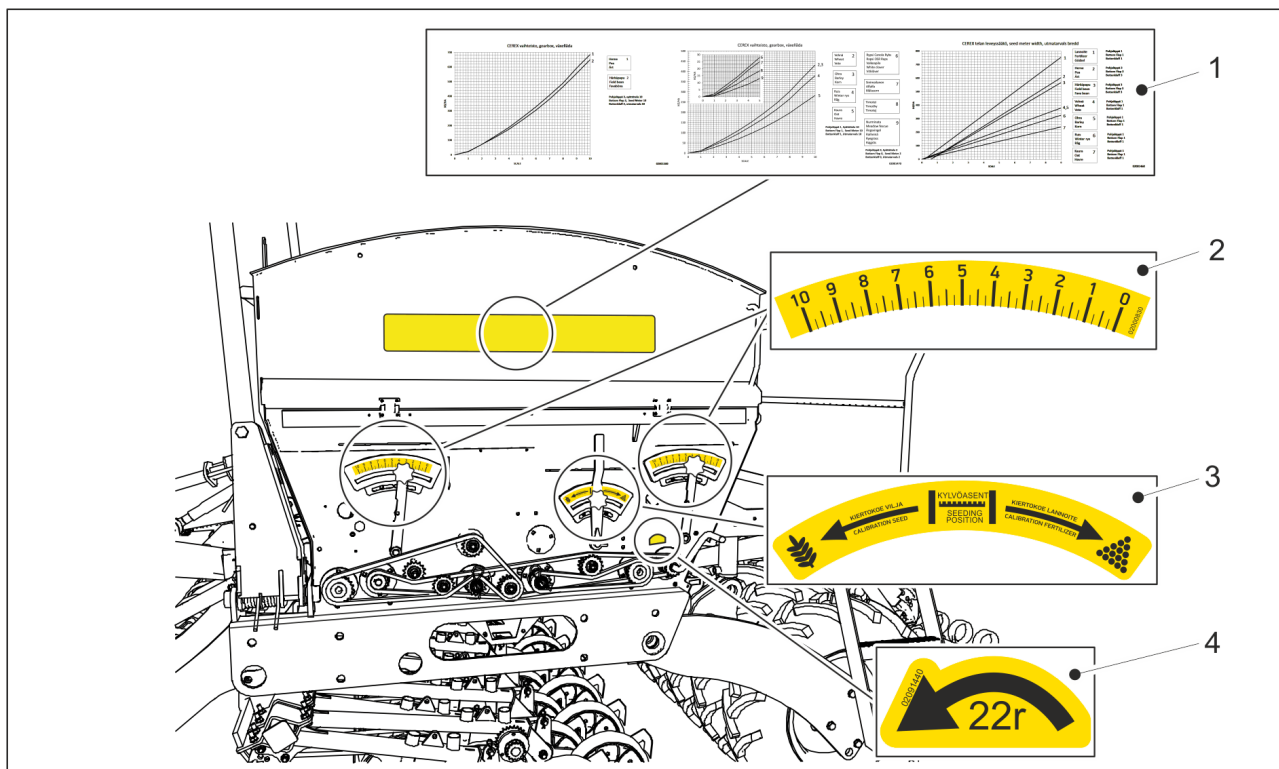
10.	Saspiešanas risks, veicot apkopi un uzturēšanu.	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs
-----	---	-----------------------------------



Attēls. 3.3. - 4. Brīdinājuma uzlīmes rindsējmašīnas kreisajā pusē

Tabula. 3.3. - 8. Brīdinājuma uzlīmes rindsējmašīnas kreisajā pusē

1.	Saspiešanas un triecienu risks, paceļot un nolaižot vidējos marķierus	2 gab., uz abiem vidējiem marķieriem
2.	Saspiešanas risks	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs
3.	Sagriešanās risks	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs
4.	Saspiešanas risks, veicot apkopi un uzturēšanu.	2 gab., abās rindsējmašīnas pusēs

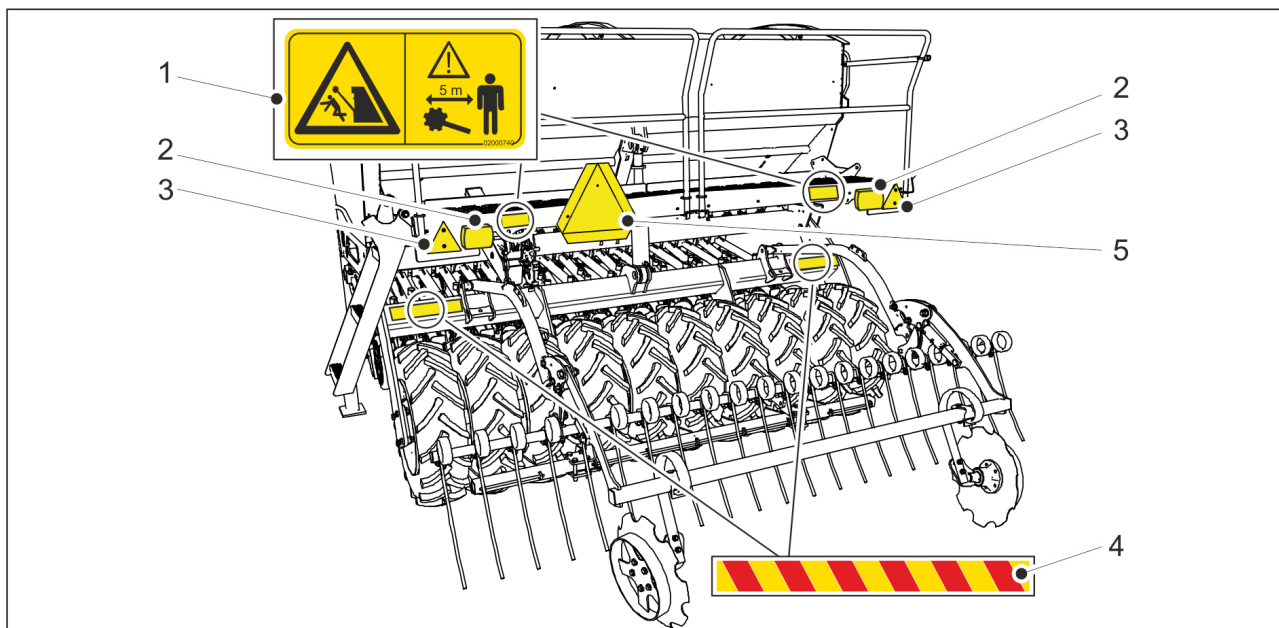


**Attēls. 3.3. - 5. Sēšanas un regulēšanas uzlīmes rindsējmašīnas kreisajā pusē**

**Tabula. 3.3. - 9. Sēšanas un regulēšanas uzlīmes rindsējmašīnas kreisajā pusē**

1.	Sējas daudzumi	1 gab., zem transmisijas pārsega
2.	Regulēšanas skala	0 gab. mašīnai bez pārnesumkārbas 1 gab. mašīnai ar pārnesumkārbu sēkļu pusē 2 gab. mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu
3.	Izstrādājuma kalibrēšana	1 gab.
4.	Kalibrēšanas pārbaudes rotācijas virziens un rotāciju skaits	1 gab.

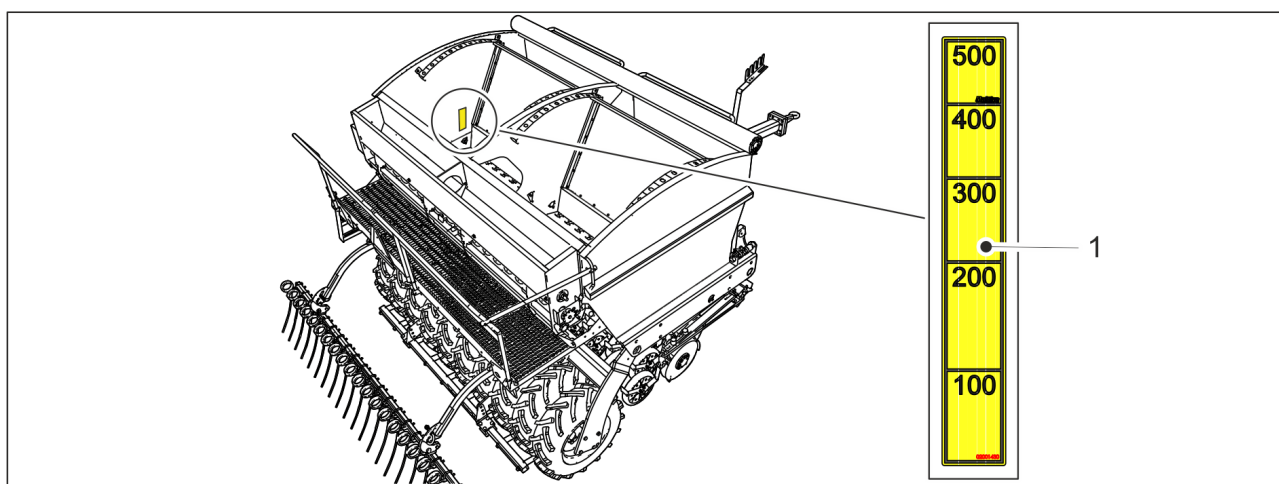




Attēls. 3.3. - 6. Uzlīmes, atstarotāji un lukturi rindsējmašīnas aizmugurē.

Tabula. 3.3. - 10. Uzlīmes, atstarotāji un lukturi rindsējmašīnas aizmugurē

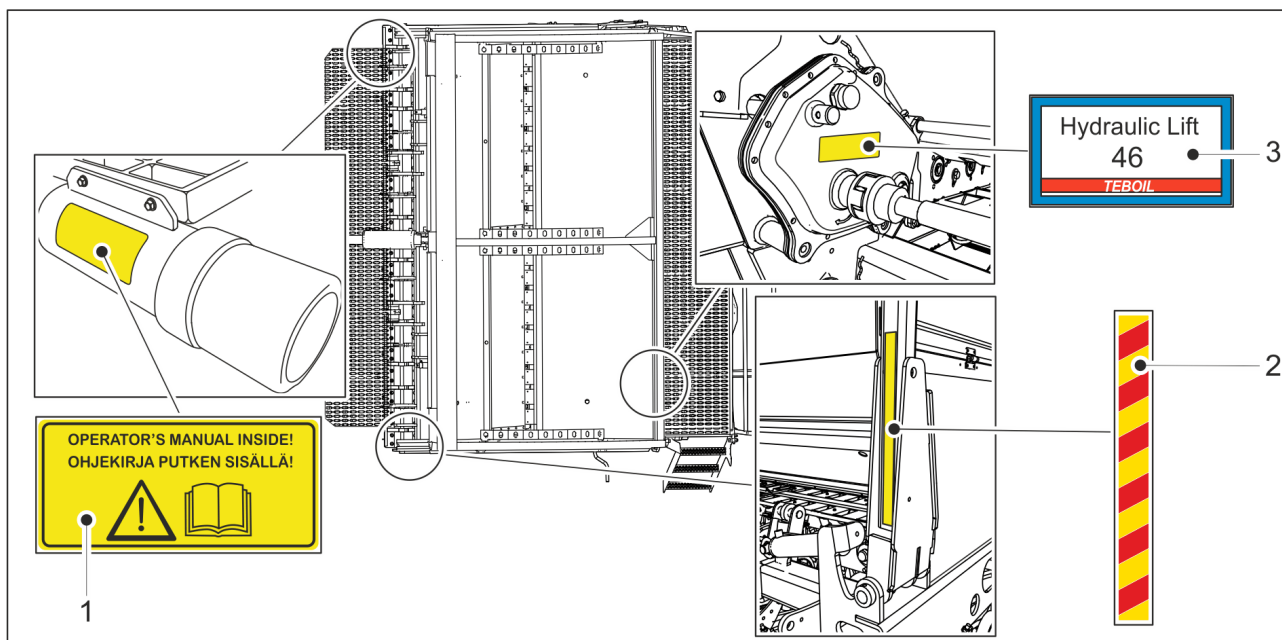
1.	Saspiešanas un trieciena risks, paceļot un nolaižot aizmugurējos marķierus	2 gab.
2.	Aizmugurējie lukturi	2 gab.
3.	Atstarotāji	2 gab.
4.	Brīdinājuma lente	2 gab.
5.	Lēngaitas transportlīdzekļa plāksne	1 gab.



Attēls. 3.3. - 7. Rindsējmašīnas piltuve

Tabula. 3.3. - 11. Marķējumi uz rindsējmašīnas

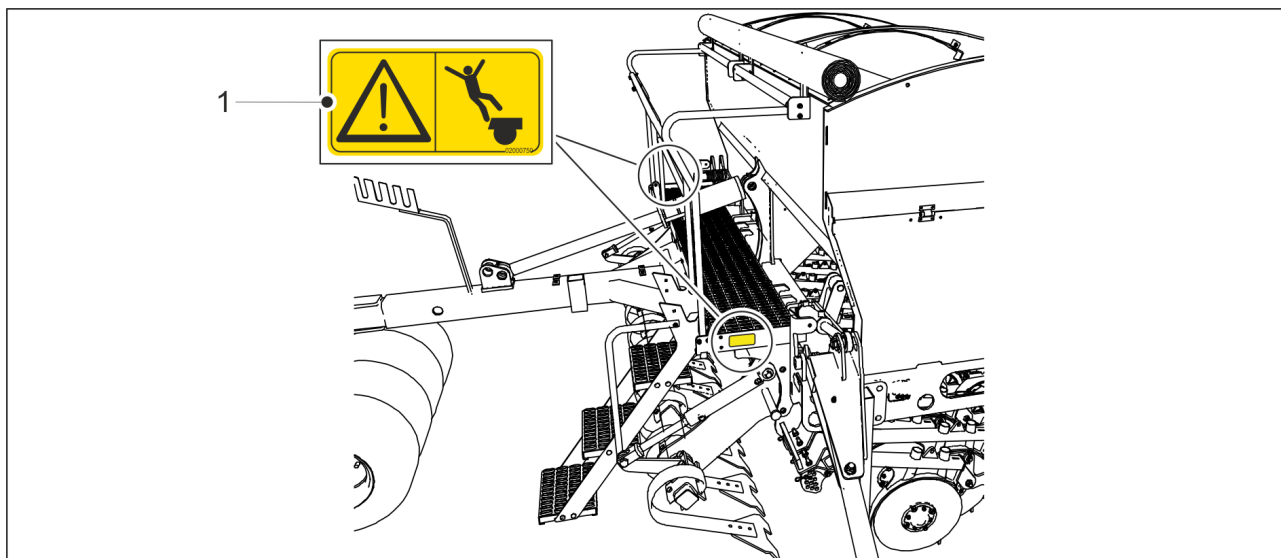
1.	Piltuves uzpildes līmenis, atzīmes ar 100 litru intervāliem, skala līdz 500 litriem	2 gab.
----	---	--------



Attēls. 3.3. - 8. Skats uz rindsējmašīnu no augšas

Tabula. 3.3. - 12. Skats uz rindsējmašīnu no augšas

1.	Uzlīme, kas norāda ekspluatācijas grāmatas atrašanās vietu	1 gab.
2.	Brīdinājuma lente	2 gab., uz abiem mašīnas marķieriem
3.	Uzlīme, kas norāda izmantoto transmisijas eļļu — tikai ar transmisiju aprīkoti modeļiem	1 gab.

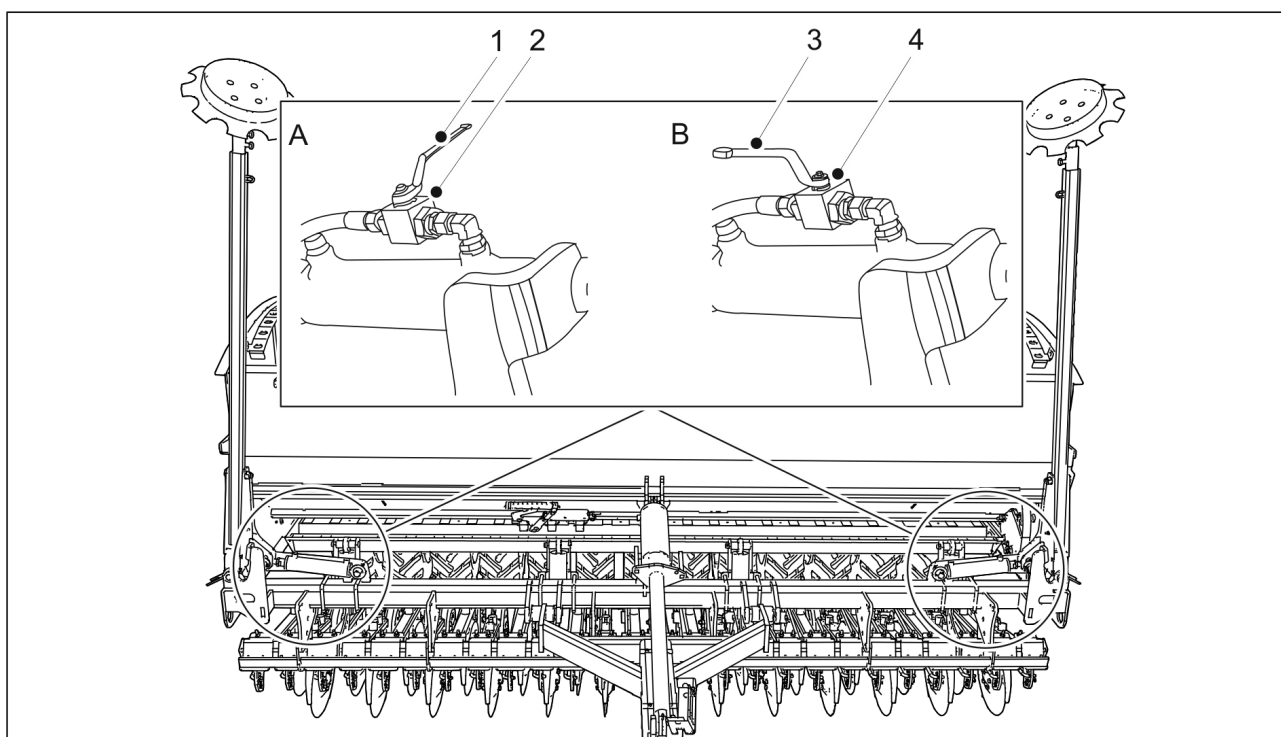


Attēls. 3.3. - 9. Uzlimes uz priekšējās platformas

Tabula. 3.3. - 13. Uzlimes uz priekšējās platformas

1.	Kritiena risks	2 gab., abos priekšējās platformas galos
----	----------------	--

## 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana



Attēls. 3.4. - 10. Vidējo marķieru lodvārsti



### BĪSTAMI

Nolaizot vidējos marķierus, pastāv saspiešanas un trieciena risks. Pirms pārvietošanas, kalibrēšanas pārbaudes un apkopes aizveriet 2 vidējo marķieru lodvārstus (2).

- Vidējā marķiera lodvārsts ir aizvērts, kad rokturis (1) atrodas perpendikulāri hidrauliskajai šļūtenei (A).

- Pārvietojot mašīnu darba pozīcijā, atveriet 2 vidējo marķieru lodvārstus (4).
  - Vidējā marķiera lodvārsts ir atvērts, kad rokturis (3) atrodas paralēli hidrauliskajai šļūtenei (B).

## 4. Vadības ierīce

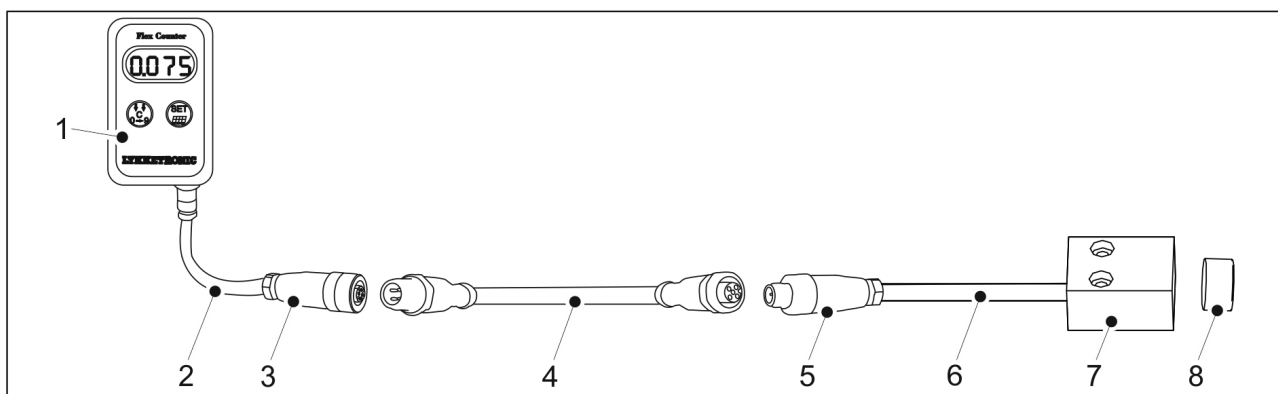
Rindsējmašīnai jāizvēlas viens no norādītajiem vadības ierīces veidiem:

- "LykkeTronic" platības skaitītājs
- Comfort vadības sistēma
- "SeedPilot" vadības sistēma
- "SeedPilot ISOBUS" vadības sistēma.

Šajā lietošanas pamācībā ir aprakstīts "LykkeTronic" platības skaitītājs un "Comfort" vadības sistēma.

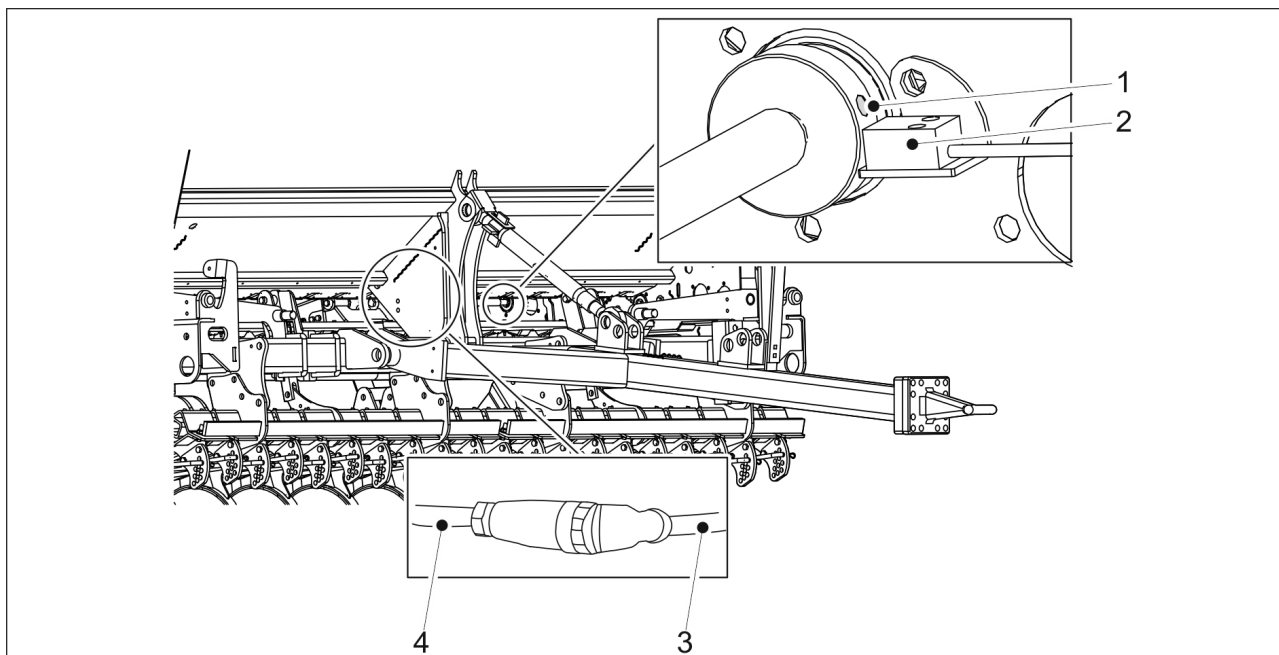
### 4.1. "LykkeTronic" platības skaitītājs

#### 4.1.1. Skaitītāja sastāvdaļas



Attēls. 4.1.1. - 11. Platības skaitītāja sastāvdaļas

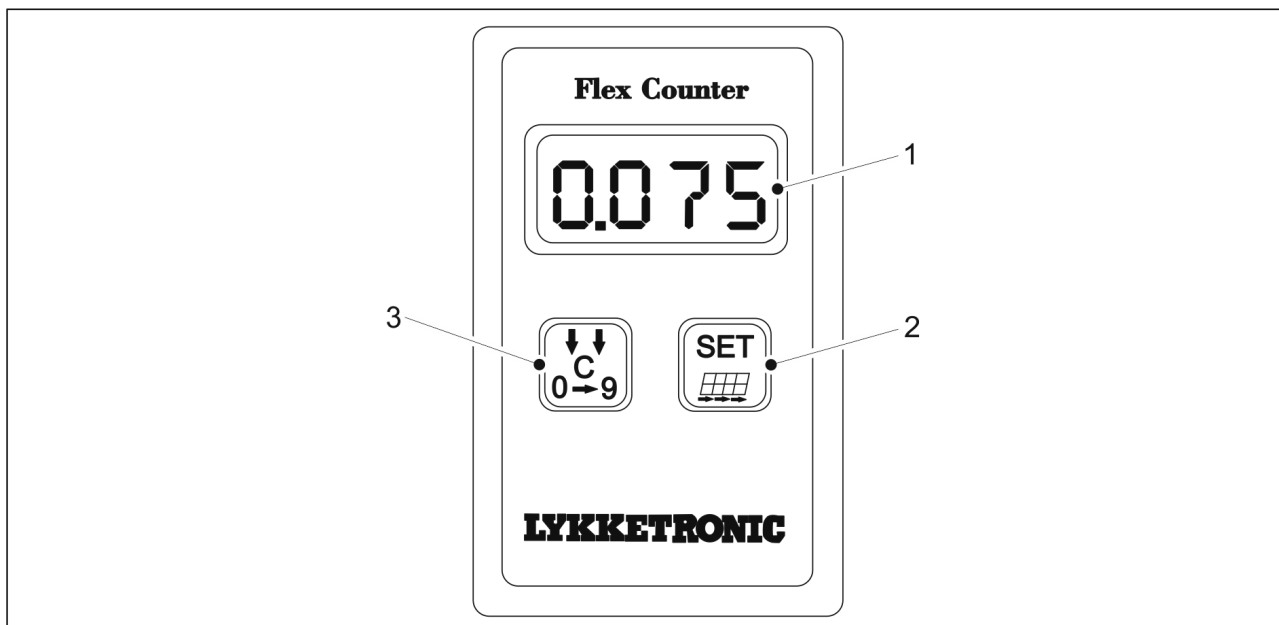
1.	Attēlojums
2.	1 m kabelis
3.	M12 sievišķais savienotājs
4.	5 m savienotājkabelis
5.	M12 vīrišķais savienotājs
6.	3 m kabelis
7.	Sensors
8.	Magnēts



Attēls. 4.1.1. - 12. Platības skaitītājs

Sensors (2) un magnēts (1) ir uzstādīti aiz transmisijas. 3 metru kabelis (4) ir pievienots mašīnas rāmim. 5 metru savienotāj kabelis (3) ir pievienots 3 metru kabelim.

#### 4.1.2. Skaitītāja pogas un displejs



Attēls. 4.1.2. - 13. Platības skaitītājs

1.	Attēlojums
2.	Taustiņš "SET" (Iestatīt)
3.	Taustiņš "C"

Tabula. 4.1.2. - 14. Displeja simboli

Parādītais simbols	Funkcija
HA.1	I platība, platības daļa
HA.2	I platība, kopējā platība
----	Darba platums
o	Virzīšanās uz priekšu

### 4.1.3. Skaitītāja izmantošana

#### 4.1.3.1. Mašīnas darba platuma iestatīšana

- Darba platuma iestatījums ir 3,00 m. Iestatiet darba platumu metros.
  1. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz ekrānā parādās darba platuma simbols "|----|".
  2. Nospiediet taustiņu IESTATĪT (SET).
    - Pirmais skaitlis sāk mirgot. Tagad ciparu var mainīt.
  3. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "\_".
  4. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot otrais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "3".
  5. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot trešais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "0".
  6. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot ceturtais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "0".

#### 4.1.3.2. Virzīšanās uz priekšu vērtības iestatīšana

- Virzīšanās uz priekšu jāiestata uz 150,0 cm. Vērtība tiek ievadīta centimetros.
  1. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz ekrānā parādās virzīšanās uz priekšu simbols "o".
  2. Ja jāmaina komata pozīcija, apmēram 2 sekundes turiet nospiestu taustiņu "SET" (lestatīt), līdz komats sāk mirgot. Turpiniet spiest taustiņu "C", līdz komats atrodas pareizajā pozīcijā.
  3. Nospiediet taustiņu IESTATĪT (SET).
    - Pirmais skaitlis sāk mirgot. Tagad ciparu var mainīt.
  4. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "1".
  5. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot otrais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "5".
  6. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot trešais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "0".
  7. Nospiediet taustiņu "SET" (lestatīt), un sāks mirgot ceturtais cipars. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība sasniedz "0".

#### 4.1.3.3. Platības skaitītāja atiestatīšana

1. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz ekrānā parādās platības simbols "HA.1" un vērtība.

2. Aptuveni 2 sekundes turiet nospiestu taustiņu "SET" (lestatīt), līdz platības vērtība sāk mirgot.
3. Atkārtoti nospiediet taustiņu "C", līdz vērtība tiek atiestatīta.

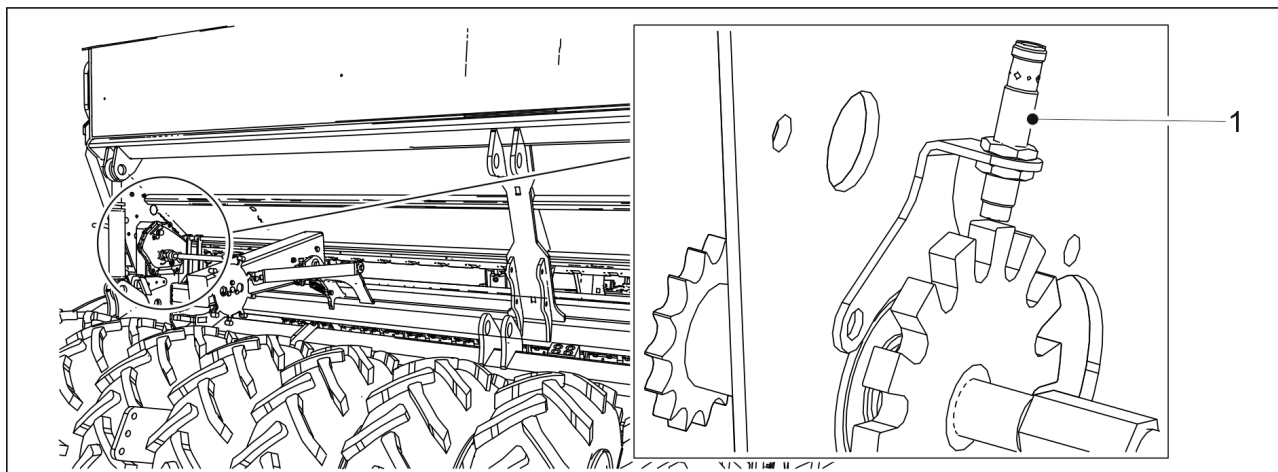
#### 4.1.3.4. Ieslēgšana un izslēgšana

- Ierīce tiek darbināta ar divām 1,5 V AA baterijām.  
Ierīce sāk darboties, kad tā saņem signālu no sensora.
1. Ieslēdziet ierīci manuāli, nospiežot taustiņu "SET" (lestatīt) vai "C".
    - Displejā tiek parādīts programmas versijas numurs.  
Ierīce pārbauda bateriju stāvokli. Ja displejā redzams teksts "-bL" un ierīce izslēdzas, nomainiet baterijas. Ja lietošanas laikā mirgo teksts "-bL", bateriju spriegums sāk samazināties, un tās jānomaina.  
Ierīce automātiski izslēdzas, ja 0,5–1,5 stundas tā nav saņēmusi impulsu no sensora vai ja netiek nospiests neviens taustiņš. Visas vērtības tiek saglabātas atmiņā.
  2. Izslēdziet ierīci manuāli, apmēram 4 sekundes turot nospiestu taustiņu "C".
    - Displejā aptuveni vienu sekundi tiek parādīts teksts "stop" (Apturēt), pēc kura ierīce izslēdzas.

## 4.2. Comfort vadības sistēma

### 4.2.1. Vadības sistēmas komponenti

#### 4.2.1.1. Ātruma sensors

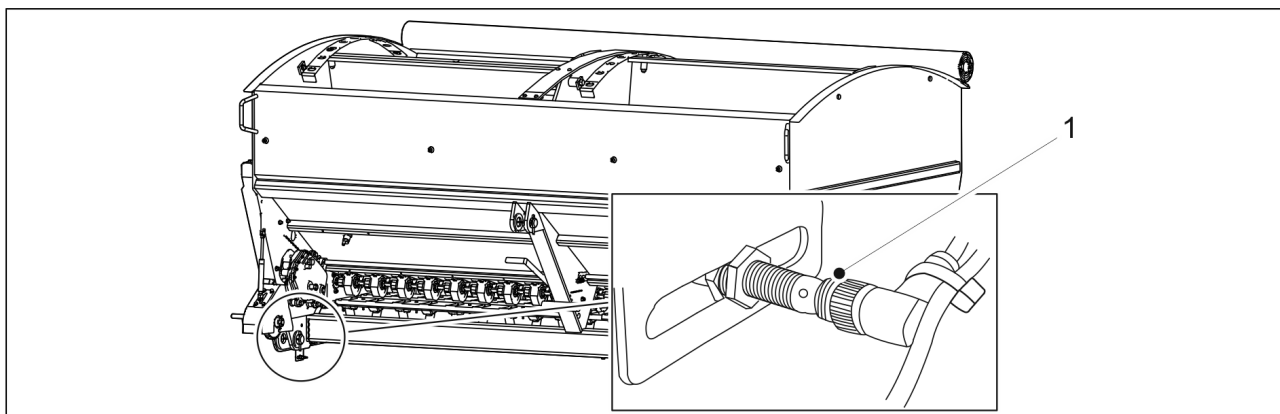


Attēls. 4.2.1.1. - 14. Ātruma sensors

Ātruma sensors (1) aprēķina sējmašīnas ātrumu un apsēto platību. Comfort kontrolera sistēmas displejā ir attēlots braukšanas ātrums un apsētā platība. Ātruma sensors un sēšanas pozīcijas sensors kopā arī norāda, ka transmisija darbojas. Ja mašīna atrodas sēšanas pozīcijā un sēklu vārpsta negriežas, controllerī 7 sekunžu laikā tiek aktivizēta trauksme.



### 4.2.1.2. Sēšanas pozīcijas sensors

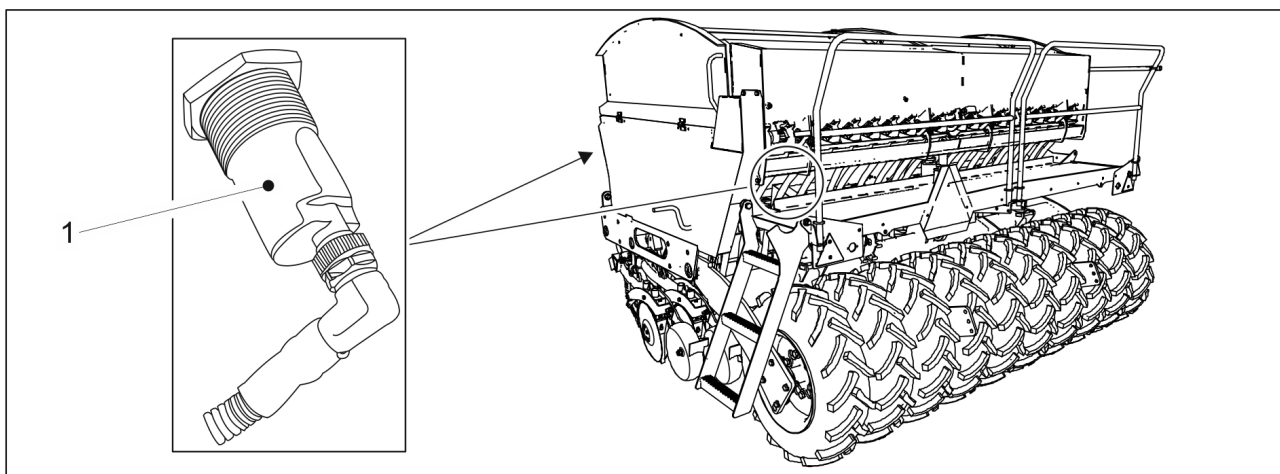


Attēls. 4.2.1.2. - 15. Sēšanas pozīcijas sensors

Sēšanas pozīcijas sensors (1) atpazīst, kad mašīna atrodas transportēšanas vai sēšanas pozīcijā. Ja mašīna atrodas sēšanas pozīcijā un sēklu vārpsta negriežas, controllerī 7 sekunžu laikā tiek aktivizēta trauksme.

Sēšanas pozīcijas sensors darbojas arī kā skaitītājs. Pacelšanas kavēšanas funkcijas normālas darbības laikā skaitītāji un marķiera puses slēdzis darbosies katrā pacelšanas reizē. Skatiet sadaļu [6.3.1. Aktīvais darba režīms](#).

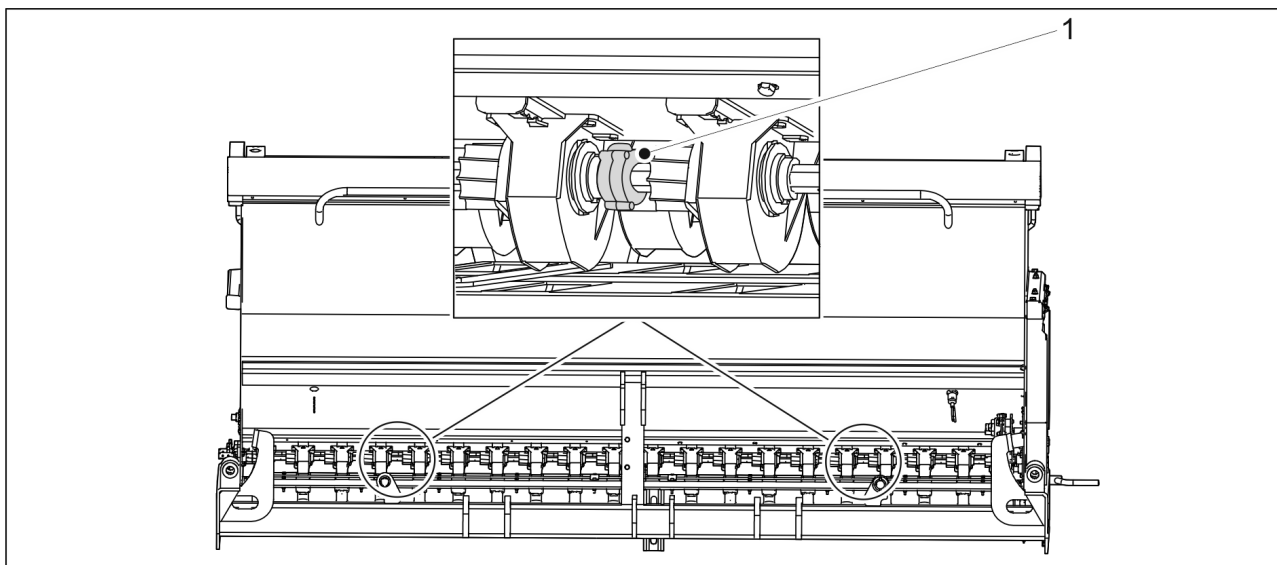
### 4.2.1.3. Piltuves līmeņa sensori



Attēls. 4.2.1.3. - 16. Piltuves līmeņa sensori

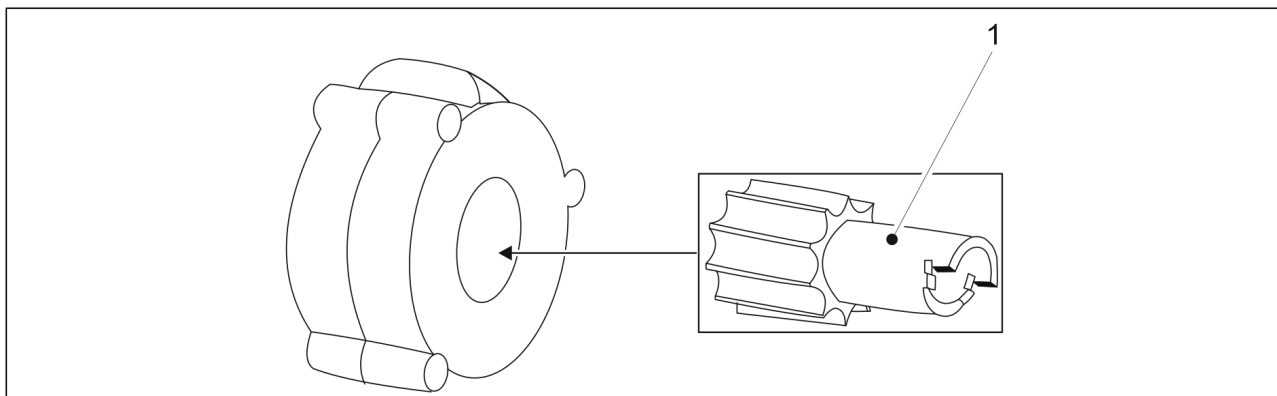
Piltuves līmeņa sensori (1) ir kapacitatīvi sensori, kas atrodas piltuvē. Mašīnā kā standarta funkcija ir divi piltuves līmeņa sensori: viens sēklu piltuvē un viens mēslošanas līdzekļa piltuvē mašīnas kreisajā pusē. Piltuves līmeņa sensori kā papildu piederumi ir pieejami arī mašīnas labās puses piltuvēs; tādā gadījumā kopējais piltuves līmeņa sensoru skaits būs 4. Ja sēklu vai mēslošanas līdzekļa līmenis piltuvē ir pārāk zems, Comfort vadības sistēmā tiek aktivizēta trauksme.

#### 4.2.1.4. Slīdes sajūgi



**Attēls. 4.2.1.4. - 17. Slīdes sajūgi**

Slīdes sajūgi (1) atrodas padeves iekārtas abās pusēs. Sajūgi ir uzstādīti abās pusēs: sēklu pusē un mēslošanas līdzekļa pusē. Kopējais mašīnā esošo slīdes sajūgu skaits ir 4. Sajūgu var izmantot, lai atvienotu vienu padevēju.

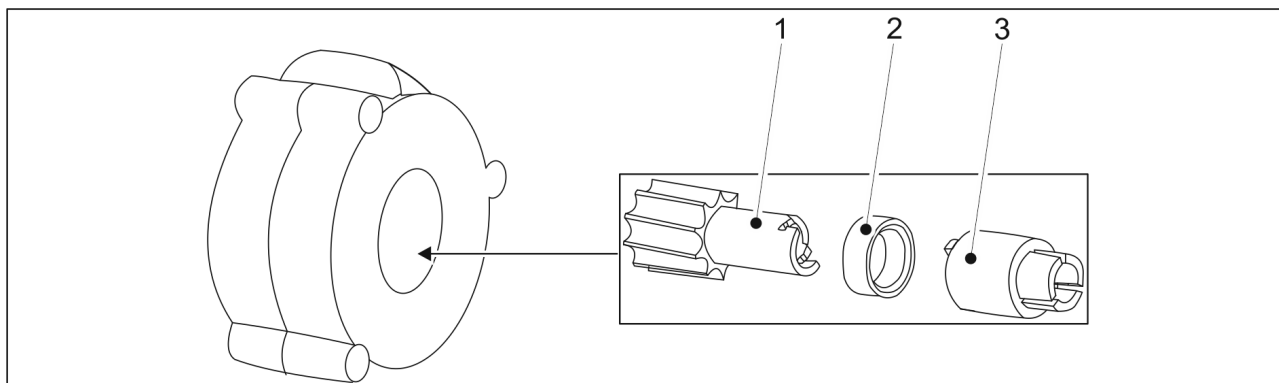


**Attēls. 4.2.1.4. - 18. Robotais padevēja veltnis**

Slīdes sajūgam kā standarta funkcija ir viens robots padevēja veltnis (1). Kad slīdes sajūgs tiek ieslēgts, robotais padevēja veltnis negriežas. Sēšanas laikā slīdes sekošanas funkcija tiek ģenerēta, ja kāda rinda nav iesēta.

Slīdes sajūgā ir iebūvēti vārpstas griešanās aizsargi.

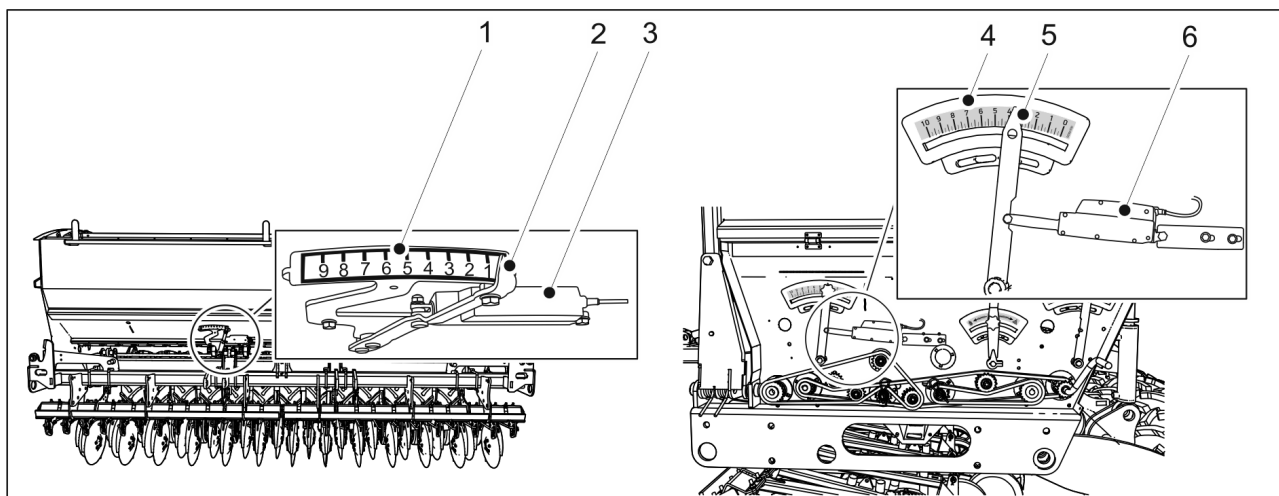
## 4.2.1.5. Slides sajūga paplašinājumi



Attēls. 4.2.1.5. - 19. Slides sajūga paplašinājumi

Slides sajūgam standartā ir viens robots padevēja veltnis; skatiet sadaļu 4.2.1.4. Slides sajūgi. Paplašinājuma paketē ir robotais padevēja veltnis (1) un divas uznavas (2, 3). Kad slides sajūgs tiek ieslēgts, robotā padevēja veltni negriežas.

## 4.2.1.6. Lineārās pārvietošanas mehānisms tālvadībai

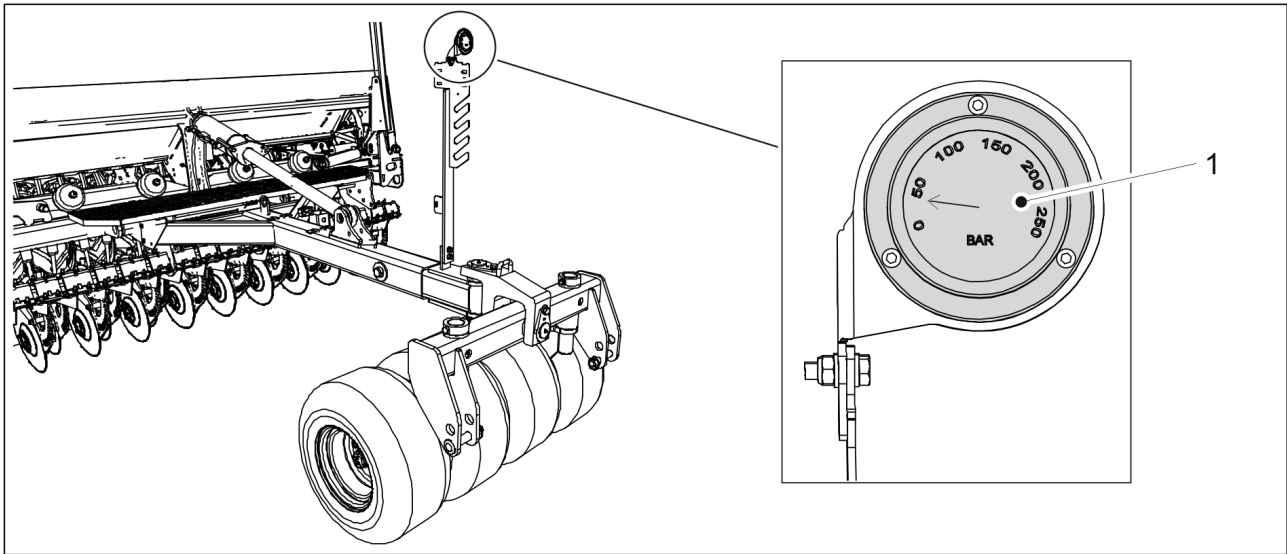


Attēls. 4.2.1.6. - 20. Lineārās pārvietošanas mehānisms tālvadībai. Kreisajā pusē ir redzama mašīna bez pārnēsūmkārbus, bet labajā pusē — mašīna, kas aprīkota ar pārnēsūmkārbus sēklu pusē. Labajā pusē ir redzama mašīna ar dubulto pārnēsūmkārbus.

Tālvadībai tiek izmantots A LINAK lineārās pārvietošanas mehānisms (3, 6). Rādītājs (2, 5) norāda mēslojuma padeves intensitāti attiecīgajā skalā (1, 4). Lineārās pārvietošanas mehānisma padeves intensitātes skala atspoguļo relatīvo mēslojuma padeves intensitātes vērtību.

Mašīnām bez pārnēsūmkārbus vai ar vienu pārnēsūmkārbus sēklu pusē lineārās pārvietošanas mehānisms atrodas padeves ierīcē (skatīt attēlu pa kreisi). Mašīnām ar dubulto pārnēsūmkārbus, t. i., ar pārnēsūmkārbus gan sēklu, gan mēslojuma pusē, lineārās pārvietošanas mehānisms atrodas transmisijā (skatīt attēlu pa labi).

#### 4.2.1.7. Arkla nažu spiediena mērierīce



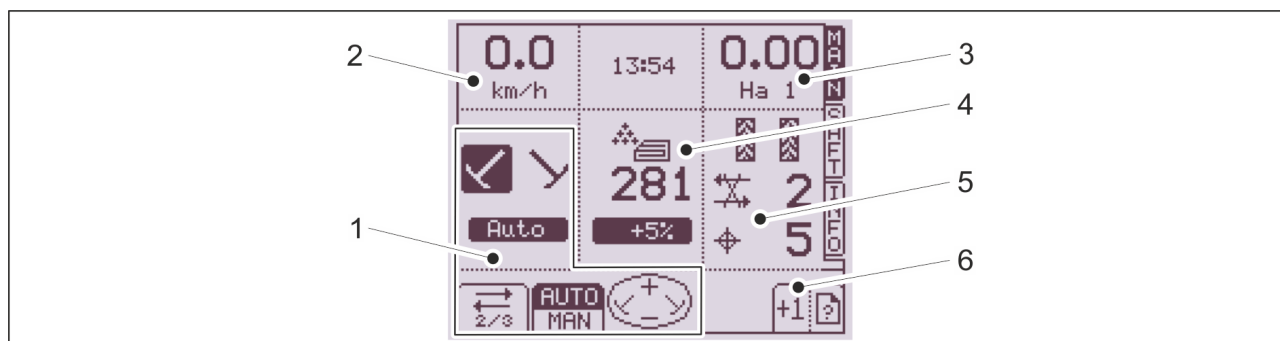
**Attēls. 4.2.1.7. - 21. Arkla nažu spiediena mērierīce**

Arkla nažu spiediena mērierīce (1) atrodas uz vadotnes virs blietētāja vai uz standarta jūgstieņa. Arkla nažu spiediena sensors mēra arkla nažu spiedienu.

- Spiediens ir iestatīts diapazonā no 0 līdz 150 bar.  
0 bar = 50 kg  
150 bar = 250 kg

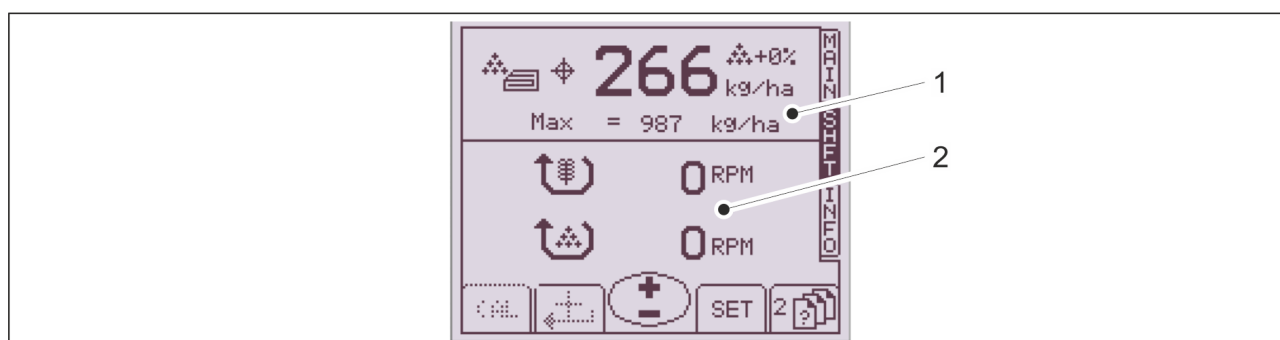


### 4.2.3. Lietotāja saskarne



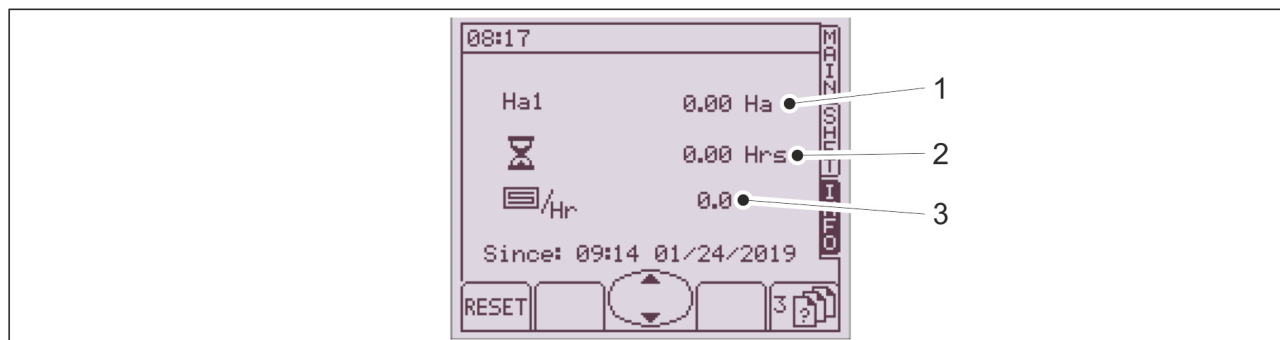
Attēls. 4.2.3. - 23. GALVENAIS (MAIN): galvenais ekrāns

1.	Vidējo marķieru aktīvā pozīcija un darbība <ul style="list-style-type: none"> <li>Skatiet sadaļu <a href="#">6.3.2. Vidējo marķieru izmantošana</a></li> </ul>
2.	Braukšanas ātrums
3.	Platības mērījuma aktīvā vērtība
4.	Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana
5.	Slīdes sajūgu režīms un skaitītājs <ul style="list-style-type: none"> <li>Skatiet sadaļu <a href="#">6.3.3. Slīdes skaitītāja izmantošana</a></li> </ul>
6.	Lietotāja saskarnes ekrāna numurs



Attēls. 4.2.3. - 24. SHFT: regulēšanas un rotācijas cilne

1.	Mēslojuma mērķa intensitātes iestatījumu pielāgošana <ul style="list-style-type: none"> <li>Skatiet sadaļu <a href="#">6.3.5. Tālvadības režīma atlasīšana</a></li> </ul>
2.	Sēklu un mēslošanas līdzekļa padeves vārpstu griešanās ātrums



**Attēls. 4.2.3. - 25. INFORMĀCIJA (INFO): skaitītāja cilne**

1.	Kopējā apsētā platība
2.	Darba laiks
3.	Vidējais veiktais darbs

- Norādījumus par platības skaitītāja izmantošanu skatiet sadaļā [6.3.6. Platības skaitītāja izmantošana](#).

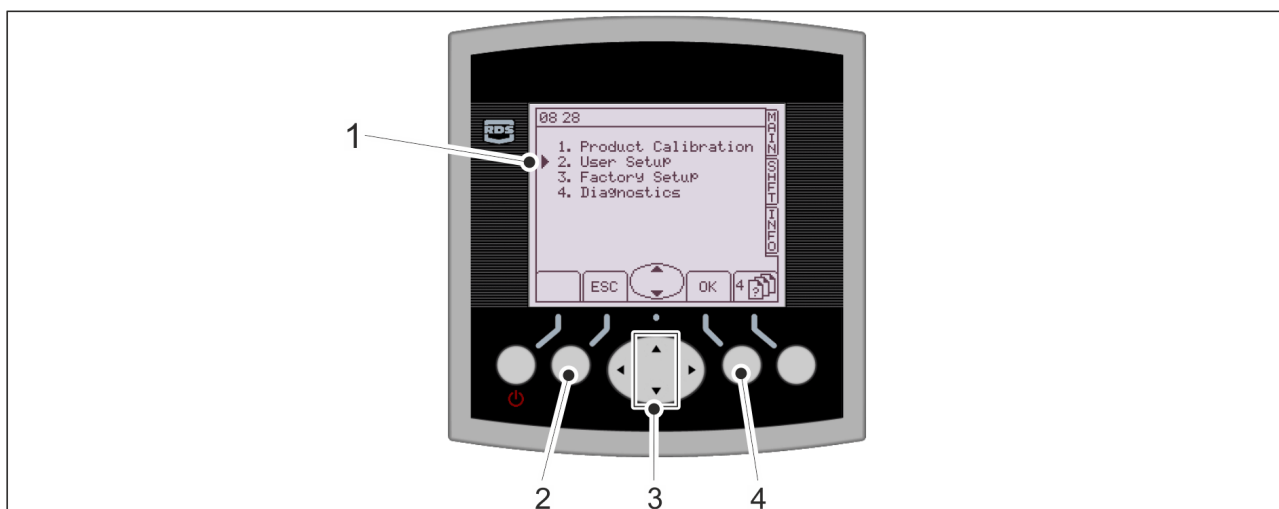


**Attēls. 4.2.3. - 26. Iestatīšanas ekrāns**

1.	Izstrādājuma kalibrēšana
2.	Lietotāja iestatījumi
3.	Rūpnīcas iestatījumi
4.	Diagnostika

## 4.2.4. Lietotāja saskarnes izmantošana

### 4.2.4.1. Lietotāja iestatījumi



**Attēls. 4.2.4.1. - 27. Lietotāja saskarnes iestatīšanas ekrāns**

- Ar bultiņu taustiņiem uz augšu/uz leju ritiniet izvēlnē (3). Nospiediet taustiņu ESC (2), lai atgrieztos iepriekšējā ekrānā.
1. Pārvietojiet kursoru uz sadaļu Lietotāja iestatījumi (1) un atveriet ekrānu, nospiežot taustiņu OK (4).



**Attēls. 4.2.4.1. - 28. Lietotāja iestatījumi**

1.	Attēlojums <ul style="list-style-type: none"> <li>Displeja spilgtuma iestatīšana</li> </ul>
2.	Pielāgošana <ul style="list-style-type: none"> <li>Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana</li> </ul>
3.	Laiks/datums <ul style="list-style-type: none"> <li>Laika un datuma iestatīšana</li> </ul>



4.	Tehniskais atbalsts <ul style="list-style-type: none"><li>Tehniskā atbalsta kontaktinformācija</li></ul>
5.	Valoda <ul style="list-style-type: none"><li>Valodas atlase</li></ul>
6.	Sējmašīna <ul style="list-style-type: none"><li>Sējmašīnas parametru iestatīšana</li></ul>
7.	Slides <ul style="list-style-type: none"><li>Sliežu iestatīšana</li></ul>
8.	Trauksmes <ul style="list-style-type: none"><li>Trauksmju iestatīšana</li></ul>

#### 4.2.4.2. Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana



Attēls. 4.2.4.2. - 29. Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana

1. Nospiediet taustiņu OK (1).
2. Iestatiet jauno mērķa intensitāti, izmantojot augšupvērstās un lejupvērstās bultiņu taustiņus. Apstipriniet mērķa intensitāti, nospiežot bultiņas taustiņu pa labi.
3. Apstipriniet soļa vērtību, nospiežot taustiņu OK (1).

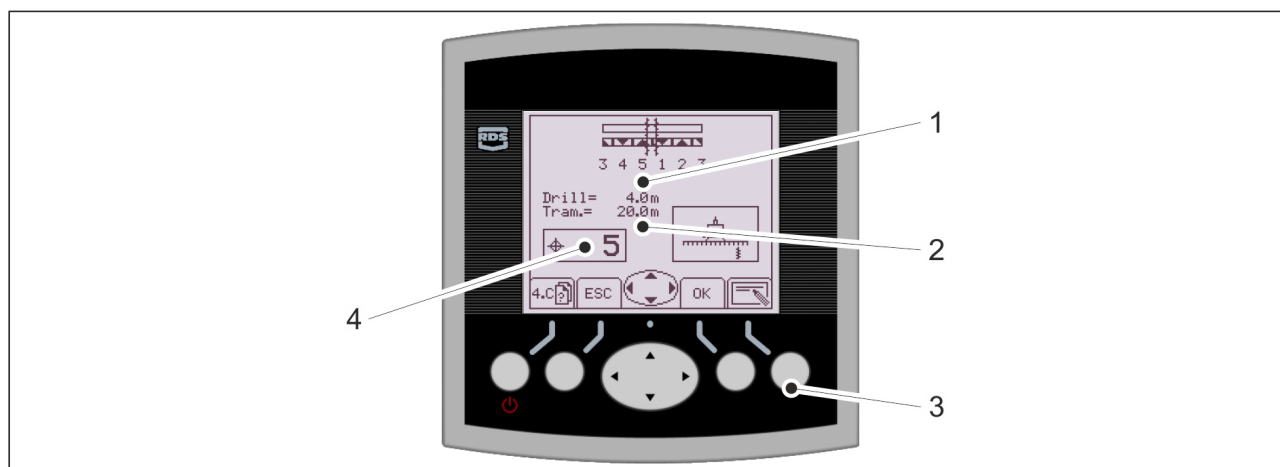
### 4.2.4.3. Sējmašīnas parametri



Attēls. 4.2.4.3. - 30. Sējmašīnas parametri

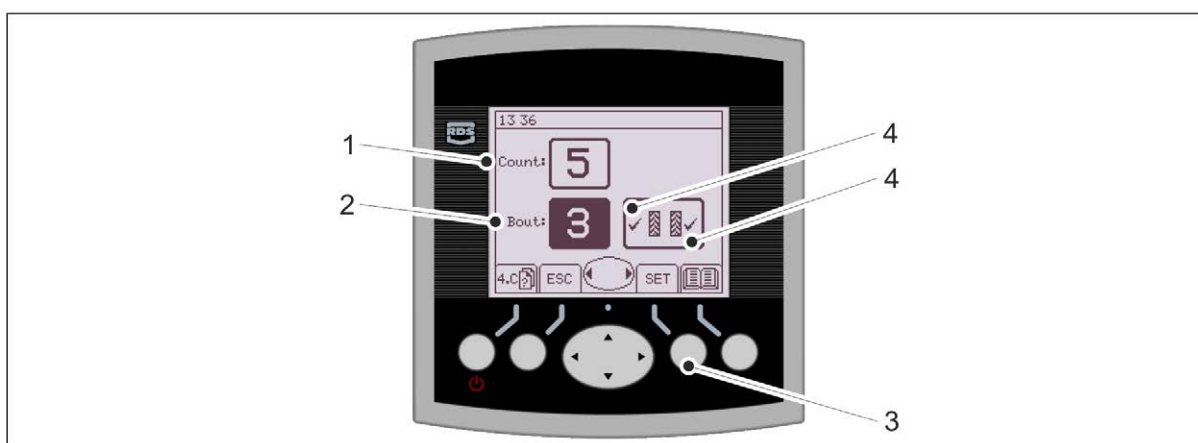
1.	Sējmašīnas platums <ul style="list-style-type: none"><li>• 3 m vai 4 m</li></ul>
2.	Ātruma sensors <ul style="list-style-type: none"><li>• Rūpnīcas iestatījums ir 0,214</li><li>• Skatiet sadaļu <a href="#">7.10.1. Ātruma sensora manuāla kalibrēšana.</a></li></ul>
3.	Ātruma sensora kalibrēšana <ul style="list-style-type: none"><li>• Skatiet sadaļu <a href="#">7.10.2. Ātruma sensora kalibrēšana braukšanas laikā.</a></li></ul>
4.	T koeficients <ul style="list-style-type: none"><li>• Mēslošanas līdzekļa elektriskās vadības kalibrēšanas vērtība, kas mainās atkarībā no kalibrēšanas pārbaudes rezultāta.</li><li>• Šajā ekrānā to nevar mainīt.</li></ul>

## 4.2.4.4. Sliežu automatizācijas iestatīšana



**Attēls. 4.2.4.4. - 31. Sliežu iestatīšana**

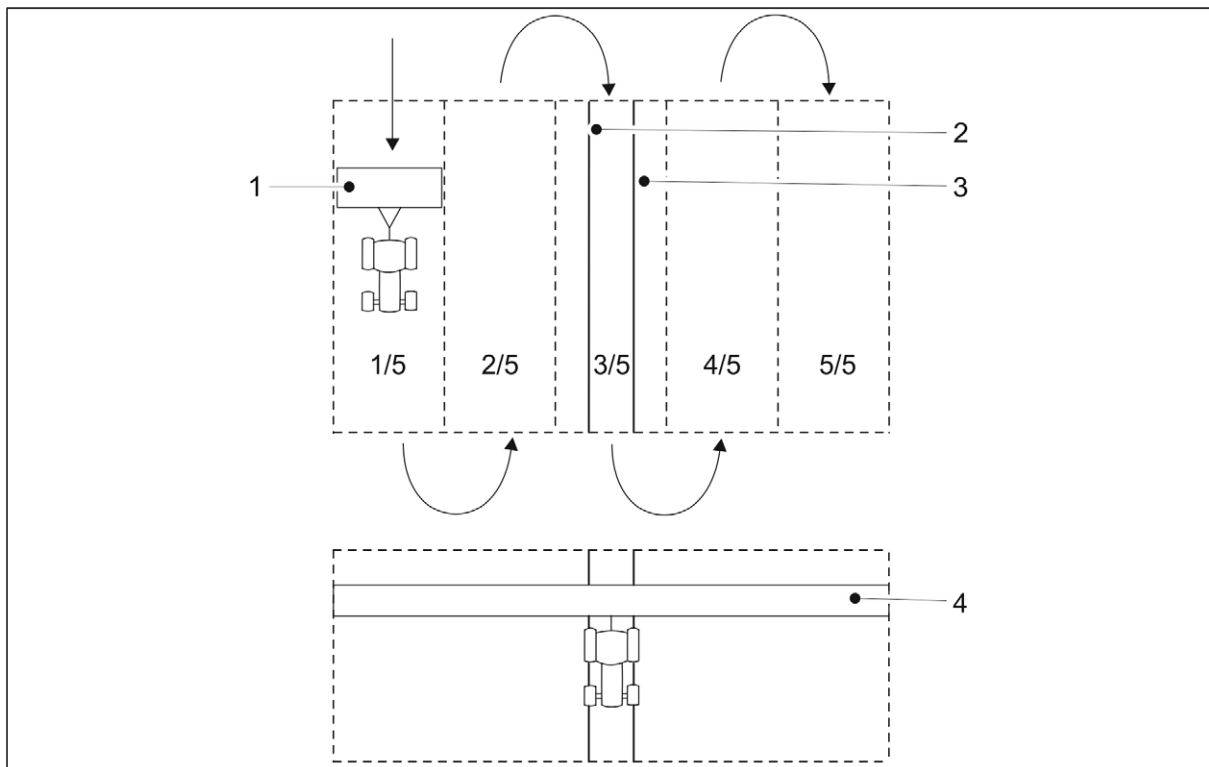
- Braucienu skaitu (4) un sliežu atrašanās vietu var iestatīt divos veidos. Ekrānā tiek attēlots sējmašīnas platums (1) un izmantotā kaisītāja platums (2).
1. Ar bultiņu taustiņiem uz augšu/uz leju atlasiet braucienu skaitu (4).
    - Ja mašīnu paredzēts lietot bez sliedēm, sliežu skaita laukā atlasiet "0". Šajā gadījumā sliedes netiek izmantotas, bet vidējie marķieri mainīs puses. Mēs iesakām izmantot tālāk aprakstīto metodi, kas ļaus sākt sēšanu no lauka malas pirmajā braucienā.
  2. Nospiediet taustiņu labajā pusē (3).



**Attēls. 4.2.4.4. - 32. Braucienu skaita iestatīšana un sliežu atlasīšana**

3. Iestatiet sliežu skaitu (Count) (1), izmantojot bultiņu taustiņus.
4. Nospiediet taustiņu SET (3).
  - Braucienu (Bout) (2) skaitlis sāk mirgot.
5. Nospiediet taustiņu IESTATĪT (SET).
6. Ar bultiņu taustiņiem pa labi un pa kreisi atlasiet izmantojamās sliedes.
  - Ja braucienā tiek izmantotas sliedes, ekrānā ir redzams ķeksītis (4). Ja braucienā netiek izmantotas sliedes, ekrānā ir redzams "X".
7. Spiediet taustiņu IESTATĪT (SET), līdz ir izveidoti visi braucieni.

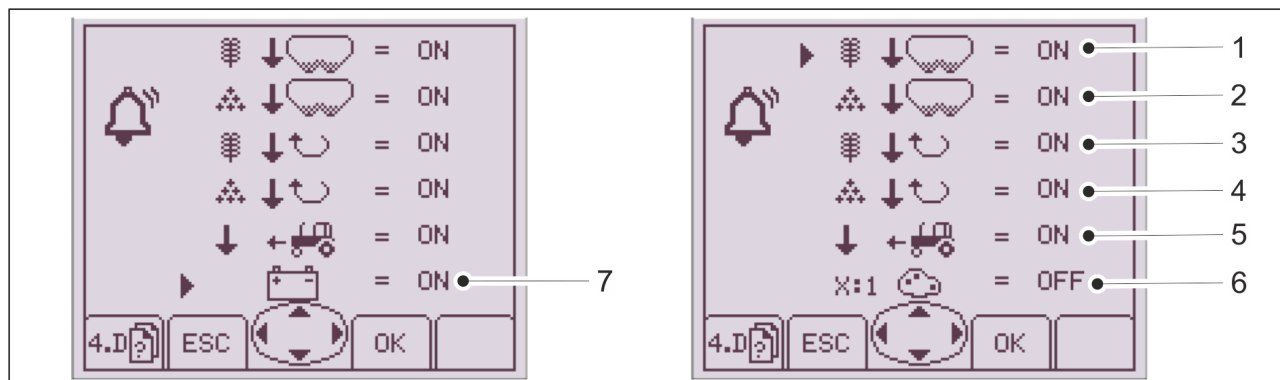
- Sistēma pārslēdzas atpakaļ iepriekšējā ekrānā. Ekrānā ir redzams iepriekšējais iestatījums, lai gan ir ievadīts jaunais.



**Attēls. 4.2.4.4. - 33. Slides**

- Brauciena platums ir vienāds ar sējmašīnas platumu (1). Šajā gadījumā sējmašīnas platums ir 4 m un braucienu skaits ir 5, tādējādi kaisīšanas platums (4) ir 20 m. Trešajā braucienā tiek veidotas slides.

## 4.2.4.5. Trauksmju iestatīšana



Attēls. 4.2.4.5. - 34. Trauksmes

1.	<p>Sēklas piltuves līmeņa sensors</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trauksme tiek aktivizēta, kad sēklu piltuve ir tukša.</li> </ul>
2.	<p>Mēslošanas līdzekļa piltuves līmeņa sensors</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trauksme tiek aktivizēta, kad mēslošanas līdzekļa piltuve ir tukša.</li> </ul>
3.	<p>Vārpstas griešanās aizsargs — sēklas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trauksme tiek aktivizēta, ja vārpsta apstājas, bet transmisija turpina darboties.</li> </ul>
4.	<p>Vārpstas rotācijas aizsargs — mēslojumam</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trauksme tiek aktivizēta, ja vārpsta apstājas, bet transmisija turpina darboties.</li> </ul>
5.	<p>Traktora ātrums</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trauksme tiek aktivizēta, kad sējmašīna atrodas darba pozīcijā un traktors nepārvietojas. GALVENAJĀ (MAIN) ekrānā sāk mirgot braukšanas ātrums.</li> </ul>
6.	<p>X:1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atspējots. Trauksme netiek aktivizēta.</li> </ul>
7.	<p>Spriegums</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trauksme tiek aktivizēta, kad spriegums pazeminās un ir zemāks par 9 V.</li> </ul>



**Attēls. 4.2.4.5. - 35. Trauksmju atlase**

- Ar bultiņu taustiņiem uz augšu/uz leju ritiniet izvēlnē.
1. Iespējojiet vai atspējojiet trauksmi ar bultiņas taustiņu pa labi.
  2. Apstipriniet atlasi, nospiežot taustiņu OK (1).

## 5. Nodošana ekspluatācijā un pamata iestatījumi

### 5.1. Iestatīšana darba stāvoklī

#### 5.1.1. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja uzstādīšana

- Ar riteņiem aprīkotais blietētājs ir papildu piederums.

**BĪSTAMI**



Ar riteņiem aprīkotā blietētāja uzstādīšana jāveic diviem cilvēkiem.

**BĪSTAMI**

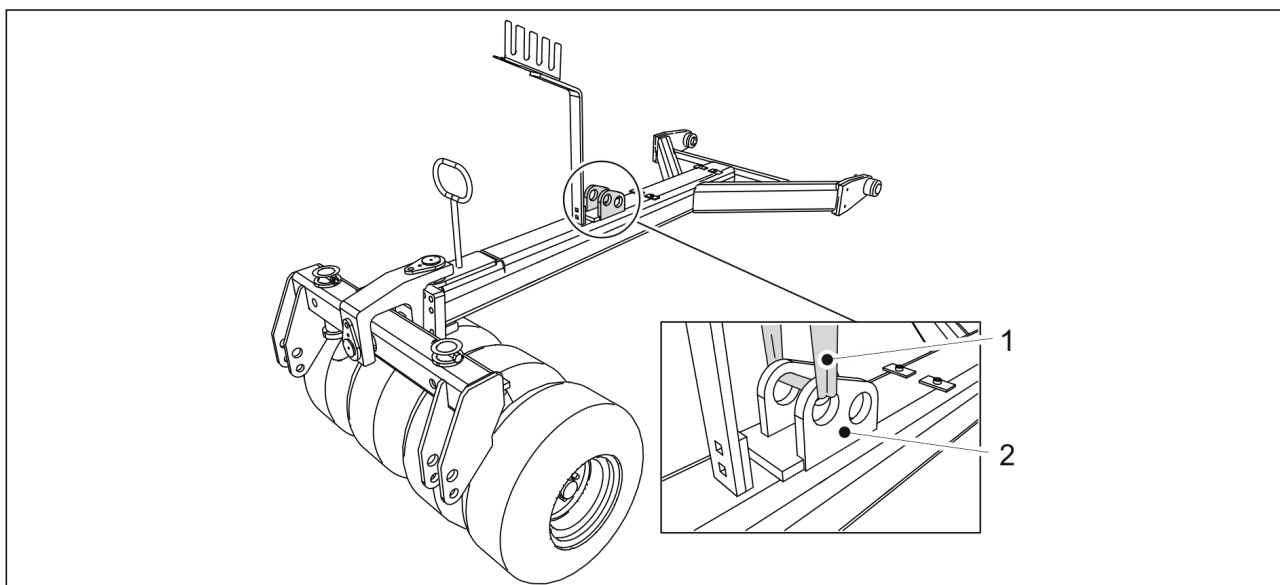


Uzstādot ar riteņiem aprīkoto blietētāju, izmantojiet pacelšanas piederumu.

**BĪSTAMI**



Paceliet un uzstādiet ar riteņiem aprīkoto blietētāju tikai tad, ja mašīna atrodas uz līdzenas virsmas.



**Attēls. 5.1.1. - 36. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja pacelšana**

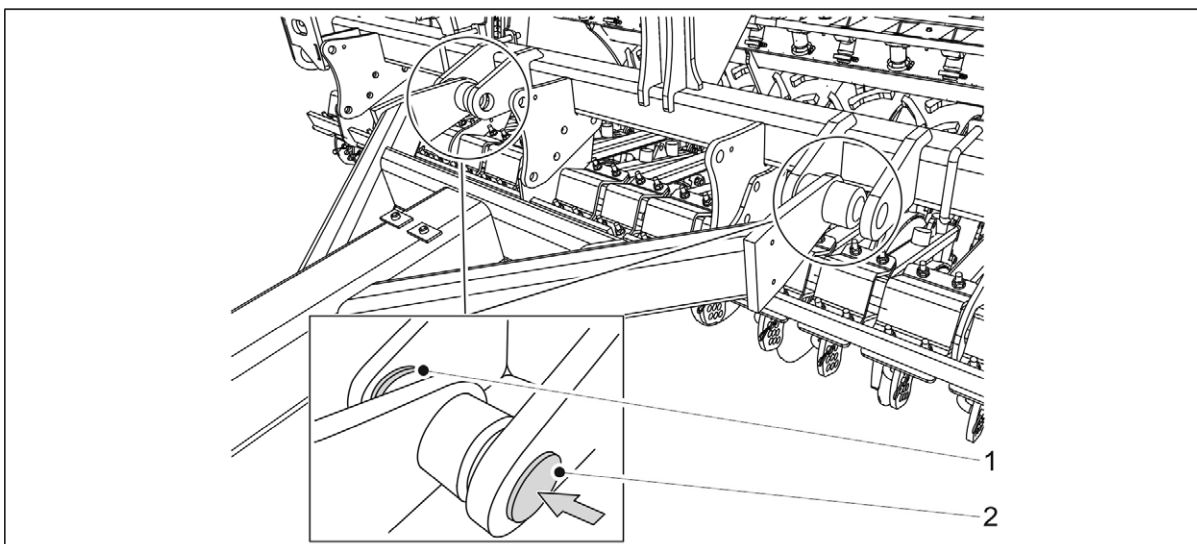
- Novietojiet ar riteņiem aprīkoto blietētāju (1) uz centra līnijas un mašīnas priekšpusē un pievienojiet pacelšanas cilpu (1) cilindra kronšteina (2).

**BĪSTAMI**



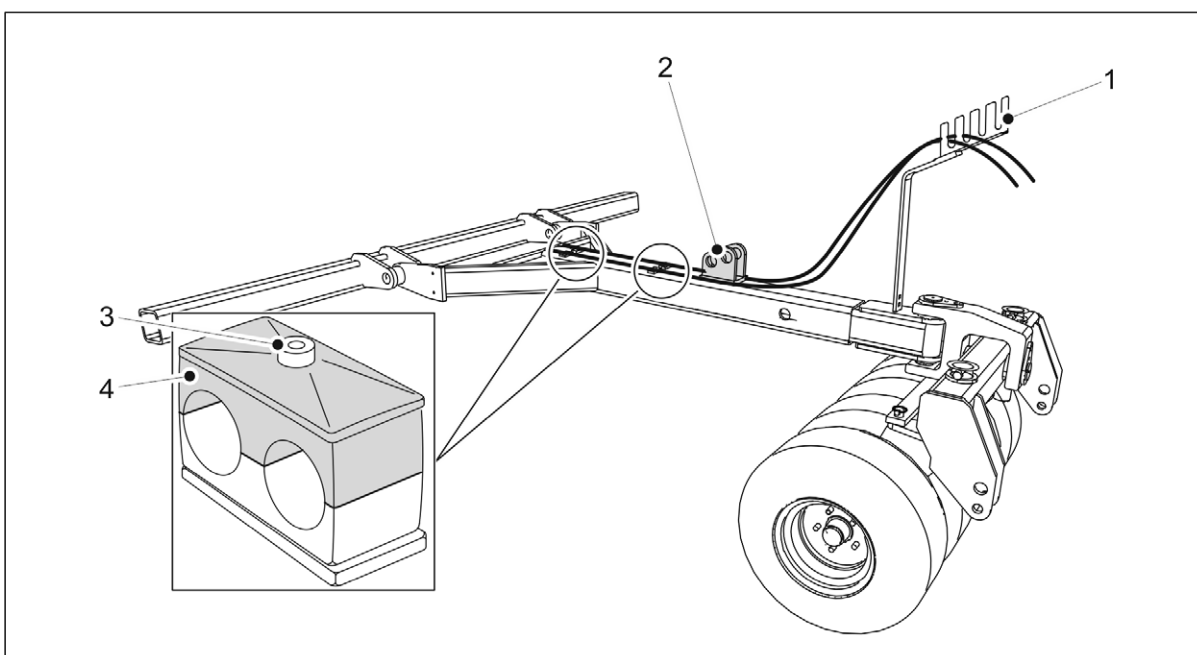
Pārliedzinieties, ka pacelšanas cilpa un celšanas ierīces nestspēja ir pietiekama. Ar riteņiem aprīkotais blietētājs sver 250 kg.

- Paceliet stieni un savietojiet to ar stiprinājuma punktiem.



**Attēls. 5.1.1. - 37. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja uzstādīšana**

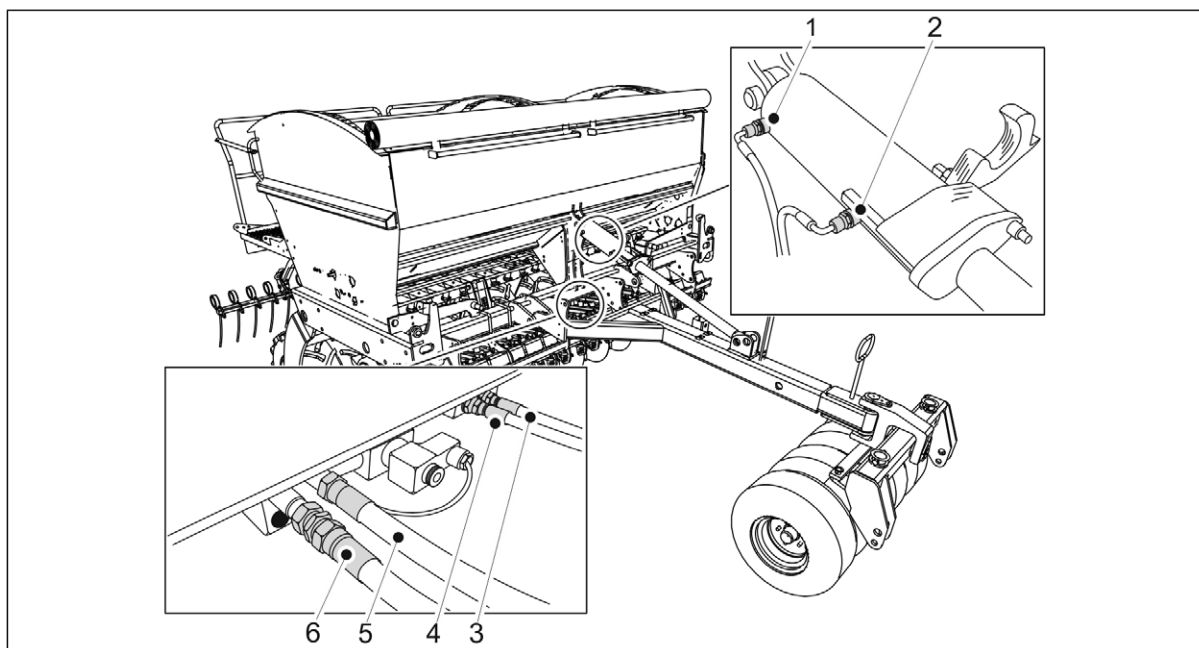
3. Novietojiet starpliku (1) uz stiprinājuma punkta iekšējā apciļņa un ievietojiet montāžas tapu (2) caur apciļņiem un stieņa stiprinājuma cilindru.
4. Nofiksējiet stiprinājumu tam paredzētajā vietā, izmantojot šķelttapu ar atsperi.
5. Atkārtojiet 3–4. darbību attiecībā uz otro stiprinājuma punktu.



**Attēls. 5.1.1. - 38. Hidrauliskās šļūtenes un elektriskie vadi**

6. Atskrūvējiet šļūtenes stiprinājuma skrūvi (3) un noņemiet augšdaļu (4).
7. Izvelciet hidrauliskās šļūtenes caur vadotni (1) un cilindra kronšteina (2) abās pusēs.
8. Izmantojiet kabeļu saites, lai piestiprinātu šļūtenes abās cilindra kronšteina pusēs.
  - Nepievelciet kabeļu saites līdz galam.
9. Ievietojiet šļūtenes to stiprinājumos un nostipriniet šļūteņu stiprinājumu augšdaļas un fiksācijas skrūves.





**Attēls. 5.1.1. - 39. Hidraulisko šļūteņu pievienošana**

1.	Zaļā krāsā, viena atzīme	Jūgstieņa cilindrs, cilindra izvirzīšana
2.	Zaļā krāsā, divas atzīmes	Jūgstieņa cilindrs, cilindra ievilkšana
3.	Zilā krāsā, viena atzīme	Arkla naža spiediens, arkla naža spiediena samazināšana
4.	Zilā krāsā, divas atzīmes	Arkla naža spiediens, arkla naža spiediena palielināšana
5.	Sarkanā krāsā, viena atzīme	Rindsējmašīnas vertikāla kustība, cilindra izvirzīšana
6.	Sarkanā krāsā, divas atzīmes	Rindsējmašīnas vertikāla kustība, cilindra ievilkšana

10. Pievienojiet hidrauliskās šļūtenes (3–6).

- Pievienojiet jūgstieņa cilindra hidrauliskās šļūtenes tikai tad, kad jūgstieņa cilindrs ir uzstādīts.

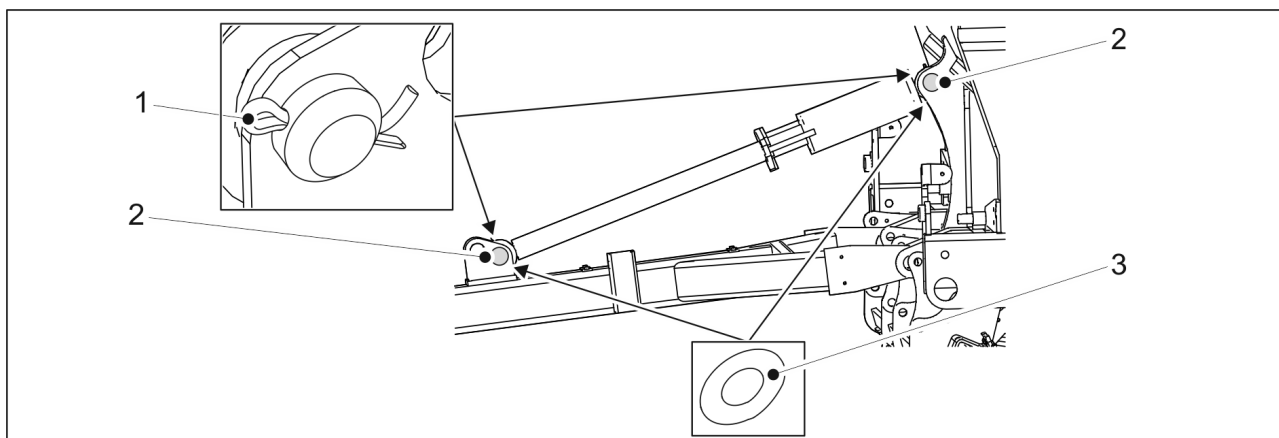
11. Stumiet šļūtenes atpakaļ jūgstieņa virzienā, lai novērstu vaļīgumu, un pievelciet šļūteņu stiprinājumus un kabeļu saites.

12. Pievienojiet aizsargcaurulē esošos elektriskos vadus pie hidrauliskajām šļūtenēm ar kabeļu saitēm un virziet vadus pa rindsējmašīnas labo pusi (skatoties no priekšpuses).

13. Uzstādiet jūgstieni saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.1.2. Jūgstieņa cilindra uzstādīšana.

## 5.1.2. Jūgstieņa cilindra uzstādīšana

- Jūgstieņa cilindrs ir papildu piederums. Jūgstieņa cilindra piegādes komplektā ietilpst ar riteņiem aprīkots blietētājs, bet to var izmantot arī bez tā.

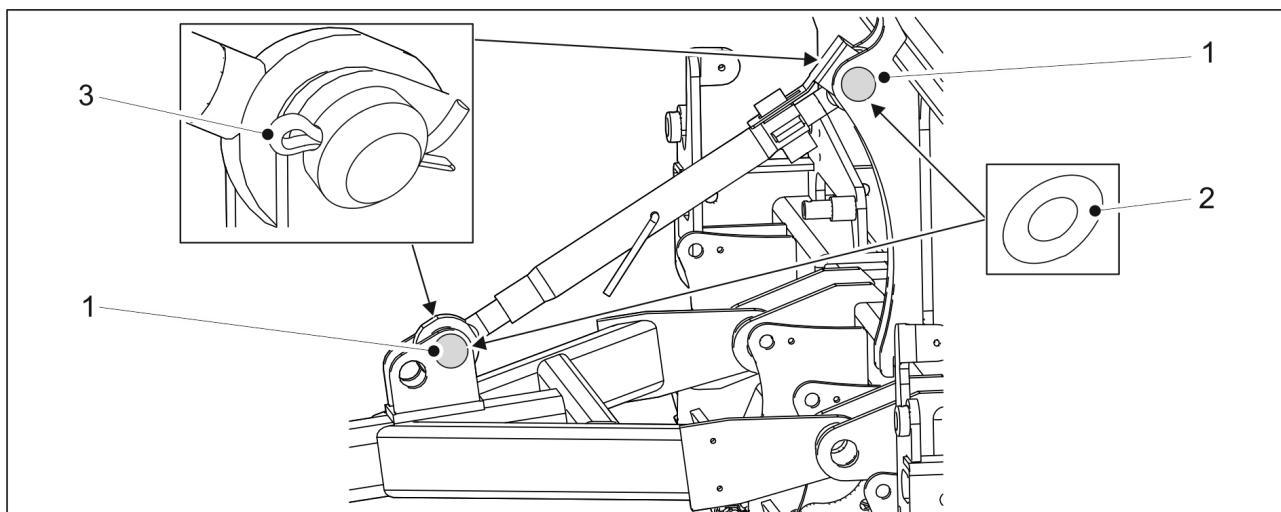


Attēls. 5.1.2. - 40. Jūgstieņa cilindrs

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Šķelttapa Ø8 x 71	2 gab.
2.	Tapas Ø45 x 110	2 gab.
3.	Starplika M45	4 gab.

1. Uzlieciet starpliku (3) un ar montāžas tapu (2) piestipriniet jūgstieņa cilindru rindsējmašīnai.
2. Nofiksējiet montāžas tapu tai paredzētajā vietā, izmantojot šķelttapa (1).
3. Atkārtojiet 1–2. darbību attiecībā uz cilindra otro stiprinājuma punktu.

## 5.1.3. Pagrieziena skavas pievienošana



Attēls. 5.1.3. - 41. Pagrieziena skava

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Tapu Ø45 x 110	2 gab.
2.	Starplika M45	4 gab.
3.	Šķelttapa Ø8 x 71	2 gab.

1. Uzlieciet starpliku (2) un ar montāžas tapu (1) piestipriniet pagrieziena skavu rindsējmašīnai.
2. Nofiksējiet montāžas tapu tai paredzētajā vietā, izmantojot šķelttapu (3).
3. Atkārtojiet 1.–2. darbību attiecībā uz cilindra otro pagrieziena skavu.

## 5.1.4. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana

- Priekšējā izlīdzināšanas plāksne ir papildu piederums. Lai izmantotu priekšējo izlīdzināšanas plāksni, jābūt uzstādītam ar riteņiem aprīkotam blietētājam.



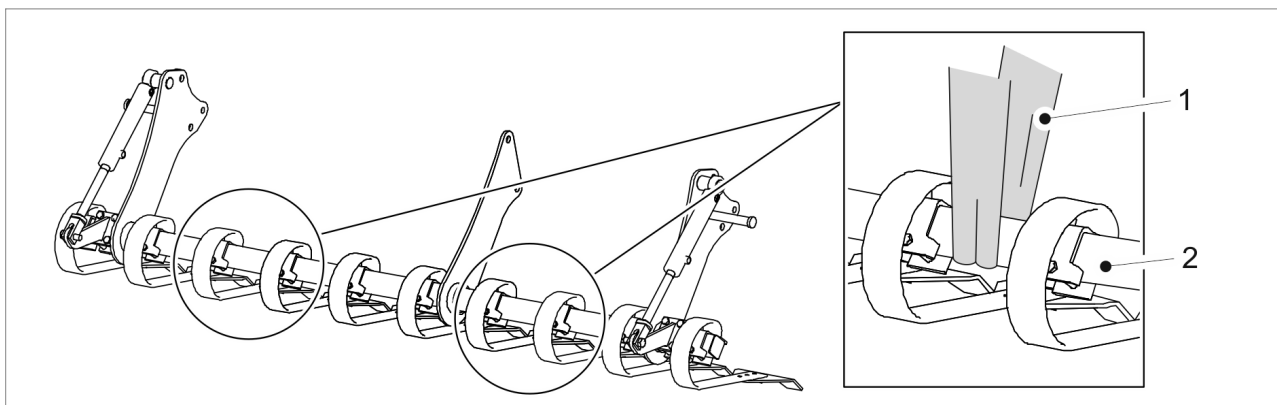
**BĪSTAMI**

Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana jāveic diviem cilvēkiem.



**BĪSTAMI**

Uzstādot priekšējo izlīdzināšanas plāksni, izmantojiet pacelšanas piederumu.



**Attēls. 5.1.4. - 42. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes pacelšana**

1. Nostipriniet pacelšanas cilpas (1) ap cauruli (2).

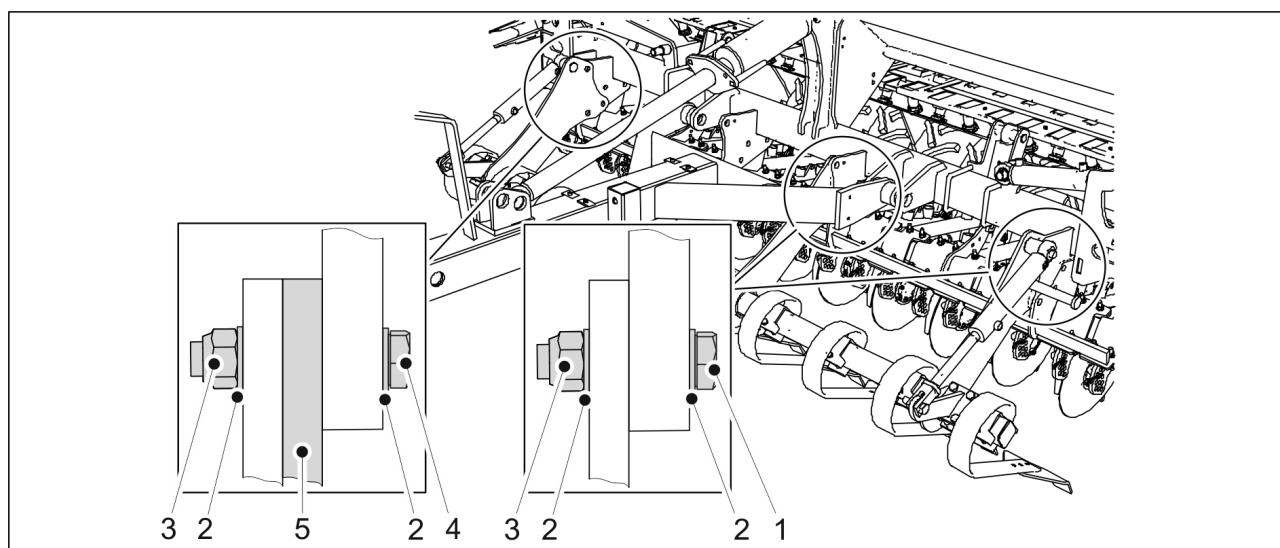


**BĪSTAMI**

Pārliecinieties, ka pacelšanas cilpa un celšanas ierīces nestspēja ir pietiekama. Priekšējā izlīdzināšanas plāksne sver 250 kg.

2. Ievērojiet FX300 vai FX400 montāžas norādījumus

### Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana FX300 mašīnai

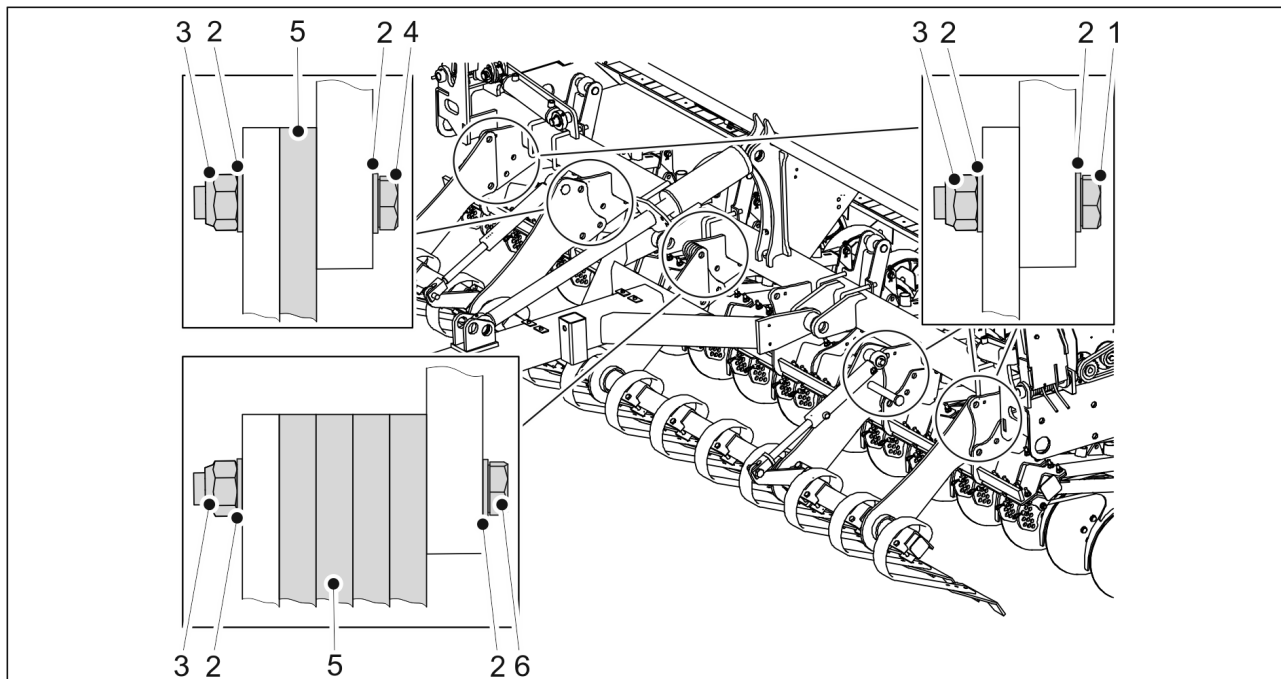


**Attēls. 5.1.4. - 43. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana FX300 mašīnai**

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Sešstūra skrūves M24 x 60	5 gab.
2.	Starplika M24	16 gab.
3.	Kontruzgrieznis M24	8 gab.
4.	Sešstūra skrūves M24 x 75	3 gab.
5.	Blīve	1 gab.

1. Paceliet priekšējo izlīdzināšanas plāksni, izmantojot pacelšanas cilpas, un pabīdiet to zem riteņu bļietētāja jūgstieņa līdz pat mašīnas korpusam.
2. Piestipriniet priekšējo izlīdzināšanas plāksni mašīnas korpusam, izmantojot norādītās sastāvdaļas (1–5).
  - Priekšējā izlīdzināšanas plāksne ir piestiprināta korpusam trīs stiprinājuma vietās. Ievietojiet blīvi starpliku starp priekšējo izlīdzināšanas plāksni un mašīnas korpusu kreisās puses stiprinājuma vietā (skatoties uz mašīnu no priekšpusē).

## Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana FX400 mašīnai



Attēls. 5.1.4. - 44. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes uzstādīšana FX400 mašīnai

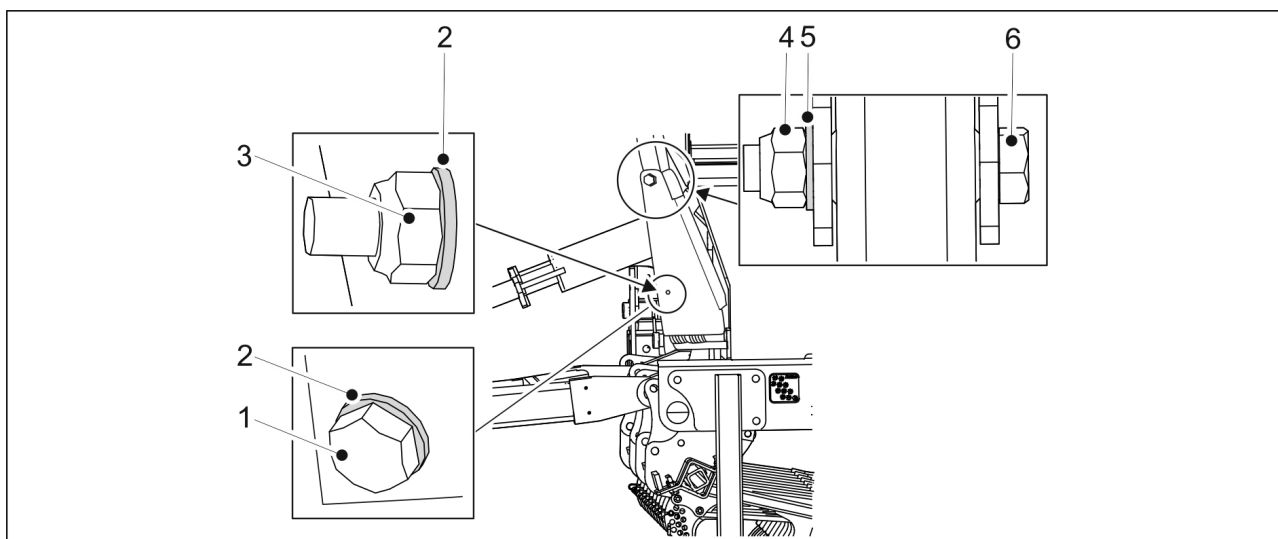
Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Sešstūra skrūves M24 x 60	7 gab.
2.	Starplika M24	26 gab.
3.	Kontruzgrieznis M24	13 gab.
4.	Sešstūra skrūves M24 x 75	3 gab.
5.	Blīve	5 gab.
6.	Sešstūra skrūves M24 x 120	3 gab.

1. Paceliet priekšējo izlīdzināšanas plāksni, izmantojot pacelšanas cilpas, un pabīdiet to zem riteņu bļietētāja jūgstieņa līdz pat mašīnas korpusam.
2. Piestipriniet priekšējo izlīdzināšanas plāksni mašīnas korpusam, izmantojot norādītās sastāvdaļas (1–6).

- Priekšējā izlīdzināšanas plāksne ir piestiprināta mašīnas korpusam piecās stiprinājuma vietās. Ievietojiet blīvi starp priekšējo izlīdzināšanas plāksni un mašīnas rāmi kreisās puses otrajā stiprinājuma vietā (skatoties uz mašīnu no kreisās puses). Ievietojiet 4 blīves starp priekšējo izlīdzināšanas plāksni un mašīnas korpusu vidējā stiprinājuma vietā.

### 5.1.5. Vidējo marķieru uzstādīšana

- Vidējie marķieri ir papildu piederums.



Attēls. 5.1.5. - 45. Vidējo marķieru uzstādīšana

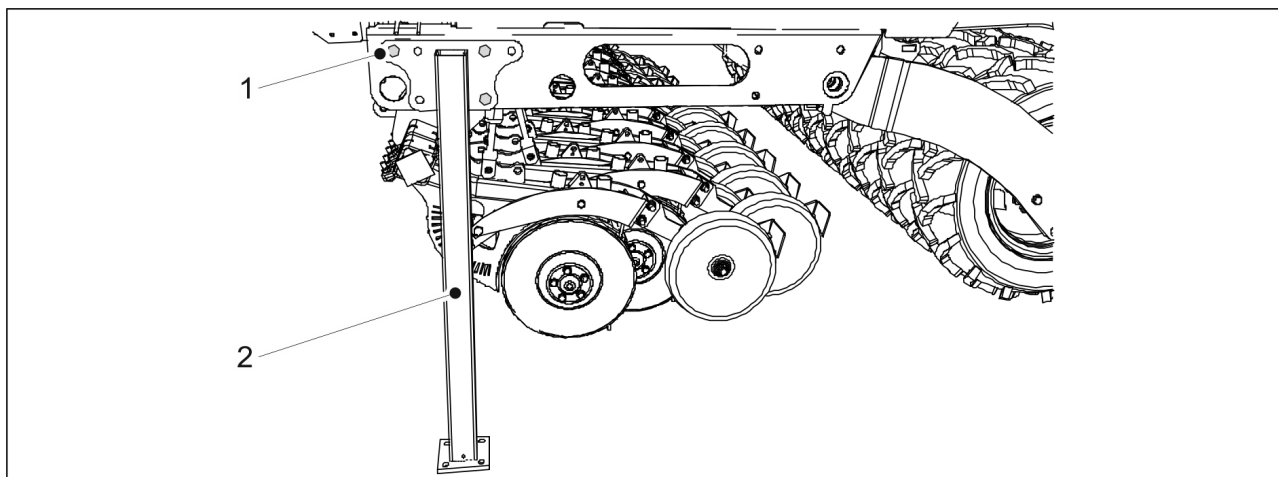
Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Sešstūra skrūves M8 x 100	2 gab.
2.	Starplika M8	4 gab.
3.	Kontruzgrieznis M8	2 gab.
4.	Kontruzgrieznis M20	2 gab.
5.	Starplika M20	2 gab.
6.	Sešstūra skrūves M20 x 110	2 gab.

1. Uzstādiet marķierus uz marķieru ass abās rindsējmašīnas pusēs, izmantojot sastāvdaļas (1–6).

- Pievelciet marķieru bultskrūves tā, lai novērstu atstarpes.

### 5.1.6. Transportēšanas atbalstu noņemšana

- Kad rindsējmašīnai ir uzstādīti priekšējie piederumi, rindsējmašīnu var savienot ar traktoru saskaņā ar norādījumiem sadaļā , kā arī var noņemt transportēšanas atbalstus.

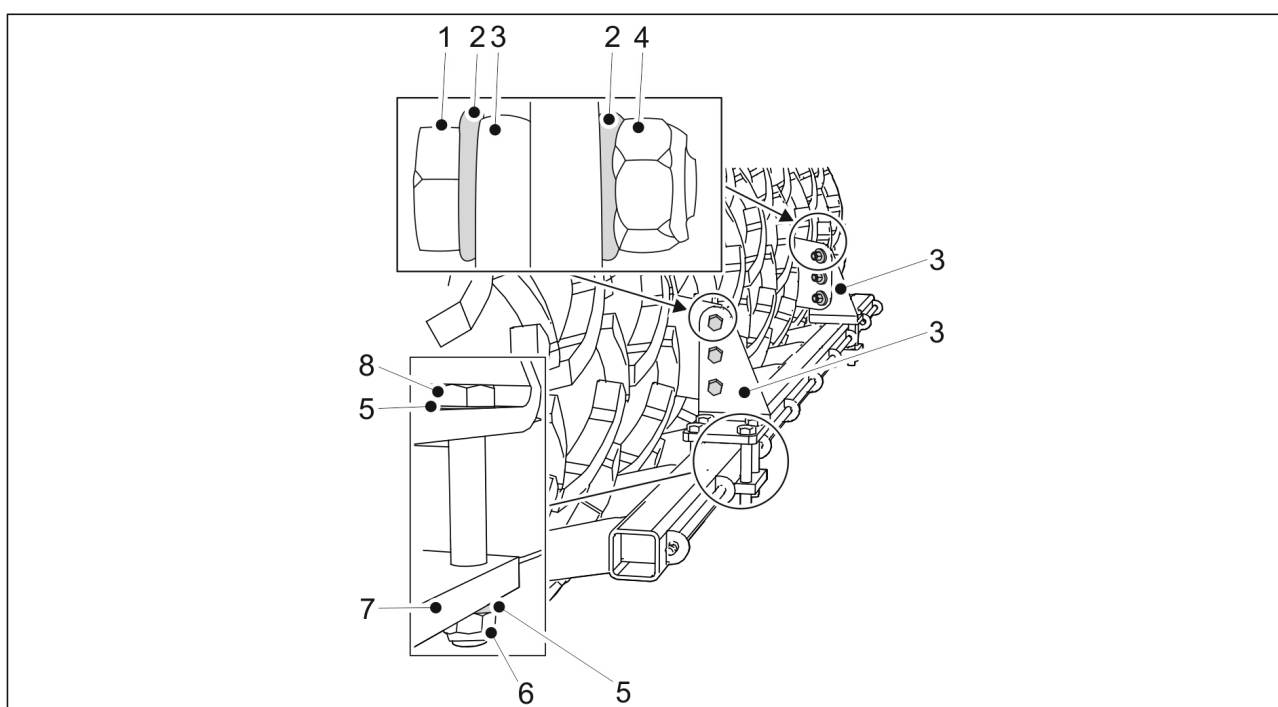


**Attēls. 5.1.6. - 46. Transportēšanas atbalsts**

1. Atskrūvējiet trīs transportēšanas atbalstu bultskrūves (1) un noņemiet transportēšanas atbalstus (2) no abām rindsējmašīnas pusēm.

## 5.1.7. Tīrītāja uzstādīšana

- Tīrītājs ir papildu piederums.



**Attēls. 5.1.7. - 47. Tīrītāja uzstādīšana**

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Sešstūra skrūves M16 x 50	6 gab.
2.	Starplika M16	12 gab.
3.	Tīrītāja montāžas plāksne	2 gab.
4.	Kontruzgrieznis M16	6 gab.

5.	Starplika M16	16 gab.
6.	Kontruzgrieznis M16	8 gab.
7.	Plāksne	2 gab.
8.	Seštūra skrūves M16 x 110	8 gab.

1. Uzstādiet tīrītāja montāžas plāksni (3) tai paredzētajā vietā un piestipriniet to, izmantojot starplikas (2), seštūra skrūves (1) un kontruzgriežņus (4).
2. Atkārtojiet 1. darbību attiecībā uz otro montāžas plāksni.
3. Piestipriniet plāksni (7) ar starplikām (5), seštūra skrūvēm (8) un kontruzgriežņiem (6).
4. Atkārtojiet 3. darbību attiecībā uz otro plāksni.

### 5.1.8. Aizmugurējo ecēšu uzstādīšana

- Aizmugurējās ecēšas ir papildu piederums.

**BĪSTAMI**

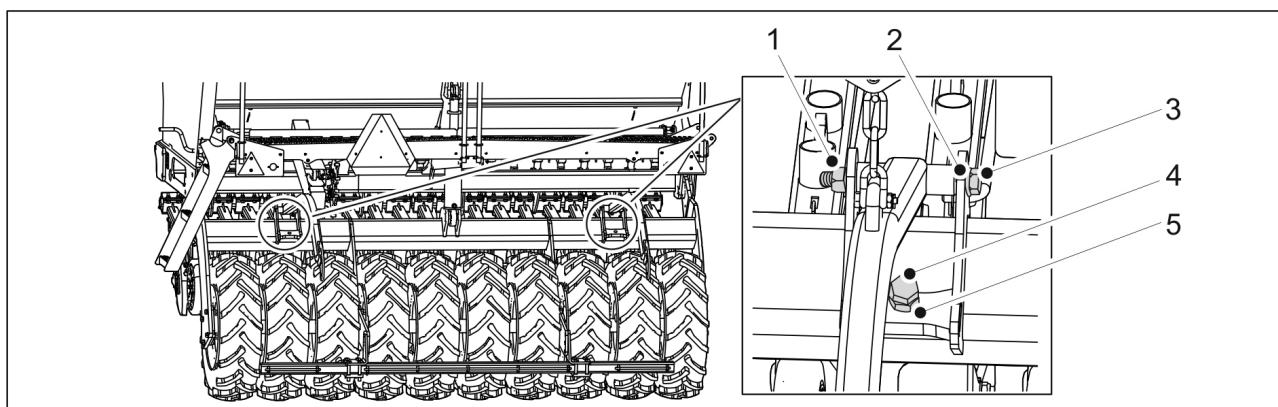


Aizmugurējo ecēšu uzstādīšana jāveic diviem cilvēkiem.

**BĪSTAMI**



Uzstādot aizmugurējās ecēšas, izmantojiet pacelšanas piederumu.

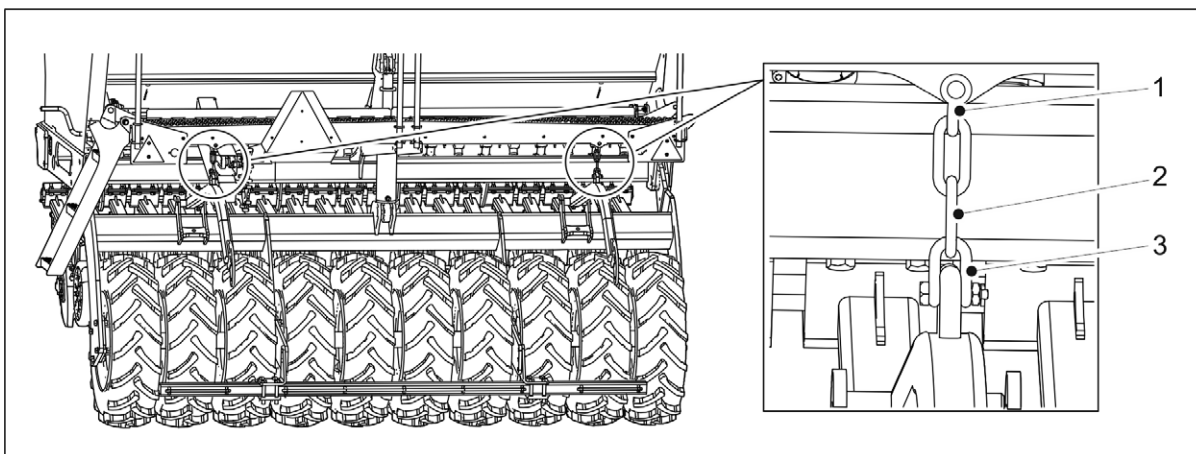


Attēls. 5.1.8. - 48. Aizmugurējo ecēšu sviras

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Kontruzgrieznis M20	2 gab.
2.	Starplika M20	4 gab.
3.	Seštūra skrūves M20 x 180	2 gab.
4.	Seštūra skrūves M24 x 55	2 gab.
5.	Seštūra uzgrieznis M24	2 gab.

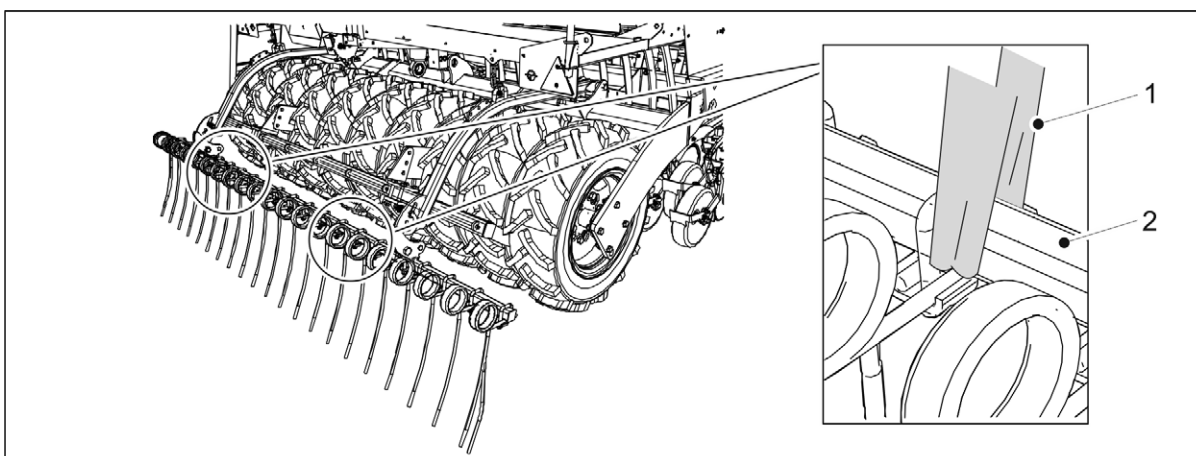
1. Pievienojiet aizmugurējo ecēšu sviras rindsējmašīnai, izmantojot sastāvdaļas (1–5).
  - Pievelciet aizmugurējo ecēšu bultskrūves tā, lai novērstu atstarpes.





**Attēls. 5.1.8. - 49. Aizmugurējo ecēšu ķēžu pievienošana**

2. Pievienojiet ķēdes (2) rindsējmašīnas darba platformai, izmantojot skavas (1, 3).



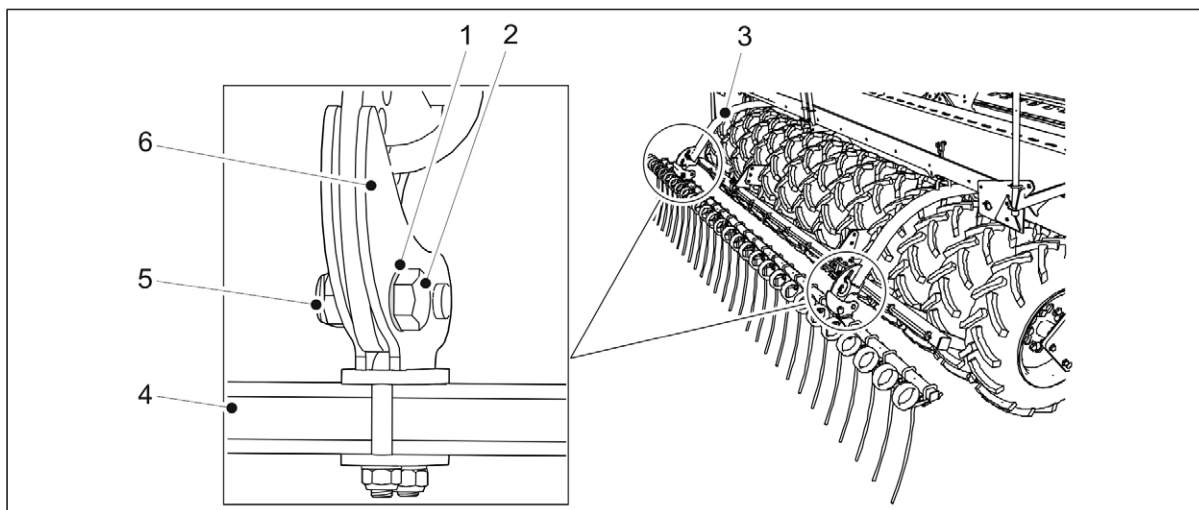
**Attēls. 5.1.8. - 50. Aizmugurējo ecēšu pacelšana**

3. Nostipriniet pacelšanas cilpu (1) ap cauruli (2).



**BĪSTAMI**

Pārliecinieties, ka pacelšanas cilpa un celšanas ierīces nestspēja ir pietiekama. Aizmugurējās ecēšas sver 100 kg.



Attēls. 5.1.8. - 51. Aizmugurējo ecēšu uzstādīšana

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Starplika M20	4 gab.
2.	Seštūra skrūves M20 x 60	2 gab.
3.	Aizmugurējo ecēšu svira	2 gab.
4.	Caurule	1 gab.
5.	Kontruzgriezni M20	2 gab.
6.	Spaile	2 gab.

4. Izmantojiet pacelšanas cilpu, lai paceltu aizmugurējo ecēšu cauruli (4) un novietotu cauruli tā, lai aizmugurējo ecēšu sviras (3) atrastos starp spailēm (6).
5. Pievienojiet aizmugurējo ecēšu cauruli pie aizmugurējo ecēšu svirām, piestiprinot spaili ar starplikām (1), seštūra skrūvi (2) un kontruzgriezni (5).
  - Pievelciet aizmugurējo ecēšu bultskrūves tā, lai novērstu atstarpes.
6. Atkārtojiet 5. darbību attiecībā uz otru spaili.

### 5.1.9. Aizmugurējo marķieru uzstādīšana pie aizmugurējām ecēšām

- Aizmugurējie marķieri ir papildpiederums.

**BĪSTAMI**

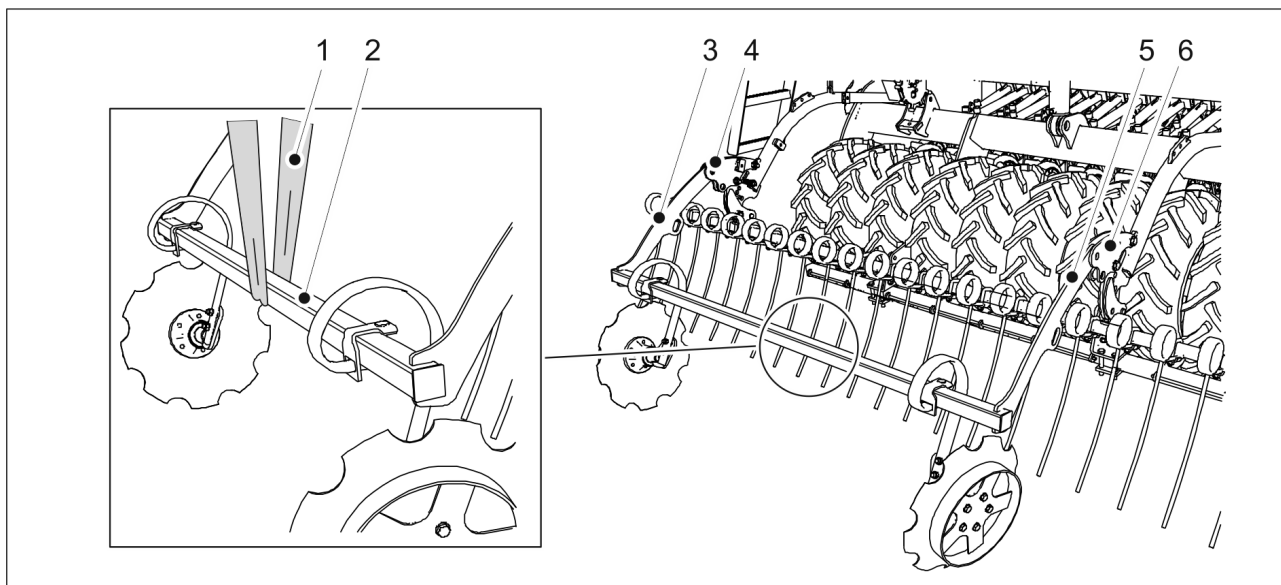
Aizmugurējo marķieru uzstādīšana jāveic diviem cilvēkiem.



**BĪSTAMI**

Uzstādot aizmugurējos marķierus, izmantojiet pacelšanas piederumu.





**Attēls. 5.1.9. - 52. Aizmugurējo marķieru pacelšana**

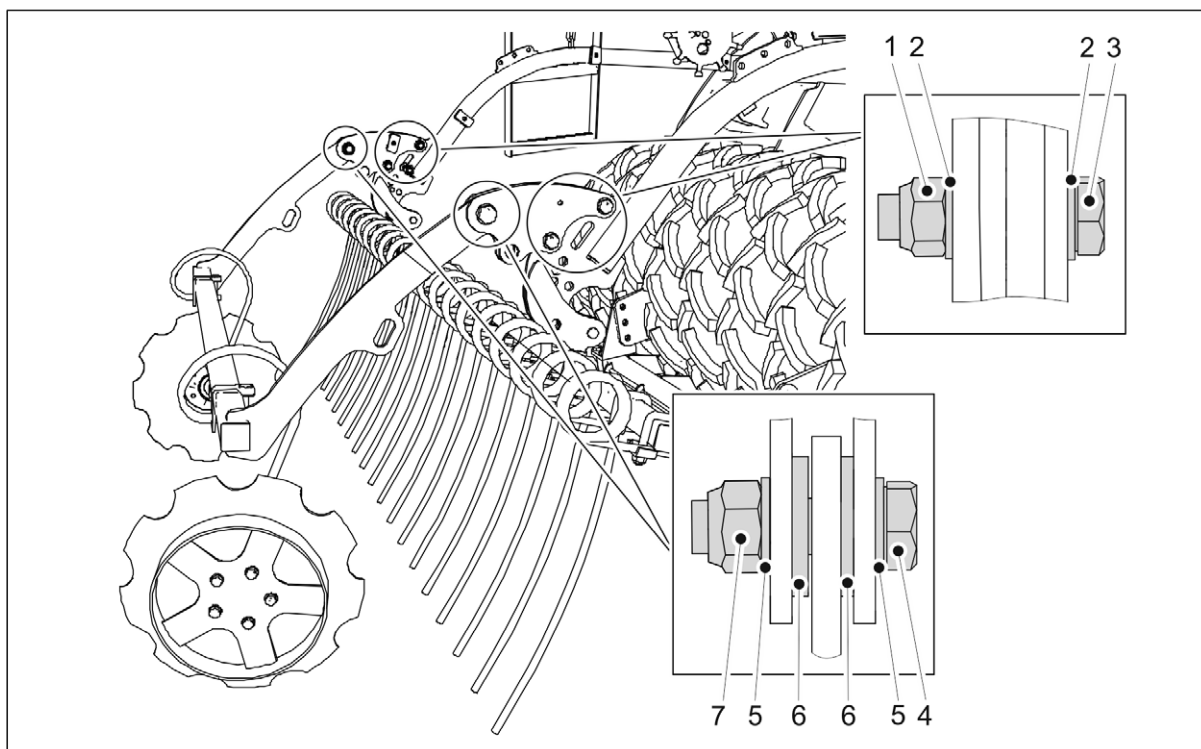
1. Apsieniet pacelšanas cilpu (1) ap marķiera rāmi (2).

**BĪSTAMI**



Pārliecinieties, ka pacelšanas cilpa un celšanas ierīces nestspēja ir pietiekama. Aizmugurējie marķieri sver 75 kg.

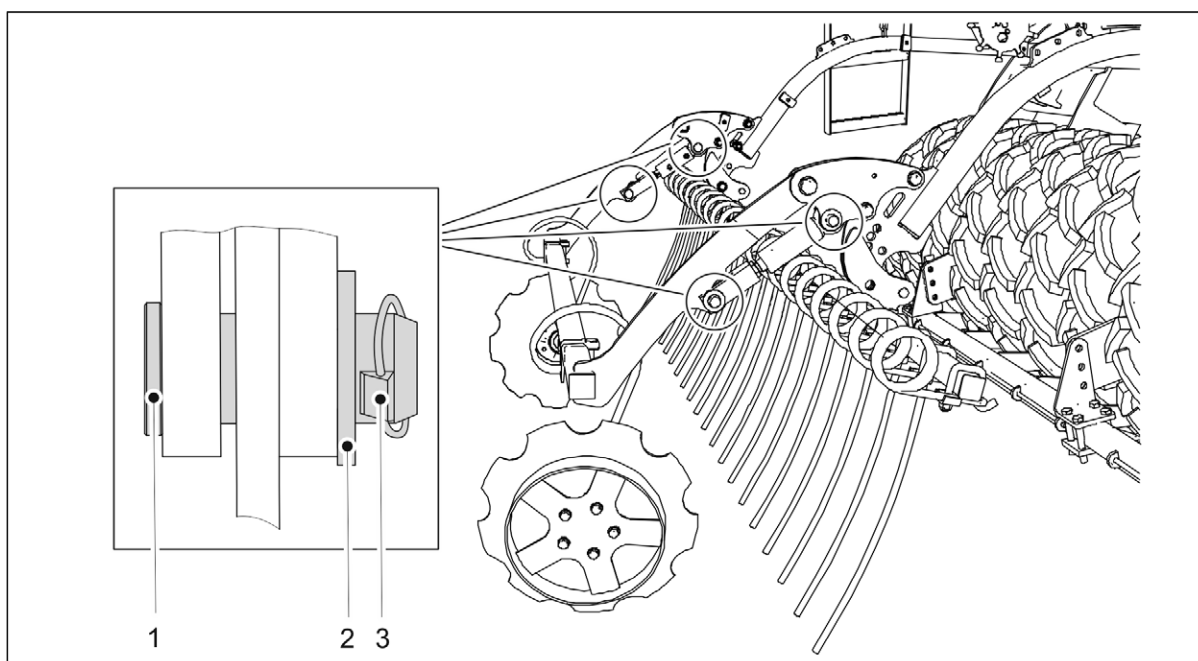
2. Paceliet aizmugurējo marķieri no tā rāmja (2) ar pacelšanas cilpu (1) un novietojiet rāmi tā, lai aizmugurējā marķiera sviras (3, 5) atrastos starp plāksnes darbināšanas svirām (4, 6).



**Attēls. 5.1.9. - 53. Aizmugurējo marķieru uzstādīšana pie aizmugurējām ecēm**

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Kontruzgrieznis M16	4 gab.
2.	Starplika M16	8 gab.
3.	Sešstūra skrūves M16 x 70	4 gab.
4.	Sešstūra skrūves M20 x 70	2 gab.
5.	Starplika M20	4 gab.
6.	Starplika M20	4 gab.
7.	Kontruzgrieznis M20	2 gab.

- Piestipriniet aizmugurējos marķierus pie priekšējās izlīdzināšanas plāksnes darbināšanas svirām ar starplikām (2, 5, 6), sešstūra skrūvēm (3, 4) un kontruzgriežņiem (1, 7).
- Atkārtojiet 3. darbību attiecībā uz otro stiprinājuma punktu.

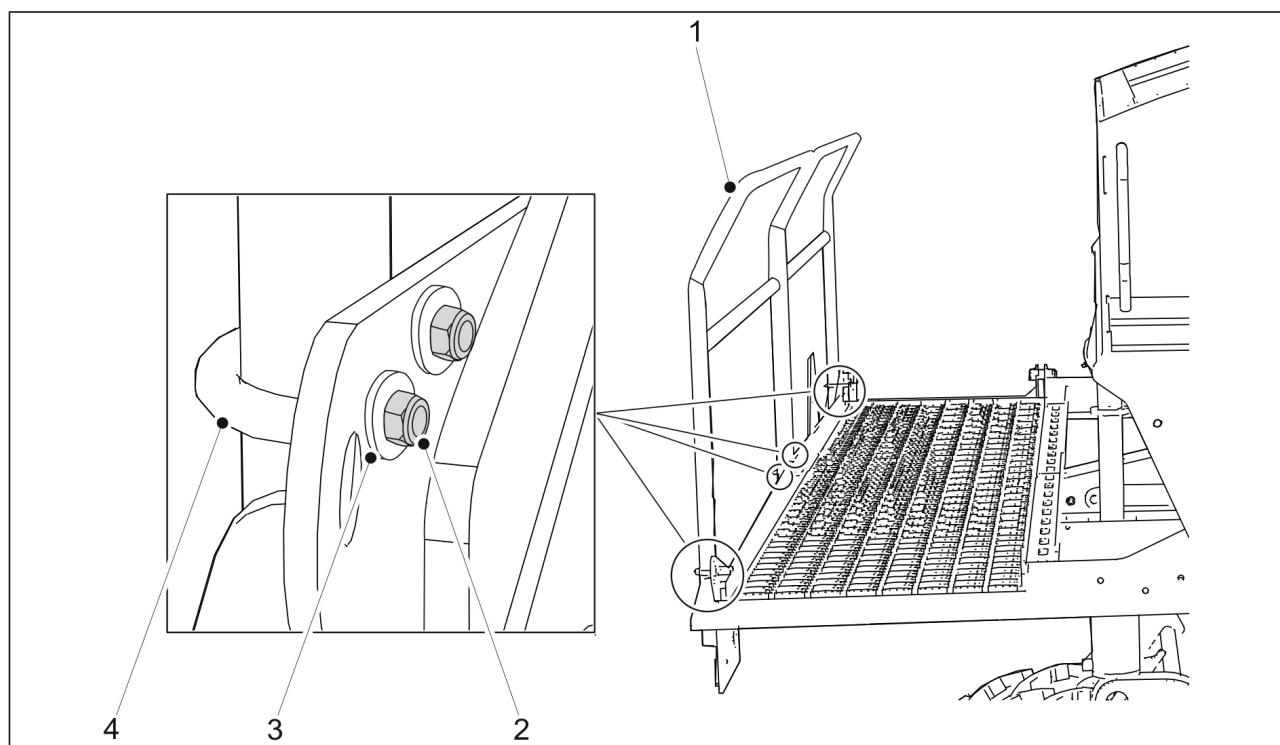


Attēls. 5.1.9. - 54. Aizmugurējo marķieru cilindru uzstādīšana

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Tapas Ø24	4 gab.
2.	Starplika M24	4 gab.
3.	Centrālais savienotājs	4 gab.

- Paceliet cilindru no darba platformas un piestipriniet to darbināšanas svirai ar tapām (1) un starplikām (2).
- Nofiksējiet montāžas tapu tai paredzētajā vietā ar centrālo savienotāju (3).
- Atkārtojiet 5.–6. darbību attiecībā uz otro cilindru.

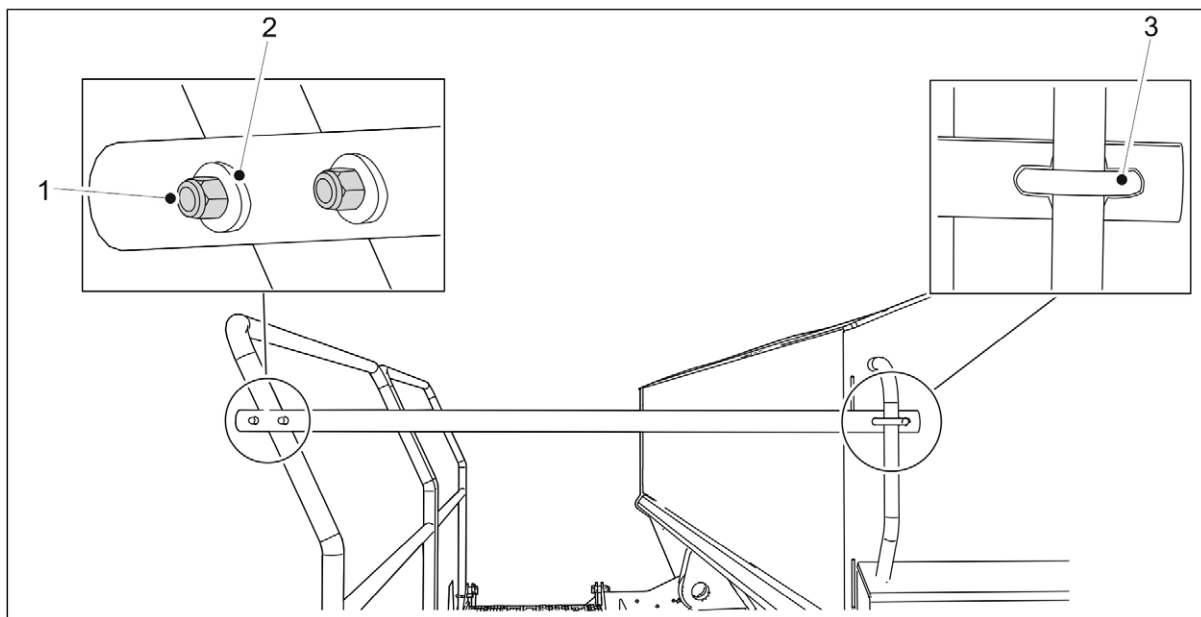
## 5.1.10. Darba platformas aizmugurējās margas pagriešana un gala margas piestiprināšana



Attēls. 5.1.10. - 55. Darba platformas aizmugurējās margas pagriešana

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Aizmugurējā marga	1 gab.
2.	Kontruzgrieznis M8	8 gab.
3.	Starplika M8	8 gab.
4.	U veida bultskrūve	4 gab.

- Lai transportētu mašīnu, darba platformas aizmugurējā marga (1) ir pagriezta uz iekšu.
1. Atskrūvējiet darba platformas aizmugurējās margas bultskrūves.
  2. Pagrieziet margu uz ārpusi un piestipriniet to darba platformai ar starplikām (3), U veida bultskrūvi (4) un kontruzgriežņiem (2).
  3. Atkārtojiet 2. darbību attiecībā uz visiem aizmugurējās margas stiprinājuma punktiem.



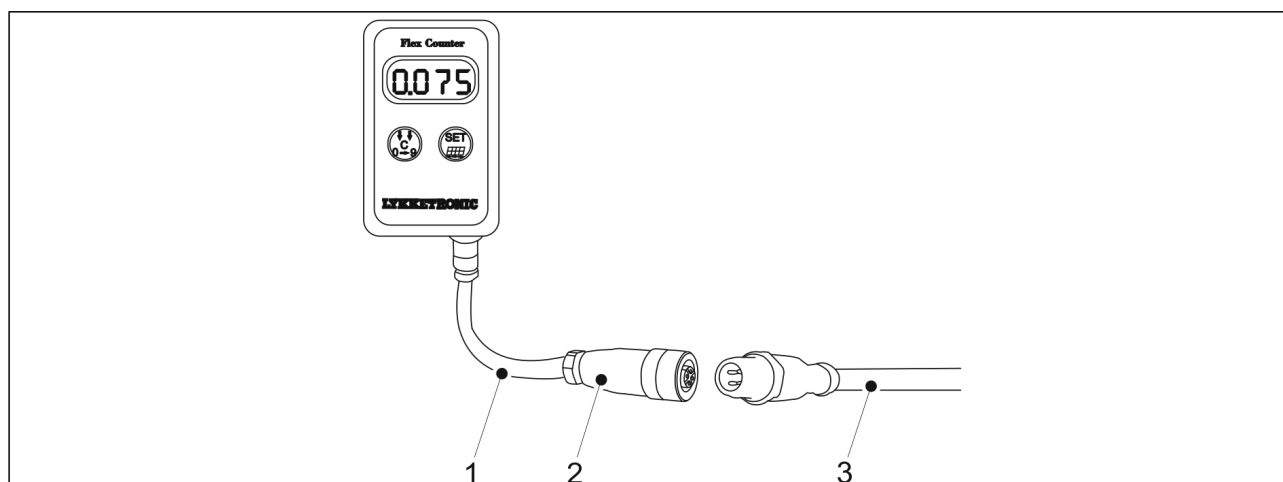
**Attēls. 5.1.10. - 56. Darba platformas gala margas piestiprināšana**

Skaitlis	Sastāvdaļa	Daudzums
1.	Kontruzgriežnis M8	4 gab.
2.	Starplika M8	4 gab.
3.	U veida bultskrūve	2 gab.

- Piestipriniet gala margu darba platformai ar starplikām (2), U veida bultskrūvi (3) un kontruzgriežņiem (1).
- Atkārtojiet 4. darbību attiecībā uz otro stiprinājuma punktu.

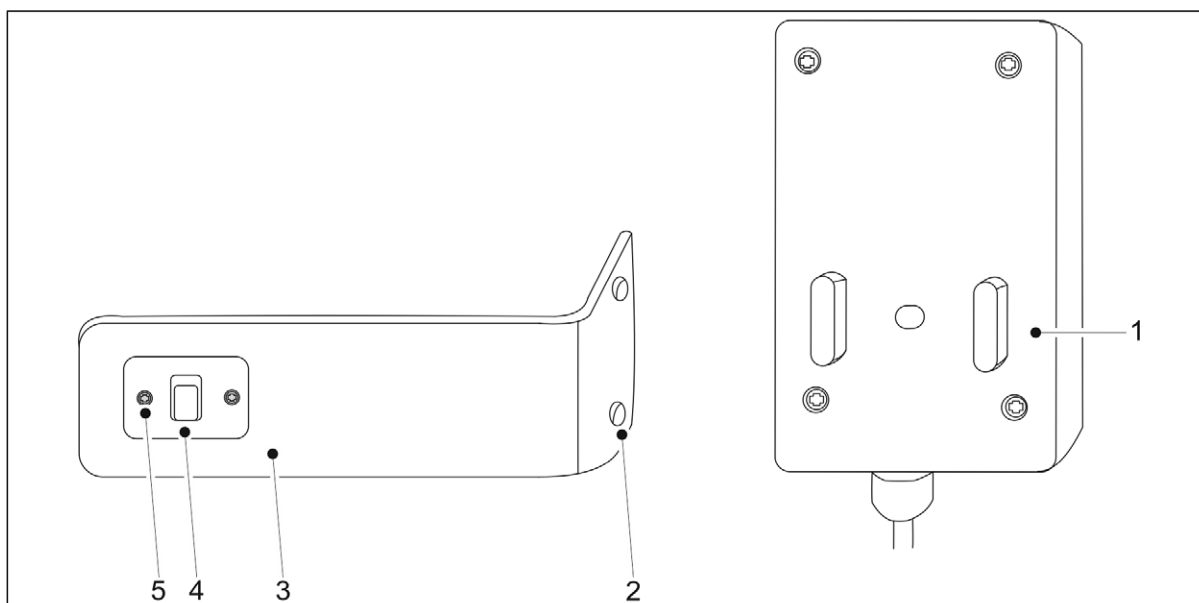
## 5.2. Nodošana ekspluatācijā

### 5.2.1. “Lykketronic” platības skaitītāja uzstādīšana



**Attēls. 5.2.1. - 57. Platības skaitītāja uzstādīšana**

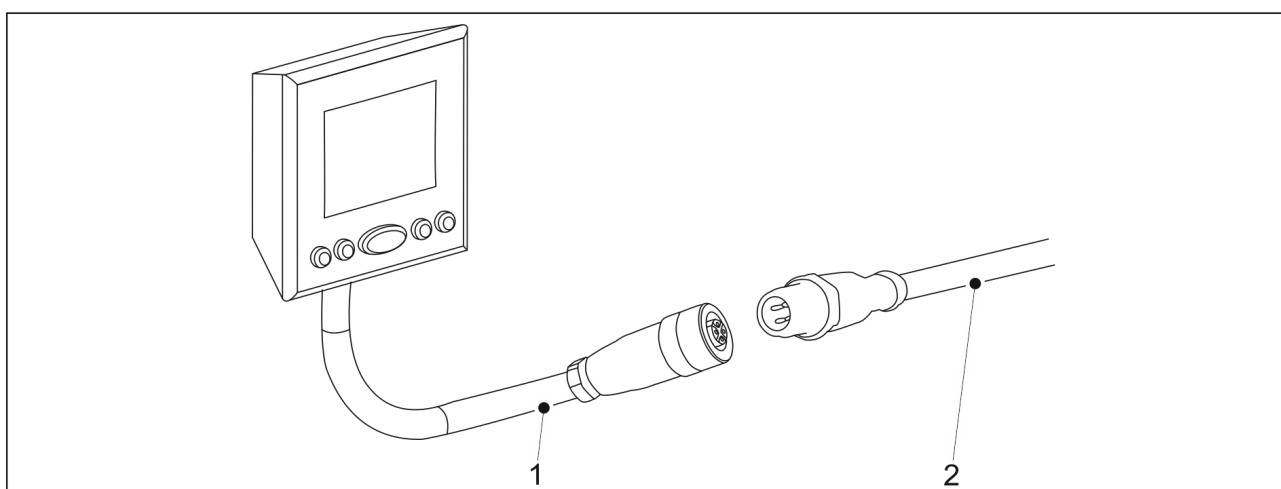
1. Pievienojiet 5 metru savienojošo kabeli (3) 1 metra kabelim (1), izmantojot M12 savienotāju (2).
  - 5 metru savienotājkabelis tiks pievienots traktora kabīnei. Pienācīgi nostipriniet kabeli, lai tas pagriezienos vai pacelšanas laikā netiktu iespiests.



**Attēls. 5.2.1. - 58. Platības skaitītāja nostiprināšana**

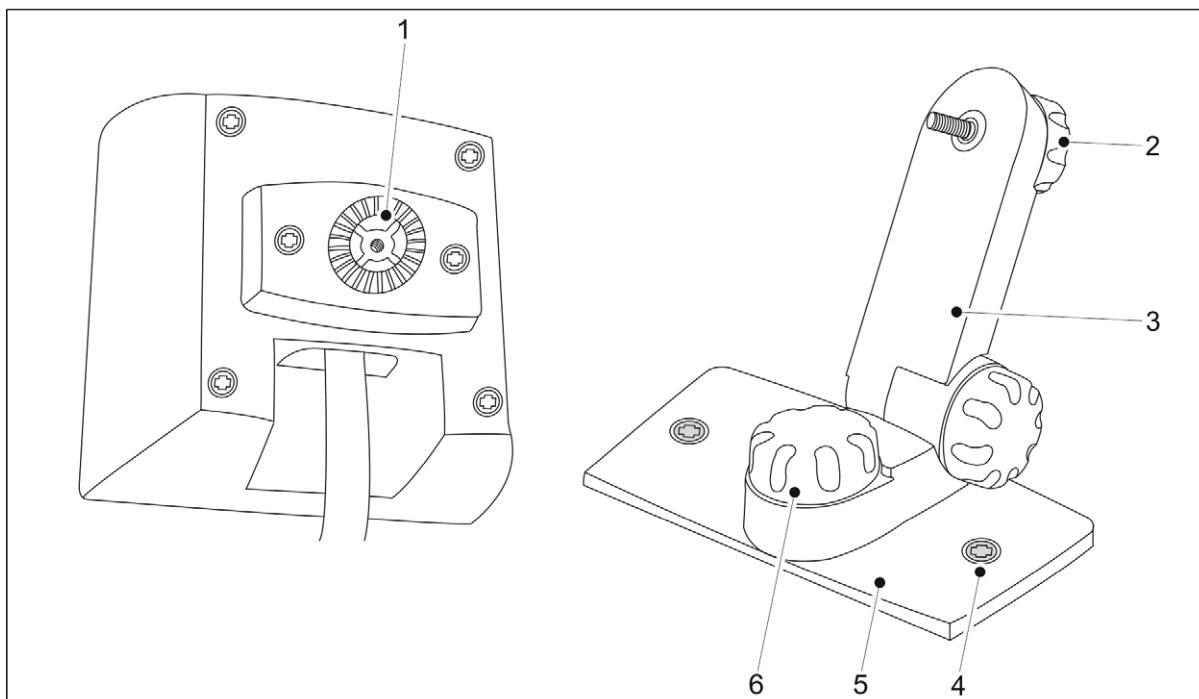
2. Piestipriniet displeja pretējo daļu (4) pie metāla plāksnes (3) ar divām stiprinājuma skrūvēm (5).
3. Piestipriniet metāla plāksni kabīnei, ieskrūvējot divas stiprinājuma skrūves stiprinājuma atverēs (2).
  - Pievienojiet displeju vietā, kur tas neaizsedz skatu, bet kur to var labi saskatīt, braukšanas laikā pagriežot galvu. Pārliedcinieties, ka kabelis ir pietiekami garš, lai aizsniegtu displeja stiprinājuma vietu.
4. Piestipriniet platības skaitītāja displeju (1) metāla plāksnei.

## 5.2.2. Comfort vadības paneļa uzstādīšana



**Attēls. 5.2.2. - 59. Comfort vadības paneļa uzstādīšana**

1. Pievienojiet Comfort vadības paneļa kabeli (1) kabelim (2), kas pievienots sējmašīnai.
  - Pienācīgi nostipriniet kabeli, lai tas pagriezienos vai pacelšanas laikā netiktu iespiests.



**Attēls. 5.2.2. - 60. Comfort vadības paneļa nostiprināšana**

2. Nostipriniet displeja balstus (3) pie plāksnes (5), izmantojot skrūvi (6).
3. Nostipriniet displeja balstus (4) pie kabīnes ar divām stiprinājuma skrūvēm (4).
  - Pievienojiet displeju vietā, kur tas neaizsedz skatu, bet kur to var labi saskatīt, braukšanas laikā pagriežot galvu. Nostipriniet displeju piemērotā augstumā, lai bez piepūles varētu aizsniegt taustiņus.
4. Nostipriniet kontrolera balstus (1) pie displeja balsteņa (3), izmantojot skrūvi (2).

## 5.3. Pievienošana traktoram

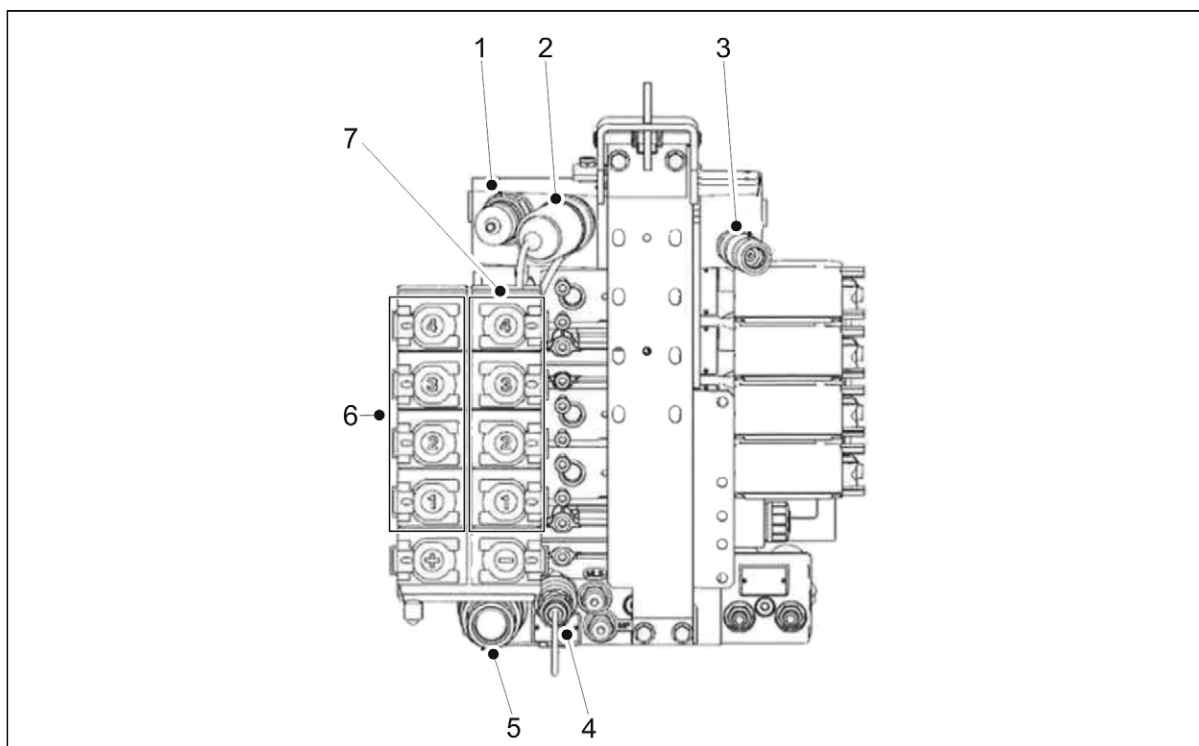


### BĪSTAMI

Saspiešanas risks, pievienojot un atvienojot rindsējmašīnu. Minimālais drošais attālums ir 5 m. Esiet īpaši uzmanīgs, ja sējmašīnas un traktora tuvumā ir darbinieki, kas sniedz norādījumus par pievienošanu un atvienošanu.

- Pievienojot sējmašīnu pie traktora, uzvelciet aizsargcimdus.
1. Ja mašīna ir aprīkota ar riteņu blietētāju, noregulējiet riteņu blietētāja jūgstieni atbilstoši norādījumiem sadaļā 5.3.1. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja strēles noregulēšana.
  2. Pievienojiet sējmašīnas jūgstieni pie traktora sakabes vai riteņu blietētāja vilkšanas strēli pie traktora savienojuma svirām.
  3. Ar traktora hidrauliku paceliet mašīnu.
  4. Paceliet balsta statni augstākajā pozīcijā atbilstoši norādījumiem sadaļā 5.3.2. Zemes balsta izmantošana.





**Attēls. 5.3. - 61. Kā sakabes atsauce ir attēloti Valtra T sērijas hidrauliskie savienojumi**

1.	Power Beyond atplūde (atplūdes spiediens 8 bar)
2.	Power Beyond spiediens
3.	LC vadība
4.	Pārplūdes savienotājs (nepievienojiet atplūdes līniju)
5.	Brīvās atplūdes savienotājs
6.	Divkāršas darbības savienojumi 1–4 + funkciju savienojumi
7.	Divkāršas darbības savienojumi 1–4 - funkciju savienojumi

5. Pievienojiet rindsējmašīnas hidrauliskās šļūtenes traktora abpusdarbīgajam spoles vārstam (6, 7).



**BĪSTAMI**

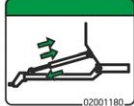
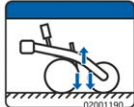
Pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts un atslēga izņemta no aizdedzes.

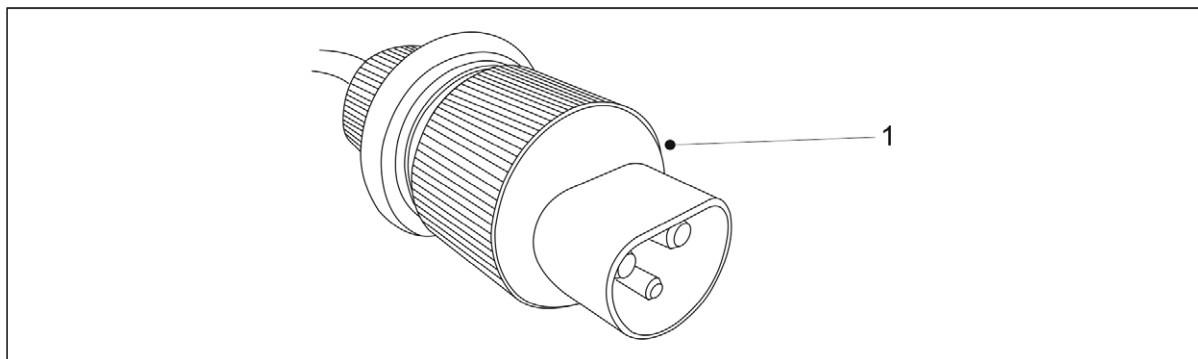


**BĪSTAMI**

Pievienojot hidrauliskās šļūtenes, tajās nedrīkst būt paaugstināta spiediena.

- Pievienojiet hidrauliskās šļūtenes pa pāriem, lai plūsmas virziens būtu pareizs. Hidrauliskās šļūtenes ir apzīmētas ar krāskodētām apmalēm. Ieskatieties traktora rokasgrāmatā, lai pārliecinātos, ka hidrauliskie savienojumi ir atbilstoši.

Skaitlis	Hidrauliskā šļūtene	Krāsas apzīmējums un simbols
1.	Jūgstieņa regulēšanas savienojums ◦ 2 gab. 1/2" vīrišķie savienotāji	
2.	Arkla naža spiediena regulēšanas hidrauliskais savienojums ◦ 2 gab. 1/2" vīrišķie savienotāji	
3.	Hidrauliskais savienojums mašīnas pacelšanai transportēšanas pozīcijā ◦ 2 gab. 1/2" vīrišķie savienotāji	
4.	Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes pozīcijas regulēšanas hidrauliskais savienojums ◦ 2 gab. 1/2" vīrišķie savienotāji	



**Attēls. 5.3. - 62. Comfort kontrolera strāvas kabelis DIN 9680**

6. Ja mašīnā ir uzstādīta Comfort vadības sistēma, iespraudiet kontrolera strāvas kabeli (1) traktora kabīnes kontaktligzdā.

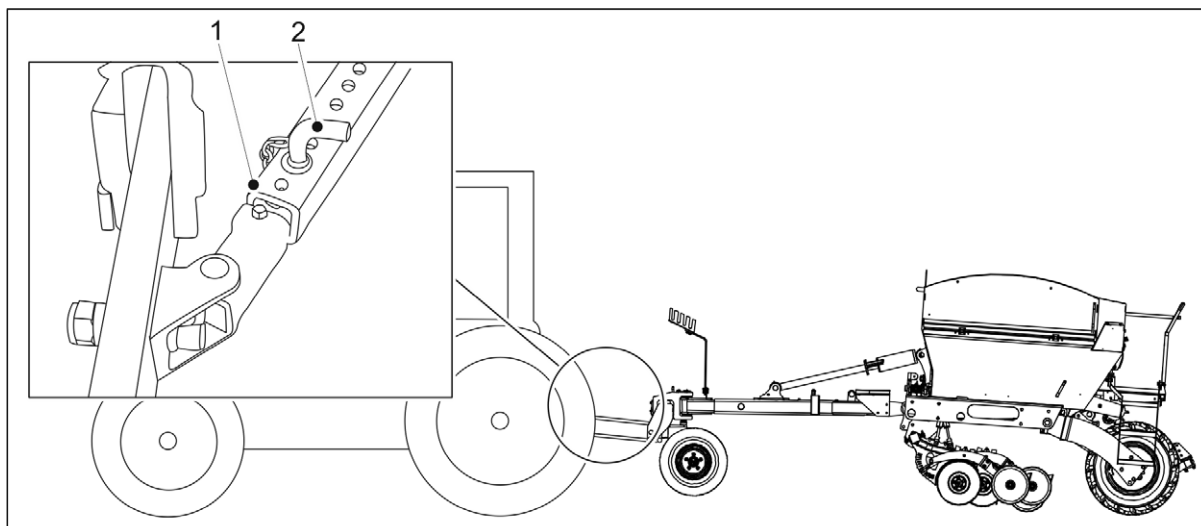


**BĪSTAMI**

Pārliedzieties, ka traktors ir izslēgts un atslēga izņemta no aizdedzes.

- Pārliedzieties, ka kabīnes aizmugures logs nespiež kabeli. Pienācīgi nostipriniet kabeli, lai tas pagriezienos vai pacelšanas laikā netiktu iespiests.

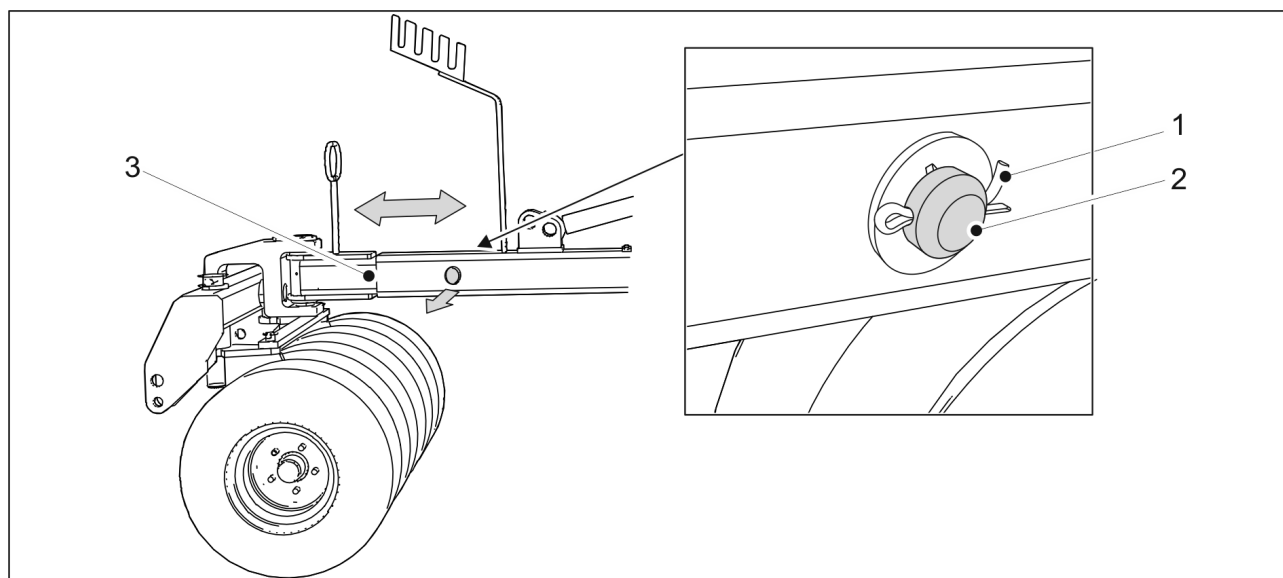
7. Nepieciešamības gadījumā iztaisnojiet mašīnu atbilstoši norādījumiem sadaļā 5.3.3. Mašīnas garuma līmeņa noregulēšana ar pagrieziena skavuvai 5.3.4. Mašīnas garuma līmeņa noregulēšana ar jūgstieņa cilindru.



**Attēls. 5.3. - 63. Traktora savienojuma sviru sānu atduri**

8. Bloķējiet traktora savienojuma sviru sānu atdurus (1), ievietojot tapu (2) attiecīgajā atverē, lai savienojuma svira nepieskartos riepām.
9. Atveriet mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstu, ievērojot norādījumus sadaļā [5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana.](#)
10. Pārlicinieties par traktora vadītspēju atbilstoši norādēm sadaļā [5.3.6. Traktora vadāmības nodrošināšana.](#)
11. Pirmo reizi izbraucot uz lauka, iestatiet vidējos marķierus saskaņā ar norādījumiem sadaļā [5.3.7. Vidējo marķieru noregulēšana.](#)

## 5.3.1. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja strēles noregulēšana



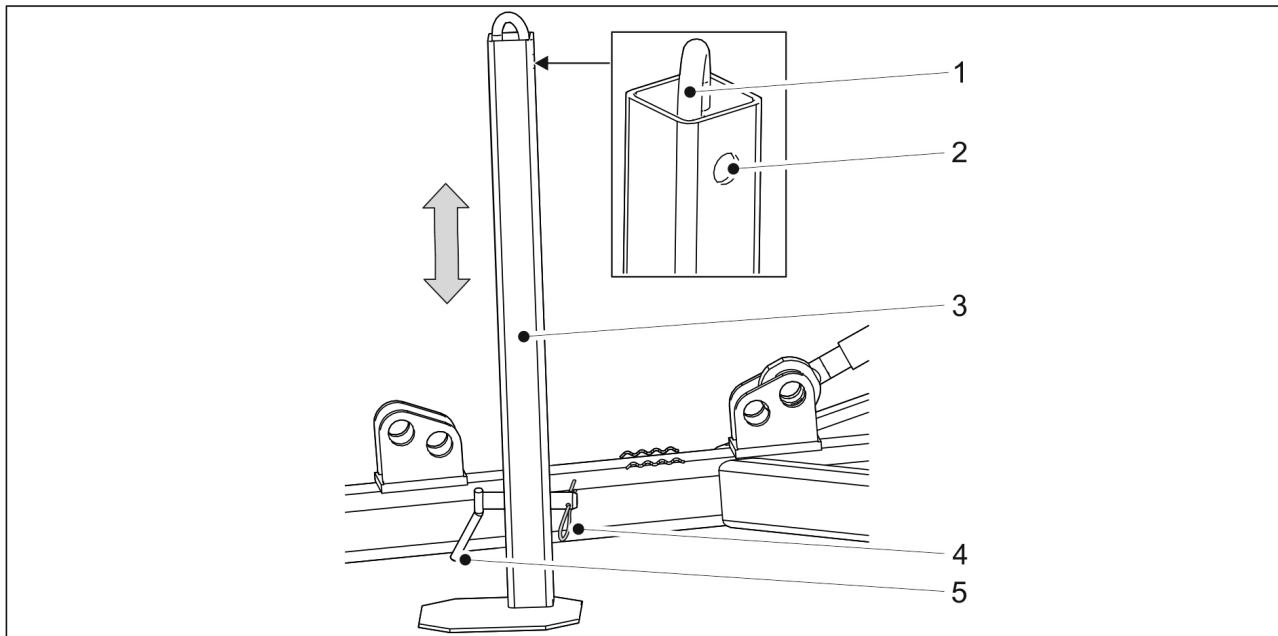
**Attēls. 5.3.1. - 64. Strēles garuma noregulēšana**

1. Izņemiet šķelttapu (1) no strēles stiprinājuma tapas (2) un izvelciet stiprinājuma tapu no strēles.
2. Noregulējiet strēles (3) garumu tā, lai tas būtu piemērots traktoram.

- Strēlei ir trīs regulēšanas pozīcijas ar 200 mm intervāliem. Maksimālais garuma noregulējums ir 400 mm.

3. Ievietojiet stiprinājuma tapu atpakaļ strēlē un nofiksējiet to ar šķelttapu.

### 5.3.2. Zemes balsta izmantošana

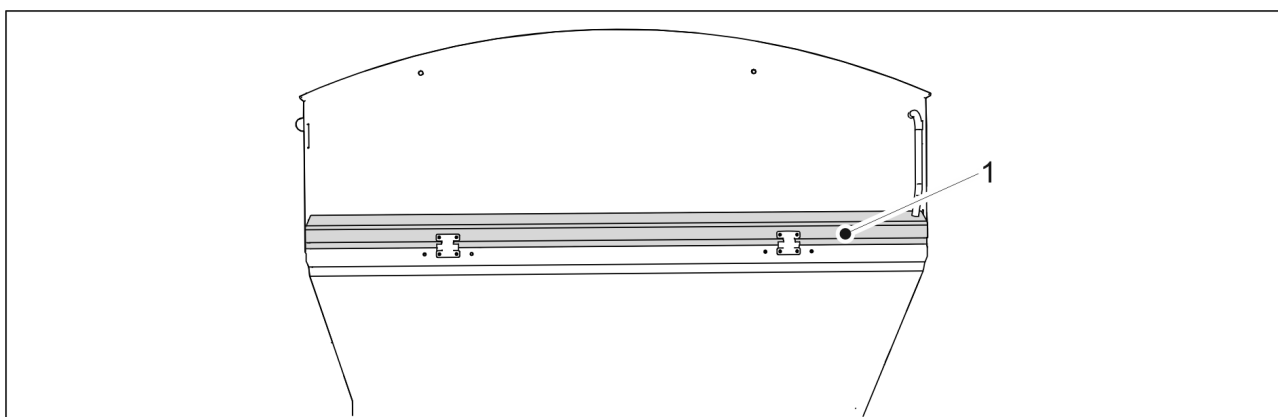


Attēls. 5.3.2. - 65. Zemes balsts

1. Izņemiet šķelttapu (4) no zemes balsta (3) stiprinājuma tapas (5) un izvelciet stiprinājuma tapu no zemes balsta.
2. Pārvietojiet zemes atbalstu uz augšu vai uz leju ar sviru (1).
3. Nofiksējiet zemes atbalstu montāžas atverē. Ielieciet atpakaļ stiprinājuma tapu un šķelttapu.
  - Augšējā montāžas atvere (2) ļauj nofiksēt zemes balstu nolaistā pozīcijā. Apakšējā montāžas atvere ļauj nofiksēt zemes balstu paceltā pozīcijā.

### 5.3.3. Mašīnas garuma līmeņa noregulēšana ar pagriezienu skavu

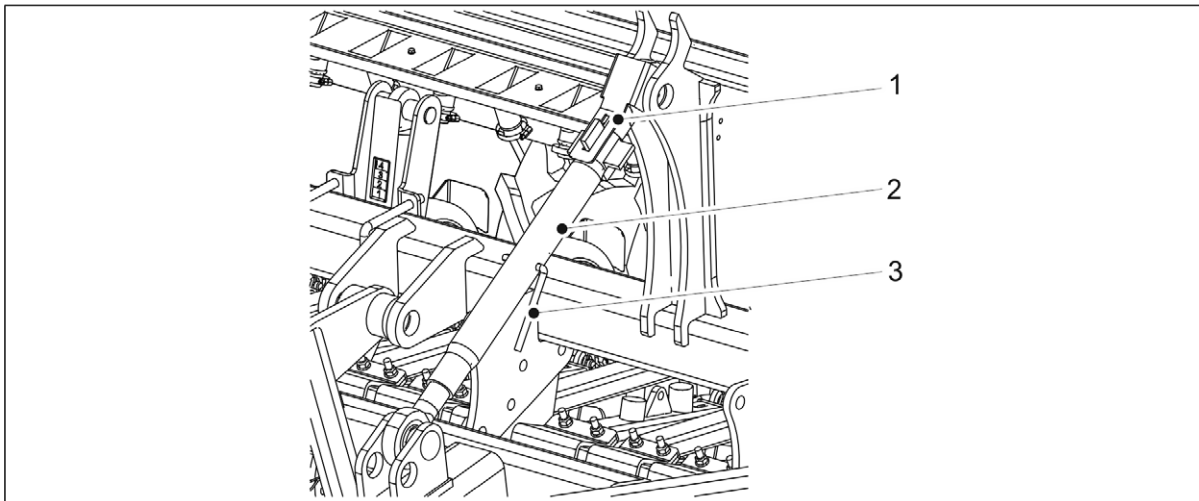
- Noregulējiet, kad mašīna atrodas uz līdzenas virsmas.



Attēls. 5.3.3. - 66. Garuma līmenis

- Mašīna ir novietota līdzenā stāvoklī, ja tās sānu josla (1) atrodas horizontāli. Pievienojiet rindsējmašīnu traktoram saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.3. Pievienošana traktoram.

- Nolaidiet mašīnu, izmantojot traktora hidraulisko sistēmu.
- Izslēdziet traktora aizdedzi, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi.

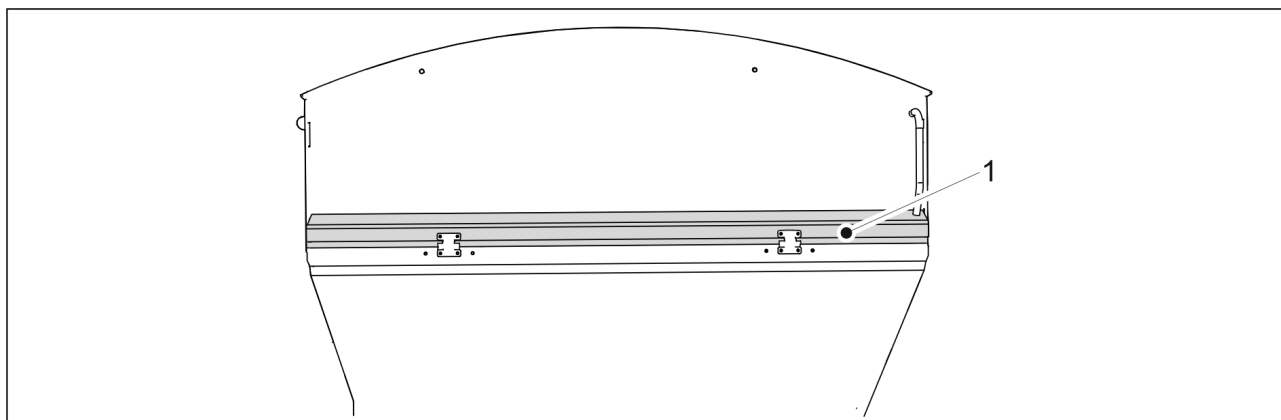


**Attēls. 5.3.3. - 67. Noregulēšana ar pagriezienu skavu**

- Atbloķējiet fiksatoru, pagriežot plāksni (1) uz augšu.
- Pagrieziet pagriezienu skavu (2), turot aiz roktura (1), un vizuāli pārbaudiet, vai mašīna atrodas taisnā stāvoklī.
- Kad mašīna atrodas taisnā stāvoklī, pagrieziet plāksni uz leju, lai nobloķētu fiksatoru.

### 5.3.4. Mašīnas garuma līmeņa noregulēšana ar jūgstieņa cilindru

- Pievienojiet rindsējmašīnu pie traktora pirms gareniskā līmeņa regulēšanas saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.3. Pievienošana traktoram. Regulēšanas laikā traktoram jābūt pievienotam. Noregulējiet, kad mašīna atrodas uz līdzenas virsmas.



**Attēls. 5.3.4. - 68. Garuma līmenis**

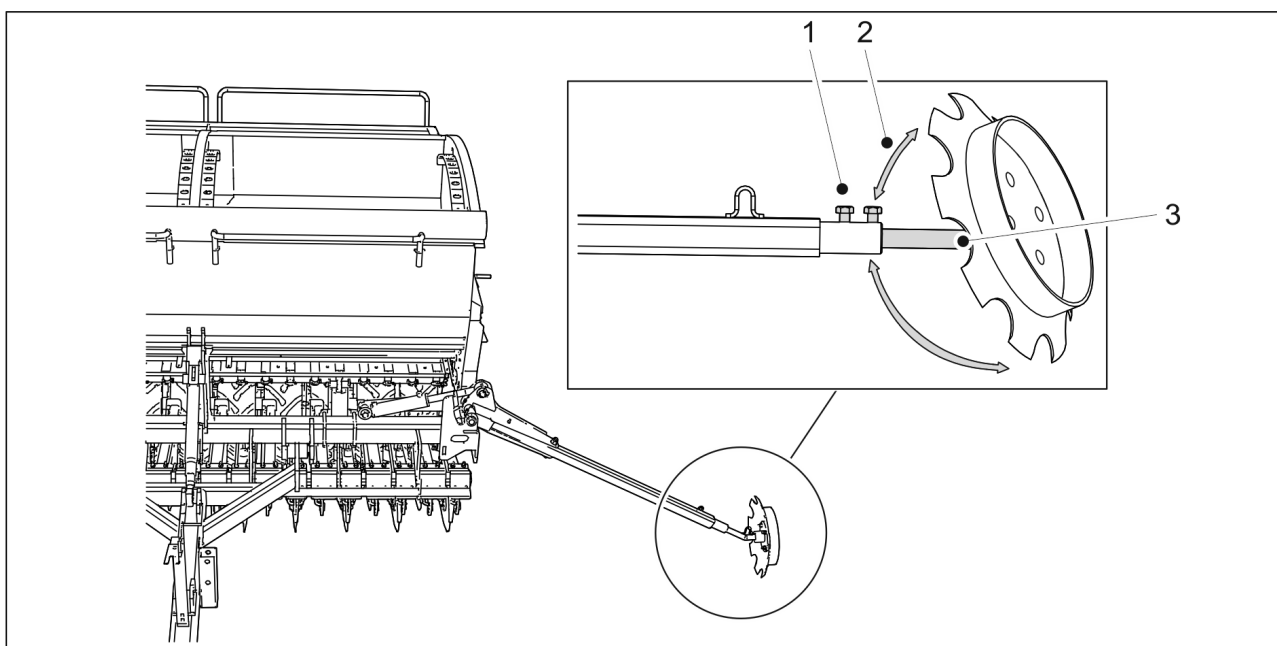
- Mašīna ir novietota līdzenā stāvoklī, ja tās sānu josla (1) atrodas horizontāli.



### 5.3.6. Traktora vadāmības nodrošināšana

Pielikumā ir sniegta informācija par traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšanu *Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana*. Maza traktora vadītspēja var būt traucēta, kad tas velk rindsējmašīnu, jo daļa sējmašīnas svara gulstas uz traktora aizmugurējās ass. Pasliktinātas vadītspējas gadījumā mēs iesakām uzstādīt papildsvaru traktora priekšpusē. Jāizslēdz arī traktora svara pārneses sistēma, jo, lietojot svara kontroles sistēmu, pacelšanas ierīces augstums var mainīties atkarībā no kravas un ietekmēt sēšanas dziļumu.

### 5.3.7. Vidējo marķieru noregulēšana



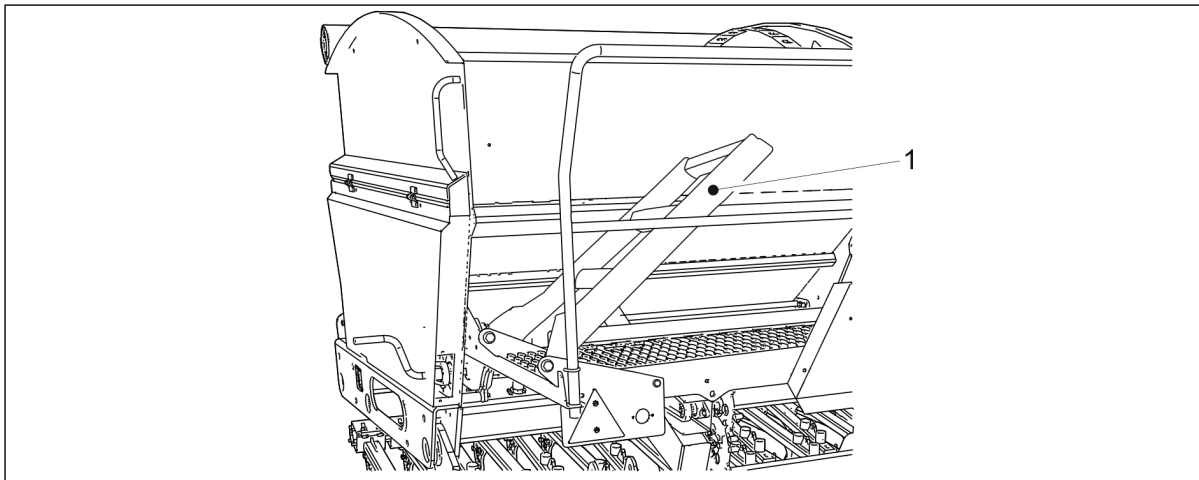
Attēls. 5.3.7. - 71. Vidējo marķieru noregulēšana

1. Atskrūvējiet abas skrūves (1).
2. Noregulējiet marķieru ass (3) platumu.
3. Noregulējiet savirzi (2), pagriežot disku ap asi (3).
  - Marķierim jāuzar tik dziļa vaga, lai tā būtu redzama zemē. Attālumam starp rindsējmašīnas viduslīniju un vidējā marķiera izveidoto vāgu jābūt 3 metriem, izmantojot FX300, un 4 metriem, izmantojot FX400. Tomēr šī regulēšana ir tikai orientējoša. Pārbaudiet noregulējumu laukā, lai novērstu sējas un joslu pārklāšanos, saskaņā ar norādījumiem sadaļā 6.14. Vidējo marķieru pozīcijas nostiprināšana. Sējas un joslu pārklāšanās var rasties, ja operators, piemēram, sēj traktorā noteiktā leņķī.
4. Pievelciet abas skrūves (1).

## 6. Mašīnas noregulēšana un izmantošana

### 6.1. Mašīnas pārvietošana transportēšanas pozīcijā

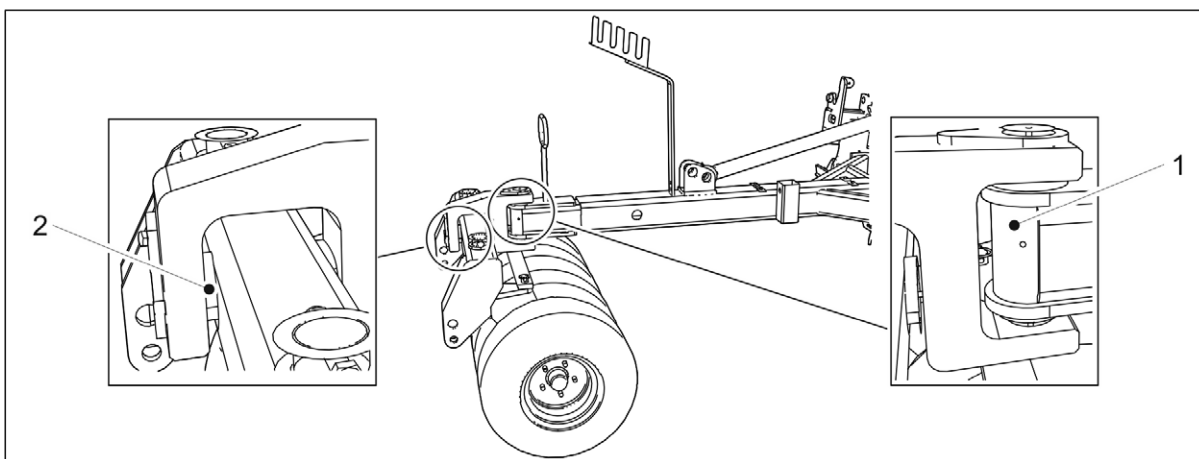
1. Uzlokiet darba platformas trepes uz augšu.



**Attēls. 6.1. - 72. Darba platformas trepes**

- Paceltā stāvoklī trepes (1) atradīsies aptuveni 40 grādu leņķī attiecībā pret darba platformu.
2. Ar traktora hidrauliku paceliet mašīnu.
  3. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, pārliedziet tos, ja tie ir novietoti transportēšanas pozīcijā un to lodvārsti ir aizvērti saskaņā ar norādījumiem sadaļā 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana.
  4. Aizveriet mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana.
  5. Pārbaudiet riepu spiedienu saskaņā ar sadaļu 7.1.3. Riepu spiediena pārbaude.
  6. Pārliedziet tos, ja mašīna ir tīra.
    - Nepieciešamības gadījumā notīriet mašīnu saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.3. Tīrīšana.
  7. Vizuāli pārbaudiet, vai transporta riteņu bultskrūves ir pievilktas saskaņā ar sadaļu 7.1.2.1. Transportēšanas riteņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude, un pievelciet tās, ja nepieciešams.
  8. Pārbaudiet, vai gultņu bultskrūves ir pievilktas saskaņā ar sadaļu 7.1.2.2. Transportēšanas riteņu atlokulgultņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude, un pievelciet tās, ja nepieciešams.
  9. Ja mašīna ir aprīkota ar standarta jūgstieni, vizuāli pārbaudiet, vai sakabes ierīce ir nostiprināta saskaņā ar sadaļu 7.1.2.6. Sakabes cilpas bultskrūvju stingra pievilkuma pārbaude, un nostipriniet to, ja nepieciešams.



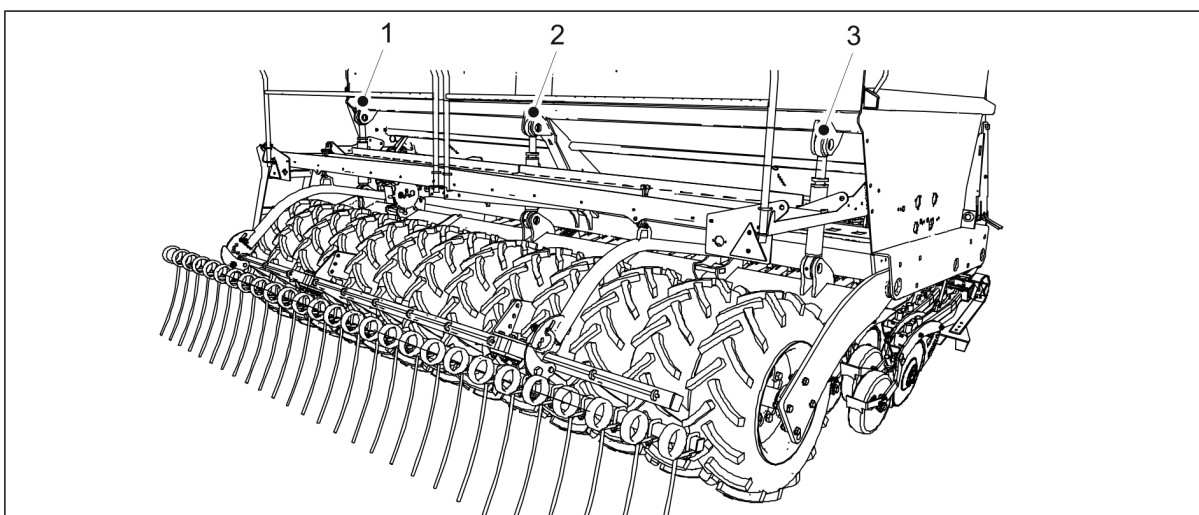


**Attēls. 6.1. - 73. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapas**

10. Ja mašīnai ir papildaprīkojums — ar riteņiem aprīkots blietētājs, vizuāli pārbaudiet, vai ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapas (1, 2) ir aizvērtas.
11. Ja rindsējmašīna ir aprīkota ar standarta jūgstieni, pārļiecinieties, ka traktora sakabes āķis ir aktivizēts un nostiprināts.
12. Ja rindsējmašīnas aprīkojumā ietilpst ar riteņiem aprīkots blietētājs, pārļiecinieties, ka traktora savienojuma sviras ir piestiprinātas pie blietētāja, kas aprīkots ar riteņiem.

## 6.2. Mašīnas pārvietošana darba pozīcijā

1. Atveriet mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana.
2. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, atveriet vidējo marķieru lodvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana.

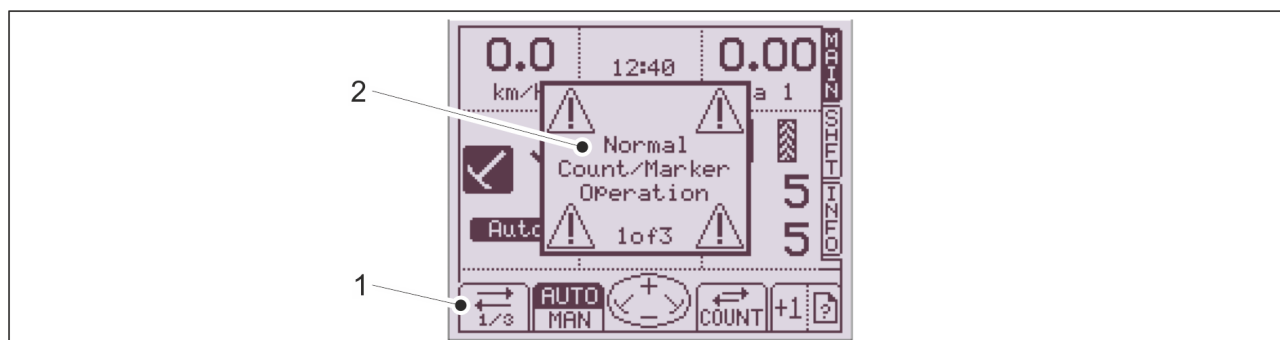


**Attēls. 6.2. - 74. Pacelšanas cilindrs**

3. Izmantojot traktora hidraulisko sistēmu, nolaidiet pacelšanas cilindrus līdz to zemākajai pozīcijai.
  - FX300 mašīnai ir 1 pacelšanas cilindrs (2). FX400 mašīnai ir 3 pacelšanas cilindri (1–3).

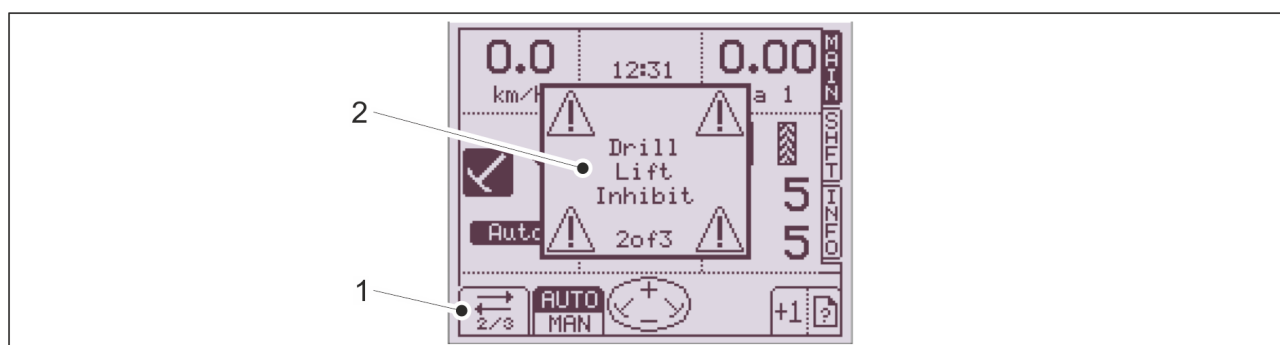
## 6.3. Comfort vadības sistēmas ekspluatācijas iestatījumi

### 6.3.1. Aktīvais darba režīms



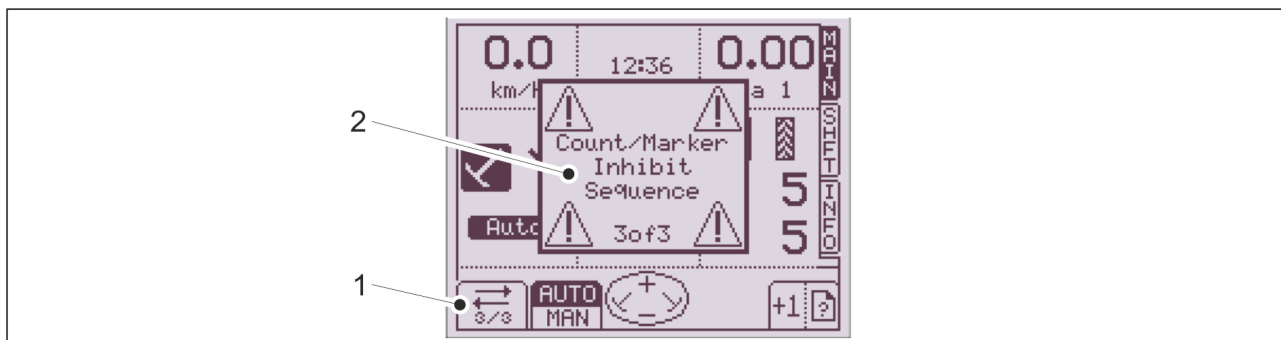
**Attēls. 6.3.1. - 75. Normālais režīms**

- Mašīna un vidējie marķieri darbojas normāli. Skaitītāji un vidējo marķieru puses pārslēgšanas funkcija darbojas vienmēr, kad notiek pacelšana. Lietotāja saskarnes apakšā kreisajā pusē tiek attēlots funkciju ekrāna numurs (1). Ievadot Normālo režīmu, ekrānā mirgo funkcijas informācijas logs (2).



**Attēls. 6.3.1. - 76. Pacelšanas kavēšanas režīms**

- Mašīna paliek sēšanas pozīcijā, bet vidējie marķieri ir pacelti. Šī funkcija tiek izmantota, kad operators vēlas izvairīties no šķēršļa vidējo marķieru priekšā darbības laikā. Lietotāja saskarnes apakšā, kreisajā pusē tiek attēlots funkciju ekrāna numurs (1). Funkcijas informācijas logs (2) arī mirgo ekrānā.

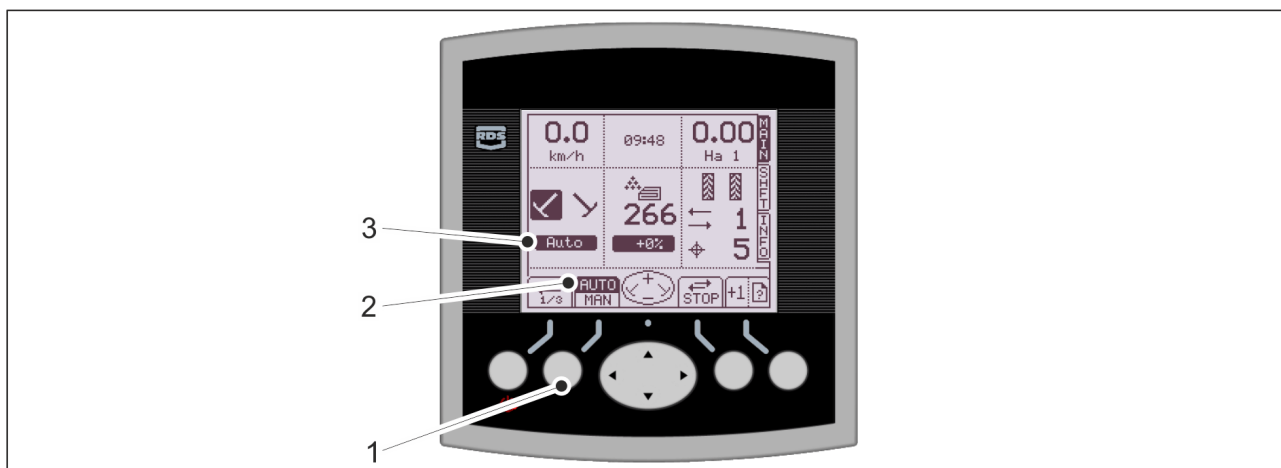


**Attēls. 6.3.1. - 77. Skaitītāja apturēšanas režīms**

- Skaitītāja apturēšanas režīms atbilst sliežu apturēšanas funkcijai. Skatiet sadaļu [6.3.3.2. Sliežu skaitītāja apturēšana](#).  
Sliežu skaitītājs un vidējie marķieri ir izslēgti.  
Tiek izmantots uzpildes laikā, ja mašīna ir jānolaiz zemāk.  
Lietotāja saskarnes apakšā, kreisajā pusē tiek attēlots funkciju ekrāna numurs (1).  
Funkcijas informācijas logs (2) arī mirgo ekrānā.

## 6.3.2. Vidējo marķieru izmantošana

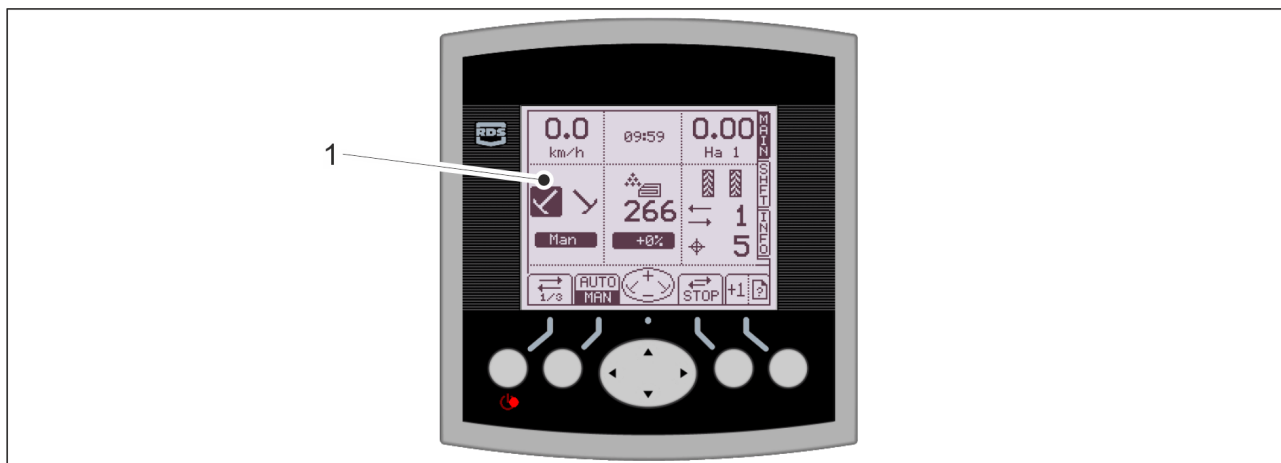
### 6.3.2.1. Automātiskā un manuālā režīma atlase



**Attēls. 6.3.2.1. - 78. Automātiskā un manuālā režīma atlase vidējiem marķieriem**

1. Mainiet vidējo marķieru funkciju, nospiežot taustiņu AUTO-MAN (1).
  - Vidējā marķiera režīms ir parādīts ekrānā izcelts (2) un (3).

### 6.3.2.2. Vidējo marķieru atlase



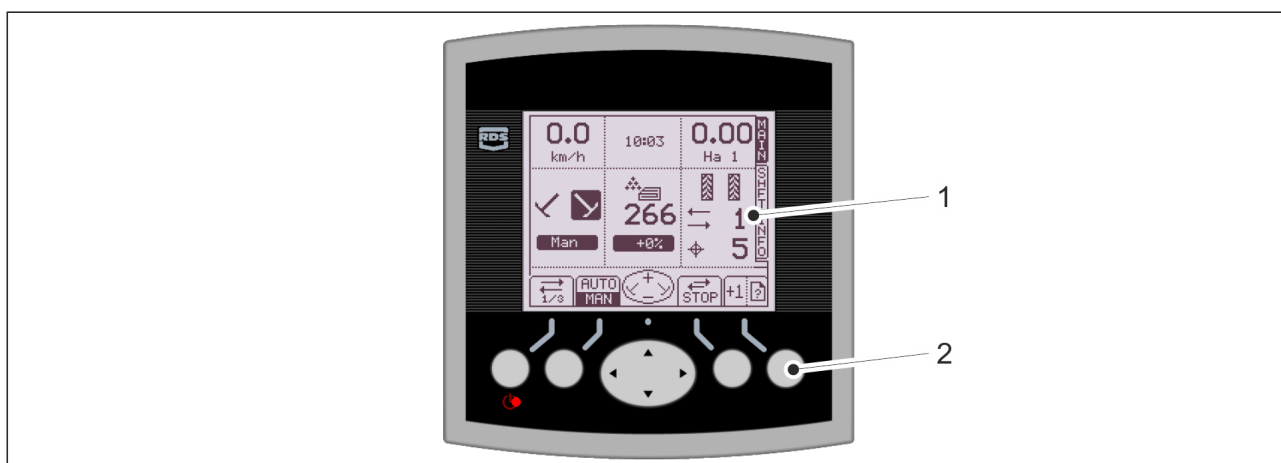
Attēls. 6.3.2.2. - 79. Vidējo marķieru atlase

1. Ar bultiņu taustiņiem atlasiet vidējo marķieri.

- Nospiediet bultiņas taustiņu pa kreisi, lai aktivizētu kreisās puses vidējo marķieri. Nospiediet bultiņas taustiņu pa labi, lai aktivizētu labās puses vidējo marķieri. Aktīvie vidējie marķieri ekrānā ir izcelti (1). Automātiskajā režīmā vidējais marķieris automātiski mainīsies, sasniedzot lauka malu. Manuālajā režīmā vidējais marķieris tiek aktivizēts un deaktivizēts, nospiežot bultiņu taustiņus.

### 6.3.3. Sliedes skaitītāja izmantošana

#### 6.3.3.1. Sliedes skaitītāja korekcija



Attēls. 6.3.3.1. - 80. Sliedes skaitītāja korekcija

- Var nospriest taustiņu PIEVIENOT SLIEDES SKAITĪTĀJU (ADD TRAMLINE COUNTER) (2), lai pievienotu sliedi (1) braucieniem apkārt vai noņemt sliedi (1) braucieniem turp un atpakaļ, ja mašīna nejauši tiek pacelta pārāk daudz reizu.

1. Pievienojiet sliedi, nospiežot taustiņu PIEVIENOT SLIEDES SKAITĪTĀJU (ADD TRAMLINE COUNTER).

2. Noņemiet sliedi, vairākas reizes pēc kārtas nospiežot taustiņu PIEVIENOT SLIEDES SKAITĪTĀJU (ADD TRAMLINE COUNTER), līdz ir iestatīts pareizais sliežu skaits.

- Vispirms sliežu skaits palielinās un tad atkal sākas no 1.

### 6.3.3.2. Sliedes skaitītāja apturēšana



**Attēls. 6.3.3.2. - 81. Sliedes skaitītāja apturēšana**

- Sliedes skaitītāju var apturēt, ja darbs tiek pārtraukts, un arī mašīnas uzpildes laikā. Sliedes skaitītāju var apturēt, ja pacelšanas kavēšanas funkcija darbojas normālā režīmā (1/3). Skatiet sadaļu [6.3.1. Aktīvais darba režīms](#).

1. Apturiet sliedes skaitītāju, nospiežot taustiņu APTURĒT SLIEDES SKAITĪTĀJU (STOP TRAMLINE COUNTER) (1).

### 6.3.4. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes iestatīšana

- Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes pielāgošanu var veikt pēc izvēles.



**Attēls. 6.3.4. - 82. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes iestatīšana**

- Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāte (1) tiek iestatīta SHFT ekrānā.

1. Nospiediet taustiņu SET (2).

- Pirmais skaitlis sāk mirgot.

2. Mainiet vērtību, spiežot bultiņu taustiņus uz augšu/uz leju.

3. Apstipriniet vērtību, nospiežot bultiņas taustiņu pa labi.

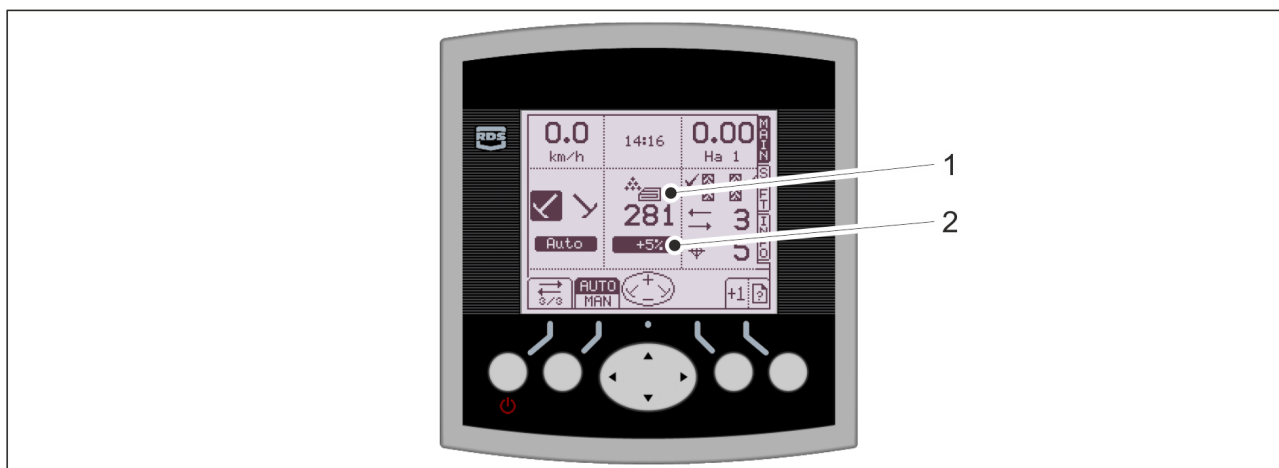
4. Atkārtojiet 2.–3. darbību pārējiem skaitļiem.



**Attēls. 6.3.4. - 83. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes apstiprināšana**

5. Apstipriniet mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāti, nospiežot taustiņu OK (1).

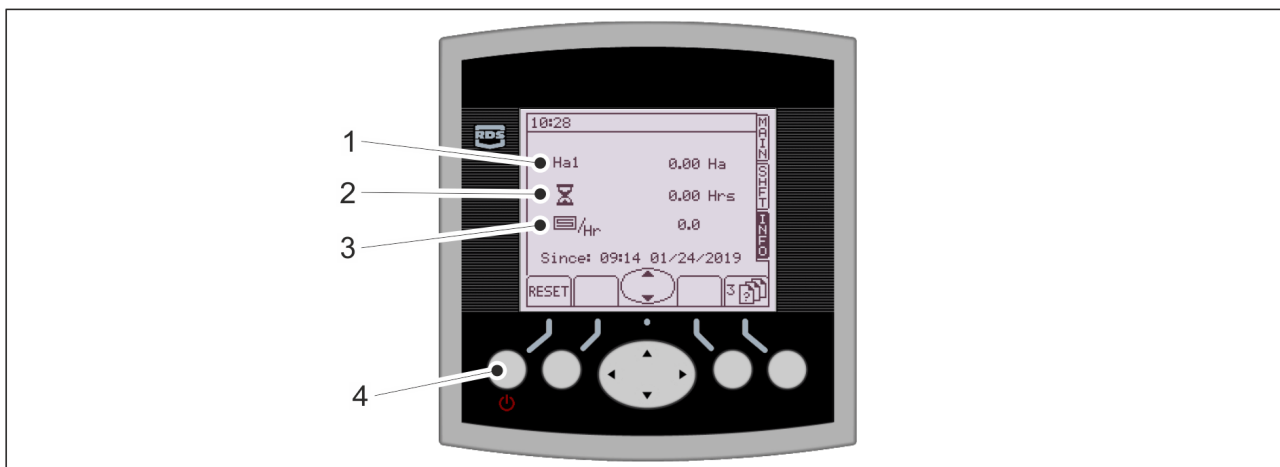
### 6.3.5. Tālvadības režīma atlasīšana



**Attēls. 6.3.5. - 84. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes pielāgojuma izmaiņšana**

1. Mainiet mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes pielāgojumu (1), nospiežot bultiņu taustiņus.
  - Spiežot augšupvērstās bultiņas taustiņu, mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāte palielinās par iestatīto apjomu (pēc noklusējuma 5%). Spiežot lejupvērstās bultiņas taustiņu, mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāte samazinās par iestatīto apjomu (pēc noklusējuma 5%). Intensitātes izmaiņas tiek attēlotas ekrānā kā procentu vērtības (2).  
Norādījumi par rādītāja iestatīšanu ir sniegti sadaļā 4.2.4.2. Mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšana.

### 6.3.6. Platības skaitītāja izmantošana



**Attēls. 6.3.6. - 85. Platības skaitītāju atiestatīšana**

- Ekrānā tiek attēlota apsētā platība (1), sēšanas laiks (2) un vidējā veiktā darba vērtība (3). Ar bultiņu taustiņiem uz augšu/uz leju atlasiet informāciju katrā laukā (Ha1, Ha2 un kopējais mašīnas daudzums). Kopējo daudzumu nevar atiestatīt.

1. Atiestatiet lauku, nospiežot taustiņu ATIESTATĪT (RESET) (4).



**Attēls. 6.3.6. - 86. Platības skaitītāju atiestatīšanas apstiprināšana**

2. Apstipriniet atiestati, nospiežot taustiņu JĀ (YES) (1).

## 6.4. Padeves ierīces

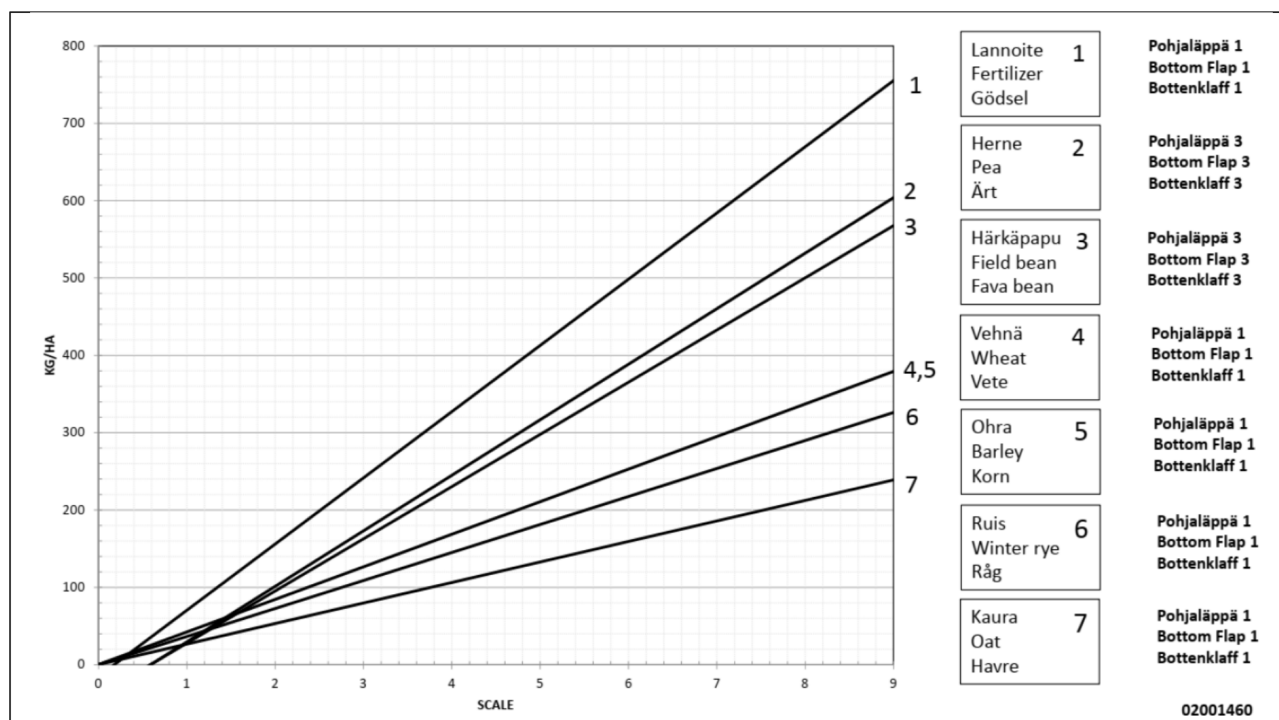
Padeves ierīces ir aprīkotas ar stumšanas veltņi. Rindsējmašīnās ar pārnesumkārbu padeves daudzumu pamata iestāšana tiek veikta, mainot faktisko veltņa garumu ar skrūvju tipa vadības riteņiem. Precizēšana tiek veikta ar mašīnas transmisiju, noregulējot pārnesumkārbas vadības sviru.

Rindsējmašīnās bez pārnesumkārbas padeves intensitāte tiek aptuveni noregulēta ar ķēžu pārvadiem, savukārt precizēts, mainot faktisko veltņa garumu ar skrūvju tipa vadības riteņiem.

Padevēji tiek darbināti ar mašīnas kreiso gaitas daļu, izmantojot ķēdi. Padevējā starp padeves kameru un piltuvi atrodas slēgplāksne, lai pilnībā noslēgtu padevi no padeves kameras. Padevēja daļēja noslēgšana ar slēgplāksni ļauj sēt ar nepilnīgu darba platumu vai, piemēram, palielināt atstatumu starp rindām, sējot tikai ar katru otro arkla nazi.

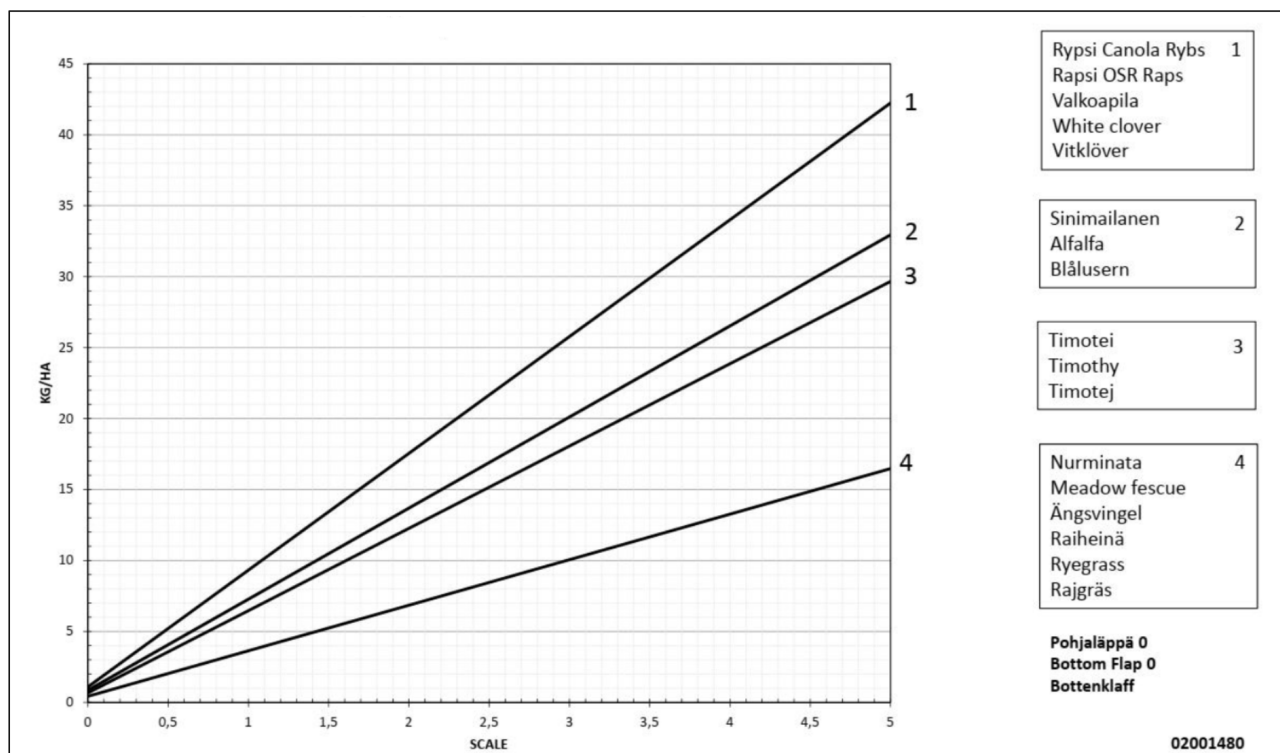
## 6.5. Sējas daudzumi

Sēšanas tabulas ar sēklu iestatījumu noregulēšanas pamatvērtībām atrodas zem rindsējmašīnas transmisijas pārsega. Tālāk ir redzamas dažādu šķirņu sēšanas tabulas.

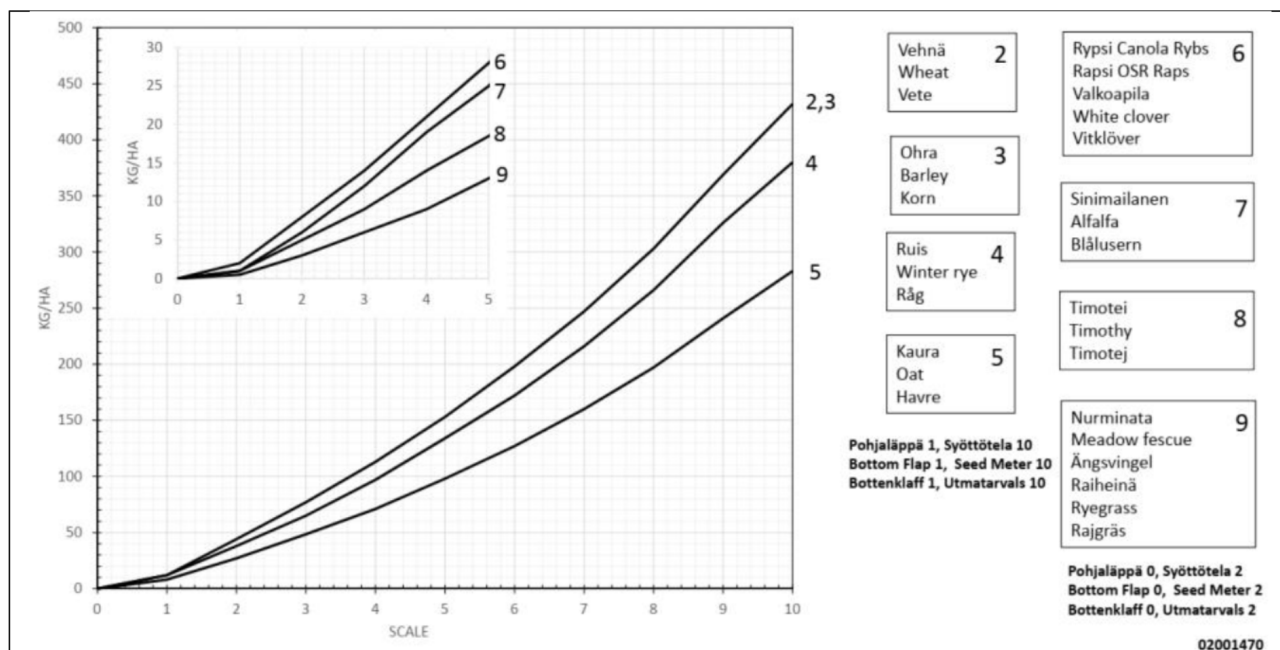


Attēls. 6.5. - 87. Sēšanas tabula mašīnām ar standarta aprīkojumu

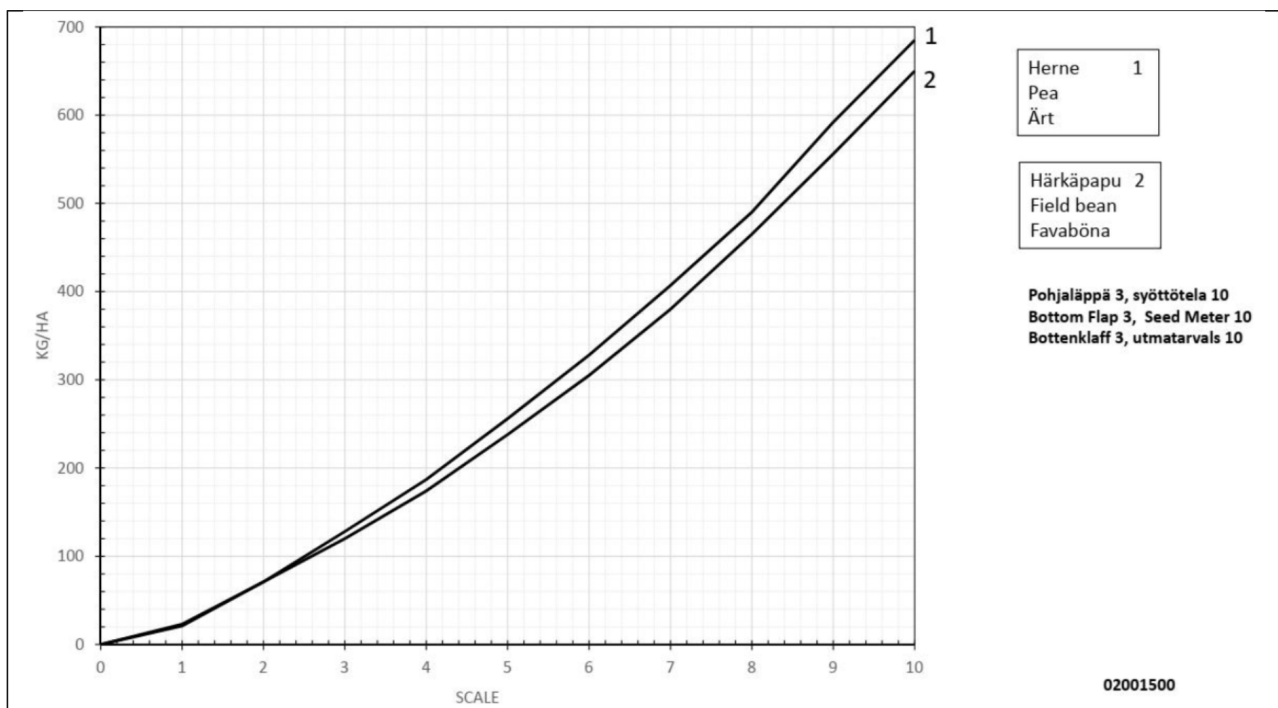




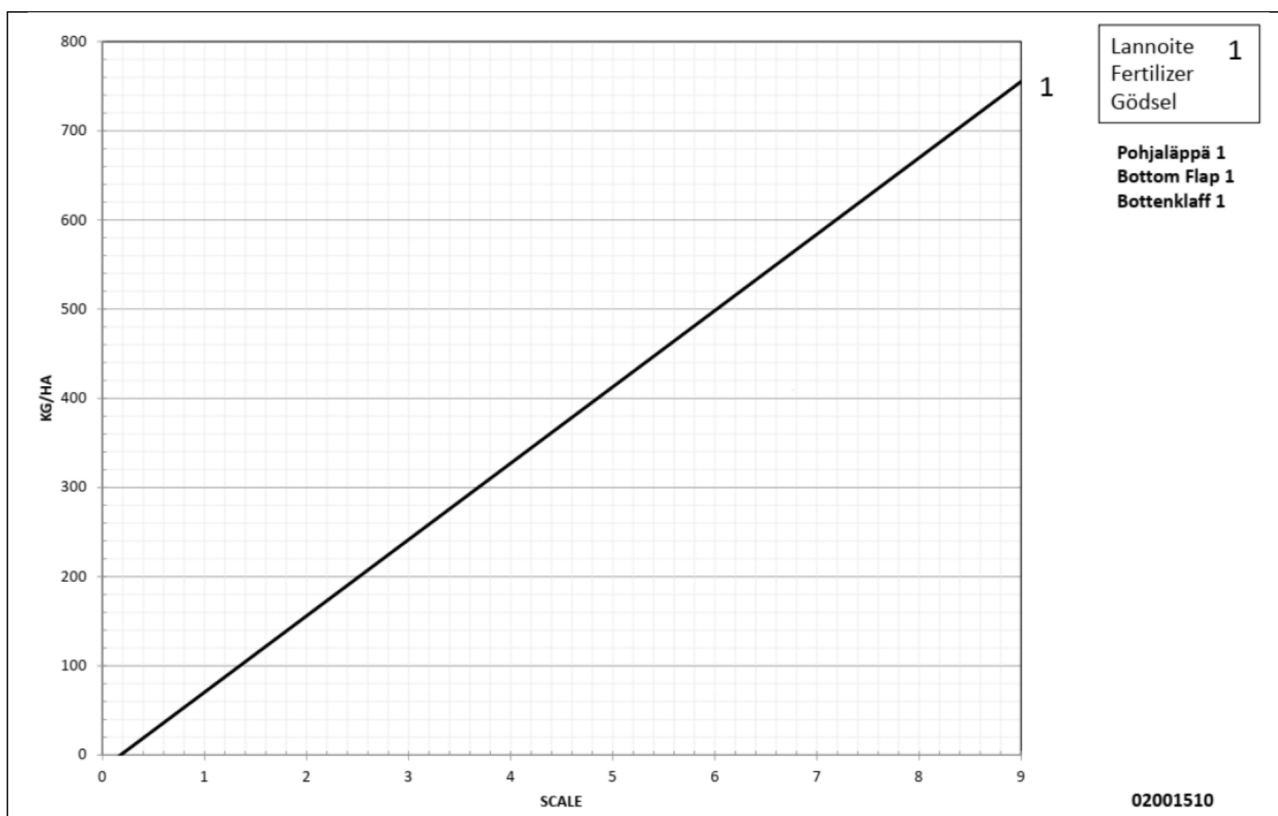
Attēls. 6.5. - 88. Sēšanas tabula — izmantojot mazo sēklu piltuvi



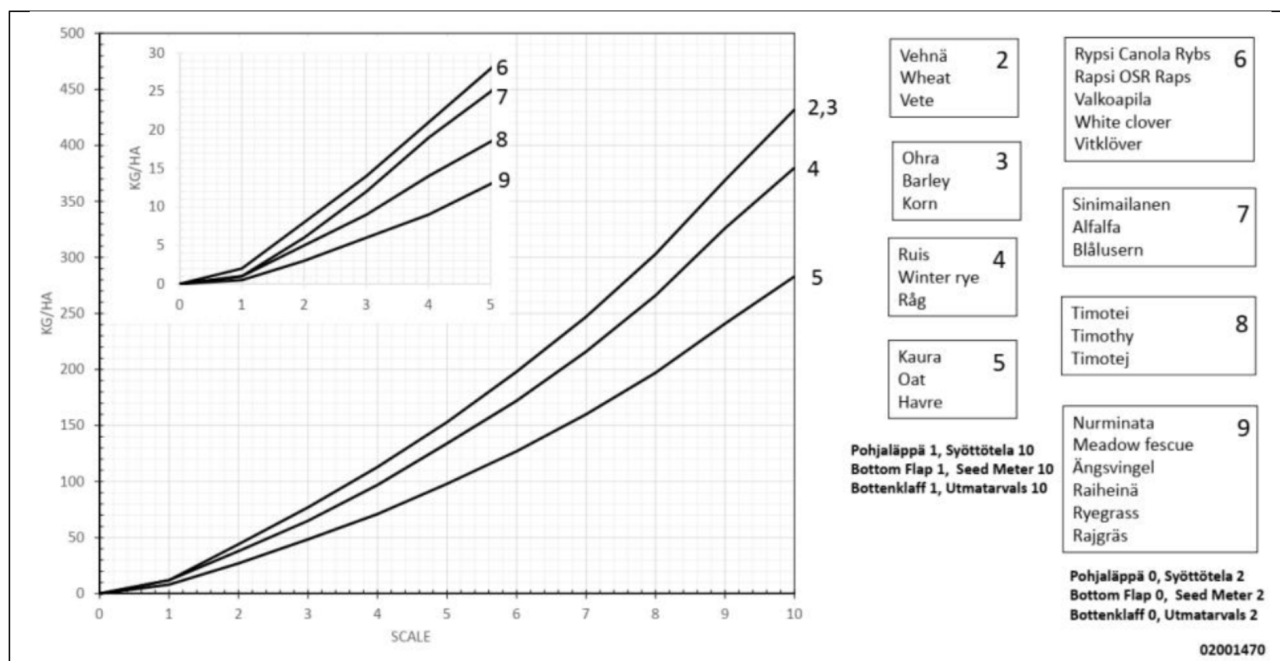
Attēls. 6.5. - 89. Sēšanas tabula — sēklu sēšana, izmantojot pārnesumkārbu 1



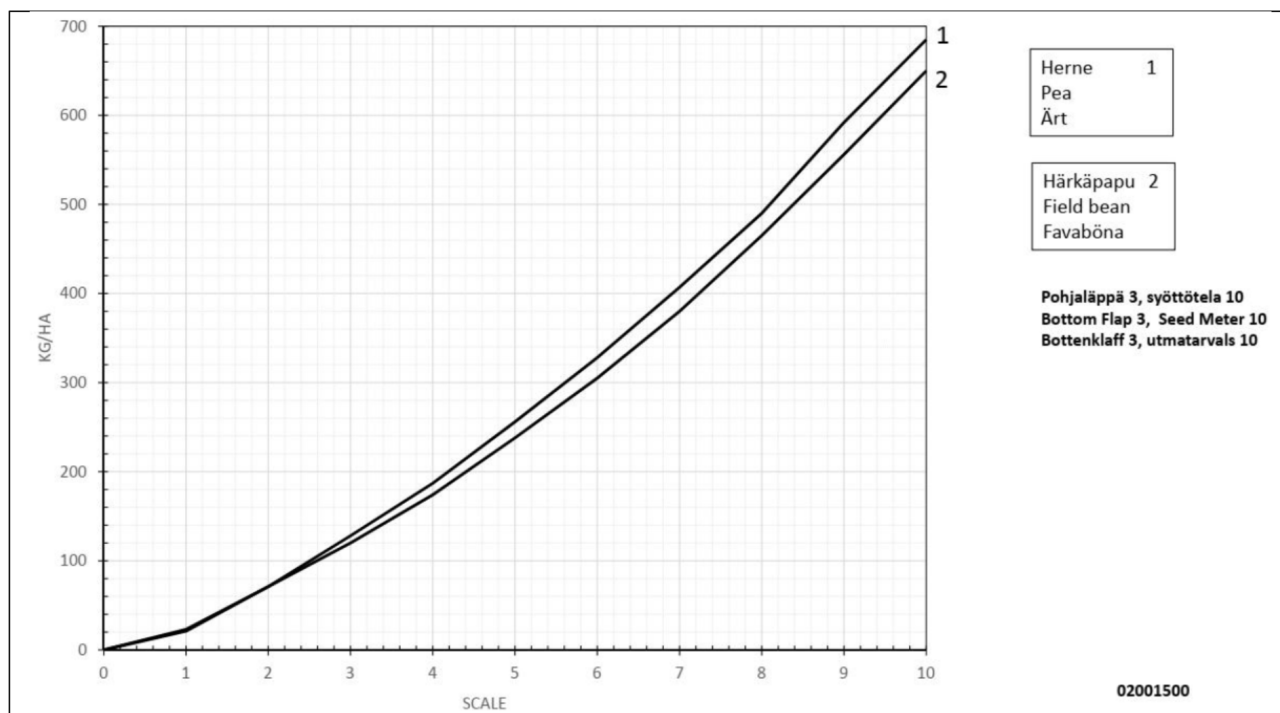
**Attēls. 6.5. - 90. Sēšanas tabula — sēklu sēšana, izmantojot pārnesumkārbu 2**



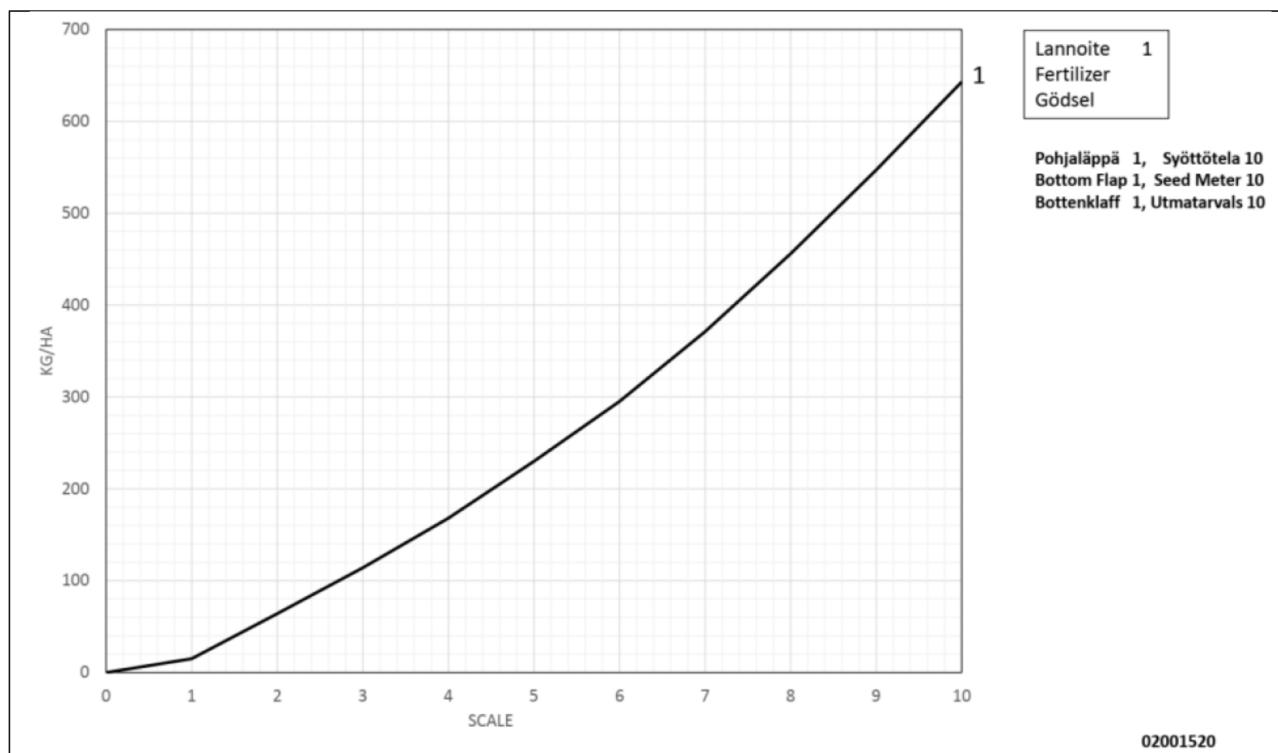
**Attēls. 6.5. - 91. Sēšanas tabula — sēklu sēšana, izmantojot pārnesumkārbu 3**



Attēls. 6.5. - 92. Sēšanas tabula — sēklu sēšana un mēslošana, izmantojot pārnesumkārbu 1



Attēls. 6.5. - 93. Sēšanas tabula — sēklu sēšana un mēslošana, izmantojot pārnesumkārbu 2



Attēls. 6.5. - 94. Sēšanas tabula — sēklu sēšana un mēslošana, izmantojot pārnesumkārbu 3

## 6.6. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes

### 6.6.1. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes mašīnā bez pārnesumkārbas

1. Pārlicinieties, ka ir aprēķināta traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitāte.
  - Norādījumi par stabilitātes aprēķināšanu ir atrodami pielikumā *Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana*.
2. Pārlicinieties, ka piltuve ir tukša, tīra un sausa.
  - Nepieciešamības gadījumā iztīriet piltuvi saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.3.1. Piltuvju tīrīšana.
3. Pārbaudiet, vai piltuves dalītājs atrodas vēlamajā pozīcijā.
  - Nepieciešamības gadījumā noregulējiet dalītāju saskaņā ar norādījumiem sadaļā 6.6.4. Piltuves dalītāja noregulēšana.
4. Aptuveni noregulējiet sējas daudzumu, izmantojot ķēžu pārvadus saskaņā ar sadaļu 6.6.6. Padeves daudzuma noregulēšana ar ķēžu pārvadiem.
5. Precizējiet sējas daudzumu saskaņā ar sadaļu 6.6.5. Padevēja veltna platuma noregulēšana.
6. Noregulējiet padeves ierīču apakšējā atvāžamā vāka pozīciju saskaņā ar sadaļu 6.6.8. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana.
7. Noregulējiet padeves ierīču slēgplāksņu pozīciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā 6.6.9. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana.

### 6.6.2. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē vai ar dubulto pārnesumkārbu

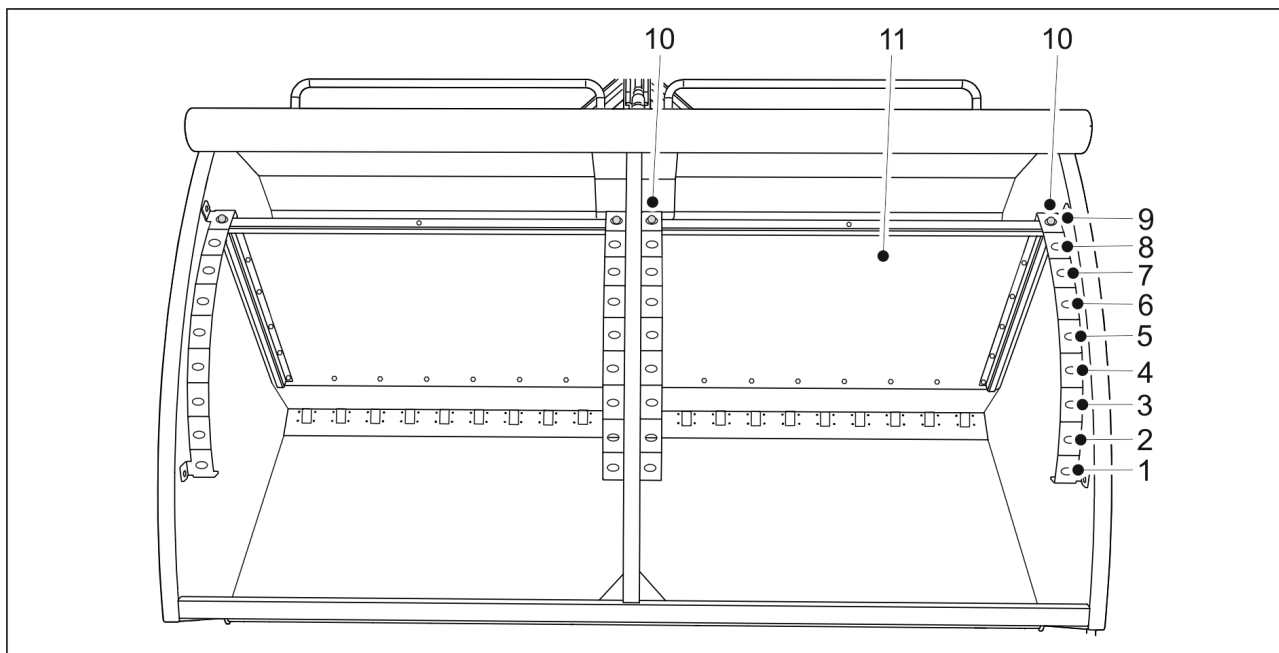
1. Pārlicinieties, ka ir aprēķināta traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitāte.

- Stabilitātes aprēķināšana ir ietverta pielikumā *Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana*.
2. Pārliedzieties, ka piltuve ir tukša, tīra un sausa.
    - Nepieciešamības gadījumā iztīriet piltuvi saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.3.1. Piltuvju tīrīšana.
  3. Pārbaudiet, vai piltuves dalītājs atrodas vēlamajā pozīcijā.
    - Nepieciešamības gadījumā noregulējiet dalītāju saskaņā ar norādījumiem sadaļā 6.6.4. Piltuves dalītāja noregulēšana.
  4. Aptuveni noregulējiet sējas daudzumu saskaņā ar norādījumiem sadaļā 6.6.5. Padevēja veltna platuma noregulēšana.
  5. Precizējiet sējas daudzumu saskaņā ar sadaļu 6.6.7. Sējas daudzuma noregulēšana ar pārnesumkārbas vadības sviru.
  6. Noregulējiet padeves ierīču apakšējā atvāžamā vāka pozīciju saskaņā ar sadaļu 6.6.8. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana.
  7. Noregulējiet padeves ierīču slēgplāksņu pozīciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā 6.6.9. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana.

### 6.6.3. Priekšdarbi pirms piltuves uzpildes mašīnā ar mazo sēklu piltuvi

1. Pārliedzieties, ka ir aprēķināta traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitāte.
  - Stabilitātes aprēķināšana ir ietverta pielikumā *Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana*.
2. Pārliedzieties, ka mazo sēklu piltuve ir tukša, tīra un sausa.
  - Nepieciešamības gadījumā iztīriet sēklas piltuvi saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.3.2. Mazo sēklu piltuves tīrīšana.
3. Pārbaudiet sējas daudzumu saskaņā ar sadaļu 6.6.10. Mazo sēklu padevēja veltna platuma noregulēšana.
4. Noregulējiet mazo sēklu piltuves padeves ierīču apakšējā atvāžamā vāka pozīciju saskaņā ar sadaļu 6.6.11. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs.
5. Noregulējiet mazo sēklu piltuves padeves ierīču slēgplāksnes saskaņā ar sadaļu 6.6.12. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs.

## 6.6.4. Piltuves dalītāja noregulēšana



Attēls. 6.6.4. - 95. Piltuves dalītāja noregulēšana



### BĪSTAMI

Pirms dalītāja noregulēšanas pārliecinieties, ka piltuves ir tukšas.

1. Izņemiet abas sprosttapas (10) no vienas dalītāja puses (11).
2. Pastumiet dalītāju piemērotā pozīcijā.
3. Ievietojiet atpakaļ sprosttapas.
4. Noregulējiet otru pusi.

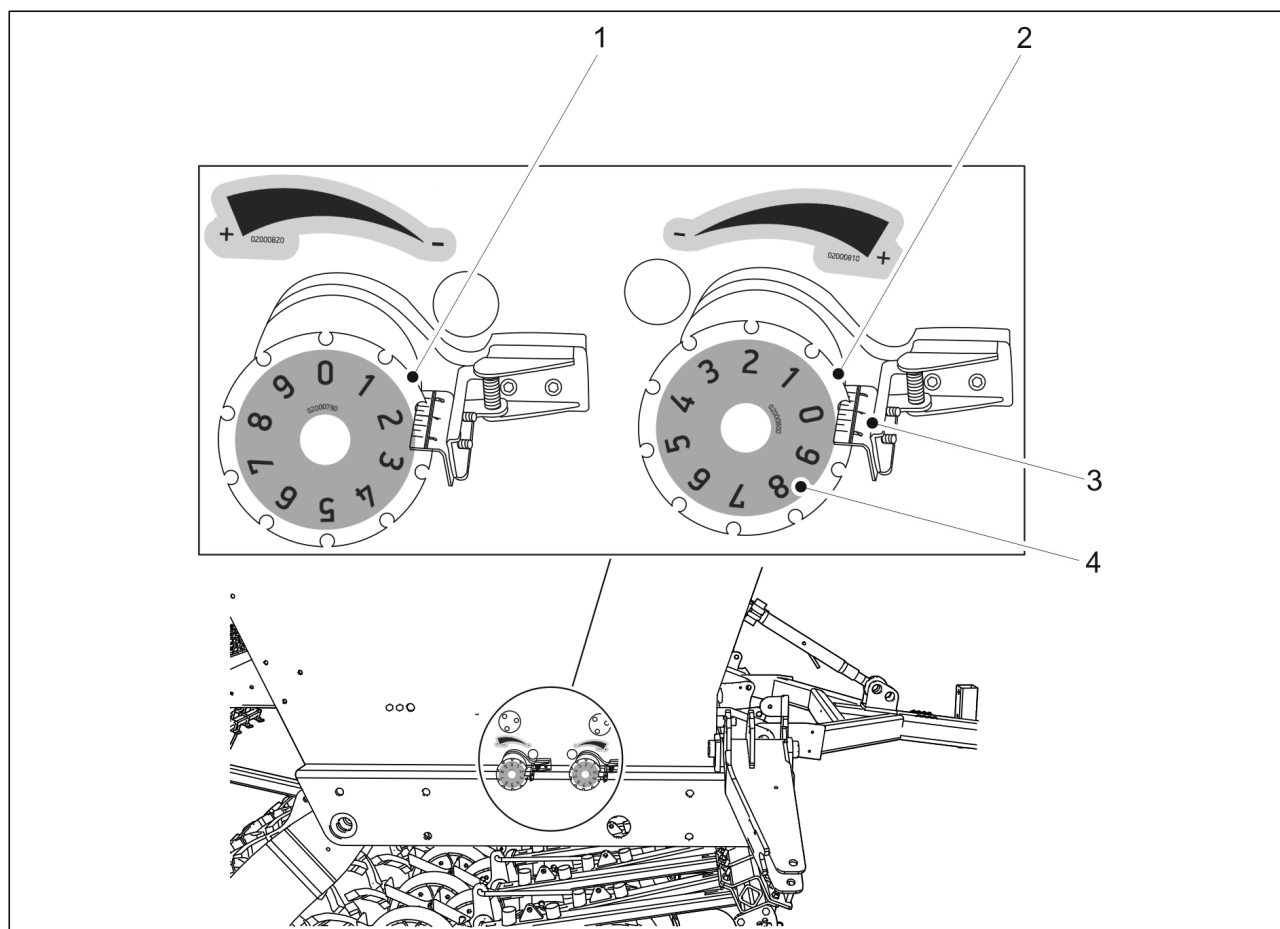
Tabula. 6.6.4. - 15. FX300 piltuvju tilpumi ar dažādām dalītāja pozīcijām.

FX300	Sēklas (l)	Mēslojums (l)	Kopā (l)
1.	1 100	2 400	3 500
2.	1 250	2 250	3 500
3.	1 350	2 150	3 500
4.	1 450	2 050	3 500
5.	1 600	1 900	3 500
6.	1 700	1 800	3 500
7.	1 850	1 650	3 500
8.	1 950	1 550	3 500
9.	2 150	1 350	3 500

Tabula. 6.6.4. - 16. FX400 piltuvju tilpumi ar dažādām dalītāja pozīcijām

FX400	Sēklas (l)	Mēslojums (l)	Kopā (l)
1.	1 500	3 300	4 800
2.	1 700	3 100	4 800
3.	1 850	2 950	4 800
4.	2 050	2 750	4 800
5.	2 200	2 600	4 800
6.	2 350	2 450	4 800
7.	2 500	2 300	4 800
8.	2 650	2 150	4 800
9.	2 800	2 000	4 800

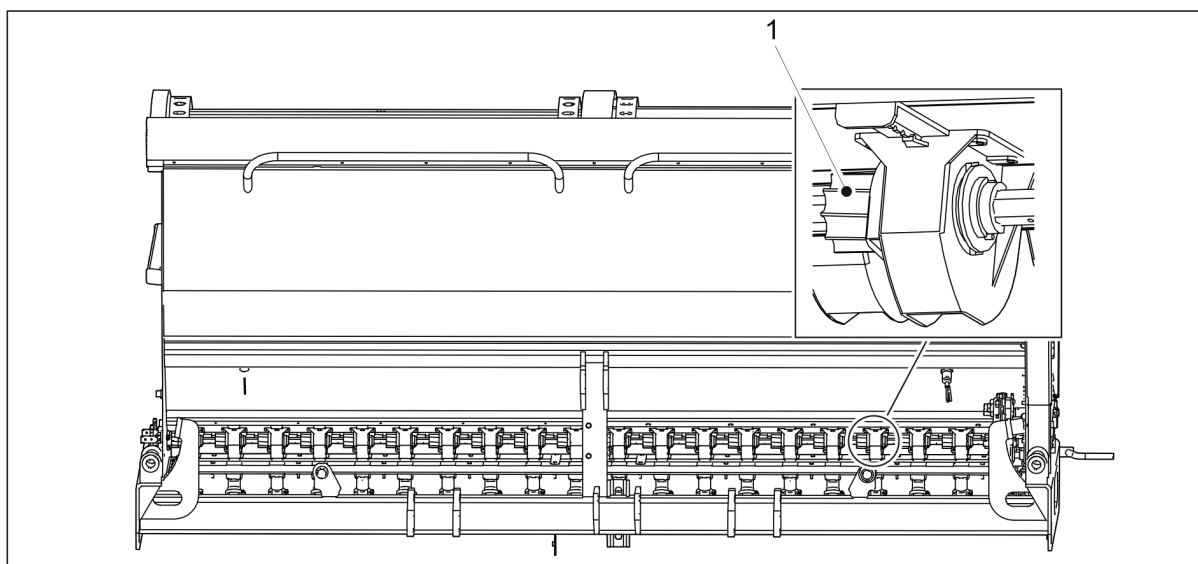
## 6.6.5. Padevēja veltna platuma noregulēšana



Attēls. 6.6.5. - 96. Padevēja veltna platuma noregulēšana

1. Izmantojot skrūvju tipa vadības riteņus piltuves labajā pusē, noregulējiet padevēja veltna platumu atbilstoši iestatījumiem, kas norādīti sēšanas tabulā.

- Sēšanas tabulas var skatīt sadaļā **6.5. Sējas daudzumi**.  
Viens vadības ritenis (1) attiecas uz sēklām, bet otrs vadības ritenis (2) — uz mēslojumu. Ja mašina ir aprīkota ar mēslojuma mērķa ātruma regulēšanas funkciju, mēslojuma vadības ritenis nav uzstādīts.  
Sēklu daudzums palielinās, pagriežot sēklu vadības riteni pulksteņrādītāju kustības virzienā. Mēslojuma daudzums palielinās, pagriežot mēslojuma vadības riteni pulksteņrādītāju kustības virzienā.  
Galvenā sējas daudzuma skala atrodas uz vadības riteņa fiksatora (3), bet sekundārā skala — uz vadības riteņa loka (4).

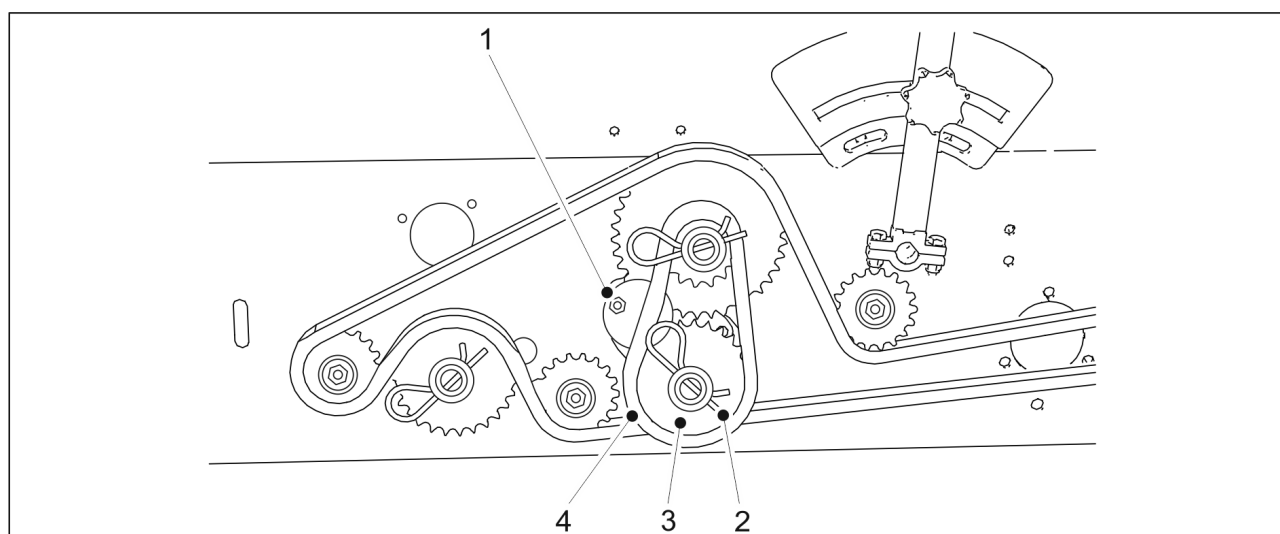


**Attēls. 6.6.5. - 97. Padevēja veltnis**

- Padotais daudzums palielinās, kad veltnis (1) tiek ievietots padevējā, bet samazinās, izvelkot veltni no padevēja.

### 6.6.6. Padeves daudzuma noregulēšana ar ķēžu pārvadiem

- Ja rindsējmašina nav aprīkota ar pārnēsūmkārību, padeves daudzuma aptuvenu regulēšanu veic ar ķēžu pārvadiem, bet precīzu pielāgošanu veic, pielāgojot veltna platumu.

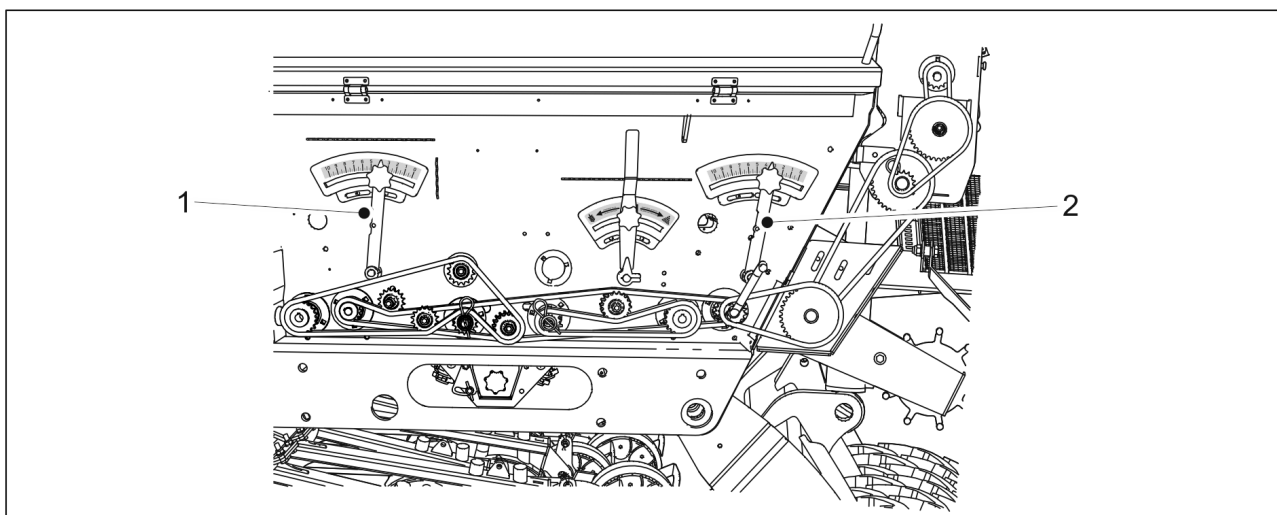


**Attēls. 6.6.6. - 98. Ķēdes pārvadu un ķēdes maiņa**



1. Atskrūvējiet spriegotājritenīti (1).
2. Noņemiet šķelttapu (2) no ķēdes pārvada (3). Noņemiet ķēdi (4) un ķēdes pārvadu (3).
3. Pievienojiet jaunu ķēdes pārvadu un ķēdi.
  - Sējot graudus, izmantojiet ķēdes pārvadu ar zobu skaitu  $z = 15$ .  
Sējot zāli, izmantojiet ķēdes pārvadu ar zobu skaitu  $z = 29$ .
4. Ievietojiet atpakaļ šķelttapu un pievelciet spriegotājritenīti.

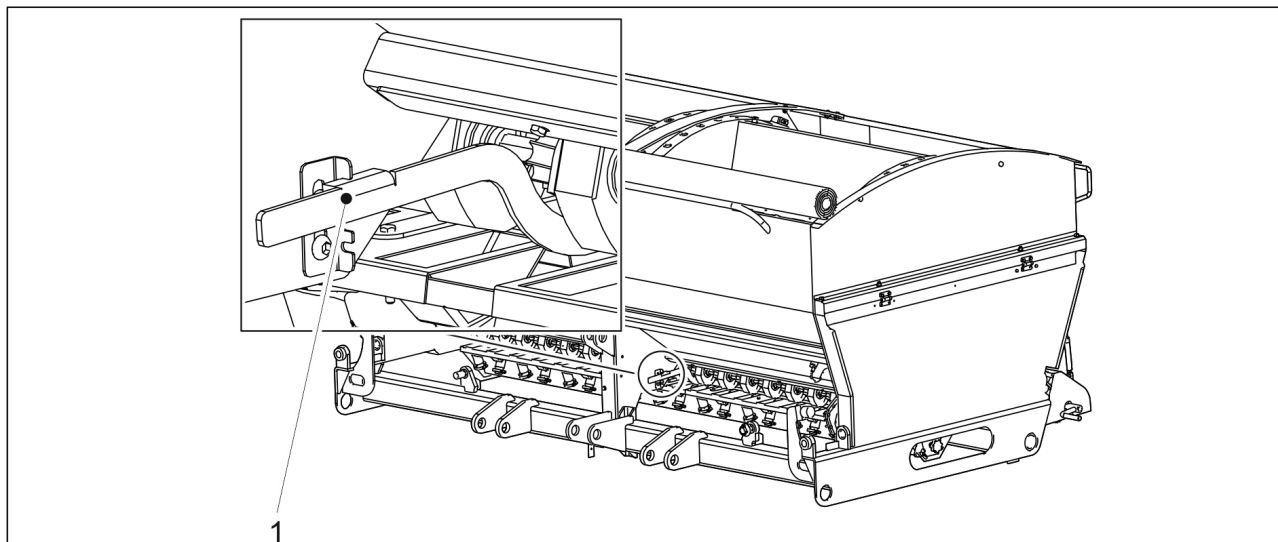
### 6.6.7. Sējas daudzuma noregulēšana ar pārnesumkārbas vadības sviru



**Attēls. 6.6.7. - 99. Pārnesumkārbas vadības sviras**

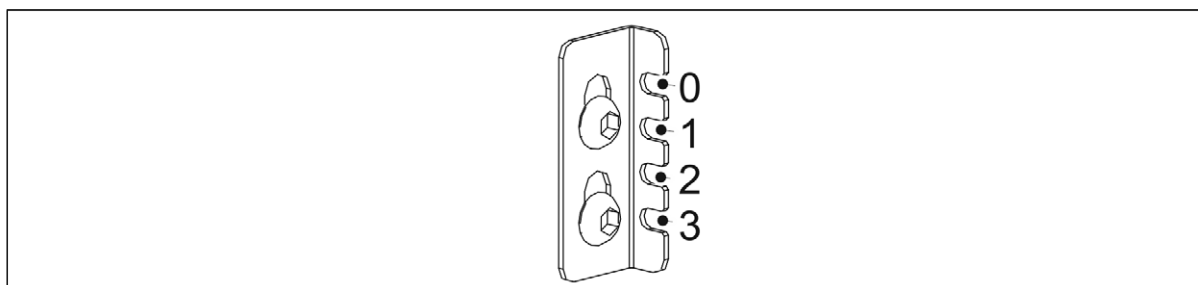
- Ja rindsējmašīna ir aprīkota ar pārnesumkārbu, padeves daudzuma aptuvenu regulēšanu veic, pielāgojot veltna platumu, bet precīzu pielāgošanu veic no mašīnas transmisijas, noregulējot pārnesumkārbas vadības sviru. Viena vadības svira (1) attiecas uz mēslojumu, bet otra vadības svira (2) — uz sēklām. Padeves daudzums palielinās, palielinoties noregulēšanas skalas vērtībai, un otrādi. Noregulējiet padeves veltna platumu saskaņā ar sadaļu 6.6.5. Padevēja veltna platumu noregulēšana. Sējot graudus un mēslojumu, veltniem jābūt noregulētiem pozīcijā "10". Sējot mazas sēklas, veltniem jābūt noregulētiem pozīcijā "2".

## 6.6.8. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana



**Attēls. 6.6.8. - 100. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana**

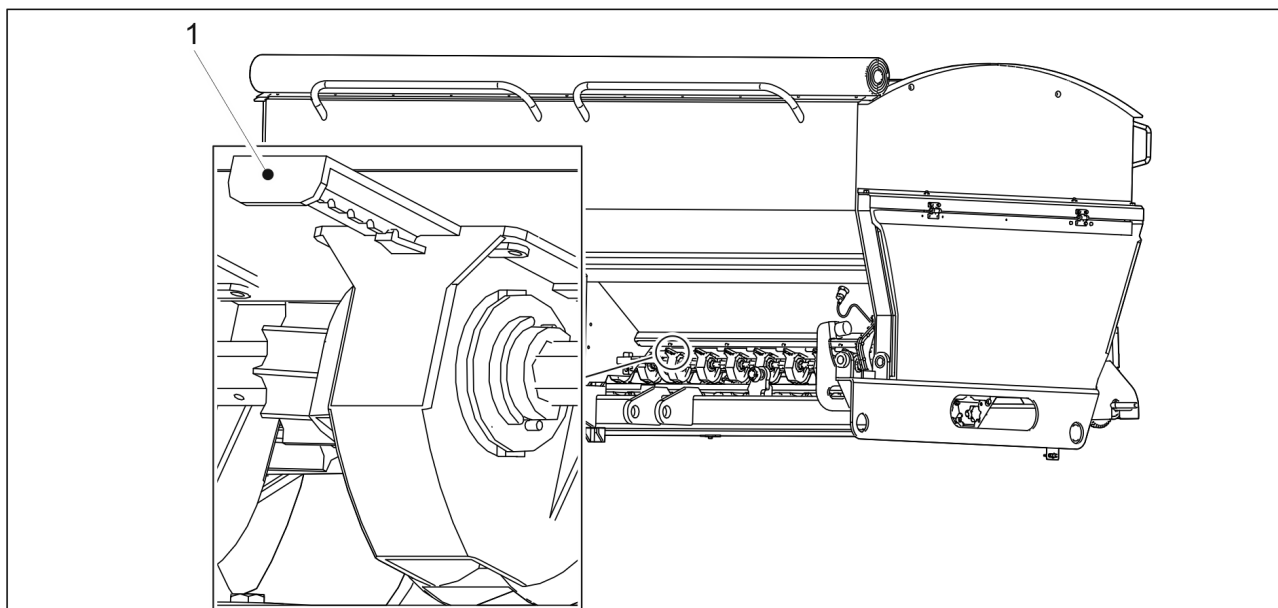
1. Mainiet vadības sviras (1) pozīciju rindsējmašīnas priekšpusē uz skalas ar ierobiem atbilstoši sējamajam materiālam.



**Attēls. 6.6.8. - 101. Apakšējo atvāžamo vāku pozīcijas**

- Sējot mazas sēklas, apakšējam atvāžamajam vākam jābūt pozīcijā "0".  
Sējot graudus un mēslojumu, apakšējam atvāžamajam vākam jābūt pozīcijā "1".  
Sējot lielas sēklas, piemēram, zirņu vai pupu sēklas, apakšējam atvāžamajam vākam jābūt pozīcijā "3".  
Sējot organisko mēslojumu, apakšējam atvāžamajam vākam jābūt pozīcijā "3".
2. Attiecīgi mainiet vadības sviras pozīciju rindsējmašīnas aizmugurē.
    - Aizmugurējā vadības svira tiek noregulēta no darba platformas.

### 6.6.9. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana

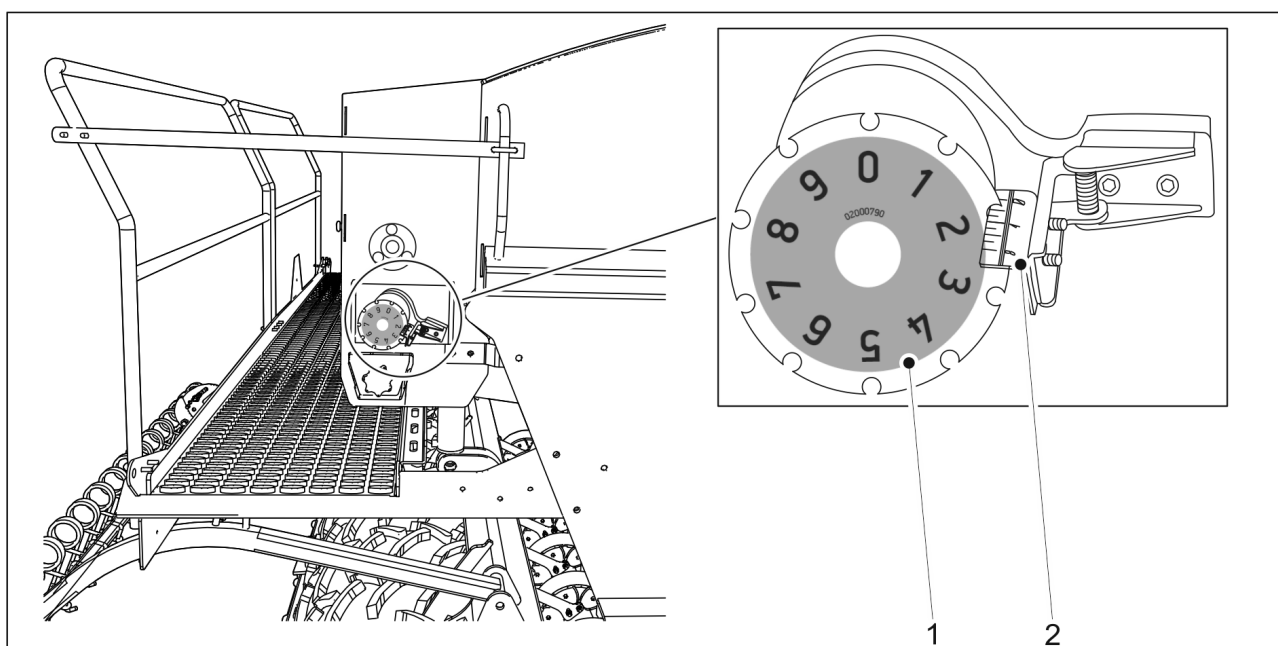


Attēls. 6.6.9. - 102. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana

1. Pielāgojiet padevēju slēgplākšņu (1) pozīciju sēklu un mēslojuma pusē atbilstoši sējamajam materiālam.

- Sējot rapša un eļļas augu sēklas, slēgplāksnei jābūt aizvērtai par trīs iedaļām. Sējot zāli, slēgplāksnei jābūt aizvērtai par divām iedaļām. Sējot graudus, mēslojumu un pupas, slēgplāksnei jābūt pilnībā atvērtai. Visām slēgplāksnēm jābūt vienādā pozīcijā.

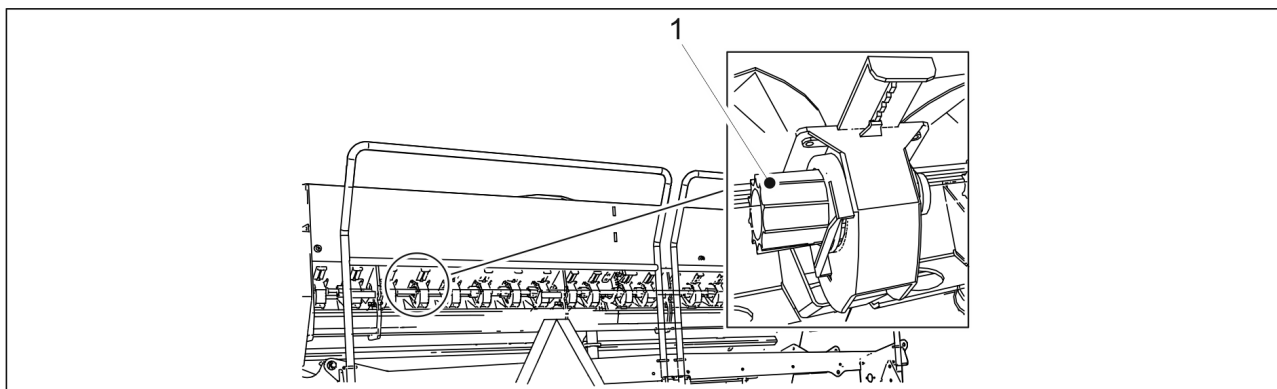
### 6.6.10. Mazo sēklu padevēja veltna platuma noregulēšana



Attēls. 6.6.10. - 103. Mazo sēklu padevēja veltna platuma noregulēšana

1. Izmantojot skrūvju tipa vadības riteni mazo sēklu piltuves labajā pusē, noregulējiet padevēja veltna platumu atbilstoši sēšanas tabulā norādītajiem iestatījumiem.

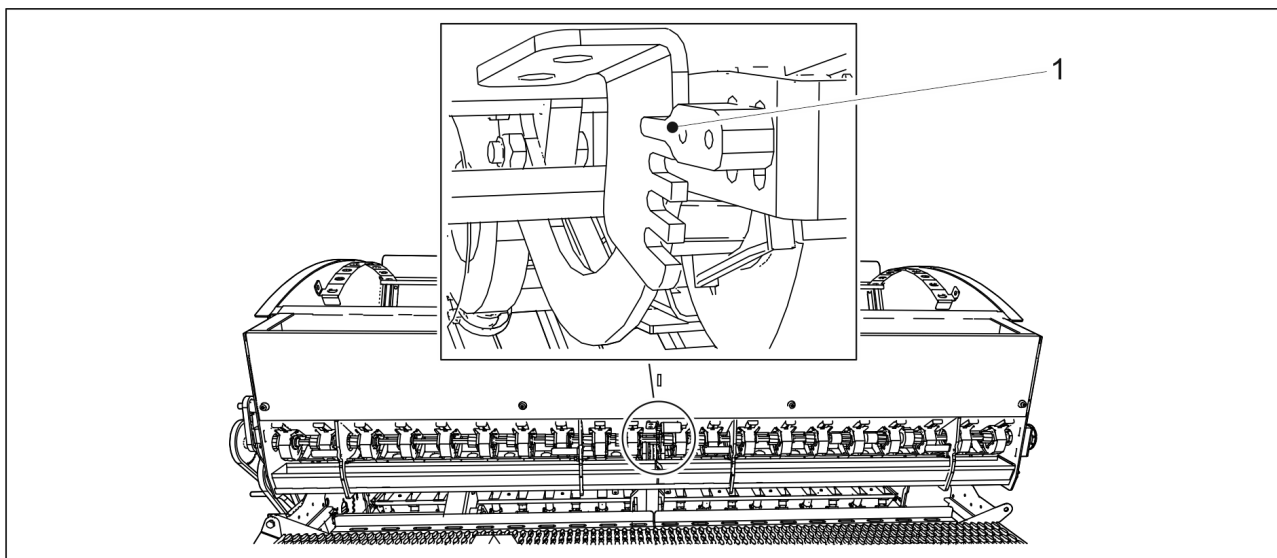
- Sēšanas tabulas var skatīt sadaļā 6.5. Sēšanas daudzumi.  
Galvenā sēšanas daudzuma skala atrodas uz vadības riteņa fiksatora (2), bet sekundārā skala — uz vadības riteņa loka (1).



**Attēls. 6.6.10. - 104. Mazo sēklu piltuves padevēja veltnis**

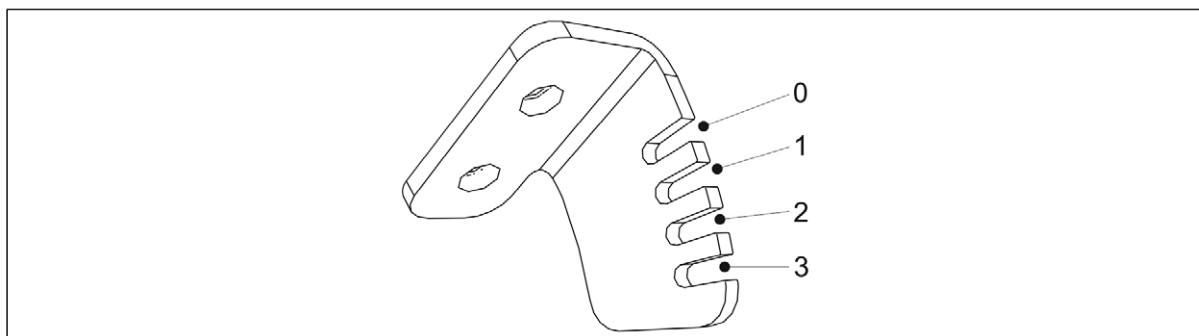
- Padotais daudzums palielinās, kad veltnis (1) tiek ievietots padevējā, bet samazinās, izvelkot veltni no padevēja.

### 6.6.11. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs



**Attēls. 6.6.11. - 105. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs**

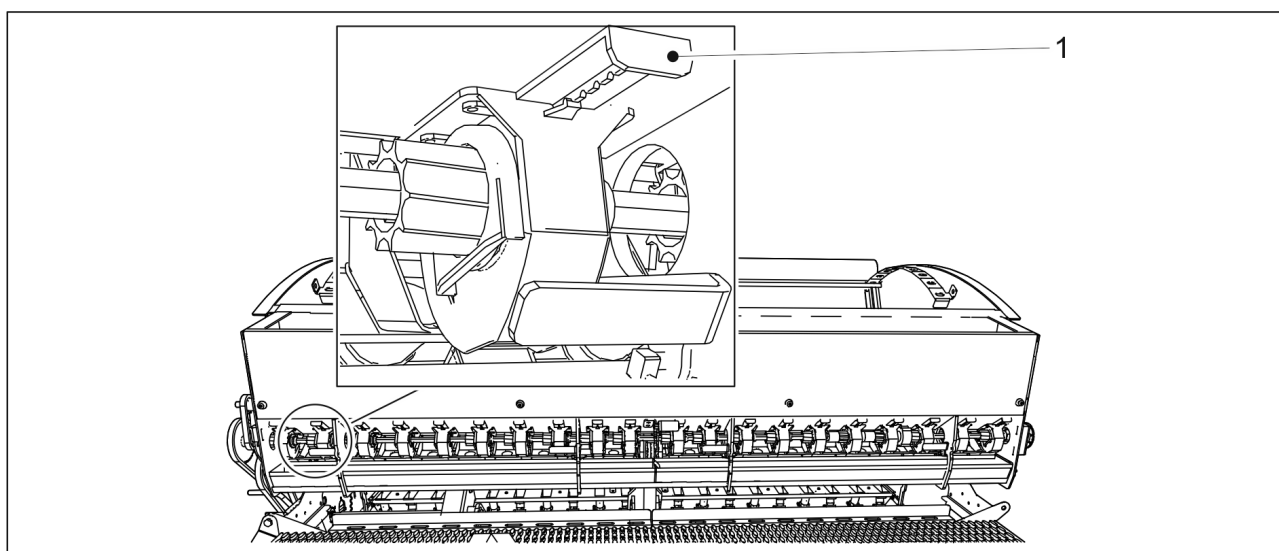
1. Mainiet vadības sviras (1) pozīciju uz skalas ar iegriezumiem.



**Attēls. 6.6.11. - 106. Apakšējā atvāzamā vāka pozīcijas mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs**

- Sējot mazas sēklas, apakšējam atvāzamajam vākam jābūt pozīcijā "0".

## 6.6.12. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs



**Attēls. 6.6.12. - 107. Slēgplāksnes pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs**

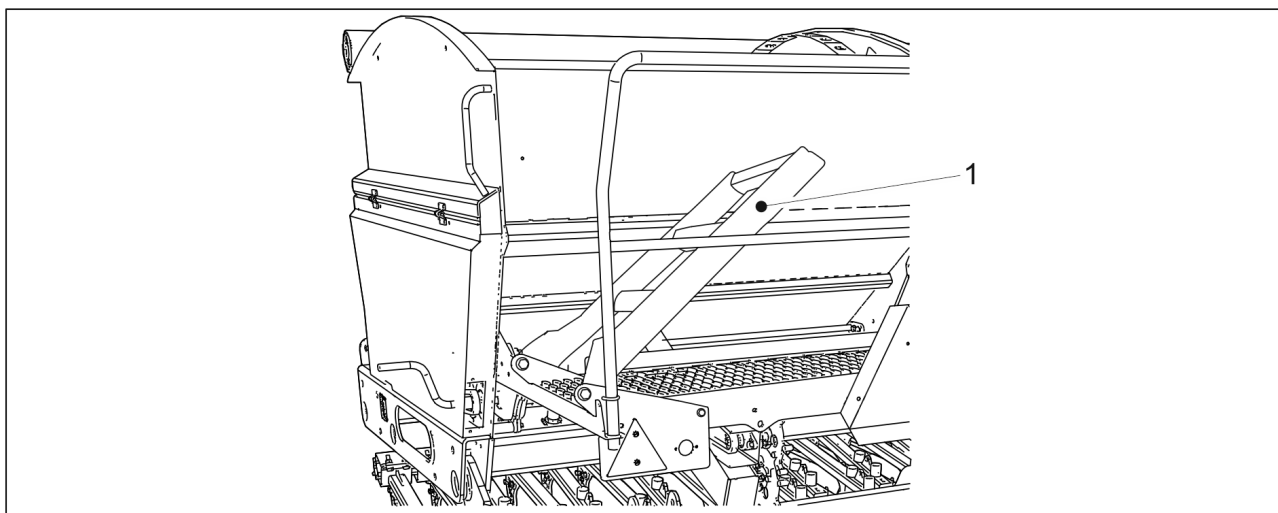
1. Noregulējiet slēgplāksni (1) pozīciju atbilstoši sējamajam materiālam.
  - Sējot pļavas auzeni un aieni, slēgplāksnei jābūt aizvērtai par divām iedaļām. Sējot āboliņu, slēgplāksnei jābūt aizvērtai par trīs iedaļām. Visām slēgplāksnēm jābūt vienādā pozīcijā.

## 6.7. Piltuvju uzpilde



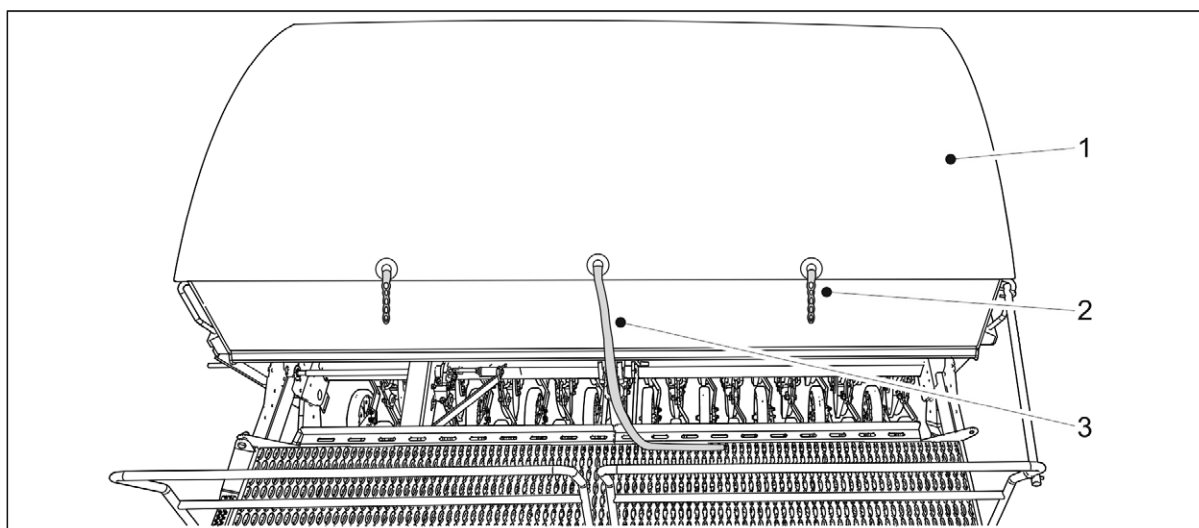
### BĪSTAMI

Kritiena risks, veicot darbus uz platformas. Uzmanieties, kad veicat darbus uz platformas. Piekļūt platformas pakāpieniem ir atļauts tikai tad, kad mašīna ir nolaista.



**Attēls. 6.7. - 108. Darba platformas trepes**

1. Nolaidiet mašīnu darba pozīcijā saskaņā ar norādījumiem sadaļā 6.2. Mašīnas pārvietošana darba pozīcijā un nolaidiet darba platformas trepes (1) uz leju.



**Attēls. 6.7. - 109. Piltuves brezenta pārsegs**

2. Atvienojiet abas brezenta pārsega (1) cilpas (2).
3. Pavelciet auklu (3).
  - Brezenta pārsega iekšpusē ir atspere, kas palīdz to uzrollēt uz augšu. Nekad neatlaidiet brezenta pārsegu, bet turiet to aiz gala, līdz tas ir atvērts.
4. Piepildiet piltuvi(-es) ar sēklām un/vai mēslojumu.



**BĪSTAMI**

Nekad neatrodieties zem paceltas kravas.



**BĪSTAMI**

Pārliecinieties, ka piltuvju uzpildes laikā neviens neatrodas uz rindsējmašīnas vai piltuvju iekšienē.

**BĪSTAMI**

Izvairieties no sēklu pārklājuma un mēslojuma putekļu ieelpošanas. Sēklu pārklājums rada nopietnus draudus veselībai.

**BĪSTAMI**

Izlasiet pārklājuma līdzekļa un mēslojuma materiālu drošības datu lapu un pievērsiet uzmanību brīdinājumiem.

- Piltuves ieteicams uzpildīt no to sāniem.  
Mēs iesakām atvērt lieltarīta maisus, izmantojot nazi ar garu rokturi vai atzarošanas cirtnazi.

5. Aizveriet brezenta pārsegu (1) un piestipriniet pārsega cilpas (2).

6. Uzlokiet darba platformas trepes uz augšu.

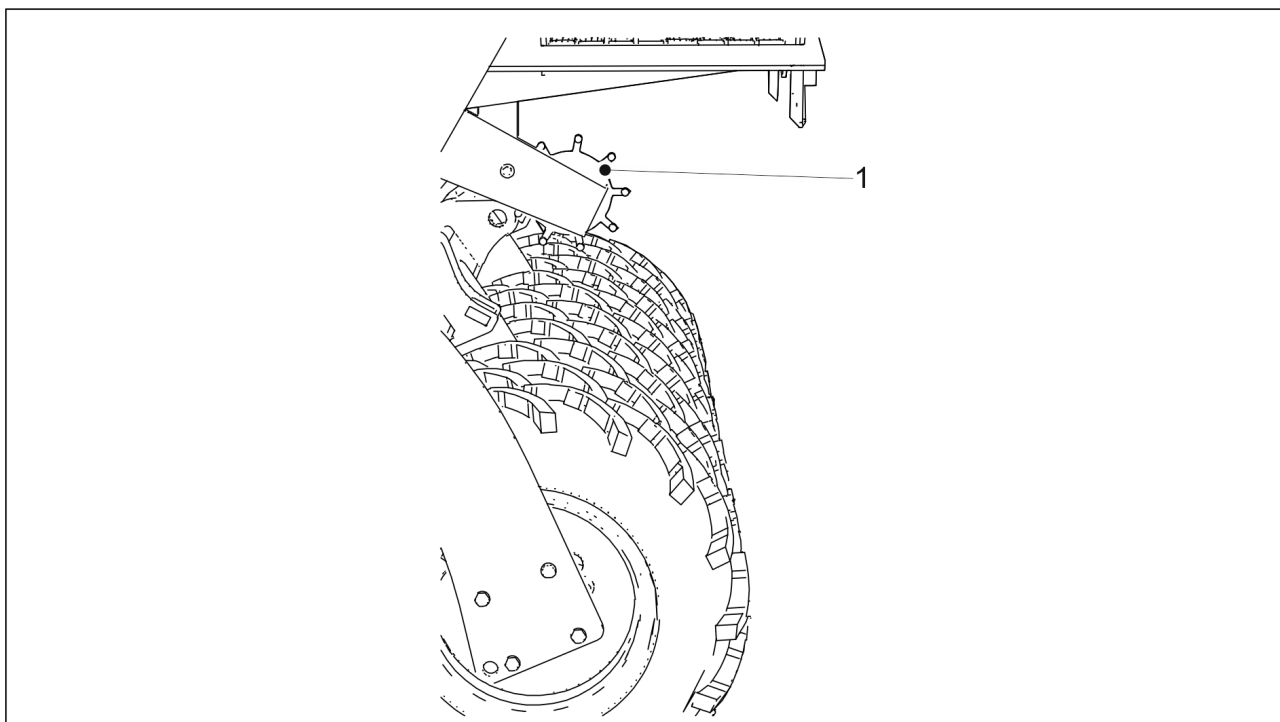
- Paceltā stāvoklī trepes atradīsies aptuveni 40 grādu leņķī attiecībā pret darba platformu.

## 6.8. Izstrādājuma kalibrēšana

Sēšanas tabulas, kurās ir norādītas pamatvērtības sējas daudzuma pielāgošanai, atrodas rindsējmašīnā zem transmisijas pārsega. Sēšanas tabulas var skatīt sadaļā [6.5. Sējas daudzumi](#). Tomēr starp dažādām sēklām pastāv lielas atšķirības, tāpēc faktiskais sējas daudzums vienmēr jāpārbauda, veicot kalibrēšanas pārbaudi. Sēklu apstrādei, piemēram, sēklu pārklājumam, ir ievērojama ietekme uz plūstamību.

Ikreiz, kad maināt padeves daudzumu, jāveic kalibrēšanas pārbaude. Jo īpaši mēslojuma daudzums var ļoti atšķirties mēslojuma mitruma un plūstamības dēļ

Braucot pa ceļu ar piltuvēm, kas piepildītas ar mēslojumu un sēklām, vibrācija var izraisīt piltuvju izliekšanos. Rudenī vai pēc lietus mēslojums var absorbēt padevējos esošo mitrumu, mainot mēslojuma plūstamību. Šī iemesla dēļ ir labi novērot, vai, uzsākot sēšanu, mēslojums vai sēklas plūst vienmērīgi no visiem padevējiem. Jāveic kalibrēšanas pārbaude un vizuāli jāpārbauda, vai visos padevējos ir vienāds padeves daudzums.



**Attēls. 6.8. - 110. Skriemelis**

- Veicot kalibrēšanas pārbaudi, mašīna jāpaceļ no darba stāvokļa tā, lai skriemelis (1) tiktu pacelts no riepiem.

### **6.8.1. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude mašīnā bez pārnesumkārbas vai ar pārnesumkārbu sēklu pusē**

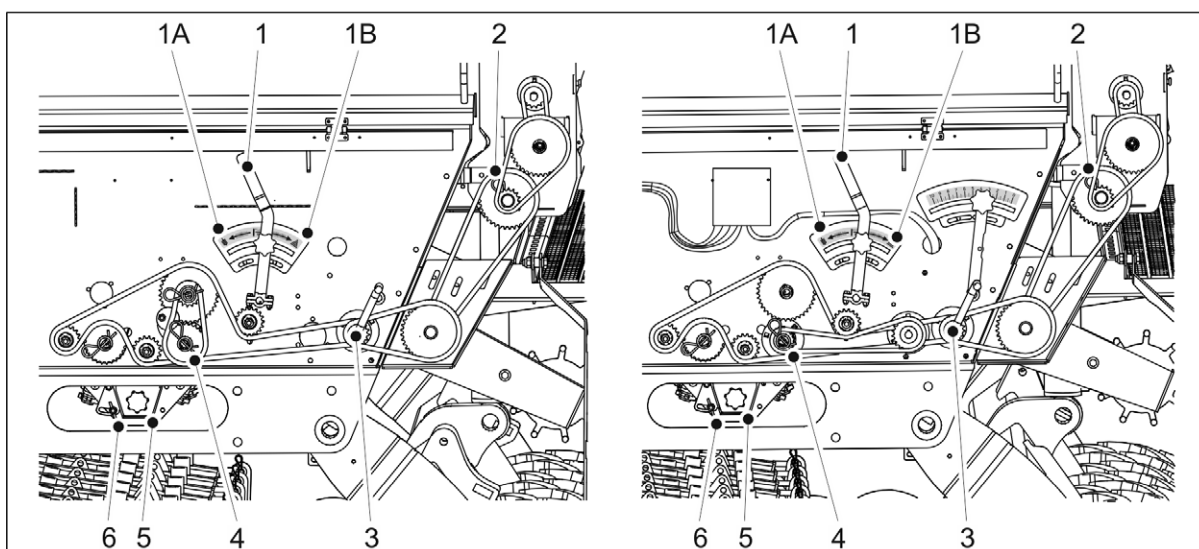


#### **BĪSTAMI**

Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas izslēdziet traktoru, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana.

1. Paceliet transmisijas pārsegu.





**Attēls. 6.8.1. - 111. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude. Kreisajā pusē ir redzama mašīna bez pārnenumkārbas, bet labajā pusē — mašīna, kas aprīkota ar pārnenumkārbu sēklu pusē.**

2. Savietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes (5) ar mēslojuma sānu padevēja vārpstu, pagriežot kloķi (1) pozīcijā 1B.
  - Kloķa pozīcija 1A ir sēklas pusei; centrālā pozīcija ir sēšanai.
3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas pārbaudes teknes atrodas pie padevējiem un to fiksators (6) ir pagriezts uz sāniem.
4. Izvelciet šķelttapu (4) no padeves vārpstas ķēdes zobrata sēklu pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēklu piltuvi, izņemiet mazo sēklu piltuves šķelttapu (2).
5. Piestipriniet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (3) pie kalibrēšanas pārbaudes ass. Grieziet kloķi, līdz pa visiem padevējiem izplūst vienmērīga mēslošanas līdzekļa plūsma. Iztukšojiet kalibrēšanas teknes.
6. Izmantojot kalibrēšanas testa kloķi, pagrieziet asi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam par 1 apli sekundē.
  - Lai iegūtu 100 m<sup>2</sup> platību, kloķis ir jāgriež 22 apgriezienus mašīnā FX300 un 16,5 apgriezienus mašīnā FX400.
7. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.
  - Iegūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m<sup>2</sup> platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks.  
Ja svēršanas rezultāts neatbilst vēlamajam daudzumam, noregulējiet veltna garumu saskaņā ar sadaļu 6.6.5. Padevēja veltna platuma noregulēšana.
8. Atkārtojiet kalibrēšanas pārbaudi. Pārliecinieties, ka rezultāts ir pietiekami tuvs mērķa daudzumam.
9. Ievietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes mašīnā. Pārliecinieties, ka teknes ir ievietotas pareizā secībā un ka tās ir pareizi savstarpēji savienotas.
10. Ievietojiet šķelttapas.
11. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.
12. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

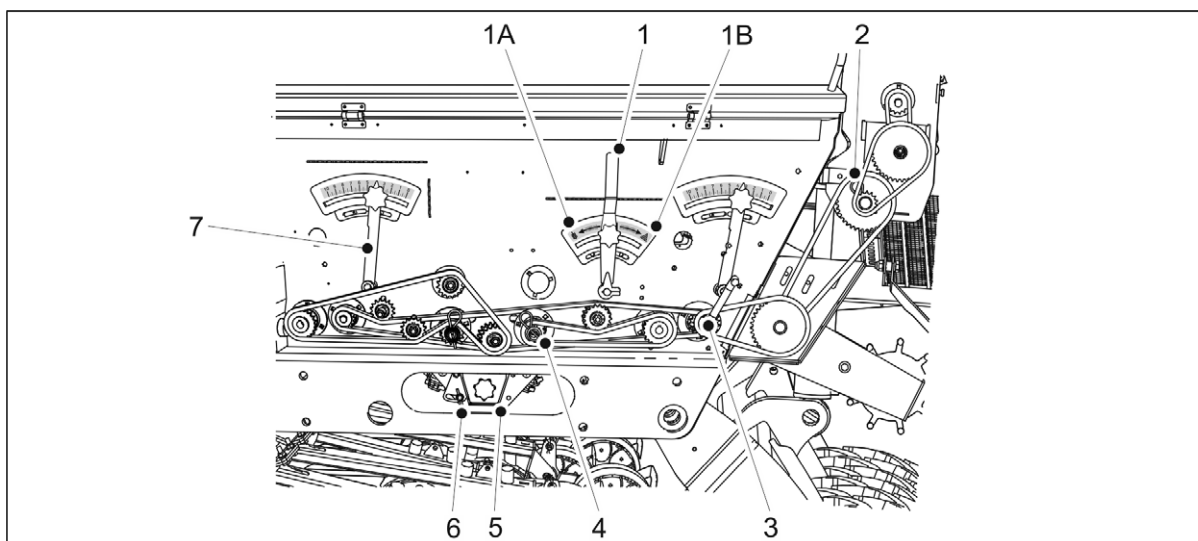
## 6.8.2. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu



### BĪSTAMI

Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas izslēdziet traktoru, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana.

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



**Attēls. 6.8.2. - 112. Mēslojuma kalibrēšanas pārbaude mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu**

2. Savietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes (5) ar mēslojuma sānu padeves asi, pagriežot kloķi (1) pozīcijā 1B.
  - Kloķa pozīcija 1A ir sēklas pusei; centrālā pozīcija ir sēšanai.
3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas pārbaudes teknes atrodas pie padevējiem un to fiksators (6) ir pagriezts uz sāniem.
4. Izņemiet šķelttapu (4) no padevēja vārpstas ķēdes pārvada sēklu pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēklu piltuvi, izņemiet mazo sēklu piltuves šķelttapu (2).
5. Piestipriniet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (3) pie kalibrēšanas pārbaudes ass. Grieziet kloķi, līdz pa visiem padevējiem izplūst vienmērīga mēslošanas līdzekļa plūsma. Iztukšojiet kalibrēšanas teknes.
6. Izmantojot kalibrēšanas testa kloķi, grieziet asi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam ar ātrumu 1 aplis sekundē.
  - Lai iegūtu 100 m<sup>2</sup> platību, kloķis ir jāgriež 22 apgriezienus mašīnā FX300 un 16,5 apgriezienus mašīnā FX400.
7. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.
  - Iegūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m<sup>2</sup> platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks.  
Ja svēršanas rezultāts neatbilst vēlamajam daudzumam, noregulējiet pārnesumkārbas vadības sviru (7). Padeves daudzums palielinās, palielinoties noregulēšanas skalas vērtībai.

8. Atkārtojiet kalibrēšanas pārbaudi. Pārliecinieties, ka rezultāts ir pietiekami tuvs mērķa daudzumam.
9. Ievietojiet šķelttapas.
10. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.
11. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 6.8.3. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu — bāzes modelim

- Šajā sadaļā ir ietverti norādījumi par kalibrēšanas pārbaudi veikšanu, izmantojot mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāti Comfort vadības sistēmā. Ja mašīnai nav ātrumkārbas vai tai ir ātrumkārbas sēkļu pusei, kalibrēšanas pārbaude jāveic atbilstoši šiem norādījumiem.

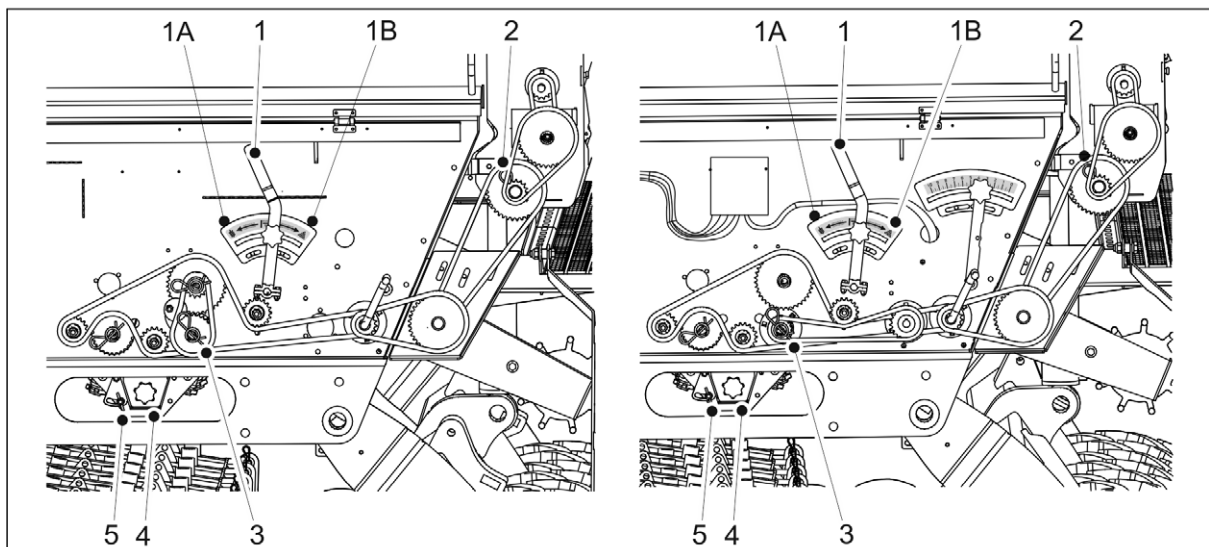


#### BĪSTAMI

Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas aktivizējiet traktora rokas bremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus atbilstoši norādījumiem sadaļā 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana.

- Lineārais pievads kustas tikai tad, kad padeves vārpsta griežas, lai novērstu padevēju bojājumus.

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



**Attēls. 6.8.3. - 113. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes regulēšanu Kreisajā pusē: mašīna bez ātrumkārbas; labajā pusē: mašīna, kas aprīkota ar ātrumkārbu.**

2. Savietojiet kalibrēšanas teknes (4) ar mēslošanas līdzekļa puses padevēja vārpstu, pagriežot kloķi pozīcijā 1B.
  - Kloķa pozīcija 1A ir sēklas pusei; centrālā pozīcija ir sēšanai.
3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas teknes ir savietotas ar padevējiem un to bloķētājs (5) pagriezts uz sāniem.
4. Izvelciet šķelttapu (3) no padeves vārpstas ķēdes zobrata sēkļu pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēkļu piltuvi, izņemiet mazo sēkļu piltuves šķelttapu (2).



**Attēls. 6.8.3. - 114. Iestatišanas ekrāns**

5. Lietotāja saskarnes iestatišanas ekrānā atlasiet Izstrādājuma kalibrēšana (1).
  - Ar bultiņu taustiņiem uz augšu/uz leju ritiniet izvēlnē. Atveriet ekrānu, nospiežot taustiņu OK (2).



**Attēls. 6.8.3. - 115. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāte**

6. Mainiet mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāti (1), nospiežot taustiņu IESTATĪT (SET) (2).



**Attēls. 6.8.3. - 116. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes iestatišana**

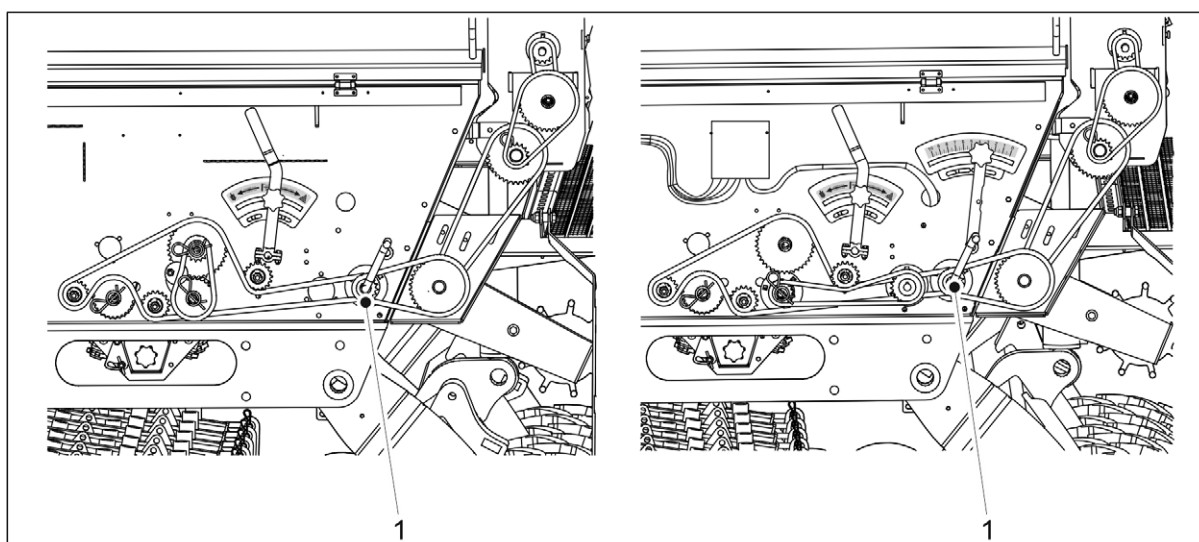
- Pirmais skaitlis sāk mirgot.
7. Mainiet vērtību, spiežot bultiņu taustiņus uz augšu/uz leju.
  8. Apstipriniet vērtību, nospiežot bultiņas taustiņu pa labi.

- Kāds no skaitļiem sāk mirgot.
- Atkārtojiet 7.–8. darbību, lai iestatītu otro un trešo skaitli.
  - Nospiediet OK (1).



**Attēls. 6.8.3. - 117. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes apstiprināšana**

- Nospiediet taustiņu OK (1).



**Attēls. 6.8.3. - 118. Kalibrēšanas pārbaudes kloķis. Kreisajā pusē: mašīna bez ātrumkārbas; labajā pusē: mašīna, kas aprīkota ar ātrumkārbu.**

- Pievienojiet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (1) kalibrēšanas pārbaudes vārpstai. Pagrieziet kloķi, līdz lineārais pievads ir pārvietojies pozīcijā.
  - Mašīnā FX300 kloķis ir jāgriež 22 reizes, un mašīnā FX400 kloķis ir jāgriež 16,5 reizes.



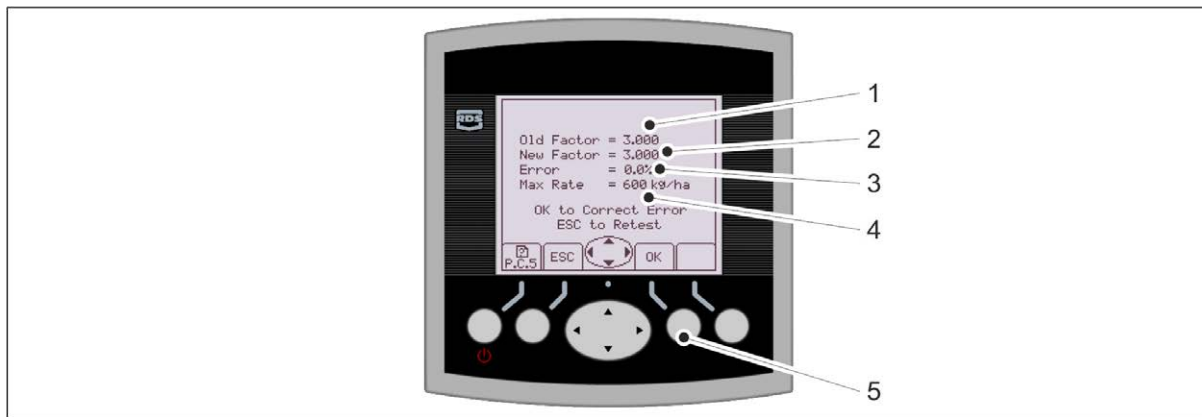
**Attēls. 6.8.3. - 119. Kalibrēšanas pārbaudes sākšana — bāzes modelis**

13. Nospiediet taustiņu OK (1).
14. Sāciet kalibrēšanas pārbaudi. Grieziet kloķi, līdz pa visiem padevējiem izplūst vienmērīga mēslošanas līdzekļa plūsma. Iztukšojiet kalibrēšanas teknes.
  - Lai iegūtu 100 m<sup>2</sup> platību, kloķis ir jāgriež 22 reizes mašīnā FX300 un 16,5 reizes mašīnā FX400.
15. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.
  - Iegūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m<sup>2</sup> platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks.



**Attēls. 6.8.3. - 120. Svara rezultāta iestatīšana**

- Svara rezultāts (1) tiek attēlots ekrānā. Pirmais skaitlis mirgo.
16. Mainiet vērtību, spiežot bultiņu taustiņus uz augšu/uz leju.
  17. Apstipriniet vērtību, nospiežot bultiņas taustiņu pa labi.
    - Kāds no skaitļiem sāk mirgot.
  18. Atkārtojiet 16.–17. darbību pārējiem skaitļiem.
  19. Apstipriniet labojumu, nospiežot taustiņu OK (2).



**Attēls. 6.8.3. - 121. Kalibrēšanas pārbaudes kalibrēšanas vērtības — bāzes modelis**

- Ekrānā tiek attēlota iepriekšējā kalibrēšanas vērtība (1), jaunā kalibrēšanas vērtība (2), starpība starp iepriekšējo un jauno vērtību (procentuāli) (3) un maksimālais padeves daudzums (4).

20. Nospiediet taustiņu OK (5).

21. Ievietojiet šķelttapas.

22. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.

23. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

#### 6.8.4. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu — mašīnai ar pārnesumkārbu

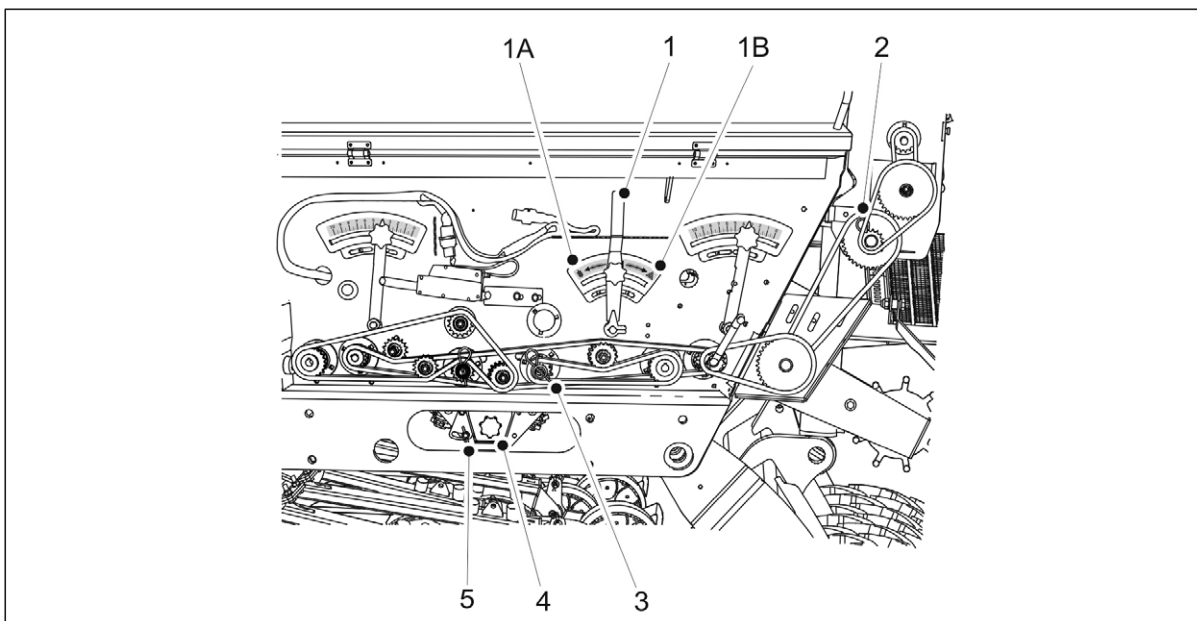
- Šajā sadaļā ir ietverti norādījumi par kalibrēšanas pārbaudi veikšanu, izmantojot mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāti Comfort vadības sistēmā. Ja mašīnai ir duālā ātrumkārbu, kalibrēšanas pārbaude jāveic atbilstoši šiem norādījumiem.

**BĪSTAMI**



Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas aktivizējiet traktora rokas bremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus atbilstoši norādījumiem sadaļā 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana.

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



**Attēls. 6.8.4. - 122. Kalibrēšanas pārbaude ar mēslojuma mērķa intensitātes noregulēšanu mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu**

2. Savietojiet kalibrēšanas teknes (4) ar mēslošanas līdzekļa puses padevēja vārpstu, pagriežot kloķi pozīcijā 1B.
  - Kloķa pozīcija 1A ir sēklas pusei; centrālā pozīcija ir sēšanai.
3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas teknes ir savietotas ar padevējiem un to bloķētājs (5) pagriezts uz sāniem.
4. Izvelciet šķelttapu (3) no padeves vārpstas ķēdes zobrata sēklu pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēklu piltuvi, izņemiet mazo sēklu piltuves šķelttapu (2).



**Attēls. 6.8.4. - 123. Iestatišanas ekrāns**

5. Lietotāja saskarnes iestatišanas ekrānā atlasiet Izstrādājuma kalibrēšana (1).
  - Ar bultiņu taustiņiem uz augšu/uz leju ritiniet izvēlnē. Atveriet ekrānu, nospiežot taustiņu OK (2).





**Attēls. 6.8.4. - 124. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāte**

6. Mainiet mēslošanas līdzekļa mērķa intensitāti (1), nospiežot taustiņu IESTATĪT (SET) (2).



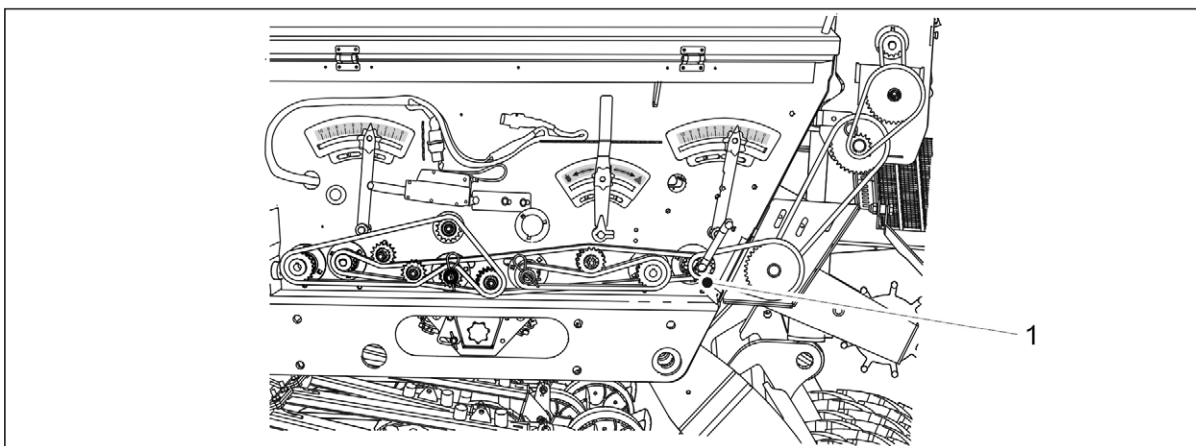
**Attēls. 6.8.4. - 125. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes iestatīšana**

- Pirmais skaitlis sāk mirgot.
7. Mainiet vērtību, spiežot bultiņu taustiņus uz augšu/uz leju.
  8. Apstipriniet vērtību, nospiežot bultiņas taustiņu pa labi.
    - Kāds no skaitļiem sāk mirgot.
  9. Atkārtojiet 7.–8. darbību, lai iestatītu otro un trešo skaitli.
  10. Nospiediet OK (1).



**Attēls. 6.8.4. - 126. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes apstiprināšana**

11. Nospiediet taustiņu OK (1).



**Attēls. 6.8.4. - 127. Kalibrēšanas pārbaudes kloķis**

12. Pievienojiet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (1) kalibrēšanas pārbaudes vārpstai. Pagrieziet kloķi, līdz no visiem padevējiem izplūst vienmērīga mēslojuma plūsma. Iztukšojiet kalibrēšanas teknes.

- Lai iegūtu 100 m<sup>2</sup> platību, kloķis ir jāgriež 22 reizes mašīnā FX300 un 16,5 reizes mašīnā FX400.

13. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.

- Iegūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m<sup>2</sup> platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks.



**Attēls. 6.8.4. - 128. Svara rezultāta ievadišana**

- Svara rezultāts (1) tiek attēlots ekrānā. Pirmais skaitlis mirgo.

14. Mainiet vērtību, spiežot bultiņu taustiņus uz augšu/uz leju.

15. Apstipriniet vērtību, nospiežot bultiņas taustiņu pa labi.

- Kāds no skaitļiem sāk mirgot.

16. Atkārtojiet 14.–15. darbību pārējiem skaitļiem.

17. Apstipriniet labojumu, nospiežot taustiņu OK (2).



**Attēls. 6.8.4. - 129. Kalibrēšanas pārbaudes kalibrēšanas vērtības — mašīna ar pārnesumkārbu**

- Ekrānā tiek attēlota iepriekšējā kalibrēšanas vērtība (1), jaunā kalibrēšanas vērtība (2), starpība starp iepriekšējo un jauno vērtību (procentuāli) (3) un maksimālais padeves daudzums (4).

18. Nospiediet taustiņu OK (5).
19. Ievietojiet šķelttapas.
20. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.
21. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

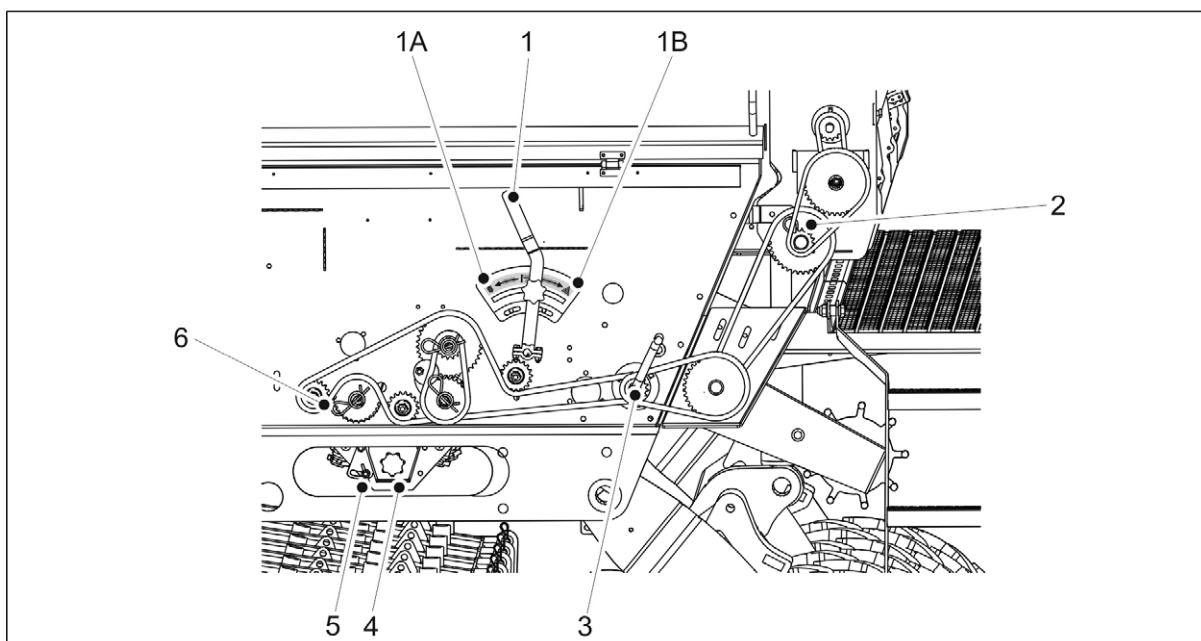
## 6.8.5. Sēkļu kalibrēšanas pārbaude mašīnai bez pārnesumkārbas



### BĪSTAMI

Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas izslēdziet traktoru, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana.

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



**Attēls. 6.8.5. - 130. Sēkļu kalibrēšanas pārbaude mašīnai bez pārnesumkārbas.**

2. Savietojiet kalibrēšanas teknes (4) ar sēklu puses padevēja asi, pagriežot kloķi pozīcijā 1A.
  - Kloķa pozīcija 1B attiecas uz mēslojuma pusi, bet vidējā pozīcija attiecas uz sēšanu.
3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas pārbaudes teknes atrodas pie padevējiem un to fiksators (5) ir pagriezts uz sāniem.
4. Izņemiet šķelttapu (6) no padevēja vārpstas ķēdes pārvada mēslojuma pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēklu piltuvi, izņemiet mazo sēklu piltuves šķelttapu (2).
5. Pievienojiet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (3) kalibrēšanas pārbaudes vārpstai. Pagrieziet kloķi, līdz no visiem padevējiem izplūst vienmērīga mēslojuma vai sēklu plūsma. Iztukšojiet kalibrēšanas teknes.
6. Izmantojot kalibrēšanas testa kloķi, grieziet asi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam ar ātrumu 1 aplis sekundē.
  - Lai iegūtu 100 m<sup>2</sup> platību, kloķis ir jāgriež 22 apgriezienus mašīnā FX300 un 16,5 apgriezienus mašīnā FX400.
7. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.
  - Iegūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m<sup>2</sup> platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks.  
Ja svēršanas rezultāts neatbilst vēlamajam daudzumam, noregulējiet veltna garumu saskaņā ar sadaļu [6.6.5. Padevēja veltna platuma noregulēšana](#).
8. Atkārtojiet kalibrēšanas pārbaudi. Pārliecinieties, ka rezultāts ir pietiekami tuvs mērķa daudzumam.
9. Ievietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes mašīnā. Pārliecinieties, ka teknes ir ievietotas pareizā secībā un ka tās ir pareizi savstarpēji savienotas.
10. Ievietojiet šķelttapas.
11. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.
12. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

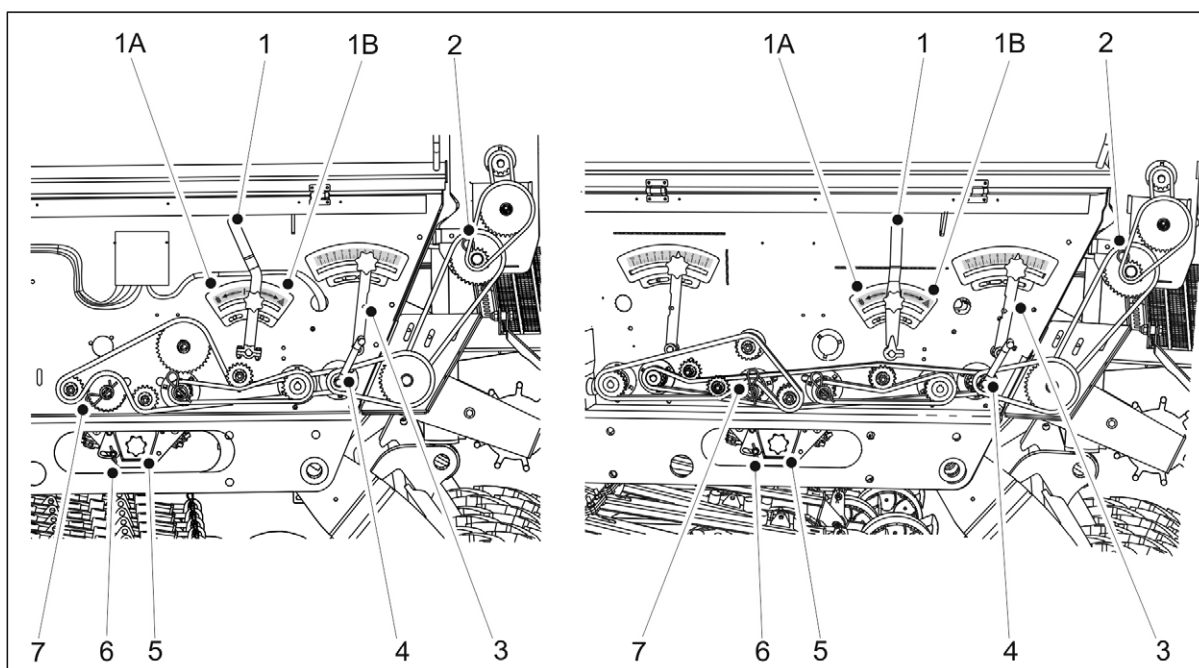
### **6.8.6. Sēklu kalibrēšanas pārbaude mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē vai ar dubulto pārnesumkārbu**



#### **BĪSTAMI**

Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas izslēdziet traktoru, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā [3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana](#).

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



**Attēls. 6.8.6. - 131. Sēkļu kalibrēšanas pārbaude. Kreisajā pusē ir redzama mašīna ar pārnesumkārbu sēkļu pusē, bet labajā pusē — mašīna, kas aprīkota ar dubulto pārnesumkārbu.**

2. Savietojiet kalibrēšanas teknes (5) ar sēkļu puses padevēja asi, pagriežot kloķi (1) pozīcijā 1A.
  - Kloķa pozīcija 1B attiecas uz mēslojuma pusi, bet vidējā pozīcija attiecas uz sēšanu.
3. Pārbaudiet, vai kalibrēšanas pārbaudes teknes atrodas pie padevējiem un to fiksators (6) ir pagriezts uz sāniem.
4. Izņemiet šķelttapu (7) no padevēja vārpstas ķēdes pārvada mēslojuma pusē. Ja mašīna ir aprīkota ar mazo sēkļu piltuvi, izņemiet mazo sēkļu piltuves šķelttapu (2).
5. Piestipriniet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (4) pie kalibrēšanas pārbaudes ass. Pagrieziet kloķi, līdz no visiem padevējiem izplūst vienmērīga mēslojuma vai sēkļu plūsma. Iztukšojiet kalibrēšanas teknes.
6. Izmantojot kalibrēšanas testa kloķi, grieziet asi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam ar ātrumu 1 aplis sekundē.
  - Lai iegūtu 100 m<sup>2</sup> platību, kloķis ir jāgriež 22 apgriezienus mašīnā FX300 un 16,5 apgriezienus mašīnā FX400.
7. Izvelciet kalibrēšanas teknes un nosveriet daudzumu, kāds tajās tagad ir.
  - Iegūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m<sup>2</sup> platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks. Ja svēršanas rezultāts neatbilst vēlamajam daudzumam, noregulējiet veltņa garumu ar pārnesumkārbas vadības sviru. Padeves daudzums palielinās, palielinoties noregulēšanas skalas vērtībai.
8. Atkārtojiet kalibrēšanas pārbaudi. Pārlicinieties, ka rezultāts ir pietiekami tuvs mērķa daudzumam.
9. Ievietojiet kalibrēšanas pārbaudes teknes mašīnā. Pārlicinieties, ka teknes ir ievietotas pareizā secībā un ka tās ir pareizi savstarpēji savienotas.
10. Ievietojiet šķelttapas.
11. Pagrieziet kloķi, lai pārvietotu kalibrēšanas teknes sēšanas pozīcijā.

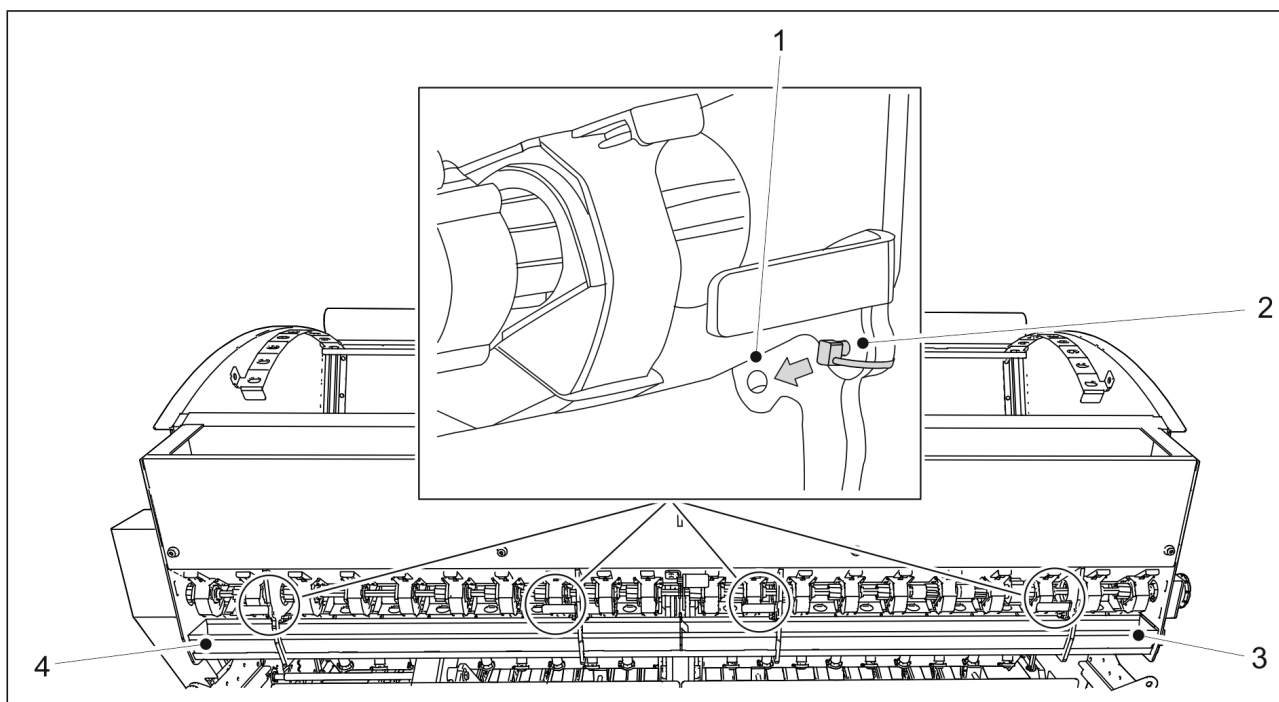
12. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 6.8.7. Mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaude



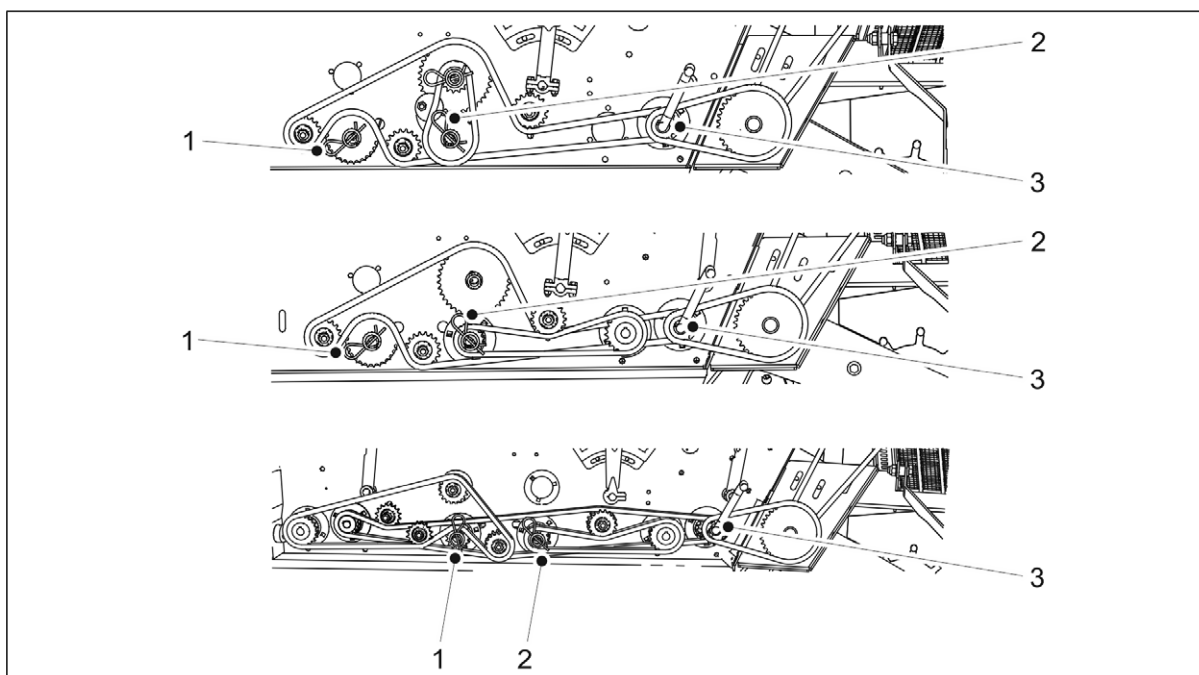
#### BĪSTAMI

Pirms kalibrēšanas pārbaudes veikšanas izslēdziet traktoru, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi. Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, aizveriet vidējā marķiera slēgvārstus saskaņā ar norādījumiem sadaļā 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana.



**Attēls. 6.8.7. - 132. Mazo sēklu piltuves vads**

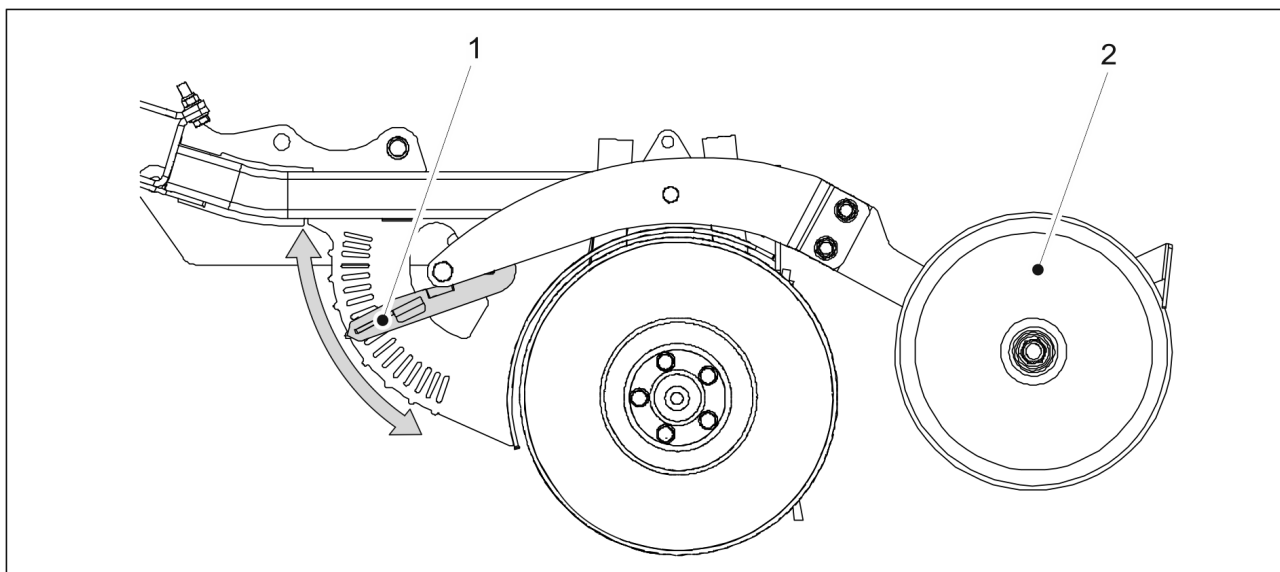
1. Atskrūvējiet visas četras padevēja piltuves vada sprosttapas (2).
2. Iestatiet padevēja piltuves teknes bloku kalibrēšanas pārbaudes pozīcijā, noliecot tekni uz leju un bīdot to piltuves virzienā. Nofiksējiet padeves piltuves teknes bloku tam paredzētajā vietā, izmantojot sprosttapas un apakšējo atveri (1).
3. Ievietojiet 2 kalibrēšanas teknes (3, 4) tām paredzētajās vietās uz sliedes zem mazo sēklu piltuves.



**Attēls. 6.8.7. - 133. Mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaude. Augšējā attēlā ir redzama mašina bez pārnēsukārības, vidējā attēlā redzama mašina ar pārnēsukārību sēklu pusē, bet apakšējā attēlā redzama mašina ar dubulto pārnēsukārību.**

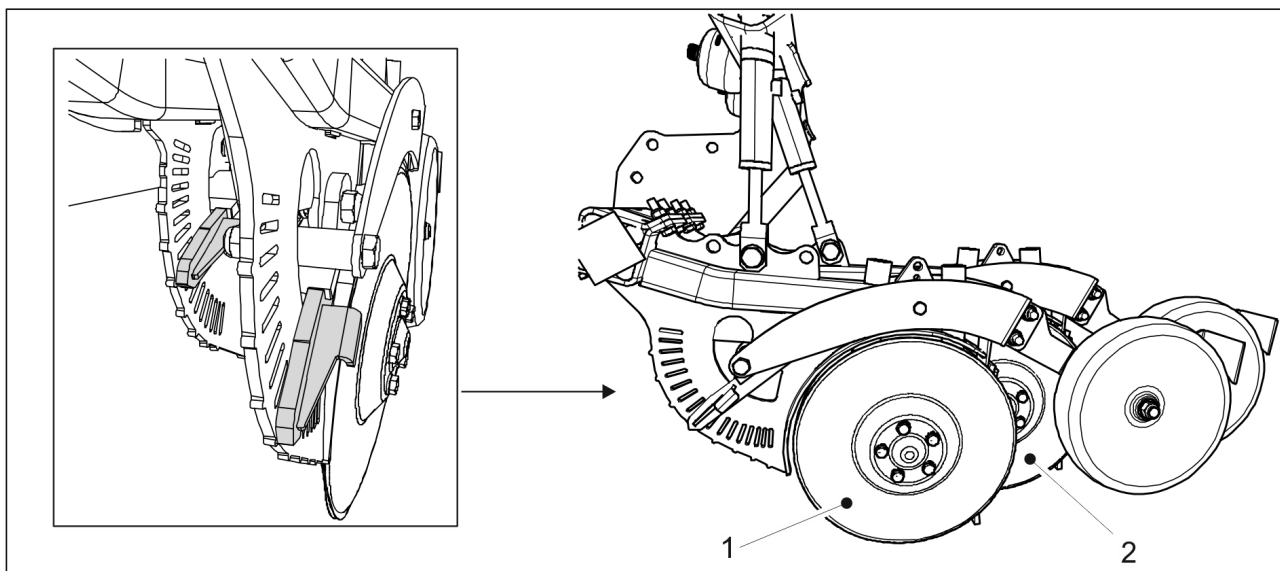
4. Izņemiet šķelttapas no padevēja ass ķēdes pārvada mēslojuma (1) vai sēklu (2) pusē.
5. Piestipriniet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (3) pie kalibrēšanas pārbaudes ass un grieziet to, līdz no visiem padevējiem nāk vienmērīga mēslojuma vai sēklu plūsma. Iztukšojiet mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaudes teknes.
6. Izmantojot kalibrēšanas testa kloķi, grieziet asi pretēji pulkstenrādītāju kustības virzienam ar ātrumu 1 aplis sekundē.
  - Lai iegūtu 100 m<sup>2</sup> platību, kloķis ir jāgriež 22 apgriezienus mašīnā FX300 un 16,5 apgriezienus mašīnā FX400.
7. Izvelciet mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaudes pārbaudes teknes un nosveriet tajās esošos daudzumus.
  - Iegūtais kalibrēšanas pārbaudes daudzums atbilst 100 m<sup>2</sup> platībai, tātad daudzums uz hektāru būs simts reižu lielāks. Ja svēršanas rezultāts neatbilst vēlamajam daudzumam, noregulējiet veltna garumu saskaņā ar sadaļu 6.6.10. Mazo sēklu padevēja veltna platuma noregulēšana.
8. Atkārtojiet kalibrēšanas pārbaudi Pārlicinieties, ka rezultāts ir pietiekami tuvs mērķa daudzumam.
9. Novietojiet padevēja piltuves vadu un šķelttapas atpakaļ tām paredzētajās vietās.
10. Piestipriniet kalibrēšanas pārbaudes teknes.
11. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

## 6.9. Arkla naža sēšanas dziļuma noregulēšana



**Attēls. 6.9. - 134. Arkla naža sēšanas dziļuma noregulēšana**

1. Noregulējiet pārklāšanas riteņa (2) augstumu attiecībā pret sēšanas arkla nazi, pārvietojot sviru (1) vēlamajā ierobā regulēšanas plāksnē.
  - Kad svira ir nolaista uz leju, sēšanas dziļums ir maksimālais, t. i., 8 cm.  
Kad svira ir augšā, sēšanas dziļums ir 0 cm.  
Augstuma regulēšana notiek ar soli apt. 0,5 cm.
2. Atkārtojiet 1. darbību visiem arkla nažiem.

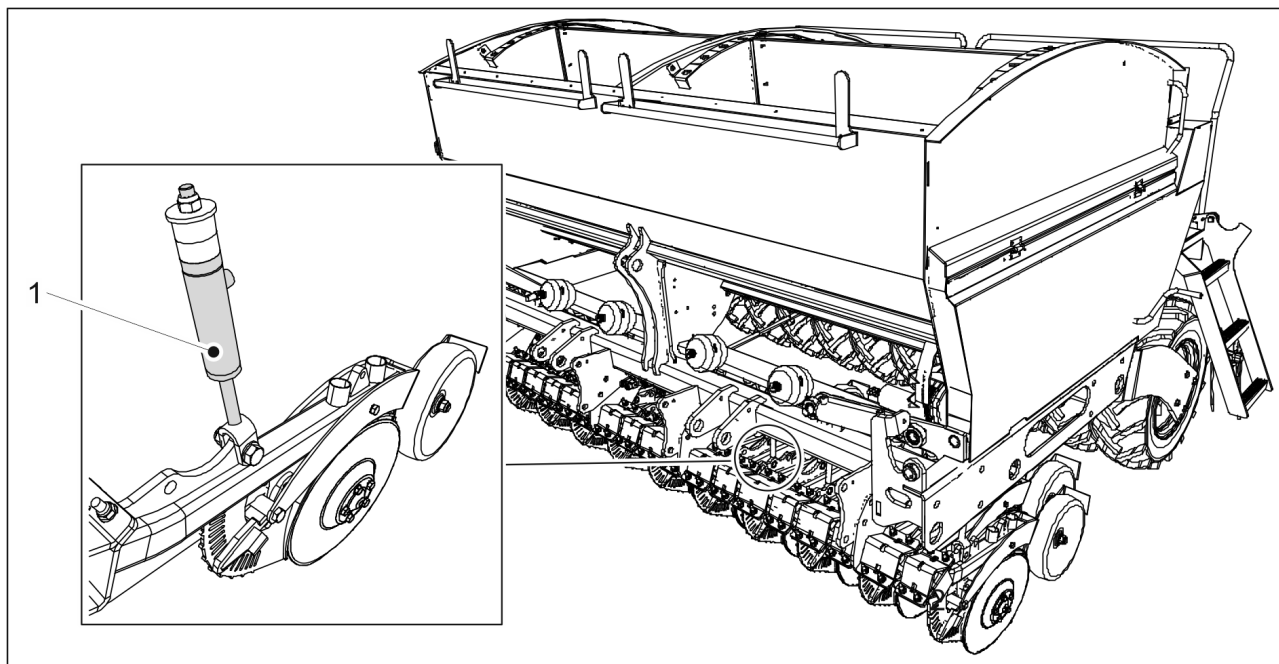


**Attēls. 6.9. - 135. Vistālāk priekšā un vistālāk aizmugurē esošais arkla nazis**

- Tādā pašā veidā jānoregulē vistālāk priekšā (1) un vistālāk aizmugurē (2) esošais arkla nazis. Pārliecinieties, ka abās regulēšanas plāksnēs sviras ir iestatītas tādā pašā ierobā.



## 6.10. Arkla nažu spiediena noregulēšana



**Attēls. 6.10. - 136. Arkla nažu spiediena noregulēšana**

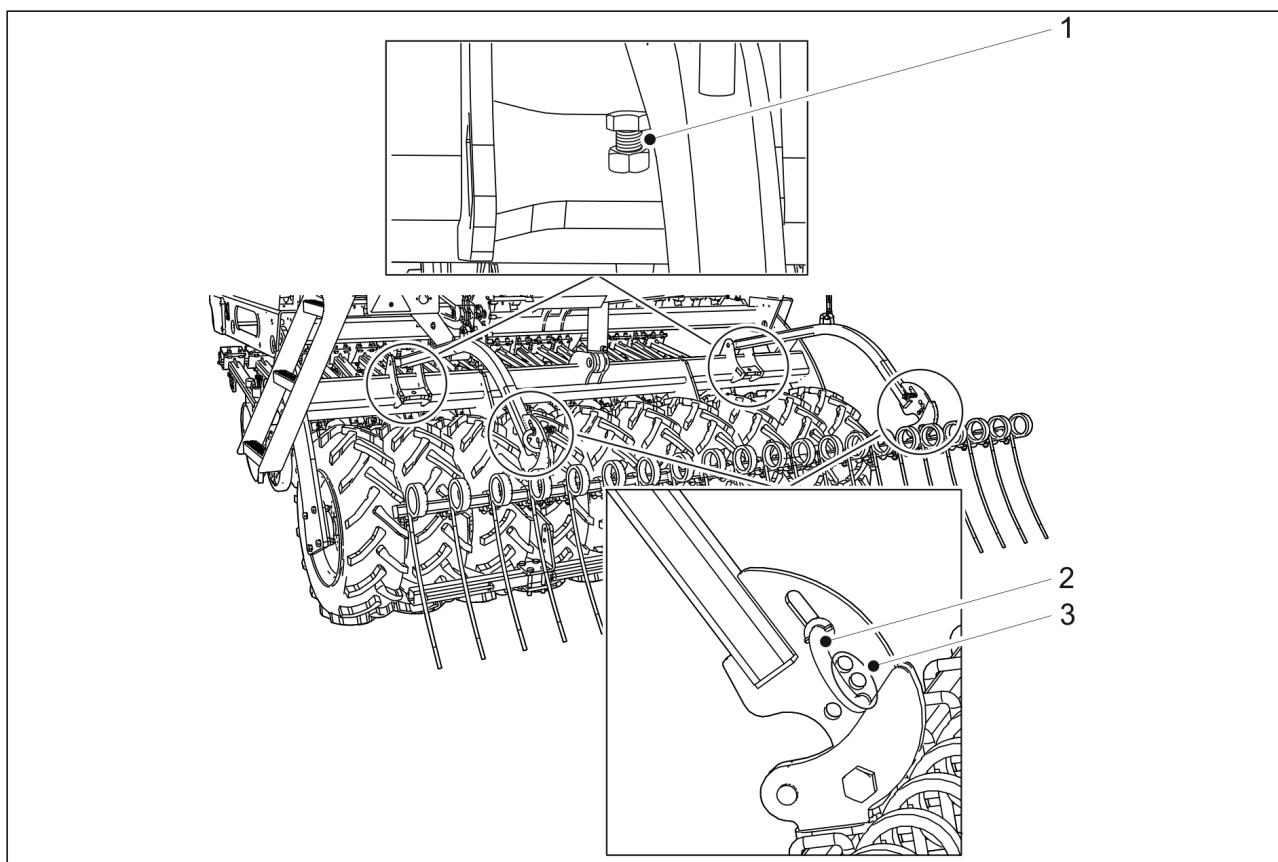
1. Noregulējiet arkla nažu spiedienu, mainot spiedienu arkla nažu spiediena cilindros (1).

- FX300 mašīnai ir 20 arkla nažu spiediena cilindri, bet FX400 — 26 cilindri. Cilindrs spiež uz leju arkla diska naža rāmi. Sistēma ir aprīkota ar hidroakumulātoriem, kas ļauj arkla nažiem sekot augsnes kontūrām, mainot cilindra gājiena garumu.

Arkla nažu spiedienu var noregulēt diapazonā no 50 līdz 250 kg. Izmantojiet mazāku spiedienu vieglās augsnēs un lielāku spiedienu cietās augsnēs. Vispirms jāiestata pārāk augsts spiediens un pēc tam tas jāsamazina, ja nepieciešams, nevis uzreiz jānoregulē pārāk zems spiediens. Darbības laikā arkla nažu spiedienu var noregulēt. Piemēram, to var samazināt lauka galā, kur ir dziļa augsne, un palielināt lauka galā, kur ir mālaina augsne, lai nodrošinātu vēlamo sēšanas dziļumu.

Arkla nažu spiediena statuss tiek attēlots arkla nažu spiediena mērierīcē (skatiet sadaļu [4.2.1.7. Arkla nažu spiediena mērierīce](#)).

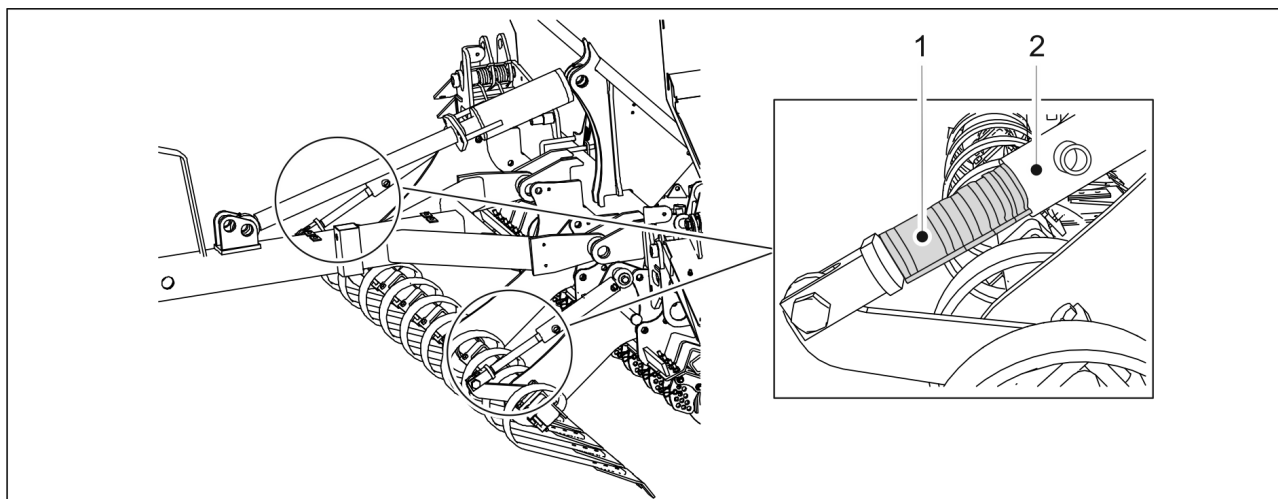
## 6.11. Aizmugurējo ecēšu noregulēšana



**Attēls. 6.11. - 137. Aizmugurējo ecēšu noregulēšana**

1. Noregulējiet aizmugurējo ecēšu augstumu ar bultskrūvi (1).
  - Jo garāka ir izvirzītā bultskrūves daļa, jo augstāka ir aizmugurējo ecēšu pozīcija.
2. Noregulējiet aizmugurējo ecēšu leņķi, ievietojot aizmugurējo ecēšu tapu (2) attiecīgajā atverē (3).
  - iespējams izvēlēties vienu no trim atverēm.  
Ja tapa atrodas apakšējā atverē, aizmugurējās ecēšas ir vertikālā stāvoklī. Šī pozīcija ļauj aizmugurējām ecēšām pārvietot visvairāk augsnes.  
Ja tapa atrodas augšējā atverē, aizmugurējās ecēšas ir iestatītas visplatākajā leņķī. Šī pozīcija tiek izmantota, ja uz zemes ir daudz augsnes masas. Šī pozīcija ļauj aizmugurējām ecēšām vislabāk iekļūt zemē.

## 6.12. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes noregulēšana



Attēls. 6.12. - 138. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes noregulēšana

1. Noregulējiet priekšējās izlīdzinošās plāksnes augstumu, novietojot skavas (1) uz priekšējās izlīdzināšanas plāksnes divu hidroilisko cilindru vārpstām.

Tabula. 6.12. - 17. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes skavu biezums un daudzums

Skavas krāsa	Skavas biezums	Daudzums
Dzeltens	31,8 mm	1 gab.
Sarkans	25,4 mm	2 gab.
Melns	22,2 mm	2 gab.
Zils	19,2 mm	2 gab.

- Jo vairāk pie cilindra vārpstas piestiprinātu skavu un jo biezākas tās ir, jo augstākā pozīcijā atrodas priekšējā izlīdzināšanas plāksne.

## 6.13. Sēšanas dziļuma kontrolēšana

1. Brauciet ar parasto sējas ātrumu (8–12 km/h) aptuveni 10 metrus un apturiet mašīnu.
2. Apturiet traktoru, izslēdziet strāvas padevi un aktivizējiet stāvbremzi.
3. Dodieties uz tikko apsēto platību un noslaukiet lieko augsni no lauka virsmas.
4. Pārbaudiet apsētās vagas dziļumu un to, vai vagā ir sēklas un mēslojums.
  - Nepieciešamības gadījumā noregulējiet sēšanas dziļumu saskaņā ar sadaļu [6.9. Arkla naža sēšanas dziļuma noregulēšana](#).

## 6.14. Vidējo marķieru pozīcijas nostiprināšana

1. Braucot pa otro sēšanas joslu, apstājieties.
2. Apturiet traktoru, izslēdziet strāvas padevi un aktivizējiet stāvbremzi.
3. Pārbaudiet attālumu starp sēšanas joslām, kas atrodas vistālāk uz ārpusi.

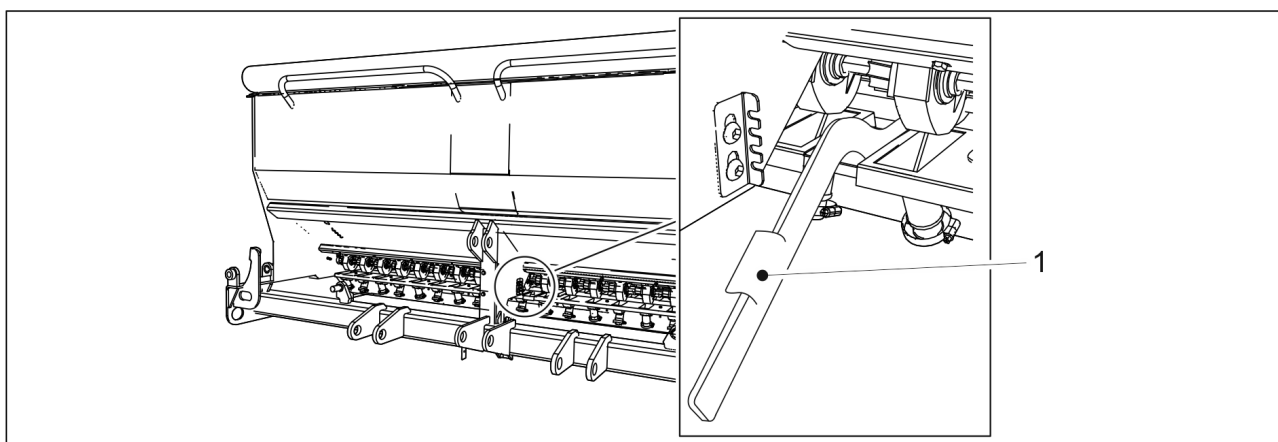
- Attālumam starp sēšanas joslu rindām, kas atrodas vistālāk uz ārpusi, jābūt 150 mm, izmantojot mašīnu FX300, un 154 mm, izmantojot mašīnu FX400.
4. Ja attālums nav pareizs, noregulējiet vidējos marķierus saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.3.7. Vidējo marķieru noregulēšana.

## 6.15. Piltuvju iztukšošana

### 6.15.1. Piltuvju iztukšošana kalibrēšanas pārbaudes teknē

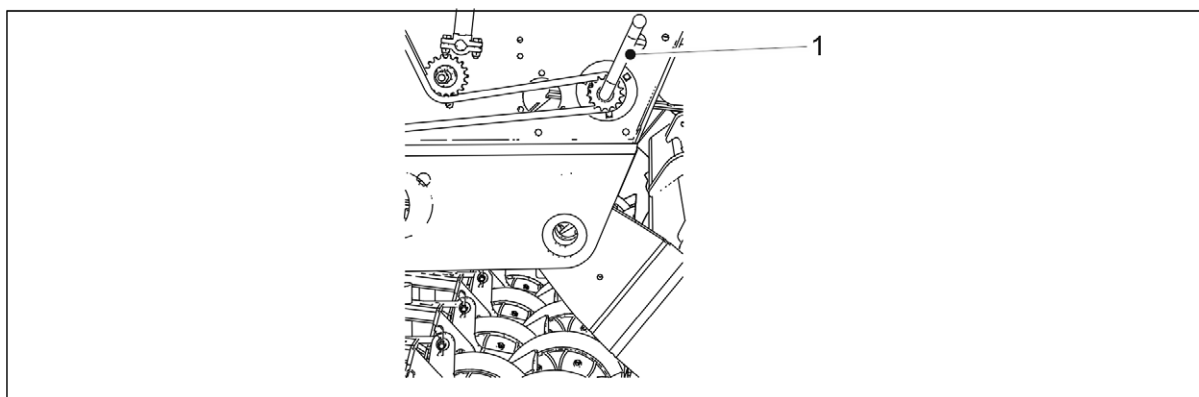
- Ja piltuve ir gandrīz tukša, sēklas vai mēslojums caur padevējiem tiek novirzīts uz kalibrēšanas pārbaudes tekni, un tekne tiek iztukšota. Norādījumi par kalibrēšanas pārbaudes veikšanu ir sniegti sadaļā 6.8. Izstrādājuma kalibrēšana.

### 6.15.2. Piltuvju iztukšošana caur arkla nažiem



**Attēls. 6.15.2. - 139. Apakšējā atvāzamā vāka atvēršana**

1. Lai iztukšotu piltuvi, atveriet sēklu vai mēslojuma puses apakšējo atvāzamo vāku (1).



**Attēls. 6.15.2. - 140. Kalibrēšanas pārbaudes kloķis**

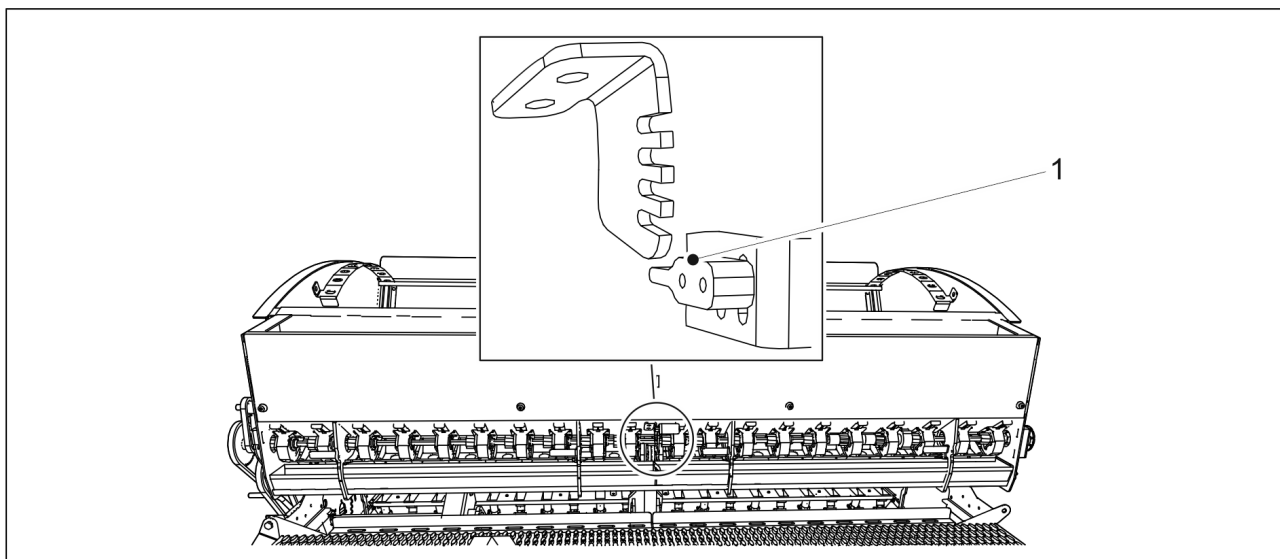
2. Izmantojiet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (1), lai pagrieztu padevējus.
  - Iztukšošanas procesu var uzlabot, izmantojot saspiegtu gaisu, lai izpūstu visas sēklas un mēslojumu no piltuvēm un padevējiem.

## 6.16. Mazo sēklu piltuves iztukšošana

### 6.16.1. Piltuves iztukšošana kalibrēšanas pārbaudes tekņē

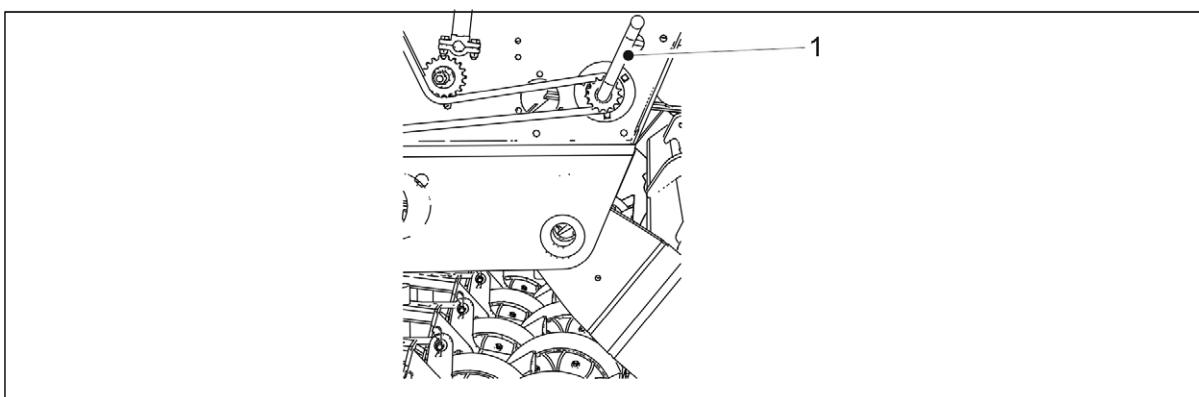
- Ja mazo sēklu piltuve ir gandrīz tukša, sēklas caur padevējiem tiek novirzītas uz kalibrēšanas pārbaudes tekni, un tekne tiek iztukšota. Mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaude ir aprakstīta sadaļā 6.8.7. Mazo sēklu piltuves kalibrēšanas pārbaude.

### 6.16.2. Mazo sēklu piltuves iztukšošana caur caurulēm



Attēls. 6.16.2. - 141. Mazo sēklu piltuves apakšējā atvāzamā vāka atvēršana

1. Atveriet mazo sēklu piltuves apakšējo atvāzamo vāku, pagriežot vadības sviru (1) uz leju.



Attēls. 6.16.2. - 142. Kalibrēšanas pārbaudes kloķis

2. Izmantojiet kalibrēšanas pārbaudes kloķi (1), lai pagrieztu padevējus.
  - Iztukšošanas procesu var uzlabot, izmantojot saspieztu gaisu, lai izpūstu visas sēklas un mēslojumu no piltuvēm un padevējiem.

## 6.17. Atvienošana no traktora



### BĪSTAMI

Saspiešanas risks, pievienojot un atvienojot rindsējmašīnu. Minimālais drošais attālums — 5 m. Ievērojiet īpašu piesardzību, ja līdzās rindsējmašīnai un traktoram atrodas kāda persona, kas dod norādījumus par pievienošanu un atvienošanu.



### BĪSTAMI

Pārliecinieties, ka traktors ir izslēgts un atslēga izņemta no aizdedzes.

1. Atveriet mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana.
2. Atvienojiet rindsējmašīnas elektriskos savienojumus.
3. Atvienojiet rindsējmašīnas hidrauliskās šļūtenes no traktora.



### BĪSTAMI

Pirms hidrauliskās sistēmas atvienošanas izlaidiet no tās spiedienu. Ievērojiet traktora ražotāja norādījumus.



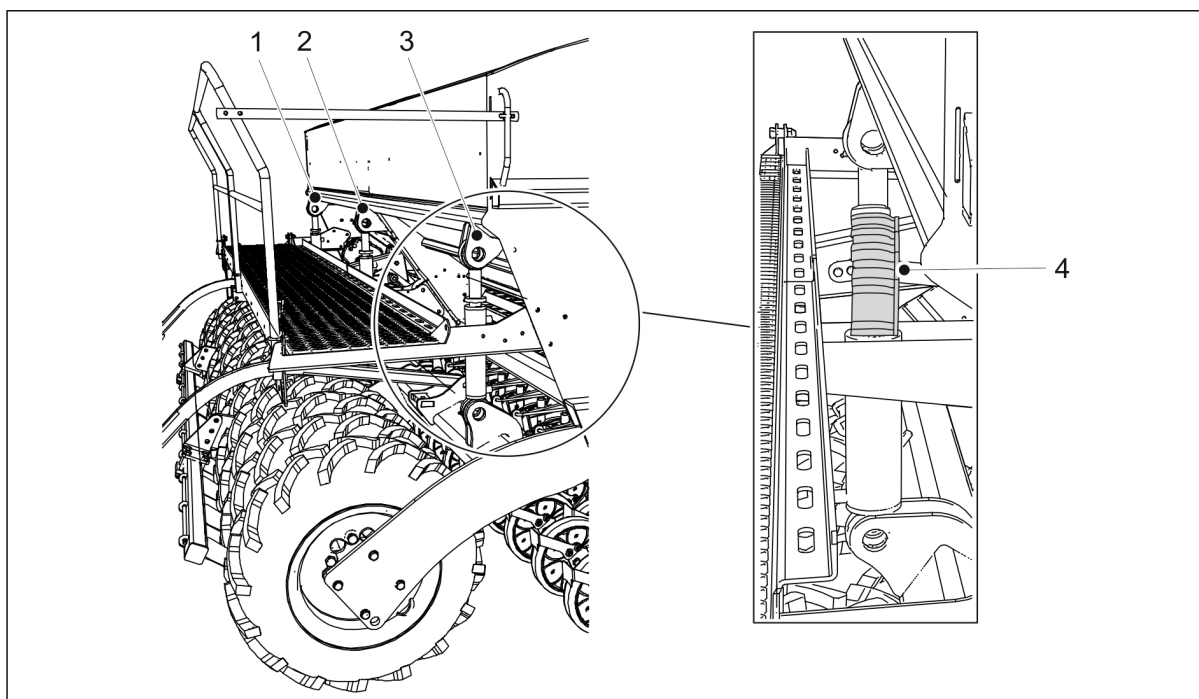
### BĪSTAMI

Atvienojot hidraulisko sistēmu, valkājiet aizsargcimdus.

4. Atvienojiet rindsējmašīnas jūgstieni no traktora sakabes āķa vai atvienojiet ar riteņiem aprīkoto bļietētāju no traktora savienojuma svirām.

## 6.18. Mašīnas glabāšana

1. Tīriet mašīnu saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.3. Tīrīšana.
2. Ieeļļojiet visas eļļošanas vietas saskaņā ar sadaļu 7.2. Eļļošana.
  - Pēc mazgāšanas nolupušo krāsu var atjaunot. Krāsoto virsmu var aizsargāt ar vieglu eļļas pārklājumu, izmantojot šim mērķim paredzētu aizsargājošu eļļu.
3. Mašīnas sezonālai glabāšanai izmantojiet sausu, no saules stariem aizsargātu vietu.



**Attēls. 6.18. - 143. Cilindru aizturi**

4. Uzlieciet 4 cilindru aizturus (4) uz cilindra stieņa tā, lai arkla naži būtu nedaudz pacelti no zemes.
  - FX300 mašīnai ir 1 pacelšanas cilindrs (2), uz kura tiek uzlikti aizturi. FX400 mašīnai ir 3 pacelšanas cilindri (1–3). Aizturi tiek uzlikti uz cilindriem, kas atrodas vistālāk uz ārpusi (1, 3).
5. Pazeminiet spiedienu arkla nažu spiediena kontūrā, turot traktora vārstu atvērtu apt. 10 sekundes.
  - Arkla nažu spiediena statuss tiek attēlots arkla nažu spiediena mērierīcē (skatiet sadaļu [4.2.1.7. Arkla nažu spiediena mērierīce](#)).
6. Izmantojiet riteņu atbalstķīļus vai blokus, lai novērstu mašīnas pārvietošanos ilgstošas glabāšanas laikā.

## 7. Apkope



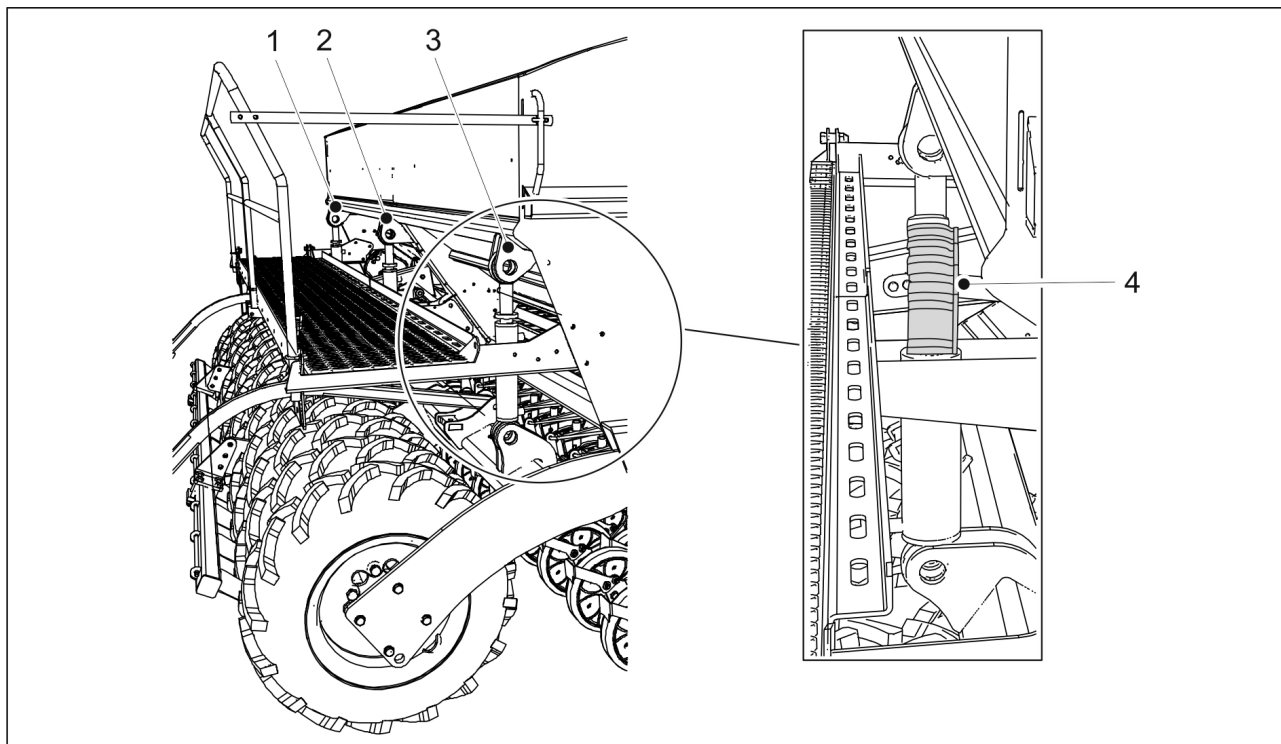
### BĪSTAMI

Pirms apkopes atbrīvojiet hidraulisko sistēmu no spiediena, atvienojiet šļūtenes un traktora elektriskos savienojumus un ļaujiet mašīnai atdzist.



### BĪSTAMI

Apkopes un uzturēšanas laikā mašīnas transmisija rada saspiešanas un sagriešanās risku. Pirms apkopes darbu veikšanas izslēdziet traktora aizdedzi, izņemiet atslēgu no aizdedzes un aktivizējiet stāvbremzi.



Attēls. 7. - 144. Cilindru aizturi



### BĪSTAMI

Saspiešanas risks, veicot apkopi un uzturēšanu. Uzlieciet 4 aizturus (4) uz pacelšanas cilindra stieņiem. FX300 mašīnai ir 1 pacelšanas cilindrs (2), uz kura tiek uzlikti aizturi. FX400 mašīnai ir 3 pacelšanas cilindri (1–3). Aizturi tiek uzlikti uz cilindriem, kas atrodas vistālāk uz ārpusi (1, 3). Novietojiet zem mašīnas statīvu vai cita veida piemērotu balstu. Nekad neatrodieties zem mašīnas, kas nav atbalstīta.



### BĪSTAMI

Aizveriet mašīnas pacelšanas kontūra lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana.



### BĪSTAMI

Apkopes un uzturēšanas darbu laikā mašīnas transmisija rada saspiešanas un sagriešanās risku zem mašīnas. Pirms apkopes pārliedzieties, ka traktora aizdedze ir izslēgta, atslēga ir izņemta no aizdedzes un ir aktivizēta stāvbremze.



### BĪSTAMI

Ja mašīna ir aprīkota ar vidējiem marķieriem, pārliedzieties, ka tie ir novietoti transportēšanas pozīcijā un to lodvārsti ir aizvērti saskaņā ar norādījumiem sadaļā 3.4. Vidējo marķieru lodvārstu izmantošana.



## 7.1. Pārbaudes

### 7.1.1. Īsi norādījumi par pārbaudēm

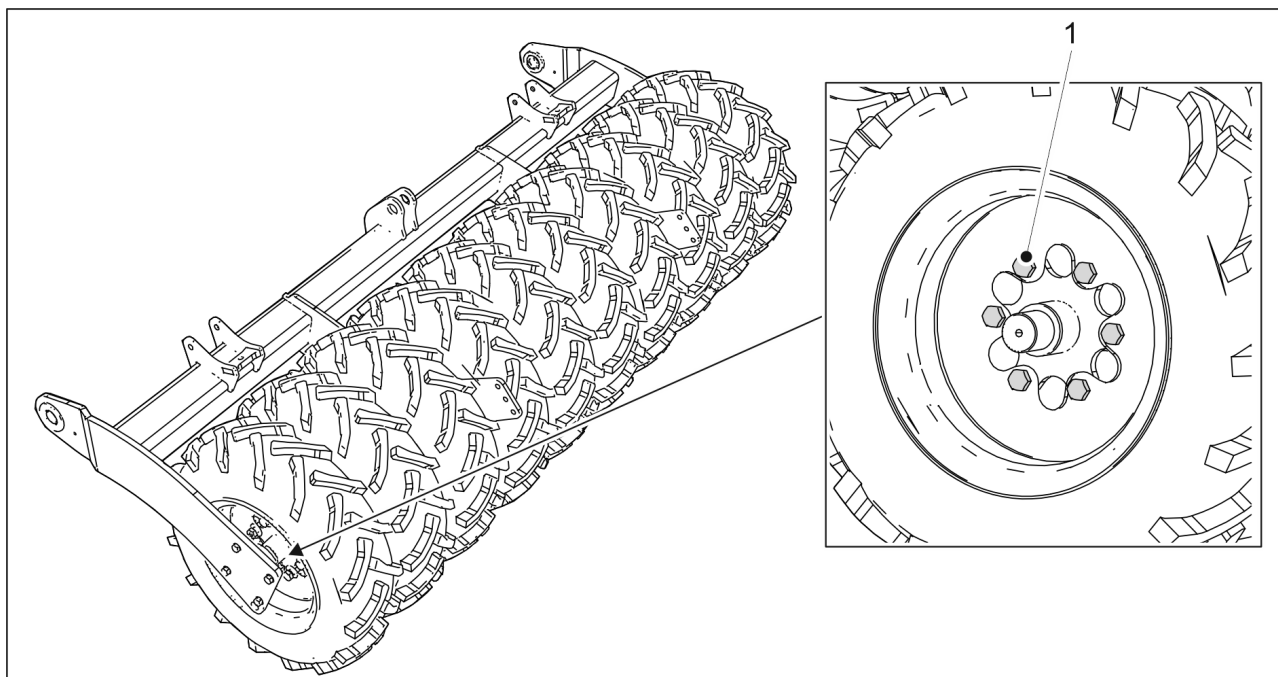
Rindsējmašīnai veicamās pārbaudes ir norādītas tabulā tālāk. Pārbaudes, kas veicamas vienreiz darba sezonā, jāveic pavasarī, kad mašīna tiek nodota ekspluatācijā pēc ziemas glabāšanas.

Tabula. 7.1.1. - 18. Rindsējmašīnai veicamās pārbaudes

	1) Pēc pirmajiem 10 hektāriem	2) Ik pēc 50 hektāriem	3) Ik pēc 500 hektāriem vai vienreiz darba sezonā
<u>7.1.2. Bultskrūvju hermētiskuma pārbaude</u>	X		X
<u>7.1.3. Riepu spiediena pārbaude</u>		X	X
<u>7.1.4. Ar riteņiem aprīkotā blīvētāja rumbu gultņu klirensa pārbaude</u>			X
<u>7.1.5. Transmisijas ķēžu spriegojuma pārbaude</u>	X		X
<u>7.1.6. Riteņu piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude</u>	X		X
<u>7.1.7. Riteņu piedziņas sajūga pārbaude</u>			X
<u>7.1.8. Riteņu piedziņas klirensa pārbaude</u>	X		X
<u>7.1.9. Hidraulikas stāvokļa pārbaude</u>			X
<u>7.1.10. Elektrisko vadu stāvokļa pārbaude</u>			X
<u>7.1.11. Sakabes cilpas pārbaude</u>			X
<u>7.1.12. Pārnesumkārbas eļļas līmeņa pārbaude</u>			X
<u>7.1.13. Arkla disku nažu pārbaude</u>			X
<u>7.1.14. Mēslojuma mērķa līmeņa regulēšanas funkcijas pārbaude</u>			X

## 7.1.2. Bultskrūvju hermētiskuma pārbaude

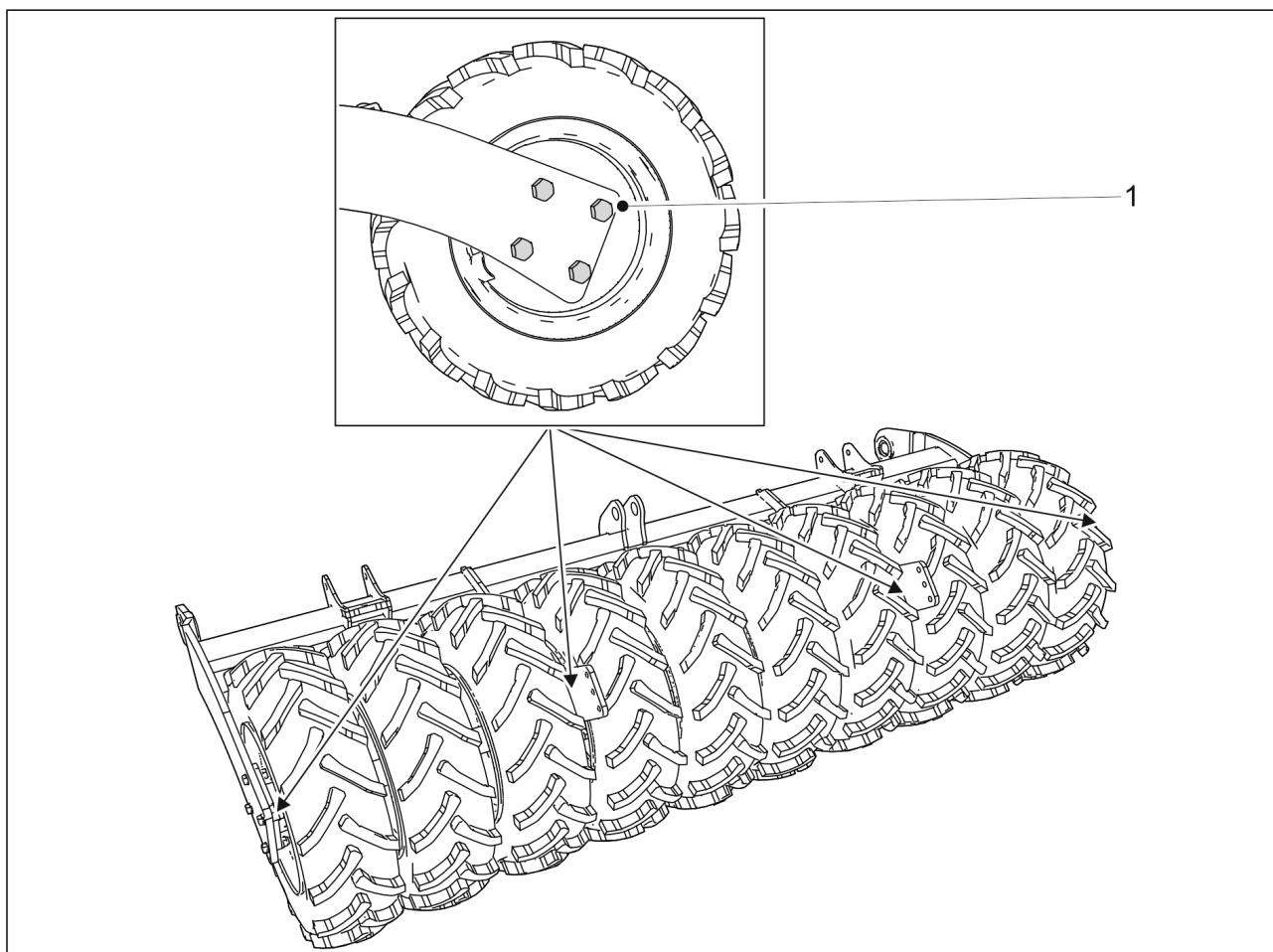
### 7.1.2.1. Transportēšanas riteņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude



**Attēls. 7.1.2.1. - 145. Transportēšanas riteņu bultskrūves**

1. Pārbaudiet, vai visas M20 x 1,5 transportēšanas riteņu bultskrūves (1) ir cieši pievilktas.
  - Katram transportēšanas ritenim ir 6 bultskrūves. FX300 mašīnai ir 10 transportēšanas riteņi, bet FX400 — 13 riteņi.  
Ja nepieciešams, pievelciet skrūves. Ja starp riepām ir šaura atstarpe, pievelciet nākamās atstarpes bultskrūves, izmantojot sprūdratu un rokturi.  
Bultskrūves ir uzstādītas rūpnīcā, izmantojot cietu hermētiķi.

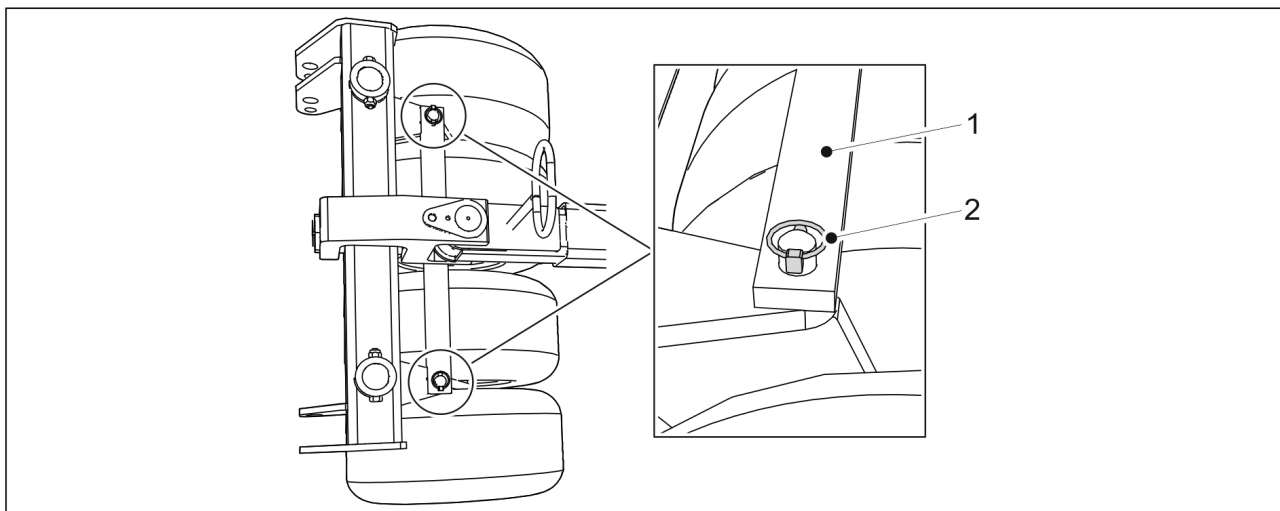
### 7.1.2.2. Transportēšanas riteņu atlokgultņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude



**Attēls. 7.1.2.2. - 146. Transportēšanas gaitas pārvada atlokgultņu bultskrūves**

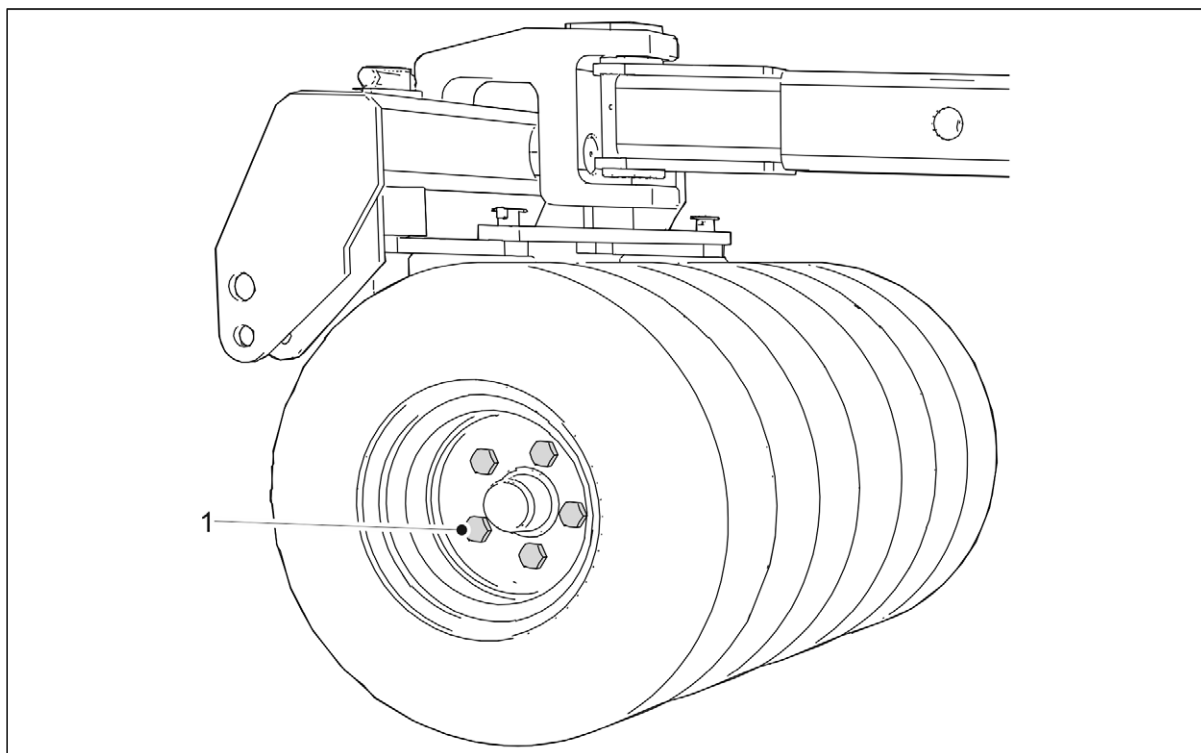
1. Pārbaudiet, vai visas 24 M16 transportēšanas riteņu bloka atlokgultņu skrūves (1) ir pievilktas.
  - Katram gultnim ir četras bultskrūves. Kopā ir seši gultņi.  
Ja nepieciešams, pievelciet skrūves. Ja starp riepām ir šaura atstarpe, pievelciet nākamās atstarpes bultskrūves, izmantojot sprūdratu un rokturi.

### 7.1.2.3. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja riteņu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude



**Attēls. 7.1.2.3. - 147. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja stienis**

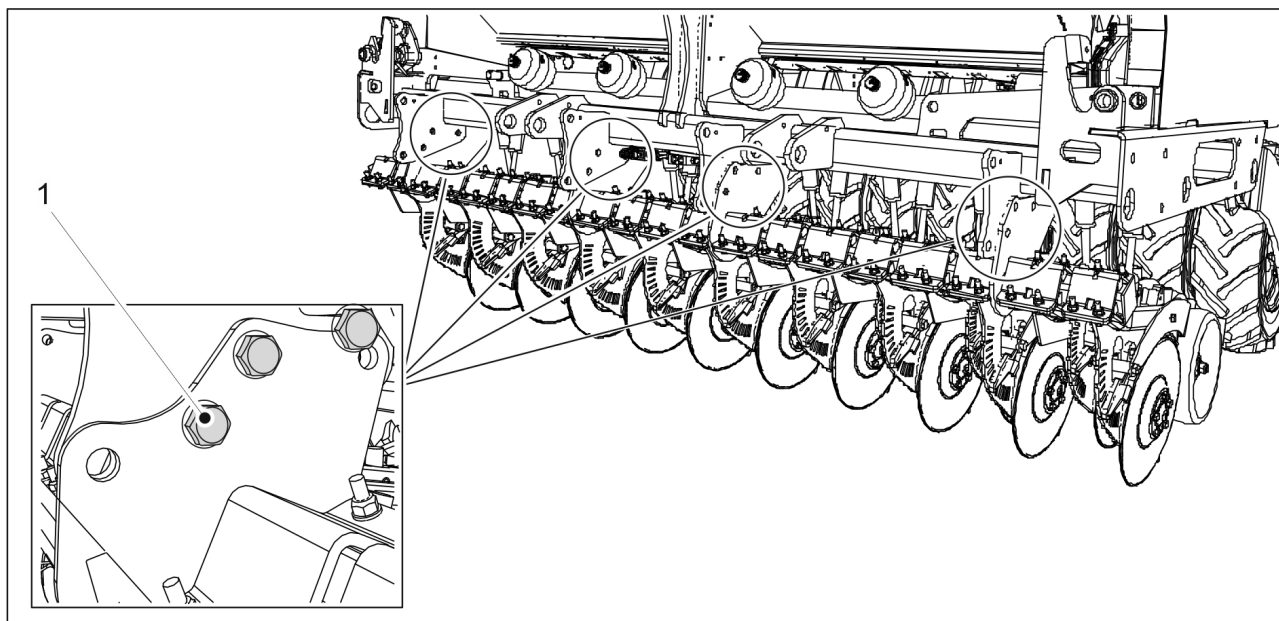
1. Atvienojiet abas ar riteņiem aprīkotā blietētāja (1) šķelttapas (2).
2. Atvienojiet ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieni.



**Attēls. 7.1.2.3. - 148. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja riteņu bultskrūves**

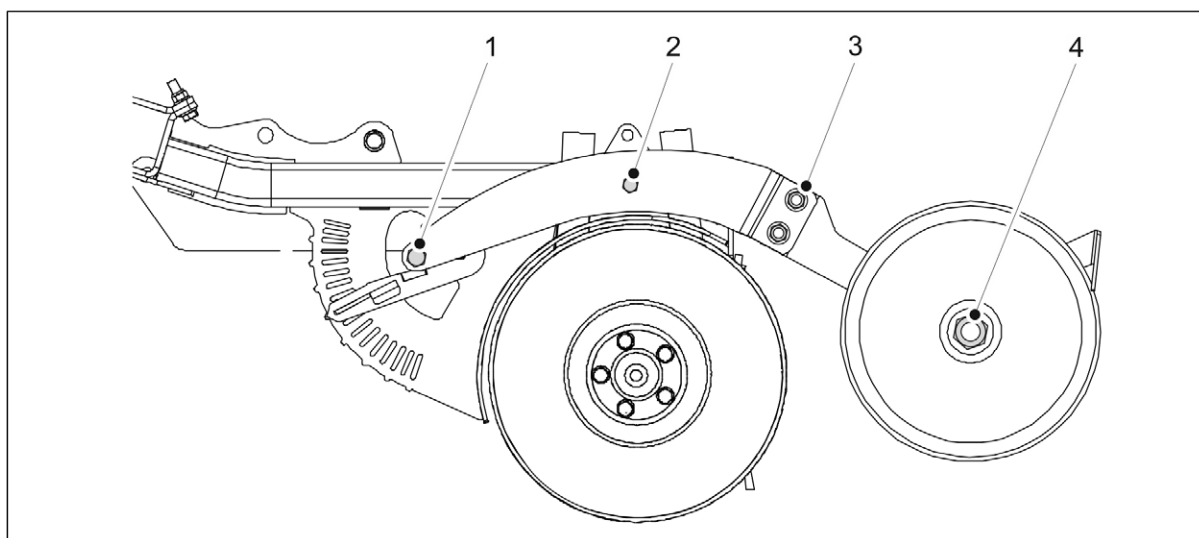
3. Pārbaudiet, vai visas 20 M18 ar riteņiem aprīkotā blietētāja riteņu bultskrūves (1) ir pievilktas.
  - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves.
4. Pievienojiet atpakaļ ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieni un nofiksējiet stieni ar šķelttapām.

### 7.1.2.4. Arkļa nažu bultskrūvju hermētiskuma pārbaude



Attēls. 7.1.2.4. - 149. Arkļa nažu kātu bultskrūves

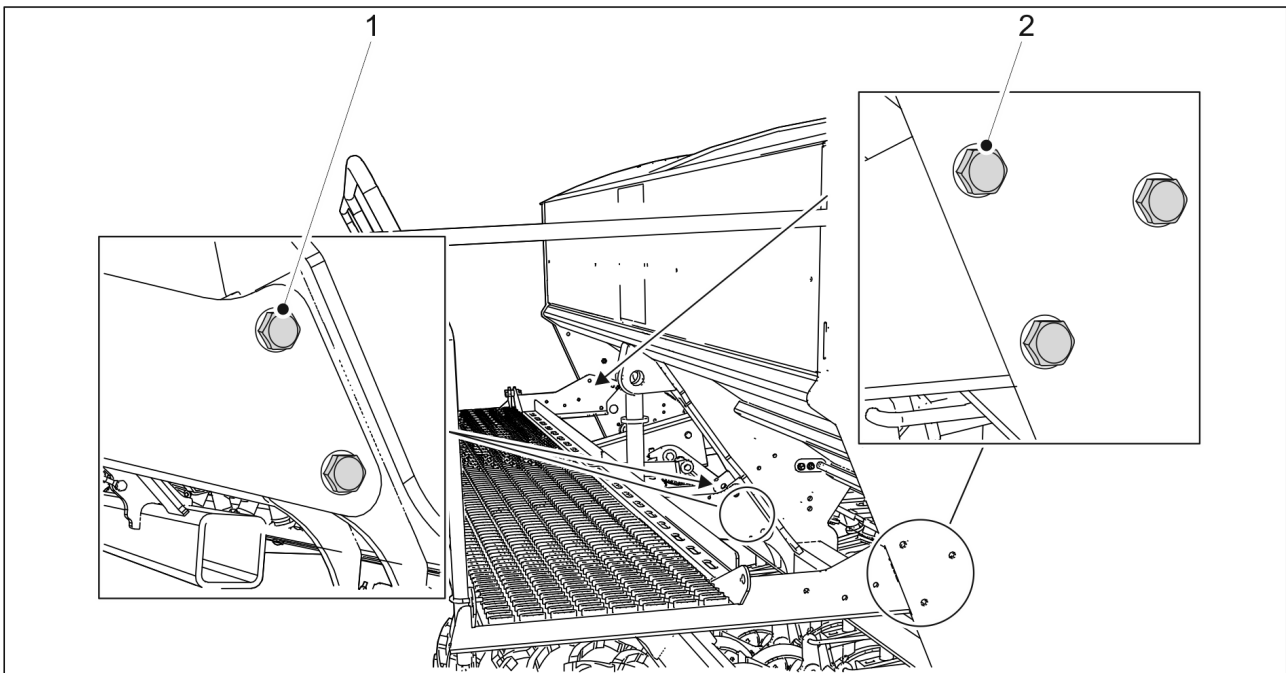
1. Pārbaudiet, vai visas arkļa nažu kātu bultskrūves M20 (1) ir pievilktas.
  - FX300 mašīnai ir 12 arkļa nažu kātu bultskrūves, bet FX400 — 18.  
Ja nepieciešams, pievelciet bultskrūves līdz griezes momentam 300 Nm.



Attēls. 7.1.2.4. - 150. Arkļa nažu pārklāšanas riteņa bultskrūvju un dziļuma regulēšana

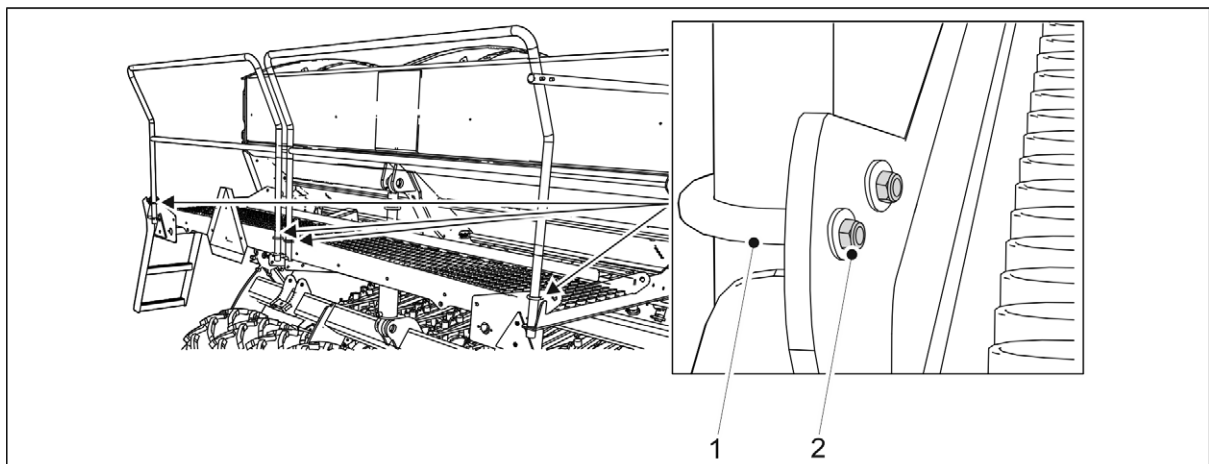
2. Pārbaudiet, vai 2 arkļa nažu pārklāšanas riteņa bultskrūves M16 (3) un M20 (4) ir pievilktas.
  - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves.
3. Pārbaudiet, vai arkļa nažu dziļuma regulēšanas bultskrūves M16 (1) un M12 (2) ir pievilktas.
  - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves. Pievilšanas griezes moments M12 bultskrūvei (2) ir 120 Nm.

### 7.1.2.5. Darba platformas bultskrūvju hermētiskuma pārbaude



**Attēls. 7.1.2.5. - 151. Darba platformas bultskrūves**

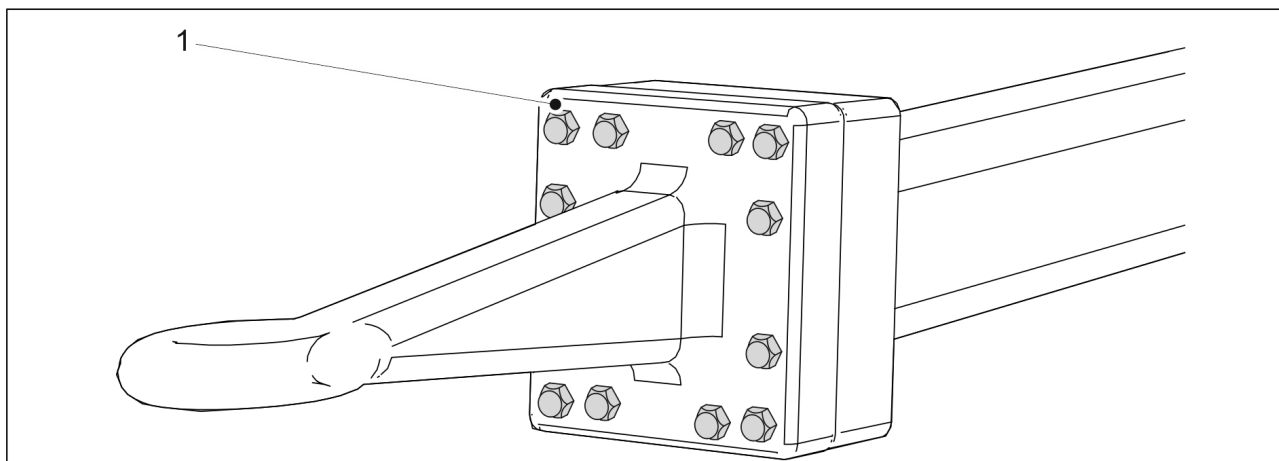
1. Pārbaudiet, vai visas 6 darba platformas bultskrūves (M12) (2) ir pievilktas.
  - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves.
2. Pārbaudiet, vai visas 4 bultskrūves (M16) (1) pie pacelšanas cilindra ir pievilktas.
  - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves.



**Attēls. 7.1.2.5. - 152. Darba platformas U veida bultskrūves**

3. Pārbaudiet, vai 4 U veida bultskrūvju (1) 8 M8 uzgriežņi (2) ir pievilkti.
  - Ja nepieciešams, pievelciet skrūves.

### 7.1.2.6. Sakabes cilpas bultskrūvju stingra pievilkuma pārbaude



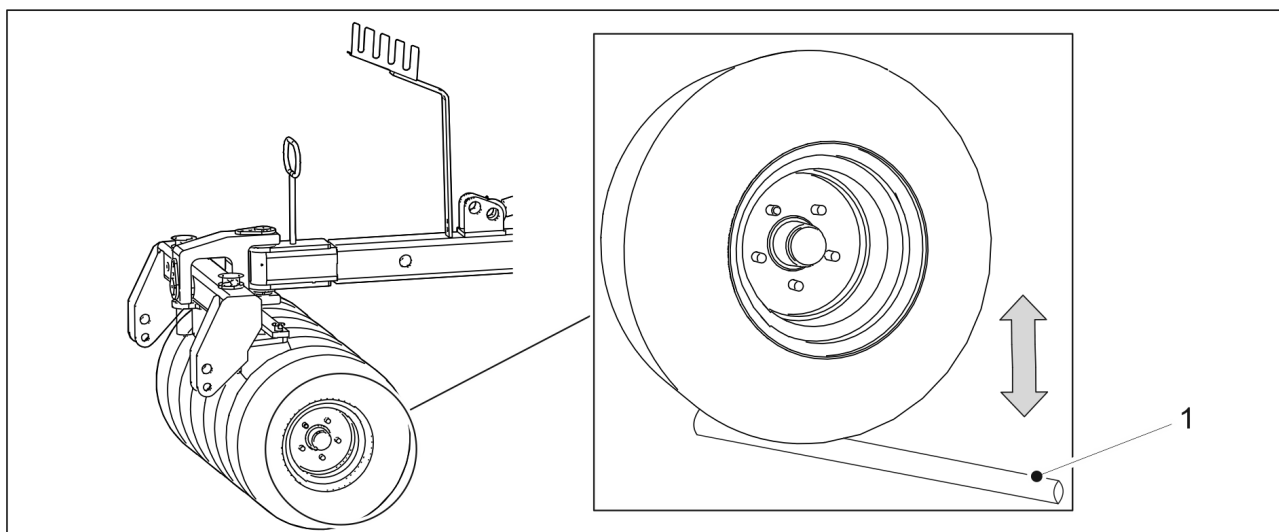
Attēls. 7.1.2.6. - 153. Sakabes cilpas bultskrūves

1. Pārbaudiet, vai 12 sakabes cilpas bultskrūves (1) ir pievilkta.
  - Ja nepieciešams, pievelciet bultskrūves līdz griezes momentam 400 Nm.

### 7.1.3. Riepu spiediena pārbaude

- Pareizais aizmugurējo riepu (250/80-18) spiediens ir 1,5 bāri.  
Pareizais ar riteņiem aprīkota blīvētāja riepu spiediens ir 3,0 bāri.

### 7.1.4. Ar riteņiem aprīkotā blīvētāja rumbu gultņu klīrensa pārbaude



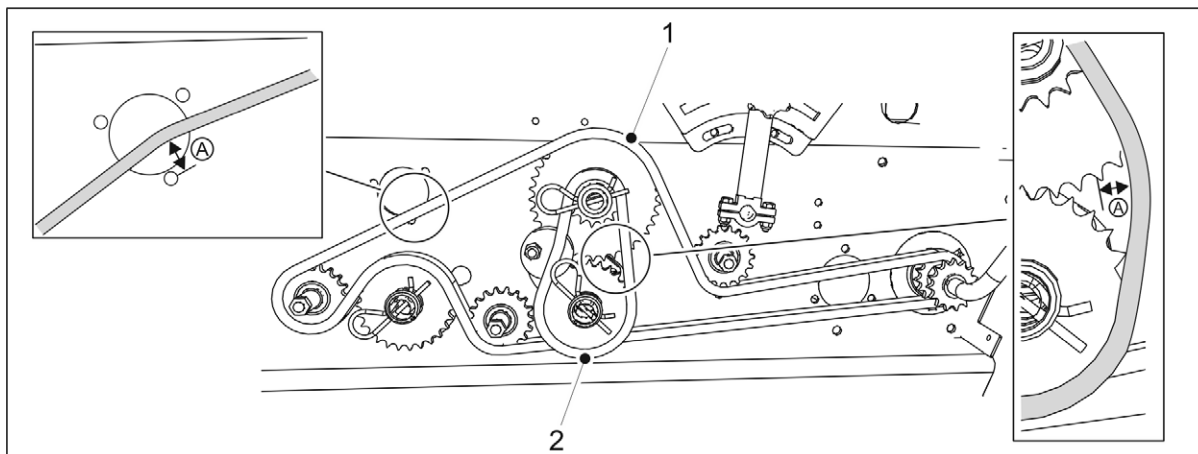
Attēls. 7.1.4. - 154. Ar riteņiem aprīkotā blīvētāja rumbu gultņu klīrensa pārbaude

1. Ievietojiet stieni (1) starp riteņi un platformu.
2. Pārvietojiet stieni, lai pārliecinātos, ka riteņa gultnis nav vaļīgs.
  - Ja riteņu rumbas gultnis ir vaļīgs, pievelciet gultni saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.6.1. Gultņa pievilkšana.

## 7.1.5. Transmisijas ķēžu spriegojuma pārbaude

### 7.1.5.1. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai bez pārnesumkārbas

1. Paceliet transmisijas pārsegu.

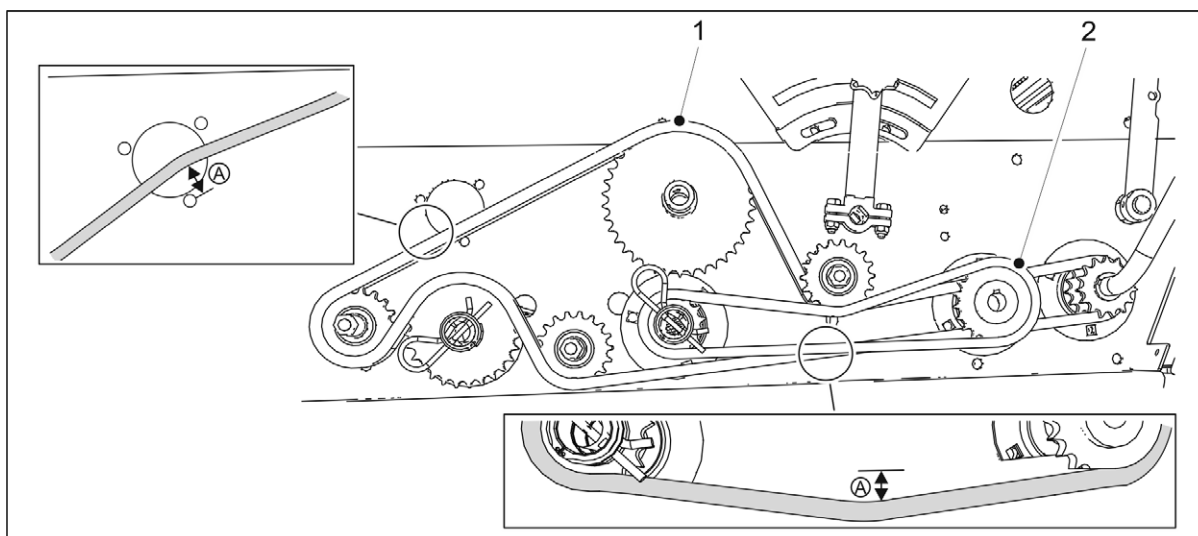


**Attēls. 7.1.5.1. - 155. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai bez pārnesumkārbas**

2. Pārbaudiet mēslojuma puses ķēdes (1) un sēkļu puses ķēdes (2) izliekumu, nospiežot ķēdi uz leju un ar pirkstu paceļot to uz augšu.
  - Maksimālais pieļaujamais ķēdes izliekums (A) ir 10 mm. Ja nepieciešams, nospriegojiet ķēdes saskaņā ar sadaļu 7.5.1. Ķēžu spriegošana rindsējmašīnai bez pārnesumkārbas.
3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 7.1.5.2. Ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai ar pārnesumkārbu sēkļu pusē

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



**Attēls. 7.1.5.2. - 156. Transmisijas ķēžu spriegojuma pārbaude mašīnai ar pārnesumkārbu sēkļu pusē**

2. Pārbaudiet mēslojuma puses ķēdes (1) un sēkļu puses ķēdes (2) izliekumu, nospiežot ķēdi uz leju un ar pirkstu paceļot to uz augšu.

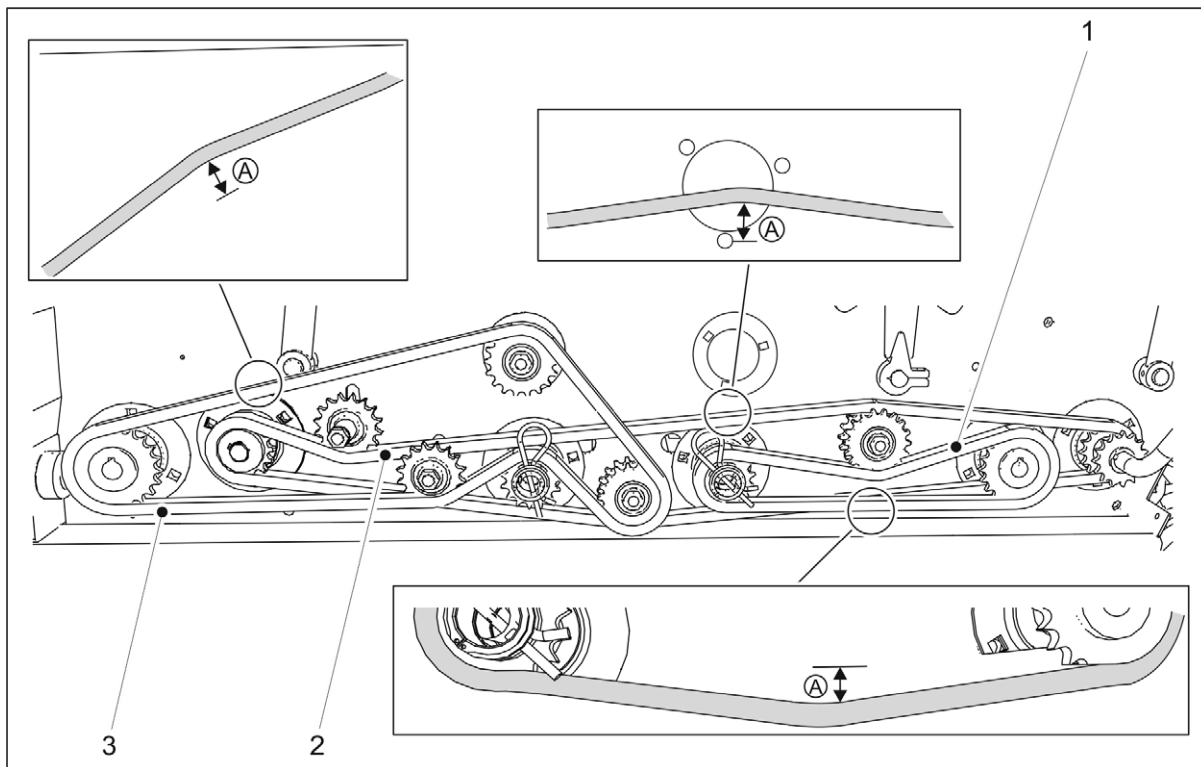


- Maksimālais pieļaujamais izliekums (A) ir 10 mm. Ja nepieciešams, nosprīgojiet ķēdes saskaņā ar sadaļu 7.5.2. Ķēžu sprīgošana mašīnai ar pārnesumkārbu sēklu pusē.

3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 7.1.5.3. Ķēžu sprīgojuma pārbaude mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



**Attēls. 7.1.5.3. - 157. Transmisijas ķēžu sprīgojuma pārbaude mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu**

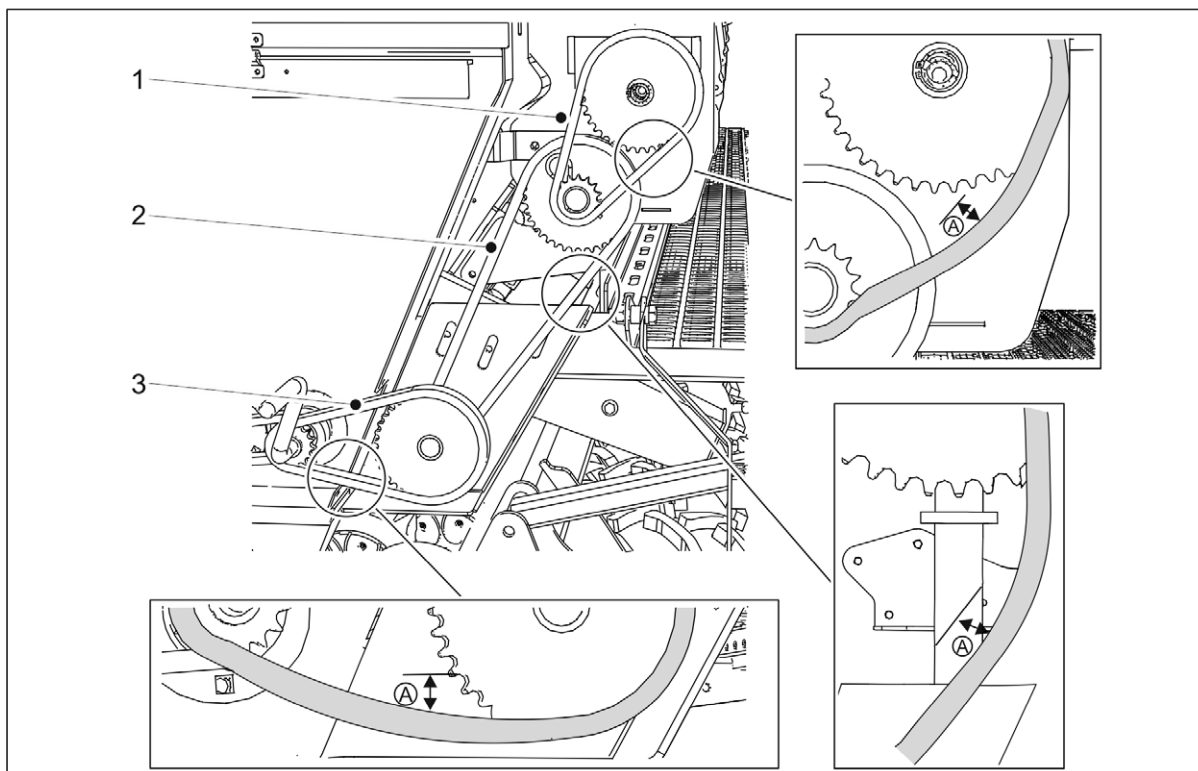
2. Pārbaudiet transmisijas ķēdes (2), mēslojuma puses ķēdes (3) un sēklu puses ķēdes (1) ieliekumu, nospiežot ķēdi uz leju un ar pirkstu paceļot to uz augšu.

- Maksimālais pieļaujamais izliekums (A) ir 10 mm. Ja nepieciešams, nosprīgojiet ķēdes saskaņā ar sadaļu 7.5.3. Ķēžu nosprīgošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu.

3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 7.1.5.4. Ķēžu sprīgojuma pārbaude mazo sēklu piltuves transmisijā

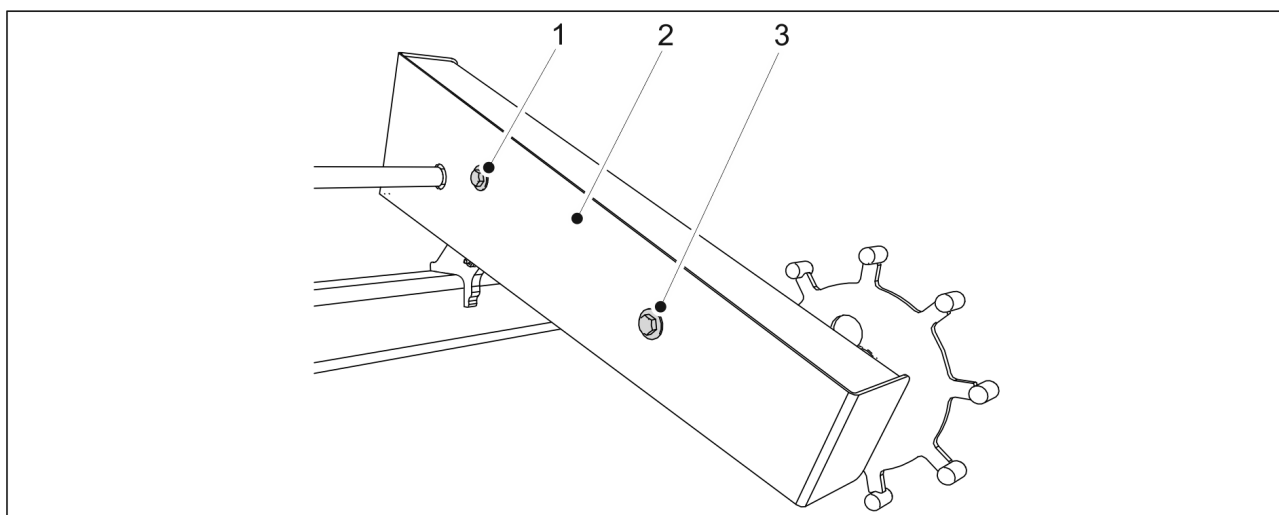
1. Paceliet transmisijas pārsegu.



**Attēls. 7.1.5.4. - 158. Ķēžu sprieguma pārbaude mazo sēkļu piltuves transmisijā**

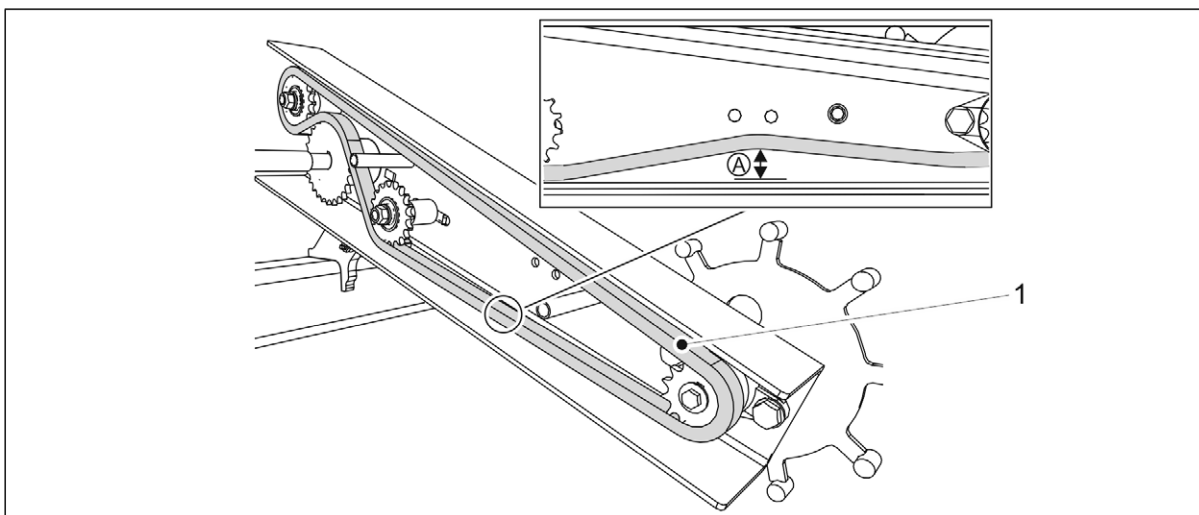
2. Pārbaudiet ķēžu (1–3) izliekumu, nospiežot ķēdi uz leju un ar pirkstu paceļot to uz augšu.
  - Maksimālais pieļaujamais izliekums (A) ir 10 mm. Ja nepieciešams, nospriegojiet ķēdes saskaņā ar sadaļu 7.5.4. Mazo sēkļu piltuves transmisijas ķēžu spriegošana.
3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

## 7.1.6. Riteņu piedziņas ķēdes sprieguma pārbaude



**Attēls. 7.1.6. - 159. Riteņu piedziņas korpusa pārsegs**

1. Atskrūvējiet un izņemiet riteņu piedziņas korpusa un korpusa pārsega (2) stiprinājuma bultskrūves (1, 3).



**Attēls. 7.1.6. - 160. Riteņu piedziņas ķēde**

2. Pārbaudiet, vai ķēdei (1) nav izliekumu.

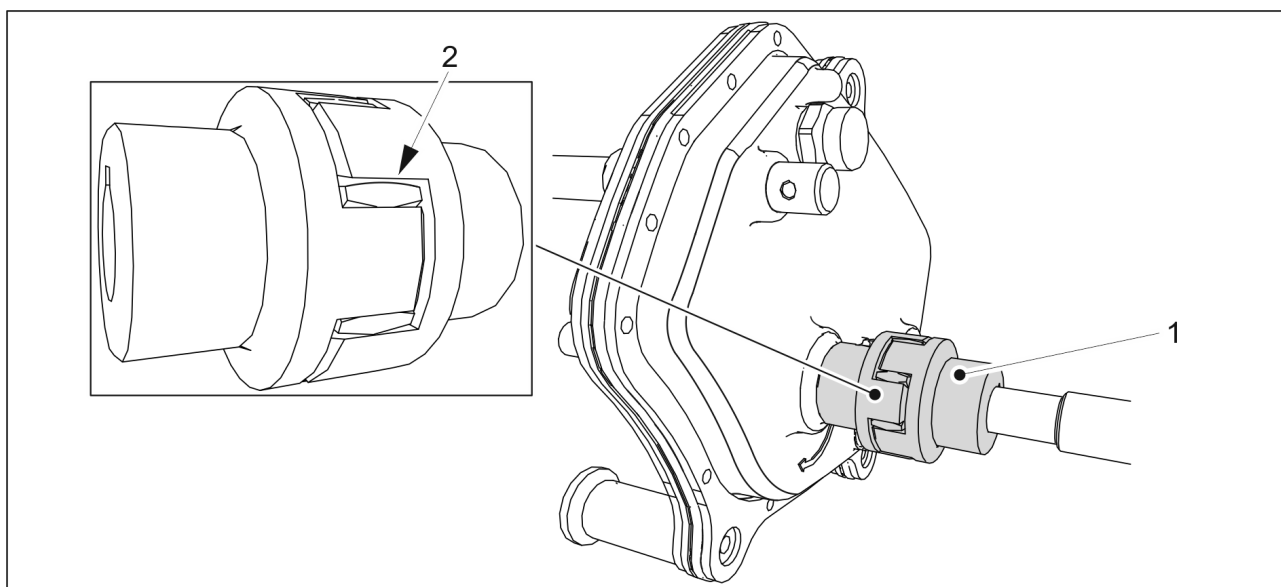
- Maksimālais pieļaujamais ķēdes izliekums (A) ir 10 mm. Ja nepieciešams, noregulējiet ķēdes spriegojumu saskaņā ar sadaļu 7.7.1. Riteņu piedziņas ķēdes nospiegošana.

3. Uzlieciet atpakaļ korpusa pārsegu un nostipriniet abas pārsega bultskrūves.

- Uzstādīšanai vienmēr izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.

### 7.1.7. Riteņu piedziņas sajūga pārbaude

- Sajūgs jāpārbauda vienu reizi gadā / sējas sezonā.



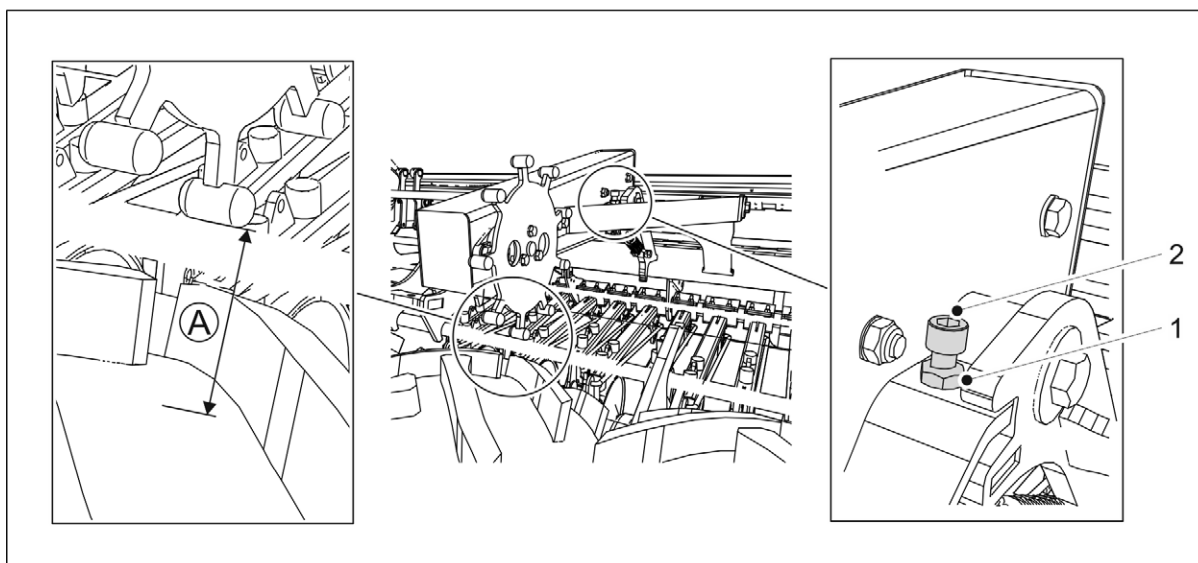
**Attēls. 7.1.7. - 161. Sajūga pārbaude**

1. Pārbaudiet sajūga elastīgā savienojuma elementa (1) klīrensu.

- Pārbaudiet elastīgā savienojuma elementa klīrensu, izmērot attālumu starp rumbu un elastīgo savienojuma elementu (2) ar klīrensa mērierīci. Ja klīrenss ir 3 mm vai lielāks, nomainiet elastīgo savienojuma elementu saskaņā ar sadaļu 7.7.2. Riteņu piedziņas sajūga nomaiņa.

## 7.1.8. Riteņu piedziņas klīrensa pārbaude

1. Nolaidiet mašīnu līdz darba pozīcijai.



**Attēls. 7.1.8. - 162. Riteņu piedziņas klīrensa pārbaude**

2. Pārbaudiet riteņu piedziņas klīrensu (A).

- Izmēriet klīrensu starp riteņu piedziņas mehānisma galvu un transportēšanas riteņa apakšējo virsmu. Klīrensam jābūt 3–5 mm.  
Lai pielāgotu klīrensu, vispirms atskrūvējiet kontruzgriezni (1).  
Ja klīrenss ir mazāks par 3 mm, paceliet piedziņas riteni, pagriežot bultskrūvi (2) pulksteņrādītāju kustības virzienā.  
Ja klīrenss pārsniedz 5 mm, nolaidiet piedziņas riteni, pagriežot bultskrūvi (2) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.  
Pēc noregulēšanas pievelciet kontruzgriezni (1).

## 7.1.9. Hidraulikas stāvokļa pārbaude

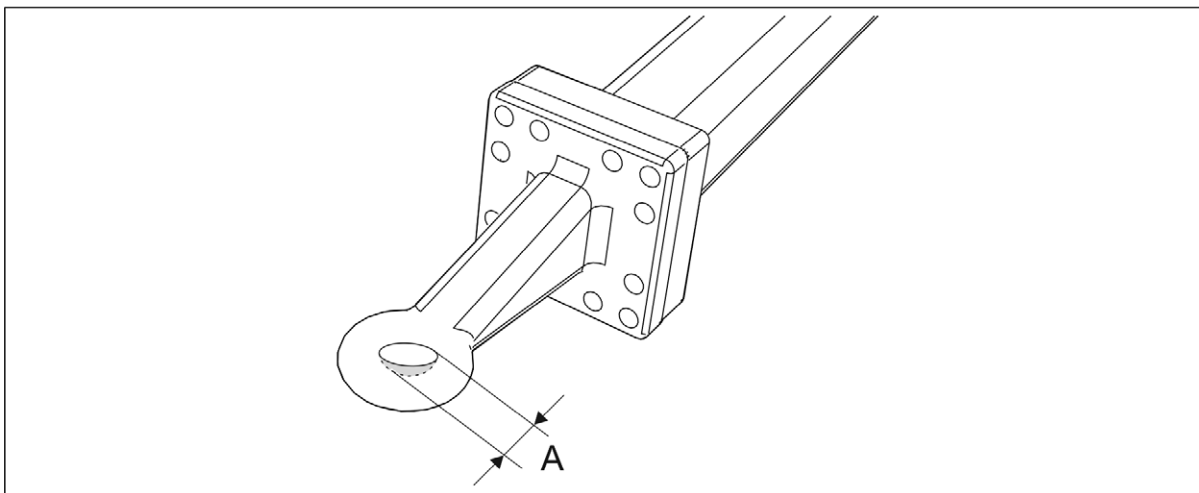
1. Pārbaudiet hidrauliskās sistēmas hermētiskumu.
  2. Ja nepieciešams, pievelciet savienojumus.
  3. Pārliedzinieties, vai šļūtenes ir neskartas un vai tām nav noplūžu.
- Ja nepieciešams, sazinieties ar apkopes veicēju.

## 7.1.10. Elektrisko vadu stāvokļa pārbaude

1. Pārliedzinieties, ka vadu izolācija nav nolietojusies un ka vadi ir redzami.
2. Pārliedzinieties, ka vadu izolācija nav izkususi un tai nav sakaršanas vai degšanas pazīmju.  
Ja nepieciešams, salabojiet tos, izmantojot, piemēram, līmlenti kā papildu izolāciju.  
Ja vads vai tā stieples ir sagrieztas, sazinieties ar apkopes dienestu.

## 7.1.11. Sakabes cilpas pārbaude

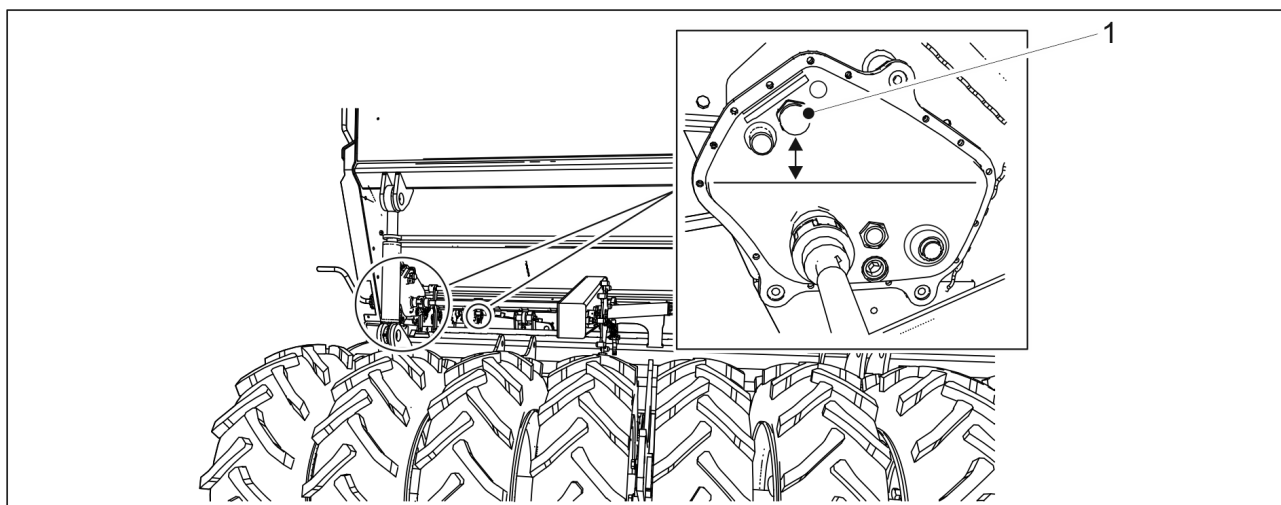
1. Pārbaudiet, vai sakabes cilpa nav pārāk nodilusi.



**Attēls. 7.1.11. - 163. Sakabes cilpas nodilums**

- Maksimālais nodilums (A) ir 2,5 mm, savukārt atveres maksimālais izmērs ir 52,5 mm.
2. Pārbaudiet, vai sakabes cilpa nav ielūzusi.
- Nepieciešamības gadījumā nomainiet sakabes cilpu saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.8.1. Sakabes cilpas nomaiņa.

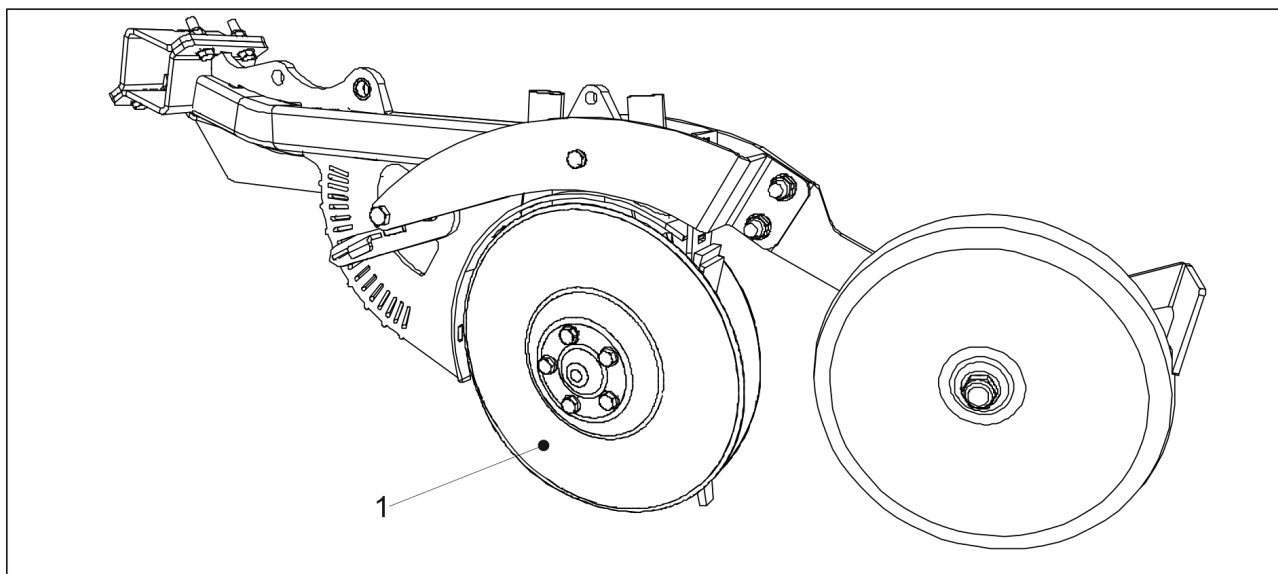
## 7.1.12. Pārnesumkārbas eļļas līmeņa pārbaude



**Attēls. 7.1.12. - 164. Pārnesumkārbas eļļas līmenis**

1. Pārbaudiet pārnesumkārbas(-u) eļļas līmeni.
- Eļļai jābūt uzpildītai tā, lai līmenis sasniegtu 40–45 mm no uzpildes atveres dibena (1). Ja nepieciešams, papildiniet eļļu. Eļļa jāmaina vismaz reizi piecos gados, lai izvadītu no pārnesumkārbas kondensēto ūdeni. Pareizais eļļas tilpums ir 0,8 litri. Lietojiet ISO VG32 klases hidraulisko eļļu.

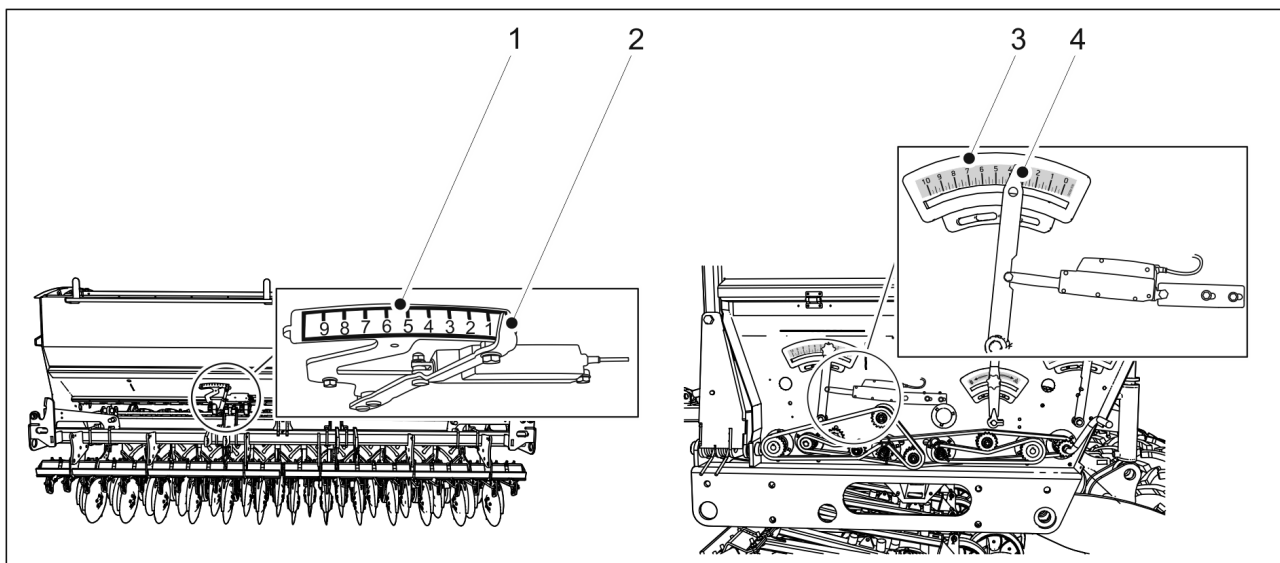
### 7.1.13. Arkla disku nažu pārbaude



**Attēls. 7.1.13. - 165. Arkla disku naži**

1. Pārbaudiet, vai disku (1) kustība attiecībā vienam pret otru ir nedaudz ierobežota un vai, pagriežot disku no aizmugurējās malas, gultnī nav jūtama atstarpe.
  - Ja diski viegli pārvietojas attiecībā viens pret otru vai ja gultņa atstarpe ir pārmērīga, pielāgojiet spriegojumu ar blīvi.  
Ja disks negriežas, nepieciešamības gadījumā notīriet diskus saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.3.4. Arkla disku nažu tīrīšana. Ja disks joprojām negriežas, nepieciešamības gadījumā nomainiet disku saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.9.2. Arkla disku naža nomaiņa vai nomainiet gultni saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.9.3. Arkla naža gultņa nomaiņa.
2. Izmēriet diska diametru.
  - Diskam jābūt apaļam, ar minimālo diametru 350 mm. Ja diametrs ir mazāks par 350 mm, nomainiet disku saskaņā ar norādījumiem sadaļā 7.9.2. Arkla disku naža nomaiņa.

## 7.1.14. Mēslojuma mērķa līmeņa regulēšanas funkcijas pārbaude



**Attēls. 7.1.14. - 166. Mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes regulēšanas funkcijas pārbaude Kreisajā pusē: mašīna bez ātrumkārbas; labajā pusē: mašīna, kas aprīkota ar ātrumkārbu sēkļu pusē (bāzes modelis). Labajā pusē ir redzama mašīna ar dubulto pārnesumkārbu (mašīna ar pārnesumkārbu).**

1. Aktivizējiet mēslojuma mērķa daudzuma regulēšanu un pārlicinieties, ka rādītājs (2, 4) virzās pa mēslojuma padeves daudzuma skalu (1, 3).
  - Bāzes modelim regulēšanas rādītājs virzās tikai tad, kad griežas sēšanas vārpstas. Mašīnai ar pārnesumkārbu regulēšanas rādītājs virzās pat tad, ja sēšanas vārpstas negriežas.

## 7.2. Eļļošana

- Pēc mašīnas nodošanas ekspluatācijā visas eļļošanas vietas jāieeļļo pēc pirmo 10 hektāru apstrādes.  
Arkla disku naži ir aprīkoti ar gultņiem, kas saeļļoti visam darbmūžam, un tos nav nepieciešams eļļot.  
Eļļošanas laikā pārlicinieties, ka smērvielas nipelis ir atvērts. Eļļojiet attiecīgo vietu, līdz smērviela izplūst no savienojuma. Lai ieļļotu nipelus, parasti ir pietiekami, ja smērvielas pistole tiek nospiesta 1–2 reizes. Notīriet lieko smērvielu.  
Eļļošanai izmantojiet smērvielas ziedi uz litija bāzes. Ķēdes jāieeļļo ar augstas kvalitātes motoreļļu.  
Aizliegts izmantot smagas, garu šķiedru smērvielas un smērvielas, kas satur cietas smērvielas daļiņas (molibdēna sulfīdu un grafitu).

## 7.2.1. Īsi norādījumi par eļļošanu

Tabula. 7.2.1. - 19. Eļļošanas vietas

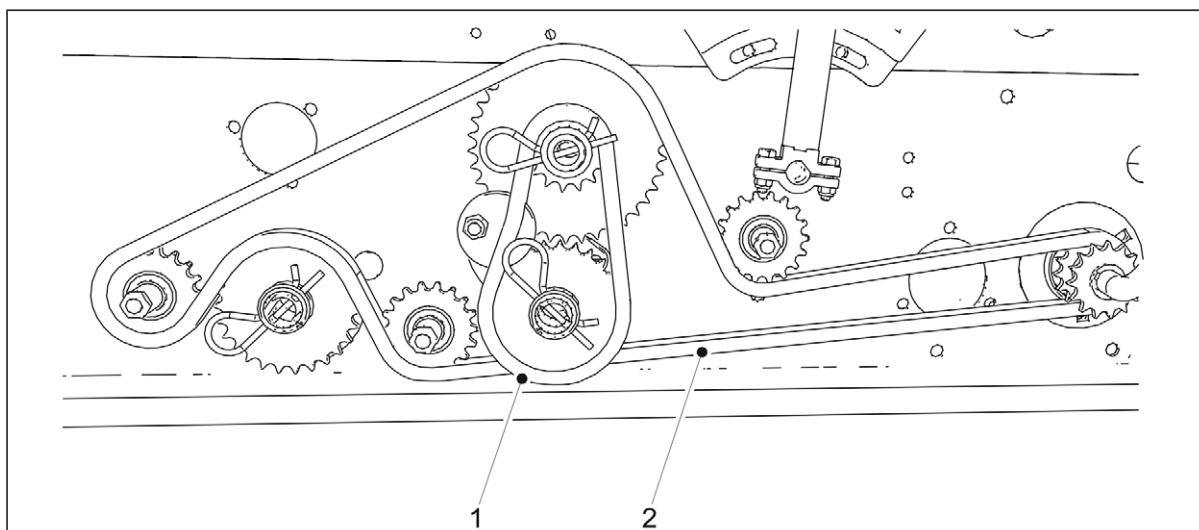
	1) Ik pēc 50 hektāriem	2) Ik pēc 500 hektāriem vai vienreiz darba sezonā	Mašīnas eļļošanas nipeļu skaits (gab.)
<u>7.2.2. Transmisijas ķēžu ieeļļošana</u>		X	
<u>7.2.3.1. Riteņu piedziņas ķēdes ieeļļošana</u>		X	
<u>7.2.3.2. Riteņu ass gultņu ieeļļošana</u>		X	3
<u>7.2.4. Aizmugurējās ass stiprinājuma ieeļļošana</u>		X	2
<u>7.2.5. Riteņu ass gultņu ieeļļošana</u>		X	6
<u>7.2.6. Pacelšanas cilindra ieeļļošana</u>		X	FX300: 2 FX400: 6
<u>7.2.7. Sakabes cilpas ieeļļošana</u>		X	
<u>7.2.8. Vidējo marķieru cilindru ieeļļošana</u>		X	4
<u>7.2.9. Aizmugurējo marķieru cilindru ieeļļošana</u>		X	4
<u>7.2.10. Ar riteņiem aprīkotā brietētāja tapu un riteņu rumbu ieeļļošana.</u>	X	X	6 (tapām) 4 (riteņiem)
<u>7.2.11. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes cilindru eļļošana</u>		X	2
<u>7.2.12. Jūgstieņa cilindra ieeļļošana</u>		X	2
<u>7.2.13. Pagrieziena skavas ieeļļošana</u>		X	4



## 7.2.2. Transmisijas ķēžu ieeļļošana

### 7.2.2.1. Ķēžu ieeļļošana rindsējmašīnai bez pārnenumkārbas

1. Paceliet transmisijas pārsegu.

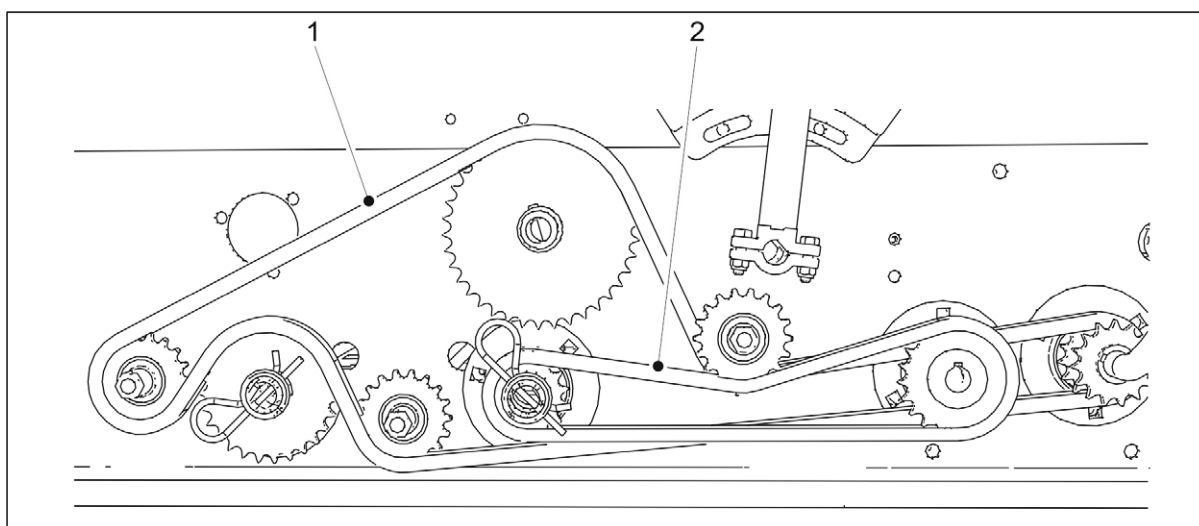


Attēls. 7.2.2.1. - 167. Ķēžu ieeļļošana rindsējmašīnai bez pārnenumkārbas

2. Ieeļļojiet sēkļu puses ķēdi (1) un mēslojuma puses ķēdi (2).
  - Pārliecinieties, ka eļļa ieplūst arī starp ķēdes diskiem un ne tikai spolē.
3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 7.2.2.2. Ķēžu ieeļļošana mašīnai ar pārnenumkārbu sēkļu pusē

1. Paceliet transmisijas pārsegu.

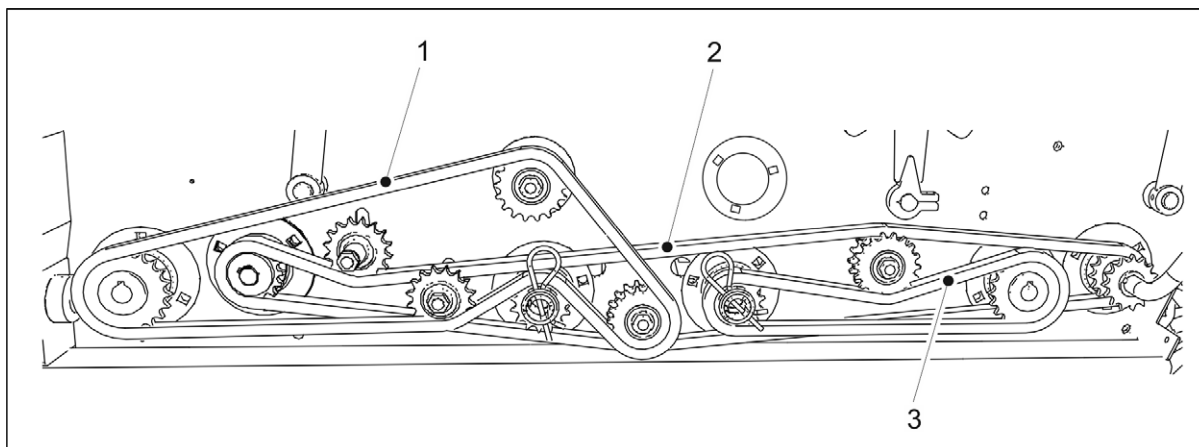


Attēls. 7.2.2.2. - 168. Ķēžu ieeļļošana mašīnai ar pārnenumkārbu sēkļu pusē

2. Ieeļļojiet mēslojuma puses ķēdi (1) un sēkļu puses ķēdi (2).
  - Pārliecinieties, ka eļļa ieplūst arī starp ķēdes diskiem un ne tikai spolē.
3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 7.2.2.3. Ķēžu ieeļļošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu

1. Paceliet transmisijas pārsegu.

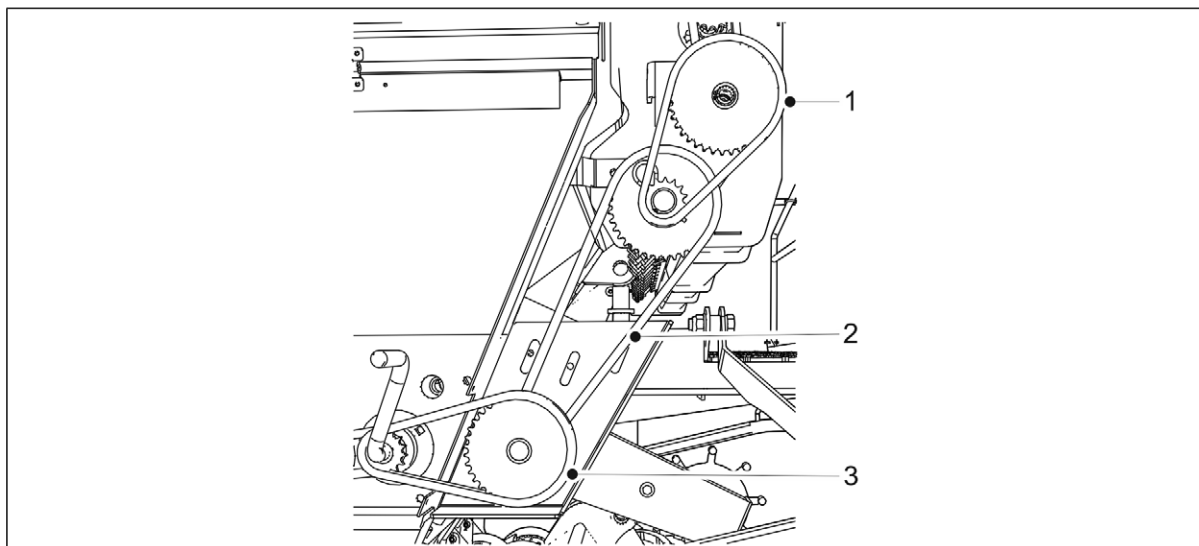


**Attēls. 7.2.2.3. - 169. Ķēžu ieeļļošana mašīnai ar dubulto pārnesumkārbu**

2. Ieeļļojiet transmisijas ķēdi (2), mēslojuma puses ķēdi (1) un sēkļu puses ķēdi (3).
  - Pārliecinieties, ka eļļa ieplūst arī starp ķēdes diskus un ne tikai spolē.
3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 7.2.2.4. Mazo sēkļu piltuves transmisijas ķēžu ieeļļošana

1. Paceliet transmisijas pārsegu.

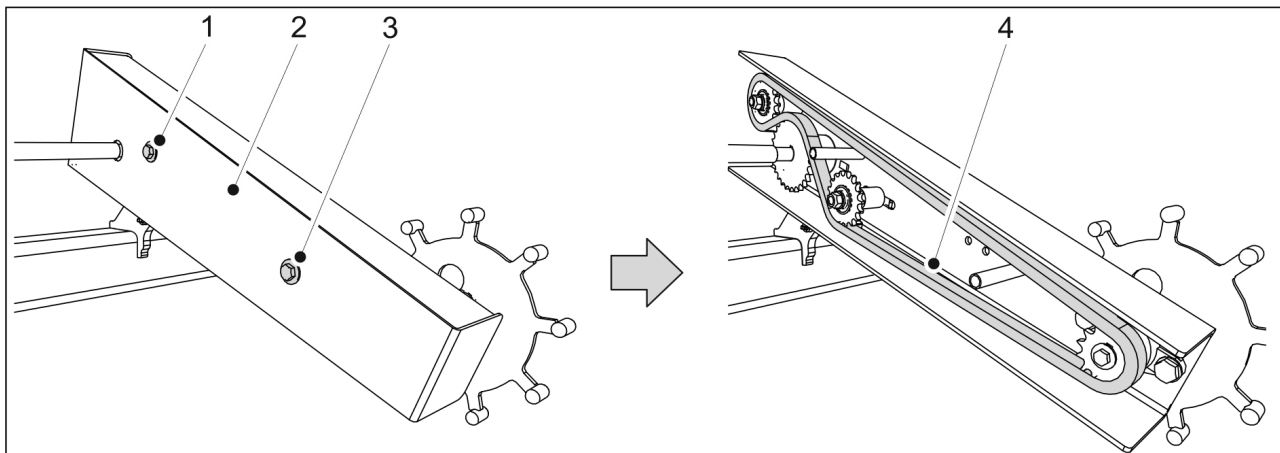


**Attēls. 7.2.2.4. - 170. Mazo sēkļu piltuves transmisijas ķēžu ieeļļošana**

2. Ieeļļojiet ķēdes (1–3).
  - Pārliecinieties, ka eļļa ieplūst arī starp ķēdes diskus un ne tikai spolē.
3. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

## 7.2.3. Riteņu piedziņas mehānisma ieeļļošana

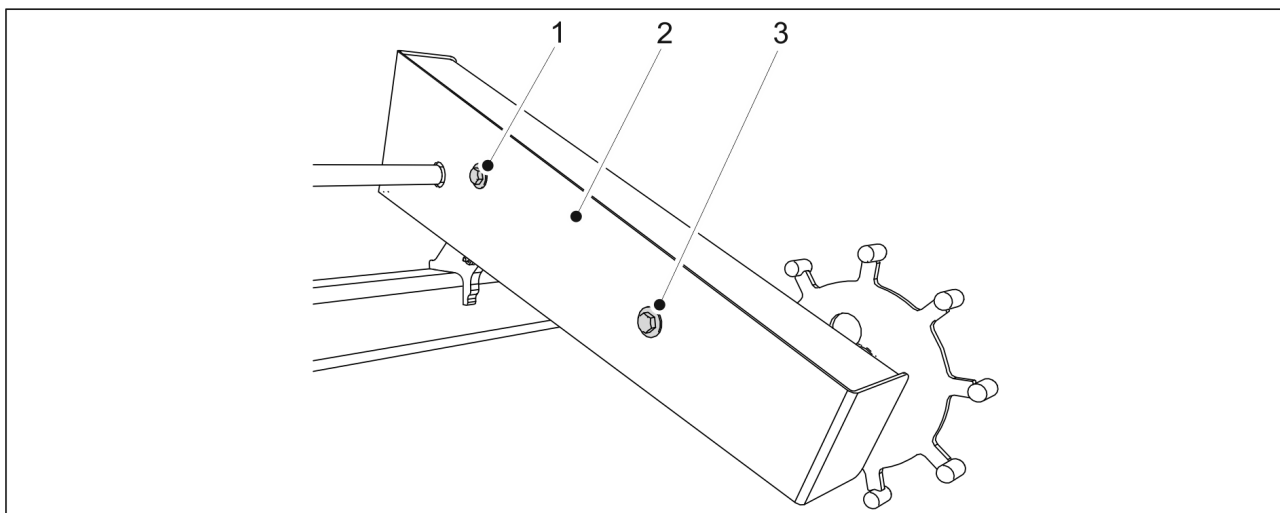
### 7.2.3.1. Riteņu piedziņas ķēdes ieeļļošana



Attēls. 7.2.3.1. - 171. Riteņu piedziņas ķēde

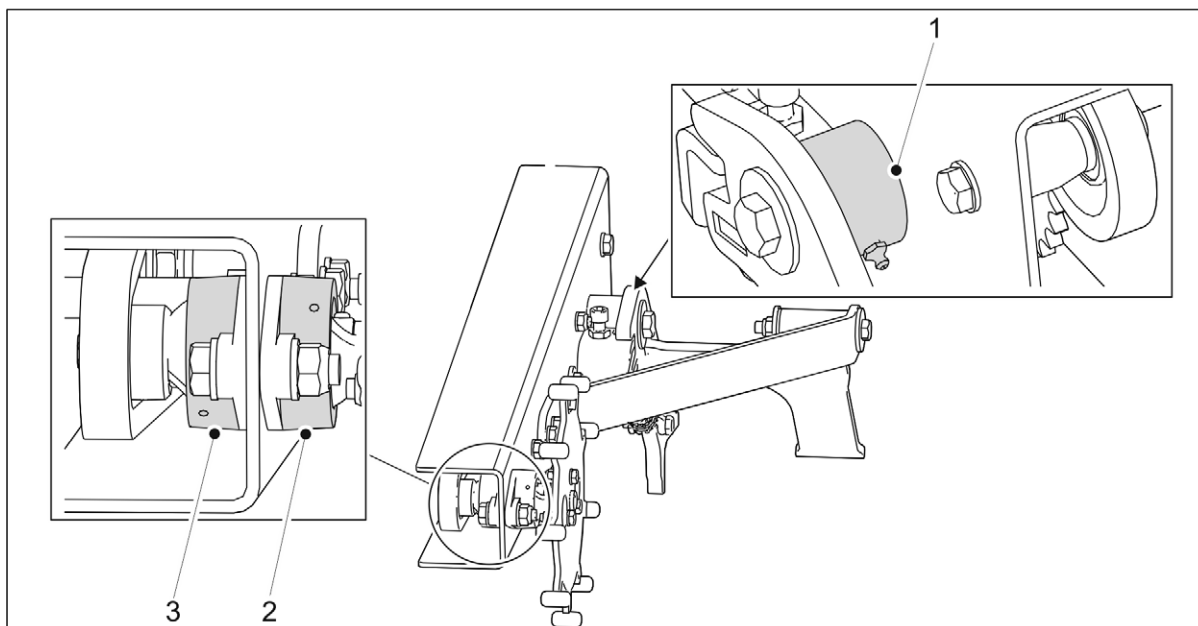
1. Atskrūvējiet un izņemiet abas riteņu piedziņas korpusa un korpusa pārsega (2) fiksācijas bultskrūves (1, 3).
2. Ieeļļojiet ķēdi (4).
  - Pārliecinieties, ka eļļa ieplūst arī starp ķēdes diskiem un ne tikai spolē.
3. Uzlieciet atpakaļ korpusa pārsegu un nostipriniet abas pārsega fiksācijas bultskrūves.
  - Nostiprināšanai vienmēr izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.

### 7.2.3.2. Riteņu ass gultņu ieeļļošana



Attēls. 7.2.3.2. - 172. Riteņu piedziņas korpusa pārsegs

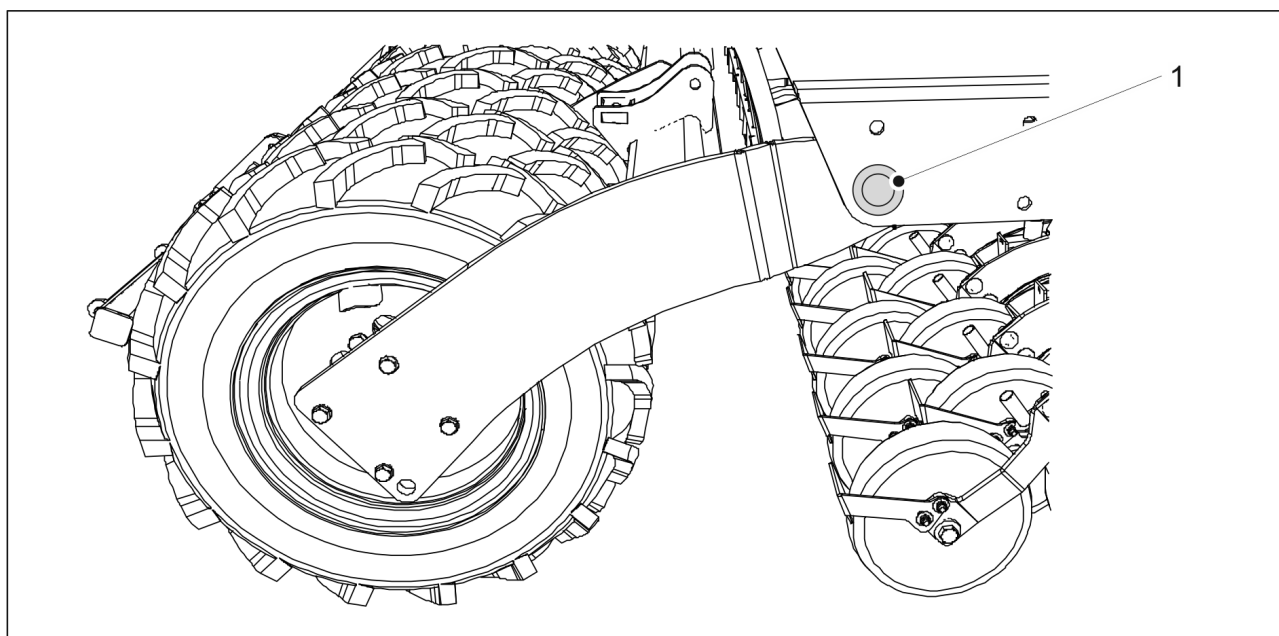
1. Atskrūvējiet un izņemiet abas riteņu piedziņas korpusa un korpusa pārsega (2) fiksācijas bultskrūves (1, 3).



**Attēls. 7.2.3.2. - 173. Riteņu ass gultņu ieeļļošana**

2. Ieeļļojiet riteņu piedziņas gultņus (2, 3) un riteņu piedziņas balsta gultni (2) caur eļļošanas nipelī.
  - Notīriet iepriekšējo smērvielu, kas izspiežas no gultņa.
3. Uzlieciet atpakaļ korpusa pārsegu un nostipriniet abas pārsega fiksācijas bultskrūves.
  - Nostiprināšanai izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.

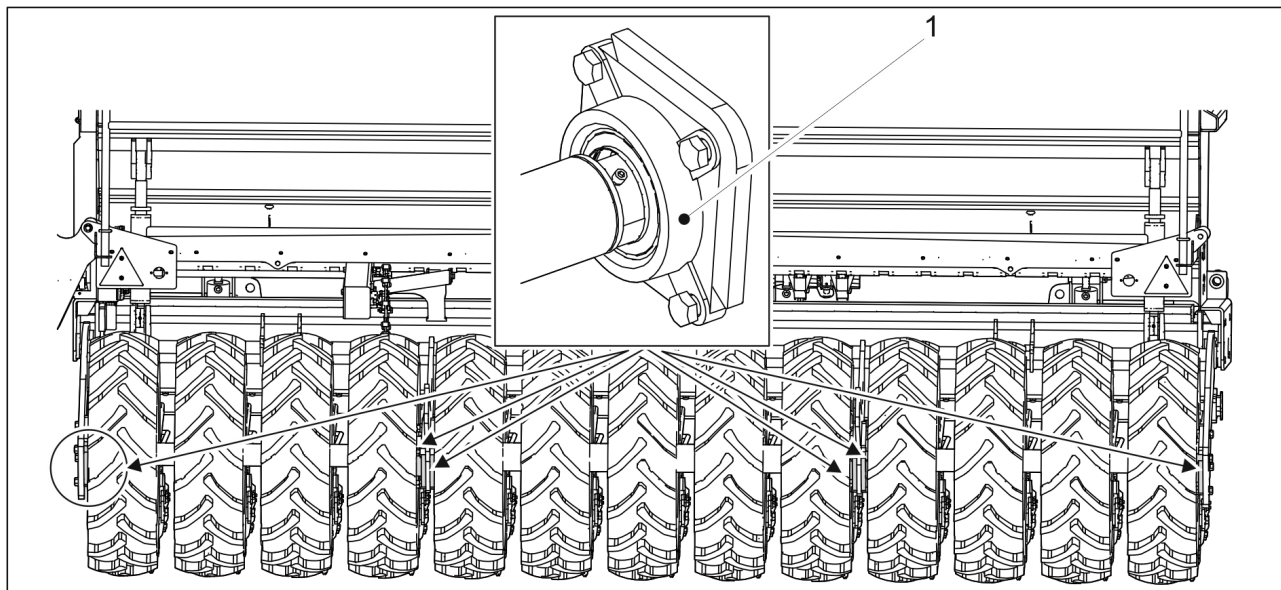
## 7.2.4. Aizmugurējās ass stiprinājuma ieeļļošana



**Attēls. 7.2.4. - 174. Aizmugurējās ass stiprinājums**

1. Ieeļļojiet abus aizmugurējās ass stiprinājuma savienojuma ieliktnus (1).
  - Savienojuma gultņi atrodas piltuves aizmugurējos stūros abās rindsējmašīnas pusēs.

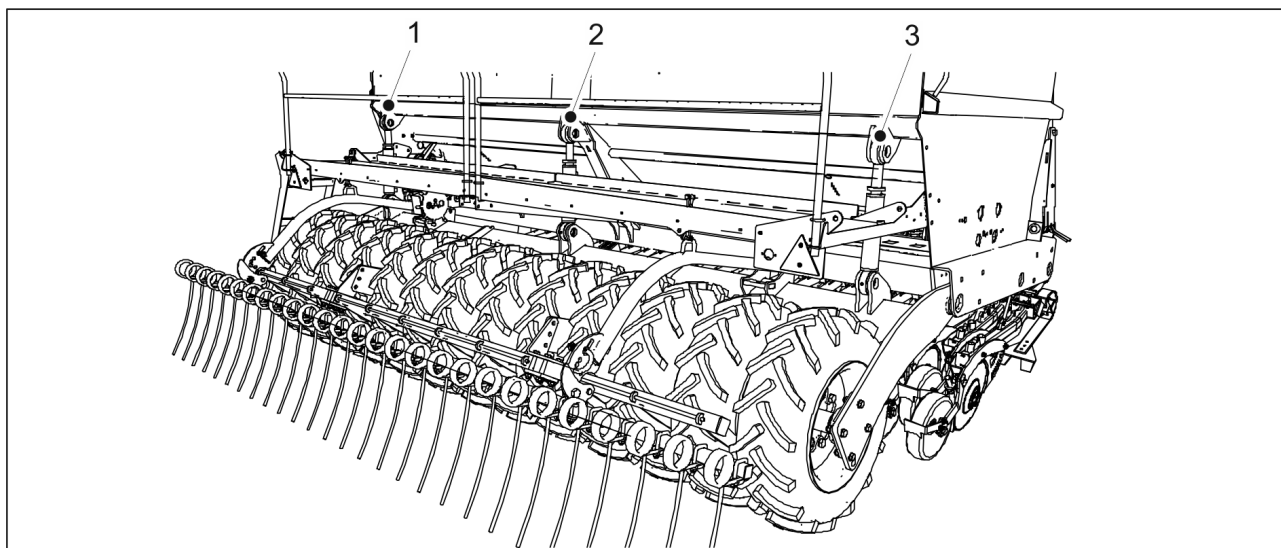
## 7.2.5. Riteņu ass gultņu ieeļļošana



Attēls. 7.2.5. - 175. Riteņu ass gultņi

1. Ieeļļojiet visus sešus riteņu ass gultņus (1).

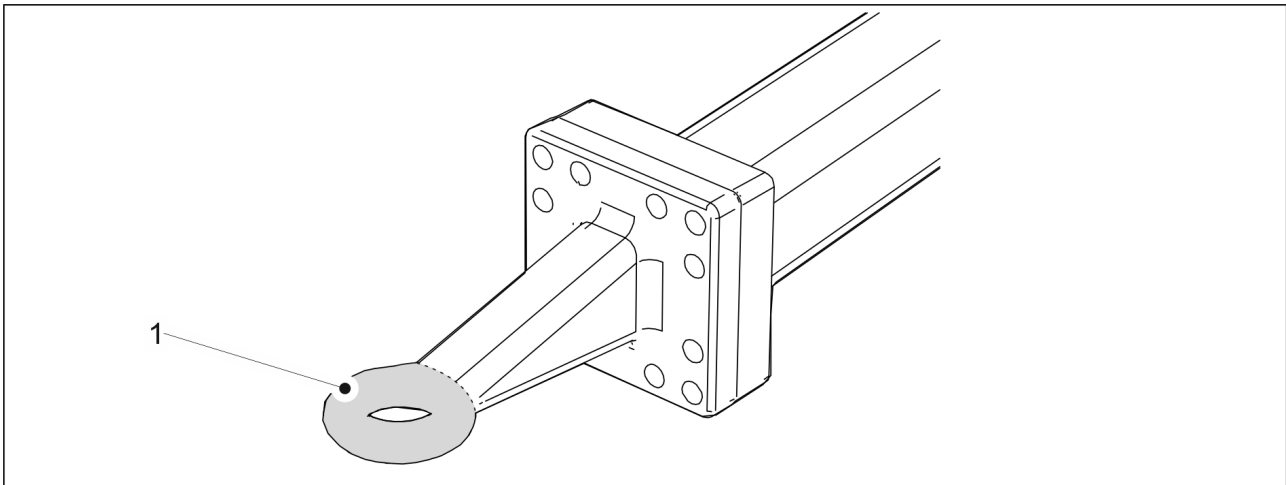
## 7.2.6. Pacelšanas cilindra ieeļļošana



Attēls. 7.2.6. - 176. Pacelšanas cilindrs

1. Pacelšanas cilindra(-u) ieeļļošana.
  - FX300 mašīnai ir 1 pacelšanas cilindrs (2), un FX400 mašīnai ir 3 pacelšanas cilindri (1–3).  
Pacelšanas cilindra augšpusē un apakšpusē ir pa vienam smērvielas nipelim.

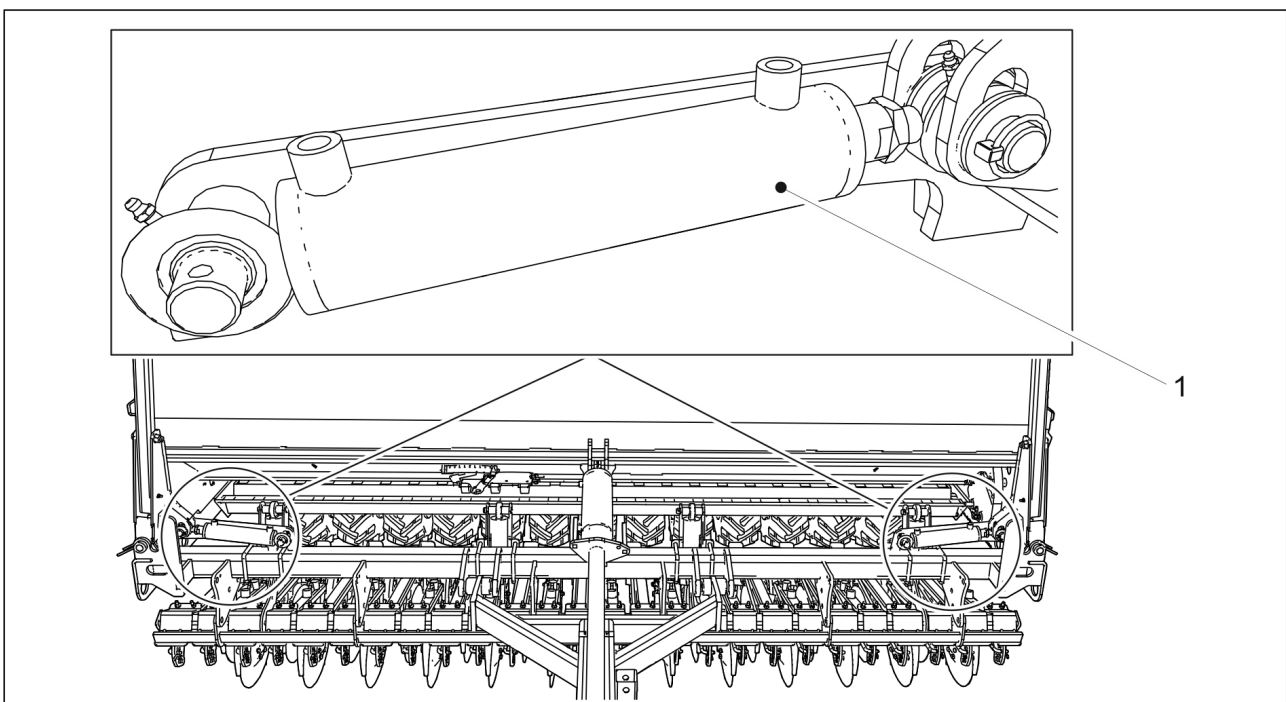
## 7.2.7. Sakabes cilpas ieeļļošana



Attēls. 7.2.7. - 177. Sakabes cilpa

1. Notīriet sakabes cilpu (1), noslaukot to.
2. Uzklājiet smērvielu uz sakabes cilpas.

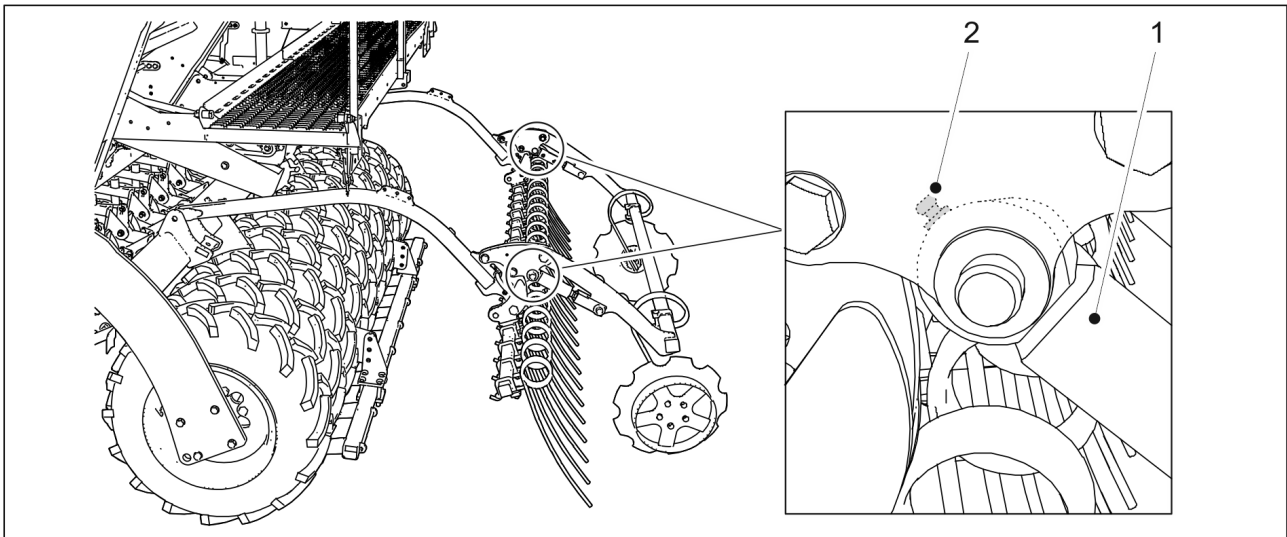
## 7.2.8. Vidējo marķieru cilindru ieeļļošana



Attēls. 7.2.8. - 178. Vidējo marķieru cilindri

1. Ieeļļojiet 2 vidējo marķieru cilindrus (1).
  - Vidējā marķiera cilindra augšpusē un apakšpusē ir pa vienam smērvielas nipelim.

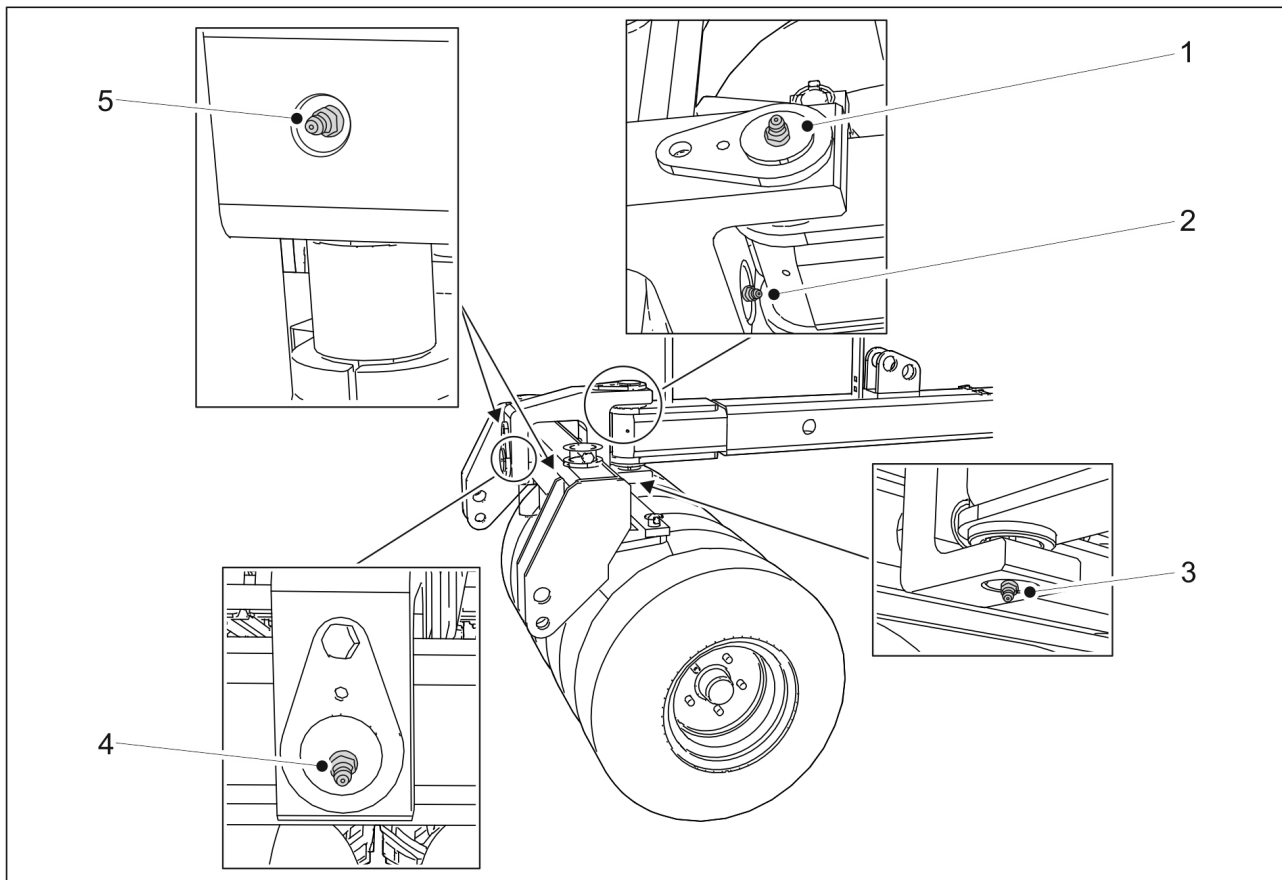
## 7.2.9. Aizmugurējo marķieru cilindru ieeļļošana



Attēls. 7.2.9. - 179. Aizmugurējo marķieru cilindri

1. Ieeļļojiet 2 aizmugurējo marķieru cilindrus (1).
  - Abu cilindru virzuļa gultņa korpusā ir 1 smērvielas nipelis (2).

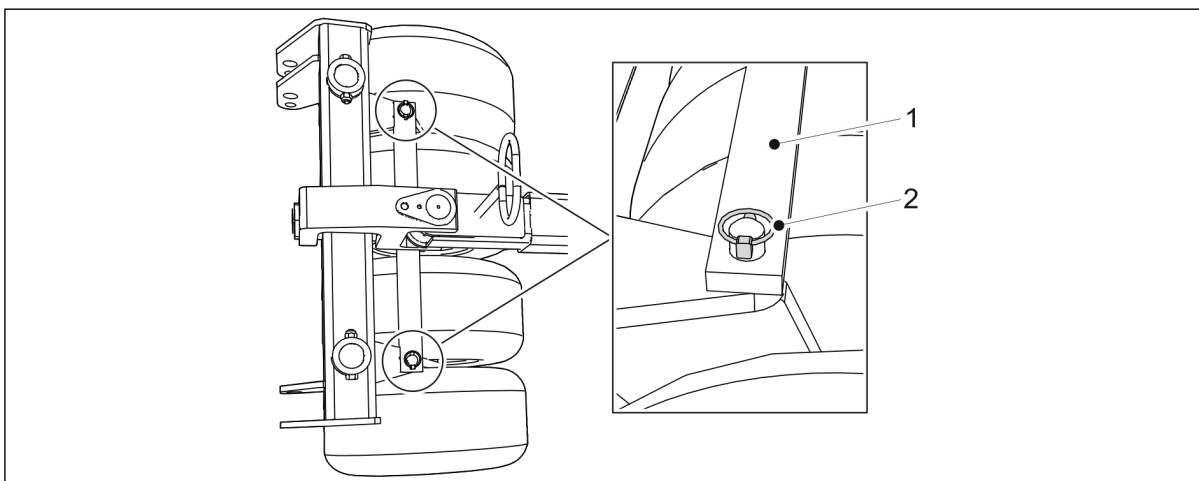
## 7.2.10. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapu un riteņu rumbu ieeļļošana.



**Attēls. 7.2.10. - 180. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapas**

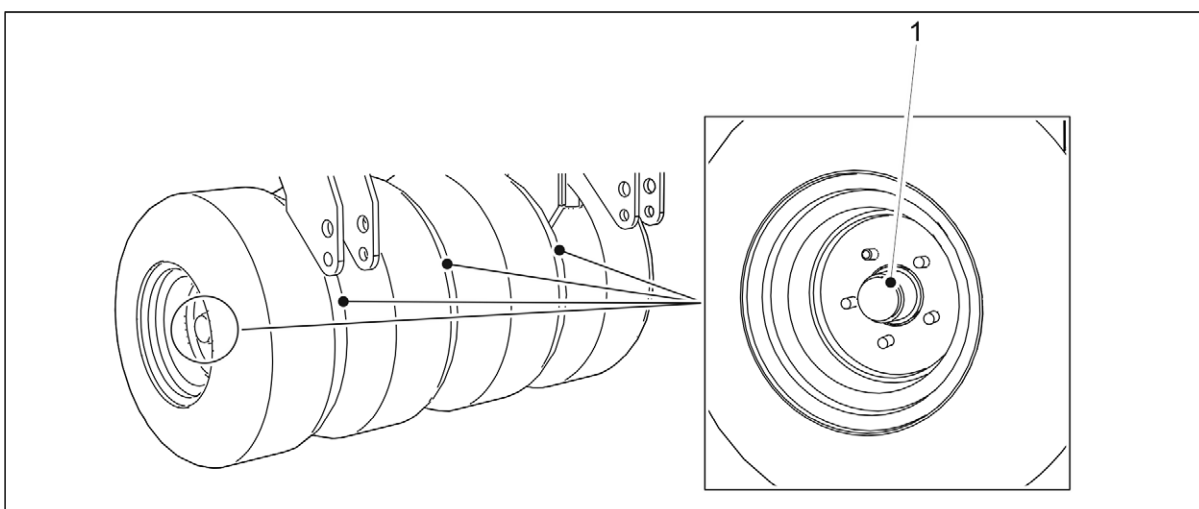
1. Ieeļļojiet ar riteņiem aprīkotā blietētāja horizontālo un vertikālo tapu.
  - Horizontālajai tapai ir divi eļļošanas nipelī (2, 4). Vertikālajai tapai ir divi eļļošanas nipelī (1, 3).
2. Ieeļļojiet abas ar riteņiem aprīkotā blietētāja tapas.
  - Abās ar riteņiem aprīkotā blietētāja stienā tapās ir viens eļļošanas nipelis (5).





**Attēls. 7.2.10. - 181. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieņa atvienošana**

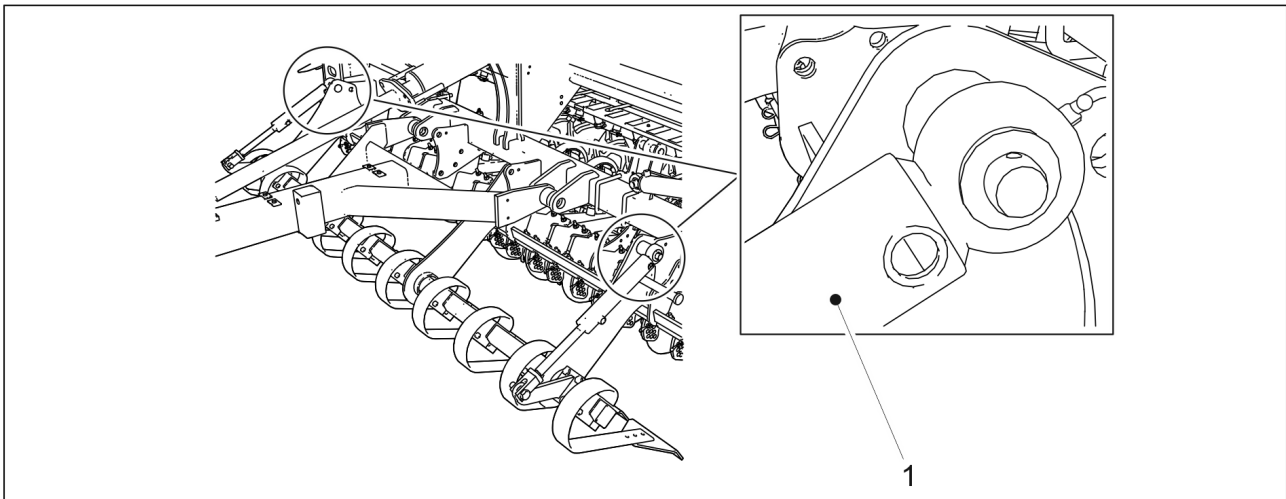
3. Atvienojiet abas ar riteņiem aprīkotā blietētāja (1) šķelttapas (2).
4. Atvienojiet ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieni.



**Attēls. 7.2.10. - 182. Ar riteņiem aprīkotā blietētāja riteņu rumbas**

5. Ieļļojiet visas četras riteņu rumbas (1).
  - Riteņu rumbās ir viens eļļošanas nipelis.
6. Pievienojiet atpakaļ ar riteņiem aprīkotā blietētāja stieni un nofiksējiet stieni ar šķelttapām.

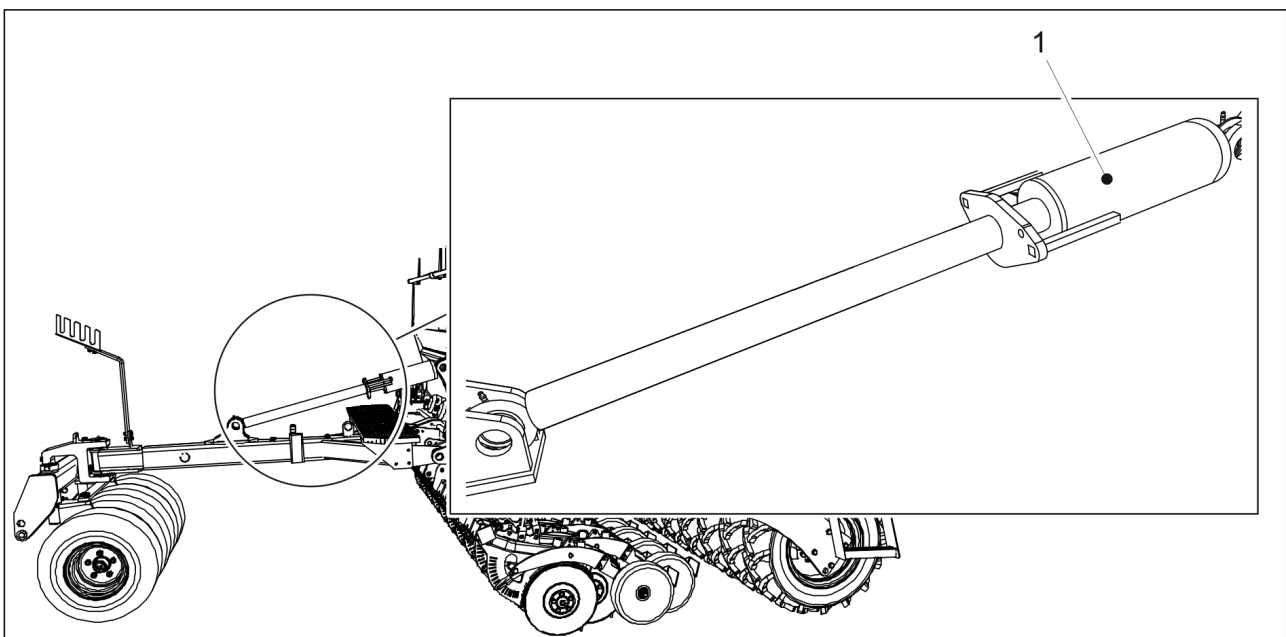
## 7.2.11. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes cilindru eļļošana



Attēls. 7.2.11. - 183. Priekšējās izlīdzināšanas plāksnes cilindri

1. Ieeļļojiet abus priekšējās izlīdzināšanas plāksnes cilindrus (1).
  - Abu cilindru augšpusē ir pa vienam eļļošanas nipelim.

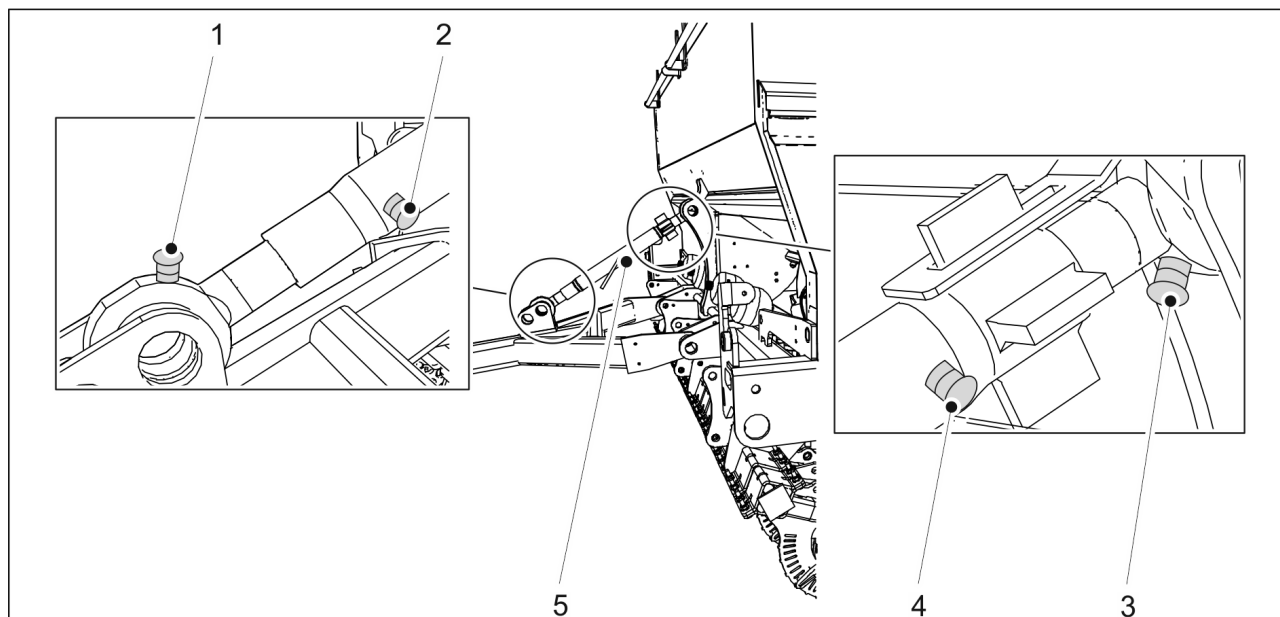
## 7.2.12. Jūgstieņa cilindra ieeļļošana



Attēls. 7.2.12. - 184. Jūgstieņa cilindrs

1. Ieeļļojiet jūgstieņa cilindru (1).
  - Jūgstieņa cilindra augšpusē un apakšpusē ir pa vienam smērvielas nipelim.

## 7.2.13. Pagrieziena skavas ieeļļošana



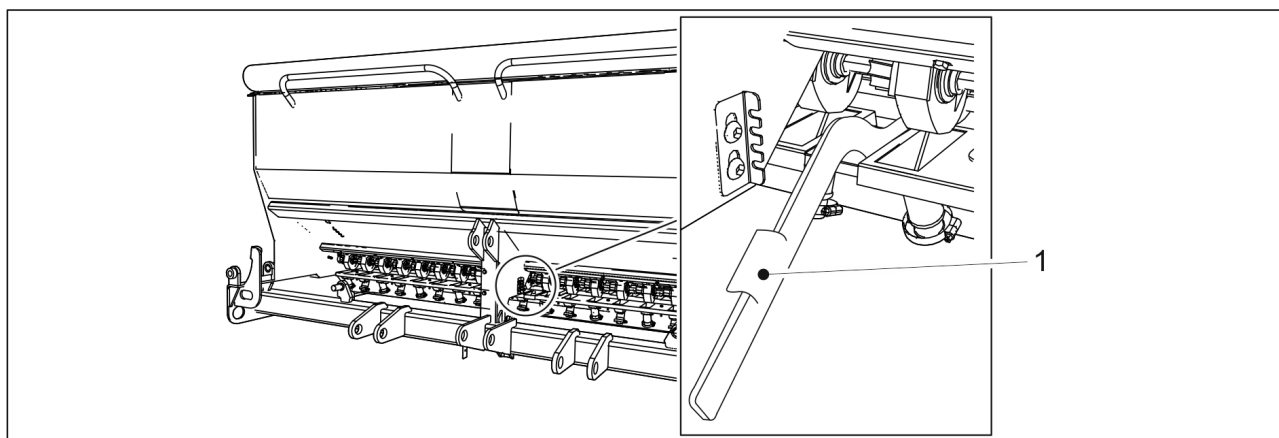
Attēls. 7.2.13. - 185. Pagrieziena skava

1. Ieeļļojiet pagrieziena skavu (5).
  - Pagrieziena skavai ir četri eļļošanas nipeļi (1–4).

## 7.3. Tīrīšana

### 7.3.1. Piltuvju tīrīšana

- Tīrot piltuves, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimodus. Iztīriet sēklu piltuvi, kad maināt sējamo šķirni, kā arī sējas sezonas beigās. Iztīriet mēslojuma piltuvi sējas sezonas beigās.

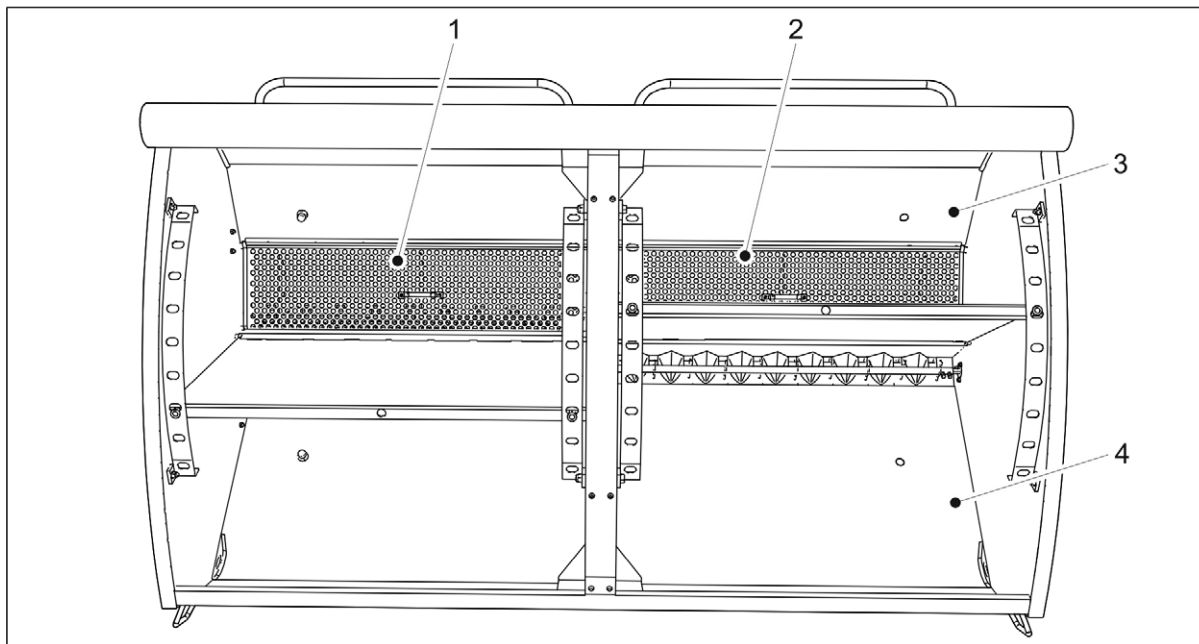


Attēls. 7.3.1. - 186. Apakšējais atvāzamais vāks

1. Atveriet mēslojuma sānu padeves ierīču apakšējo atvāzamo vāku rindsējmašīnas priekšpusē, pagriežot vadības sviru (1) uz leju.

2. Tādā pašā veidā atveriet sēkļu puses padeves ierīču apakšējo atvāžamo vāku rindsējmašīnas aizmugurē.

- Aizmugurējais atvāžamais vāks jāatver no darba platformas.



**Attēls. 7.3.1. - 187. Piltuvju tīrīšana**

3. Noņemiet mēslojuma piltuves (3) sietus (1, 2).
4. Iztīriet mēslojuma piltuvi ar saspiegtu gaisu.
5. Mazgājiet mēslojuma un sēkļu piltuves (3, 4) ar mazgāšanas līdzekli un siltu ūdeni.
6. Ja nepieciešams, tīriet piltuves ar augstspiediena mazgāšanu.



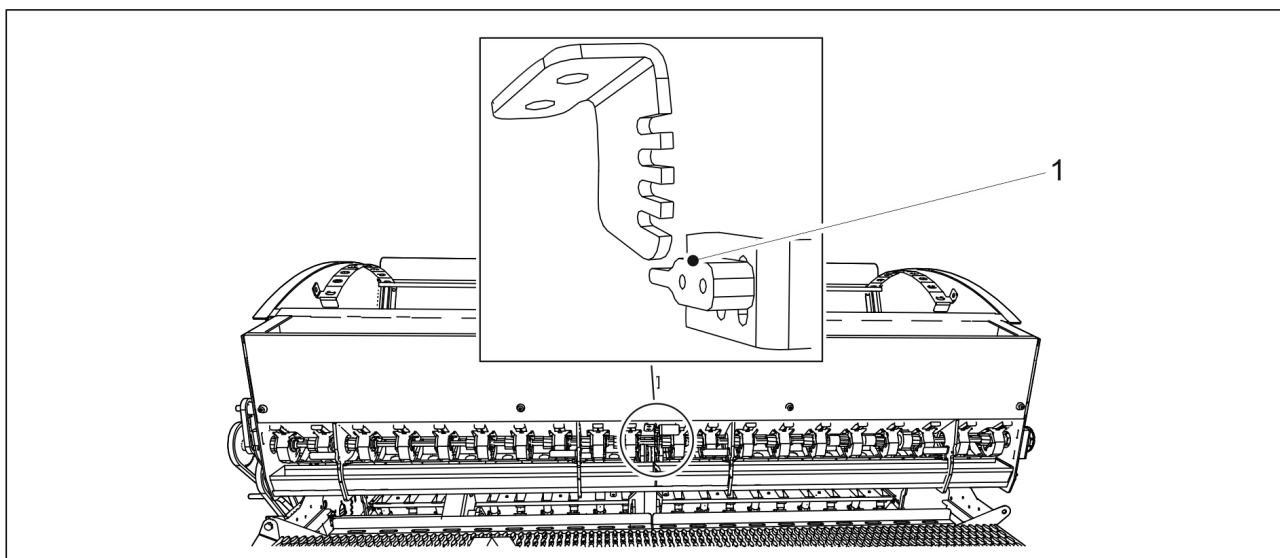
**UZMANĪBU**

Neļaujiet ūdenim iekļūt elektriskajos mēraparātos.

7. Izzāvējiet piltuves ar saspiegtu gaisu.
8. Aizveriet padeves ierīču apakšējos atvāžamos vākus.

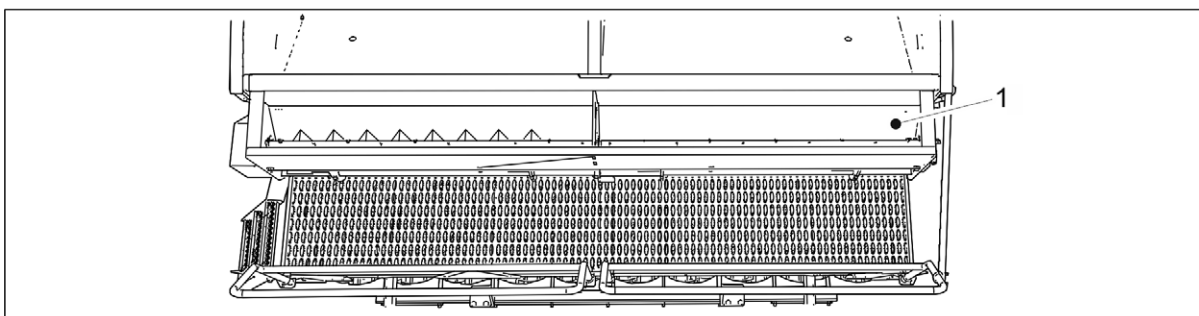
### **7.3.2. Mazo sēkļu piltuves tīrīšana**

- Tīrot piltuves, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimdus.  
Iztīriet mazo sēkļu piltuvi, kad maināt sējamo šķirni, kā arī sējas sezonas beigās.



**Attēls. 7.3.2. - 188. Apakšējā atvāzamā vāka atvēršana**

1. Atveriet apakšējo atvāzamo vāku, pagriežot vadības sviru (1) uz leju.



**Attēls. 7.3.2. - 189. Mazo sēklu piltuves tīrīšana**

2. Iztīriet mazo sēklu piltuvi (1) ar saspiegtu gaisu.
3. Mazgājiet mazo sēklu piltuvi ar mazgāšanas līdzekli un siltu ūdeni.
4. Nepieciešamības gadījumā tīriet piltuvi ar augstspiediena mazgātāju.



**UZMANĪBU**

Neļaujiet ūdenim iekļūt elektriskajos mēraparātos.

5. Izžāvējiet piltuvi ar saspiegtu gaisu.
6. Aizveriet padeves ierīces apakšējo atvāzamo vāku.

### 7.3.3. Krāsotās virsmas tīrīšana

- Tīrot krāsoto virsmu, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimdus.  
Notīriet krāsoto virsmu sējas sezonas beigās.

1. Notīriet rindsējmašīnas krāsoto virsmu, izmantojot suku un saspiegtu gaisu.
2. Nepieciešamības gadījumā tīriet krāsoto virsmu ar augstspiediena mazgātāju.



**UZMANĪBU**

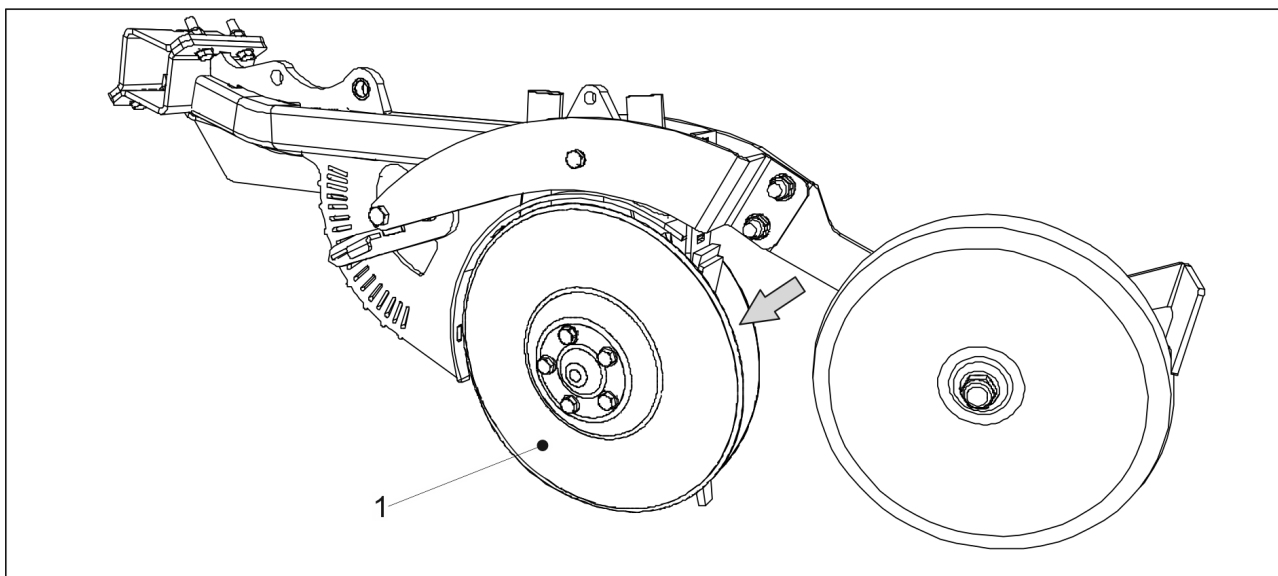
Neļaujiet ūdenim iekļūt elektriskajos mēraparātos.

3. Ieeļļojiet visas eļļošanas vietas saskaņā ar sadaļu 7.2. Eļļošana.

- Pēc mazgāšanas nolupušo krāsu var atjaunot. Krāsoto virsmu var aizsargāt ar vieglu eļļas pārklājumu, izmantojot šim mērķim paredzētu aizsargājošu eļļu. Jānovērš aizsargājošas eļļas iekļūšana gumijas un plastmasas daļās.

### 7.3.4. Arkla disku nažu tīrīšana

- Tīrot arkla disku nažus, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimdus.

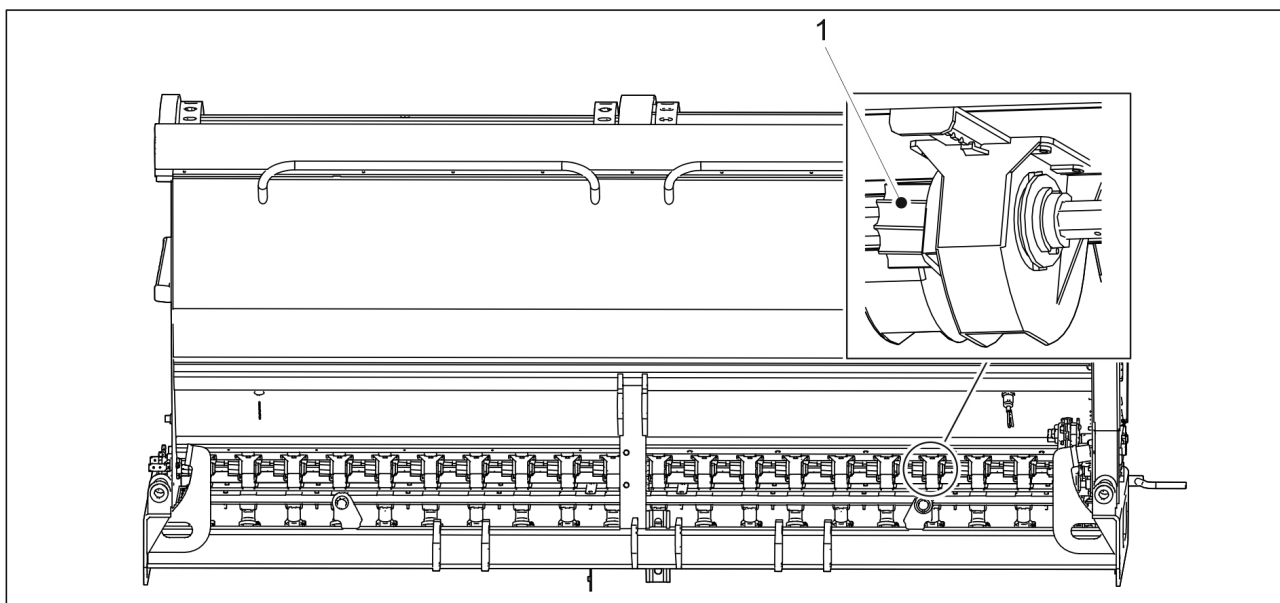


**Attēls. 7.3.4. - 190. Arkla disku naži**

1. Notīriet arkla disku nažus (1) ar augstspiediena mazgātāju.
  - Iztīriet arī spraugu starp tīrītāju un pārklāšanas riteni.
2. Uzklājiet uz nodilušajām detaļām aizsargājošu eļļu, lai aizsargātu tās pret koroziju.
3. Kad diski ir sausi, pagrieziet katru arkla disku nažu pāri par dažiem apgriezieniem, lai tīrītāji noņemtu sausus netīrumus no disku iekšpuses.

### 7.3.5. Padeves ierīču tīrīšana

- Tīrot padeves ierīci, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimdus. Iztīriet padeves ierīces sējas sezonas beigās.

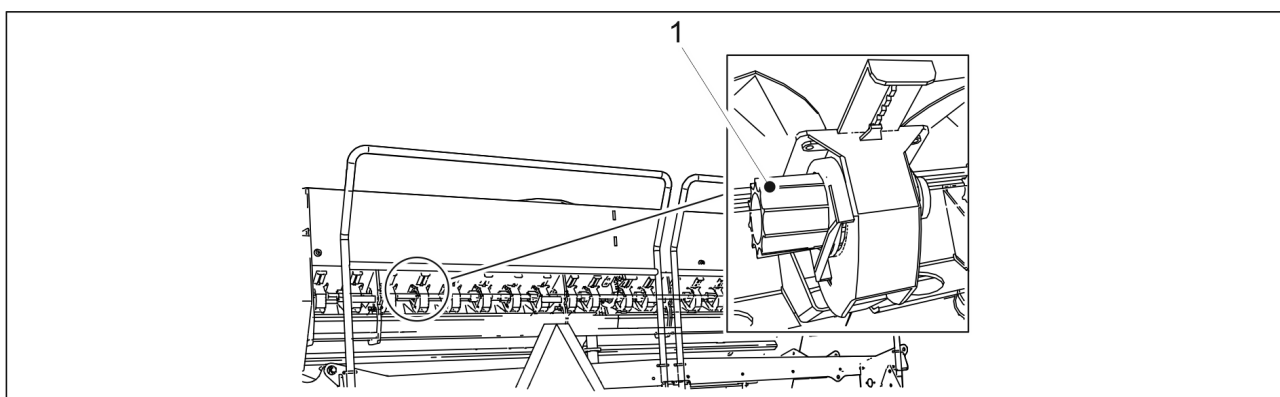


Attēls. 7.3.5. - 191. Padevēja veltnis

1. Ja padevēja veltnī (1) ir palikušas sēklu vai mēslojuma atliekas, noregulējiet veltna platumu atbilstoši norādījumiem sadaļā 6.6.5. Padevēja veltna platuma noregulēšana.
2. Ja pēc noregulēšanas padevēja veltnī vēl ir palikušas sēklu vai mēslojuma atliekas, iztīriet veltna rievās ar koka nūju.

### 7.3.6. Mazo sēklu piltuves padeves ierīču tīrīšana

- Tīrot padeves ierīci, valkājiet aizsargbrilles un aizsargcimds. Iztīriet padeves ierīces sējas sezonas beigās.



Attēls. 7.3.6. - 192. Padevēja veltnis

1. Ja padevēja veltnī ir palikušas sēklu vai mēslojuma atliekas, noregulējiet veltni gareniski saskaņā ar norādījumiem sadaļā 6.6.10. Mazo sēklu padevēja veltna platuma noregulēšana.
2. Ja pēc noregulēšanas padevēja veltnī vēl ir palikušas sēklu atliekas, iztīriet veltna rievās ar koka nūju.

## 7.4. Transportēšanas riteņa bloks

- Šajā sadaļā ir aprakstīta riteņu bloka uzstādīšana un demontāža. Ja nav pārlicības par to, kā šis darbs veicams, sazinieties ar apkopes dienestu.

### 7.4.1. Riteņa bloka demontāža



**BĪSTAMI**

Saspiešanas un sagriešanās risks, noņemot riteņus.



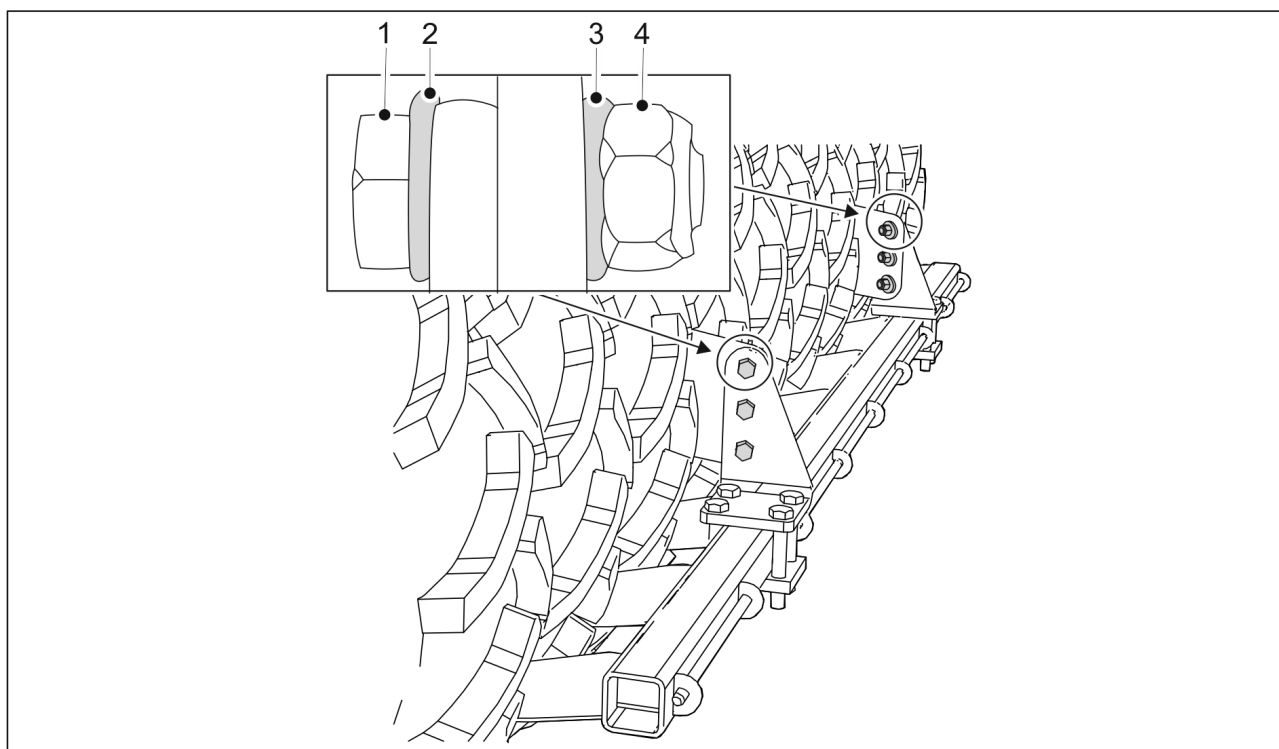
**BĪSTAMI**

Pārlicinieties, ka rindsējmašina ir droši novietota vietā un mašina atrodas transportēšanas pozīcijā. Pārlicinieties, ka rindsējmašina nevar pārvietoties nevienā virzienā.



**BĪSTAMI**

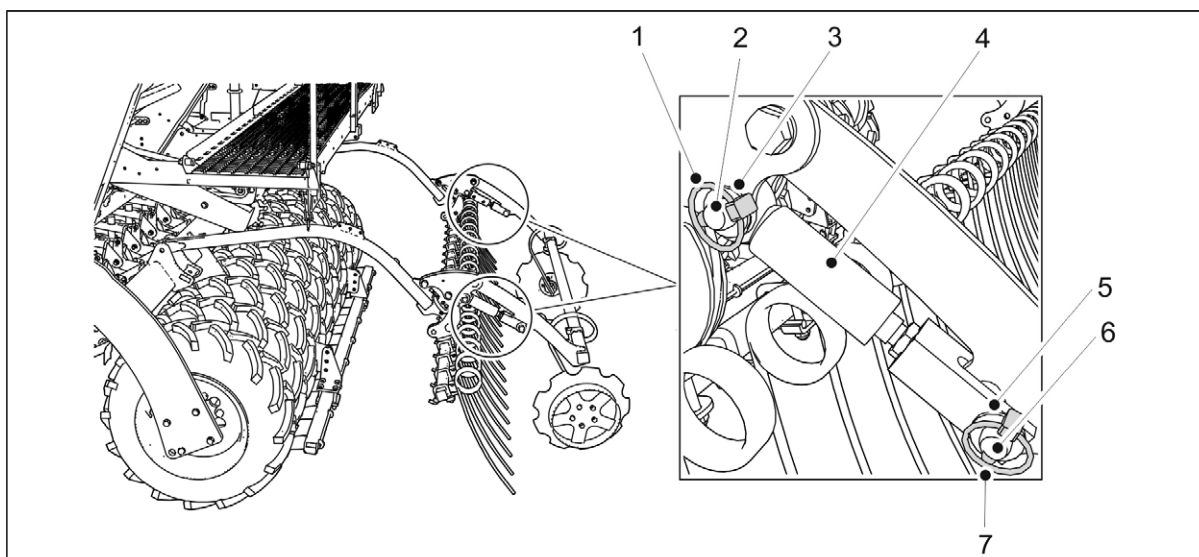
Riteņu bloka demontāža jāveic diviem cilvēkiem.



**Attēls. 7.4.1. - 193. Tīrītāja demontāža**

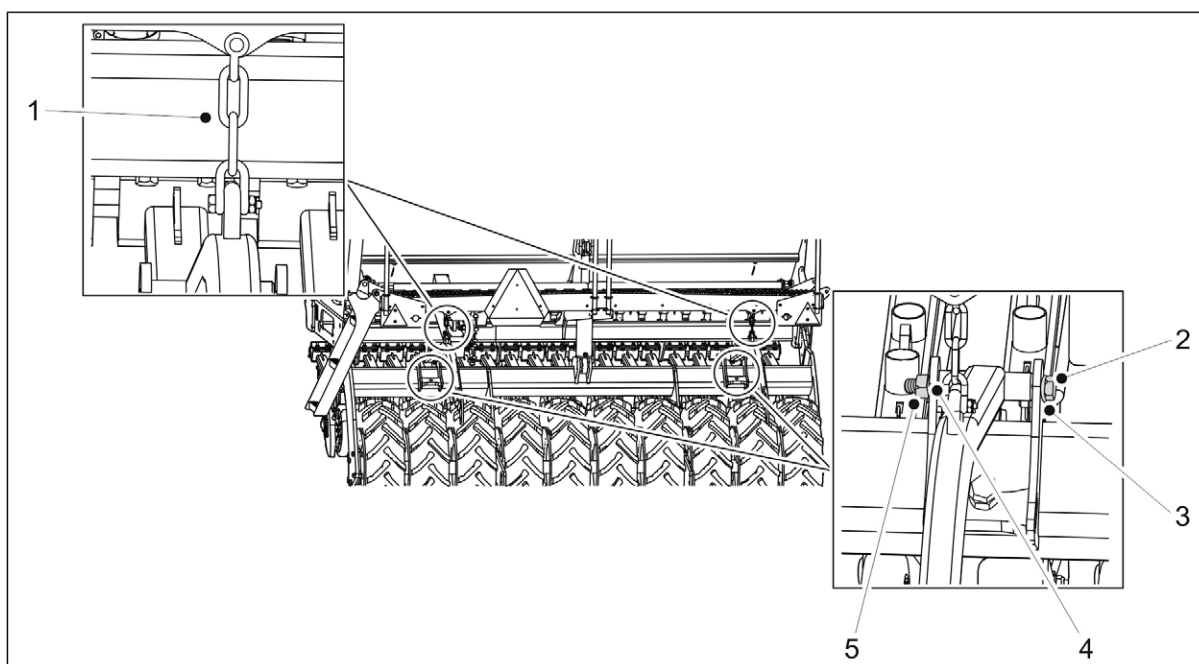
- Ja mašina ir aprīkota ar tīrītāju, demontējiet to, izskrūvējot bultskrūves (1), noņemot starplikas (2, 3) un uzgriežņus (4).





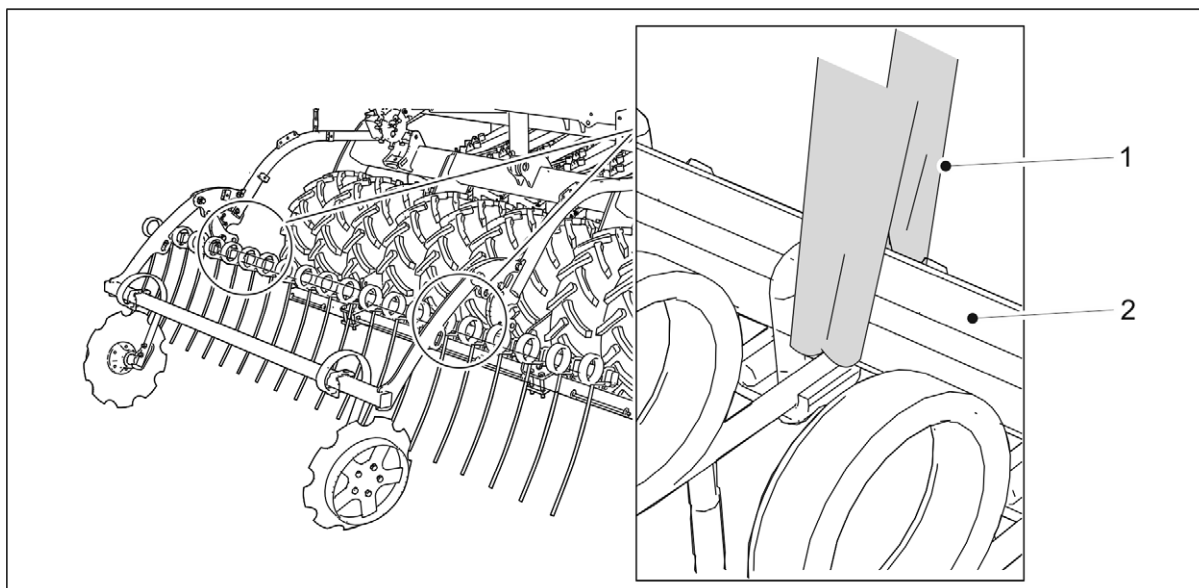
**Attēls. 7.4.1. - 194. Aizmugurējo marķieru cilindru demontāža**

2. Noņemiet 2 aizmugurējo marķieru cilindrus (4), izņemot šķeltnapas (1, 7), tapas (2, 6) un noņemot starplikas (3, 5), un tad nolieciet cilindrus uz darba platformas.



**Attēls. 7.4.1. - 195. Aizmugurējo ecēšu demontāža**

3. Ja mašīna ir aprīkota ar aizmugurējām ecēsām, demontējiet tās, izskrūvējot aizmugurējo ecēšu vārpstas bultskrūves (2), starplikas (3, 4) un uzgriežņus (5) un atvienojot aizmugurējo ecēšu ķēdes (1) no darba platformas.

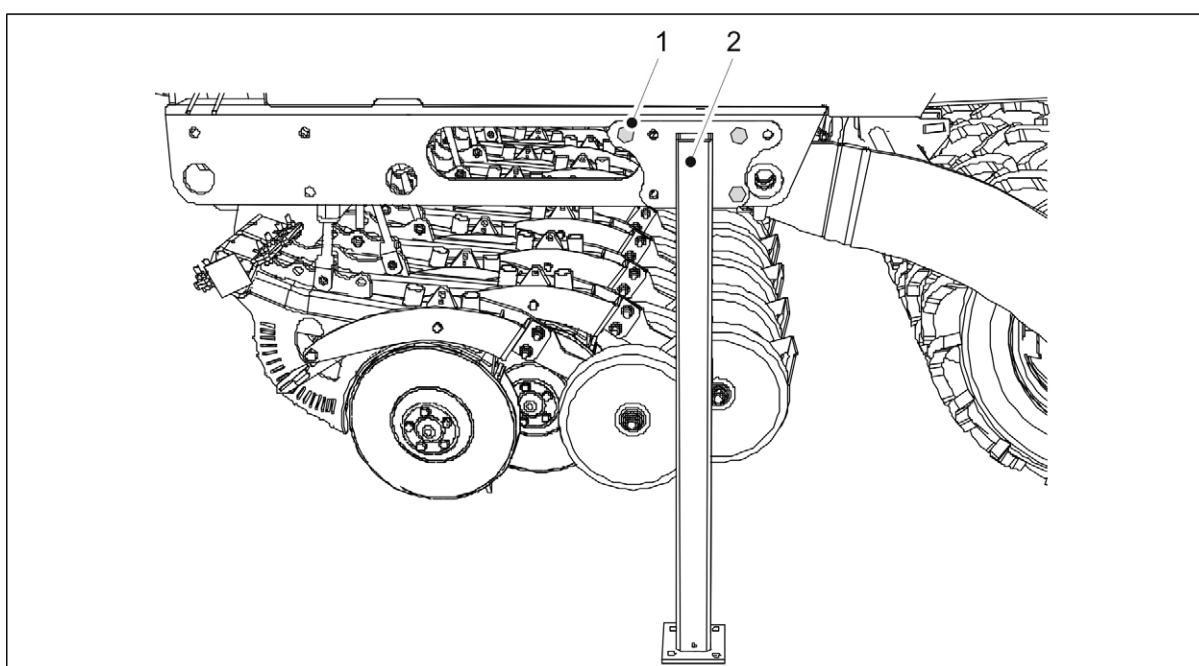


**Attēls. 7.4.1. - 196. Aizmugurējo ecēšu pacelšana**



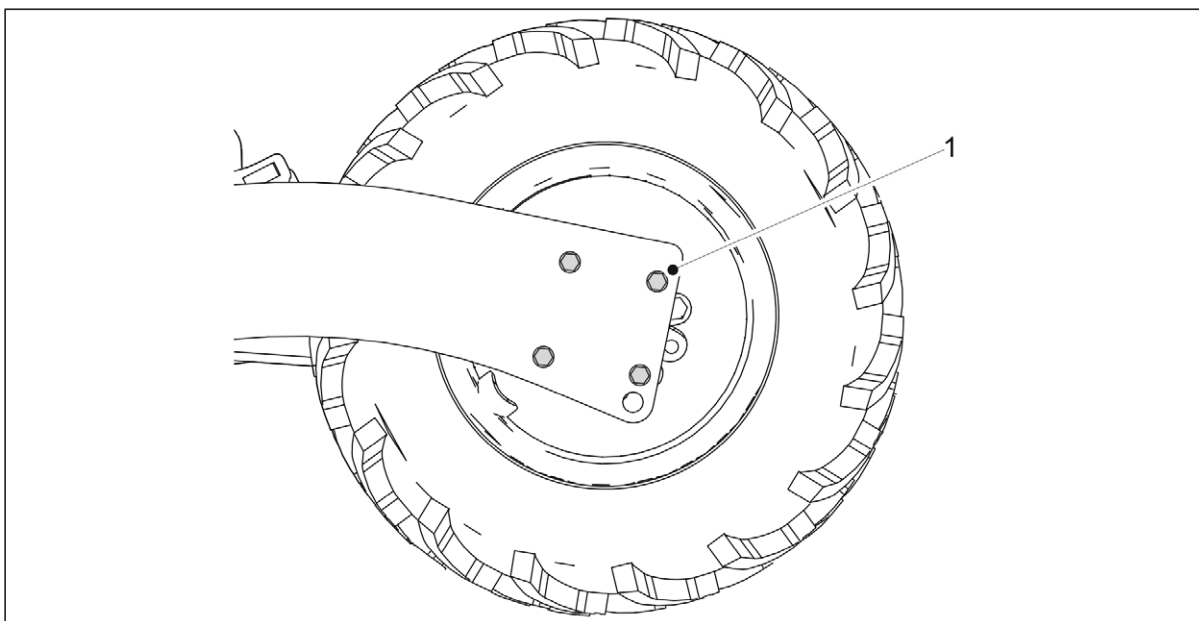
**BĪSTAMI**

Uzstādot aizmugurējās ecēšas, izmantojiet pacelšanas aprīkojumu. Apsieniet pacelšanas cilpu (1) ap cauruli (2).



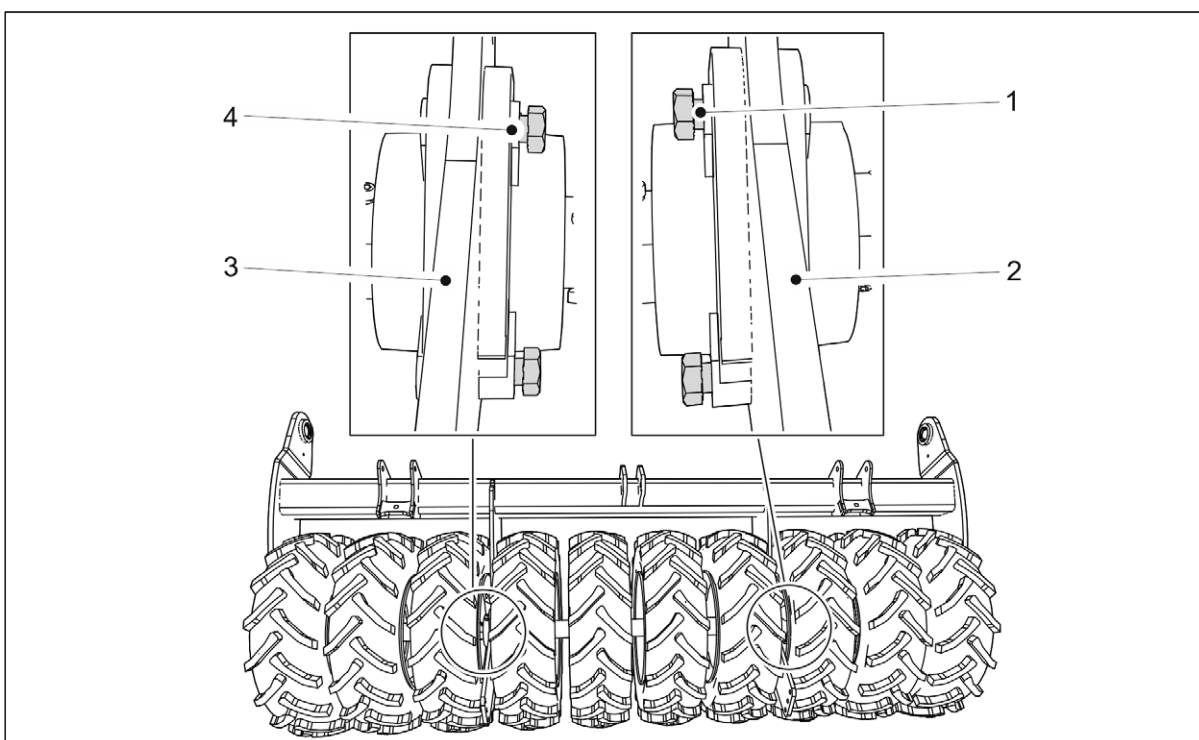
**Attēls. 7.4.1. - 197. Transportēšanas atbalsti**

4. Uzstādiet transportēšanas atbalstus (2) abās sējmašīnas pusēs ar M20 x 50 bultskrūvēm (1).



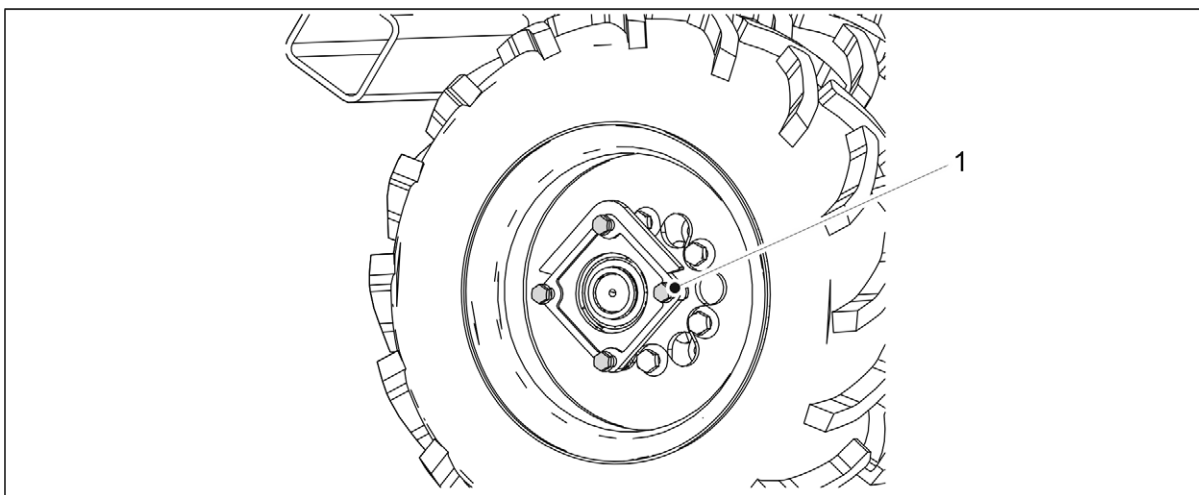
**Attēls. 7.4.1. - 198. Riteņa bloka demontāža**

5. Izskrūvējiet visas četras bojātā riteņa bloka atlokgultņa bultskrūves (1) abās riteņu bloka pusēs.



**Attēls. 7.4.1. - 199. Bultskrūvju pagriešana**

6. Ja demontējat pašu ārējo riteņu bloku, pagrieziet gultņu bultskrūves starp vidējo un ārējo riteņu bloku, lai neļautu vidējam riteņu blokam nokrist.
- Pārliecinieties, ka bultskrūves netiek ievadītas plāksnes aizmugurē (2, 3).  
Ja demontējat kreisās puses riteņu bloku, pagrieziet bultskrūves (4) tā, lai tās būtu vērstas no labās uz kreiso pusi. Ja demontējat labās puses riteņu bloku, pagrieziet bultskrūves (1) tā, lai tās būtu vērstas no kreisās puses uz labo.
7. Paceliet riteņu bloku nedaudz virs zemes.



**Attēls. 7.4.1. - 200. Riteņu bloku balsta bultskrūves**

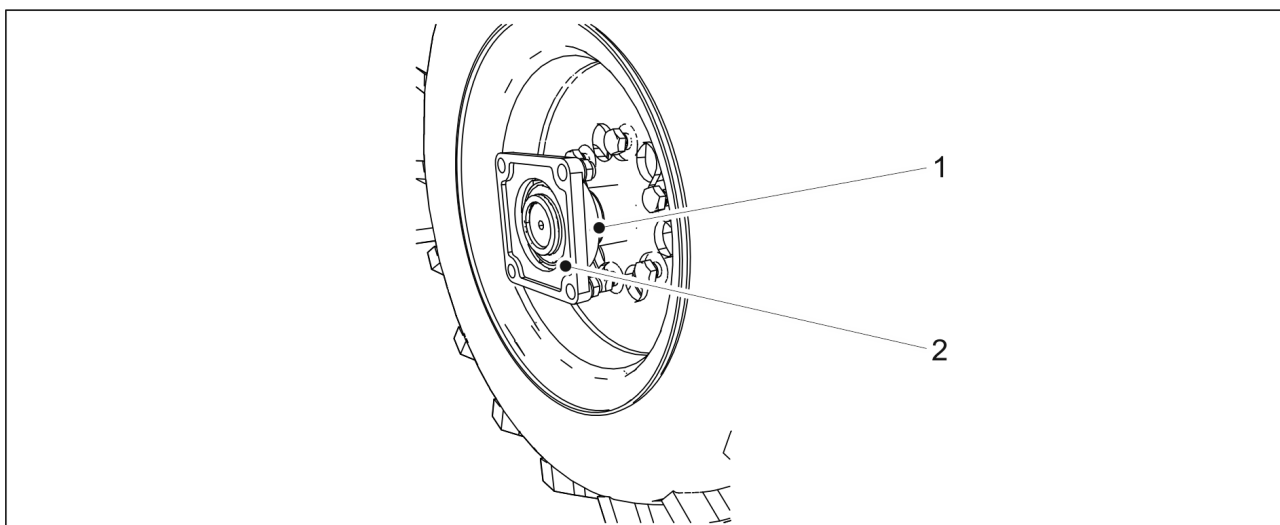
- Neskartos riteņu blokus joprojām balsta bultskrūves (1).

**BĪSTAMI**

Ja riteņu bloks kļūst vaļīgs, ievērojiet piesardzību.

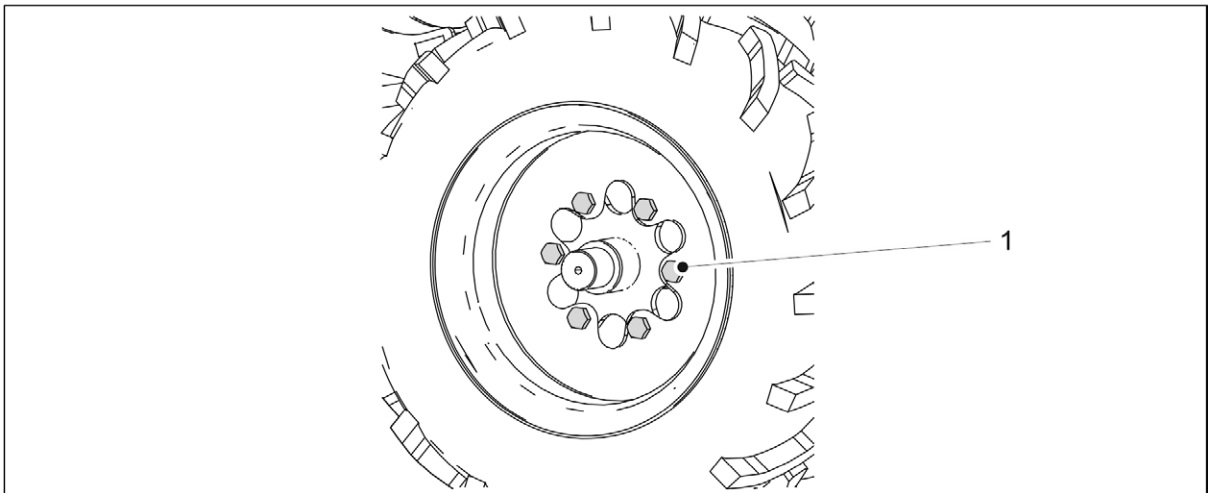


## 7.4.2. Riteņu bloka demontāža



**Attēls. 7.4.2. - 201. Atlokgultņa atvienošana**

1. Atskrūvējiet fiksācijas skrūvi (1).
2. Noņemiet atlokgultni (2) no ass.
  - Noņemiet gultni ar ekstrakcijas instrumentu. Mēģinot atvienot gultni, neizmantojiet āmuru.  
Ja nepieciešams, nomainiet gultni.

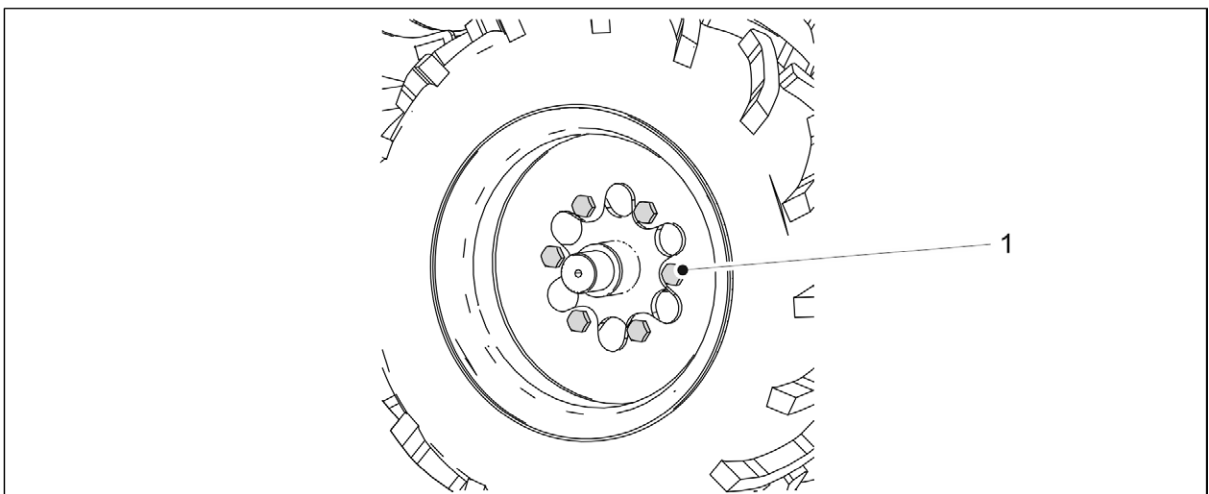


**Attēls. 7.4.2. - 202. Riteņa bultskrūvju atskrūvēšana**

3. Noņemiet riepu, atskrūvējot visas sešas riteņa bultskrūves (1).
  - Ja nepieciešams nomainīt riteņu bloka vidējo riepu, jādemontē arī ārējā riepa. Riepa jānoņem no bultskrūvēm no centrālās riepu grupas sāniem.

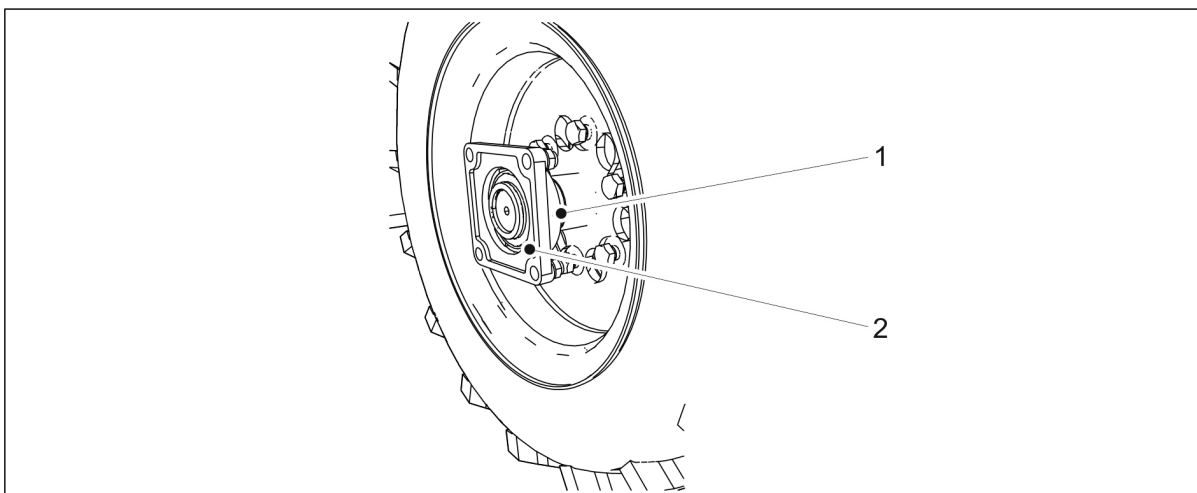
### 7.4.3. Riteņu bloka montāža

1. Pirms riteņu bloka uzstādīšanas notīriet attiecīgās virsmas.
2. Notīriet bultskrūvju vītņus.



**Attēls. 7.4.3. - 203. Riepas uzstādīšana**

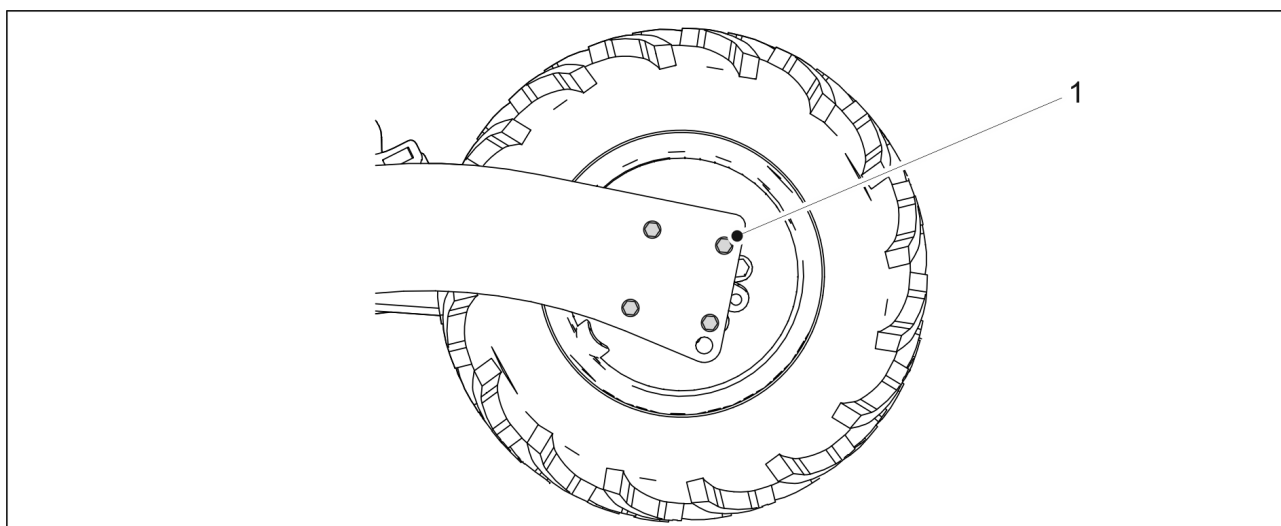
3. Uzstādiet riepu, pievelkot visas sešas riteņa bultskrūves (1).
  - Pievilkšanas griezes moments ir 350 Nm. Uzklājiet vidēji cietu hermētiķi.



**Attēls. 7.4.3. - 204. Gultņa nostiprināšana**

4. Piestipriniet atlokgultni (2) pie ass un pievelciet stiprinājuma skrūvi (1).
  - Ja nepieciešams, nomainiet bojātu gultni.

#### **7.4.4. Riteņa bloka montāža**



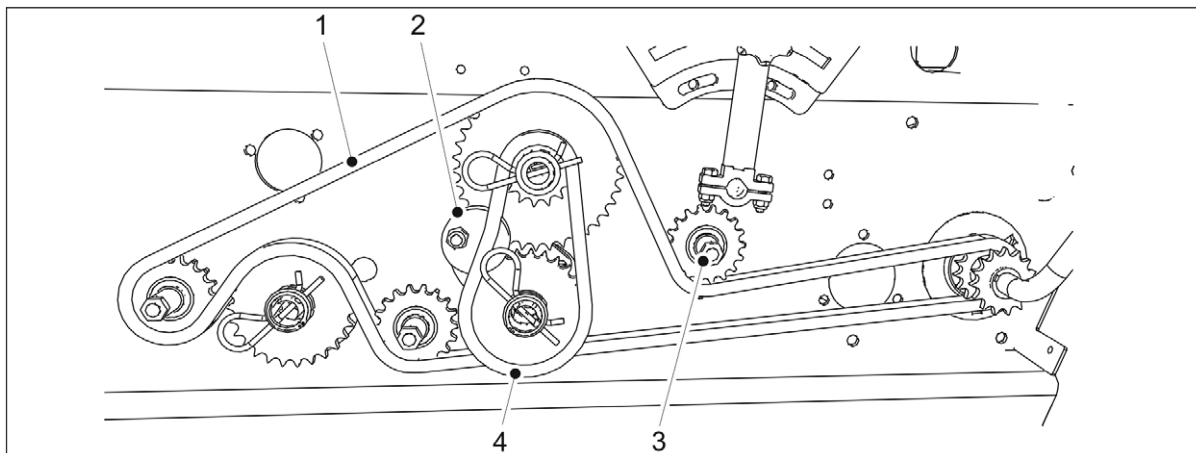
**Attēls. 7.4.4. - 205. Riteņa bloka montāža**

1. Nostipriniet riteņa bloka atlokgultņa četras bultskrūves (1) abās riteņu bloka pusēs.
  - Pievilkšanas griezes moments ir 230 Nm. Izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.
2. Noņemiet transportēšanas atbalstus.
3. Nepieciešamības gadījumā uzstādiēt tīrītāju saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.1.7. Tīrītāja uzstādīšana, aizmugurējās ecēšas saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.1.8. Aizmugurējo ecēšu uzstādīšana un aizmugurējo marķieru cilindru saskaņā ar norādījumiem sadaļā 5.1.9. Aizmugurējo marķieru uzstādīšana pie aizmugurējām ecēšām.
  - Riteņu bultskrūves nav jāpievelk atkārtoti, ja uzstādīšanas laikā ir izmantots hermētiķis un bultskrūves ir pievilktas ar pareizo griezes momentu.

## 7.5. Transmisijas ķēžu spriegošana

### 7.5.1. Ķēžu spriegošana rindsējmašīnai bez pārnenumkārbas

1. Paceliet transmisijas pārsegu.

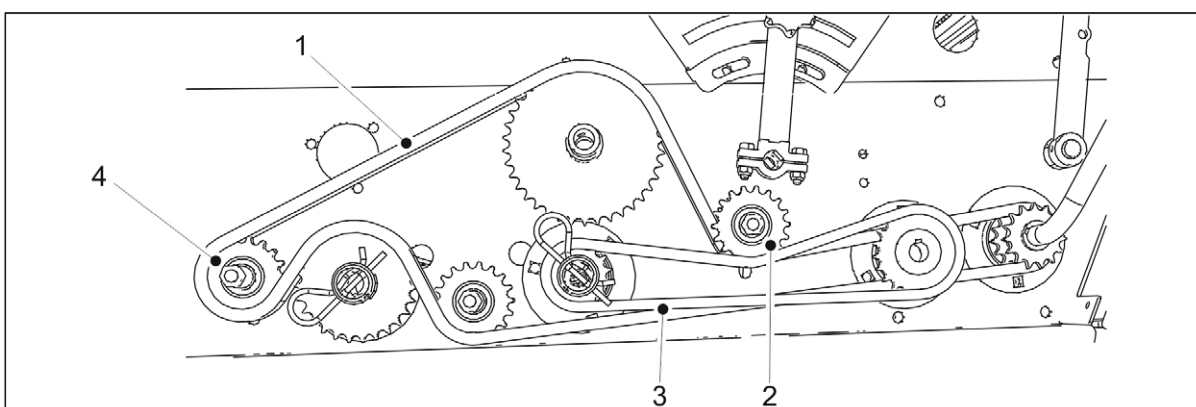


**Attēls. 7.5.1. - 206. Ķēžu spriegošana rindsējmašīnai bez pārnenumkārbas**

2. Palaidiet vaļīgāk mēslojuma puses sānu ķēdi (1), atskrūvējot ķēdes zobrata uzgriezni (3).
3. Palaidiet vaļīgāk sēkļu puses sānu ķēdi (4), atskrūvējot spriegotājritenīti (2).
4. Pievelciet sēkļu puses ķēdi, pastumjot spriegotājritenīti pa labi.
5. Pievelciet spriegotājritenīti.
6. Pievelciet mēslojuma puses sānu ķēdi, nospiežot ķēdes pārvadu (3) uz leju.
7. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (3).
8. Pārbaudiet, vai ķēdēm nav izliekumu.
  - Izliekums nedrīkst būt lielāks par 10 mm.
9. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 7.5.2. Ķēžu spriegošana mašīnai ar pārnenumkārbu sēkļu pusē

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



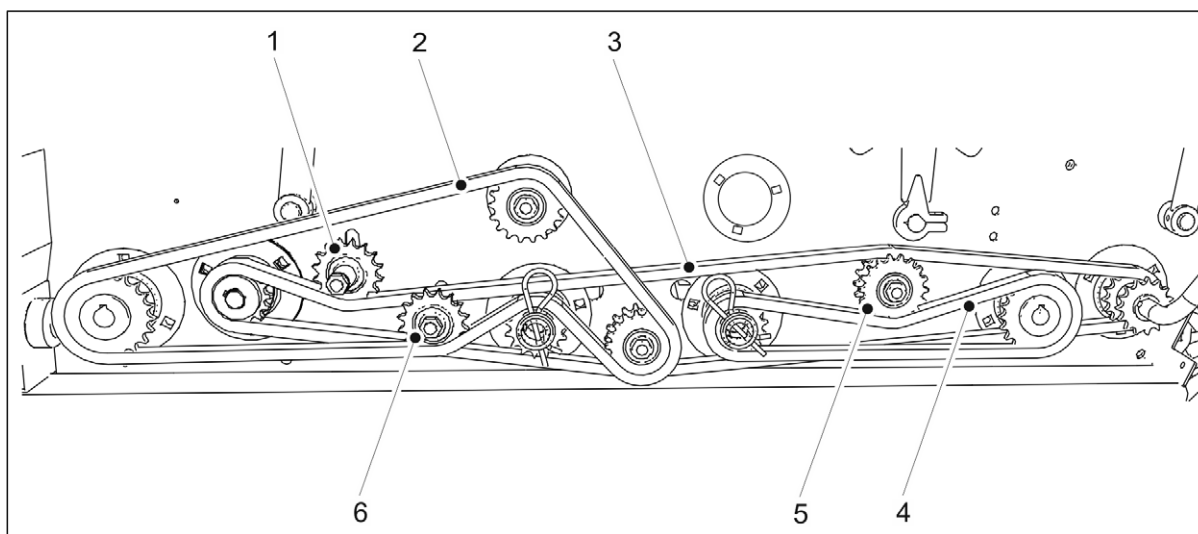
**Attēls. 7.5.2. - 207. Ķēžu spriegošana mašīnai ar pārnenumkārbu sēkļu pusē**

2. Palaidiet vaļīgāk mēslojuma puses sānu ķēdi (1), atskrūvējot ķēdes zobrata uzgriezni (4).
3. Palaidiet vaļīgāk sēkļu puses sānu ķēdi (3), atskrūvējot ķēdes pārvada uzgriezni (2).

4. Pievelciet sēklu puses sānu ķēdi, nospiežot ķēdes pārvadu (2) uz leju.
5. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (2).
6. Pievelciet mēslojuma puses sānu ķēdi, nospiežot ķēdes zobratu (4) uz leju.
7. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (4).
8. Pārbaudiet, vai ķēdēm nav izliekumu.
  - Izliekums nedrīkst būt lielāks par 10 mm.
9. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 7.5.3. Ķēžu nospriegošana mašīnai ar dubulto pārnēsūmkārbu

1. Paceliet transmisijas pārsegu.



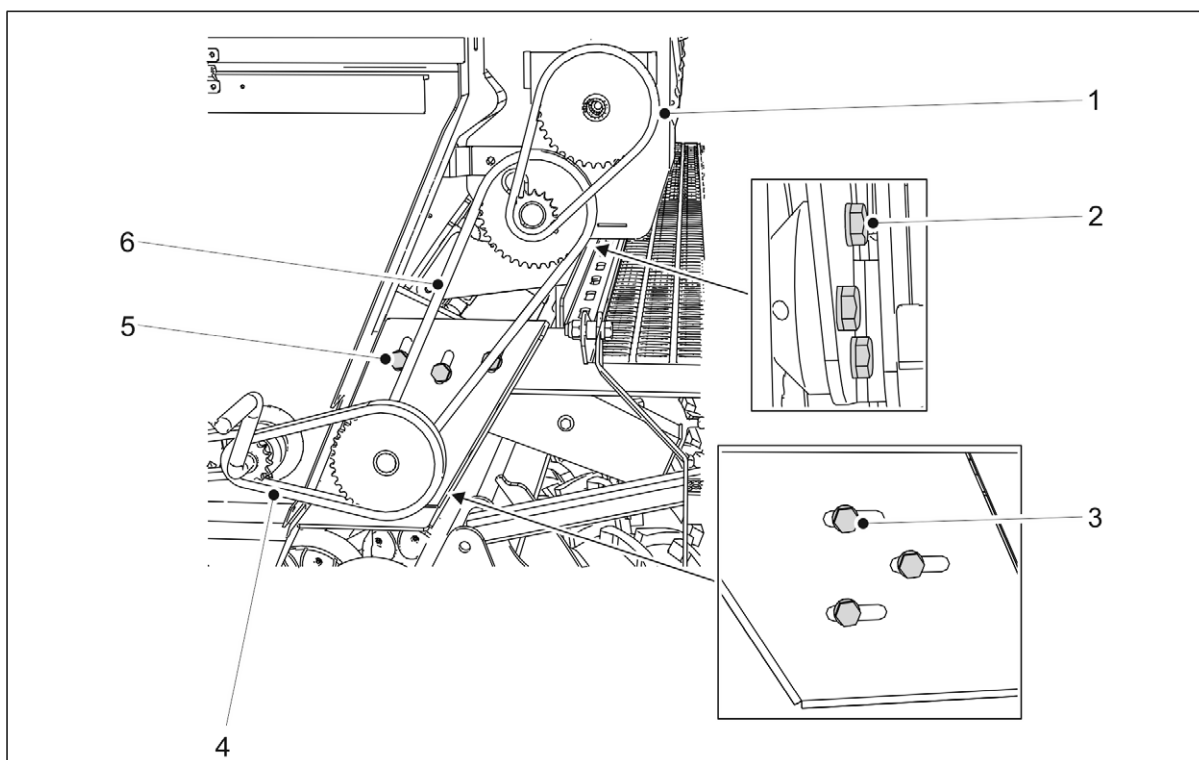
**Attēls. 7.5.3. - 208. Ķēžu nospriegošana mašīnai ar dubulto pārnēsūmkārbu**

2. Palaidiet vaļīgāk pārnēsūmkārbas ķēdi (3), atskrūvējot ķēdes pārvadu uzgriezni (1, 5).
3. Palaidiet vaļīgāk mēslojuma puses sānu ķēdi (2), atskrūvējot ķēdes zobrata uzgriezni (6).
4. Pievelciet sēklu puses sānu ķēdi (4), nospiežot ķēdes zobratu (5) uz leju.
5. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (5).
6. Pievelciet transmisijas ķēdi, nospiežot ķēdes zobratu (1) uz leju.
7. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (1).
8. Pievelciet mēslojuma puses sānu ķēdi, nospiežot ķēdes zobratu (6) uz leju.
9. Pievelciet ķēdes zobrata uzgriezni (6).
10. Pārbaudiet, vai ķēdēm nav izliekumu.
  - Izliekums nedrīkst būt lielāks par 10 mm.
11. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

### 7.5.4. Mazo sēklu piltuves transmisijas ķēžu spriegošana

1. Paceliet transmisijas pārsegu.





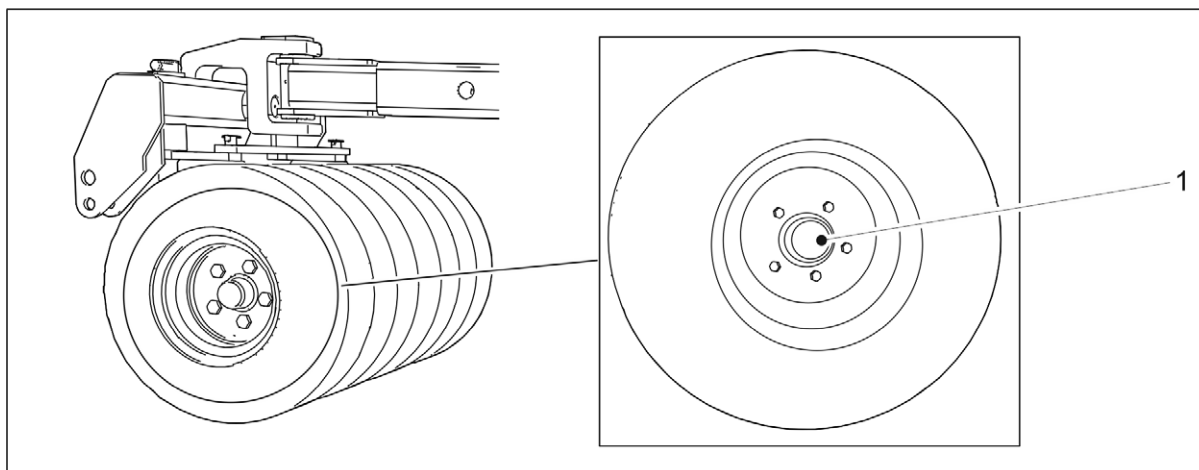
**Attēls. 7.5.4. - 209. Mazo sēklu piltuves transmisijas ķēžu spriegošana**

2. Palaidiet vaļīgāk ķēdi (1), atskrūvējot visas trīs gultņa korpusa bultskrūves (2).
3. Palaidiet vaļīgāk ķēdi (6), atskrūvējot visas trīs apvalka bultskrūves (5).
4. Palaidiet vaļīgāk ķēdi (4), atskrūvējot visas trīs gultņa korpusa bultskrūves (3).
5. Nospriegojiet ķēdi, pārvietojot gultni uz leju. Pievelciet visas 3 gultņa korpusa bultskrūves (2).
6. Nospriegojiet vienu ķēdi (6), pārvietojot apvalku vertikāli, un otru ķēdi (4), pārvietojot apvalku horizontāli.
7. Pievelciet trīs apvalka bultskrūves (5) un trīs gultņa korpusa bultskrūves (3).
8. Pārbaudiet, vai ķēdēm nav izliekumu.
  - Izliekums nedrīkst būt lielāks par 10 mm.
9. Uzstādiet transmisijas pārsegu atpakaļ savā vietā.

## 7.6. Ar riteņiem aprīkotā bļietētāja riteņu rumbas gultņu klīrenss

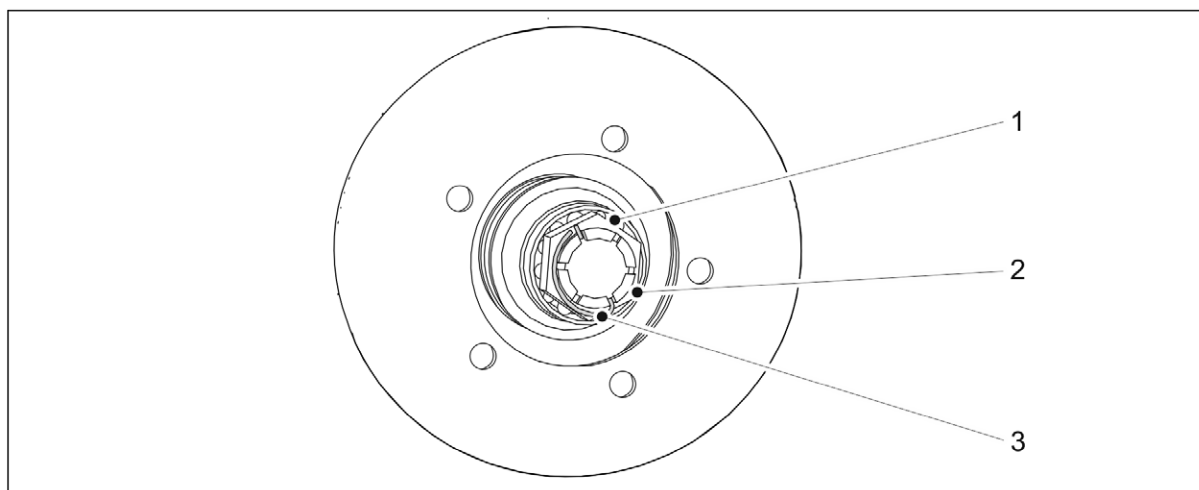
### 7.6.1. Gultņa pievilksana

1. Paceliet ar riteņiem aprīkotā bļietētāja riepu virs zemes.



**Attēls. 7.6.1. - 210. Rumbas vāciņš**

2. Atskrūvējiet vaļīgāk rumbas vāciņu (1), griežot to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

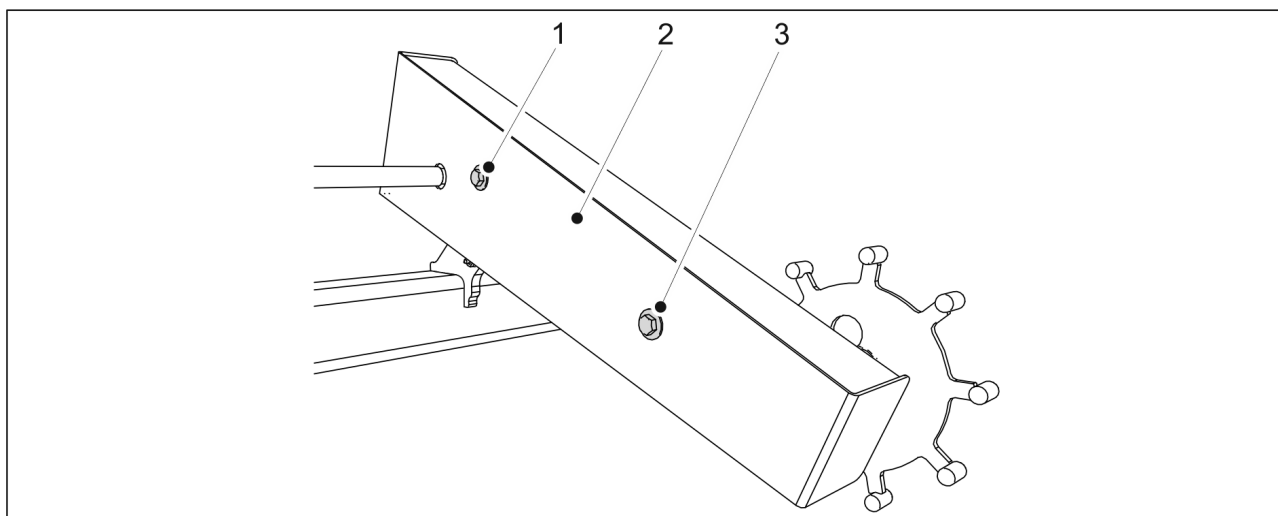


**Attēls. 7.6.1. - 211. Riteņa rumbas gultņa pievilkšana**

3. Izņemiet uz ass esošā rievotā uzgriežņa (2) sprosttapu (3).
4. Pievelciet uzgriezni, vienlaikus pagriežot riteni, līdz gultnī (1) ir jūtama viegla pretestība.
5. Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriezni, līdz sprosttapa iegulst nākamajā spraugā, kur gultnis brīvi griežas.
6. Nofiksējiet tapu vietā.
7. Piepildiet trešdaļu no korpusa tilpuma ar smērvielu un uzlieciet rumbas vāciņu, pagriežot to pulksteņrādītāju kustības virzienā.
  - Pievilkšanas griezes moments ir 50 Nm.

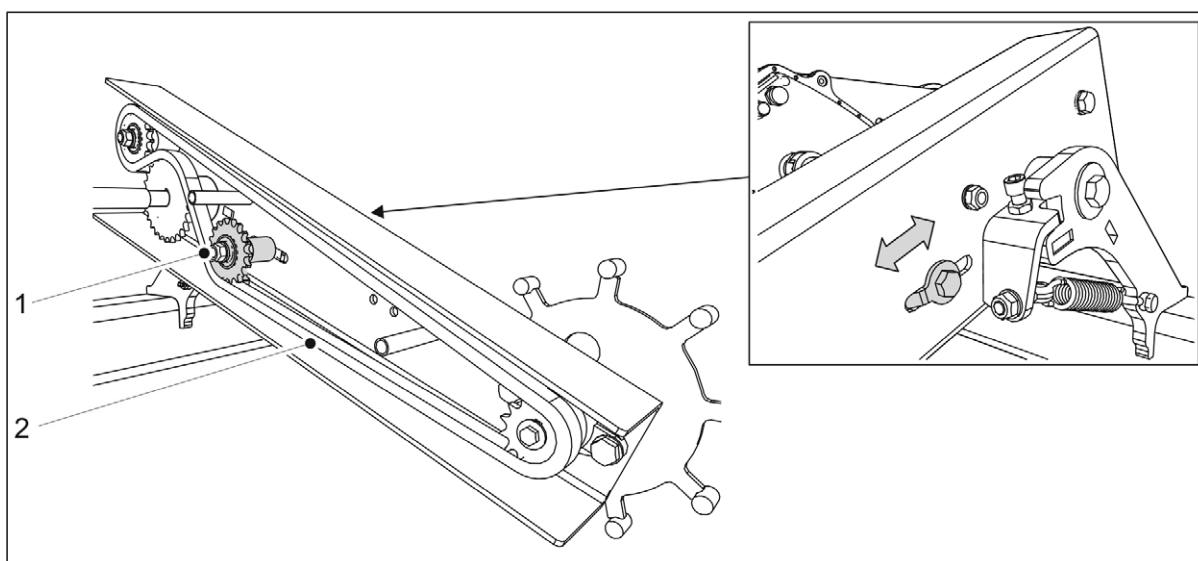
## 7.7. Riteņu piedziņa

### 7.7.1. Riteņu piedziņas ķēdes nospriegošana



**Attēls. 7.7.1. - 212. Riteņu piedziņas korpusa atvēršana**

1. Atskrūvējiet un izņemiet abas riteņu piedziņas korpusa un korpusa pārsega (2) fiksācijas bultskrūves (1, 3).

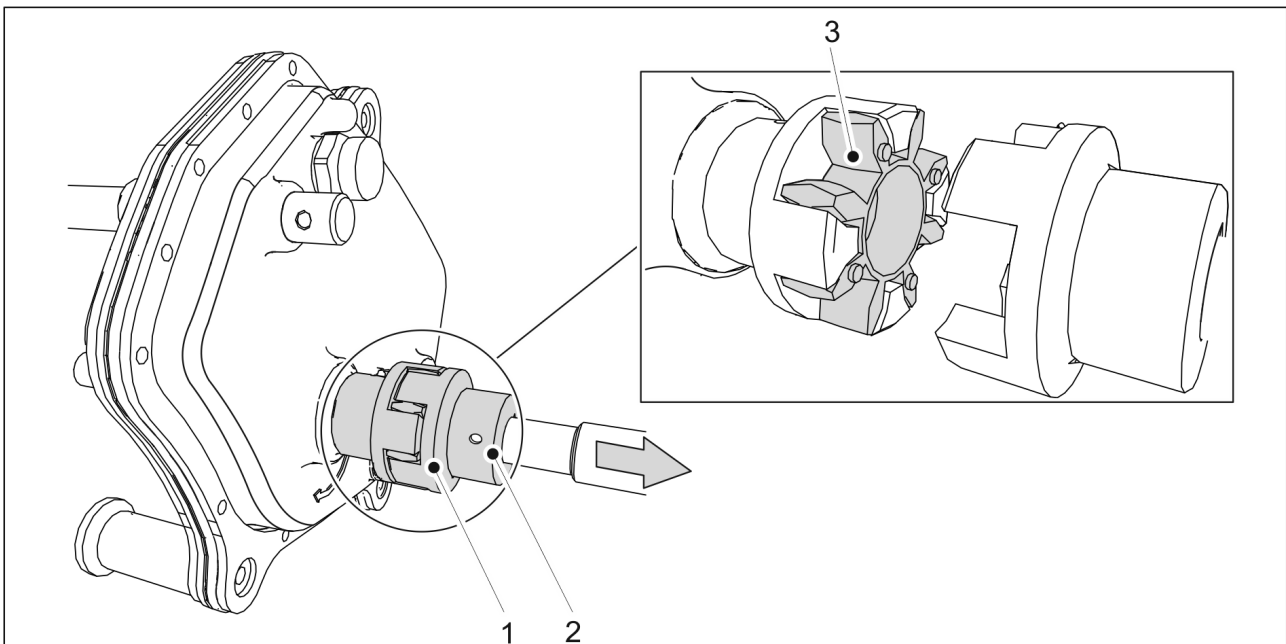


**Attēls. 7.7.1. - 213. Riteņu piedziņas ķēdes nospriegošana**

2. Atskrūvējiet montāžas uzgriezni (1) ķēdes vadīklas galā.
3. Nospriegojiet riteņu piedziņas ķēdi (2), pārvietojot vadīklu transmisijas ass virzienā.
4. Pievelciet ķēdes vadīklas montāžas uzgriezni (1) un pārbaudiet ķēdes ieliekumu.
  - Maksimālais pieļaujamais ķēdes izliekums ir 10 mm.
5. Uzlieciet atpakaļ korpusa pārsegu un nostipriniet abas pārsega bultskrūves.
  - Uzstādīšanai izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.

## 7.7.2. Riteņu piedziņas sajūga nomaiņa

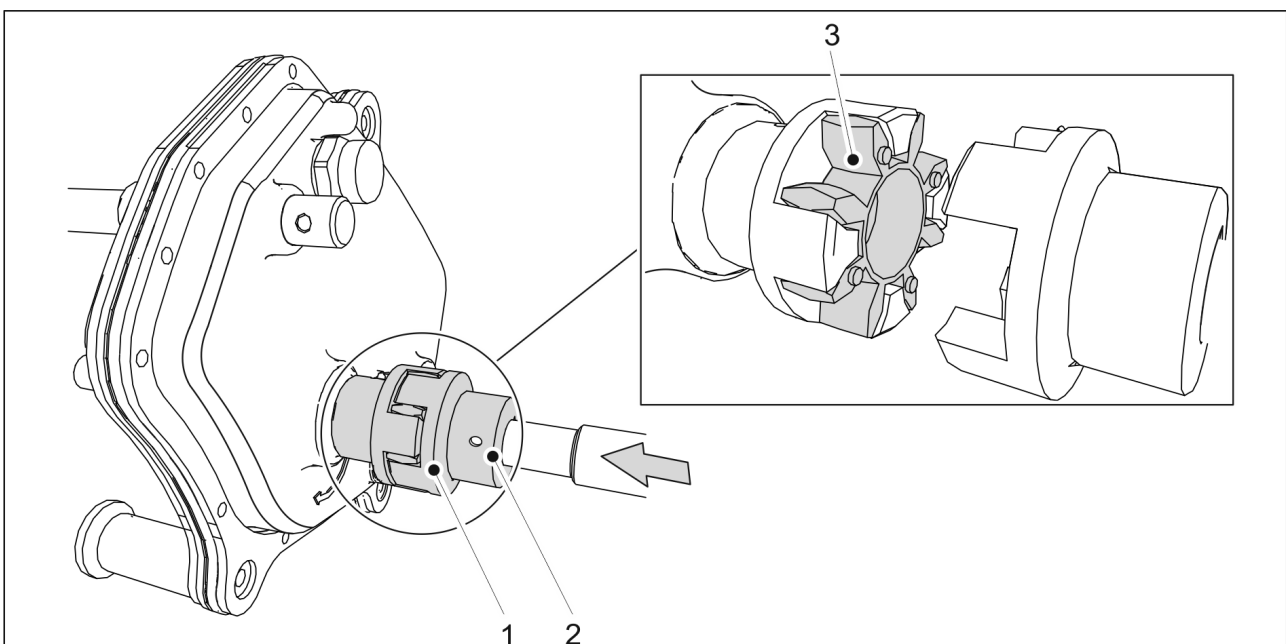
### 7.7.2.1. Sajūga demontāža



Attēls. 7.7.2.1. - 214. Sajūga aizsargapvalka demontāža

1. Atskrūvējiet sajūga korpusa fiksācijas skrūvi (2).
2. Atdaliet sajūga (1) sastāvdaļas, velkot uz ass esošo sajūgu virzienā uz riteņu piedziņas mehānismu.
3. Atvienojiet sajūga elastīgo savienojuma elementu (3).

### 7.7.2.2. Sajūga uzstādīšana



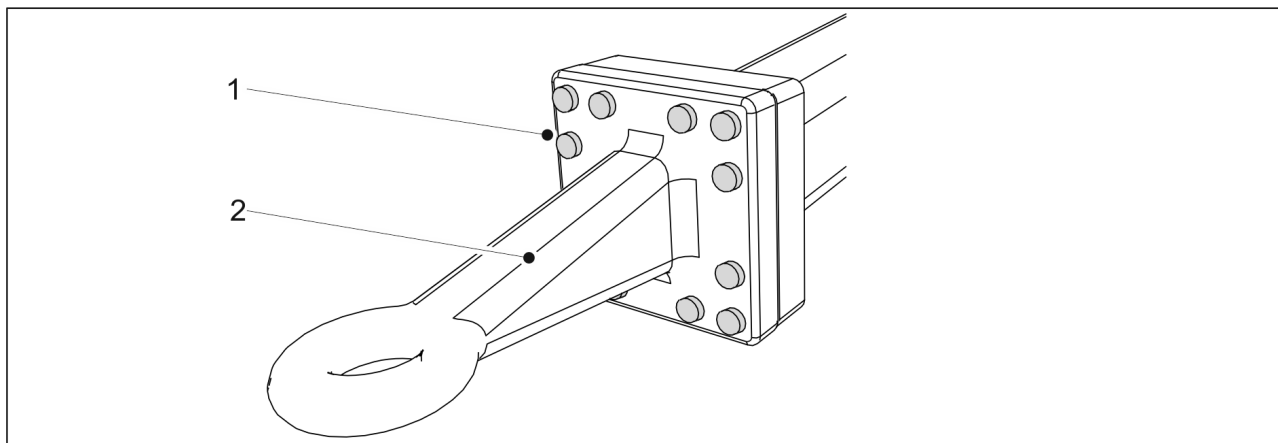
Attēls. 7.7.2.2. - 215. Sajūga uzstādīšana

1. Uzlieciet atpakaļ sajūga elastīgo savienojuma elementu (3).
2. Uzstūmiet sajūgu uz ass tā, lai sajūga (1) spaiļi cieši saskartos viena ar otru.
3. Nostipriniet sajūgu tam paredzētajā vietā, pievelkot sprostskrūvi (2).

## 7.8. Sakabes cilpa

### 7.8.1. Sakabes cilpas nomaiņa

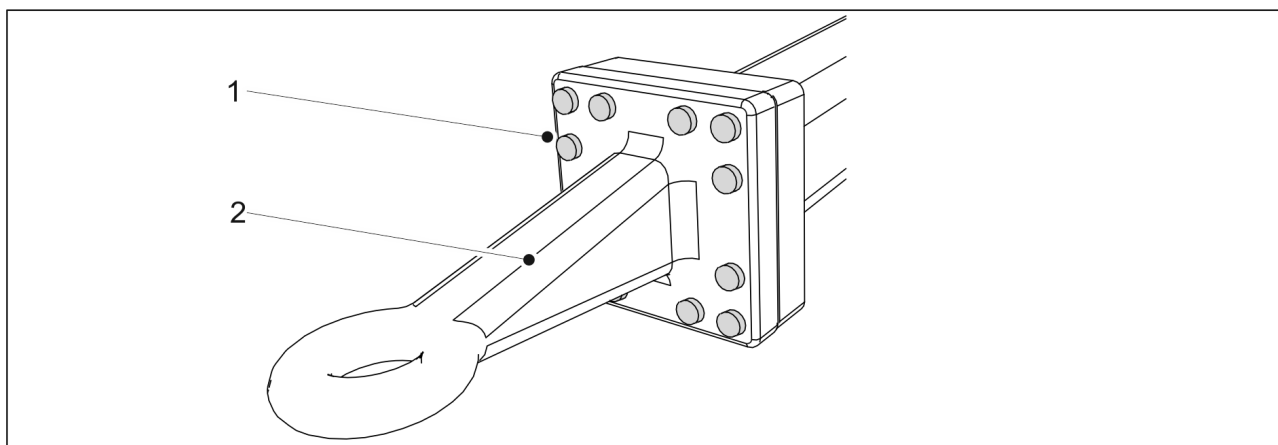
#### 7.8.1.1. Sakabes cilpas atvienošana



Attēls. 7.8.1.1. - 216. Sakabes cilpa

1. Izņemiet 12 sakabes cilpas bultskrūves (1).
2. Noņemiet sakabes cilpu (2).

#### 7.8.1.2. Sakabes cilpas uzstādīšana



Attēls. 7.8.1.2. - 217. Sakabes cilpa

1. Uzstādiet sakabes cilpu (2).
2. Pievelciet visas 12 bultskrūves (1).
  - Pievilkšanas griezes moments ir 400 Nm.

## 7.9. Arkla naži



**BĪSTAMI**

Arkla nažu apkopes laikā valkājiet aizsargcimdus.

- Pirms apkopes nomazgājiet arkla nažus.

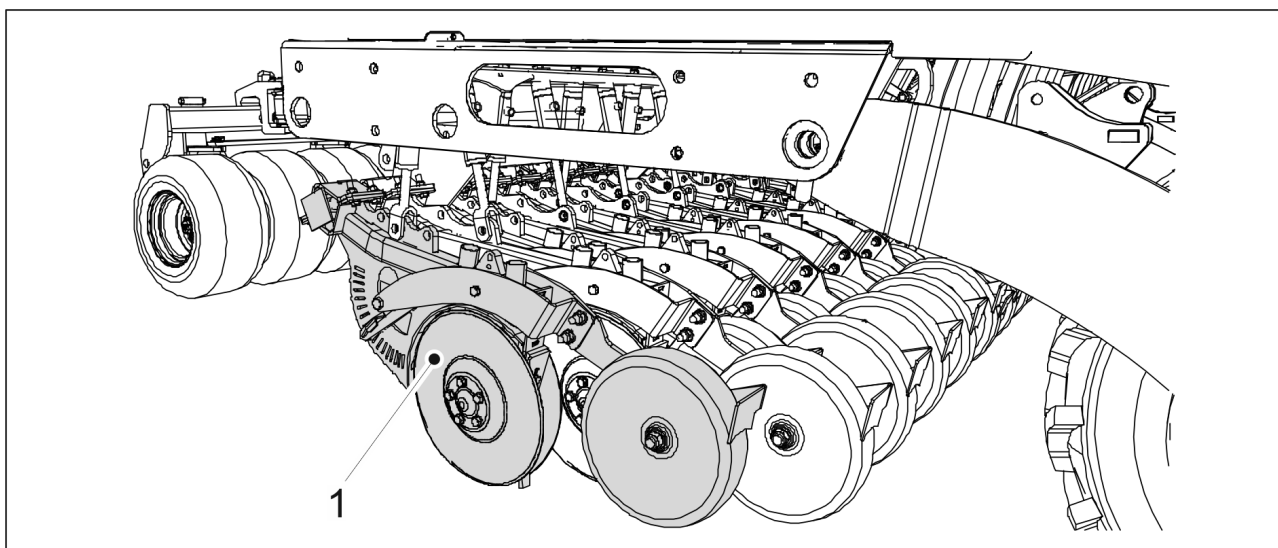
### 7.9.1. Arkla naža nomaiņa

#### 7.9.1.1. Arkla naža demontāža



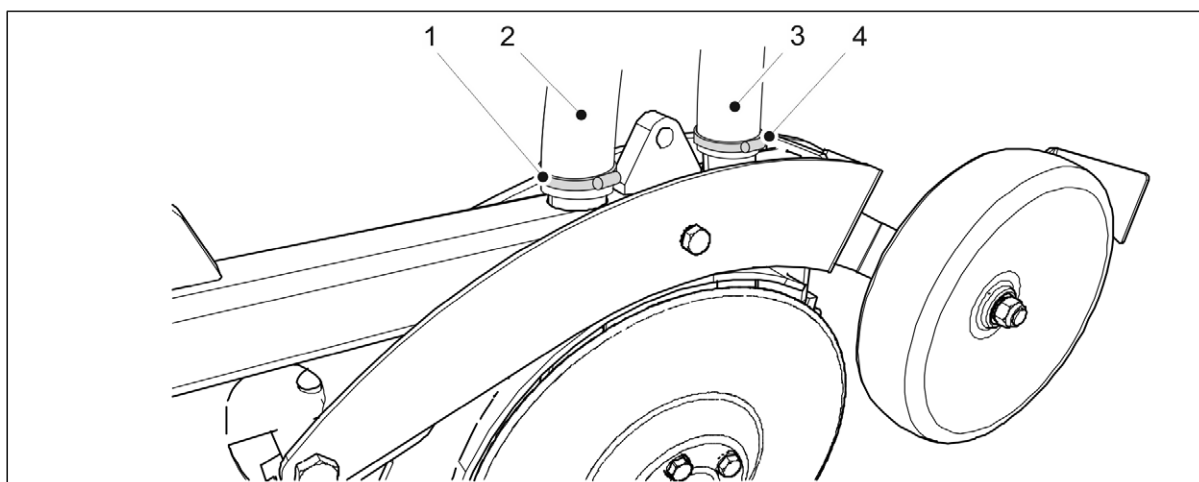
**BĪSTAMI**

Lai paceltu un pārvietotu arkla nazi, izmantojiet pacelšanas aprīkojumu. Arkla nazis sver 60 kg, un tam ir asas malas.



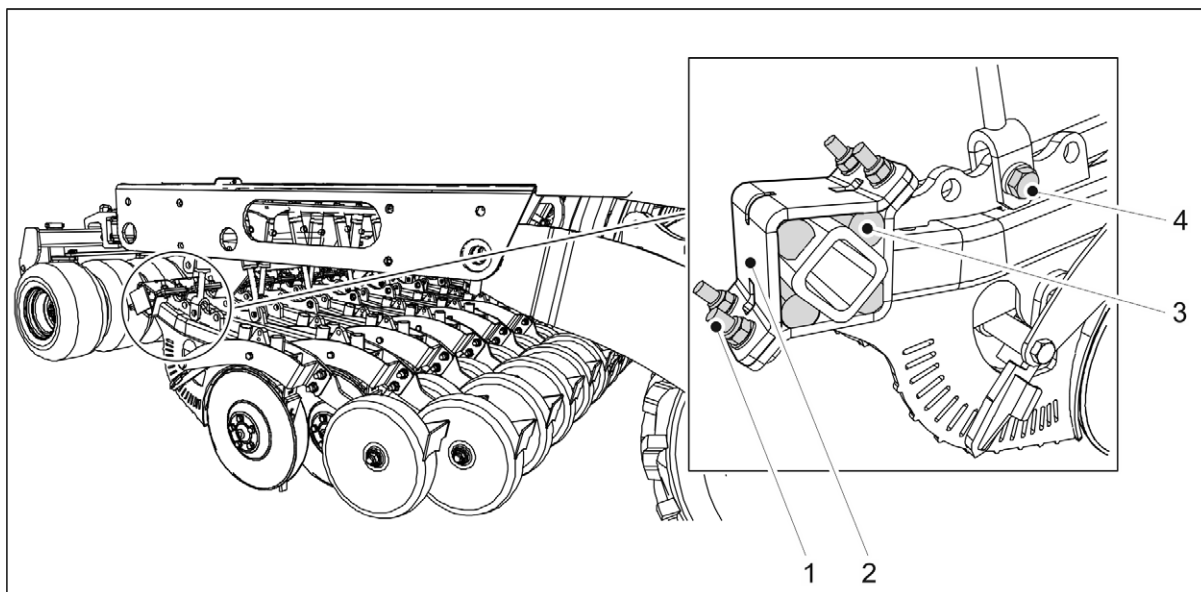
Attēls. 7.9.1.1. - 218. Arkla nažu nolaišana uz zemes

1. Nolaidiet arkla nažus uz zemes un atbalstiet demontējamo arkla nazi (1) tā atrašanās vietā.



Attēls. 7.9.1.1. - 219. Arkla nažu šļūteņu atvienošana

2. Atveriet arkla naža galos esošo šļūteņu (2, 3) spaiļus (1,4) un noņemiet šļūtenes no arkla naža.



**Attēls. 7.9.1.1. - 220. Arkla naža demontāža**

3. Izskrūvējiet apakšējā cilindra stiprinājuma bultskrūvi (4) M20 X 75.
4. Atskrūvējiet 4 arkla naža stiprinājuma bultskrūves (1).
  - Neizņemiet bultskrūves uzreiz, bet atskrūvējiet visas četras bultskrūves vienlīdz vaļīgi.
5. Izskrūvējiet bultskrūves (1), uzstādīšanas plāksni (2) un 4 gumijas amortizatorus (3).
6. Pārvietojiet arkla nazi no tā atrašanās vietas.

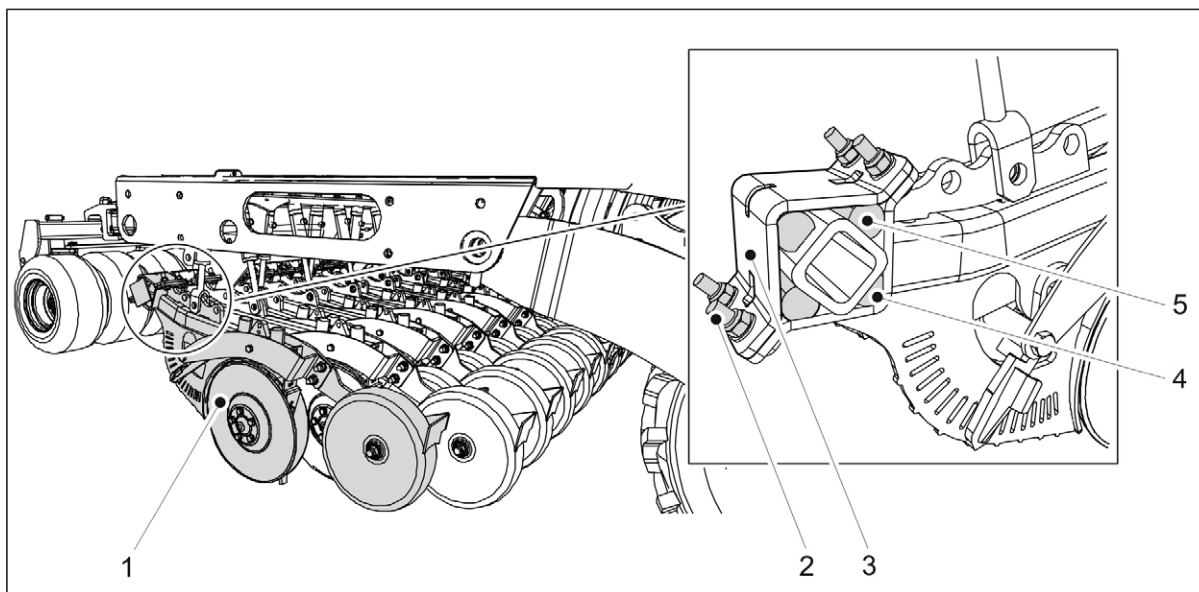
### 7.9.1.2. Arkla naža uzstādīšana



#### BĪSTAMI

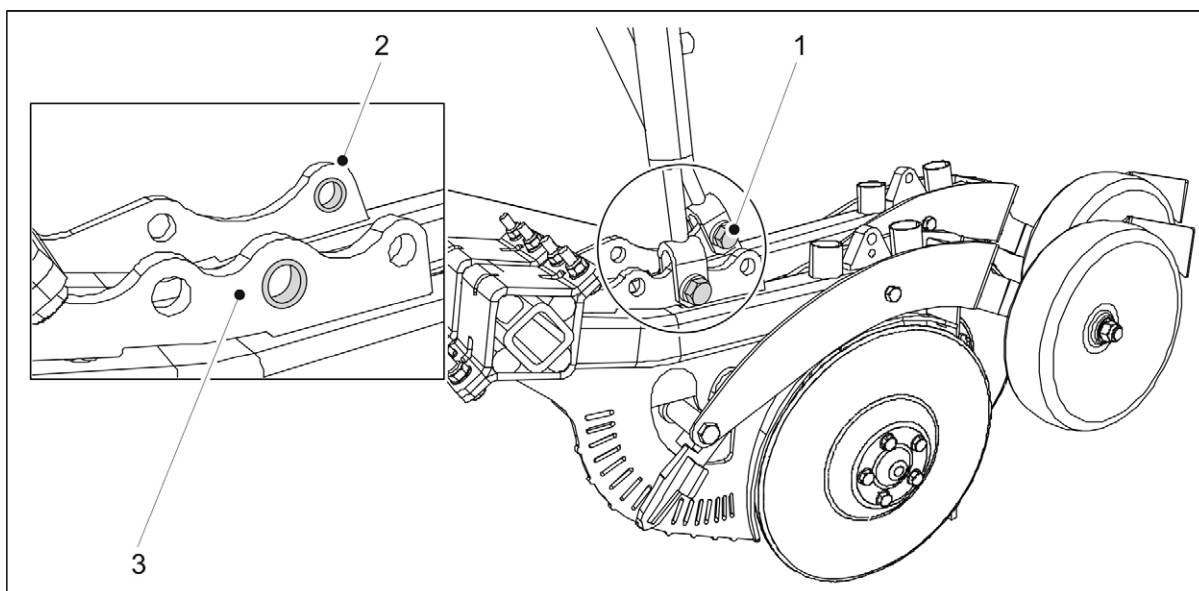
Lai paceltu un pārvietotu arkla nazi, izmantojiet pacelšanas aprīkojumu. Arkla nazis sver 60 kg, un tam ir asas malas.

1. Pārvietojiet arkla nazi uz paredzēto atrašanās vietu.



**Attēls. 7.9.1.2. - 221. Arkla naža nostiprināšana**

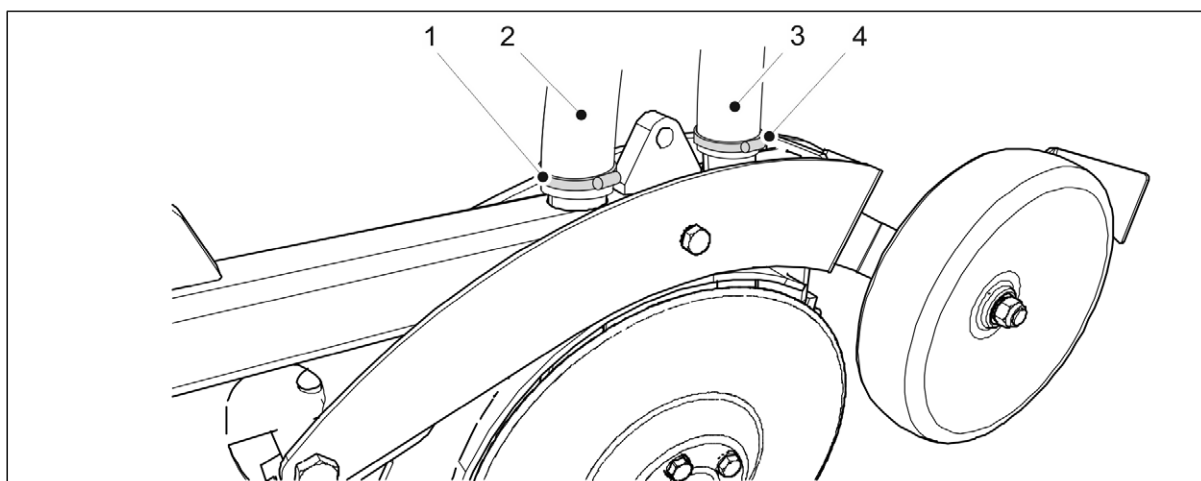
2. Novietojiet zemāko gumijas amortizatoru (4) paredzētajā vietā un paceliet arkla nazi (1) līdz montāžas strēlei.
3. Uzstādiet pārējos trīs gumijas amortizatorus (5).
4. Uzstādiet montāžas plāksni (3).
5. Ieskrūvējiet 4 stiprinājuma skrūves un uzgriežņus (2) un vienmērīgi pievelciet skrūves, lai novērstu jebkādu atstarpi starp montāžas plāksnēm.
  - Montāžai izmantojiet jaunus kontruzgriežņus ar stiprības pakāpi 10.



**Attēls. 7.9.1.2. - 222. Arkla naža cilindra uzstādīšana**

6. Ievietojiet apakšējā cilindra bultskrūvi M20 X 75 (1) arkla naža stiprinājuma atverē, izmantojot ieliktni.
  - Nostiprināšanai izmantojiet jaunus kontruzgriežņus. Ieliktnis vistālāk uz priekšu esošajā arkla nazī (3) atrodas atverē vistuvāk centram. Ieliktnis vistālāk aizmugurē esošajā arkla nazī (2) atrodas atverē vistālāk aizmugurē.





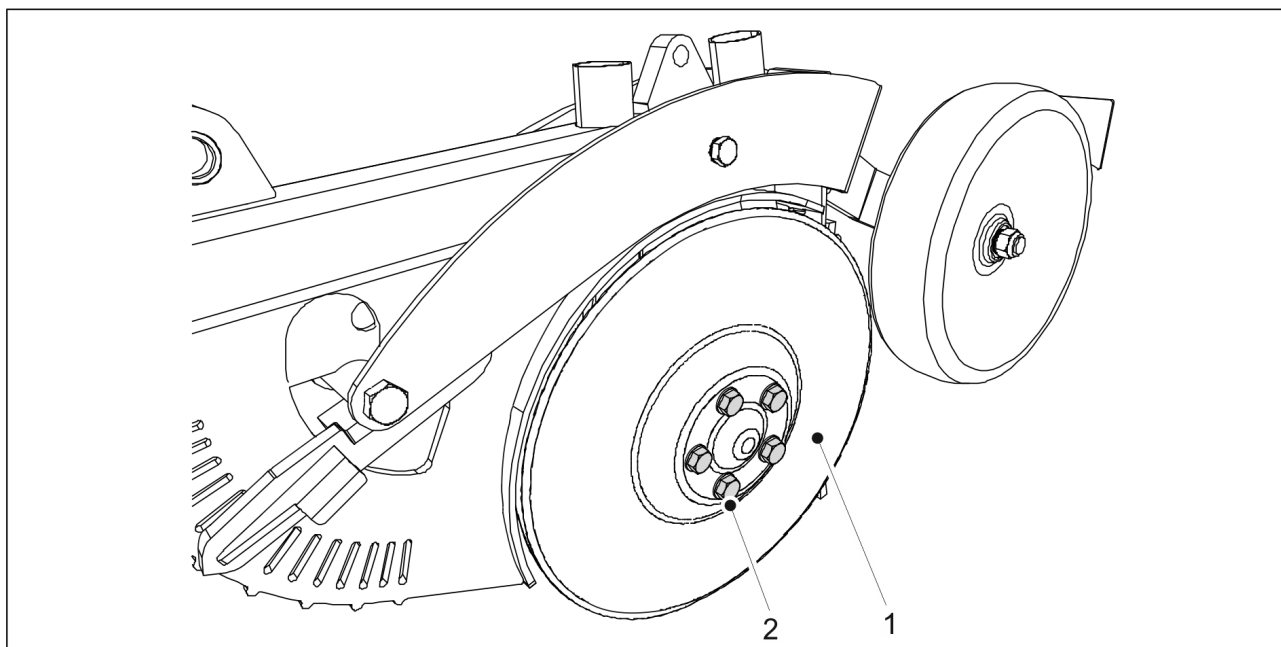
**Attēls. 7.9.1.2. - 223. Arkla nažu šļūteņu pievienošana**

7. Pievienojiet šļūtenes (2, 3) attiecīgajās arklu nažu vietās.
  - Priekšējā šļūtene (2) ir savienota ar mēslojuma piltuvi, bet aizmugurējā šļūtene (3) — ar sēkļu piltuvi.
8. Pievelciet šļūteņu spailes (1, 4).

## 7.9.2. Arkla disku naža nomaiņa

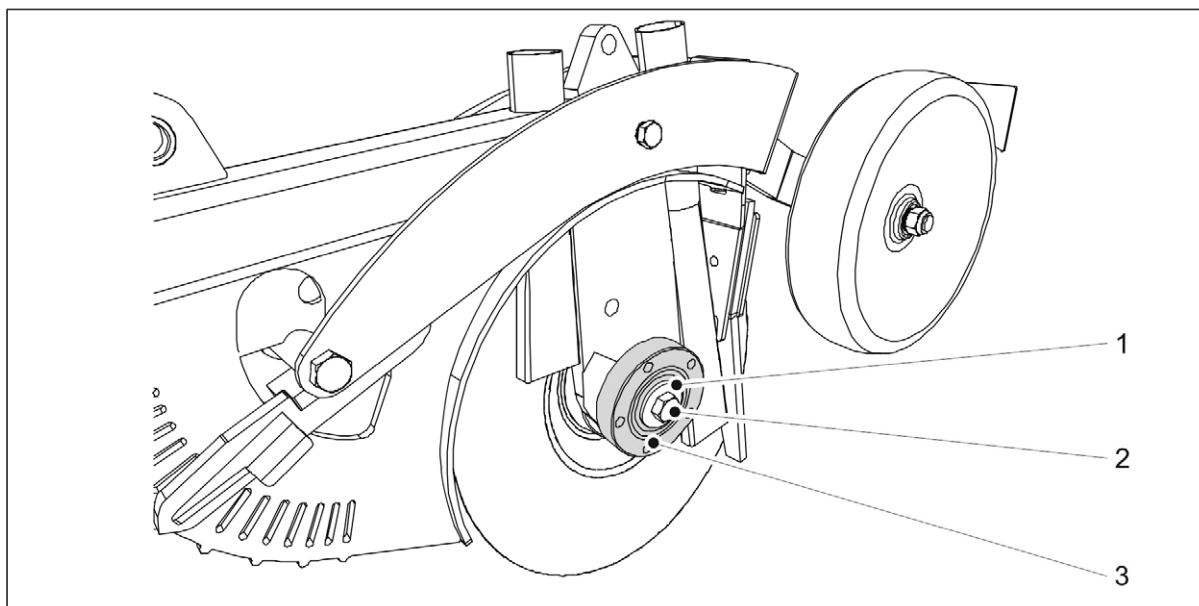
### 7.9.2.1. Diska atvienošana

- Nepieciešamības gadījumā noņemiet arkla nazi saskaņā ar norādījumiem sadaļā [7.9.1.1. Arkla naža demontāža](#).



**Attēls. 7.9.2.1. - 224. Diska atvienošana**

1. Atskrūvējiet 5 stiprinājuma bultskrūves (2) uz diska (1).
  - Disks atbrīvosies.  
Nomainot arkla nazi, nomainiet gultni.

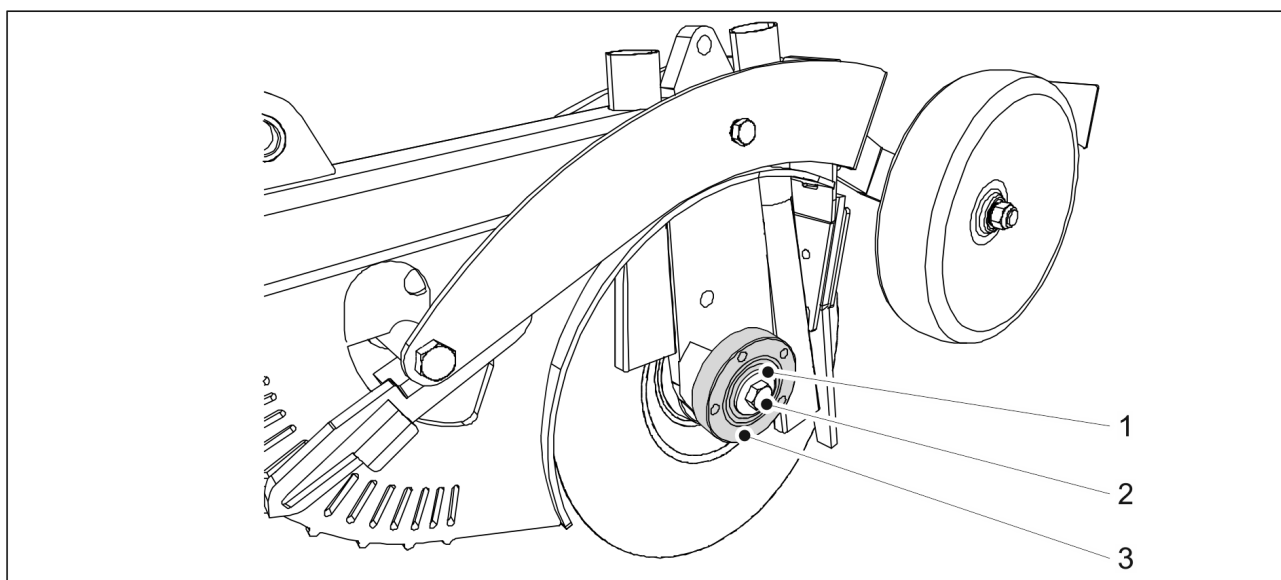


**Attēls. 7.9.2.1. - 225. Gultņa korpusa atvienošana**

2. Atskrūvējiet gultņa bultskrūvi (2) un noņemiet bultskrūvi un starpliku (1).
  - Kreisās puses diskam ir kreisā vītne, bet labās puses diskam ir labā vītne.
3. Noņemiet gultņa korpusu (3).
  - Izmantojiet gultņa novilcēju, lai noņemtu gultņa apvalku.

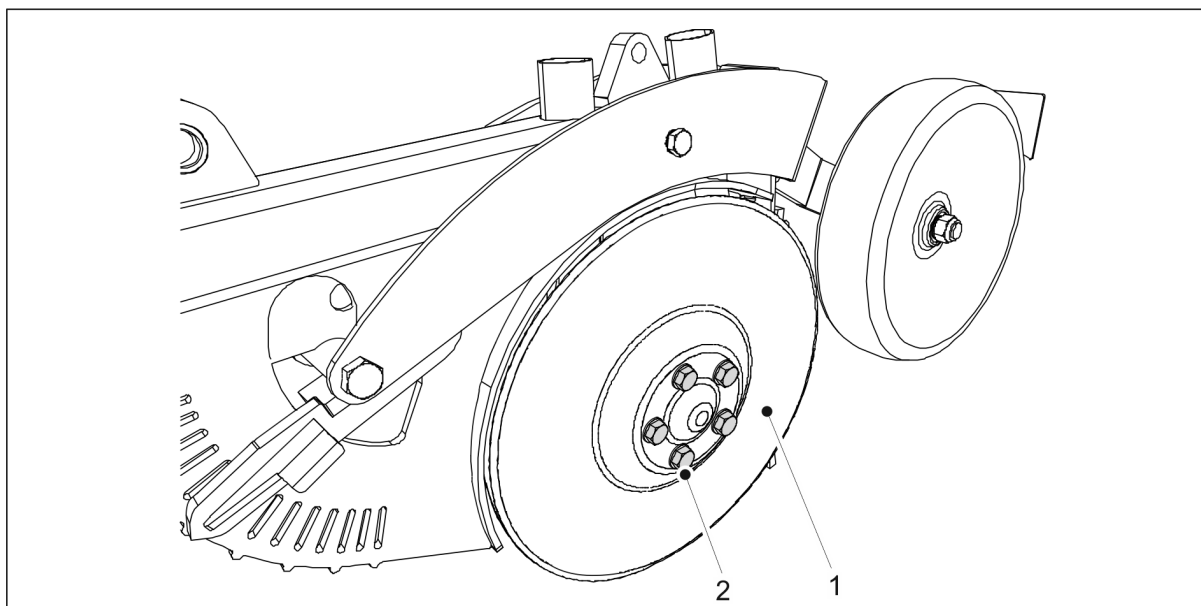
### 7.9.2.2. Diska uzstādīšana

- Uzstādiet gultni saskaņā ar sadaļu [7.9.3.2. Gultņa uzstādīšana](#).



**Attēls. 7.9.2.2. - 226. Gultņa korpusa uzstādīšana**

1. Notīriet gultņa korpusa plakano virsmu (3).
2. Uzstādiet gultni uz arkla naža ass.
3. Uzlieciet M16 starpliku (1) un pievelciet M16 bultskrūvi (2).
  - Kreisās puses diskam ir kreisā vītne, bet labās puses diskam ir labā vītne.



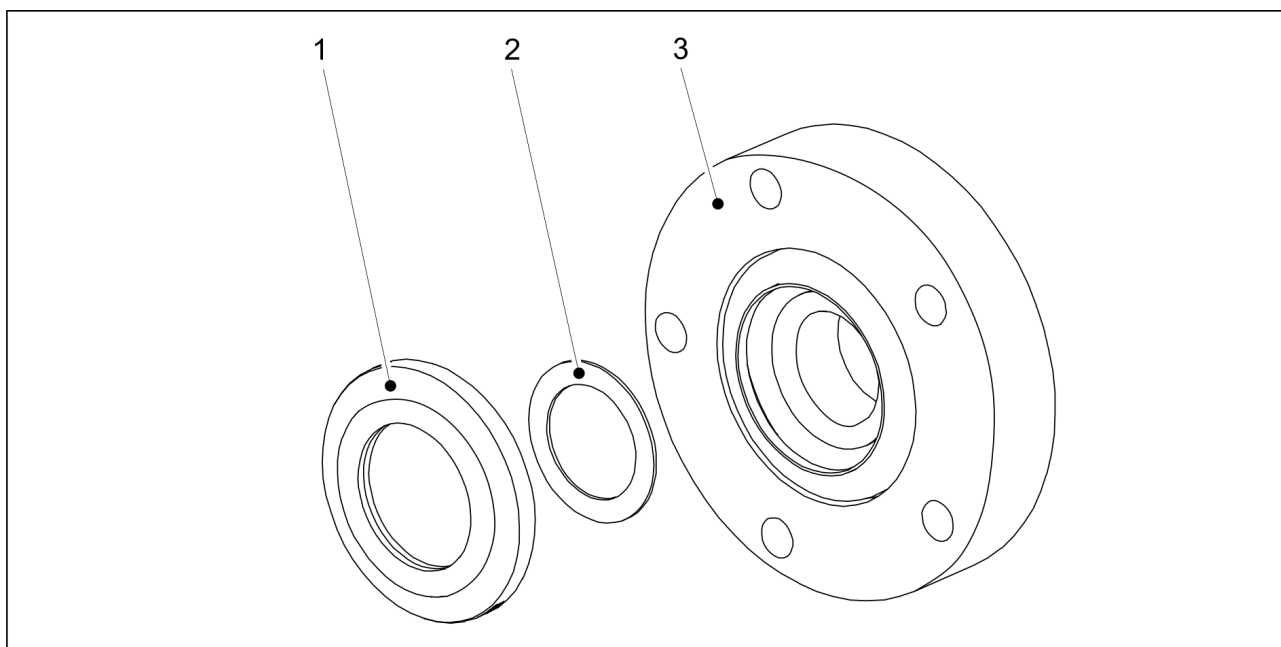
**Attēls. 7.9.2.2. - 227. Diska uzstādīšana**

4. Uzstādiet disku (1) uz arkla nažu vārpstas.
5. Pievelciet piecas M12 x 1,5 stiprinājuma bultskrūves (2).

## 7.9.3. Arkla naža gultņa nomainīšana

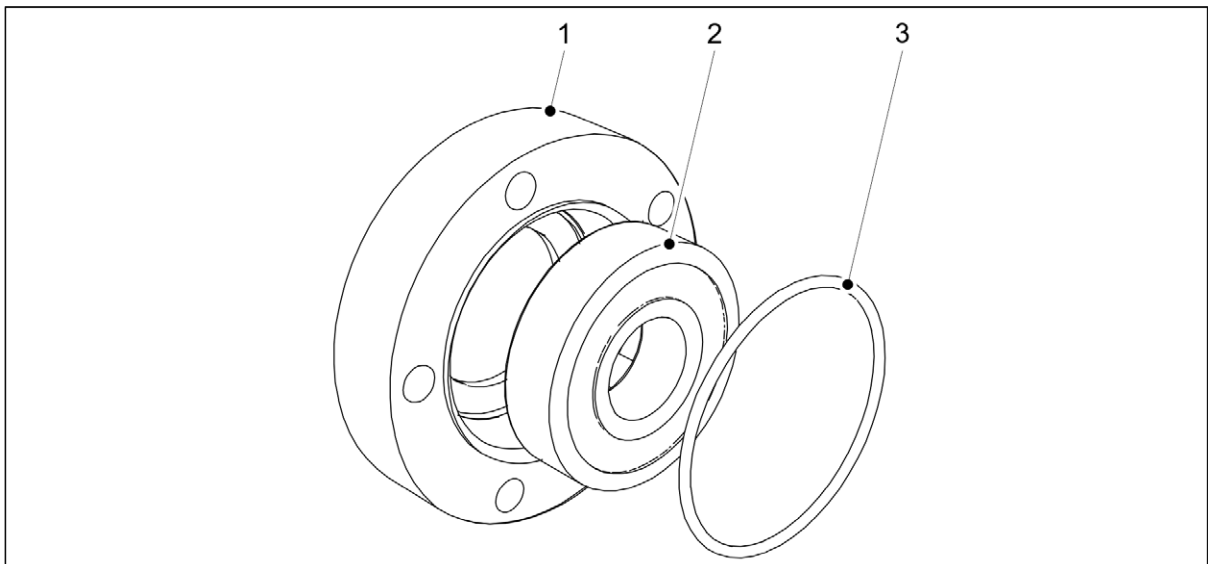
### 7.9.3.1. Gultņa atvienošana

- Noņemiet arkla diska nazi saskaņā ar norādījumiem sadaļā [7.9.2.1. Diska atvienošana](#).



**Attēls. 7.9.3.1. - 228. Gultņa paplāksne un blīve**

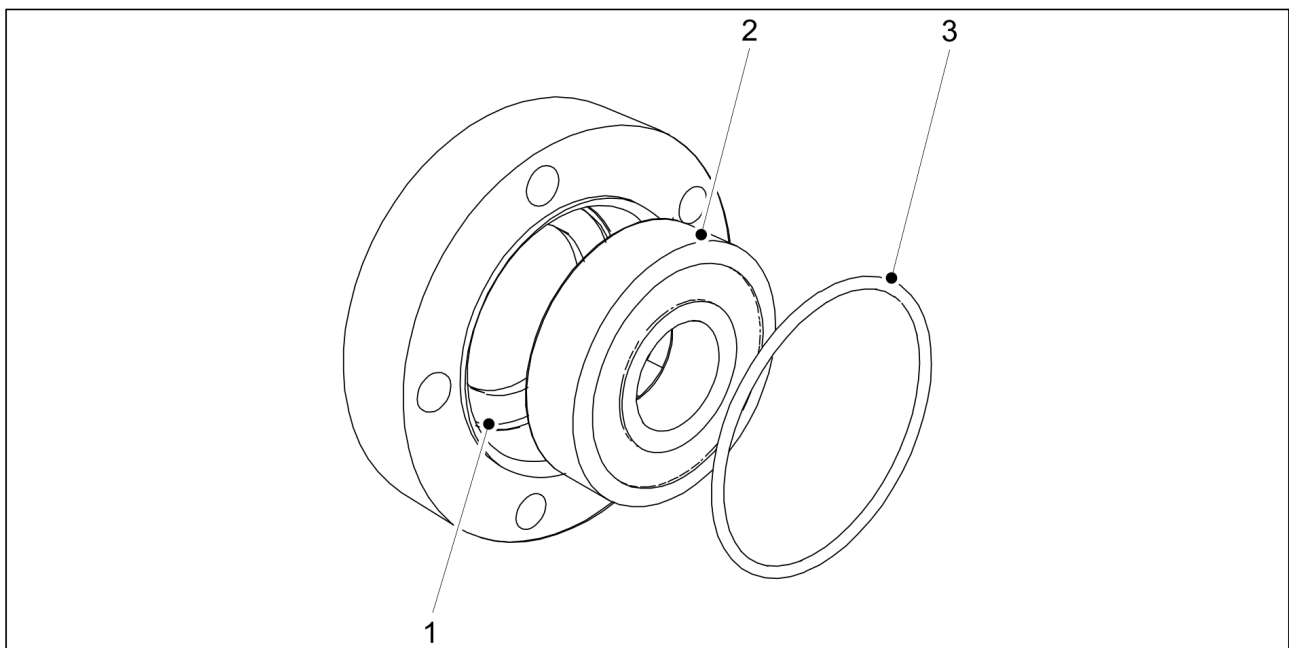
1. Noņemiet gultņa paplāksni (1) un blīvi (2) no gultņa korpusa (3) aizmugures.



**Attēls. 7.9.3.1. - 229. Gultņa un gredzenblīves noņemšana**

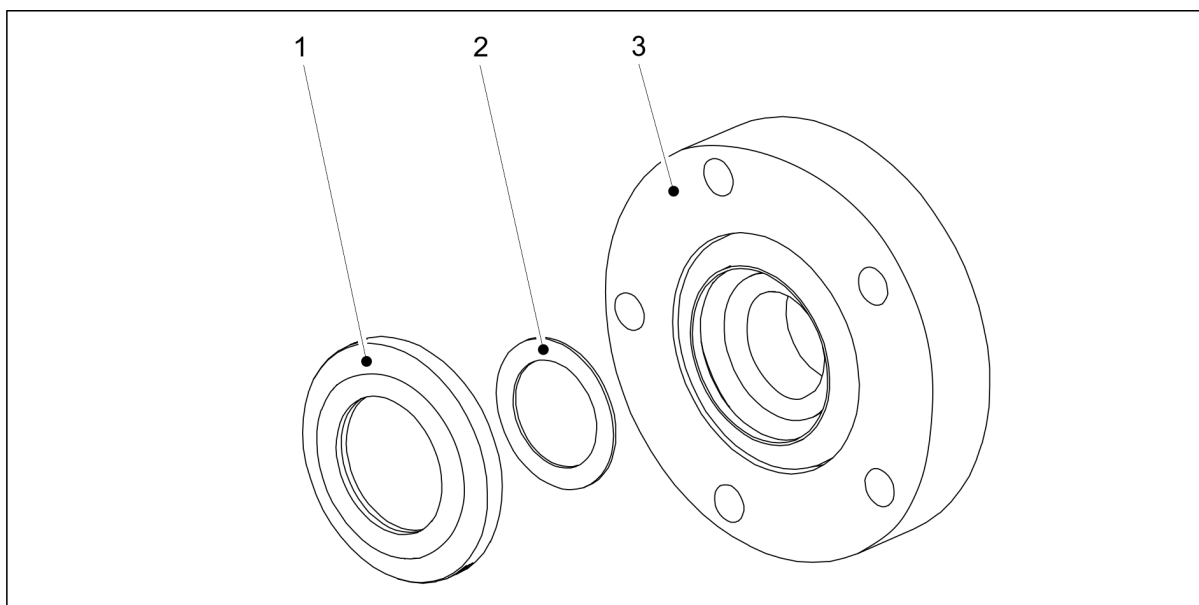
2. Atvienojiet gredzenblīvi (3) no gultņa priekšpusēs.
3. Izņemiet gultni (2) no gultņa korpusa (1).
  - Velciet gultni, izmantojot spaili.

### **7.9.3.2. Gultņa uzstādīšana**



**Attēls. 7.9.3.2. - 230. Gultņa uzstādīšana**

1. Notīriet gultņa korpusu (1).
2. Uzstādiet jauno gultni (2).
  - Uzstādiet gultni, izmantojot spaili.
3. Uzlieciet atpakaļ gredzenblīvi (3).



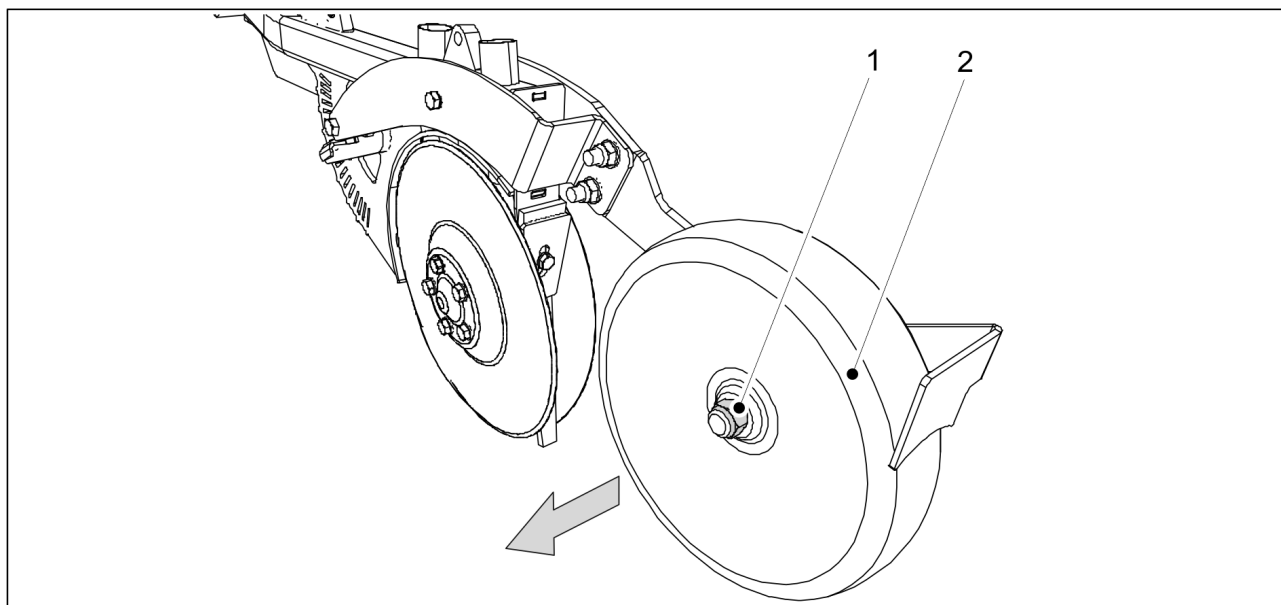
Attēls. 7.9.3.2. - 231. Gultņa paplāksne un blīve

4. Ievietojiet blīvi (2) un gultņa paplāksni (1) gultņa korpusā (3).

- Mainot gultni, jānomaina arī paplāksne.

## 7.9.4. Arkļa naža pārklāšanas riteņa nomaiņa

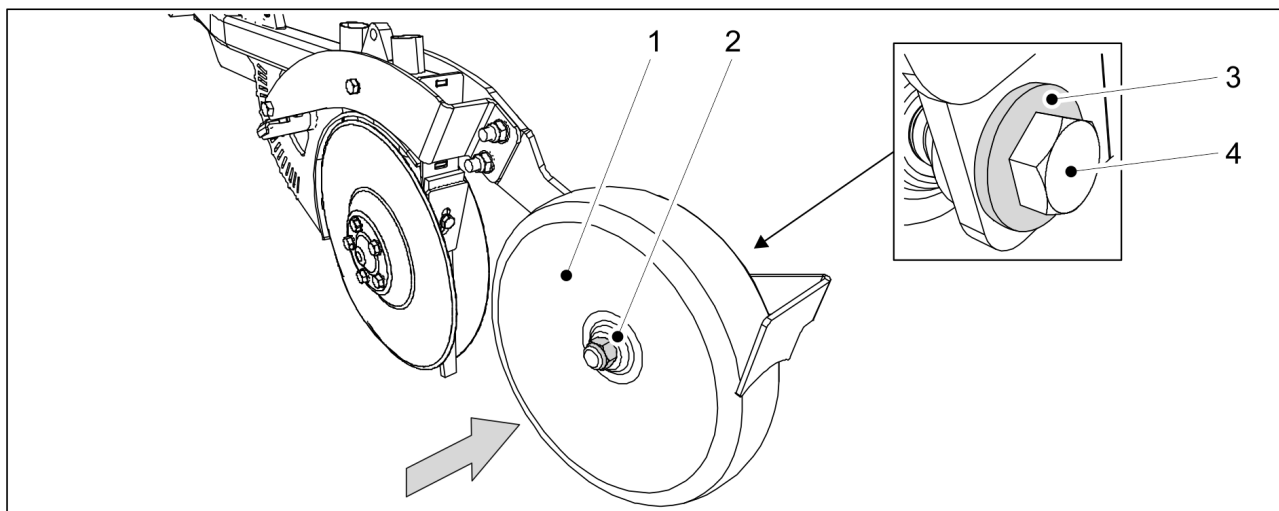
### 7.9.4.1. Pārklāšanas riteņa demontāža



Attēls. 7.9.4.1. - 232. Pārklāšanas riteņa demontāža

1. Noņemiet pārklāšanas riteņa (2) kontruzgriezni (1) un noņemiet pārklāšanas riteni no arkļa naža.

### 7.9.4.2. Pārklāšanas riteņa uzstādīšana



Attēls. 7.9.4.2. - 233. Pārklāšanas riteņa uzstādīšana

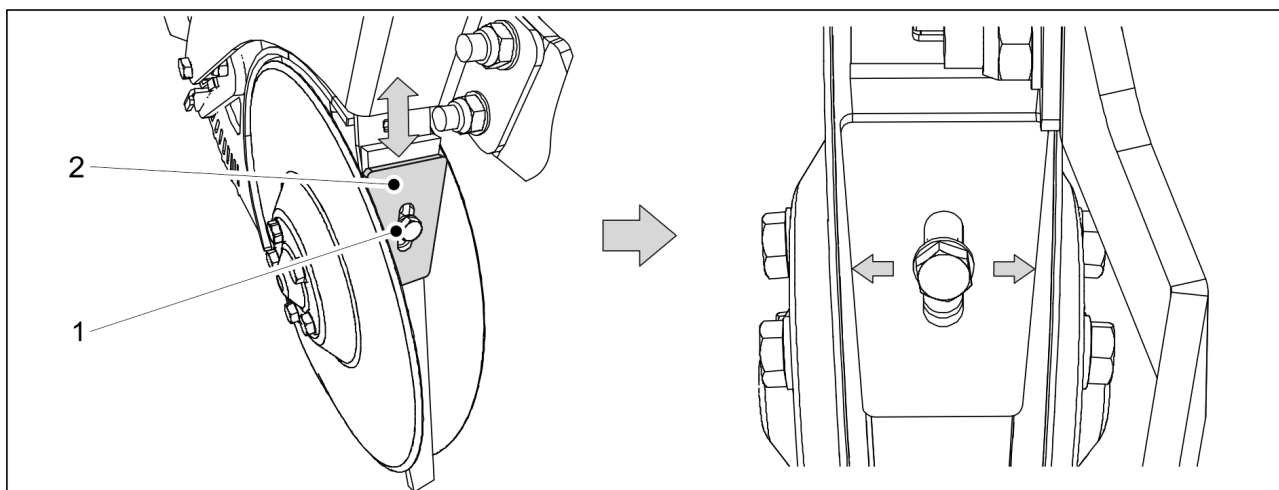
1. Pievienojiet atpakaļ pārklāšanas riteni (2) un nostipriniet to ar M20 x 120 bultskrūvi (4), ar M20 starpliku (3) un M20 uzgriezni (2).
  - Uzstādīšanai izmantojiet jaunus kontruzgriežņus.

### 7.9.5. Tīrītāju noregulēšana

#### 7.9.5.1. Disku tīrītāju noregulēšana



**BĪSTAMI**  
Uzmanieties no disku asajām malām.



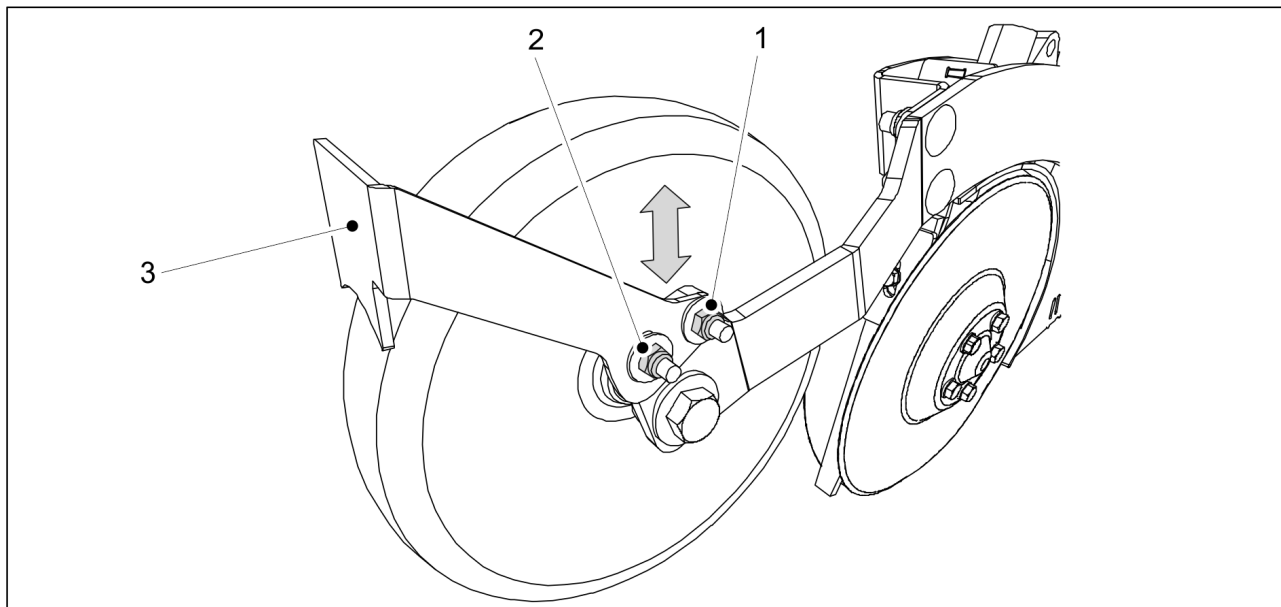
Attēls. 7.9.5.1. - 234. Disku tīrītājs

1. Atskrūvējiet tīrītāja (2) bultskrūvi (1).
2. Noregulējiet attālumu starp tīrītāju un diskām, pārvietojot tīrītāju uz augšu vai uz leju.

- Tīrītājam un zem tā esošajai iekšējai plāksnei jābūt savietotiem kopā. Noregulējiet tīrītāju pēc iespējas tuvāk diskam, bet pārlicinieties, ka disks nevienā vietā nesaskaras ar tīrītāju. Diskam brīvi jāgriežas.

3. Pievelciet tīrītāja fiksācijas bultskrūvi.

### 7.9.5.2. Riteņa pārsega tīrītāja noregulēšana



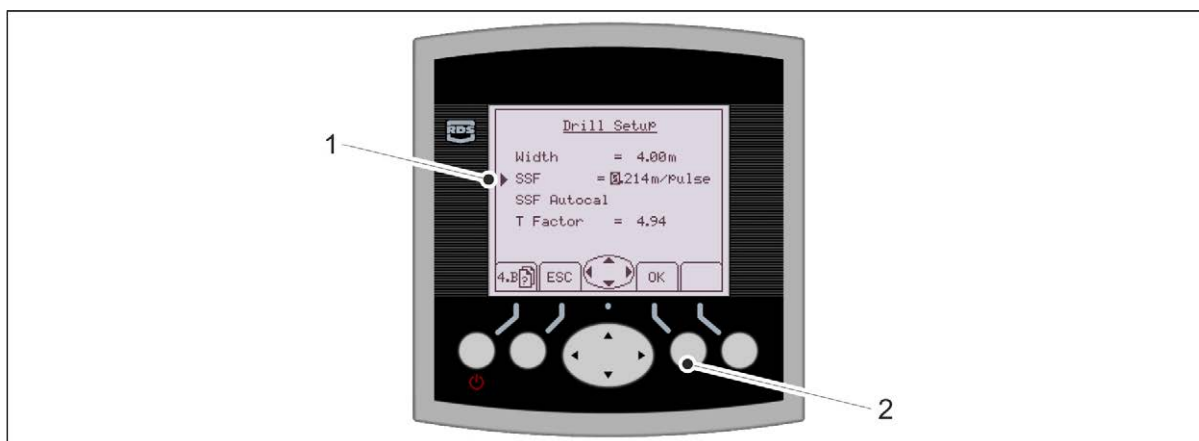
Attēls. 7.9.5.2. - 235. Riteņa pārsega tīrītājs

1. Atskrūvējiet abus riteņa pārsega tīrītāja (3) stiprinājuma uzgriežņus (1, 2).
2. Noregulējiet attālumu starp tīrītāju un riteņa pārsegu, pārvietojot tīrītāju uz augšu vai uz leju.
  - Attālumam starp tīrītāju un riteņa pārsegu jābūt 2–3 mm.
3. Pievelciet tīrītāja stiprinājuma uzgriežņus.

## 7.10. Comfort vadības sistēmas apkope

### 7.10.1. Ātruma sensora manuāla kalibrēšana

1. Vispirms atlasiet lietotāja iestatījumi (2. Lietotāja iestatījumi) lietotāja saskarnes iestatīšanas ekrānā un tad atlasiet Sējmašīna (6. Sējmašīnas iestatījumi).

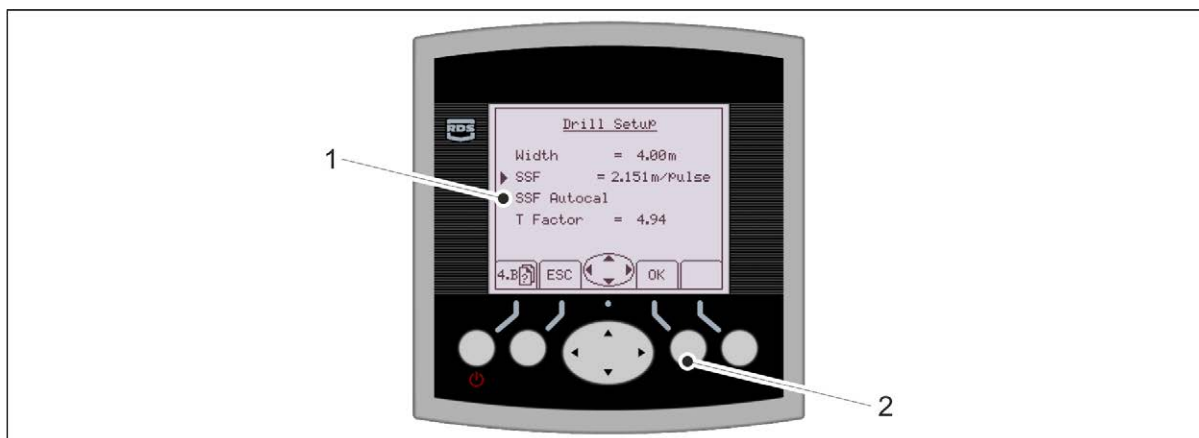


**Attēls. 7.10.1. - 236. Kalibrēšanas sākuma ekrāns lietotāja saskarnē**

2. Pārvietojiet kursoru uz Ātruma sensoru (SSF) (1) ar bultiņu taustiņiem un nospiediet taustiņu OK (2).
  - Pirmais skaitlis sāk mirgot.
3. Mainiet vērtību, spiežot bultiņu taustiņus uz augšu/uz leju.
4. Apstipriniet vērtību, nospiežot bultiņas taustiņu pa labi.
5. Atkārtojiet 3.–4. darbību pārējiem skaitļiem.
6. Apstipriniet labojumu, nospiežot taustiņu OK (2).

## 7.10.2. Ātruma sensora kalibrēšana braukšanas laikā

1. Lietotāja saskarnē atlasiet Lietotāja iestatījumi un Sējmašīna.



**Attēls. 7.10.2. - 237. Kalibrēšanas sākuma ekrāns lietotāja saskarnē**

2. Pārvietojiet kursoru uz Ātruma sensoru (SSF Autocal) (1) un nospiediet taustiņu OK (2).





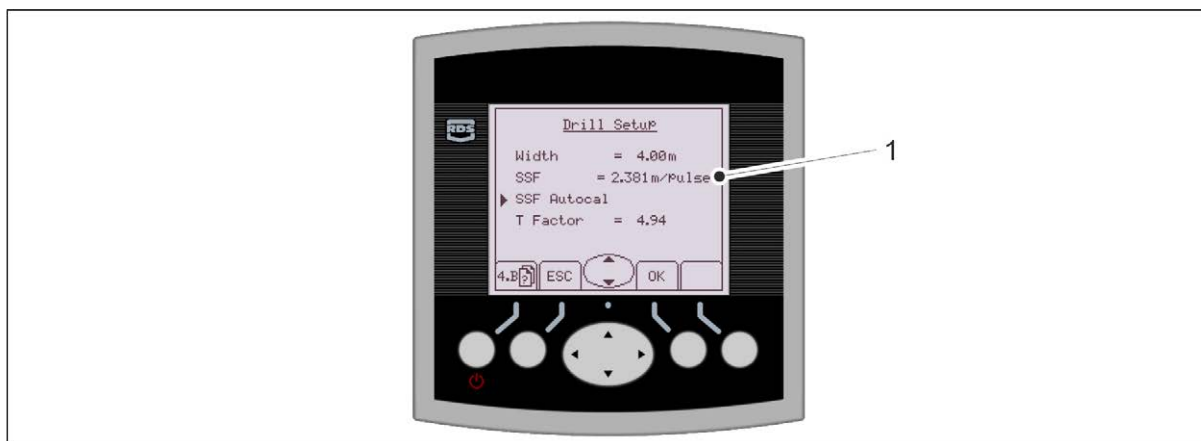
**Attēls. 7.10.2. - 238. Braukšana ar traktoru — sākums**

3. Nospiediet taustiņu OK (1).
4. Brauciet ar traktoru 100 metrus.



**Attēls. 7.10.2. - 239. Braukšana — pabeigšana**

5. Nospiediet taustiņu OK (2).
  - Ekrānā tiek attēlota jaunā kalibrētā vērtība (1).
6. Apstipriniet to, nospiežot taustiņu OK (2), vai vēlreiz veiciet kalibrēšanu, nospiežot taustiņu ESC (3).

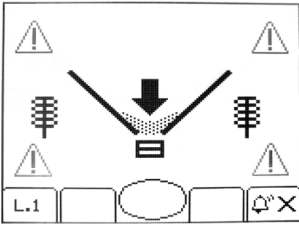
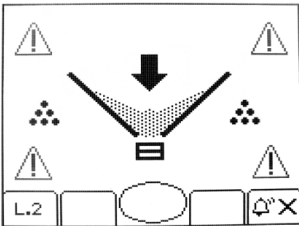
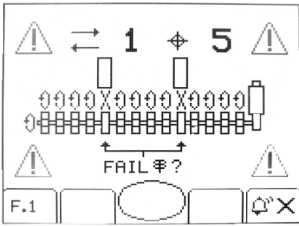
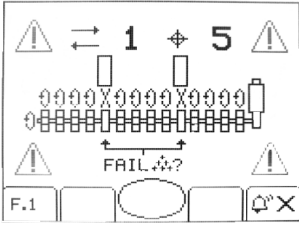
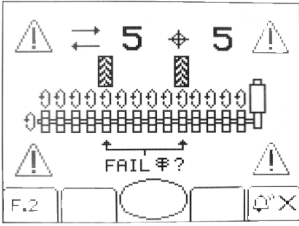
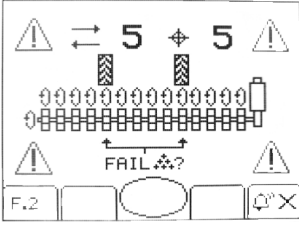


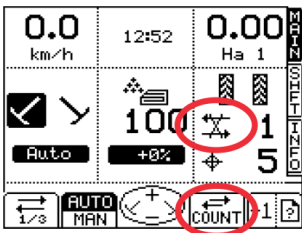

**Attēls. 7.10.2. - 240. Jaunā kalibrētā vērtība**

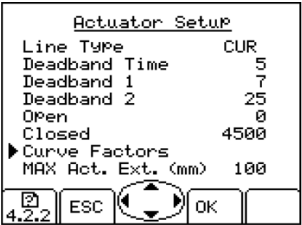
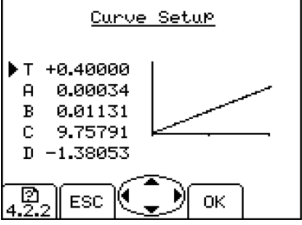
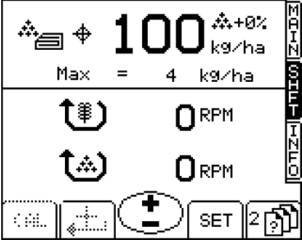
- Ekrānā tiek attēlota jaunā kalibrētā vērtība (1).

## 8. Kļūdu situācijas

### 8.1. Comfort vadības sistēmas traucējummeklēšana

Kļūda	Attēlojums	Veicamās darbības
Sēklu līmenis piltuvē ir pārāk zems.		Uzpildiet sēklu piltuvi.
Mēslošanas līdzekļa līmenis piltuvē ir pārāk zems.		Uzpildiet mēslošanas līdzekļa piltuvi.
Sēklu sliedes sajūgs nedarbojas, un no sēklu vārpstas netiek saņemti impulsi.		Pārbaudiet, vai vārpsta griežas. Pārbaudiet sensorus.
Mēslošanas līdzekļa sliedes sajūgs nedarbojas, un no sēklu vārpstas netiek saņemti impulsi.		Pārbaudiet, vai vārpsta griežas. Pārbaudiet sensorus.
Sēklu sliedes sajūgs nedarbojas, un no sēklu vārpstas netiek saņemti impulsi, darbinot sliedi.		Pārbaudiet, vai vārpsta negriežas. Pārbaudiet sensorus.
Mēslošanas līdzekļa sliedes sajūgs nedarbojas, un no sēklu vārpstas tiek saņemti impulsi, veidojot sliedi.		Pārbaudiet, vai vārpsta negriežas. Pārbaudiet sensorus.

<p>Vidējā marķiera automatizācija vai sliedes skaitītājs nedarbojas. Sliedes skaitītājs ir iestatīts pozīcijā STOP.</p>		<p>Pārliecinieties, ka attēlā redzamās iezīmes NEATRODAS uz bultiņām.</p>
<p>Veltņa pielāgošana</p> <p>Lineārais pievads mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes regulēšanai ir iestatījumā 0 un nekustas. Mēslošanas līdzekļa kalibrēšana ir bijusi neveiksmīga un pārsniedz T vērtības robežvērtības.</p>		<p>Iestatījumu ekrānā atlasiet 3. Rūpnīcas iestatījumi</p> <p>→ ievadiet PIN kodu 1234;</p> <p>→ atlasiet 2. Pievada iestatījumi</p> <p>→ kā savu līnijas veida iestatījumu atlasiet STR;</p> <p>→ atlasiet līnijas faktorus;</p> <p>→ manuāli iestatiet T vērtību.</p> <p>Ja līnijā tiek attēlots tikai "#####", pārejiet pie līnijas, nospiežot OK. Vispirms kā vērtību ievadiet "000000" un tad apstipriniet to, nospiežot OK taustiņu. Tagad līnijā vajadzētu parādīties vērtībai "0.00000".</p> <p>Atkārtojiet iepriekš aprakstītās darbības un kā vērtību ievadiet "3.0000".</p>

<p>Pārnesumkārbas pielāgošana</p> <p>Lineārais pievads mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes regulēšanai ir iestatījumā 0 un nekustas. Mēslošanas līdzekļa kalibrēšana ir bijusi neveiksmīga un pārsniedz T vērtības robežvērtības.</p>	 	<p>Iestatījumu ekrānā atlasiet 3. Rūpnīcas iestatījumi</p> <p>→ ievadiet PIN kodu 1234;</p> <p>→ atlasiet 2. Pievada iestatījumi</p> <p>→ kā savu līnijas veida iestatījumu atlasiet CUR;</p> <p>→ atlasiet līknes faktorus;</p> <p>→ manuāli iestatiet T vērtību.</p> <p>Ja līnijā tiek attēlots tikai "#####", pārejiet pie līnijas, nospiežot OK. Vispirms kā vērtību ievadiet "000000" un tad apstipriniet to, nospiežot OK taustiņu. Tagad līnijā vajadzētu parādīties vērtībai "0.00000".</p> <p>Atkārtojiet iepriekš aprakstītās darbības un kā vērtību ievadiet "0.40000".</p>
<p>Vidējie marķieri nedarbojas automātiski vai manuālajā pozīcijā.</p> <p>Mēslošanas līdzekļa intensitātei ir ievadīta jauna vērtība, un lineārais pievads nav sasniedzis mērķi.</p> <p>Modeļos ar veltņa pielāgošanu sēklu vārpstai ir jāgriežas, lai lineārais pievads kustētos.</p>		<p>Pārbaudiet mēslošanas līdzekļa mērķa intensitātes pielāgošanas funkciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.1.14. Mēslojuma mērķa līmeņa regulēšanas funkcijas pārbaude.</u></p>

## 8.2. Rindsējmašīnas problēmu novēršana

Tabula. 8.2. - 20. Rindsējmašīnas problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Veicamās darbības
Sēklu vai mēslojuma daudzums ir lielāks, nekā uzrādīja kalibrēšanas pārbaude.	1. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcija ir nepareiza.	1. Pārbaudiet apakšējā atvāžamā vāka pozīciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.6.8. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana</u> vai sadaļā <u>6.6.11. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs</u>
	2. Kalibrēšanas pārbaudes tabula ir tikai orientējoša.	2. Pārbaudiet padeves daudzumu, veicot kalibrēšanas pārbaudi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.8. Izstrādājuma kalibrēšana</u>
	3. Sākumā un pēc dažu hektāru apsēšanas sēklas tiek virzītas atšķirīgā veidā.	3. Pēc dažiem hektāriem veiciet kalibrēšanas pārbaudi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.8. Izstrādājuma kalibrēšana</u> , it īpaši sezonas sākumā
Sēklu vai mēslojuma daudzums ir mazāks nekā uzrādīja kalibrēšanas pārbaude.	1. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcija ir nepareiza.	1. Pārbaudiet apakšējā atvāžamā vāka pozīciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.6.8. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana</u> vai sadaļā <u>6.6.11. Apakšējā atvāžamā vāka pozīcijas noregulēšana mazo sēklu piltuves padeves ierīcēs</u>
	2. Kalibrēšanas pārbaudes tabula ir tikai orientējoša.	2. Pārbaudiet padeves daudzumu, veicot kalibrēšanas pārbaudi saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.8. Izstrādājuma kalibrēšana</u>
	3. Piltuvē ir radusies sēklu vai mēslojuma pārklāšanās.	3. Pārliecinieties, ka mēslojums nav salīpis un piltuvē neatrodas svešķermeņi.
	4. Padevēja veltnis ir aizsprostots.	4. Notīriet padevēja veltni saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.3.5. Padeves ierīču tīrīšana</u> vai sadaļā <u>7.3.6. Mazo sēklu piltuves padeves ierīču tīrīšana</u>
	5. Riteņu piedziņas mehānisma darbība ir apdraudēta.	5. Pārbaudiet riteņu piedziņas funkciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>7.1.6. Riteņu piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude</u> , sadaļā <u>7.1.7. Riteņu piedziņas sajūga pārbaude</u> un sadaļā <u>7.1.8. Riteņu piedziņas klirensa pārbaude</u>

Mašīnu nevar pacelt.	1. Ir aktivizēta pacelšanas kavēšanas funkcija.	1. Deaktivizējiet pacelšanas kavēšanas funkciju saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>6.3.1. Aktīvais darba režīms</u>
	2. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsts ir aizvērts.	2. Atveriet mašīnas pacelšanas lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana</u>
	3. Ātrais savienojums ir atvērts.	3. Pārbaudiet ātrā savienojuma savienojumu
Mašīnu nevar nolaist.	1. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsts ir aizvērts.	1. Atveriet mašīnas pacelšanas lodvārstu saskaņā ar norādījumiem sadaļā <u>5.3.5. Mašīnas pacelšanas kontūra lodvārsta izmantošana</u>
	2. Ātrais savienojums ir atvērts.	2. Pārbaudiet ātrā savienojuma savienojumu
	3. Pacelšanas cilindram ir uzlikti aizturi.	3. Noņemiet aizturus no pacelšanas cilindra.
Piltuves signāls nedarbojas.	1. Signāls ir deaktivizēts.	1. Aktivizējiet signālu iestatījumos saskaņā ar sadaļu <u>4.2.4.5. Trauksmju iestatīšana</u> .
Vārpstas rotācijas aizsargs nedarbojas.	1. Signāls ir deaktivizēts.	1. Aktivizējiet signālu iestatījumos saskaņā ar sadaļu <u>4.2.4.5. Trauksmju iestatīšana</u> .

## 9. Pielikumi

1. EK atbilstības deklarācija
2. Hidrauliskā shēma
3. Elektriskās sistēmas shēma
4. Savienojuma ligzda atbilstoši SFS 2473
5. Traktora un rindsējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķināšana

## EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

**DOMETAL OY**

Kotimäentie 1  
FI-32210 Loimaa  
Somija

ar šo apliecina, ka tālāk norādītās attiecīgās sējmašīnas

“**Multiva Cerex 300**”, sākot no sērijas numura 000-090403-L1010001;

“**Multiva Cerex 400**”, sākot no sērijas numura 000-090404-L1010001;

“**Multiva FORTE FX300**”, sākot no sērijas numura 000-090303-L1010001;

“**Multiva FORTE FX400**”, sākot no sērijas numura 000-090304-L1010001;

atbilst Mašīnu direktīvas 2006/42/EK prasībām attiecībā uz mašīnu konstrukciju.

Turklāt mašīnas konstruēšanā ir pielietoti tālāk norādītie standarti:

**SFS-EN 12100 (2010)**

**SFS-EN 14018 + A1 (2010)**

**SFS-EN ISO 4254-1 (2013)**

Loimā, 2019. gada 28. oktobrī



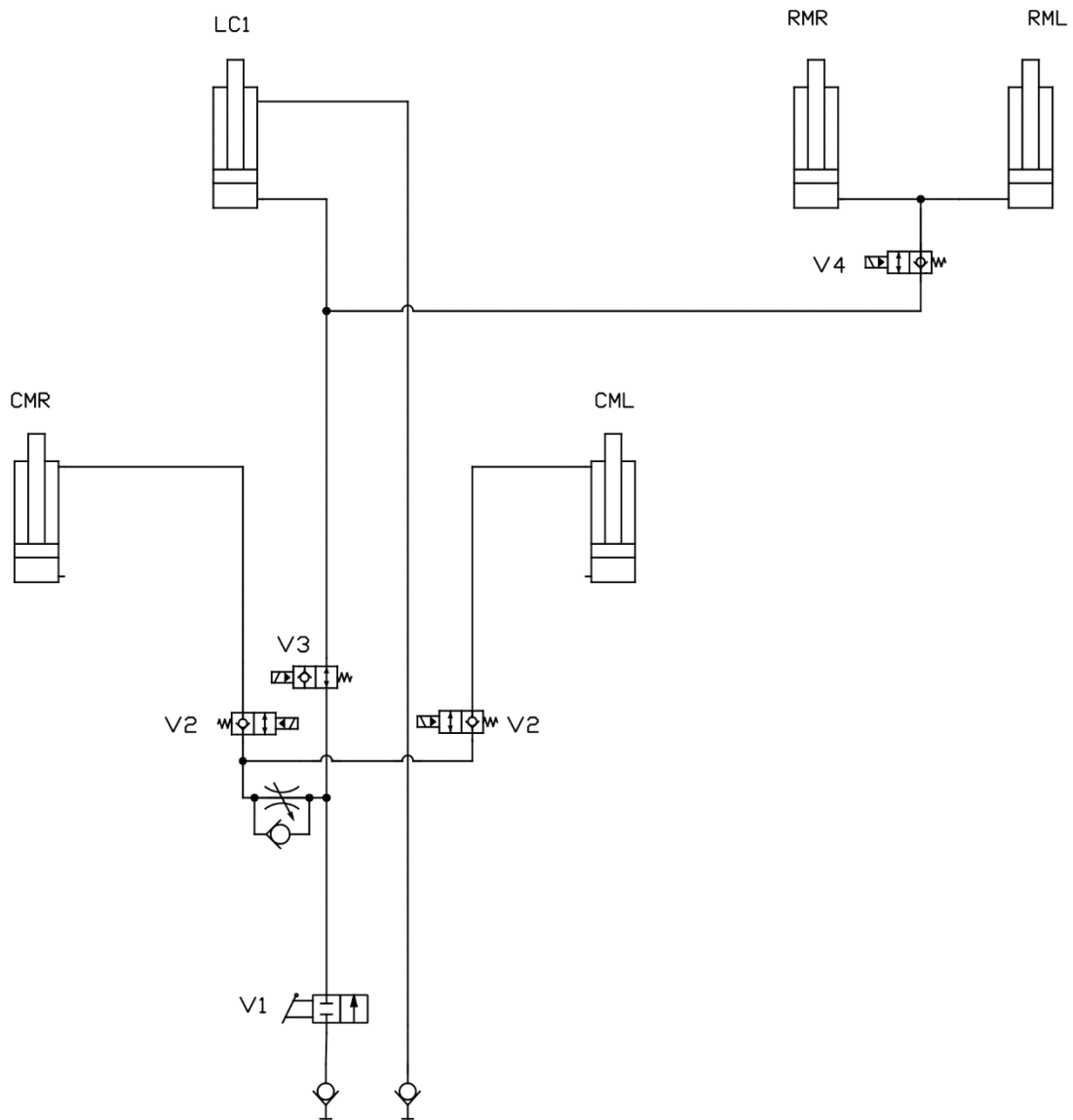
Vesa Mekele (Vesa Mäkelä)  
Kotimäentie 1  
FI-32210 Loimaa  
Somija

Parakstītājs(-a) ir pilnvarots(-a) arī sastādīt iepriekš norādīto mašīnu tehnisko dokumentāciju.  
Oriģinālā faila tulkojums

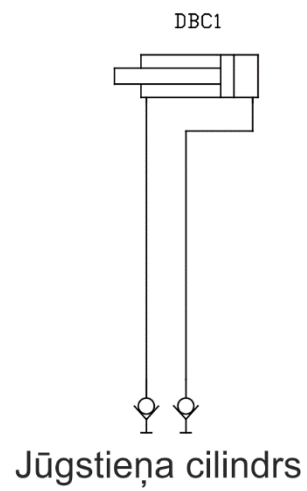
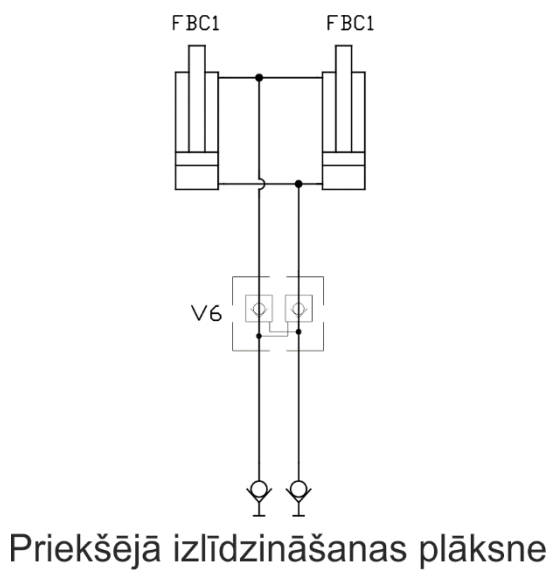
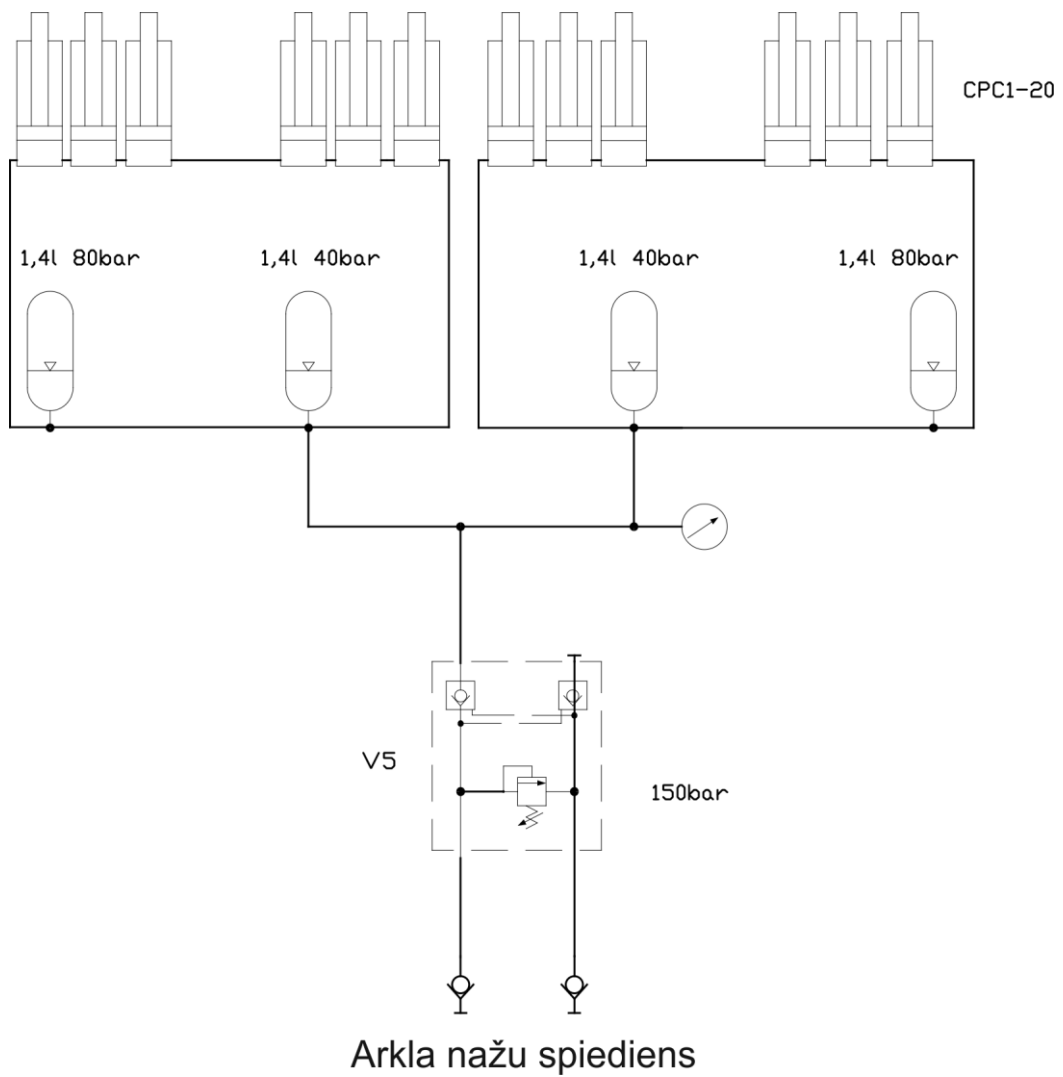
---



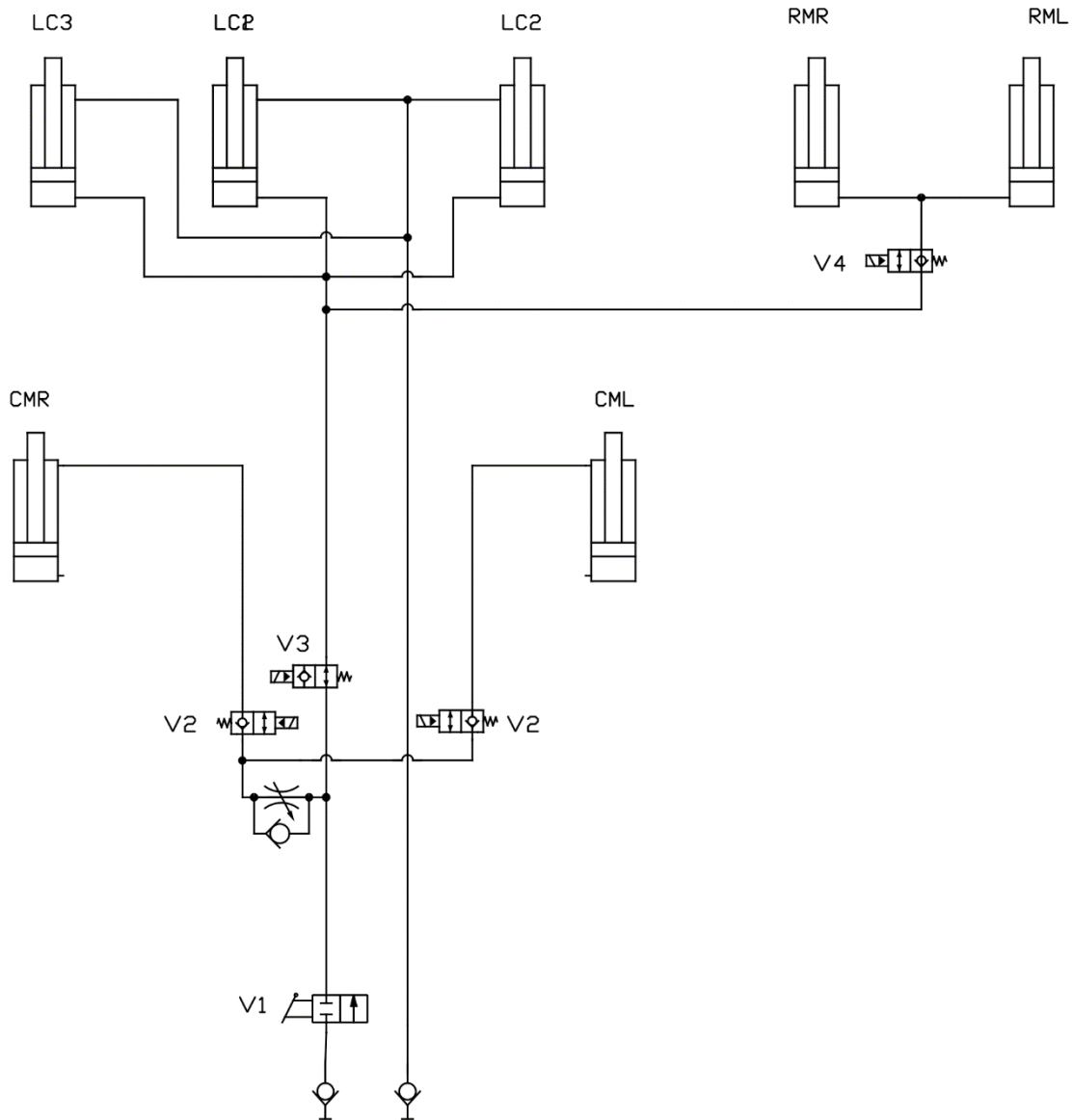
Hidrauliskās sistēmas shēma FX300



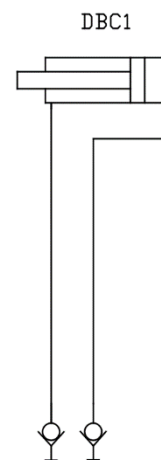
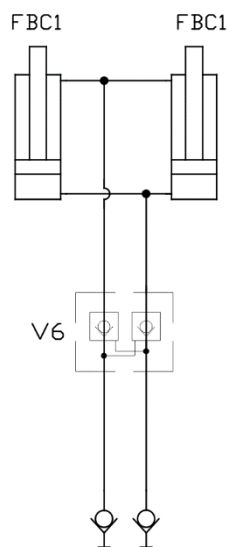
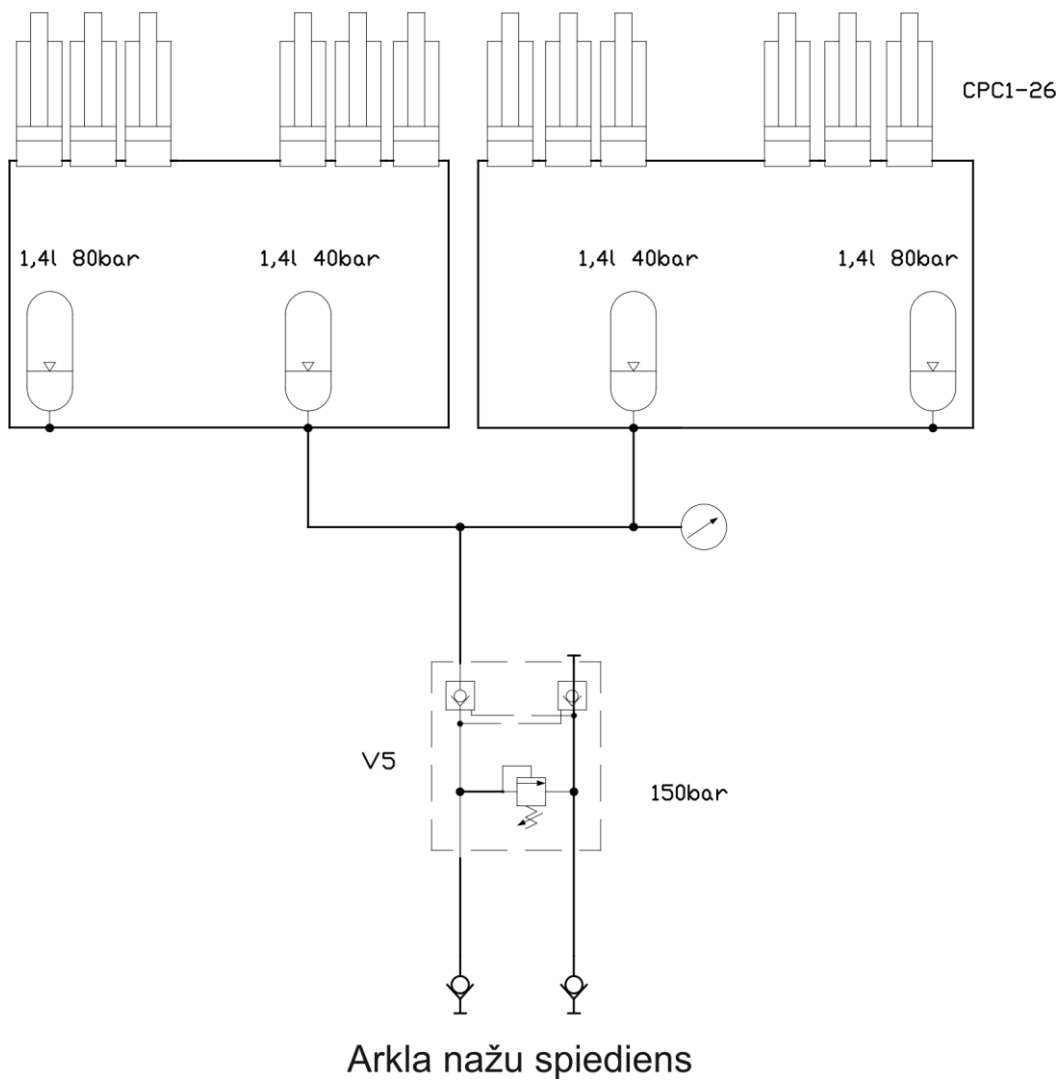
Mašīnas pacelšana un nolaišana (LC)  
ar vidējiem marķieriem (CMR/CML) un aizmugurējiem marķieriem (RMR/RML)



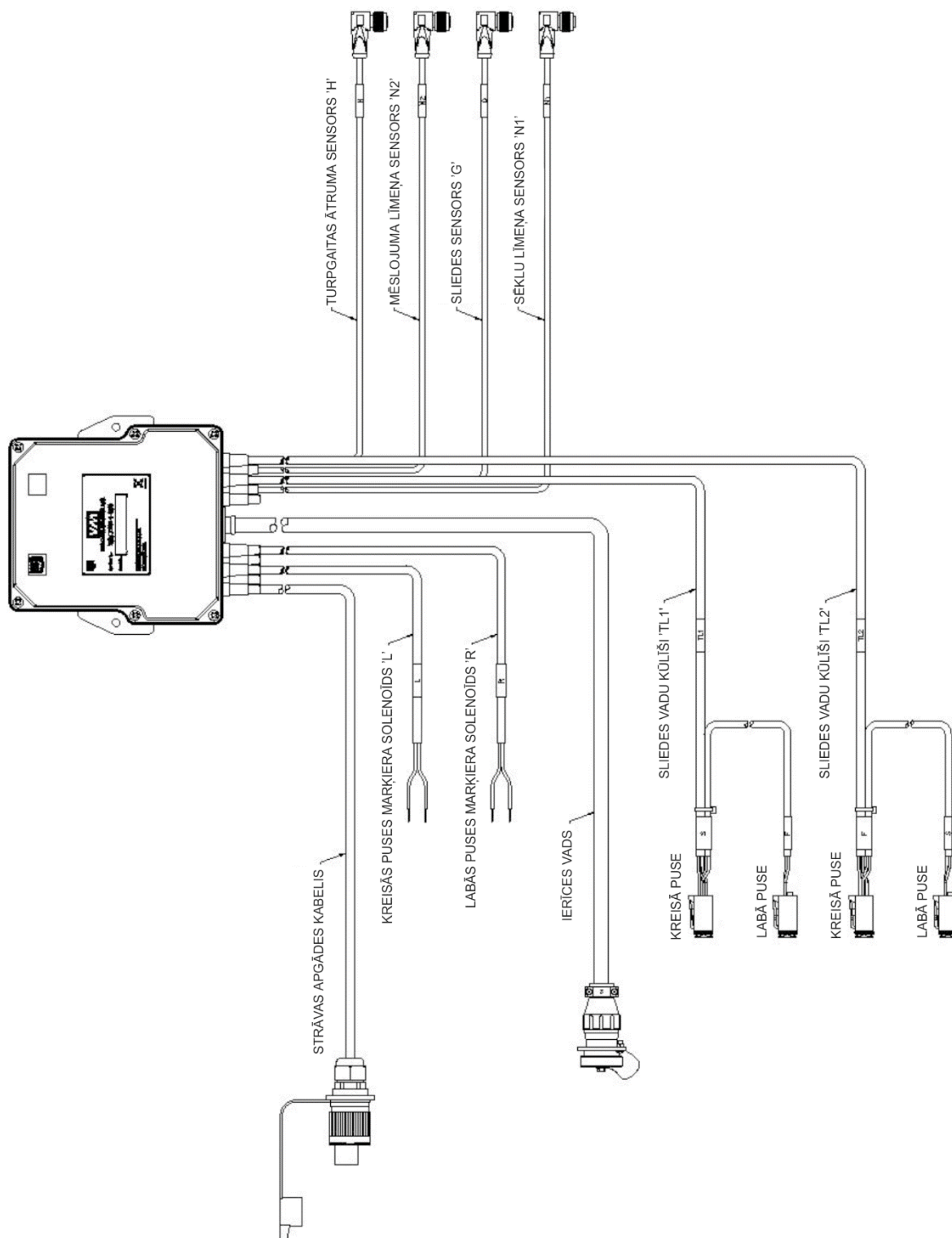
Hidrauliskās sistēmas shēma FX400

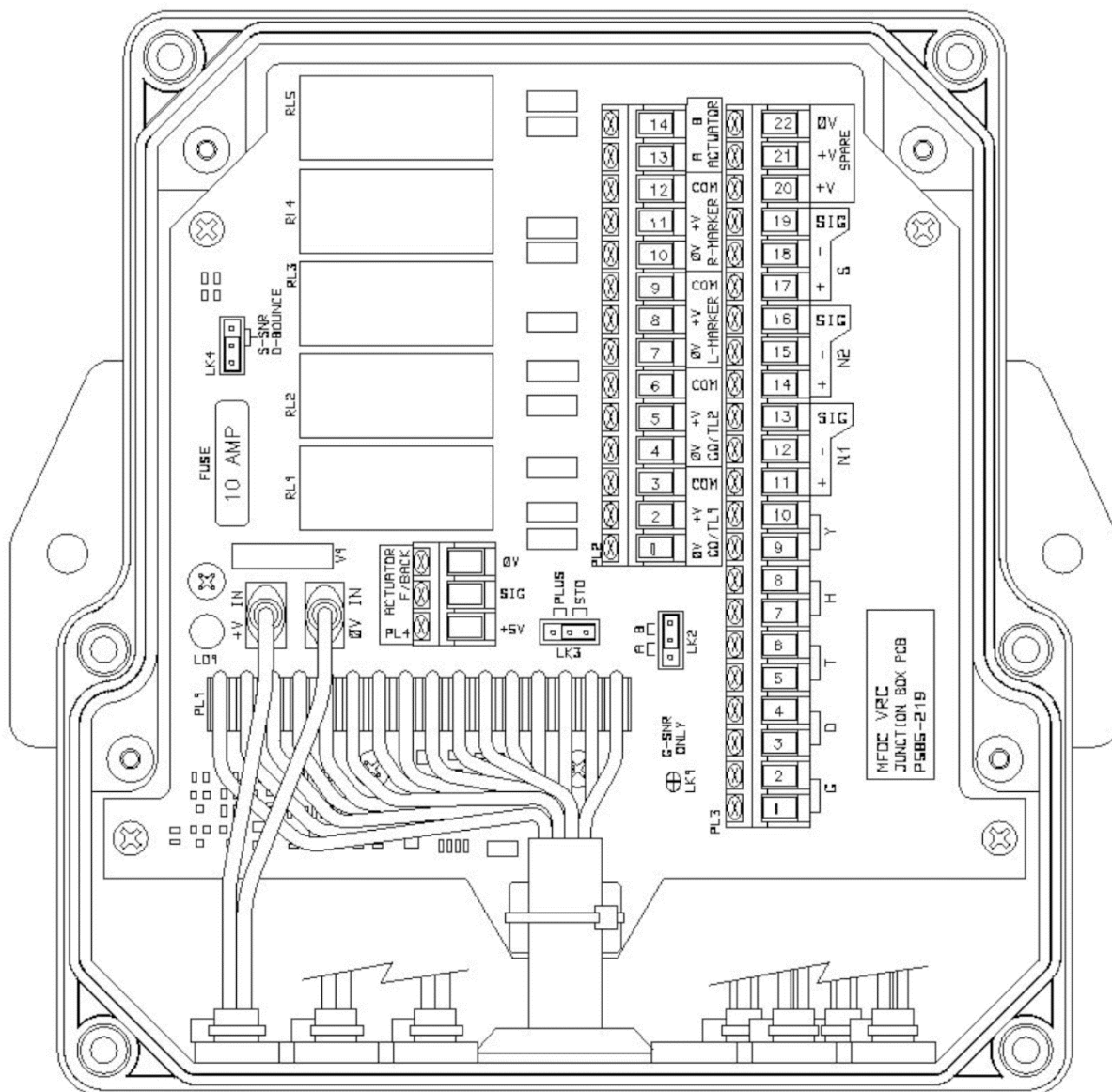


Mašīnas pacelšana un nolaišana (LC)  
ar vidējiem marķieriem (CMR/CML) un aizmugurējiem marķieriem (RMR/RML)



Elektriskās sistēmas shēma



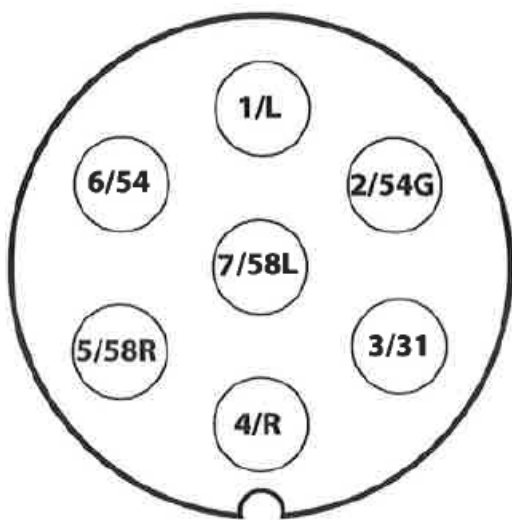


Ja pacelšana ir kavēta, pārvietojiet PL2-5 -> PL2-2 un PL2-6 -> PL2-3

Pacelšanas kavēšanas spole tiks savienota ar PL2-5 un PL2-6

Shēmas plates savienojuma informācija	
LK1	Pielodēts
LK2	Tiltslēgs ievietots pozīcijā 'B'
LK3	Tiltslēgs ievietots pozīcijā 'STD' Mēslojuma tālvadība 'PLUS'
LK4	Tiltslēgs ievietots pozīcijā uz 2 kontaktapiņām vistuvāk drošinātājam
LK5	)

Shēmas plates iekšējais vadojums			
Elektrisko kabeļu bloks	Dzīslas krāsa	Shēmas plates pozīcija	Funkcija
Strāvas apgādes kabelis	Brūns	+V IN	+V
	Zīls	0V IN	0V
Sēklu sliede (TL1)	Zīls	PL2 – 2	Sliedes vadu kūtīši 0/P1 +V
	Sarkans	PL2 – 3	Sliedes vadu kūtīši 0/P1 COMMON
	Zaļš	PL3 – 18	Sliedes vadu kūtīši 0/P1 0V
	Dzeltens	PL3 – 19	Sliedes vadu kūtīši 0/P1 SIG
Mēslojuma sliede (TL2)	Zīls	PL2 – 5	Sliedes vadu kūtīši 0/P2 +V
	Sarkans	PL2 – 6	Sliedes vadu kūtīši 0/P2 COMMON
	Zaļš	PL3 – 5	Sliedes vadu kūtīši 0/P2 0V
	Dzeltens	PL3 – 6	Sliedes vadu kūtīši 0/P2 SIG
Kreisās puses marķiera solenoīds (L)	Brūns	PL2 – 8	Kreisās puses marķiera solenoīds +V
	Zīls	PL2 – 9	Kreisās puses marķiera solenoīds COMMON
Labās puses marķiera solenoīds (R)	Brūns	PL2 – 11	Labās puses marķiera solenoīds +V
	Zīls	PL2 – 12	Labās puses marķiera solenoīds COMMON
Sliedes sensors (G)	Zīls	PL3 – 1	Sliedes sensors 0V
	Melns	PL3 – 2	Sliedes sensors SIG
	Brūns	PL3 – 20	Sliedes sensors +V
Turpgaitas ātruma sensors (H)	Zīls	PL3 – 7	Turpgaitas ātruma sensors 0V
	Melns	PL3 – 8	Turpgaitas ātruma sensors SIG
	Brūns	PL3 – 21	Turpgaitas ātruma sensors +V
Sēklu līmeņa sensors (N1)	Brūns	PL3 – 11	Sēklu līmeņa sensors +V
	Zīls	PL3 – 12	Sēklu līmeņa sensors 0V
	Melns	PL3 – 13	Sēklu līmeņa sensors SIG
Mēslojuma līmeņa sensors (N2)	Brūns	PL3 – 14	Mēslojuma līmeņa sensors +V
	Zīls	PL3 – 15	Mēslojuma līmeņa sensors 0V
	Melns	PL3 – 16	Mēslojuma līmeņa sensors SIG

**Savienojuma ligzda atbilstoši SFS 2473**

1/L	Kreisā pagrieziena signāllampiņa
2/54G	Brīvs
3/31	Zeme
4/R	Labā pagrieziena signāllampiņa
5/58R	Labās puses aizmugurējais lukturis + reģ. numura zīmes apgaismojums
6/54	Bremžu lukturis
7/58L	Kreisās puses aizmugurējais lukturis

---



## Traktora un sējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķins

Kravas slodze varētu ietekmēt traktora vadāmību. Mašīnas un piltuvēs esošo materiālu pašmasa varētu izraisīt traktora un sējmašīnas kombinācijas stabilitātes pasliktināšanos.

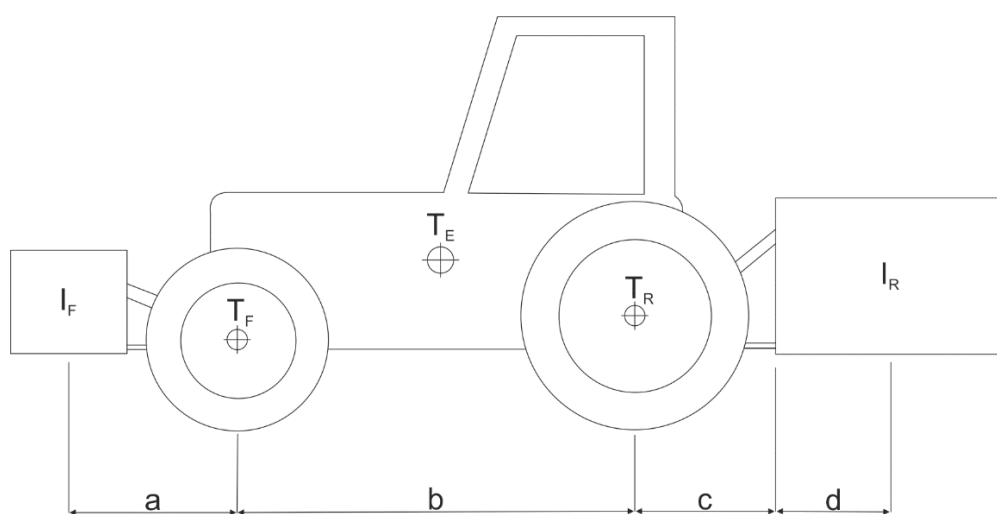
Šajā pielikumā ir ieteikumi par to, kā nodrošināt traktora un sējmašīnas kombinācijas stabilitāti, veicot aprēķinus.

Lai aprēķinātu traktora minimālo svaru  $I_{F,min}$ , var izmantot tālāk redzamo formulu, kas ļaus priekšējās ass slodzei būt 20% no tukša traktora svara:

$$I_{F,min} = \frac{(I_R \times (c+d)) - (T_F \times b) + (0,2 \times T_E \times b)}{a+b}, \text{ kur}$$

$T_E$	[kg]	Traktora pašmasa <sup>1)</sup>
$T_F$	[kg]	Tukša traktora priekšējās ass slodze <sup>1)</sup>
$T_R$	[kg]	Tukša traktora aizmugurējās ass slodze <sup>1)</sup>
$I_R$	[kg]	Kopējais aizmugurē uzstādītā darbarīka vai aizmugurē uzstādītā balasta svars <sup>2)</sup>
$I_F$	[kg]	Kopējais priekšā uzstādītā darbarīka vai priekšā uzstādītā balasta svars <sup>2)</sup>
$a$	[m]	Attālums no priekšā uzstādītā darbarīka vai priekšējā balasta smaguma centra līdz priekšējās ass centram <sup>2) 3)</sup>
$b$	[m]	Traktora garenbāze <sup>1)</sup>
$c$	[m]	Attālums no aizmugurējās ass centra līdz savienojuma sviras savienojošā punkta centram <sup>1) 3)</sup>
$d$	[m]	Attālums no savienojuma sviras savienojošā punkta centra līdz aizmugurē uzstādītā darbarīka vai aizmugurējā balasta smaguma centram <sup>2)</sup>

- 1) Skatiet traktora rokasgrāmatu
- 2) Skatiet darbarīka rokasgrāmatu
- 3) Jāizmēra



1. attēls. Traktora un sējmašīnas kombinācijas stabilitātes aprēķins