



Naudojimo ir techninės priežiūros vadovas Sėjamoji

eCEREX 300-400 SeedPilot
Originalaus vadovo vertimas
LT
1.01

www.multiva.info

Turinys

1 Įžanga	8
1.1 Technikos paskirtis	8
1.2 Techniniai duomenys	8
1.3 Tipo plokštelė	11
1.4 Atsakomybės sąlygos	12
1.5 Priveržimo sukimo momentai	12
2 Garantijos sąlygos	13
3 Saugos instrukcijos	14
3.1 Likutinė rizika	14
3.2 Eksploatavimo vadove naudojami simboliai	16
3.3 Ant technikos naudojamos įspėjamosios etiketės	18
3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas	23
4 Valdikliai	25
4.1 „SeedPilot“ valdymo sistema	25
4.1.1 Valdymo sistemos komponentai	25
4.1.1.1 Valdymo blokas	25
4.1.1.2 Saugiklių ir relių dėžutė	25
4.1.1.3 Sėjimo padėties jutiklis	26
4.1.1.4 Greičio jutiklis	26
4.1.1.5 Veleno sukimosi apsaugos	27
4.1.1.6 Bunkerio lygio jutikliai	28
4.1.1.7 Technologinės vėžės sankabos	28
4.1.1.8 Technologinės vėžės ilgintuvai	29
4.1.1.9 Noragėlių spaudimo jutiklis	30
4.1.1.10 Mygtukas	30
4.1.1.11 Atbulinės eigos vaizdo kamera	31
4.1.1.12 Darbiniai žibintai	31
4.1.2 Naudotojo sąsajos ekranai	32
4.1.3 Naudotojo sąsajos naudojimas	36
4.1.3.1 Važiavimo ekranas	36
4.1.3.2 Elektros variklio nuostatos	43
4.1.3.3 Elektros variklių diagnostika	44
4.1.3.4 Transportavimo važiavimas	46
4.1.3.5 Rankinis režimas	47
4.1.3.6 Naudotojo sąranka	50
4.1.3.7 Nuostatos	51
5 Perdavimas eksploatuoti ir pagrindiniai nustatymai	53
5.1 Pagalba nustatant eksploatavimo būklę	53
5.1.1 Tankinamųjų ratų montavimas	53
5.1.2 Vilkimo strypo cilindro montavimas	56
5.1.3 Suveržiamosios movos pritvirtinimas	56
5.1.4 Priekinės lyginimo lentos montavimas	57
5.1.5 Priekinių akėčių montavimas	59
5.1.6 Priekinio diskinio kultivatoriaus montavimas	61
5.1.7 Vėžių šalinimo įrangos montavimas	63
5.1.8 Vidurinių ženklintuvų montavimas	66
5.1.9 Transportavimo atramų nuėmimas	66
5.1.10 Atjungtų dalių tvirtinimas pakavimui	67

5.1.11 Skutiko montavimas	68
5.1.12 Skutiko tvirtinimas prie eilinės sėjamosios su stabdžiais	69
5.1.13 Galinių akėčių montavimas	71
5.1.14 Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių	73
5.1.15 Priekinės darbinės platformos montavimas prie technikos su standartiniu vilkimo strypu	75
5.1.16 Priekinės darbinės platformos montavimas prie technikos su priekiniu diskiniu kultivatoriumi	79
5.1.17 Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas ir galinio turėklo pritvirtinimas	83
5.2 Perdavimas eksploatuoti	85
5.2.1 „SeedPilot“ valdymo sistemos perdavimo eksploatuoti nuostatos ...	85
5.2.1.1 Technologinės vėžės automatikos nuostata lyginiam pravažiamų skaičiui	85
5.2.1.2 Technologinės vėžės automatikos nuostata nelyginiam pravažiamų skaičiui	87
5.2.1.3 Perdavimas eksploatuoti	89
5.3 Prikabinimas prie traktoriaus	90
5.3.1 Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas	93
5.3.2 Atramos naudojimas	94
5.3.3 Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova	94
5.3.4 Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru	95
5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas	96
5.3.6 Traktoriaus valdymo užtikrinimas	97
5.3.7 Vidurinių ženklintuvų reguliavimas	97
5.3.8 Galinių ženklintuvų pločio reguliavimas	99
6 Technikos reguliavimas ir naudojimas	100
6.1 Technikos pastatymas į transportavimo padėtį	100
6.2 Technikos pastatymas į darbinę padėtį	101
6.3 „SeedPilot“ valdymo sistemos naudotojo nuostatos	102
6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas	102
6.3.2 Funkcijos „PAUSE“ (pristabdymas) naudojimas	102
6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams	103
6.3.4 Tikslinės normos reguliavimas	104
6.3.4.1 Trąšų ir sėklų % vertės reguliavimas	104
6.3.4.2 Trąšų ir sėklų vertės kg reguliavimas	106
6.3.4.3 Trąšų ir sėklų vertės viena laikis reguliavimas	107
6.3.5 Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas	108
6.3.5.1 Technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalai	109
6.3.6 Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas	110
6.3.7 Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas .	111
6.3.8 Technologinės vėžės skaitiklio pataisa	112
6.3.9 Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas	113
6.3.10 Ploto skaitiklių naudojimas	113
6.3.11 TC nuostatų konfigūravimas	114
6.3.12 Rankinio režimo pasirinkimas	116
6.3.13 Darbinių žibintų naudojimas	117
6.4 Tiektuvai	119
6.5 Sėjimo normos	119
6.6 Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą	121
6.6.1 Pasiruošimas prieš trąšų bunkerio užpildymą	121

6.6.2 Pasiruošimas prieš sėklų bunkerio užpildymą	122
6.6.3 Pasiruošimas prieš smulkių sėklų užpildymą	122
6.6.4 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje su smulkių sėklų bunkeriu	122
6.6.4.1 Bunkerio tūriai, kai smulkių sėklų bunkerio pertvaros pasuktos atgal	124
6.6.5 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje be smulkių sėklų bunkerio	124
6.6.6 Trąšų bunkerio tiekuvų reguliavimas	126
6.6.6.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas	126
6.6.6.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas	127
6.6.7 Sėklų bunkerio tiekuvų reguliavimas	127
6.6.7.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas	127
6.6.7.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas	128
6.6.8 Smulkių sėklų bunkerio tiekuvų reguliavimas	130
6.6.8.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas	130
6.6.8.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas	131
6.6.9 Smulkių sėklų barstymo metodo pasirinkimas	133
6.7 Bunkerių pripildymas	133
6.8 Gaminio kalibravimas	135
6.8.1 Trąšų kalibravimo bandymas	135
6.8.2 Sėklų kalibravimo bandymas	139
6.8.3 Smulkių sėklų kalibravimo bandymas	143
6.9 Funkcijos PRESTART (išankstinis paleidimas) naudojimas	147
6.10 Pusės technikos išjungimas	148
6.11 „Section Control“ (sekcijos valdymas) naudojimas	149
6.11.1 Sekcijos valdymo nuostatos	151
6.11.2 Sekcijos valdymo kalibravimas	151
6.11.2.1 Geometrijos kalibravimas	152
6.11.2.2 Delsos kalibravimas	155
6.12 Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas	157
6.13 Noragėlio spaudimo reguliavimas	158
6.14 Galinių akėčių reguliavimas	159
6.15 Priekinės lyginimo lentos reguliavimas	160
6.16 Priekinių akėčių reguliavimas	161
6.17 Priekinio diskinio kultivatoriaus reguliavimas	162
6.18 Vėžių šalinimo įrangos naudojimas	164
6.18.1 Vėžių šalinimo įrangos aukščio reguliavimas	164
6.18.2 S tipo virbo taško keitimas	164
6.19 Sklaidytuvo ašių naudojimas	165
6.19.1 Trąšų sklaidytuvo ašies naudojimas	165
6.19.2 Sėklų sklaidytuvo ašies naudojimas	166
6.19.3 Smulkių sėklų švytuoklinio sklaidytuvo naudojimas	166
6.20 Sėjimo gylio kontroliavimas	167
6.21 Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas	167
6.22 Stabdžių sistemos naudojimas	168
6.22.1 Stovėjimo stabdžio naudojimas	168
6.22.2 Stabdžių atleidimas	168
6.22.3 Stabdymo jėgos reguliavimas	169
6.23 Bunkerių ištuštinimas	170
6.23.1 Bunkerių ištuštinimas į kalibravimo dėklą	170

6.23.2 Bunkerių ištuštinimas per noragėlius	170
6.24 Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas	171
6.24.1 Bunkerio ištuštinimas į kalibravimo dėklą	171
6.24.2 Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas per vamzdžius	172
6.25 Traktoriaus atkabinimas	173
6.26 Technikos laikymas	173
7 Techninė priežiūra	175
7.1 Patikros	176
7.1.1 Trumpos patikros instrukcijos	176
7.1.2 Varžtų priveržimo patikra	176
7.1.2.1 Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra	176
7.1.2.2 Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra	177
7.1.2.3 Tankinamųjų ratų varžtų priveržimo patikra	177
7.1.2.4 Noragėlių varžtų priveržimo patikra	178
7.1.2.5 Darbinės platformos varžtų priveržimo patikra	180
7.1.2.6 Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra	181
7.1.3 Padangų slėgio patikra	181
7.1.4 Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra	181
7.1.5 Transmisijos grandinių priveržimo patikra	182
7.1.5.1 Trąšų ir sėklų transmisijos grandinių įtempimo patikra ..	182
7.1.5.2 Smulkių sėklų transmisijos grandinių įtempimo patikra .	182
7.1.5.3 Trąšų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės įtempimo patikra	183
7.1.5.4 Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės įtempimo patikra	183
7.1.6 Hidraulikos būklės patikra	184
7.1.7 Elektros laidų būklės patikra	184
7.1.8 Vilkimo kilpos patikra	185
7.1.9 Noragėlių diskų patikra	185
7.1.10 Stabdžių sistemos patikra	186
7.1.10.1 Stabdžių trinkelų patikra	186
7.1.10.2 Vandens išleidimas iš pneumatinio bako	186
7.1.10.3 Alyvos lygio tikrinimas pneumatikos-hidraulikos keitiklyje	187
7.1.10.4 Delninio sukabinimo įtaiso filtrų valymas	188
7.2 Tepimas	188
7.2.1 Trumpos tepimo instrukcijos	188
7.2.2 Transmisijos grandinių tepimas	189
7.2.3 Noragėlio spaudimo cilindro tepimas	190
7.2.4 Galinės ašies mazgo tepimas	190
7.2.5 Ratų ašies guolių tepimas	190
7.2.6 Kėlimo cilindro tepimas	191
7.2.7 Vilkimo kilpos tepimas	191
7.2.8 Vidurinių ženklintuvų cilindro tepimas	192
7.2.9 Galinių ženklintuvų cilindro tepimas	192
7.2.10 Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas.	193
7.2.11 Priekinės lyginimo lentos cilindro tepimas	194
7.2.12 Priekinių akėčių cilindro tepimas	195
7.2.13 Priekinio diskinio kultivatoriaus cilindro tepimas	195
7.2.14 Vilkimo strypo cilindro tepimas	196

7.2.15 Suveržiamosios movos tepimas	196
7.2.16 Stovėjimo stabdžio svirties velenų tepimas	197
7.2.17 Stovėjimo stabdžio alkūninio veleno tepimas	197
7.3 Valymas	197
7.3.1 Bunkerių valymas	197
7.3.2 Smulkių sėklų bunkerio valymas	199
7.3.3 Dažytų paviršių valymas	199
7.3.4 Noragėlių diskų valymas	200
7.3.5 Tiektuvų įtaisų valymas	200
7.3.6 Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas	201
7.4 Transportavimo ratų mazgas	201
7.4.1 Ratų mazgo išmontavimas	201
7.4.2 Ratų mazgo išmontavimas	205
7.4.3 Ratų mazgo montavimas	206
7.4.4 Ratų mazgo montavimas	207
7.5 Transmisijos grandinių priveržimas	208
7.5.1 Grandinių įtempimas, trąšų ir sėklų transmisija	208
7.5.2 Smulkių sėklų transmisijos grandinės priveržimas	209
7.5.3 Trąšų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas	209
7.5.4 Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas	210
7.6 Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpas	210
7.6.1 Guolio priveržimas	210
7.7 Vilkimo kilpa	211
7.7.1 Vilkimo kilpos keitimas	211
7.7.1.1 Vilkimo kilpos nuėmimas	211
7.7.1.2 Vilkimo kilpos montavimas	212
7.8 Noragėliai	212
7.8.1 Noragėlio keitimas	212
7.8.1.1 Noragėlio išmontavimas	212
7.8.1.2 Noragėlio montavimas	214
7.8.2 Noragėlio disko keitimas	215
7.8.2.1 Disko atkabinimas	215
7.8.2.2 Disko montavimas	216
7.8.3 Noragėlio guolio keitimas	217
7.8.3.1 Guolio išėmimas	217
7.8.3.2 Guolio įdėjimas	218
7.8.4 Noragėlio dengiamojo rato keitimas	219
7.8.4.1 Dengiamojo rato išmontavimas	219
7.8.4.2 Dengiamojo rato montavimas	220
7.8.5 Skutikų reguliavimas	220
7.8.5.1 Diskinio skutiko reguliavimas	220
7.8.5.2 Dengiamojo rato skutiko reguliavimas	221
7.9 „SeedPilot“ valdymo sistemos techninė priežiūra	221
7.9.1 Jutiklio kalibravimas	221
7.9.1.1 Technikos sėjimo padėties jutiklio kalibravimas	221
7.9.1.2 Noragėlių spaudimo jutiklio kalibravimas	222
7.9.2 Važiavimo atstumo kalibravimas	223
7.9.2.1 Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant	223
7.9.2.2 Važiavimo atstumo rankinis kalibravimas	224
7.9.3 I/O būsenos informacija	225
7.9.4 Technologinės vėžės sankabos gedimo diagnostikos duomenys ...	225

7.9.4.1 Technologinių vėžių sankabos gedimų atminties atkūrimas	225
7.9.5 Elektros variklių tikrinimas	226
8 Gedimo situacijos	230
8.1 „SeedPilot“ valdymo sistemos trikčių šalinimas	230
8.2 Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas	237
9 Padargai	239
9.1 EB atitikties deklaracija	240
9.2 Hidraulinės schemos	241
9.3 SeedPilot main_wiring_harness_EN	245
9.4 SeedPilot ISOBUS tractor_cable_EN	251
9.5 SeedPilot_electric motor_wiring_harness_left_EN	252
9.6 SeedPilot_electric motor_wiring_harness_right_EN	254
9.7 SeedPilot wiring_harness_component_information_EN	256
9.8 SeedPilot fuse and relay list_EN	258
9.9 Lizdų prijungimas pagal SFS 2473	259
9.10 Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas	260

1 Įžanga

Dėkojame, kad pasitikėdami mumis pasirinkote aukštos kokybės eilinę sėjamąją „Multiva eCEREX“. Tikimės, kad gaminys atitiks jūsų reikalavimus ir patikimai tarnaus daugelį metų. Prieš eksploatuodami techniką, atidžiai perskaitykite šį vadovą. Svarbu atlikti šiame vadove nurodytus patikros ir techninės priežiūros darbus, kad technika nepriekaištingai veiktų ir galiotų garantija. Laikykitės visų su technikos naudojimu susijusių instrukcijų, įspėjimų ir draudimų. Ši informacija pateikta norint užtikrinti operatoriaus saugą ir ilgą technikos eksploatavimo laiką.

Šios instrukcijos tinka eilinėms sėjamosioms „eCEREX 300“ ir „eCEREX 400“ bei valdymo sistemoms „SeedPilot“.

1.1 Technikos paskirtis

Sėjamosios operatorius, prieš eksploatuodamas techniką, turi susipažinti su technika, perskaityti ir suprasti eksploatavimo vadovo turinį. Eilinę sėjamąją galima eksploatuoti tik tuo metu, kai ji yra nepriekaištingos techninės būklės. Eilinę sėjamąją reikia naudoti pagal taisykles, nurodančias pavojus, ir laikantis saugos bei eksploatavimo instrukcijų.

Šiai konkrečiai eilinei sėjamajai yra suprojektuotos originalios „Multiva“ atsarginės dalys ir pagalbiniai reikmenys. Gamintojas neprisiima atsakomybės už kitų tiekėjų tiekiamas atsargines dalis ir pagalbinius reikmenis. Naudojant juos tam tikromis aplinkybėmis gali pablogėti technikos eksploatacinės savybės ir asmeninė sauga.

Technika yra skirta sėkloms sėti ir trąšoms barstyti. Kai technika yra darbinėje padėtyje, atliekant staigius posūkius noragėliai gali liestis vienas su kitu. Maksimalus leistinas sukimosi kampas darbinėje padėtyje yra 30°.

Dėl technikos konstrukcijos galima važiuoti keliais, kai bunkeriai yra pilni. Technikos naudojimas bet koku kitu tikslu, pavyzdžiui, transportavimui, laikomas taisyklių nesilaikymu. Naudojimas pagal taisykles apima eksploatavimo ir gamintojo instrukcijų laikymąsi bei aptarnavimo ir techninės priežiūros taisyklių laikymąsi. Reikia laikytis darbo saugos taisyklių, susijusių su žemės ūkio technika, kitų bendrosios saugos ir sveikatos darbe taisyklių bei eismo taisyklių.

1.2 Techniniai duomenys

Lentelė. 1.2 - 1. Techniniai duomenys

Techniniai duomenys	eCEREX 300	eCEREX 400
Darbinis plotis (cm)	300	400
Transportavimo aukštis (cm)	340 su viduriniais ženklintuvais 260 be vidurinių ženklintuvų	390 su viduriniais ženklintuvais 260 be vidurinių ženklintuvų
Transportavimo plotis (cm)	300	409
Bunkerio pripildymo aukštis (cm)	215	

Svoris (kg)	3300	4350
Bunkerio tūris (l)	3800	5300
Mažo sėklų bunkerio tūris (l)	370	510
Noragėlių spaudimas (kg)	20–120	
Padangos	250/80–18	
Noragėliai (vnt.)	20	26
Tarpas tarp vagelių (mm)	150	154
Rekomenduojamas darbinis greitis (km/h)	8–12	
Technologinės vėžės normalus tarpvėžės plotis (mm)	1650	1694
Technologinės vėžės alternatyvus tarpvėžės plotis (mm)	1950	2002
Technologinės vėžės pailgintas tarpvėžės plotis (mm)	1800	1848
Reikiama traktoriaus galia (AJ)	90	120

Lentelė. 1.2 - 2. Priedai, eCEREX 300ir eCEREX 400

Vilkimo metodas (pasirinkite vieną iš šių)

- Vilkimo įtaisas
- Tankinamieji ratai
- Tankinamieji ratai su priekiniu diskiniu kultivatoriumi

Galinės ašies sistema (pasirinkite vieną iš šių)

- Be stabdžių
- Hidrauliniai stabdžiai, viena linija,
 - prijungta prie traktoriaus hidraulinės sistemos
 - kabelinio stovėjimo stabdžio
 - eCEREX 400: transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimas
- Pneumatiniai stabdžiai, dviguba linija,
 - su pneumatikos-hidraulikos keitikliu,
 - prijungta prie traktoriaus hidraulinės sistemos
 - kabelinio stovėjimo stabdžio
 - eCEREX 400: transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimas

Elektrinių variklių skaičiaus parinktys (pasirinkite vieną iš šių)

- 2 vnt.
 - 1 trąšoms + 1 sėkloms, kairėje technikos pusėje
- 3 vnt.
 - 1 trąšoms + 1 sėkloms+ 1 mažoms sėkloms, kairėje technikos pusėje
- 4 vnt.
 - 1 trąšoms + 1 sėkloms, kairėje technikos pusėje
 - 1 trąšoms + 1 sėkloms, dešinėje technikos pusėje
- 6 vnt.
 - 2 trąšoms + 2 sėkloms+ 2 mažoms sėkloms, kairėje technikos pusėje
 - 2 trąšoms + 2 sėkloms+ 2 mažoms sėkloms, dešinėje technikos pusėje

Dengiamojo rato skutikai

Viduriniai ženklintuvai

Priekiniai padargai

- Priekinė darbinė platforma
- Vilkimo strypo cilindras
- Priekinė lyginimo lenta
 - Galima su tankinamaisiais ratais
- Priekinė lyginimo lenta
 - Galima su tankinamaisiais ratais
- Priekinis diskinis kultivatorius
 - Su priekiniu diskiniu kultivatoriumi pristatomi tankinamieji ratai
- Vėžių šalinimo įranga

Galiniai padargai

- Galinės akėčios
- Galinių akėčių galiniai ženklintuvai
- Galinių ratų skutikas
- Galiniai žibintai
- Šviesos ir atšvaitai

Bunkerio priedai

- Reguliuojamos bunkerio pertvaros
- Smulkių sėklų tiektuvai
- Trąšų sietai
- Sėklų sietai
- Trąšų išsklaidymo ašis
- Sėklų išsklaidymo ašis
- Smulkių sėklų švytuoklinis sklaidytuvas

Valdiklio tipas:

- „SeedPilot ISOBUS“ valdiklis, ekranas nepridedamas

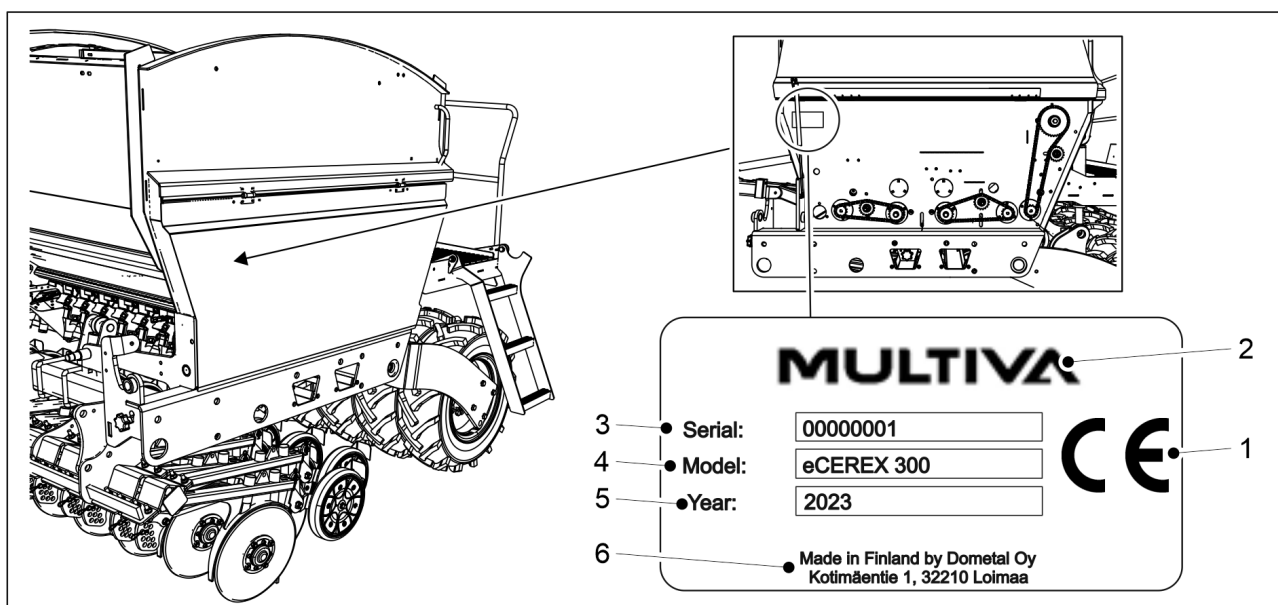
Valdikliams tinkami priedai

- Dvigubo bunkerio lygio jutikliai
- Technologinės vėžės ilgintuvai
- Darbiniai žibintai
- Atbulinės eigos vaizdo kamera

Transportavimo rinkinys – 2,45 m

1.3 Tipo plokštelė

Tipo plokštelė yra kairėje technikos pusėje, po transmisijos dangčiu.



Paveikslėlis. 1.3 - 1. Tipo plokštelės vieta ir duomenys

Lentelė. 1.3 - 3. Tipo plokštelės duomenys

1.	CE ženklas
2.	Mašinos gamintojas
3.	Mašinos serijos numeris
4.	Mašinos modelis
5.	Gamybos metai
6.	Informacija apie gamintoją

1.4 Atsakomybės sąlygos

Prieš pristatant „eCEREX“ eilinių sėjamųjų kokybė buvo patikrinta ir jų veikimas išbandytas. Tačiau savininkas / operatorius yra atsakingas už technikos eksploatavimą praktinėmis sąlygomis. Su pačia technika nesusiję reikalavimai bei dėl netinkamo technikos naudojimo ar netinkamo jos suregulavimo patirtos žalos atlyginimo reikalavimai bus atmesti.

Mašinos gamintojas neatsako už bet kokią technikos naudojimą pažeidžiant įstatymus, saugos taisykles arba šį eksploatavimo vadovą.

Atkreipkite dėmesį į tai, kad netinkamas trąšų ir augalų apsaugos priemonių naudojimas gali padaryti žalos augalams, žmonėms, gyvūnams, vandens sistemai ar dirvai. Laikykitės šių medžiagų gamintojų ir kitų specialistų bei minėtų medžiagų tvarkymo ir naudojimo tarnybų pateiktų instrukcijų.

Gamintojas neatsako už netinkamą sėklų, augalų apsaugos priemonių arba trąšų kiekio ar netinkamo sėjimo gylio pasirinkimą. Operatorius turi nuolat užtikrinti, kad būtų išlaikytas norimas sėjimo gylis. Jeigu trūksta informacijos arba patirties bei įgytų žinių, kreipkitės patarimo į specialistą. Gamintojas neatsako už nepavykusį sėjimą. Operatorius turi nuolat stebėti sėklų ir trąšų sąnaudas, kad užtikrintų tinkamus sėjimo kiekius visuose sėjimo noragėliuose.

Gamintojas neatsako už žalą, patirtą dėl kitų gamintojų tiekiamų komponentų naudojimo. Gamintojas neatsako už žalą, padarytą kitai technikai ar įrangai naudojant šią techniką. Gamintojas pasilieka teisę tobulinti arba keisti technikos konstrukciją. Technikos savininkas privalo užtikrinti, kad visi technikos operatoriai susipažintų su technikos eksploatavimo ir saugos instrukcijomis.

1.5 Priveržimo sukimo momentai

Toliau lentelėje pateikti plieninių varžtų ir veržlių sukimo momentai. Jeigu turi būti naudojamas kitoks priveržimo sukimo momentas nei nurodytas lentelėje, priveržimo sukimo momentas nurodomas darbo instrukcijose.

Lentelė. 1.5 - 4. Plieninių varžtų ir veržlių priveržimo sukimo momentai

Plieniniai varžtai ir veržlės: 8,8 Zn	
Sriegis	Sukimo momentas (Nm)
M8	15
M12	90
M16	230
M18	250
M20	350

2 Garantijos sąlygos

1. Mašinos garantinis laikotarpis yra 12 mėnesių.
2. Garantinis laikotarpis prasideda, kai įgaliotasis prekybos atstovas pristato techniką.
3. Garantija apima gamybos ir žaliavų defektus. Sugadintos dalys yra taisomos arba pakeičiamos tinkamos eksploatacinės būklės dalimis kliento patalpose, gamykloje arba įgaliotose remonto dirbtuvėse.
4. Garantinis remontas nepratęsia garantinio laikotarpio.
5. Garantija neapima:
 - žalos, padarytos dėl netinkamo eksploatavimo arba techninės priežiūros pažeidžiant eksploatavimo vadovo reikalavimus, pernelyg didelių apkrovų arba įprasto nusidėvėjimo;
 - pajamų netekimo, prastovų ar bet kokios kitos pasekminės ar netiesioginės žalos, padarytos gaminio savininkui ar trečiajai šaliai;
 - kelionės ar krovinių išlaidų, dienpinigių;
 - gaminio originalios konstrukcijos keitimo.

Garantiniais klausimais kreipkitės į technikos prekybos atstavą arba gamintoją. Prieš imantis priemonių, visada reikia susitarti su gamintoju dėl tokių priemonių ir išlaidų.

3 Saugos instrukcijos

3.1 Likutinė rizika

	Prieš eksploatuodami techniką, atidžiai perskaitykite šį eksploatavimo ir techninės priežiūros vadovą ir laikykitės pateiktų nurodymų.
	Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Minimalus saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamąją, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra kitų asmenų.
	Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus. Keldami ir nuleisdami vidurinius ženklintuvus, įsitikinkite, kad arti nebūtų kitų darbuotojų. Keliant ir nuleidžiant techniką, minimalus saugus atstumas yra 5 m. Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitikinkite, kad funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ valdymo sistemoje, o vidurinių ženklintuvų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.
	Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus. Keldami ir nuleisdami vidurinius ženklintuvus įsitikinkite, kad arti nebūtų kitų darbuotojų. Keliant ir nuleidžiant techniką, minimalus saugus atstumas yra 5 m.
	Reguliuojant priedus kyla sutraiškymo pavojus. Prieš reguliuodami priedus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.
	Būkite atsargūs, kad nesutraiškytumėte arba nenusipjautumėte rankos ar pirštų bunkerio tiekтуve. Įsitikinkite, kad valdiklis ir traktorius yra išjungti, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis, kai bunkeryje arba netoli technikos yra darbuotojų.
	Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo po technika ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad traktoriaus maitinimas yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.
	Pakeliant ir nuleidžiant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Keldami ir nuleisdami techniką, įsitikinkite, kad arti nebūtų jokių asmenų. Minimalus saugus atstumas yra 5 m. Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad ant cilindro strypų buvo uždėti stabdikliai ir kad technika buvo paremta iš apačios blokeliais ar panašiais elementais. Niekada nelįskite po techniką, jeigu ji neparemta.

	Iš slėginių hidraulinių žarnų gali trykšti gyvybei pavojų kelianti skysčio čiurkšlė. Didelio slėgio skystis taip pat gali kelti sutraiškymo, įpjovimo ar smūgio pavojų. Prieš tvarkant, prijungiant ar atjungiant slėgines žarnas, hidraulinėje sistemoje turi būti sumažintas slėgis. Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį ir atjunkite žarnas. Niekada nelieskite hidraulinių cilindrų, žarnų arba hidraulinių jungčių, kai cilindrai yra naudojami.
	Atliekant darbus ant platformos ir priekinės platformos kyla nukritimo pavojus. Tik nuleidus techniką galima lipti ant platformos laiptelių. Būkite atsargūs, kai atliekate darbus ant platformos ir priekinės platformos.
	Nukritimo pavojus. Visada draudžiama stovėti ant technikos, ratų ir jutiklių viršaus.
	Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitinkite, kad funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ valdymo sistemoje, viduriniai ženklintuvai yra transportavimo padėtyje, o jų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.
	Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitinkite, kad įjungtas traktoriaus stovėjimo stabdys, funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ valdymo sistemoje, viduriniai ženklintuvai yra transportavimo padėtyje, o jų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.

	Sutraiškymo pavojus, keliant eilinę sėjamąją iš priekabos keltuvu. Minimalus saugus atstumas yra 10 m. Būkite ypač atsargūs.
	Sutraiškymo ir įpjovimo pavojus montuojant vilkimo strypą, priekinę įrangą, galines akėčias, vidurinius ženklintuvus ir vilkimo strypo cilindrų. Būkite itin atsargūs.
	Prieš pajudėdami, įsitinkite, kad traktoriaus vilkimo įtaisas yra užfiksuotas.
	Sutraiškymo ir įpjovimo pavojus nuimant ratus. Būkite atsargūs, kai tvarkote ratus.
	Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį, atjunkite žarnas ir traktoriaus elektrines jungtis ir palaukite, kol technika atvės.
	Saugokitės, kad neįkvėptumėte sėklų beicavimo medžiagos dulkių ir trąšų dulkių, kai pildote bunkerį. Sėklų beicavimo medžiaga kelia rimtą pavojų sveikatai. Perskaitykite beicavimo medžiagos ir trąšų saugos duomenų lapą ir laikykitės įspėjimų.

	Niekada nebūkite po pakeltu kroviniu, kai pildote bunkerį.
	Įsitikinkite, kad ant eilinės sėjamosios viršaus arba bunkeryje nebūtų jokių asmenų, kai pildote bunkerį.
	Mūvėkite apsaugines pirštines, kai tvarkote alyvą ar tepalą arba kai prijungiate ir atjungiate hidraulinius komponentus. Saugokitės, kad ant odos nepatektų alyvos ir tepalo ir kad oda nebūtų sudirginta ir pažeista.

3.2 Eksploatavimo vadove naudojami simboliai

	PAVOJINGA įspėja apie pavojingą situaciją, galinčią lemti mirtį arba sunkų fizinį sužalojimą.
	ATSARGIAI įspėja apie pavojingą situaciją, galinčią sukelti įrangos sugadinimą.
	PATARIMAS reiškia naudingus patarimus, rekomendacijas ir informaciją, pvz., apie priveržimo sukimo momentus, reguliavimo vertes, skysčio kiekius ir specialius įrankius.

 **PAVOJUS**
Kai jungiate ir atjungiate hidraulines žarnas ir elektros laidus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

 **PAVOJUS**
Niekada nereguliuokite arba nevalykite judančios eilinės sėjamosios.

 **PAVOJUS**
Niekada nestovėkite arba nesėdėkite ant eilinės sėjamosios viršaus arba jos eksploatavimo plote jai veikiant. Minimalus saugus atstumas yra 5 m.

 **PAVOJUS**
Bent apžiūrėkite eilinę sėjamąją, vizualiai patikrindami jos būklę, prieš pajudėdami ar ją eksploatuodami. Reikėtų patikrinti padangų slėgį, technikos švarumą ir vilkimo įtaiso varžtų priveržimą.

 **PAVOJUS**
Prieš sėdami, įsitikinkite, kad technika būtų darbinės būklės. Patikrinkite, ar žarnos nepažeistos ir nėra nuotėkių. Patikrinkite, ar nepažeisti noragėliai ir mechaninės dalys. Būtinai įsitikinkite, kad visi kaiščiai būtų savo vietose.

 **PAVOJUS**
Atsargiai transportuokite eilinę sėjamąją viešaisiais keliais, laikytės visų kelių eismo taisyklių ir konkrečių taisyklių dėl lėtai judančių transporto priemonių.

**PAVOJUS**

Prieš judindami traktorių, patikrinkite, ar matosi trikampis, įspėjantis apie lėtai judančią transporto priemonę, o traktoriaus žibintai šviečia ir yra matomi. Rūpinkitės trikampio ir žibintų švara, nes jie reikšmingai prisideda prie transporto priemonės eismo saugos.

**PAVOJUS**

Didžiausias leistinas eilinės sėjamosios transportavimo greitis yra 40 km/val. lygiu ir geros būklės keliu. Didžiausias leistinas eilinės sėjamosios transportavimo greitis yra 25 km/val. sugadintuose keliuose.

**PAVOJUS**

Kai keičiate hidraulinės sistemos komponentus ir laidus, naudokite tik pakankamą atsparumą slėgiui turinčias atsargines dalis.

**PAVOJUS**

Niekada nenaudokite alyvos ar tepalo odai valyti. Šiose medžiagose gali būti smulkių metalo dalelių, kurios sukelia odos dirginimą ar įpjovimus. Laikykitės tepalų gamintojų pateiktų tvarkymo ir saugos taisyklių. Sintetinės alyvos dažnai yra ėsdinančios ir sukelia stiprų odos dirginimą. Jeigu alyva ar tepalas sukeltų bet kokių sužalojimų, kreipkitės į gydytoją.

**PAVOJUS**

Niekada nepurkškite vandens tiesiai ant elektros įrangos.

**ATSARGIAI**

Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad technikos pakėlimo rutulinis vožtuvas būtų uždarytas, o cilindrai turėtų stabdiklius.

**ATSARGIAI**

Naudokite originalias technikos atsargines dalis, kai atliekate eilinės sėjamosios techninio aptarnavimo ir remonto darbus. Garantija taps negaliojanti, jei naudosite ne originalias dalis.

**ATSARGIAI**

Panaudotą alyvą surinkite ir šalinkite atitinkamai pagal šalyje galiojančias taisykles.

**ATSARGIAI**

Jeigu alyva išliejama ant žemės, sugerkite ją sugeriančia medžiaga, pavyzdžiui, durpėmis, kad alyvos išsiliejimas neplistų. Sugeriančią medžiagą tvarkykite pagal taisykles.

**ATSARGIAI**

Išvalykite techniką, kai keičiate trąšų ar sėklų rūšį.

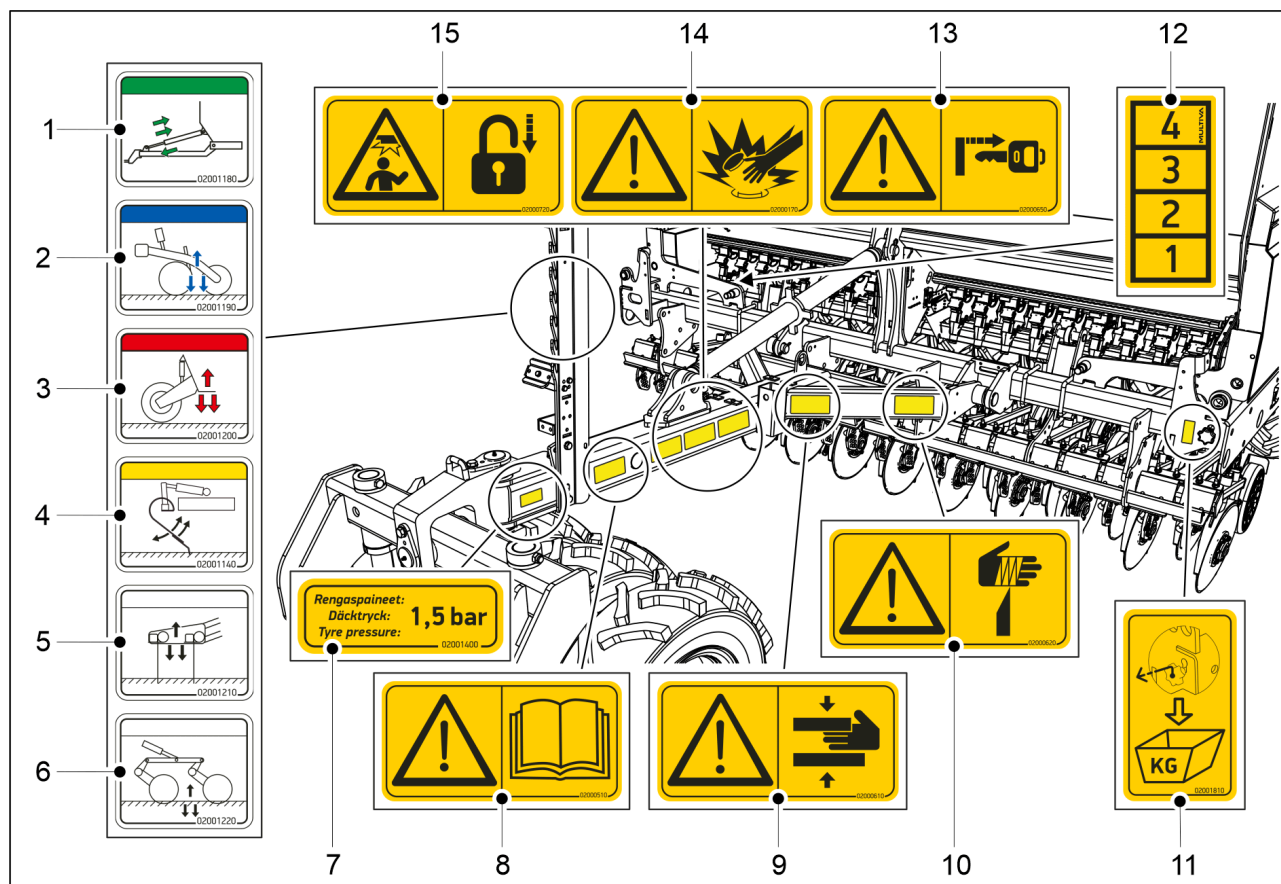
**ATSARGIAI**

Jeigu technika bus nenaudojama per naktį arba ilgą liūčių sezoną, iš anksto ištuštinkite trąšų bunkerį ir išvalykite tiektuvo velenų griovelius. Kitaip trąšos gali ištirpti ir užkišti tiektuvus.

**ATSARGIAI**

Prieš naudodami ploviklį, įsitikinkite, kad jis būtų tinkamas sėjamajai plauti. Laikykitės ploviklio gamintojo saugos ir naudojimo instrukcijų.

3.3 Ant technikos naudojamos įspėjamosios etiketės

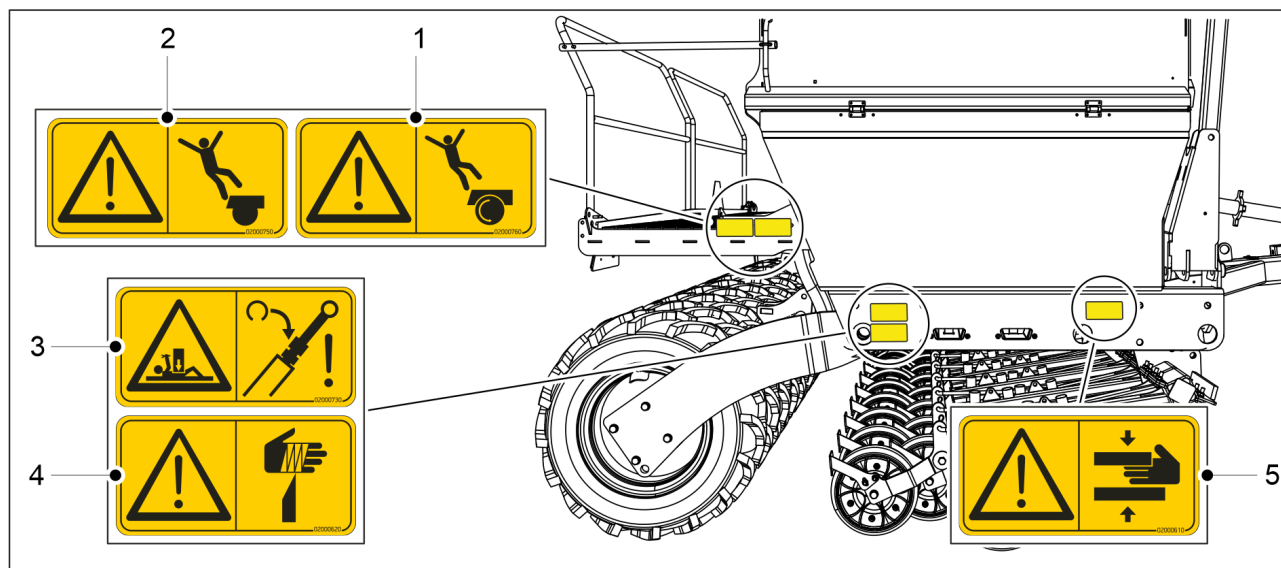


Paveikslėlis. 3.3 - 2. Įspėjamosios etiketės ant eilinės sėjamosios vilkimo stypo ir priekinės dalies

Lentelė. 3.3 - 5. Įspėjamosios etiketės ant eilinės sėjamosios vilkimo stypo ir priekinės dalies

1.	Vilkimo stypo reguliavimo hidraulinė jungtis (pasirenkama)	1 vnt.
2.	Noragėlių spaudimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
3.	Technikos kėlimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
4.	Priekinės lyginimo lentos padėties reguliavimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
5.	Priekinės lyginimo lentos padėties reguliavimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
6.	Priekinio diskinio kultivatoriaus padėties reguliavimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
7.	Padangų slėgio lipdukas	1 vnt.
8.	Prieš eksploatuodami, atidžiai perskaitykite eksploatavimo ir techninės priežiūros vadovą	1 vnt.
9.	Sutraiškymo pavojus prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją – minimalus saugus atstumas yra 5 m.	1 vnt.
10.	Įpjovimo pavojus	1 vnt.
11.	Kalibravimo bandymo regulatoriaus stypo etiketė	1 vnt.
12.	Noragėlių spaudimo skalė	1 vnt.

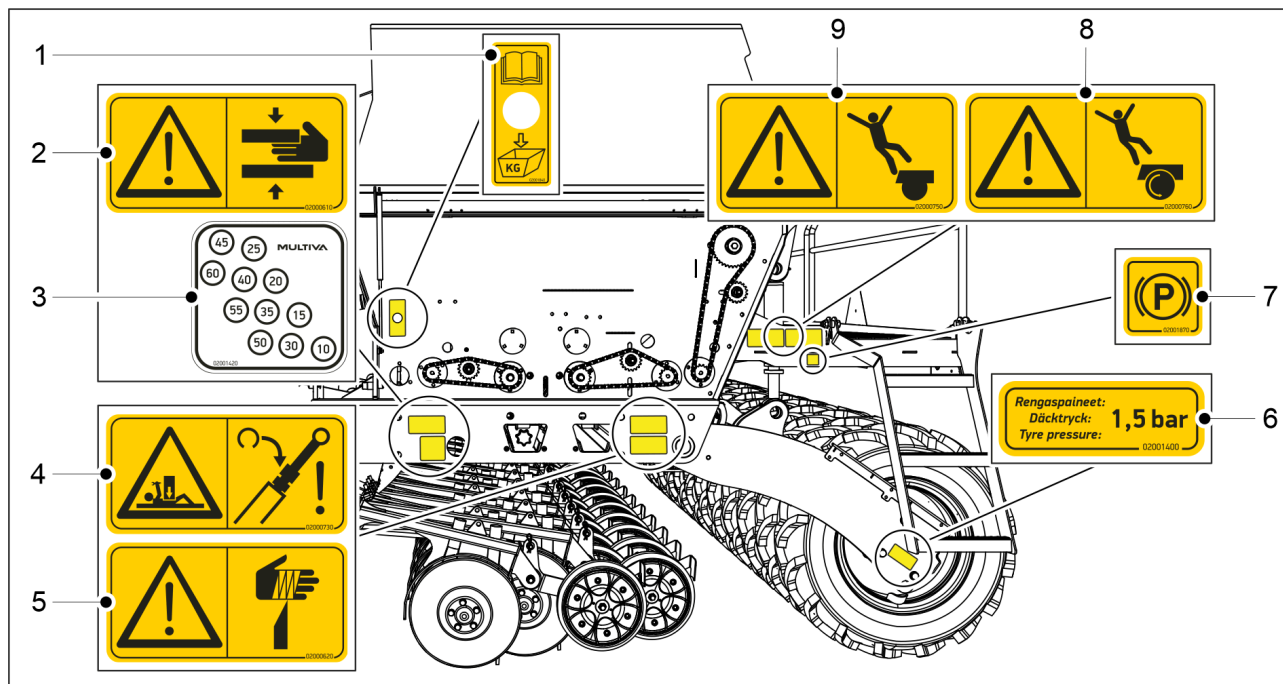
13.	Prieš reguliuodami sėjimo gylį ir priedus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.	1 vnt.
14.	Saugokitės slėginių hidraulinių žarnų	1 vnt.
15.	Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitikinkite, kad traktoriaus stovėjimo stabdis būtų įjungtas, o ženklintuvo rutulinis vožtuvas uždarytas. Prieš pajudėdami, įsitikinkite, kad ženklintuvai būtų nustatyti į transportavimo padėtį, o jų rutuliniai vožtuvai uždaryti.	1 vnt.



Paveikslėlis. 3.3 - 3. Eilinės sėjamosios dešinės pusės įspėjamosios etiketės

Lentelė. 3.3 - 6. Eilinės sėjamosios dešinės pusės įspėjamosios etiketės

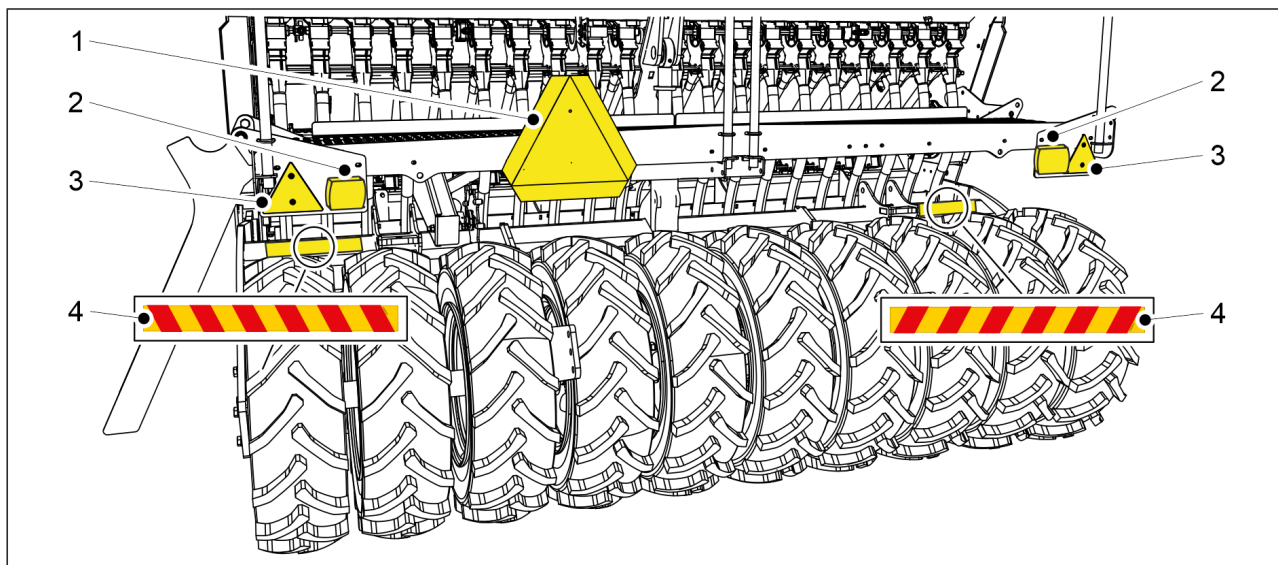
1.	Nukritimo pavojus: nelipkite ant rato viršaus	1 vnt.
2.	Nukritimo pavojus	1 vnt.
3.	Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus.	1 vnt.
4.	Įpjovimo pavojus	1 vnt.
5.	Sutraiškymo pavojus	1 vnt.
6.	Saugiklių ir relių etiketė	1 vnt.



Paveikslėlis. 3.3 - 4. Eilinės sėjamosios kairės pusės įspėjamosios etiketės

Lentelė. 3.3 - 7. Eilinės sėjamosios kairės pusės įspėjamosios etiketės

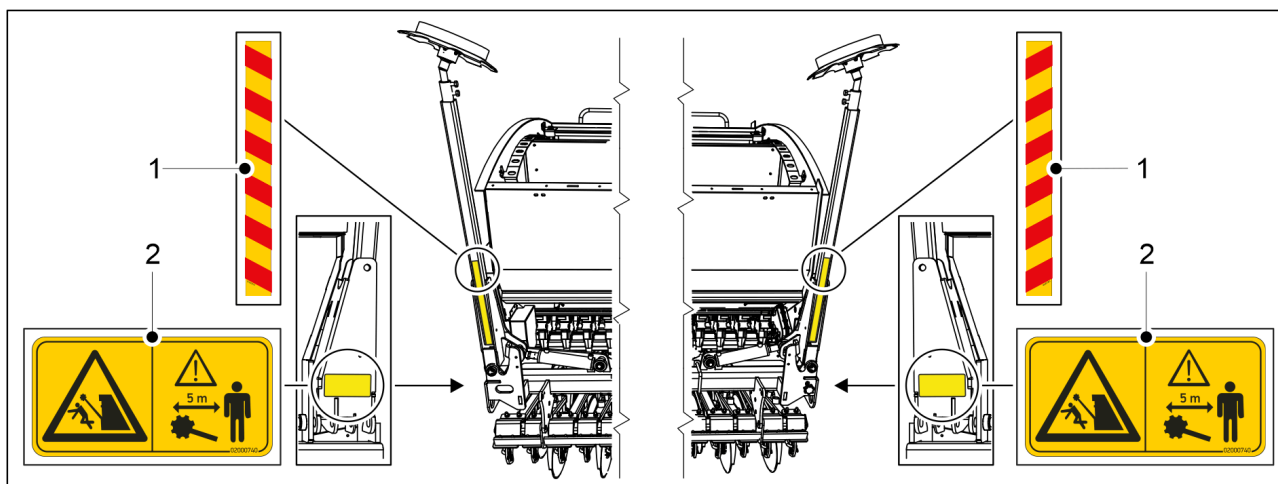
1.	Kalibravimo bandymo mygtuko etiketė	1 vnt.
2.	Sutraiškymo pavojus	1 vnt.
3.	Noragėlių gylio reguliavimas	1 vnt.
4.	Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus.	1 vnt.
5.	Įpjovimo pavojus	1 vnt.
6.	Padangų slėgio lipdukas	1 vnt.
7.	Stovėjimo stabdžio etiketė tik technikai su stabdymo sistema	1 vnt.
8.	Nukritimo pavojus: nelipkite ant rato viršaus	1 vnt.
9.	Nukritimo pavojus	1 vnt.



Paveikslėlis. 3.3 - 5. Etiketės, atšvaitai ir žibintai eilinės sėjamosios gale

Lentelė. 3.3 - 8. Etiketės, atšvaitai ir žibintai eilinės sėjamosios gale

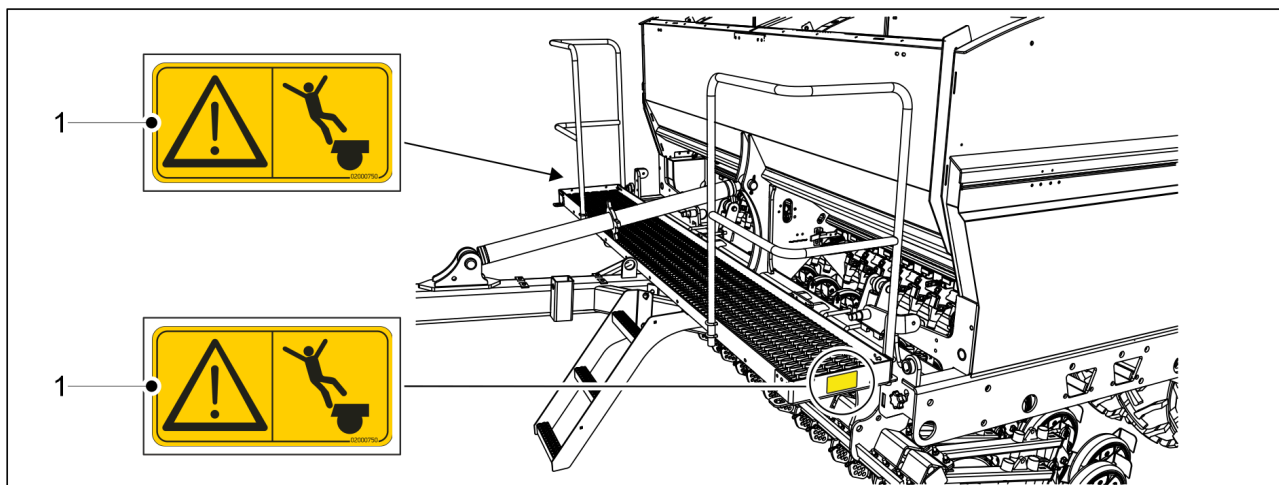
1.	Lėtai judančios transporto priemonės plokštelė	1 vnt.
2.	Galiniai žibintai	2 vnt.
3.	Atšvaitas	2 vnt.
4.	Ispėjamoji juosta	2 vnt.



Paveikslėlis. 3.3 - 6. Vidurinių ženklintuvų įspėjamosios etiketės

Lentelė. 3.3 - 9. Vidurinių ženklintuvų įspėjamosios etiketės

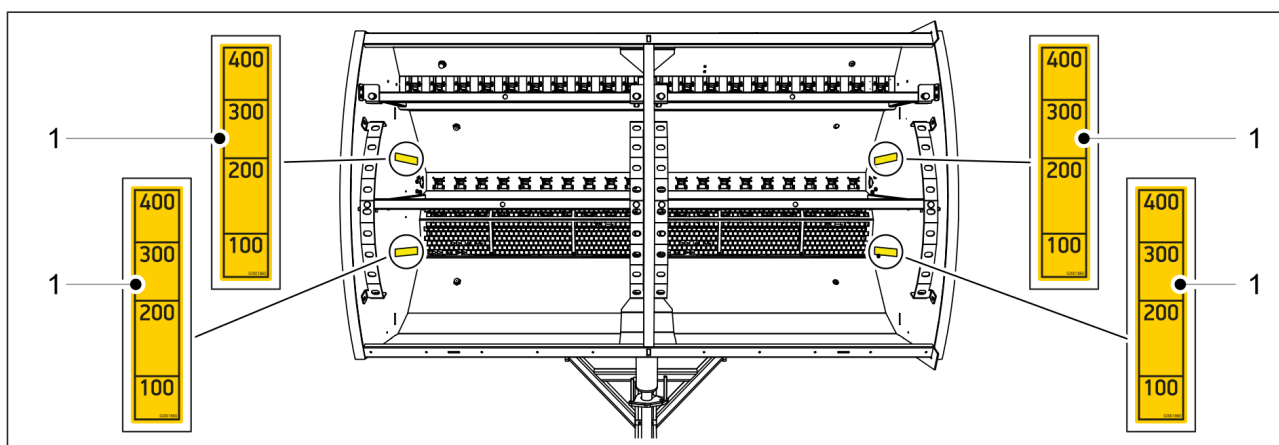
1.	Ispėjamoji juosta	2 vnt.
2.	Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus	2 vnt.



Paveikslėlis. 3.3 - 7. Priekinės darbinės platformos įspėjamosios etiketės

Lentelė. 3.3 - 10. Priekinės darbinės platformos įspėjamosios etiketės

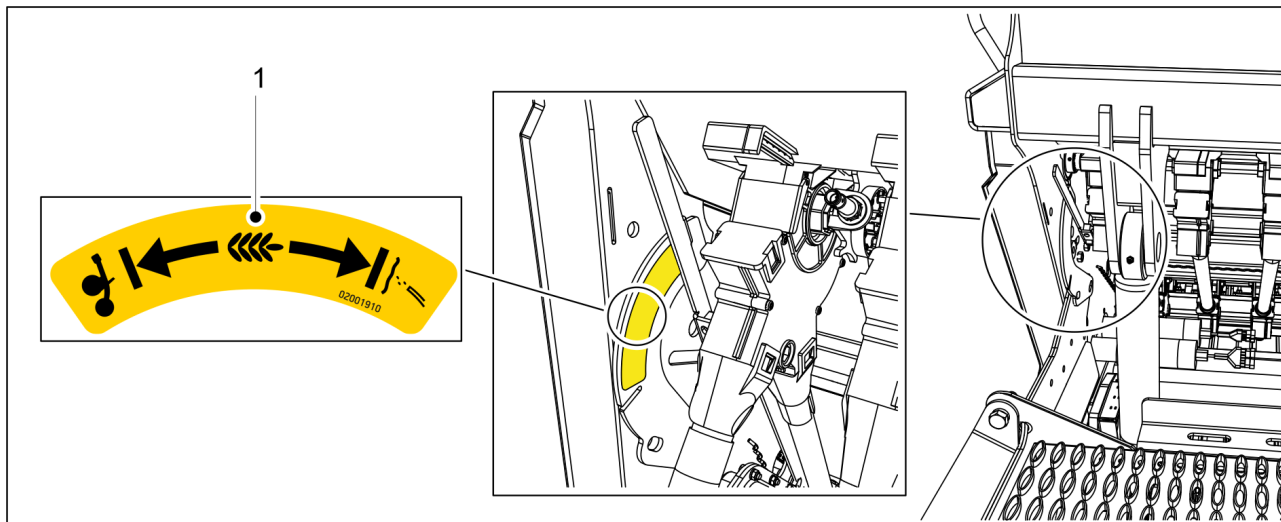
1.	Nukritimo pavojus	2 vnt.
----	-------------------	--------



Paveikslėlis. 3.3 - 8. Eilinės sėjamosios bunkerio etiketė

Lentelė. 3.3 - 11. Eilinės sėjamosios bunkerio etiketė

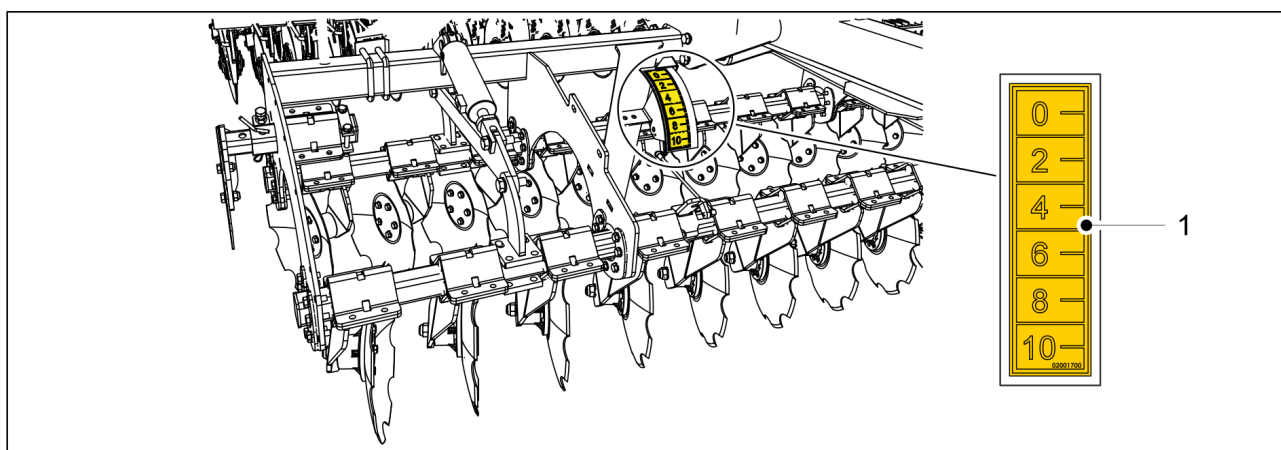
1.	Bunkerio pripildymo lygio etiketė (100–400 litrų skalė)	2 – trąšų bunkeryje 2 – sėklų bunkeryje
----	---	---



Paveikslėlis. 3.3 - 9. Smulkių sėklų barstymo būdo pasirinkimo instrukcijų etiketė

Lentelė. 3.3 - 12. Smulkių sėklų barstymo būdo pasirinkimo instrukcijų etiketė

1.	Instrukcijų etiketė	1 vnt.
----	---------------------	--------



Paveikslėlis. 3.3 - 10. Priekinio diskinio kultivatoriaus etiketė

Lentelė. 3.3 - 13. Priekinio diskinio kultivatoriaus etiketė

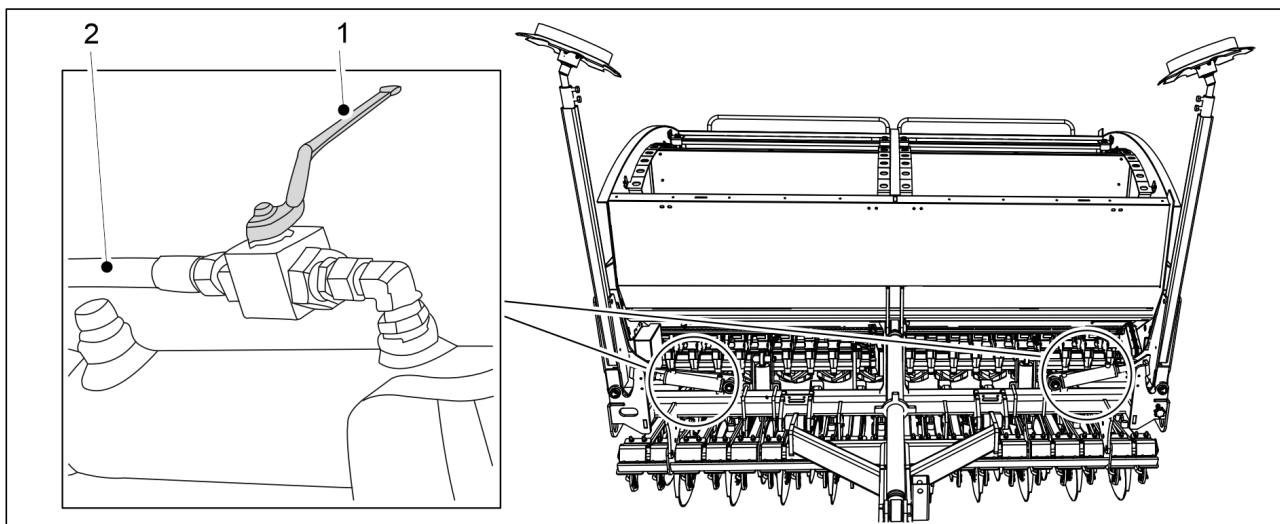
1.	Priekinio diskinio kultivatoriaus gylį nustatymo skalė	1 vnt.
----	--	--------

3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas



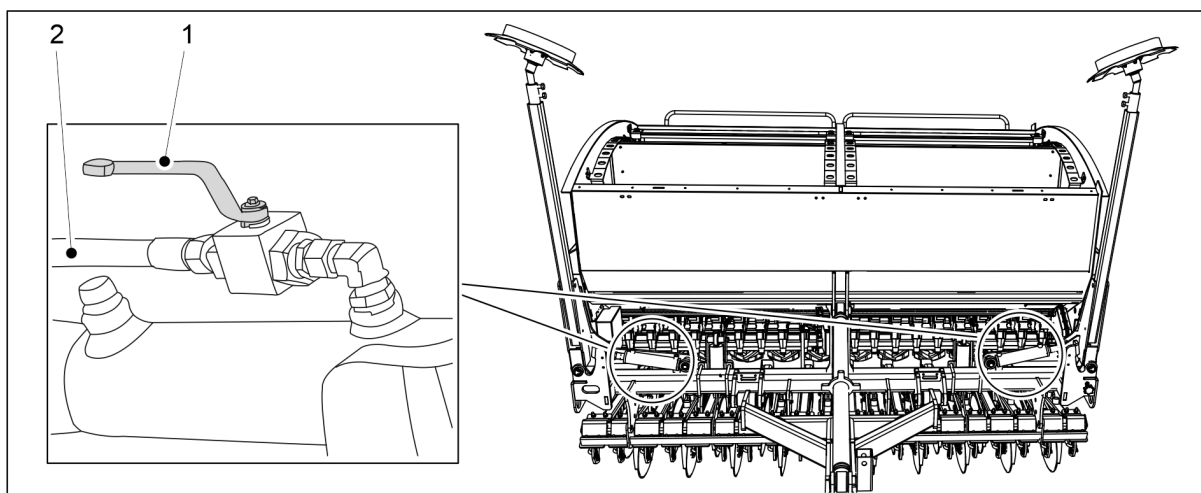
PAVOJUS

Nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus.



Paveikslėlis. 3.4 - 11. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų uždarymas

1. Prieš pajudėdami, atlikdami kalibravimo bandymą ir techninio aptarnavimo darbus, uždarykite 2 vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus.
 - Rutulinis vožtuvas uždarytas, kai rankena (1) yra statmenoje padėtyje hidraulinės žarnos (2) atžvilgiu.



Paveikslėlis. 3.4 - 12. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų atidarymas

2. Atidarykite 2 vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus, kai perkeliate techniką į darbinę padėtį.
 - Rutulinis vožtuvas atidarytas, kai rankena (1) yra vienoje linijoje su hidrauline žarna (2).

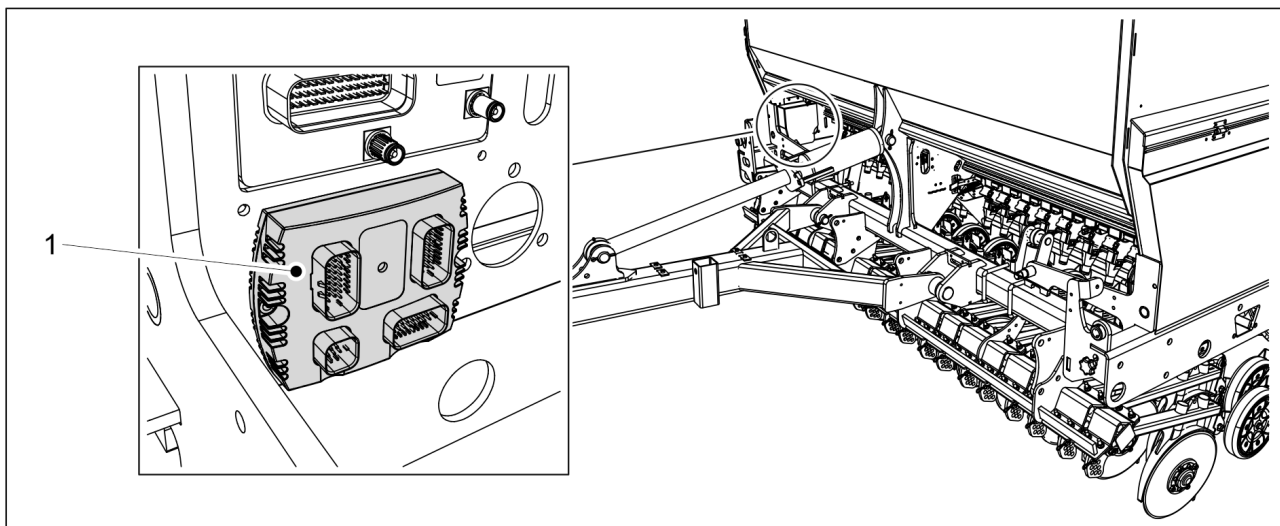
4 Valdikliai

4.1 „SeedPilot“ valdymo sistema

Šiame skyriuje pristatoma „SeedPilot“ valdymo sistema.

4.1.1 Valdymo sistemos komponentai

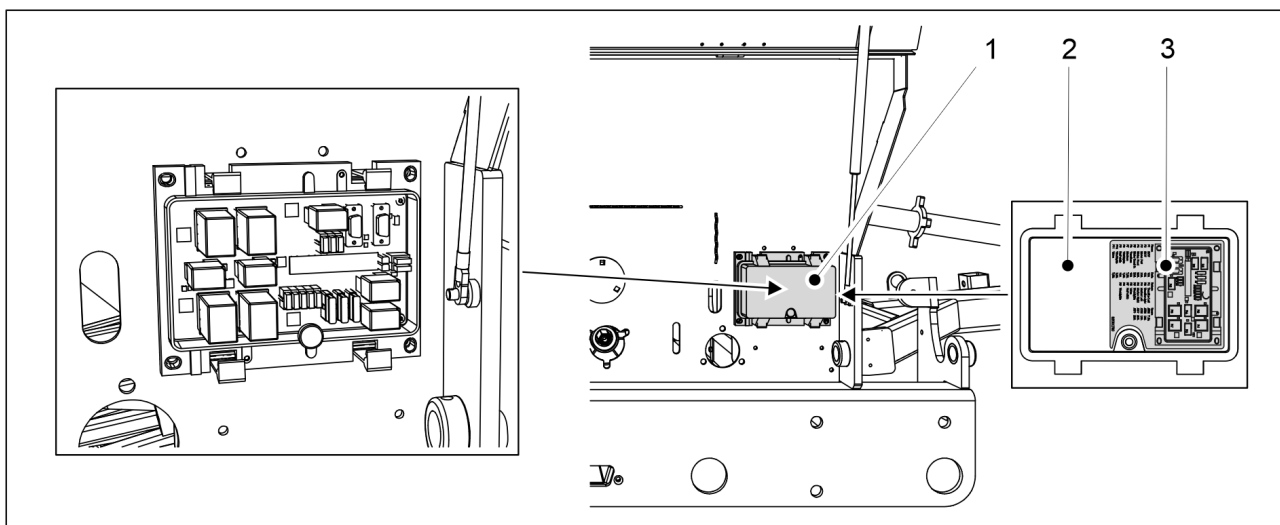
4.1.1.1 Valdymo blokas



Paveikslėlis. 4.1.1.1 - 13. Valdymo blokas

„SeedPilot“ valdymo sistemos valdymo blokas (1) yra technikos dešiniajame priekiniame krašte.

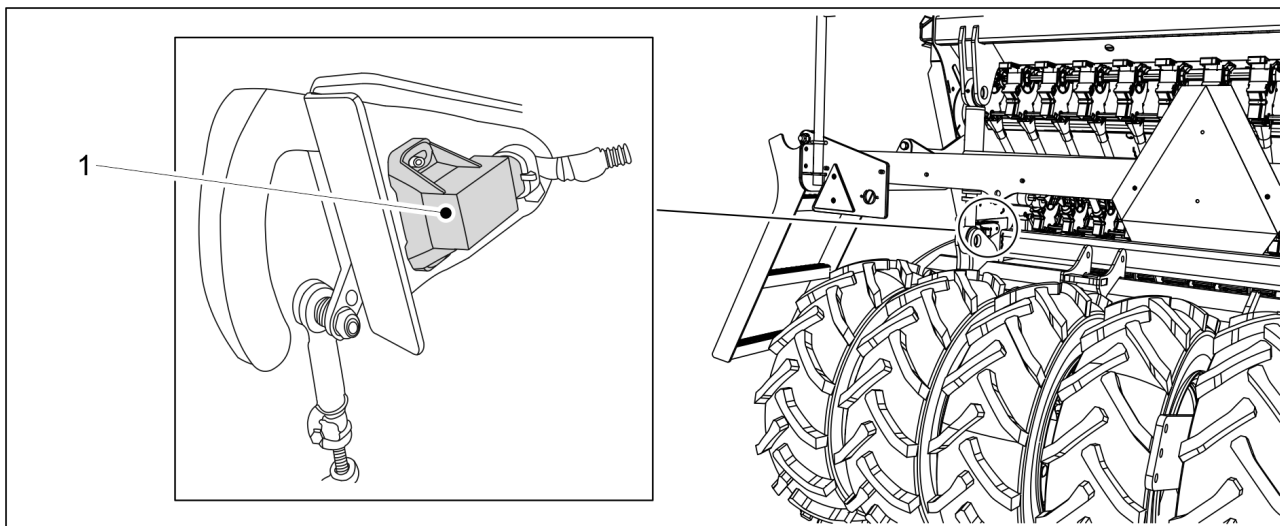
4.1.1.2 Saugiklių ir relių dėžutė



Paveikslėlis. 4.1.1.2 - 14. Saugiklių ir relių dėžutė

„SeedPilot“ valdymo sistemos saugiklių ir relių dėžutė (1) yra technikos dešinėje pusėje, po transmisijos dangčiu. Informacija apie saugiklius ir reles pateikiama dėžutės dangčio (2) viduje pritvirtintoje etiketėje (3) ir 9.8 SeedPilot fuse and relay list EN priede.

4.1.1.3 Sėjimo padėties jutiklis

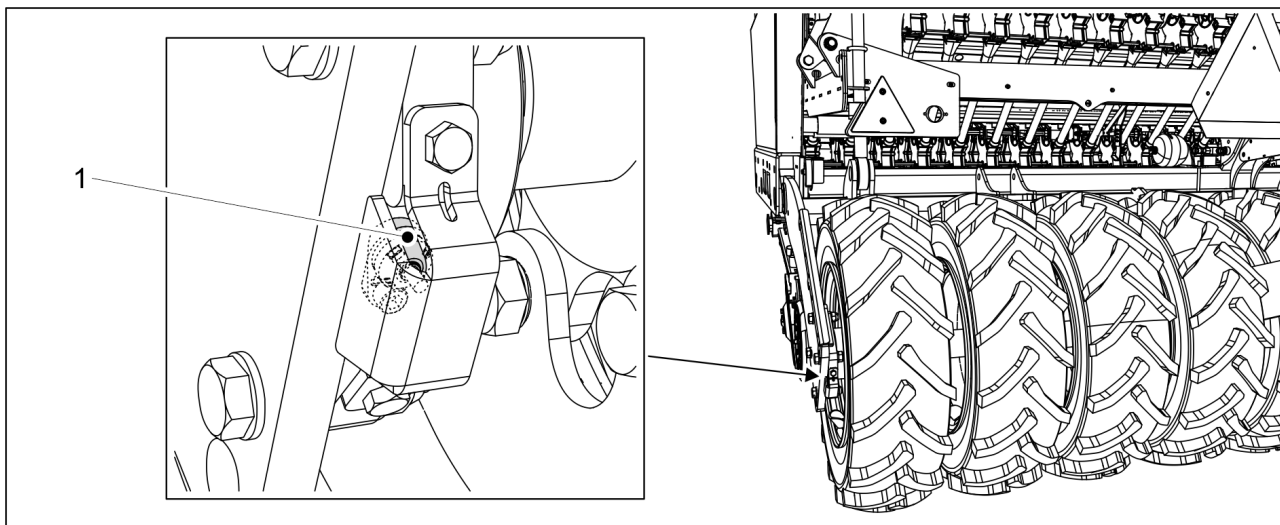


Paveikslėlis. 4.1.1.3 - 15. Sėjimo padėties jutiklis

Sėjimo padėties jutiklis (1) rodo, kada technika yra transportavimo arba sėjimo padėtyje.

Sėjimo padėties jutiklis veikia kaip skaitiklis. Įprastu kėlimo slopinimo funkcijos režimu skaitikliai ir vidurinių ženklintuvų pusės įjungimas veikia kiekvieno pakėlimo metu.

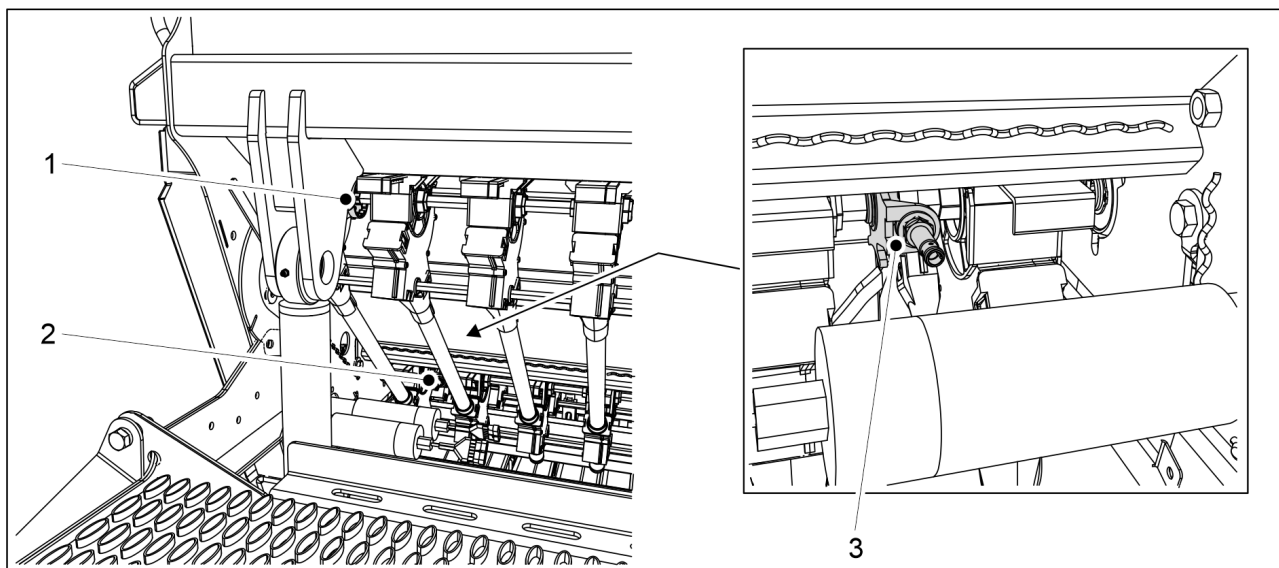
4.1.1.4 Greičio jutiklis



Paveikslėlis. 4.1.1.4 - 16. Greičio jutiklis

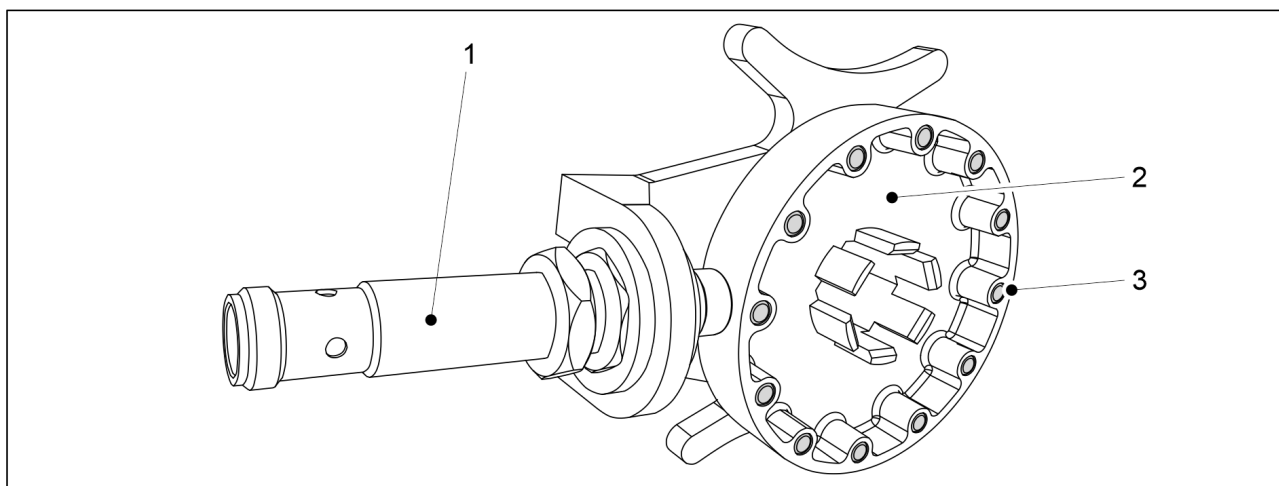
Greičio jutiklis (1) – indukcinis jutiklis, matuojantis eilinės sėjamosios greitį ir apsėtą plotą. Valdiklio ekrane rodomas važiavimo greitis ir apsėtas plotas.

4.1.1.5 Veleno sukimosi apsaugos



Paveikslėlis. 4.1.1.5 - 17. Sukimosi apsaugų vieta

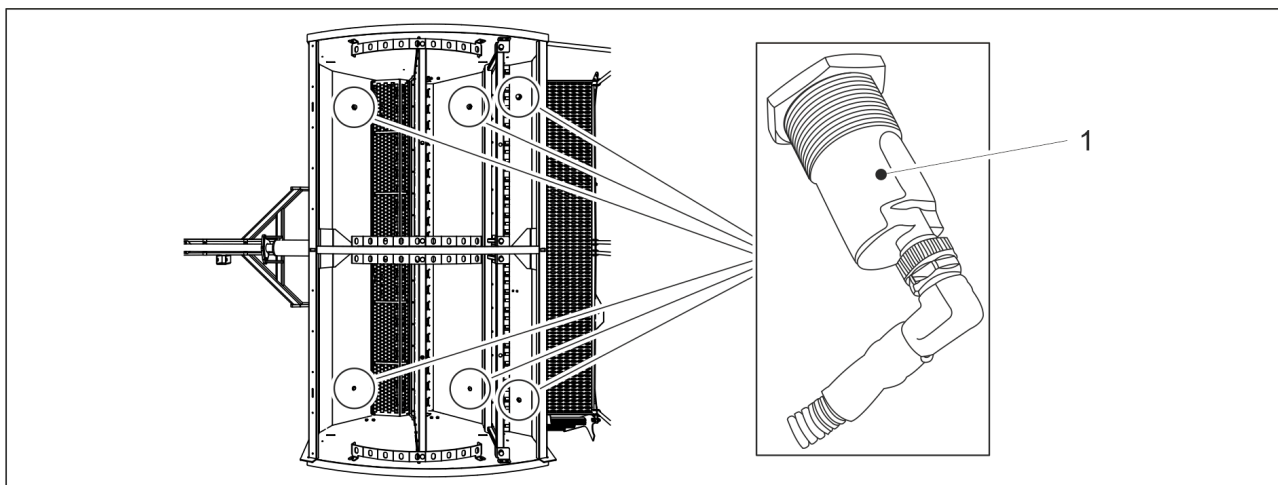
Sukimosi apsaugos yra kairėje tiektuvų pusėje, žiūrint iš technikos galo. Yra 3 veleno sukimosi apsaugos: veleno sukimosi apsauga mažoms sėkloms (1), veleno sukimosi apsauga sėkloms (2) ir veleno sukimosi apsauga trąšoms (3).



Paveikslėlis. 4.1.1.5 - 18. Veleno sukimosi apsauga

Veleno sukimosi apsauga turi indukcinį jutiklį (1) ir jutiklio ratuką (2) su 12 plieninių strypų (3). Tiektuvo velenų sukimasi stebi veleno sukimosi apsaugos. Jeigu tiektuvo velenas nesisuka, valdymo sistemoje suveikia perspėjimo signalas.

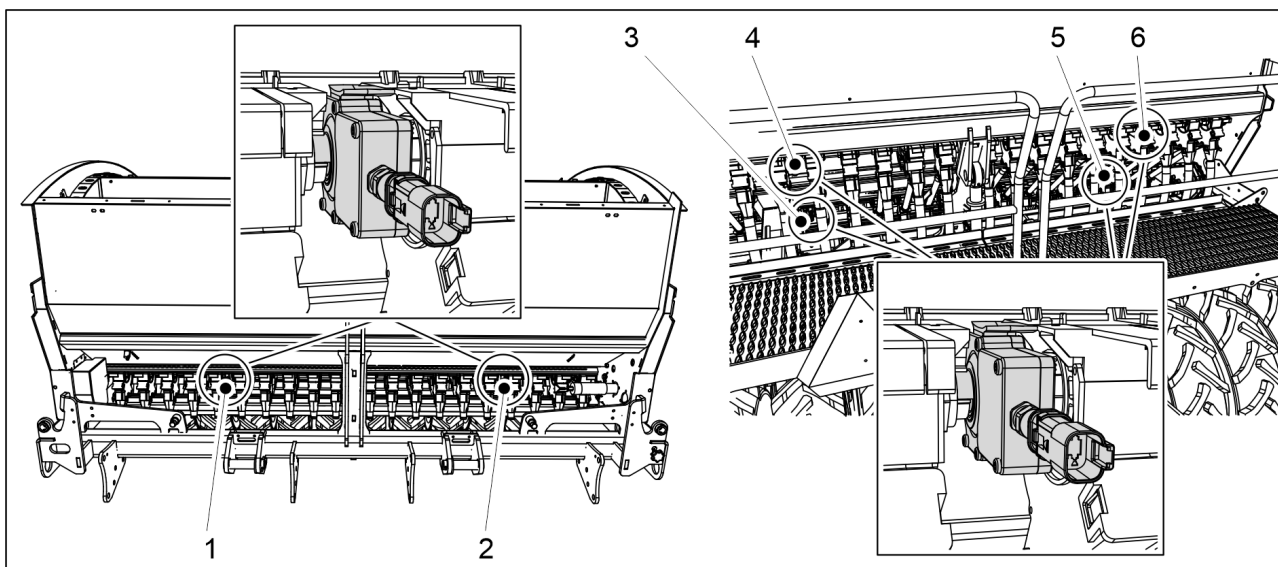
4.1.1.6 Bunkerio lygio jutikliai



Paveikslėlis. 4.1.1.6 - 19. Bunkerio lygio jutikliai

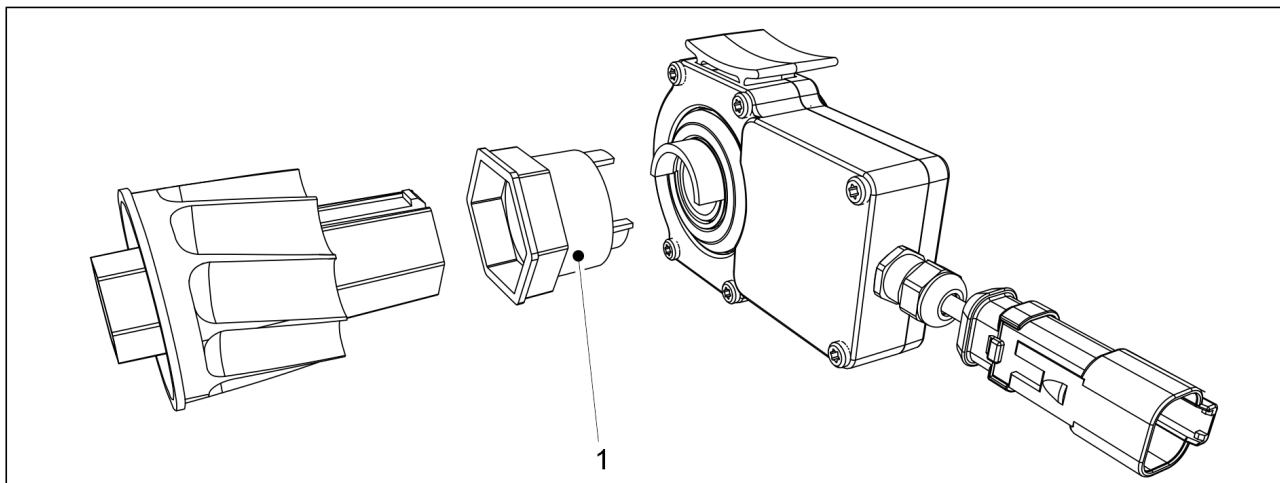
Įprastos komplektacijos technikoje yra 2–3 bunkerio lygio jutikliai (1): vienas trąšų bunkeryje, vienas sėklų bunkeryje, o kitas – smulkių sėklų bunkeryje (jei yra smulkių sėklų bunkeris), technikos kairėje pusėje. Bunkerio lygio jutiklius taip pat galima įsigyti kaip priedą dešinėje technikos pusėje esantiems bunkeriams – tokiu atveju bus iš viso 4–6 bunkerių lygio jutikliai. Bunkerio lygio jutikliai yra talpiniai jutikliai. Jeigu sėklų ar trąšų lygis bunkeryje yra per mažas, suveikia valdymo sistemos signalas.

4.1.1.7 Technologinės vėžės sankabos



Paveikslėlis. 4.1.1.7 - 20. Technologinės vėžės sankabų padėtis

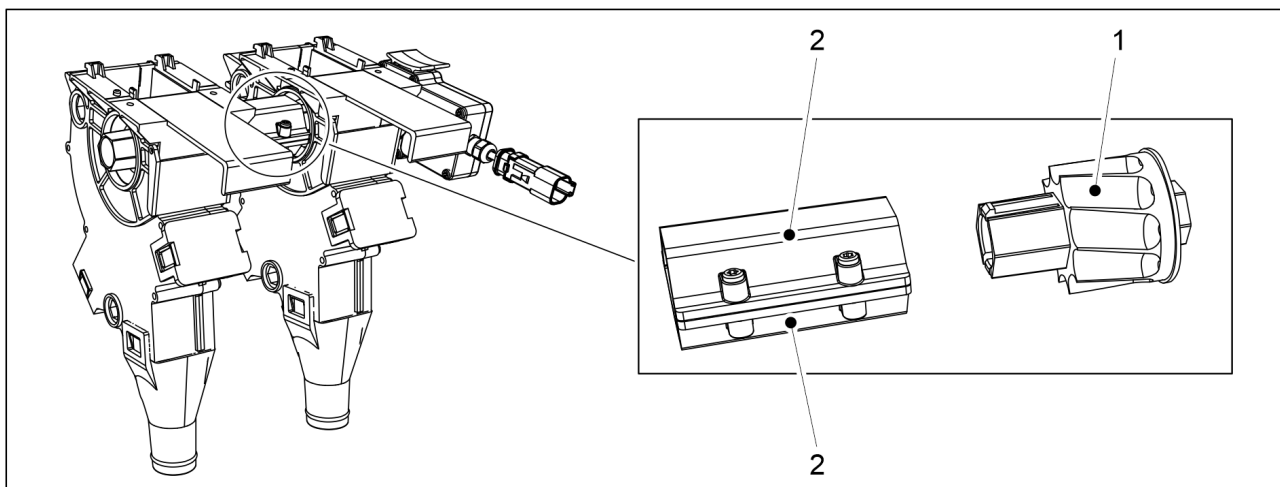
Yra 6 technologinės vėžės sankabos: technologinės vėžės sankabos trąšoms (1, 2), technologinės vėžės sankabos sėkloms (3, 5) ir technologinės vėžės sankabos mažoms sėkloms (4, 6).



Paveikslėlis. 4.1.1.7 - 21. Įvorės prijungimas

Standartinėje technologinės vėžės sankabos komplektacijoje yra vienas tiek tuvas, prijungtas prie jungiamosios įvorės (1). Kai technologinės vėžės sankaba įjungiama, tiesiogiai susijusio tiek tuvo velenas nesisuka. Kai sėjant prie sankabų prijungti tiek tuvai nesėja, suformuojamos technologinės vėžės.

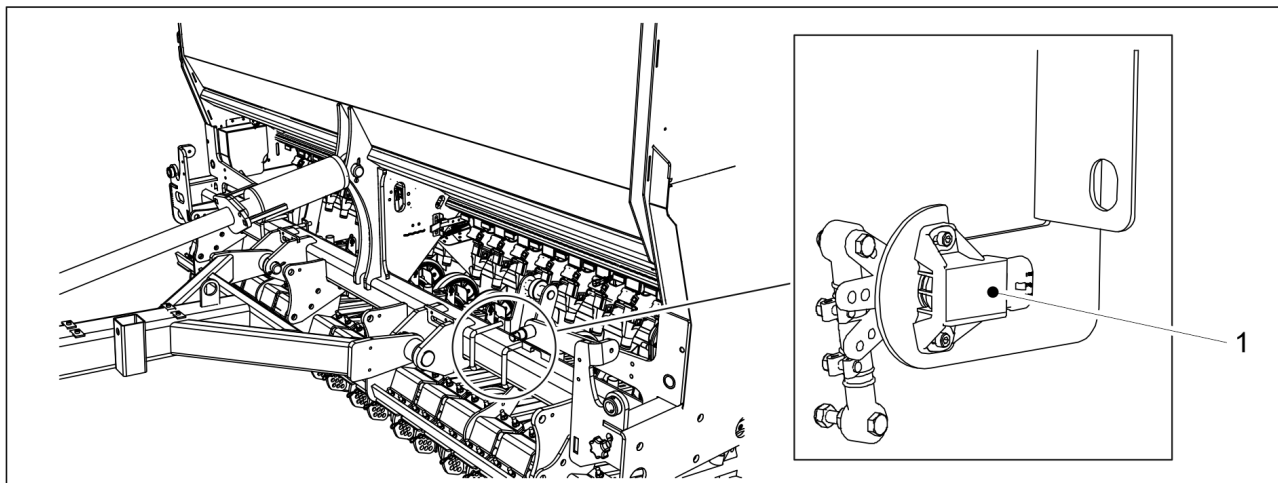
4.1.1.8 Technologinės vėžės ilgintuvai



Paveikslėlis. 4.1.1.8 - 22. Technologinės vėžės ilgintuvai

Kiekvienos technologinės vėžės sankabos standartinėje komplektacijoje yra vienas prijungtas tiek tuvas, žr. 4.1.1.7 Technologinės vėžės sankabos skyrių. Ilginamajame pakete yra technologinės vėžės tiek tuvo velenas (1) ir 2 tarpinės įvorės (2). Tarpinės įvorės prijungtos tarp technologinės vėžės velenėlių. Kai technologinės vėžės sankabos įjungiamos, prie sankabų prijungti tiek tuvai nesisuka.

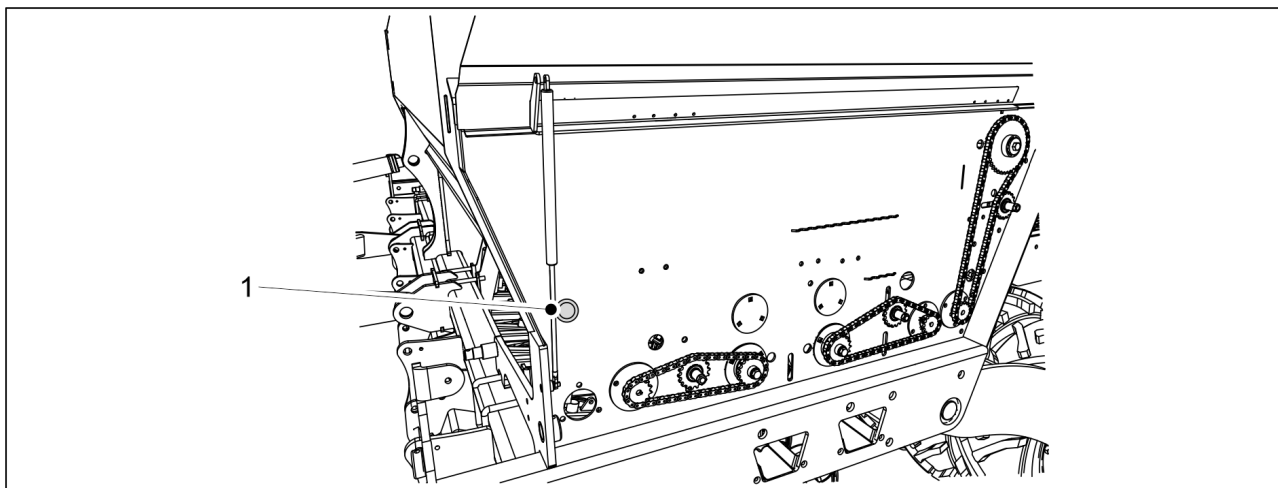
4.1.1.9 Noragėlių spaudimo jutiklis



Paveikslėlis. 4.1.1.9 - 23. Noragėlių spaudimo jutiklis

Noragėlių spaudimo jutiklis (1) įrengtas noragėlio spaudimo cilindre. Noragėlio spaudimo jutiklis matuoja noragėlio spaudimą. Noragėlio spaudimo vertė rodoma naudotojo sąsajos puslapyje – žr. 4.1.3.1 Važiavimo ekranas skyrelį.

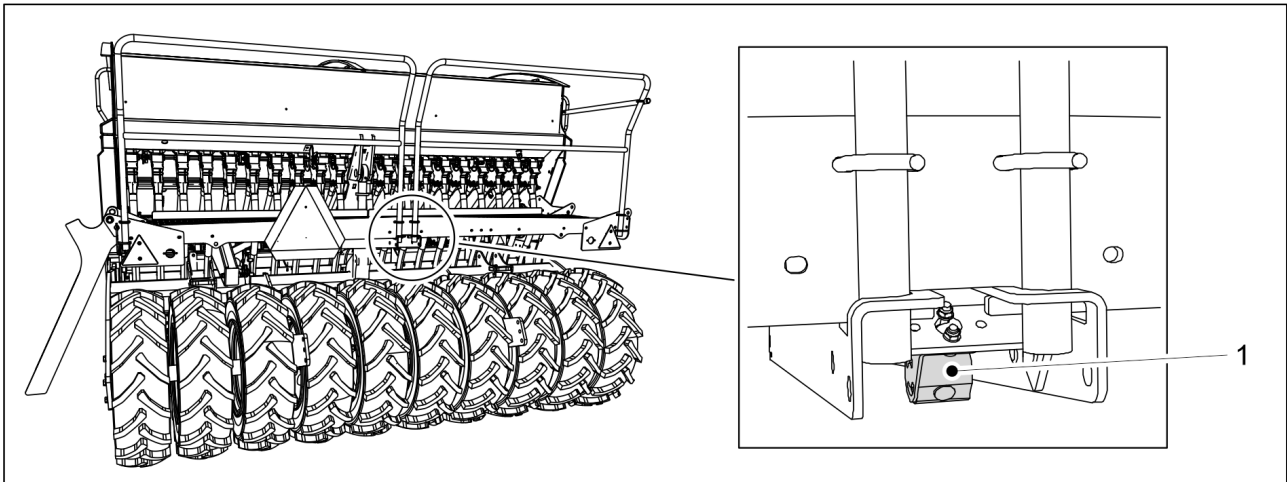
4.1.1.10 Mygtukas



Paveikslėlis. 4.1.1.10 - 24. Mygtukas

Mėlynas mygtukas (1) yra po transmisijos dangčiu, technikos kairėje pusėje. Rekomendacijas, kaip naudoti mygtuką, žr. skyreliuose 6.8.1 Trašų kalibravimo bandymas, 6.8.2 Sėklų kalibravimo bandymas, ir 6.8.3 Smulkių sėklų kalibravimo bandymas.

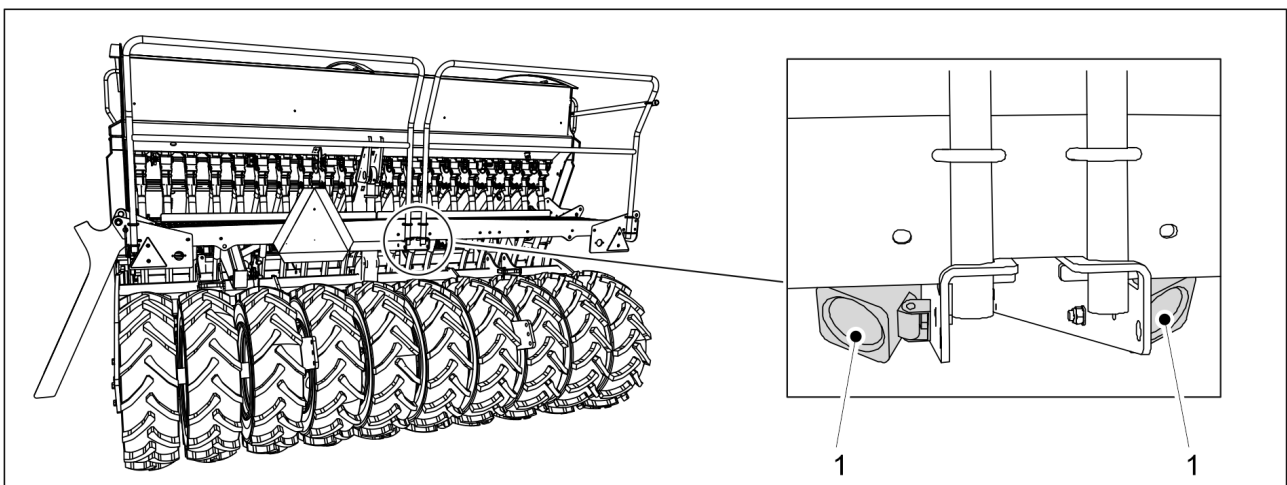
4.1.1.11 Atbulinės eigos vaizdo kamera



Paveikslėlis. 4.1.1.11 - 25. Atbulinės eigos vaizdo kamera

Atbulinės eigos vaizdo kamera (1) įrengta technikos gale. Vaizdas rodomas naudotojo sąsajoje, kai technika važiuoja atbuline eiga. Atbulinės eigos kamera yra pasirenkama.

4.1.1.12 Darbiniai žibintai

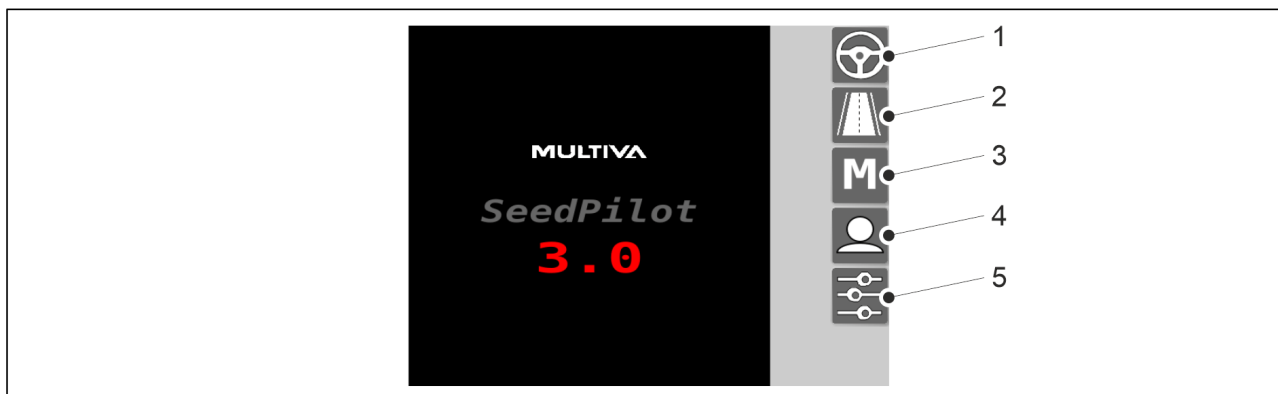


Paveikslėlis. 4.1.1.12 - 26. Darbiniai žibintai

Du darbiniai žibintai (1) įrengti technikos gale.

4.1.2 Naudotojo sąsajos ekranai

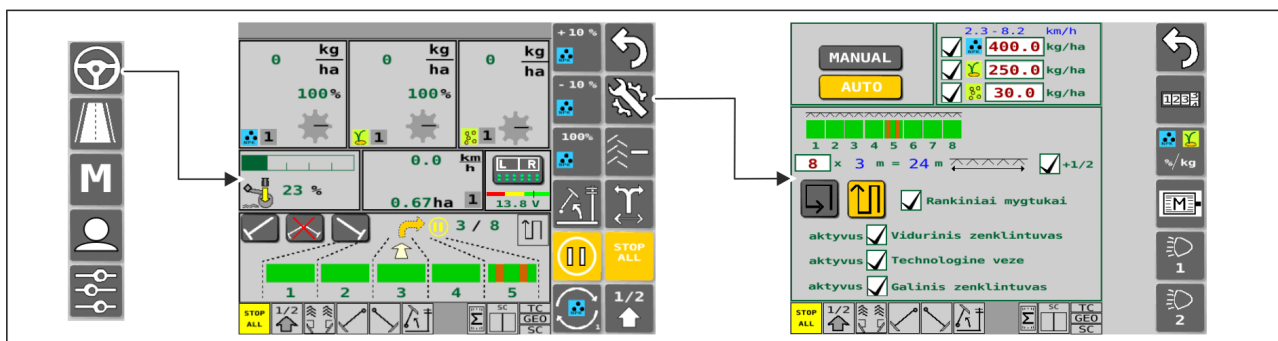
Pagrindinis ekranas



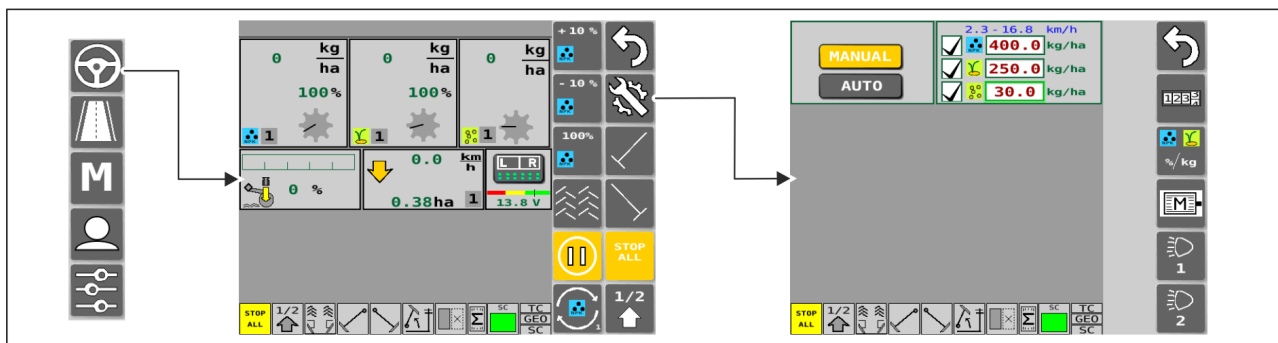
Paveikslėlis. 4.1.2 - 27. Pagrindinis ekranas

1.	Važiavimo ekranas Naudojamas dirbant
2.	Transportavimo ekranas Naudojamas transportuojant
3.	Rankinis režimas Mašiną galima valdyti rankiniu būdu iki lauko galo, jeigu, pavyzdžiui, sutriko jutiklio veikimas
4.	Naudotojo nuostatos
5.	Nuostatos

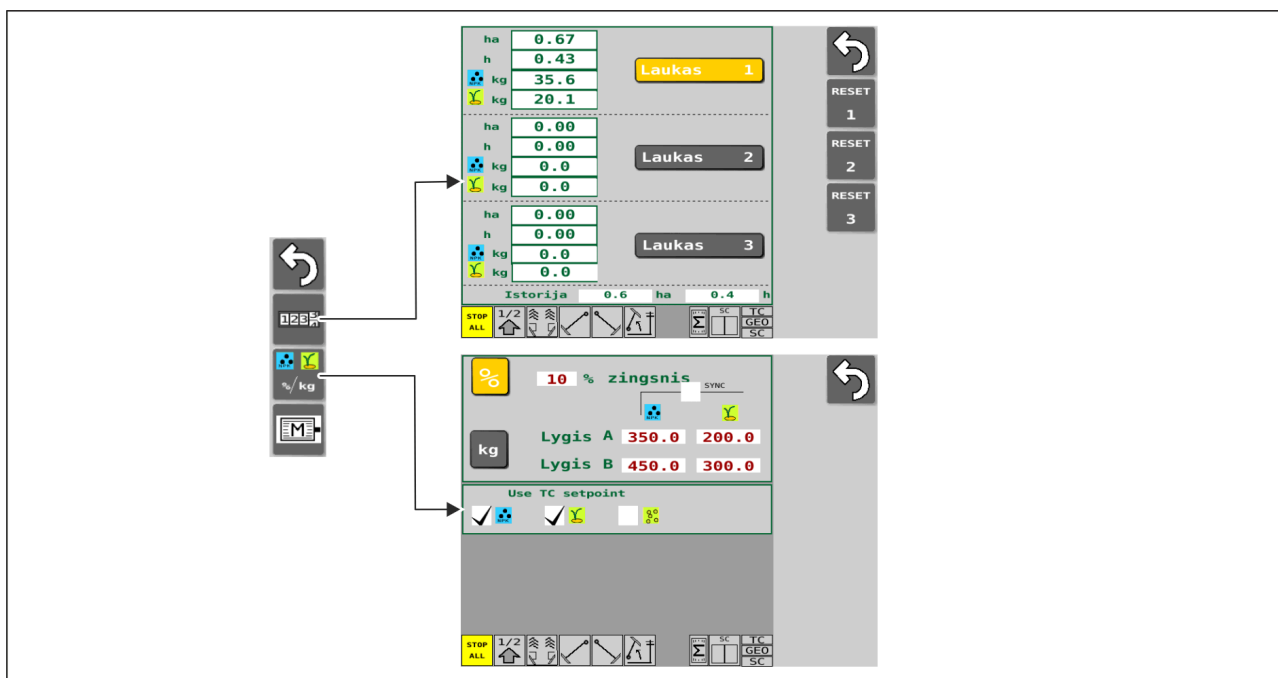
Važiavimo ekranas



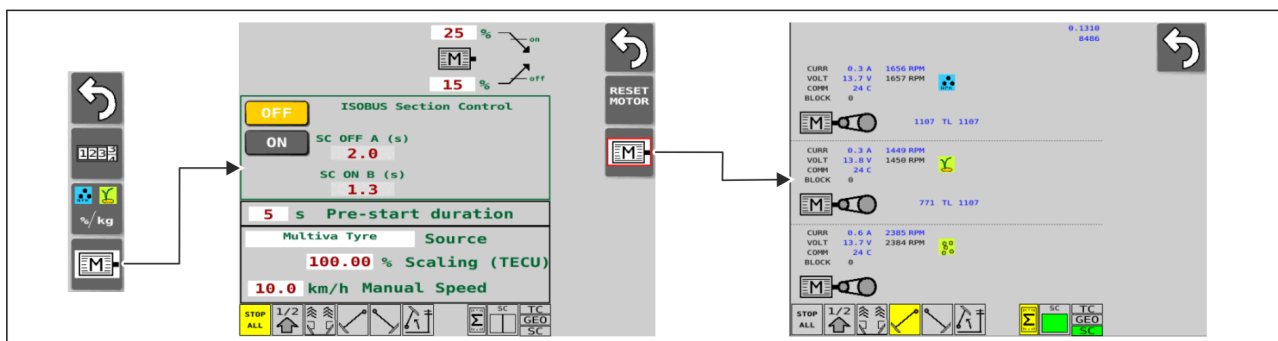
Paveikslėlis. 4.1.2 - 28. Važiavimo ekranas ir sėjimo nuostatos (automatinės)



Paveikslėlis. 4.1.2 - 29. Važiavimo ekranas ir sėjimo nuostatos (rankinės)

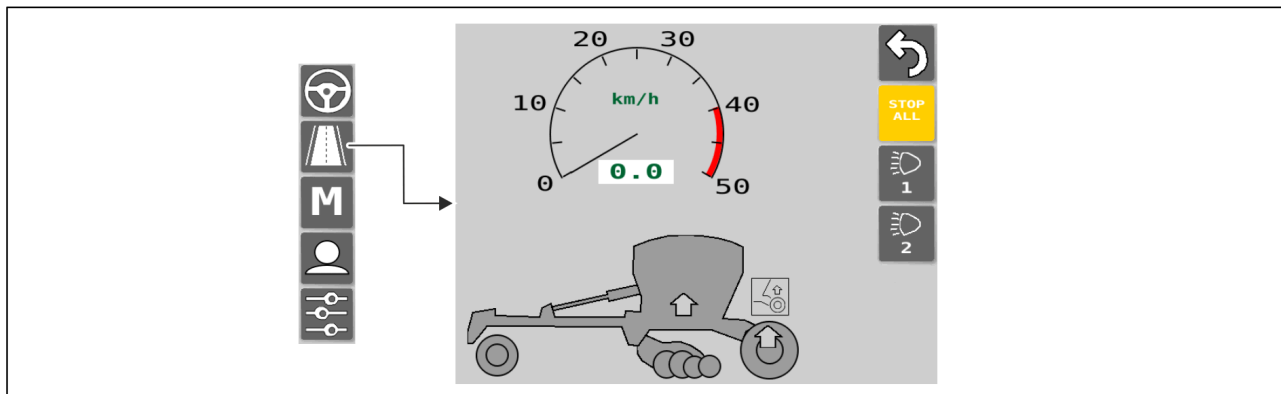


Paveikslėlis. 4.1.2 - 30. Sėjimo nuostatos



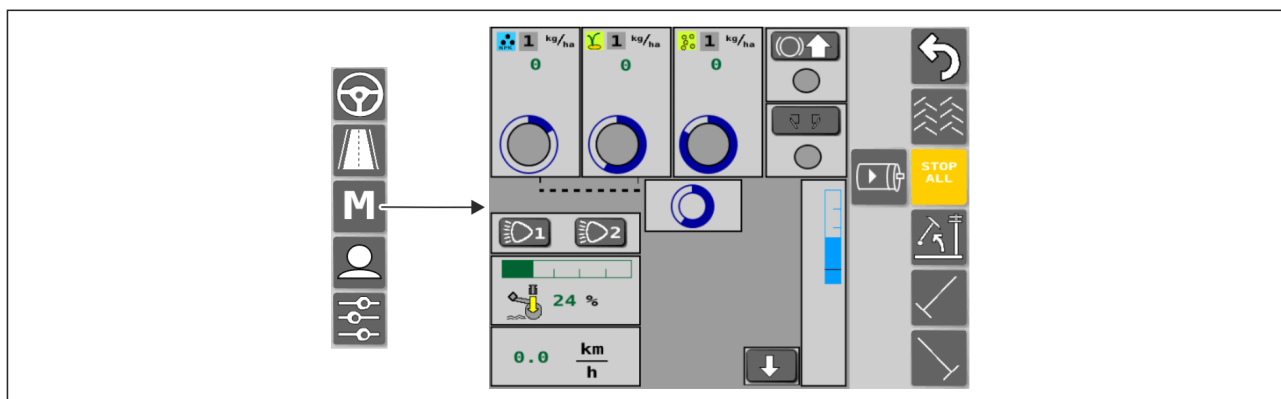
Paveikslėlis. 4.1.2 - 31. Elektros variklio nuostatos ir diagnostika

Transportavimo ekranas



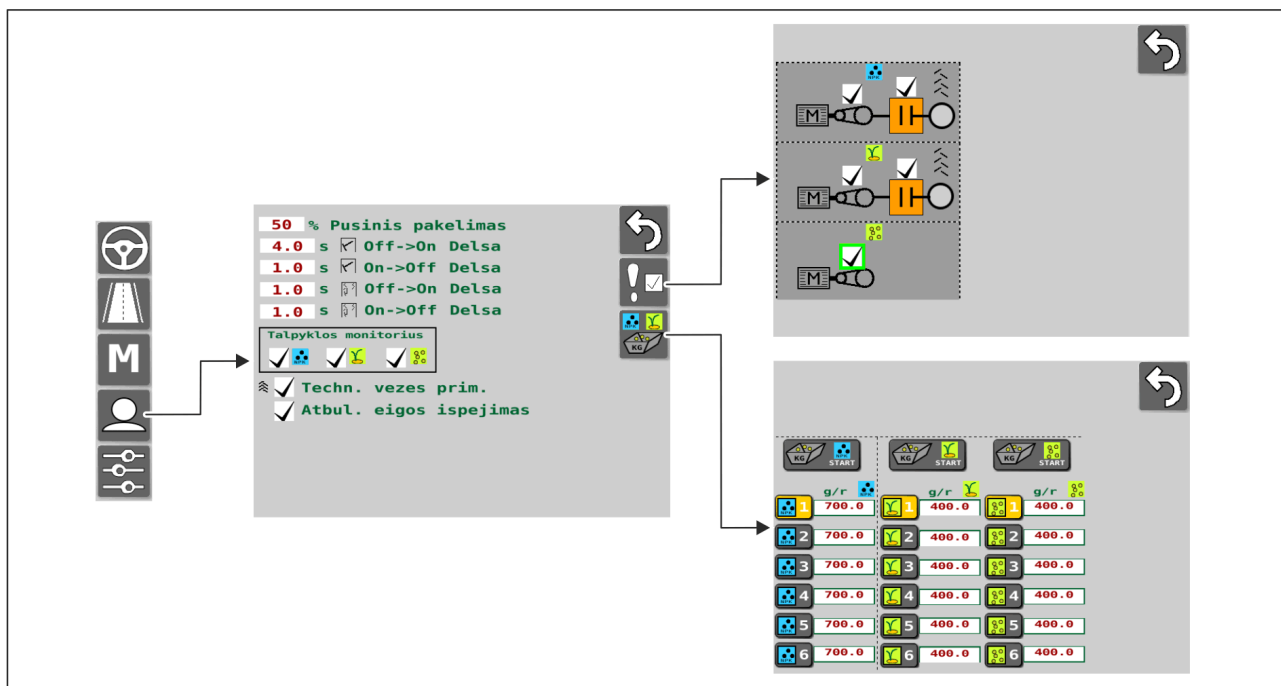
Paveikslėlis. 4.1.2 - 32. Transportavimo važiavimas

Rankinis režimas



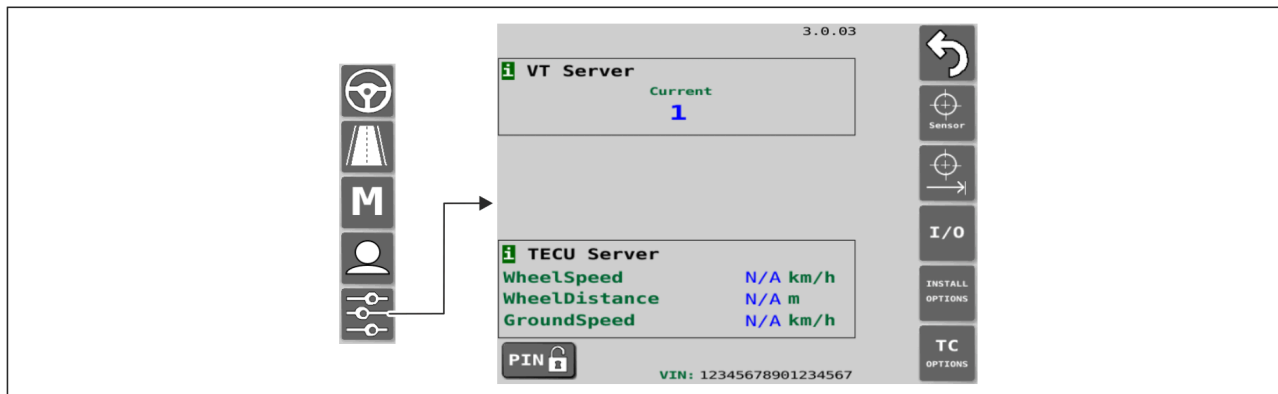
Paveikslėlis. 4.1.2 - 33. Rankinis režimas

Naudotojo sąranka

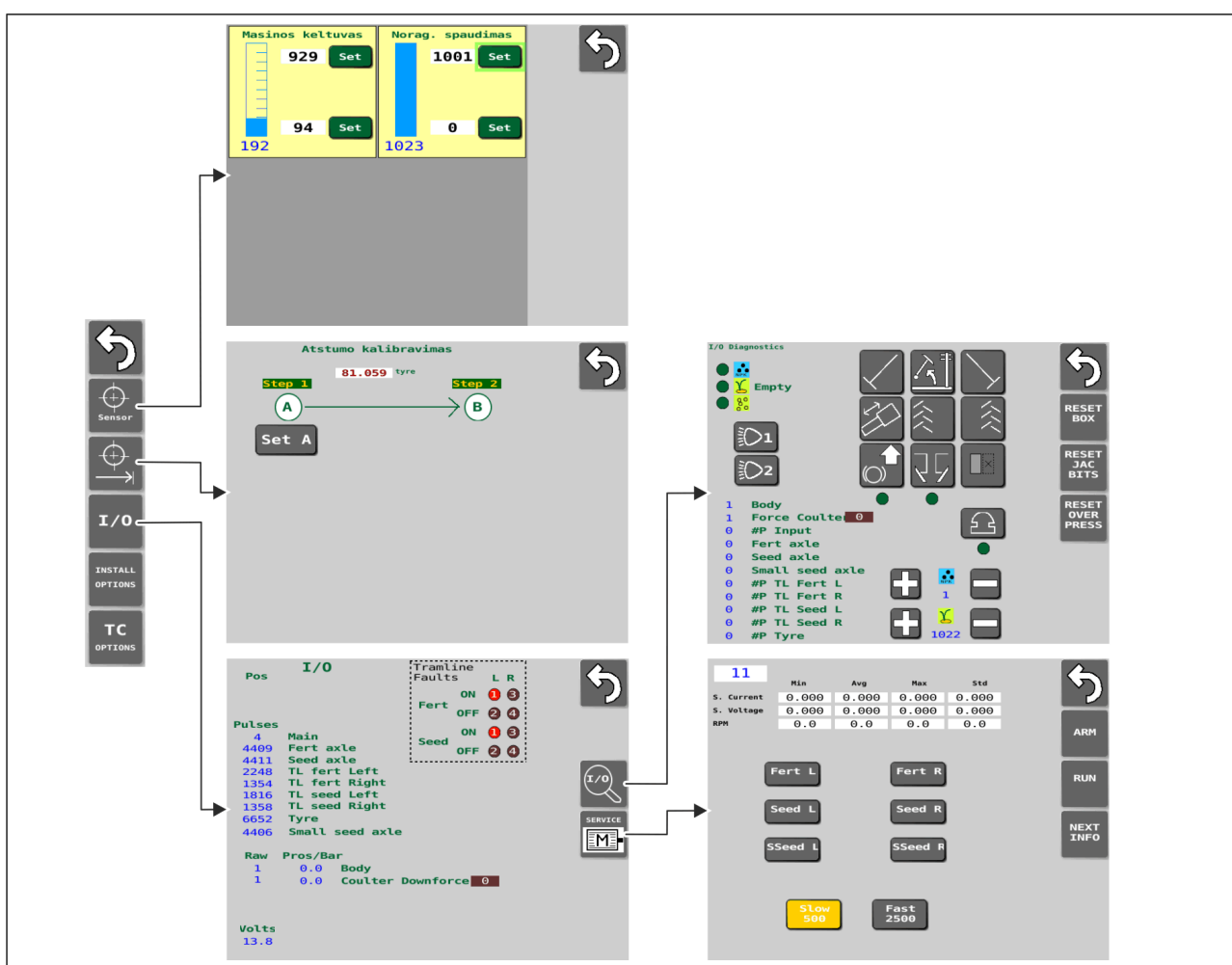


Paveikslėlis. 4.1.2 - 34. Naudotojo sąranka

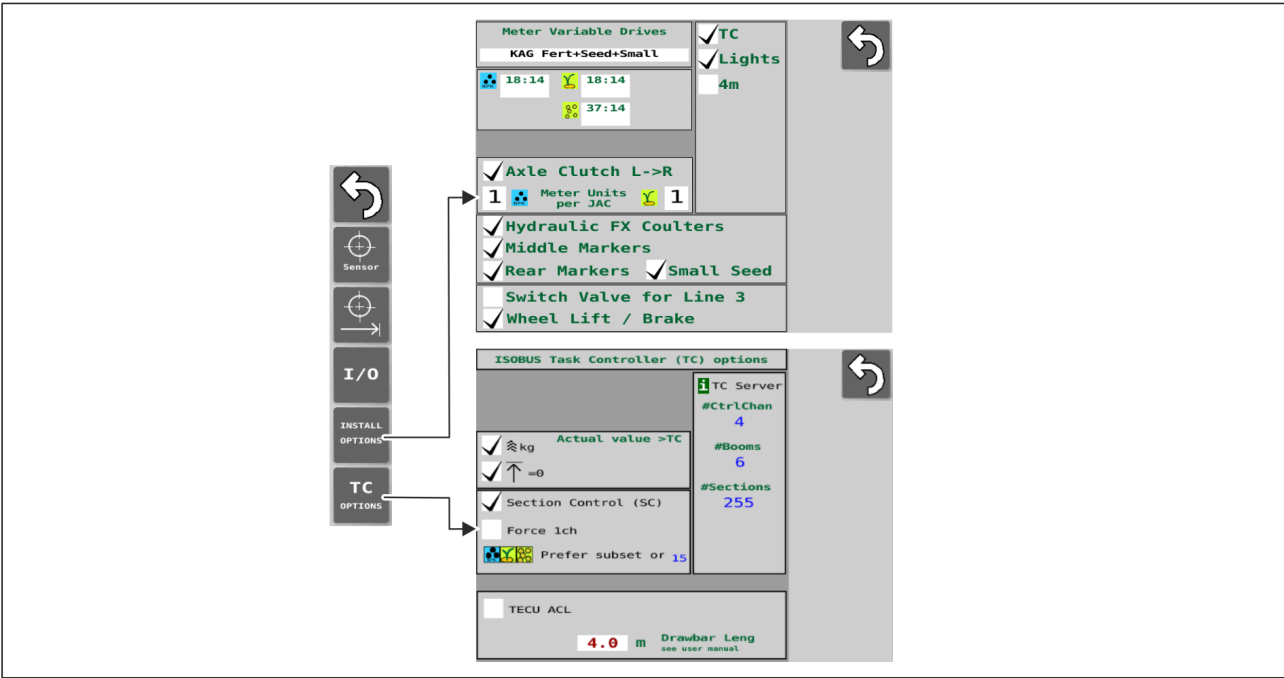
Nuostatos



Paveikslėlis. 4.1.2 - 35. Bazinės nuostatos



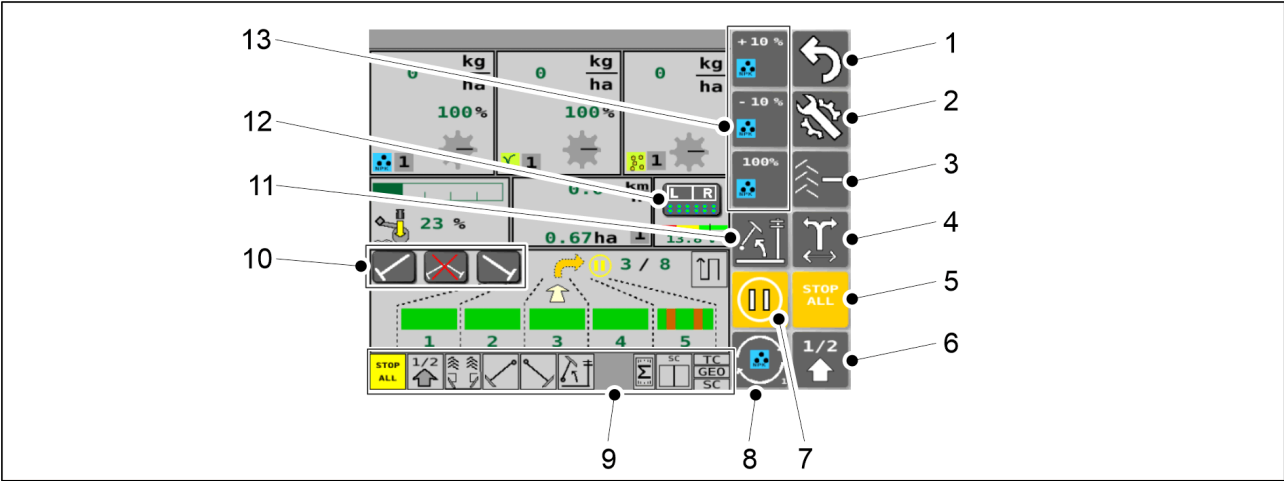
Paveikslėlis. 4.1.2 - 36. Jutiklių nuostatos



Paveikslėlis. 4.1.2 - 37. Priedų nuostatos

4.1.3 Naudotojo sąsajos naudojimas

4.1.3.1 Važiavimo ekranas

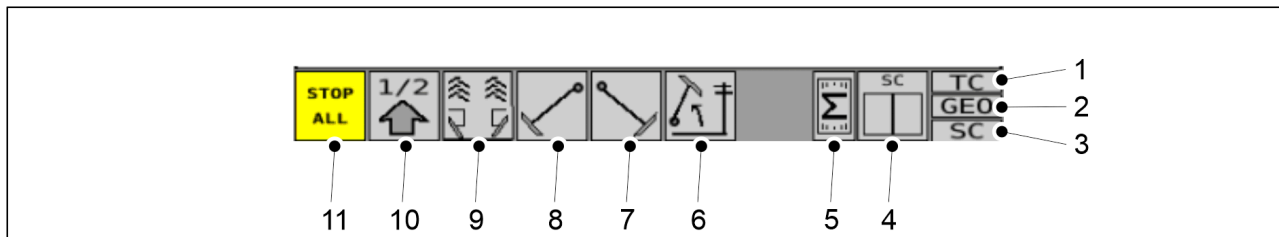


Paveikslėlis. 4.1.3.1 - 38. Važiavimo ekrano mygtukai

- Suaktyvinus mygtukai (5), (6), (7), (11) yra geltoni.

1.	Grįžimas
2.	Nuostatos
3.	Technologinės vėžės skaitiklio pataisa • Žr. 6.3.8 Technologinės vėžės skaitiklio pataisa skyrelį.

4.	Vidurinio ženklintuvo pusės perjungimas Žr. <u>6.3.6 Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas</u> skyrelį.
5.	STOP ALL (stabdyti viską) Žr. <u>6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas</u> skyrelį.
6.	Pusinis pakėlimas
7.	„PAUSE“ (pristabdymas) Žr. <u>6.3.2 Funkcijos „PAUSE“ (pristabdymas) naudojimas</u> skyrelį.
8.	Mygtukas SELECT (pasirinkti) Žr. 13 punktą lentelėje
9.	Būsenos juosta
10.	Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas Žr. <u>6.3.7 Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas</u> skyrelį.
11.	Kėlimo slopinimo funkcija Kai kėlimo slopinimo funkcija įjungta, technikos negalima pakelti, netgi kai pakelti viduriniai ženklintuvai.
12.	„Section Control“ (sekcijos valdymas) apėjimo mygtukas Žr. <u>6.11 „Section Control“ (sekcijos valdymas) naudojimas</u> skyrelį.
13.	3 mygtukai, kurie keičiasi, paspaudus mygtuką SELECT (pasirinkti) (8). - Mygtukų veikimas aprašytas skyreliuose: <u>6.3.4.1 Trašų ir sėklų % vertės reguliavimas.</u> <u>6.3.4.2 Trašų ir sėklų vertės kg reguliavimas.</u> <u>6.3.4.3 Trašų ir sėklų vertės vienalaikis reguliavimas.</u> <u>6.9 Funkcijos PRESTART (išankstinis paleidimas) naudojimas.</u> <u>6.10 Pusės technikos išjungimas.</u>

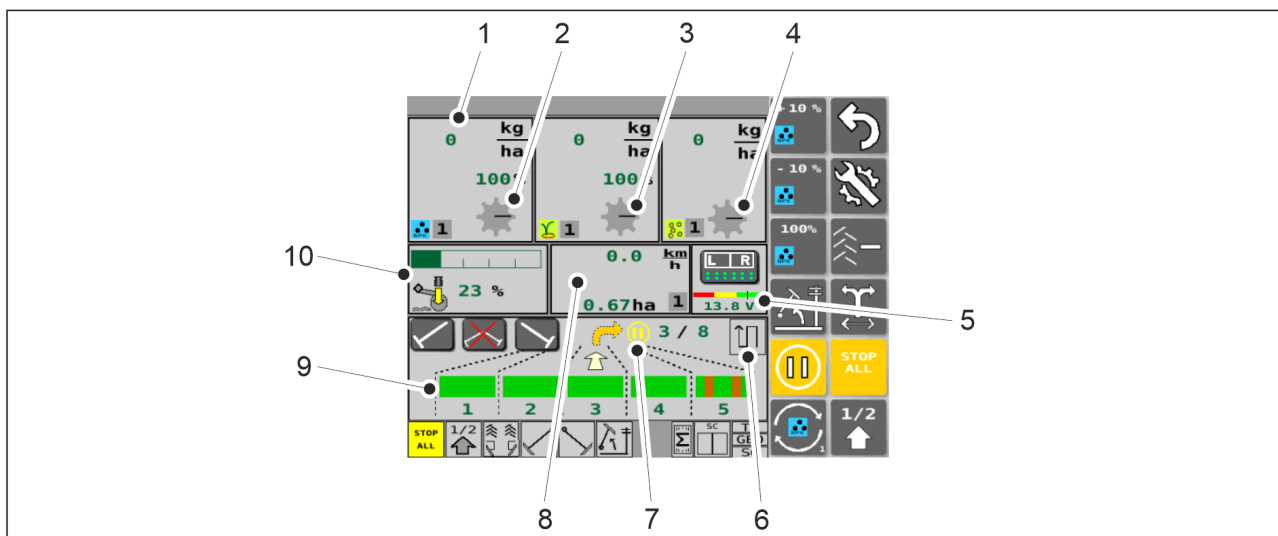


Paveikslėlis. 4.1.3.1 - 39. Būsenos juosta

- Būsenos juostoje yra indikatorių langeliai (1–11), nurodantys technikos funkcijų būseną.

1.	TC (Task Controller (užduočių valdiklis)) • pilka spalva = užduočių valdiklis neįjungtas • žalia spalva = užduočių valdiklis įjungtas
2.	Vieta pagrįstos sėjimo normos reguliavimas • pilka spalva = vieta pagrįstos sėjimo normos reguliavimas neįjungtas • žalia spalva = sėjimo normos reguliuojamos pagal aktyvią užduotį
3.	„Section Control“ (sekcijos valdymas) • pilka spalva = „Section Control“ (sekcijos valdymas) neįjungtas • žalia spalva = „Section Control“ (sekcijos valdymas) įjungtas
4.	Leidimas sėti dalyje „Section Control“ (sekcijos valdymas) • vienas indikatoriaus langelis 2–3 technikos elektros varikliams • du indikatoriaus langeliai (kairėje ir dešinėje) 4–6 technikos elektros varikliams • žalia spalva = „Section Control“ (sekcijos valdymas) leidžia sėti (toje pusėje) • pilka spalva = „Section Control“ (sekcijos valdymas) neleidžia sėti (toje pusėje)
5.	Elektros variklių būsena • pilka spalva = elektros varikliai neveikia • geltona spalva = elektros varikliai pasiruošę veikti • raudona spalva = elektros varikliai veikia gedimo režimu
6.	Kėlimo slopinimo funkcija
7.	Dešinysis vidurinis ženklintuvas
8.	Kairysis vidurinis ženklintuvas
9.	Galinis ženklintuvas ir technologinė vėžė
10.	Pusinis pakėlimas
11.	STOP ALL (stabdyti viską)

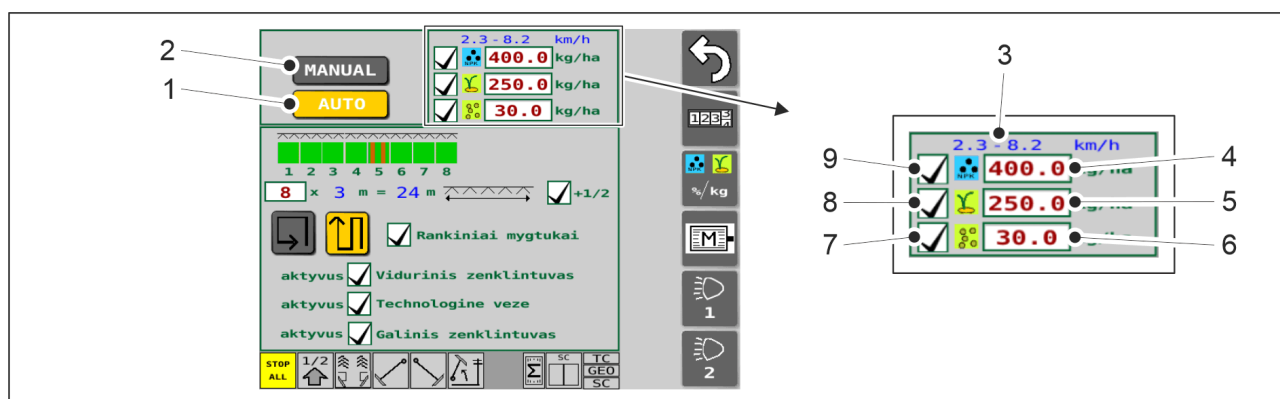
- Indikatorių langeliai (6–11):
 - pilka spalva = funkcija neįjungta
 - geltona spalva = funkcija įjungta



Paveikslėlis. 4.1.3.1 - 40. Važiavimo ekranas

1.	Atnaujinta trąšų tiekimo norma • nustatoma pagal trąšų bunkerio elektros variklio sukimosi greitį
2.	Veleno sukimosi indikatorius – trąšų tiektuvo velenas • Tiekimo veleno indikatorius sukasi, kai sukasi velenas. Jeigu velenas nesisuka, nors technika veikia, valdymo sistemoje suveikia įspėjamasis signalas ir trąšų ekranas tampa raudonas. Žr. 8.1 „SeedPilot“ valdymo sistemos trikčių šalinimas skyrelį.
3.	Veleno sukimosi indikatorius – sėklų tiektuvo velenas
4.	Veleno sukimosi indikatorius – smulkių sėklų tiektuvo velenas
5.	Variklio įtampa • Žemiausia variklio įtampa rodoma kaip skaitinė vertė XX.X.V. • Indikatoriaus skalinis matuoklis su spalviniu kodavimu trims skirtingiems įtampų lygiams ir įtampų lygio indikatoriumi.
6.	Važiavimo režimo indikatorius (važiuoti ratu / pirmyn ir atgal)
7.	„PAUSE“ (pristabdymo) indikatorius • rodomas, kai aktyvinama funkcija „PAUSE“ (pristabdymas)

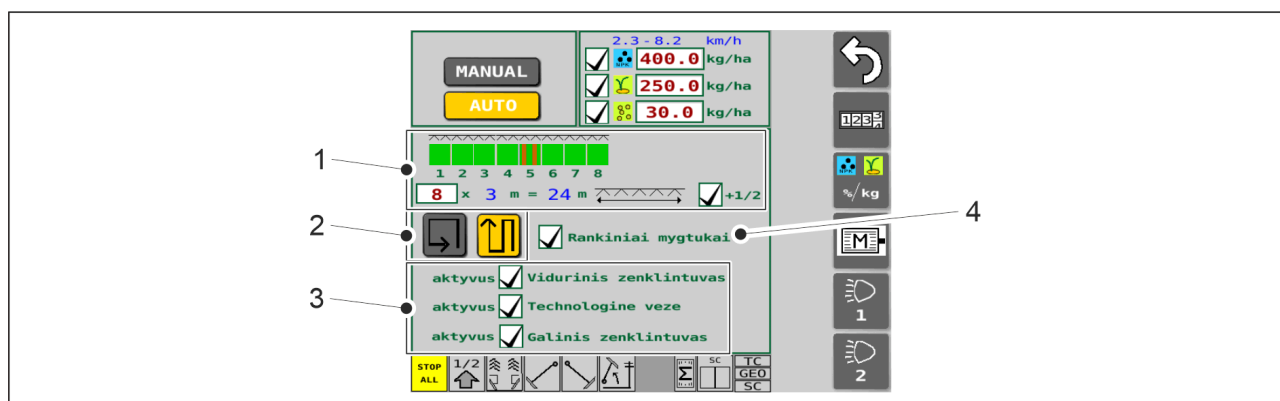
8.	Važiavimo greitis ir plotas - Rodo technikos greitį (km/h) ir apsėtą plotą (ha). - Jeigu kėlimo jutiklis rodo, kad technika yra pakelta, ekrane esanti rodyklė rodo, kad technika yra visiškai pakelta. Jeigu veikia pakėlimo iki pusės funkcija, virš rodyklės rodoma linija. Kai technika yra visiškai nuleista, rodyklė yra nukreipta žemyn. - Ekrano apačioje esančiame pilkame langelyje rodoma, kuris skaitiklis yra aktyvus. Žr. <u>6.3.10 Ploto skaitiklių naudojimas</u> skyrelį.
9.	Technologinės vėžės automatizavimas Žr. <u>6.3.5 Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas</u> skyrelį.
10.	Noragėlio spaudimas Noragėlio spaudimo vertė rodoma kaip žalia juosta juostiniame matuoklyje ir kaip procentinė vertė.



Paveikslėlis. 4.1.3.1 - 41. Sėjimo nuostatų ekrano mygtukai, viršuje

1.	Automatinio režimo pasirinkimas
2.	Rankinio režimo pasirinkimas Žr. <u>6.3.12 Rankinio režimo pasirinkimas</u> skyrelį.
3.	Sėjimo greičio intervalas (km/h) Rekomenduojamas greitis, nustatomas pagal kalibravimo bandymo rezultatus ir tikslinę sėjimo normą, kuri saugoma sąsajoje.
4.	Trąšų tikslinė norma Žr. <u>6.3.4 Tikslinės normos reguliavimas</u> skyrelį.

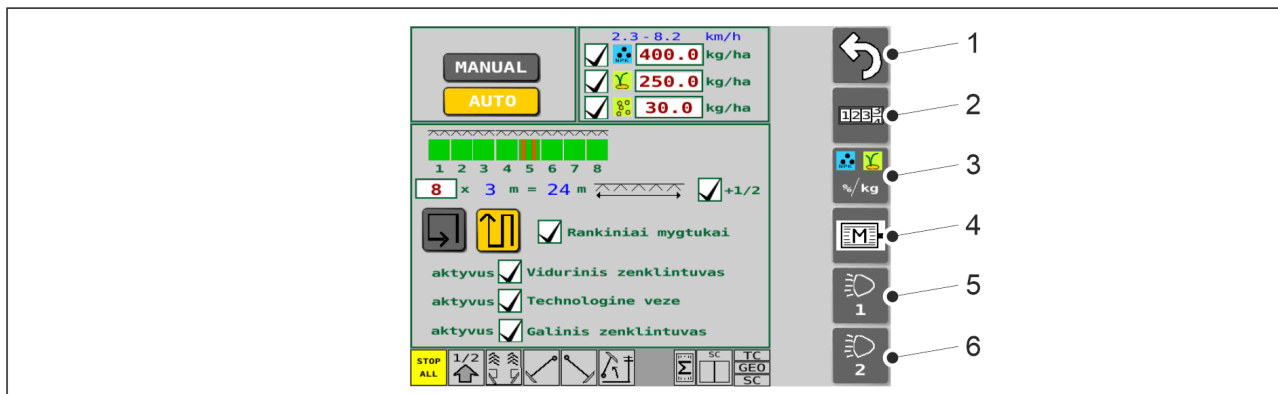
5.	Sėklų tikslinė norma Žr. 6.3.4 Tikslinės normos reguliavimas skyrelį.
6.	Smulkių sėklų tikslinė norma
7.	Smulkių sėklų sėjimo pasirinkimo langelis - sėjimas suaktyvintas, jei langelis pažymėtas. - sėjimas nesuaktyvintas, jei langelis tuščias.
8.	Sėklų sėjimo pasirinkimo langelis - sėjimas suaktyvintas, jei langelis pažymėtas. - sėjimas nesuaktyvintas, jei langelis tuščias.
9.	Trąšų barstymo pasirinkimo langelis - sėjimas suaktyvintas, jei langelis pažymėtas. - sėjimas nesuaktyvintas, jei langelis tuščias.



Paveikslėlis. 4.1.3.1 - 42. Sėjimo nuostatų ekrano mygtukai, viduryje

1.	Technologinės vėžės automatikos reguliavimas Žr. 5.2.1 „SeedPilot“ valdymo sistemos perdavimo eksploatuoti nuostatos skyrelį.
2.	Važiuoti ratu / pirmyn ir atgal Žr. 6.3.6 Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas skyrelį.
3.	Įrangos pasirinkimas naudojimui Priedas naudojamas, kai pažymėtas langelis.

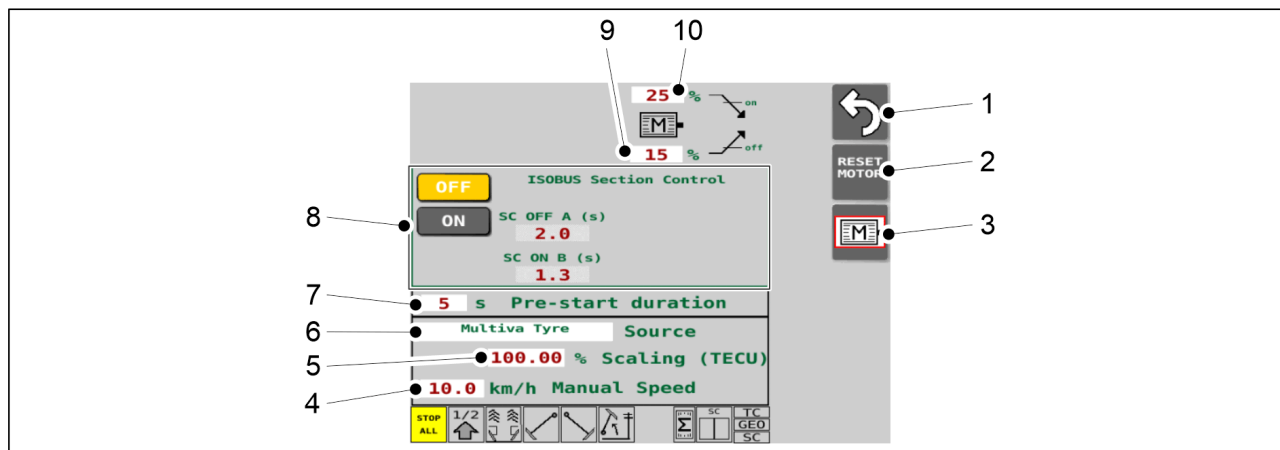
4.	Papildomi mygtukai Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas (žr. <u>6.3.7 Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas skyrelį</u>).
----	--



Paveikslėlis. 4.1.3.1 - 43. Sėjimo nuostatų ekrano mygtukai, dešinėje

1.	Grįžimas
2.	Ploto skaitikliai Žr. <u>6.3.10 Ploto skaitiklių naudojimas skyrelį</u>.
3.	Tikslinės normos reguliavimas Žr. <u>6.3.4 Tikslinės normos reguliavimas skyrelį</u>.
4.	Elektros variklio nuostatos ir diagnostika - Žr. <u>4.1.3.2 Elektros variklio nuostatos skyrelį</u>. - Žr. <u>4.1.3.3 Elektros variklių diagnostika skyrelį</u>.
5.	Galiniai darbiniai žibintai įjungti / išjungti Kai suaktyvintas, mygtukas yra geltonas = darbiniai žibintai šviečia.
6.	Mygtukas nenaudojamas.

4.1.3.2 Elektros variklio nuostatos



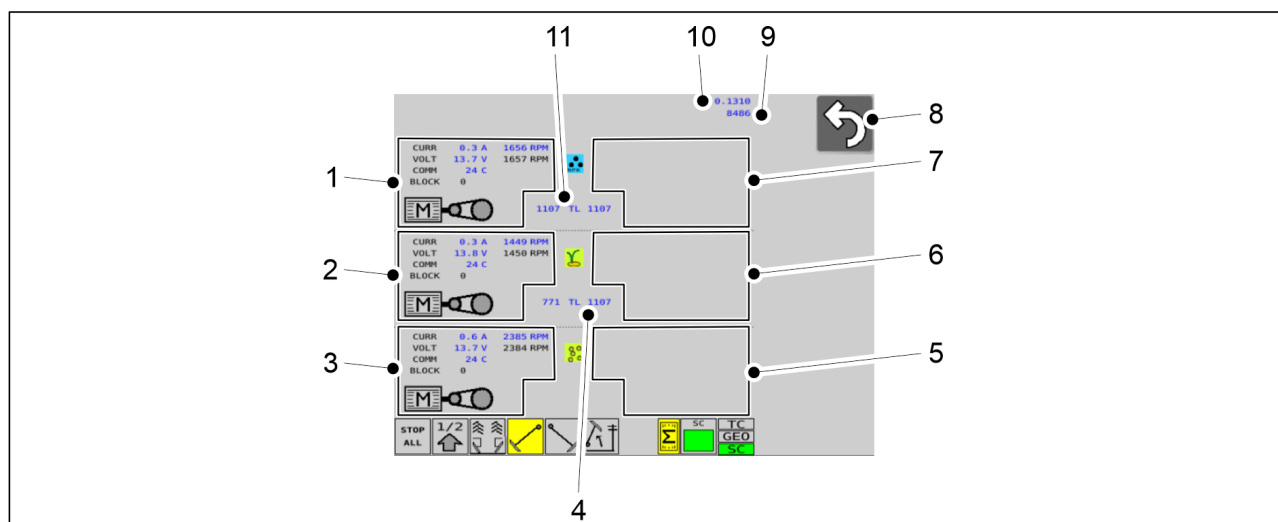
Paveikslėlis. 4.1.3.2 - 44. Elektros variklio nuostatų ekrano funkcijos

1.	Grįžimas
2.	Mygtukas RESET MOTOR (atkurti variklį) - paspauskite mygtuką ir atkurkite variklį, jei įvyko gedimas. - Būsenos juosta puslapio apačioje: įvykus gedimui, elektros variklių būsenos indikatorius yra raudonas.
3.	Elektros variklio nuostatos ir diagnostika
4.	Imituojamas važiavimo greitis - nurodyta vertė naudojama kaip imituojamas sėjimo greitis, apibrėžtas dalyje PRESTART (išankstinis paleidimas), žr. 6.9 Funkcijos PRESTART (išankstinis paleidimas) naudojimas skyrelį. - nurodyta vertė naudojama kaip funkcijos „Section Control“ (sekcijos valdymas) linijos kalibravimo sėjimo greitis, žr. 6.11.2.2 Delsos kalibravimas skyrelį. - jei sulūžęs technikos greičio jutiklis, nurodyta vertė naudojama kaip imituojamas sėjimo greitis rankiniu režimu.
5.	Traktoriaus pateikto greičio mastelio koeficientas
6.	Greičio šaltinis „Multiva Tyre“ = greitis iš eilinės sėjamosios galinio rato - numatytoji nuostata - naudokite šį greičio šaltinį, jei traktorius nėra suderinamas su ISOBUS „Tecu Wheel Speed“ = rato greitis iš traktoriaus - tai galite naudoti tik su ISOBUS suderinamame traktoriuje „Tecu Ground Speed“ = radaro greitis iš traktoriaus - tai galite naudoti tik su ISOBUS suderinamame traktoriuje

7.	PRESTART (išankstinis paleidimas) – laikas, kuriuo suaktyvinta funkcija Žr. 6.9 Funkcijos PRESTART (išankstinis paleidimas) naudojimas skyrelį.
8.	„Section Control“ (sekcijos valdymas) Žr. 6.11 „Section Control“ (sekcijos valdymas) naudojimas skyrelį.
9.	Elektros variklio tiekimas išjungtas ribinė vertė, apibrėžianti aukštį, kuriam esant elektros varikliai sustos, kai technika pakyla iš darbinės padėties (15 % paveiksle pateiktame pavyzdyje)
10.	Elektros variklio tiekimas įjungtas ribinė vertė, apibrėžianti aukštį, kuriam esant elektros varikliai bus paleisti, kai technika nusileidžia iš viršutinės padėties (25 % paveiksle pateiktame pavyzdyje)

4.1.3.3 Elektros variklių diagnostika

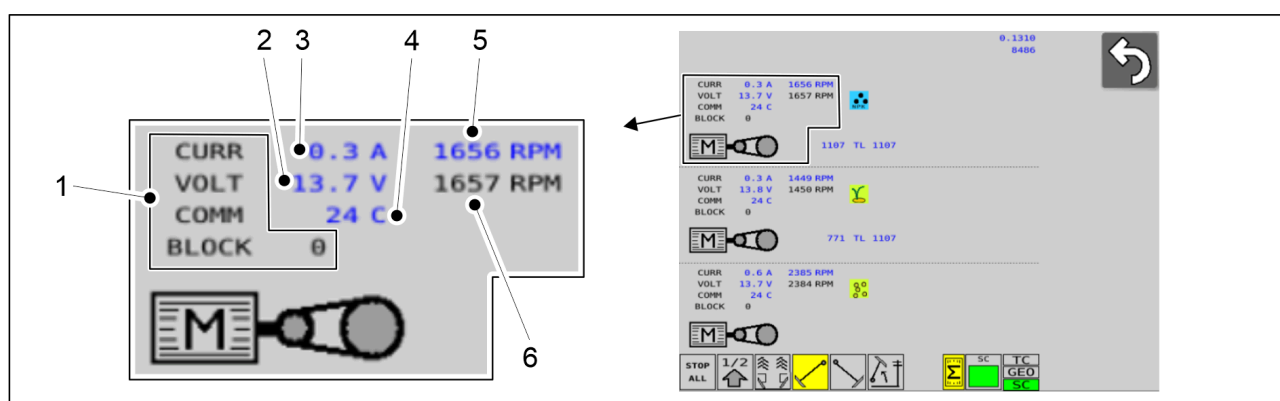
- Priklausomai nuo technikos įrangos, elektros variklių skaičius (2, 3, 4 arba 6) ir elektros variklių padėtis (kairėje arba dešinėje pusėje) kiekvienoje technikoje skiriasi. Paveiksle pateiktame pavyzdyje visi elektros varikliai (3 iš jų) yra kairėje technikos pusėje, o šiuo atveju elektros varikliai parodyti kairėje elektros variklių diagnostikos ekrano pusėje. Taip pat dešinėje technikos pusėje esantys elektros varikliai (jei sumontuoti) parodyti dešinėje elektros variklių diagnostikos ekrano pusėje.



Paveikslėlis. 4.1.3.3 - 45. Elektros variklių diagnostikos ekrano funkcijos

1.	Trąšų elektros variklio diagnostikos duomenys, technikos kairė pusė
2.	Sėklų elektros variklio diagnostikos duomenys, technikos kairė pusė
3.	Smulkių sėklų elektros variklio diagnostikos duomenys, technikos kairė pusė
4.	Sėklų technologinės vėžės sankabos impulsai

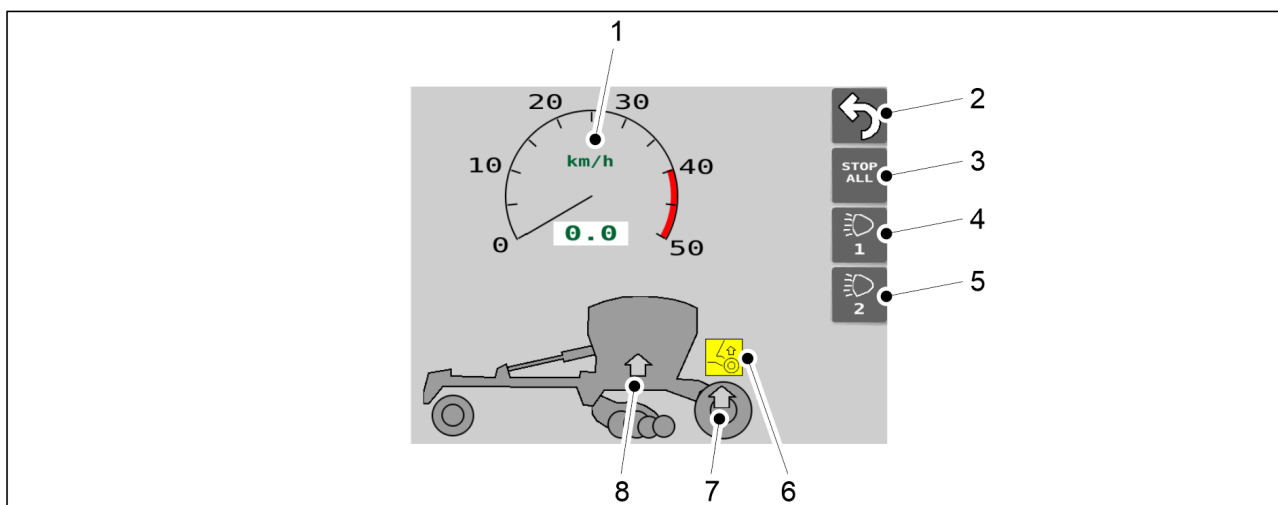
5.	Smulkių sėklų elektros variklio diagnostikos duomenys, technikos dešinė pusė
6.	Sėklų elektros variklio diagnostikos duomenys, technikos dešinė pusė
7.	Trąšų elektros variklio diagnostikos duomenys, technikos dešinė pusė
8.	Grįžimas
9.	Greičio jutiklio impulsai
10.	Apsėtas plotas 1 lauke sugedus greičio jutikliui, techninės priežiūros skyrius gali paprašyti nurodyti šią informaciją
11.	Trąšų technologinės vėžės sankabos impulsai



Paveikslėlis. 4.1.3.3 - 46. Elektros variklio specialiosios funkcijos

1.	Informacijos apie elektros variklių perspėjimo signalus ir gedimų kodus žr. 8.1 „SeedPilot“ valdymo sistemos trikčių šalinimas skyrelį.
2.	Elektros variklio įtampa
3.	Elektros variklio srovė
4.	Elektros variklio temperatūra
5.	Elektros variklio faktinė vertė aps./min.
6.	Elektros variklio tikslinė vertė aps./min. tikslinė vertė priklauso nuo kalibravimo bandymo rezultato, nustatyto sėjimo greičio ir važiavimo greičio

4.1.3.4 Transportavimo važiavimas

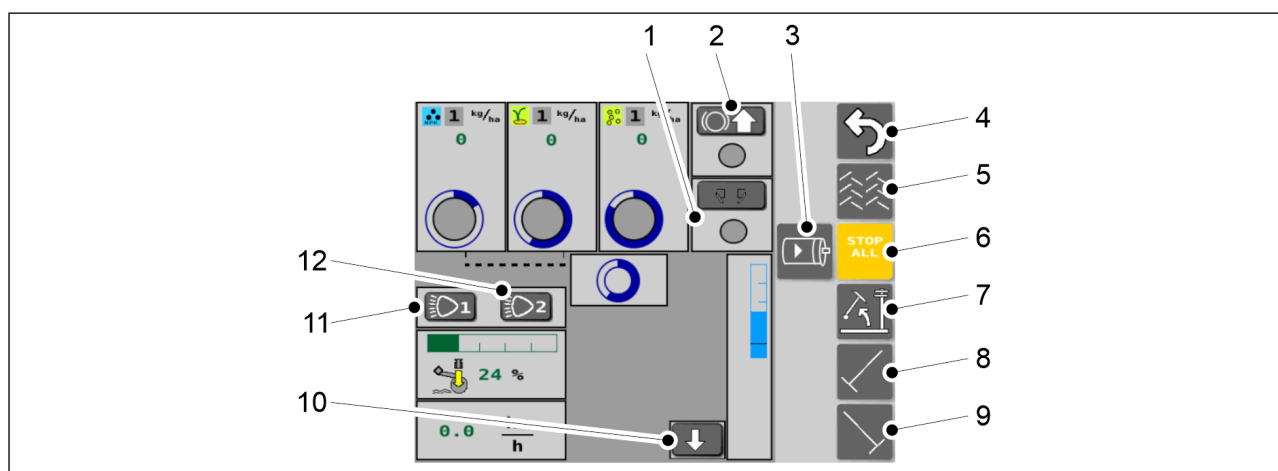


Paveikslėlis. 4.1.3.4 - 47. Transportavimo važiavimas

1.	Važiavimo greičio ekranas Kai eilinės sėjamosios galinis ratas pateikia informaciją apie greitį
2.	Grįžimas
3.	STOP ALL (stabdyti viską) - Išjungia ženklinimų solenoidų ir transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimo solenoidų maitinimą. - Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.
4.	Galiniai darbiniai žibintai įjungti / išjungti Kai suaktyvintas, mygtukas yra geltonas = darbiniai žibintai šviečia.
5.	Mygtukas nenaudojamas.
6.	Transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimo simbolis - TikeCEREX 400technikai su stabdžiais - Geltonas simbolis: funkcija aktyvinta technikoje. - Žalias simbolis: funkcija neaktyvinta technikoje. - Kai kėlimo funkcija aktyvi: - vidurinė ašis pakils, kai technika pakeliama į transportavimo padėtį.

7.	Transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimo indikatorius - TikeCEREX 400technikai su stabdžiais - Žalia rodyklė: transportavimo ratų centrinė ašis pakelta į transportavimo padėtį. - Pilka rodyklė: transportavimo ratų centrinė ašis nuleista į darbinę padėtį.
8.	Technikos transportavimo padėties indikatorius - Žalia rodyklė: technika pakelta į transportavimo padėtį. - Pilka rodyklė: technika nuleista į darbinę padėtį.

4.1.3.5 Rankinis režimas

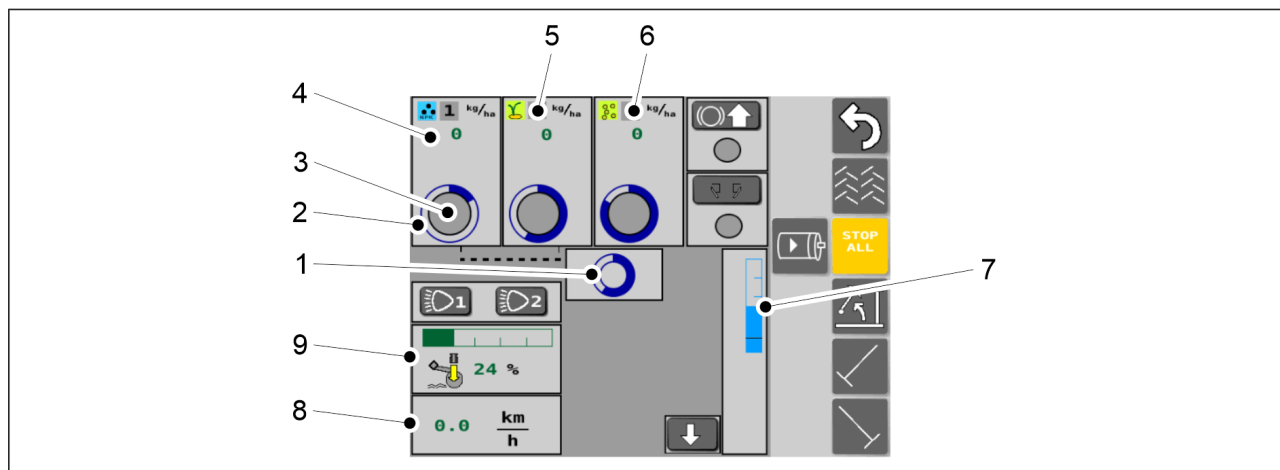


Paveikslėlis. 4.1.3.5 - 48. Rankinio režimo ekrano mygtukai

- Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

1.	Galiniai ženklintuvai Galiniai ženklintuvai naudojami, kai suaktyvinti.
2.	Transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimas - TikeCEREX 400technikai su stabdžiais Taip pat žr. <u>4.1.3.4 Transportavimo važiavimas skyrelį.</u> - Paspauskite mygtuką, kad aktyvintumėte pakėlimo funkciją. - Kai kėlimo funkcija aktyvi: - vidurinė ašis pakils, kai technika pakeliama į transportavimo padėtį - Mygtuko apvado spalva: - žalia, kai ašis pakilusi; - pilka, kai ašis nusileidusi.

3.	Elektros variklių suaktyvinimas • Paspauskite mygtuką, kad aktyvintumėte visus elektros variklius.
4.	Grįžimas
5.	Technologinės vėžės • Technologinės vėžės veikia, kai suaktyvintos.
6.	STOP ALL (stabdyti viską) • Žr. 6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelį.
7.	Kėlimo slopinimo funkcija • Kai aktyvinta, pakelti tik viduriniai ženklintuvai.
8.	Kairysis vidurinis ženklintuvas • Kai aktyvinta, viduriniai ženklintuvai nuleidžiami, kai nuleidžiama technika.
9.	Dešinysis vidurinis ženklintuvas • Kai aktyvinta, viduriniai ženklintuvai nuleidžiami, kai nuleidžiama technika.
10.	Sėjimo padėties imitavimas • Jei sugadintas technikos sėjimo padėties jutiklis, technika šios padėties neaptiks. Paspauskite mygtuką, kad apeitumėte sėjimo padėties jutiklį ir imituotumėte technikos sėjimo padėtį.
11.	Galiniai darbiniai žibintai įjungti / išjungti • Kai suaktyvintas, mygtukas yra geltonas = darbiniai žibintai šviečia.
12.	Mygtukas nenaudojamas.

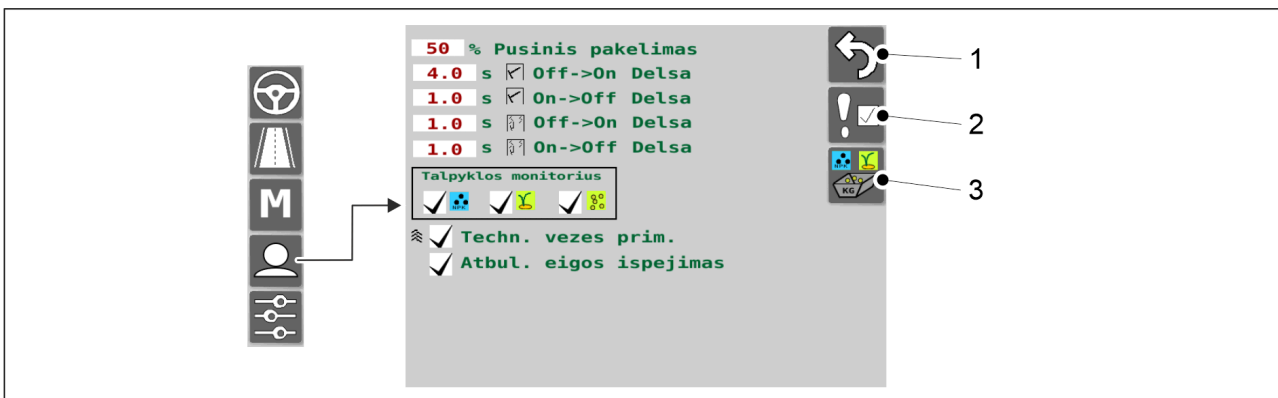


Paveikslėlis. 4.1.3.5 - 49. Rankinis režimas

1.	Transmisijos būseną Kai sukasi mėlynas apskritimas, technikos transmisija veikia (duomenys iš greičio jutiklio).
2.	Trąšų tiekimo veleno būseną Kai sukasi mėlynas apskritimas, tiektuvo velenas sukasi.
3.	Trąšų bunkerio lygio jutiklio būseną - Apskritimas yra žalias, kai viskas tinkamai veikia. - Apskritimas yra raudonas, kai bunkeryje yra per mažas trąšų lygis.
4.	Tiekimo greitis – trąšos Rodo trąšų tiekimo greitį.
5.	Sėklų ekranas Sėklų tiekimo norma, sėklų tiektuvo veleno būseną, sėklų bunkerio lygio jutiklio būseną.
6.	Smulkių sėklų ekranas Smulkių sėklų tiekimo norma, smulkių sėklų tiektuvo veleno būseną, smulkių sėklų bunkerio lygio jutiklio būseną.
7.	Aukščio reguliavimas
8.	Technikos greitis

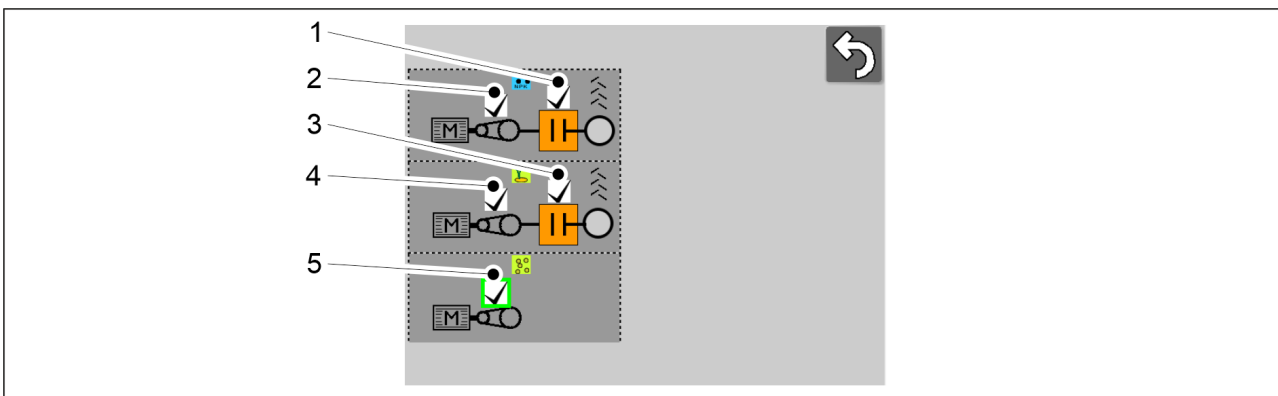
- | | |
|----|---|
| 9. | <p>Noragėlio spaudimas</p> <ul style="list-style-type: none"> Noragėlio spaudimo vertė rodoma kaip žalia juosta juostiniame matuoklyje ir kaip procentinė vertė. |
|----|---|

4.1.3.6 Naudotojo sąranka



Paveikslėlis. 4.1.3.6 - 50. Naudotojo sąranka

1.	Grįžimas
2.	Perspėjimo signalai
3.	Gaminio kalibravimas Žr. 6.8 Gaminio kalibravimas skyrelį.

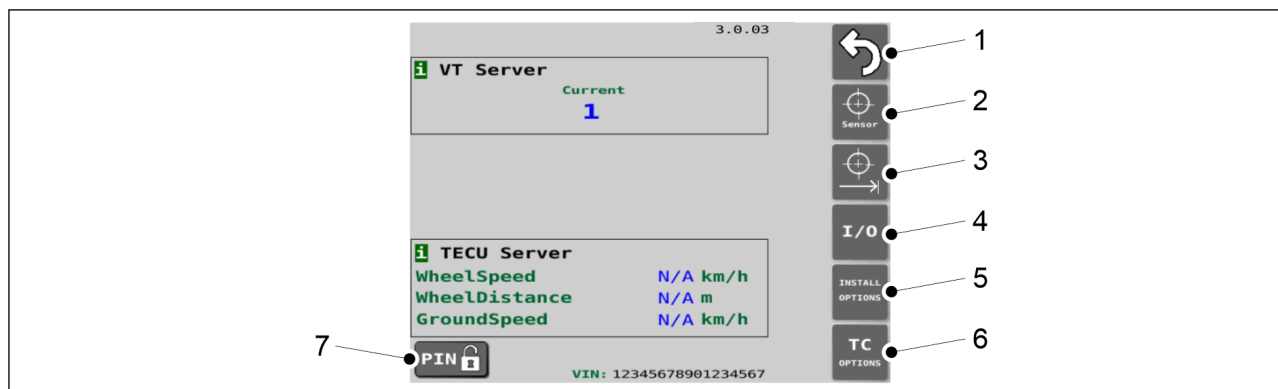


Paveikslėlis. 4.1.3.6 - 51. Perspėjimo signalai

- Perspėjimo signalas yra aktyvus, kai pažymėtas langelis.

1.	Technologinės vėžės sankabos stebėjimo įtaisas – trąšos - Stebi, ar technologinės vėžės sankaba sukasi, kai technologinė vėžė neįjungta. - Stebi, ar technologinės vėžės sankaba nesisuka, kai technologinė vėžė įjungta.
2.	Transmisijos stebėjimo įtaisas – trąšos
3.	Technologinės vėžės sankabos stebėjimo įtaisas – sėklos - Stebi, ar technologinės vėžės sankaba sukasi, kai technologinė vėžė neįjungta. - Stebi, ar technologinės vėžės sankaba nesisuka, kai technologinė vėžė įjungta.
4.	Transmisijos stebėjimo įtaisas – sėklos
5.	Transmisijos stebėjimo įtaisas – smulkios sėklos

4.1.3.7 Nuostatos



Paveikslėlis. 4.1.3.7 - 52. Bazinės nuostatos

1.	Grįžimas
2.	Jutiklio kalibravimas Žr. 7.9.1 Jutiklio kalibravimas skyrelį.
3.	Važiavimo atstumo kalibravimas Žr. 7.9.2.1 Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant skyrelį.
4.	Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostika Diagnostikos duomenys.
5.	Diegimo parinktys / gamyklinės nuostatos - Įrangos ekranas. - Parametrų keitimas naudojant tik techninės priežiūros PIN kodą.

6.	TC parinktys / sąrankos ekranas
7.	Mygtukas PIN (PIN kodas) • Paspaudus mygtuką, atveriamas PIN kodo įvesties ekranas. • Jei įrenginiui nustatyti ar kalibruoti reikalingas PIN kodas, jis nurodomas šios instrukcijos pradžioje.

5 Perdavimas eksploatuoti ir pagrindiniai nustatymai

5.1 Pagalba nustatant eksploatavimo būklę

5.1.1 Tankinamųjų ratų montavimas



PAVOJUS

Tankinamiesiems ratams sumontuoti reikia dviejų žmonių.



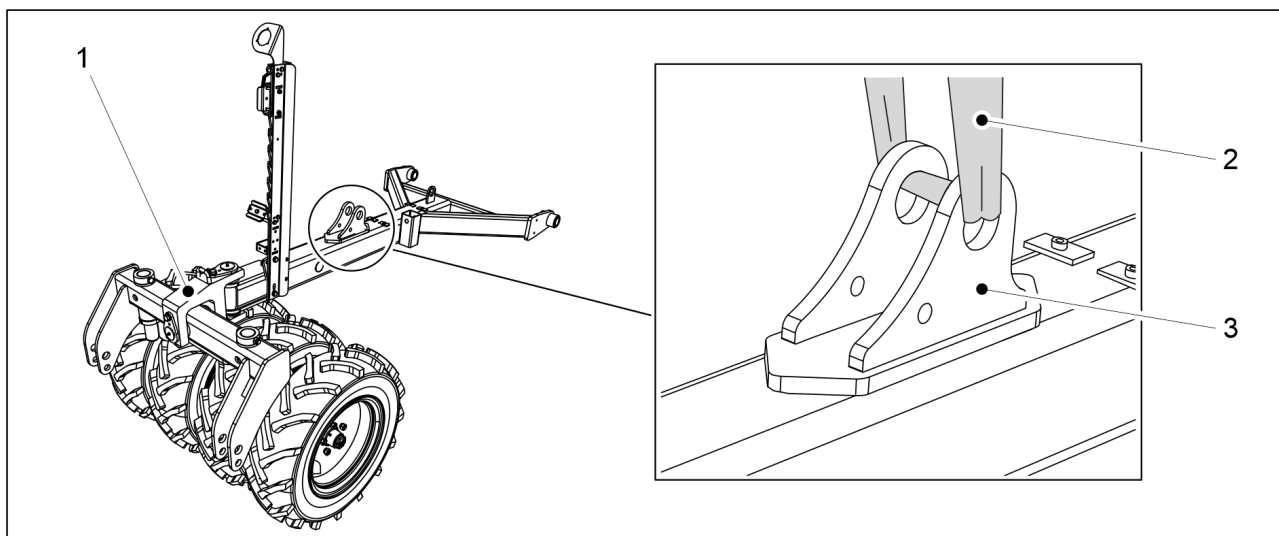
PAVOJUS

Kai montuojate tankinamuosius ratus, naudokite pakėlimo priedą.



PAVOJUS

Pakelkite ir montuokite tankinamuosius ratus tik tada, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



Paveikslėlis. 5.1.1 - 53. Tankinamųjų ratų pakėlimas

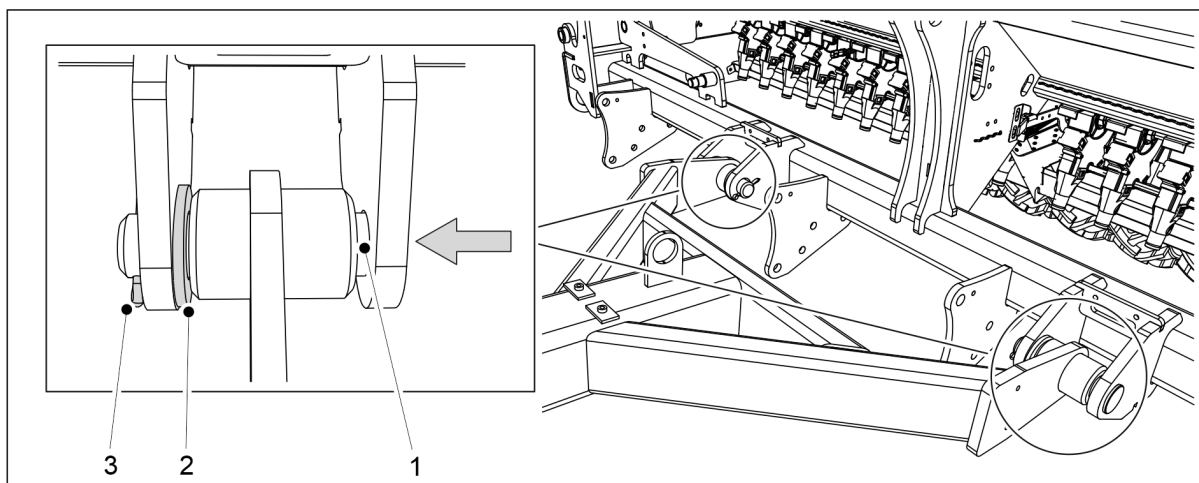
1. Padėkite tankinamuosius ratus (1) ties vidurinio linija technikos priekyje ir pritvirtinkite kėlimo diržą (1) prie cilindro laikiklio (3).



PAVOJUS

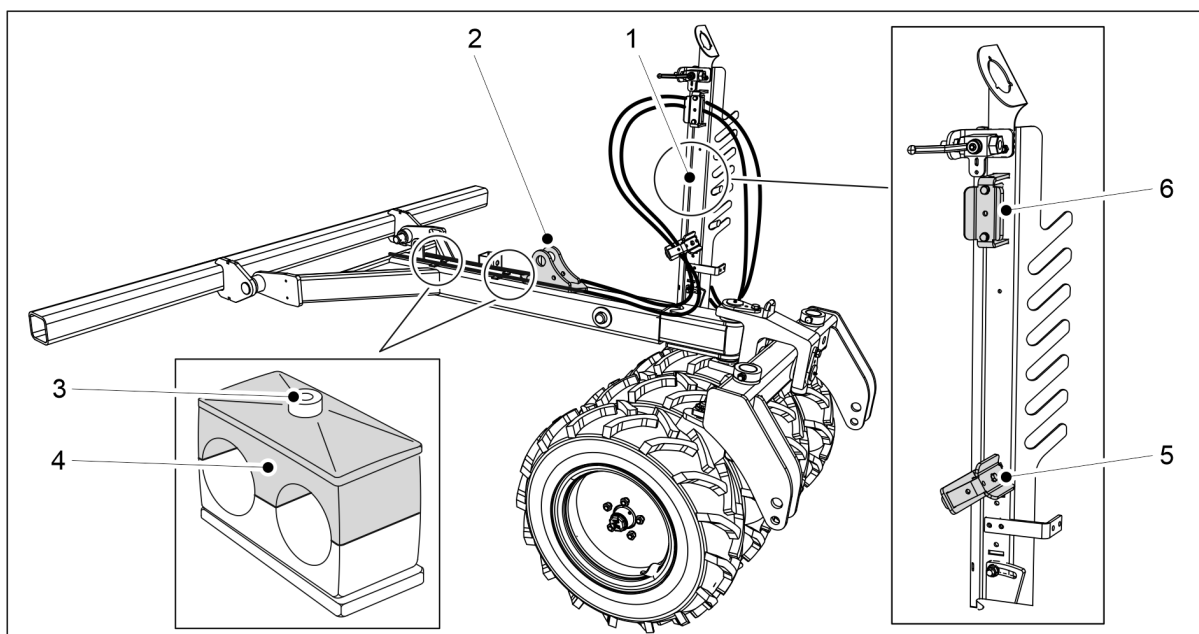
Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Tankinamieji ratai sveria 250 kg.

2. Pakelkite strypą ir sulygiuokite su tvirtinimo taškais.



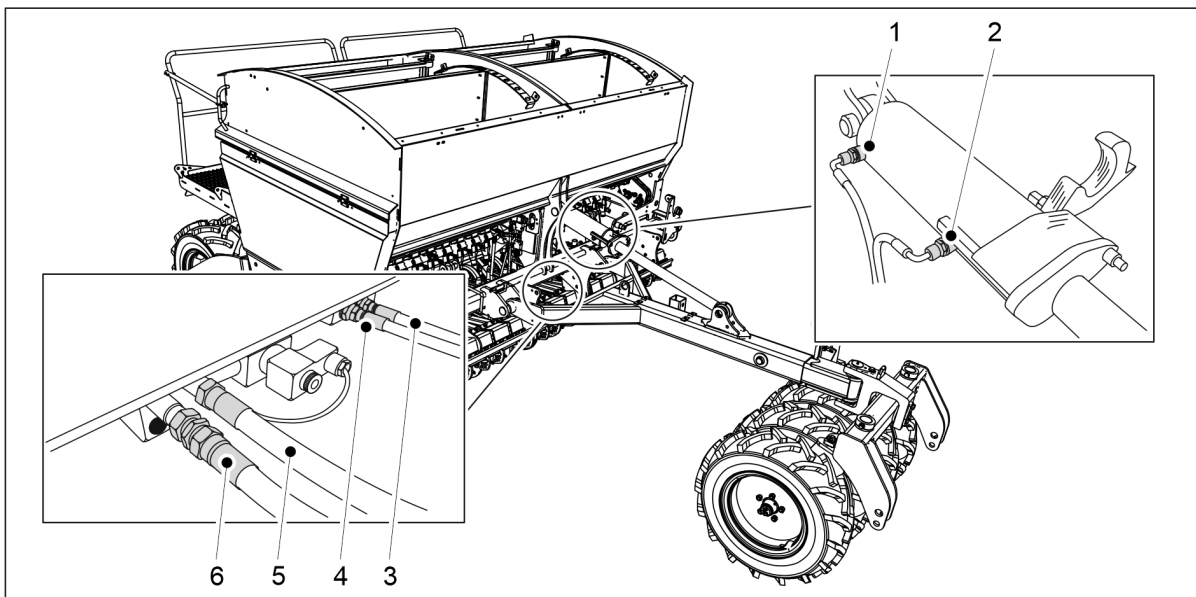
Paveikslėlis. 5.1.1 - 54. Tankinamųjų ratų montavimas

- Įdėkite poveržlę (2) prie tvirtinimo taškų vidinės briaunelės ir įkiškite montavimo kaištį (1) per briauneles ir strypo montavimo cilindrą.
- Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje vielokaiščiu (3).
- Pakartokite 3–4 veiksmus antram tvirtinimo taškui.



Paveikslėlis. 5.1.1 - 55. Hidraulinės žarnos ir elektros laidai

- Atsukite vamzdžio laikiklių tvirtinimo varžtą (3) ir nuimkite viršų (4).
- Abiejose cilindro laikiklio (2) pusėse traukite hidraulinės žarnos į žarnų stovo (1) žarnų spaustuvus (5, 6).
- Žarnoms pritvirtinti prie cilindro laikiklio abiejų pusių naudokite kabelio apkabas.
 - Nepriveržkite kabelio apkabų iki galo.
- Įdėkite žarnas į vamzdžių laikiklius ir pritvirtinkite vamzdžių laikiklių viršų ir tvirtinimo varžtus.



Paveikslėlis. 5.1.1 - 56. Hidraulinių žarnų prijungimas

1.	Žalia, viena žyma	Vilkimo strypo cilindras, cilindras ištrauktas
2.	Žalia, dvi žymos	Vilkimo strypo cilindras, cilindras įtrauktas
3.	Mėlyna, viena žyma	Noragėlio spaudimas, noragėlio spaudimo mažinimas
4.	Mėlyna, dvi žymos	Noragėlio spaudimas, noragėlio spaudimo didinimas
5.	Raudona, viena žyma	Eilinės sėjamosios kėlimas
6.	Raudona, dvi žymos	Eilinės sėjamosios nuleidimas

10. Prijunkite hidraulines žarnas 3–6.

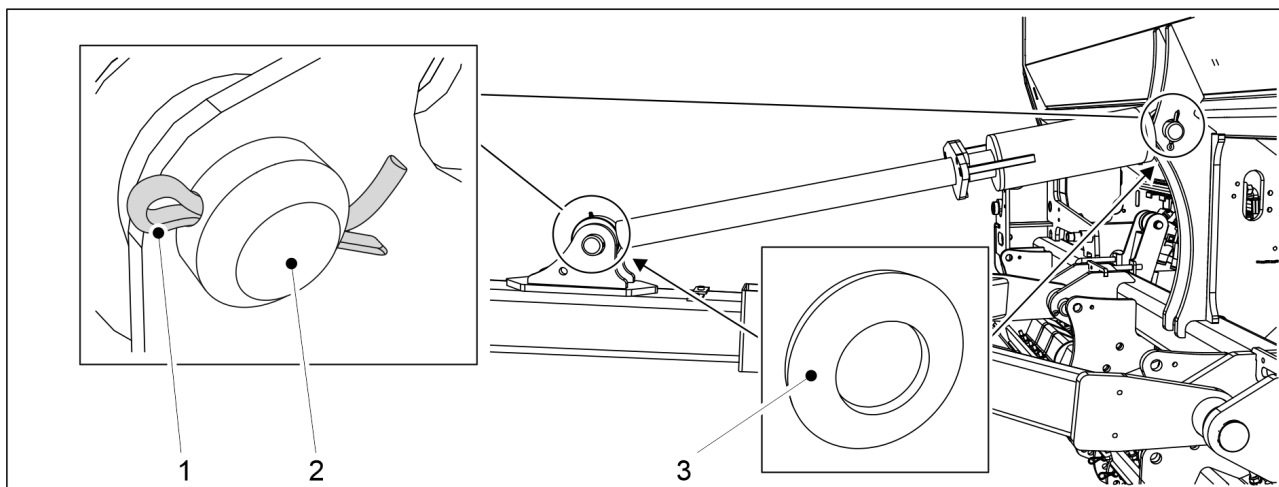
- Prijunkite vilkimo strypo cilindro hidraulines žarnas tik kai sumontuotas vilkimo strypo cilindras.

11. Stumkite žarnas atgal vilkimo strypo link, kad pašalintumėte jų laisvumą ir priveržtume vamzdžių laikiklius ir kabelių apkabas.

12. Pritvirtinkite apsauginiame vamzdelyje esančius elektros laidus prie hidraulinių žarnų kabelio apkabų ir nukreipkite laidus į eilinės sėjamosios dešinę pusę (žiūrint iš priekio).

13. Sumontuokite vilkimo strypą pagal 5.1.2 Vilkimo strypo cilindro montavimas skyrelio nurodymus.

5.1.2 Vilkimo strypo cilindro montavimas

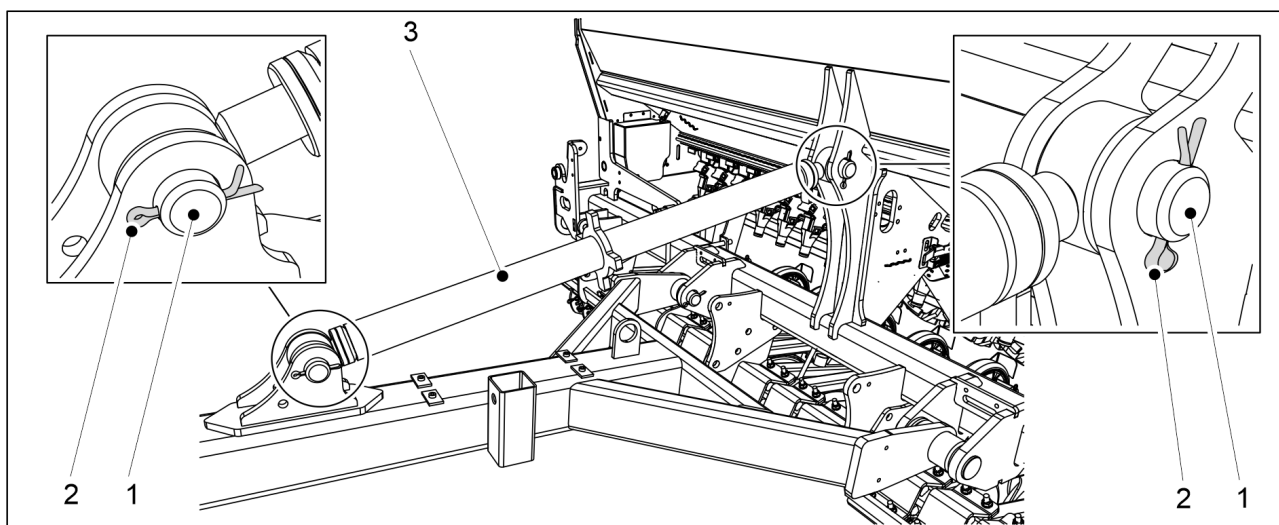


Paveikslėlis. 5.1.2 - 57. Vilkimo strypo cilindras

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksavimo kaištis Ø8 x 71	2 vnt.
2.	Kaištis Ø45x110	2 vnt.
3.	Poveržlė M45	4 vnt.

1. Pakeiskite poveržlę (3) ir pritvirtinkite vilkimo strypo cilindą prie eilinės sėjamosios montavimo kaiščiu (2).
2. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje vielokaiščiu (1).
3. Pakartokite 1–2 veiksmus antrame cilindro tvirtinimo taške.

5.1.3 Suveržiamosios movos pritvirtinimas



Paveikslėlis. 5.1.3 - 58. Suveržiamoji mova

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Kaištis Ø45x110	2 vnt.
2.	Fiksavimo kaištis Ø8 x 71	2 vnt.

1. Prijunkite suveržiamąją movą (3) eilinės sėjamosios montavimo kaiščiu (1)
2. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje vielokaiščiu (2).
3. Pakartokite 1–2 veiksmus antrame suveržiamosios movos tvirtinimo taške.

5.1.4 Priekinės lyginimo lentos montavimas

- Norint naudoti priekinę lyginimo lentą, turi būti sumontuoti tankinamieji ratai.

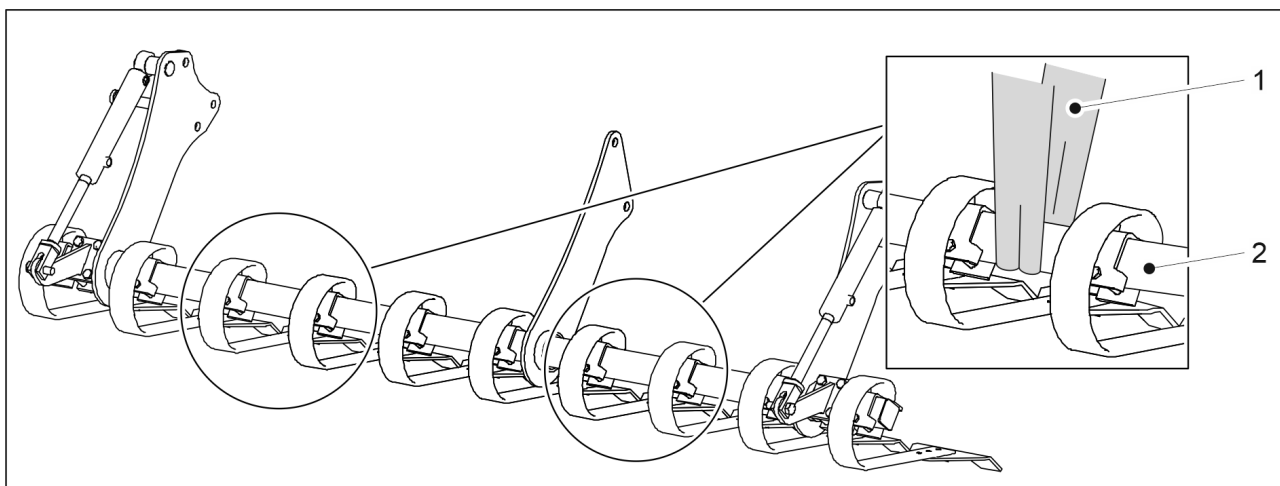
PAVOJUS

Priekinei lyginimo lentai montuoti reikia dviejų žmonių.



PAVOJUS

Kai montuojate priekinę lyginimo lentą, naudokite pakėlimo priedą.



Paveikslėlis. 5.1.4 - 59. Priekinės lyginimo lentos kėlimas

1. Pritvirtinkite kėlimo diržus (1) aplink vamzdį (2).

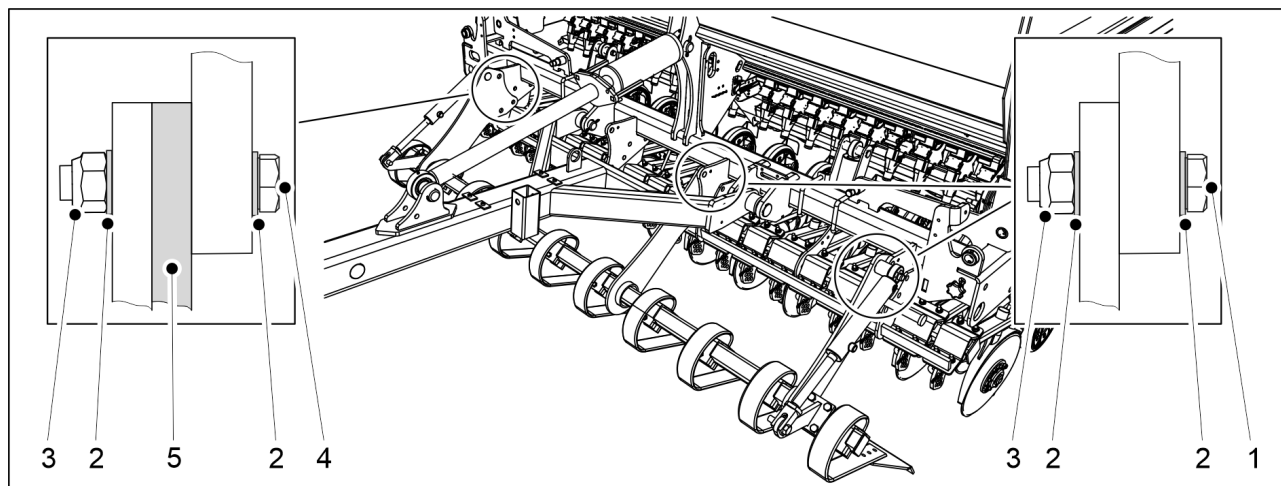
PAVOJUS



Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Priekinė lyginimo lenta sveria 250 kg.

2. Laikykitės „eCEREX 300“ arba „eCEREX 400“ montavimo instrukcijų.

Priekinės lyginimo lentos montavimas prie „eCEREX 300“

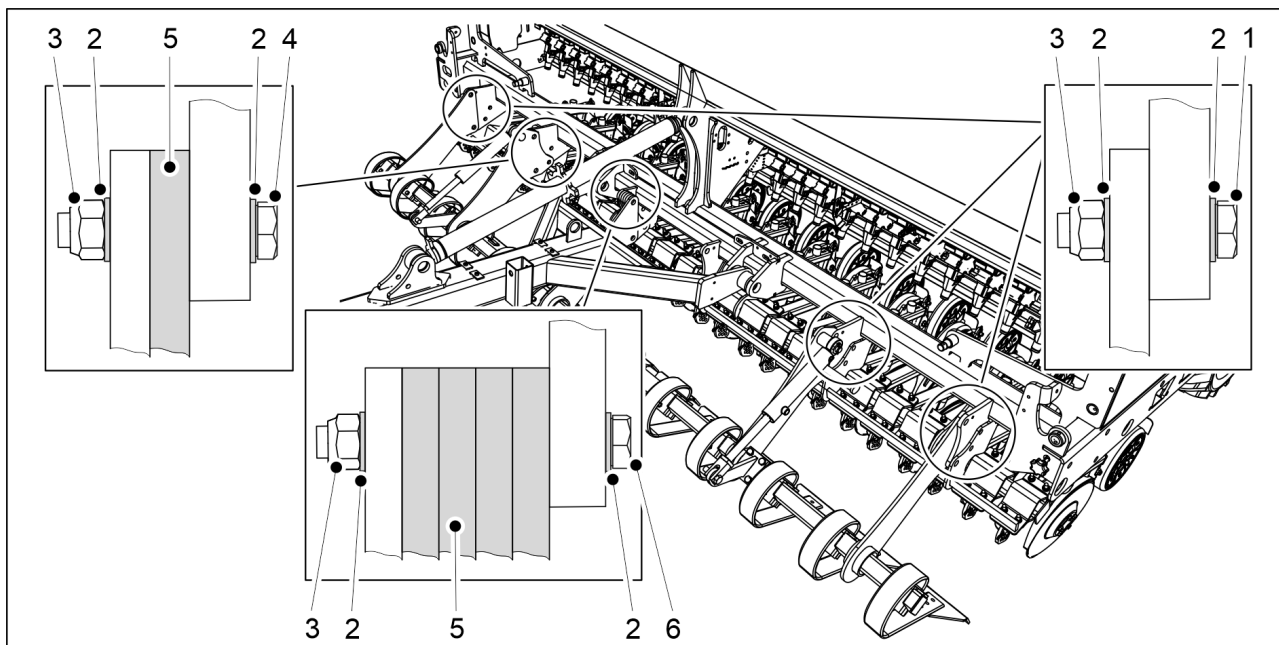


Paveikslėlis. 5.1.4 - 60. Priekinės lyginimo lentos montavimas prie „eCEREX 300“

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M24 x 60	5 vnt.
2.	Poveržlė M24	16 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	8 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24 x 75	3 vnt.
5.	Tarpiklis	1 vnt.

1. Kėlimo diržais pakelkite priekinę lyginimo lentą ir stumkite ją po tankinamųjų ratų vilkimo strypu link technikos korpuso.
2. Pritvirtinkite priekinę lyginimo lentą prie technikos korpuso, naudodami komponentus (1–5).
 - Priekinė lyginimo lenta tvirtinama prie korpuso trijuose tvirtinimo taškuose. Įdėkite tarpiklį tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos korpuso kairėje esančiame tvirtinimo taške (žiūrint iš priekio).

Priekinės lyginimo lentos montavimas prie „eCEREX 400“



Paveikslėlis. 5.1.4 - 61. Priekinės lyginimo lentos montavimas prie „eCEREX 400“

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M24 x 60	7 vnt.
2.	Poveržlė M24	26 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	13 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24 x 75	3 vnt.
5.	Tarpiklis	5 vnt.
6.	Šešiakampis varžtas M24 x 120	3 vnt.

- Kėlimo diržais pakelkite priekinę lyginimo lentą ir stumkite ją po tankinamųjų ratų vilkimo strypu link technikos korpuso.
- Pritvirtinkite priekinę lyginimo lentą prie technikos korpuso, naudodami komponentus (1–6).
 - Priekinė lyginimo lenta tvirtinama prie korpuso penkiuose tvirtinimo taškuose. Įdėkite tarpiklį tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos korpuso kairėje esančiame tvirtinimo taške (žiūrint iš kairės). Įdėkite 4 tarpiklius tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos korpuso viduriniame tvirtinimo taške.

5.1.5 Priekinių akėčių montavimas



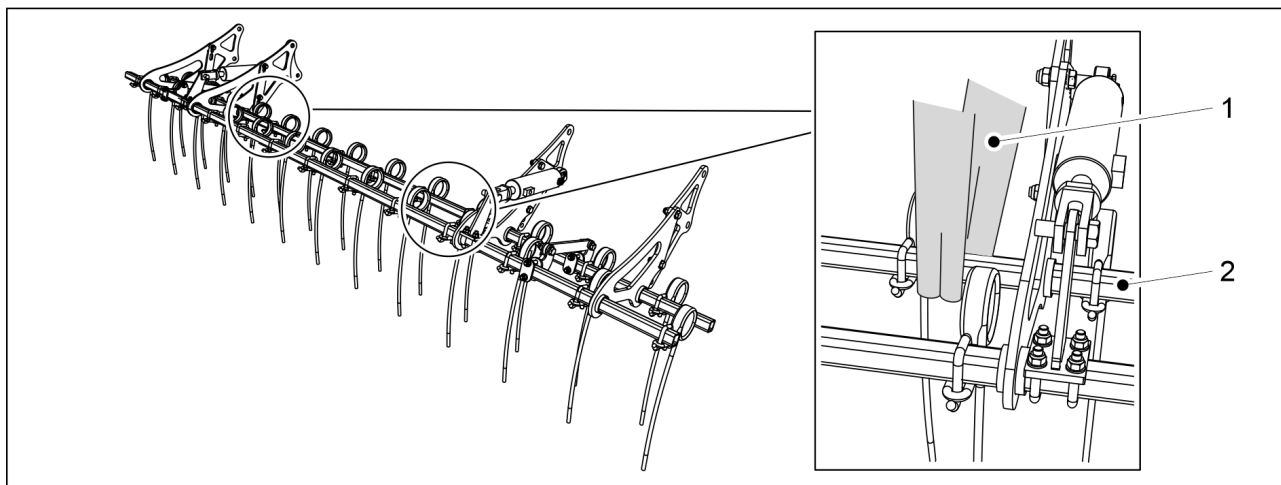
PAVOJUS

Priekines akėčias turi montuoti du asmenys.



PAVOJUS

Kai montuojate priekines akėčias, naudokite pakėlimo priedą.



Paveikslėlis. 5.1.5 - 62. Priekinių akėčių kėlimas

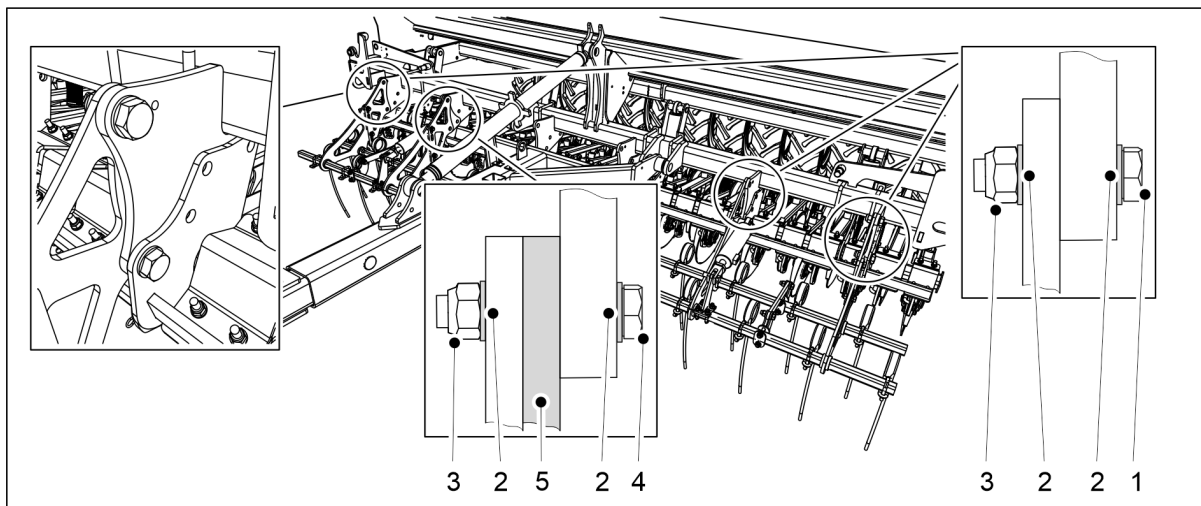
1. Pritvirtinkite kėlimo diržus (1) aplink vamzdį (2).



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo.

„eCEREX 300“. Priekinės akėčios sveria 140 kg. „eCEREX 400“. Priekinės akėčios sveria 160 kg.



Paveikslėlis. 5.1.5 - 63. Priekinių akėčių montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M24 x 60	6 vnt.
2.	Poveržlė M24	16 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	16 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24 x 75	2 vnt.
5.	Tarpiklis	1 vnt.

2. Kėlimo diržais pakelkite priekines akėčias ir stumkite jas po tankinamųjų ratų vilkimo strypu iki technikos rėmo.
3. Pritvirtinkite priekines akėčias prie technikos rėmo, naudodami komponentus (1–5).
 - Priekinės akėčios tvirtinamos prie rėmo 4 montavimo taškuose. Įdėkite tarpiklį tarp priekinių akėčių ir technikos rėmo kairėje esančiame kitame montavimo taške (žiūrint iš technikos priekio).

5.1.6 Priekinio diskinio kultivatoriaus montavimas

- Naudojant priekinį diskinį kultivatorių, būtina sumontuoti tankinamuosius ratus.



PAVOJUS

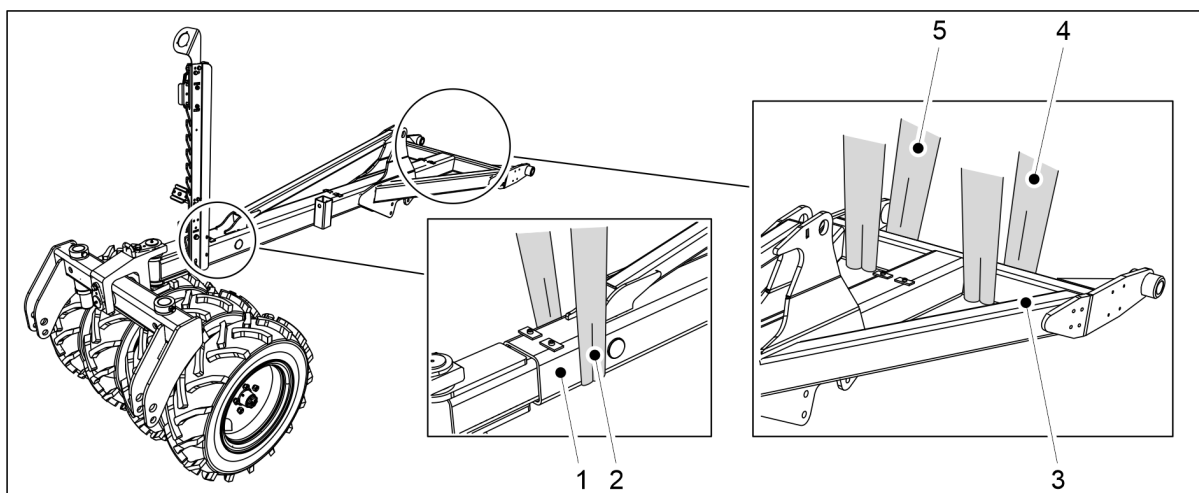
Priekinio diskinio kultivatoriaus montavimą turi atlikti du asmenys.



PAVOJUS

Kai montuojate priekinį diskinį kultivatorių, naudokite pakėlimo priedą.

1. Pastatykite priekinį diskinį kultivatorių prieš sėjamąją.



Paveikslėlis. 5.1.6 - 64. Vilkimo strypas ir tankinamieji ratai

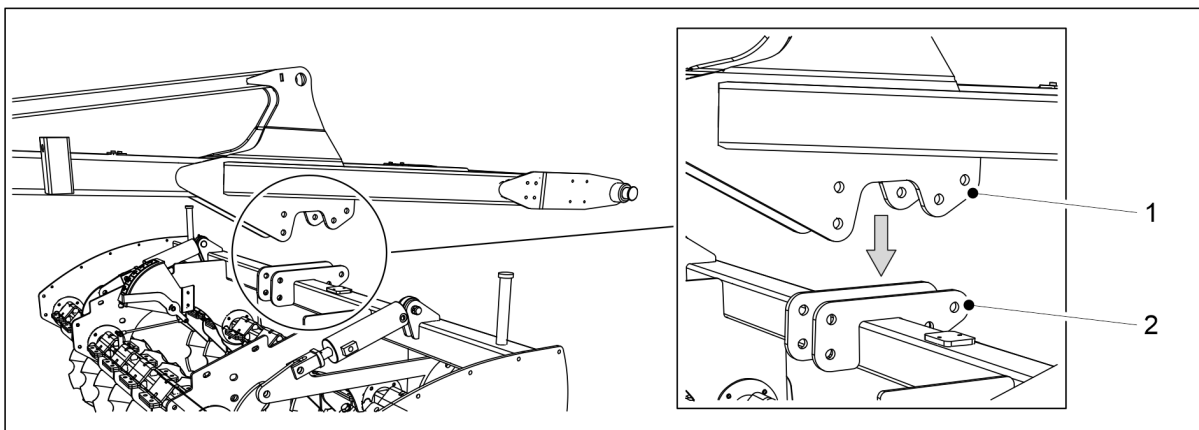
2. Kėlimo diržą (2) pritvirtinkite prie vilkimo strypo (1) šalia tankinamųjų ratų, o kėlimo diržus (4, 5) – prie vilkimo strypo (3) skersinių.



PAVOJUS

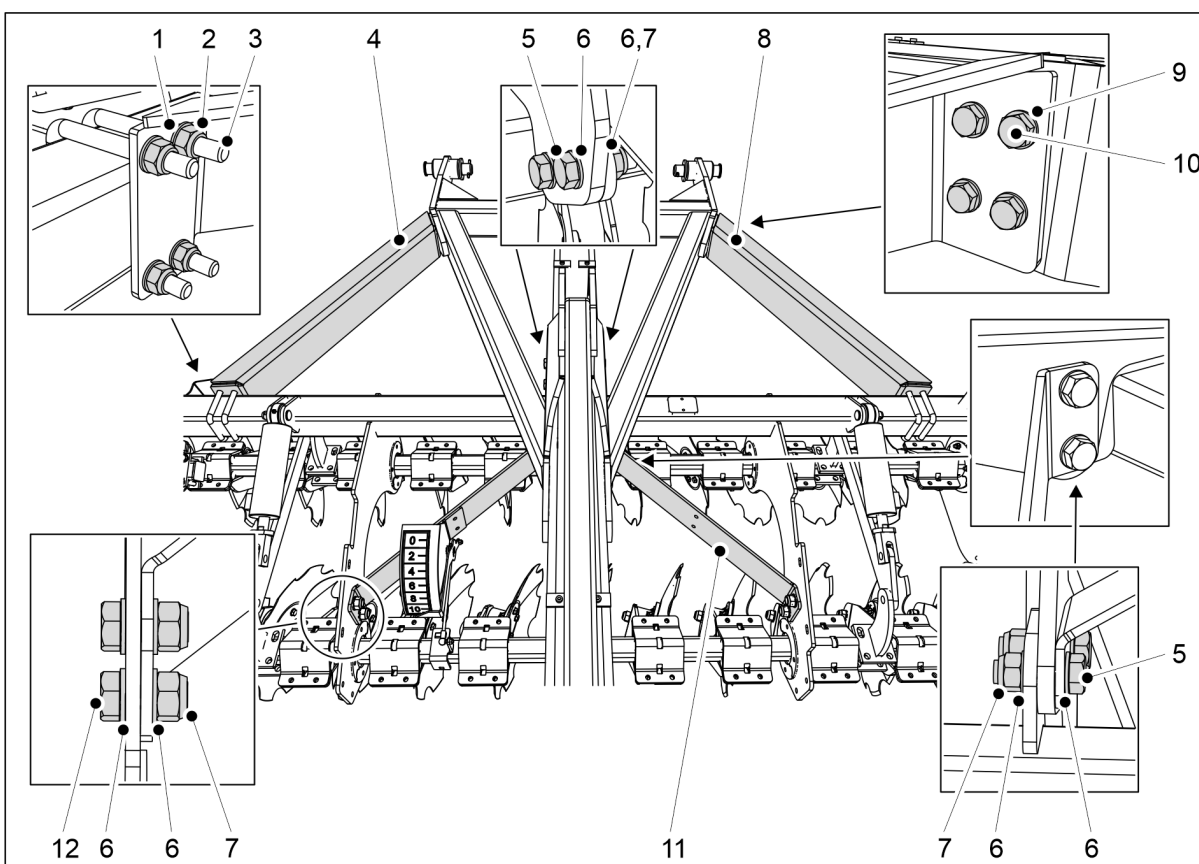
Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Vilkimo strypas (su tankinamaisiais ratais) sveria 500 kg.

3. Pakelkite vilkimo strypą virš priekinio diskinio kultivatoriaus.



Paveikslėlis. 5.1.6 - 65. Vilkimo strypo uždėjimas ant priekinio diskinio kultivatoriaus

4. Nuleiskite vilkimo strypą taip, kad jo viduriniai laikikliai (1) sutaptų su montavimo laikikliais (2) ant priekinio diskinio kultivatoriaus (2) horizontalios sijos.

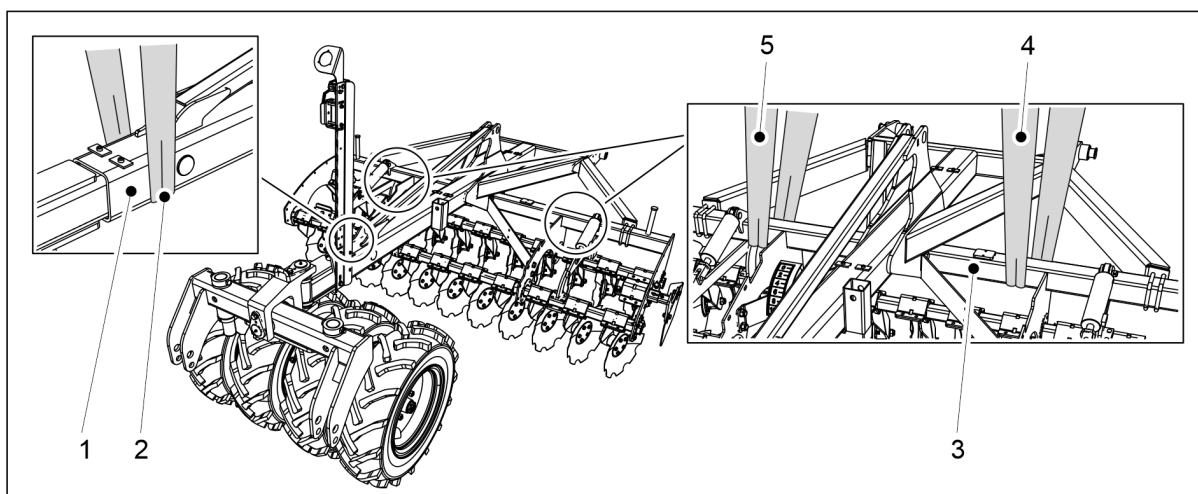


Paveikslėlis. 5.1.6 - 66. Priekinio diskinio kultivatoriaus prijungimas prie vilkimo strypo

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Poveržlė M16	8 vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M16	8 vnt.
3.	U formos varžtas M16 100 x 100	4 vnt.
4.	Atraminis profilis	1 vnt.
5.	Šešiakampis varžtas M20x65	8 vnt.

6.	Poveržlė M20	24 vnt.
7.	Fiksuojamoji veržlė M20	12 vnt.
8.	Atraminis profilis	1 vnt.
9.	Poveržlė M12	8 vnt.
10.	Šešiakampis varžtas M12x45	8 vnt.
11.	Atraminis profilis	2 vnt.
12.	Šešiakampis varžtas M20x45	4 vnt.

5. Prijunkite priekinį diskinį kultivatorių prie vilkimo strypo naudodami komponentus (1–12).



Paveikslėlis. 5.1.6 - 67. Vilimo strypo ir priekinio diskinio kultivatoriaus kėlimas

6. Kėlimo diržą (2) pritvirtinkite prie vilkimo strypo (1) šalia tankinamųjų ratų, o kėlimo diržus (4, 5) – prie vilkimo strypo (3) skersinių.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo.

„eCEREX 300“. Bendras vilkimo strypo ir priekinio diskinio kultivatoriaus svoris yra 1100 kg.

„eCEREX 400“. Bendras vilkimo strypo ir priekinio diskinio kultivatoriaus svoris yra 1300 kg.

7. Pakelkite vilkimo strypą ir priekinį diskinį kultivatorių.
8. Prikabinkite vilkimo strypą prie eilinės sėjamosios, kaip parodyta 5.1.1 Tankinamųjų ratų montavimas skyrelyje.
9. Įsitikinkite, kad priekinis diskinis kultivatorius yra vienoje linijoje su sėjamosios bunkeriu.
 - Jei reikia, atlaisvinkite tvirtinimo varžtus ir pakoreguokite priekinio diskinio kultivatoriaus padėtį.

5.1.7 Vėžių šalinimo įrangos montavimas



PAVOJUS

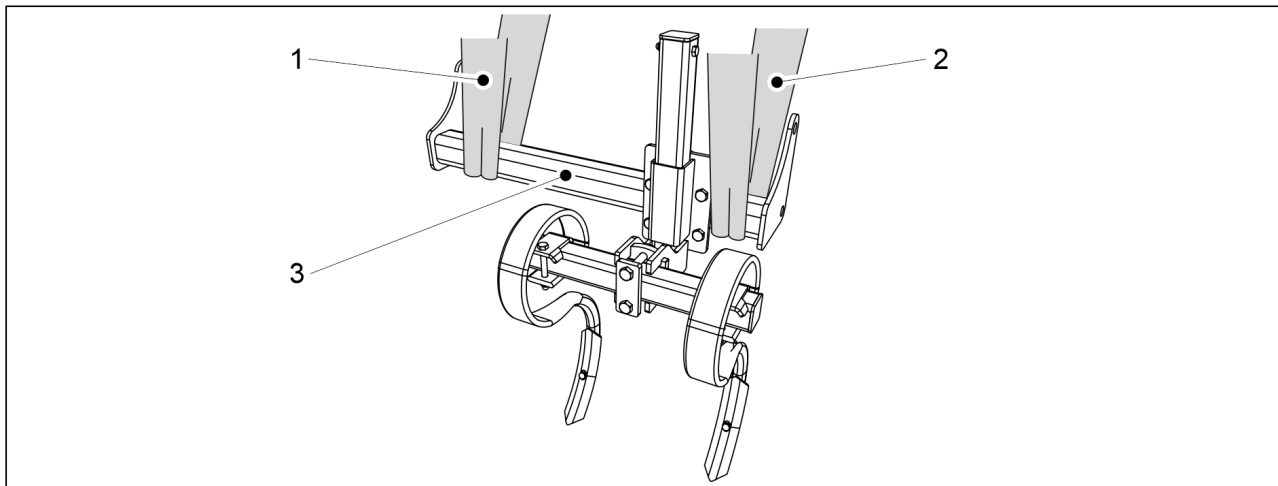
Vėžių šalinimo įrangą turi montuoti du asmenys.



PAVOJUS

Kai montuojate vėžių šalinimo įrangą, naudokite pakėlimo priedą.

Vėžių šalinimo įrangos montavimas „eCEREX 300“ technikoje



Paveikslėlis. 5.1.7 - 68. Vėžių šalinimo įrangos kėlimas

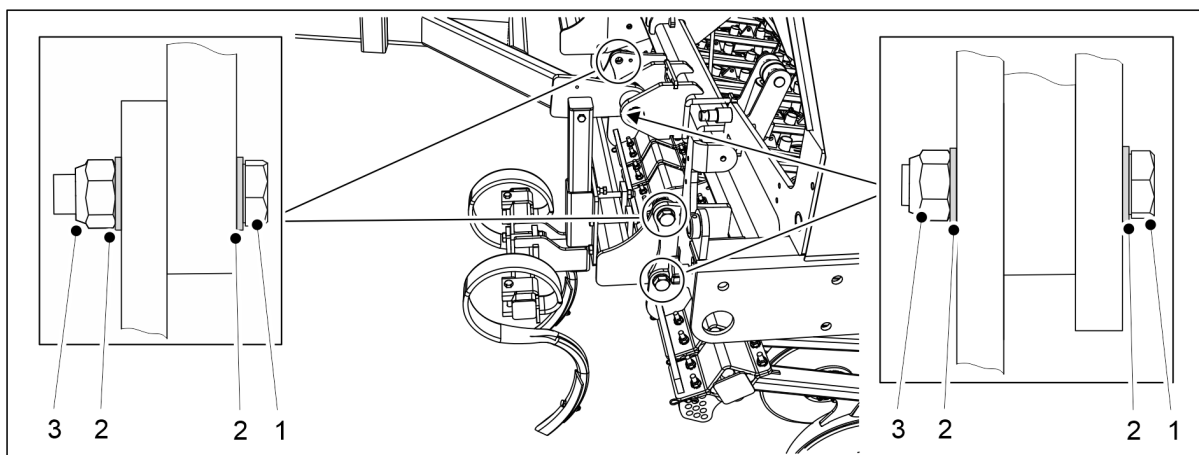
1. Pritvirtinkite kėlimo diržus (1, 2) aplink vamzdį (3).



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Vėžių šalinimo įranga sveria 65 kg.

2. Naudokite technikos kairėje pusėje esančius kėlimo diržus, kad pakeltumėte vėžių šalinimo įrangą iki technikos rėmo.

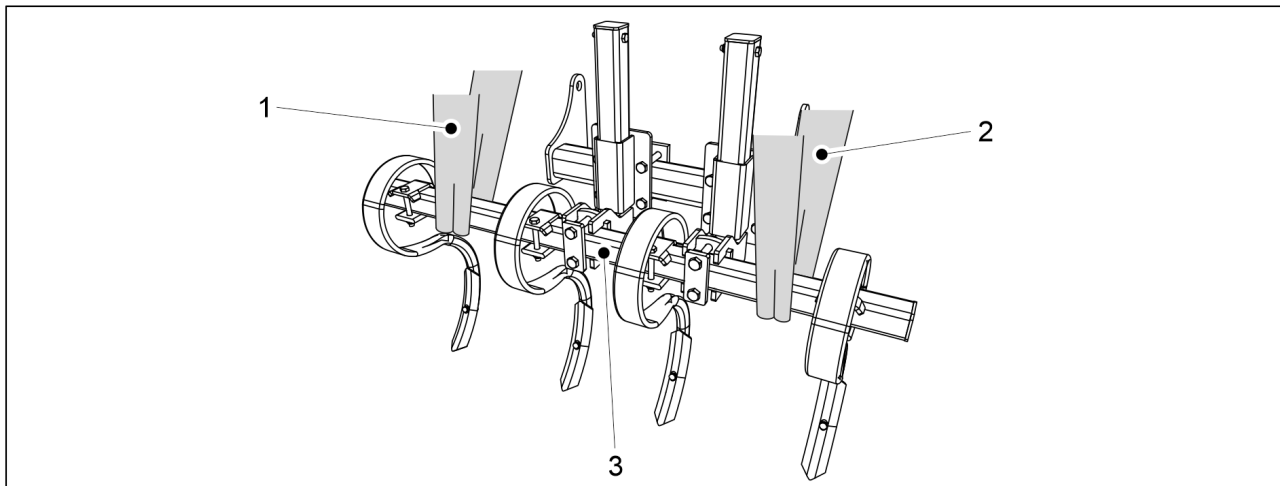


Paveikslėlis. 5.1.7 - 69. Vėžių šalinimo įrangos montavimas

Numeris	Komponentas	Vnt. / vėžių šalinimo įranga
1.	Šešiakampis varžtas M24x70	4
2.	Poveržlė M24	8
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	4

3. Pritvirtinkite vėžių šalinimo įrangą prie technikos rėmo, naudodami komponentus (1–3).
4. Technikos dešinėje esančiai vėžių šalinimo įrangai pakartokite 1–3 veiksmus.

Vėžių šalinimo įrangos montavimas „eCEREX 400“ technikoje



Paveikslėlis. 5.1.7 - 70. Vėžių šalinimo įrangos kėlimas

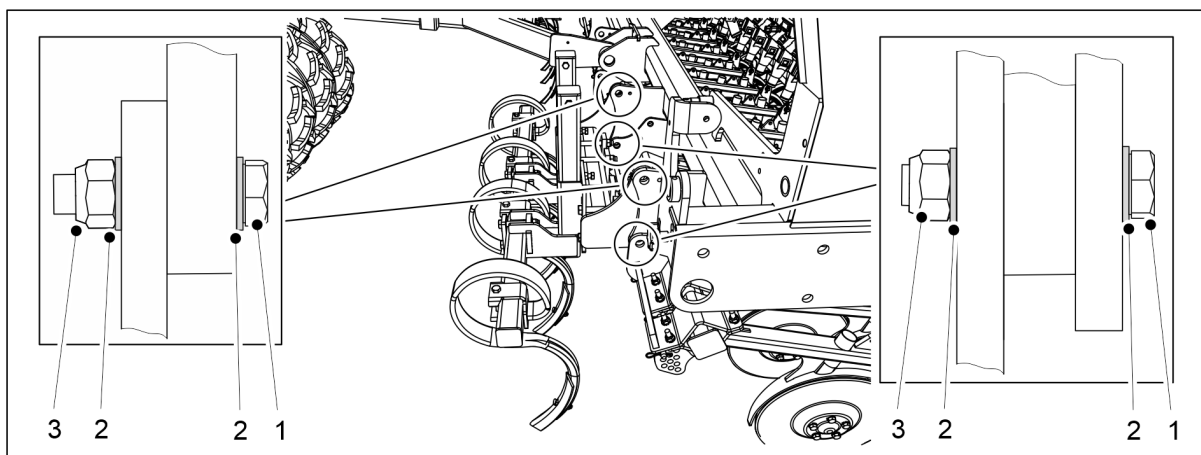
1. Pritvirtinkite kėlimo diržus (1, 2) aplink vamzdį (3).



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Vėžių šalinimo įranga sveria 100 kg.

2. Naudokite technikos kairėje pusėje esančius kėlimo diržus, kad pakeltumėte vėžių šalinimo įrangą iki technikos rėmo.

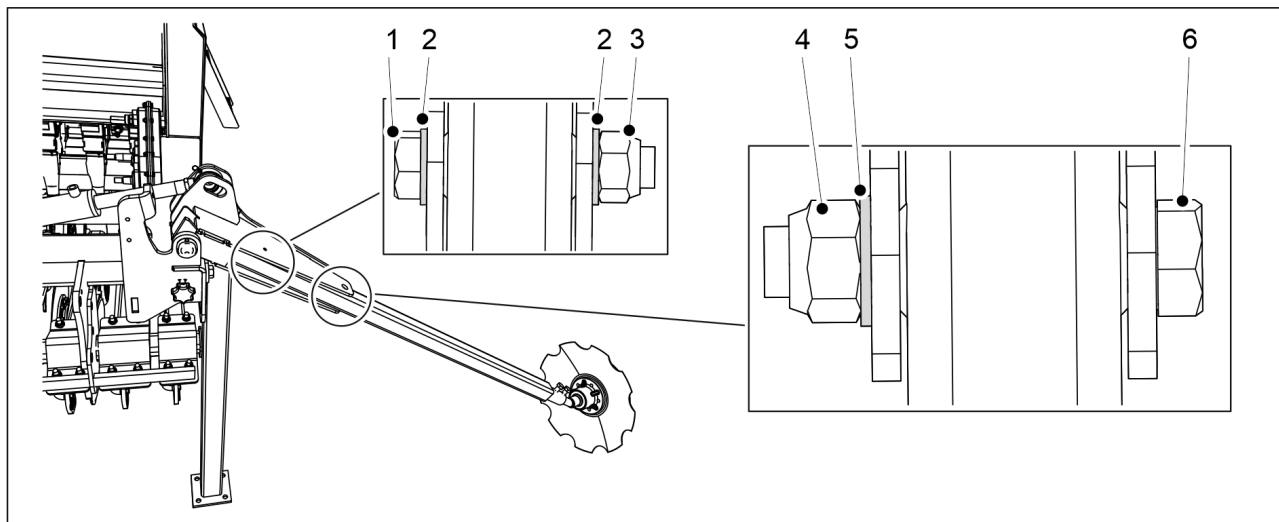


Paveikslėlis. 5.1.7 - 71. Vėžių šalinimo įrangos montavimas

Numeris	Komponentas	Vnt. / vėžių šalinimo įranga
1.	Šešiakampis varžtas M24x70	4
2.	Poveržlė M24	8
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	4

3. Pritvirtinkite vėžių šalinimo įrangą prie technikos rėmo, naudodami komponentus (1–3).
4. Technikos dešinėje esančiai vėžių šalinimo įrangai pakartokite 1–3 veiksmus.

5.1.8 Vidurinių ženklintuvų montavimas



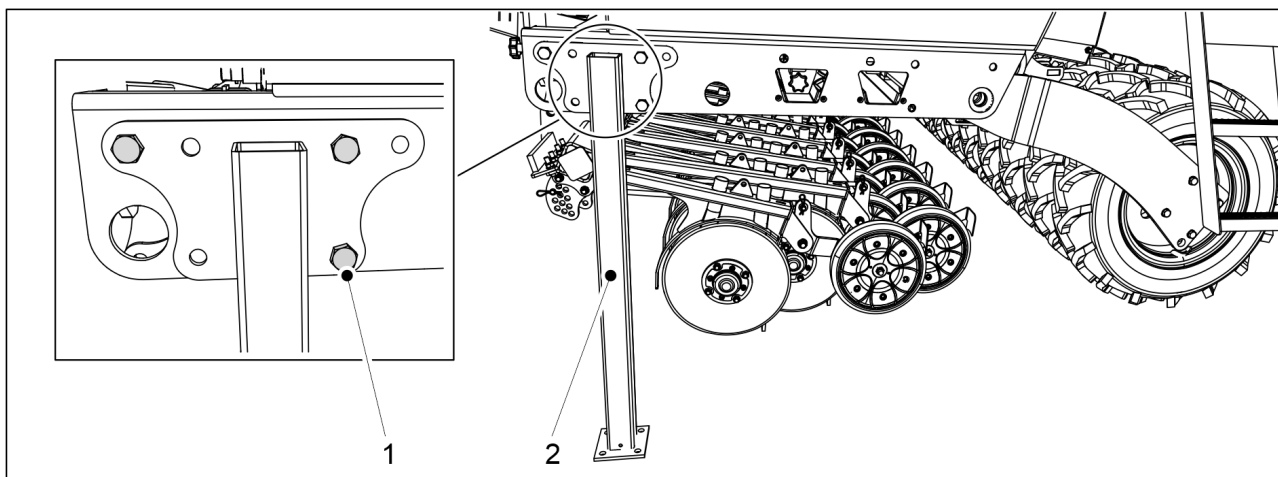
Paveikslėlis. 5.1.8 - 72. Vidurinių ženklintuvų montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M8x100	2 vnt.
2.	Poveržlė M8	4 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M8	2 vnt.
4.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
5.	Poveržlė M20	2 vnt.
6.	Šešiakampis varžtas M20x110	2 vnt.

1. Sumontuokite ženklintuvus ant ženklintuvų veleno abiejose eilinės sėjamosios pusėse, naudodami komponentus (1–6).
 - Priveržkite ženklintuvų varžtus taip, kad nebūtų tarpo.

5.1.9 Transportavimo atramų nuėmimas

- Kai eilinėje sėjamojoje sumontuoti priekiniai priedai, eilinę sėjamąją galima prikabinti prie traktoriaus pagal [5.3 Prikabinimas prie traktoriaus](#) skyrelį ir transportavimo atramas galima nuimti.

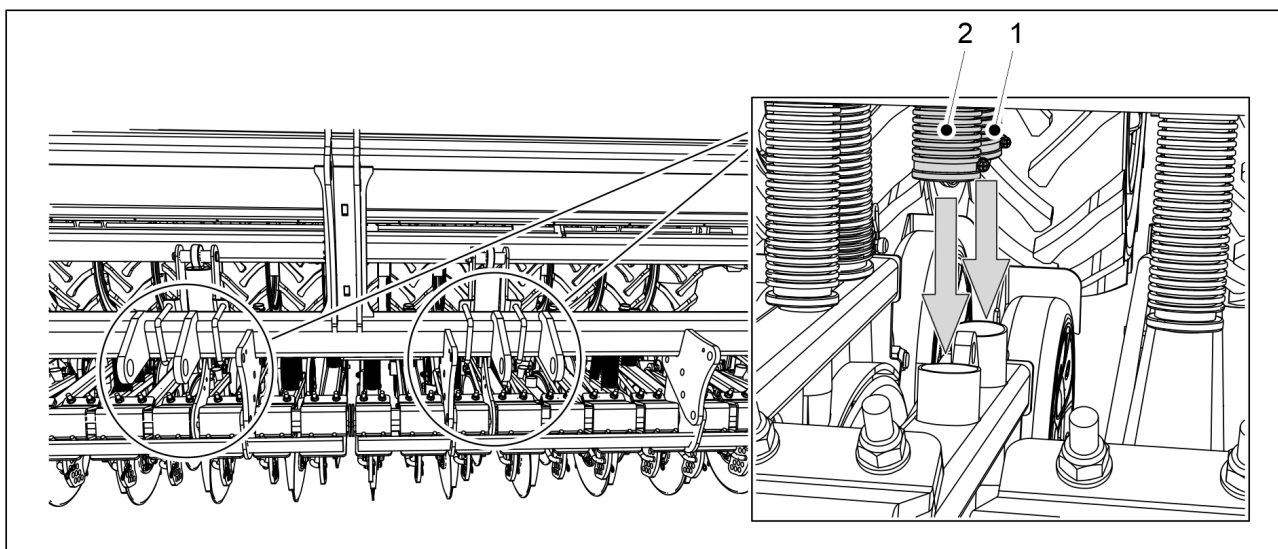


Paveikslėlis. 5.1.9 - 73. Transportavimo atrama

1. Atsukite tris transportavimo atramos varžtus (1) ir atkabinkite transportavimo atramas (2) nuo abiejų eilinės sėjamosios pusių.

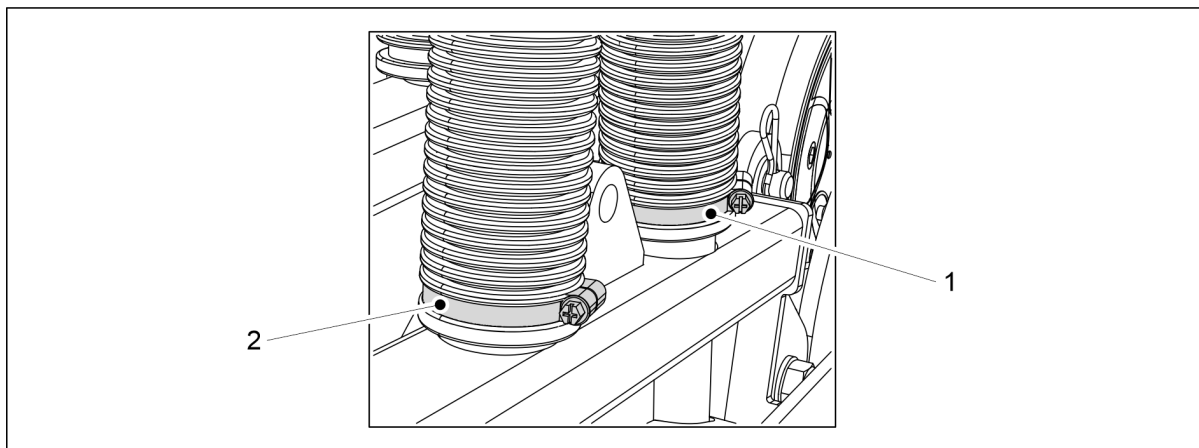
5.1.10 Atjungtų dalių tvirtinimas pakavimui

- Transportuojant sėklų ir trąšų vamzdžiai gali būti atjungti nuo dviejų eilinės sėjamosios noragėlių. Prieš naudodami techniką, vėl prijunkite atjungtas dalis.



Paveikslėlis. 5.1.10 - 74. Sėklų ir trąšų vamzdžių nuėmimas

1. Patraukite sėklų vamzdžio (1) ir trąšų vamzdžio (2) galus žemyn iki noragėlio jungiamųjų dalių.



Paveikslėlis. 5.1.10 - 75. Sėklų ir trąšų vamzdžių prijungimas prie noragėlio

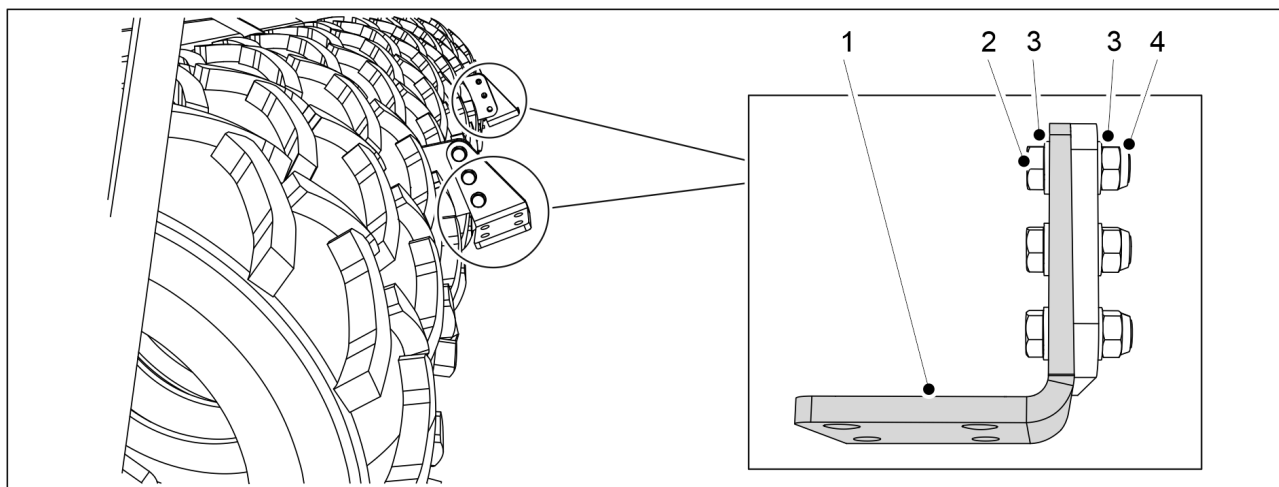
2. Prijunkite sėklų vamzdį prie žarnos spaustuvo (1).
 3. Prijunkite trąšų vamzdį prie žarnos spaustuvo (2).
- Žarnos spaustuvai yra iš anksto sumontuoti ant vamzdžių.

5.1.11 Skutiko montavimas



PAVOJUS

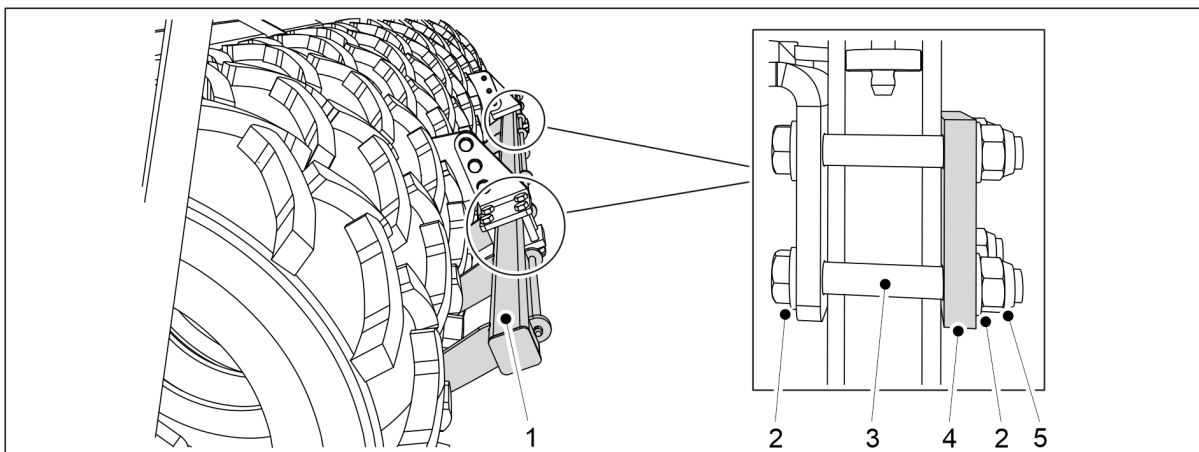
Skutiką montuoti reikia dviejų žmonių.



Paveikslėlis. 5.1.11 - 76. Skutiko pakabos plokščių montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
2.	Šešiakampis varžtas M16x50	6 vnt.
3.	Poveržlė M16	12 vnt.
4.	Fiksuojamoji veržlė M16	6 vnt.

1. Pritvirtinkite dvi skutiko pakabos plokštes (1) prie technikos, naudodami komponentus (2–4).



Paveikslėlis. 5.1.11 - 77. Skutiko montavimas

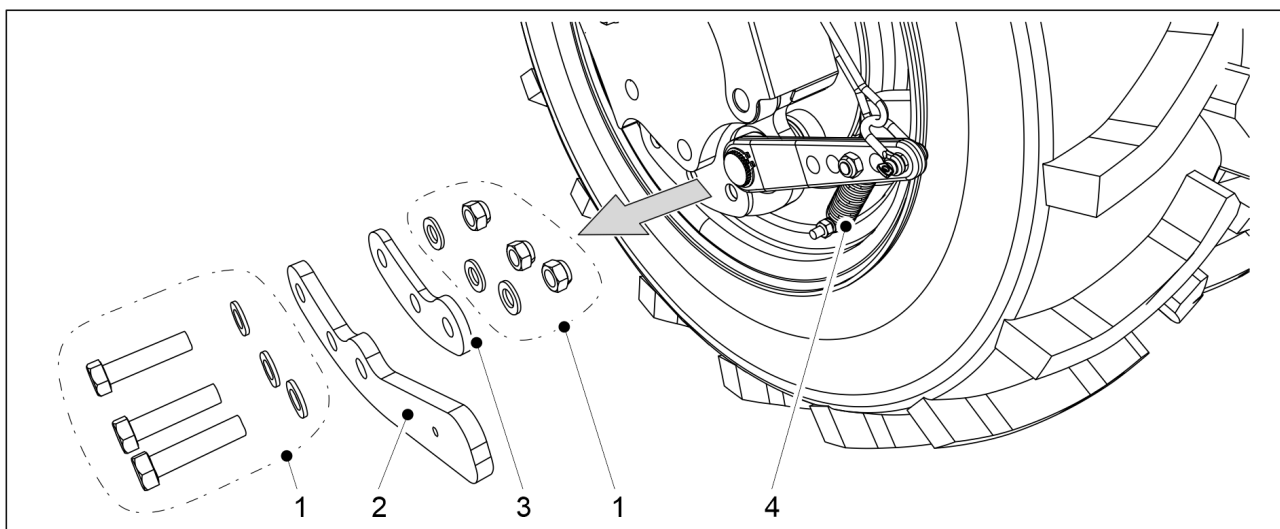
Numeris	Komponentas	Kiekis
2.	Poveržlė M16	16 vnt.
3.	Šešiakampis varžtas M16x110	8 vnt.
4.	Plokštė	2 vnt.
5.	Fiksuojamoji veržlė M16	8 vnt.

2. Pritvirtinkite skutiką (1) prie pakabos plokščių, naudodami komponentus (2–5).

5.1.12 Skutiko tvirtinimas prie eilinės sėjamosios su stabdžiais


PAVOJUS

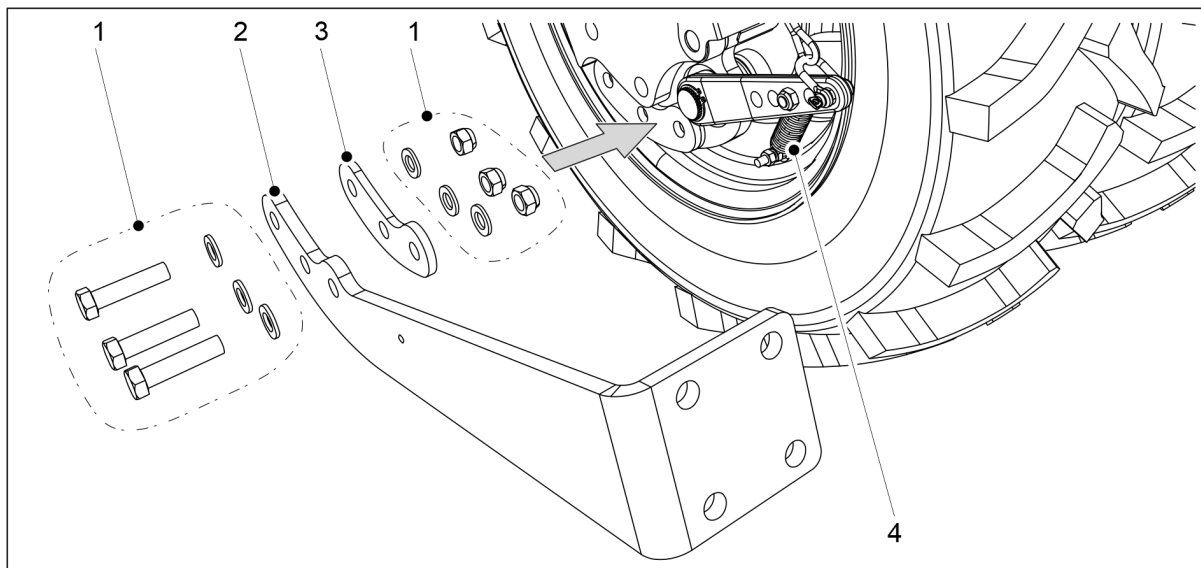
Skutiką montuoti reikia dviejų žmonių.



Paveikslėlis. 5.1.12 - 78. Svirties ir tarpiklio atjungimas

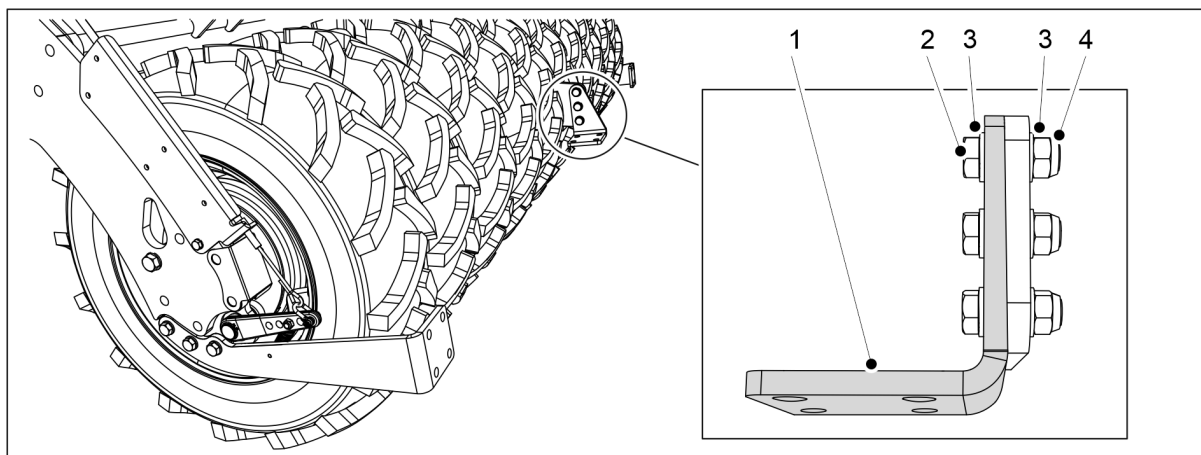
1. Kairėje technikos pusėje nuo tolimiausio rato su stabdžiais gale nuimkite svirties (2) fiksatorius (1).

2. Išimkite svirtį (2) iš konstrukcijos.
 - Tuo pačiu metu spyruoklės (4) apačioje nuimkite montažą.
3. Pakartokite 1–2 veiksmus dešinėje technikos pusėje.



Paveikslėlis. 5.1.12 - 79. Skutiko montavimas prie tvirtinimo laikiklio

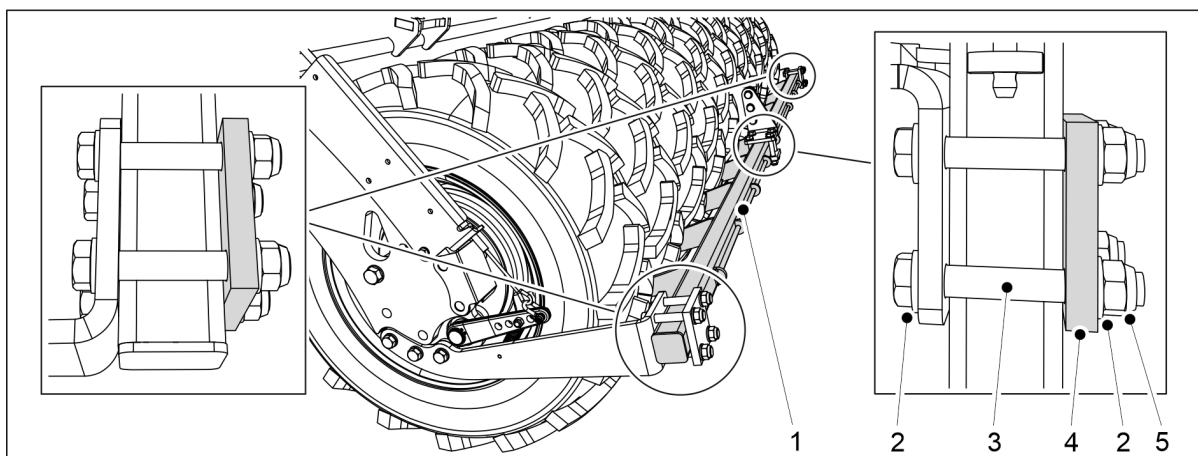
4. Kairėje technikos pusėje prie tolimiausio rato fiksatoriais (1) pritvirtinkite tarpiklį (3) ir skutiko tvirtinimo laikiklį (2).
 - Tuo pačiu metu prie tvirtinimo laikiklio pritvirtinkite spyruoklės (4) apačią.
5. Pakartokite 4 veiksmus dešinėje technikos pusėje.



Paveikslėlis. 5.1.12 - 80. Skutiko pakabos plokštės montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
2.	Šešiakampis varžtas M16X55	3 vnt.
3.	Poveržlė M16	6 vnt.
4.	Fiksuojamoji veržlė M16	3 vnt.

6. Pritvirtinkite skutiko pakabos plokštės (1) prie technikos, naudodami komponentus (2–4).



Paveikslėlis. 5.1.12 - 81. Skutiko montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
2.	Šešiakampis varžtas M16x110	12 vnt.
3.	Poveržlė M16	24 vnt.
4.	Plokštė	3 vnt.
5.	Fiksuojamoji veržlė M16	12 vnt.

7. Pritvirtinkite skutiką (1) prie pakabos plokštės ir tvirtinimo laikiklių, naudodami komponentus (2–5).

5.1.13 Galinių akėčių montavimas



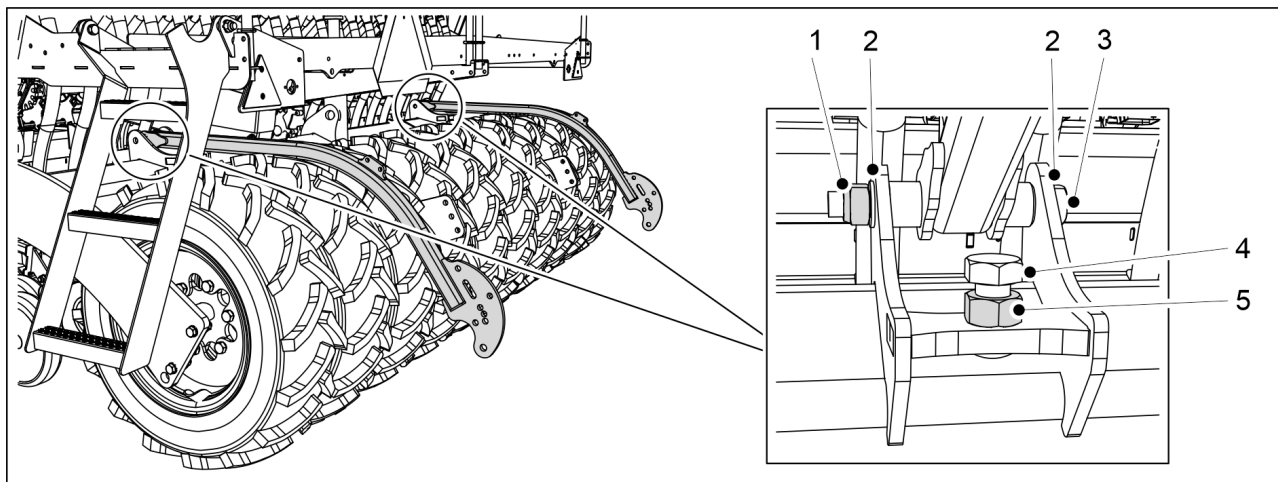
PAVOJUS

Galinėms akėčioms montuoti reikia dviejų žmonių.



PAVOJUS

Kai montuojate galines akėčias, naudokite pakėlimo priedą.

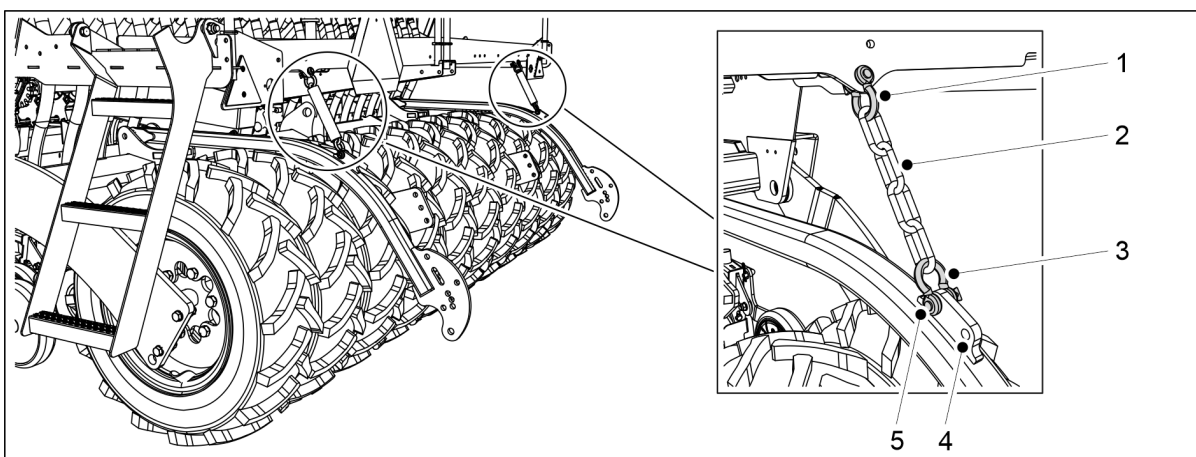


Paveikslėlis. 5.1.13 - 82. Galinių akėčių svirčių montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
2.	Poveržlė M20	4 vnt.
3.	Šešiakampis varžtas M20x180	2 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24x55	2 vnt.
5.	Šešiakampė veržlė M24	2 vnt.

1. Pritvirtinkite galinių akėčių svirtis prie eilinės sėjamosios su komponentais (1–5).

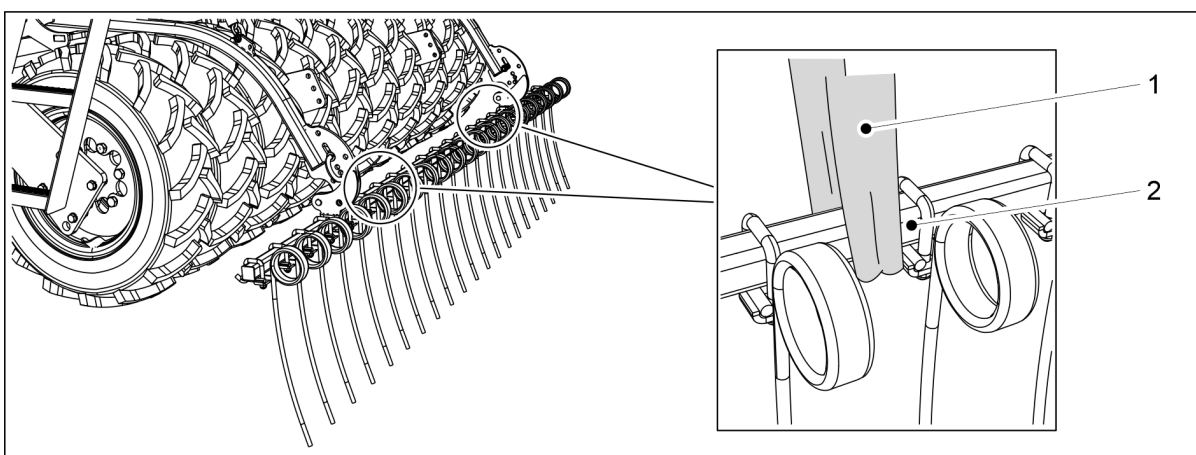
- Priveržkite galinių akėčių svirčių varžtus taip, kad nebūtų tarpo.



Paveikslėlis. 5.1.13 - 83. Galinių akėčių grandinių tvirtinimas

2. Pritvirtinkite grandines (2) prie eilinės sėjamosios darbinės platformos, naudodami apkalbas (1, 3).

- Galinių akėčių svirtyje yra dvi angos grandinei pritvirtinti. Priekinė anga yra numatytoji nuostata (5). Jei reikia, galite reguliuoti galinių akėčių padėtį panaudodami galinę angą (4).

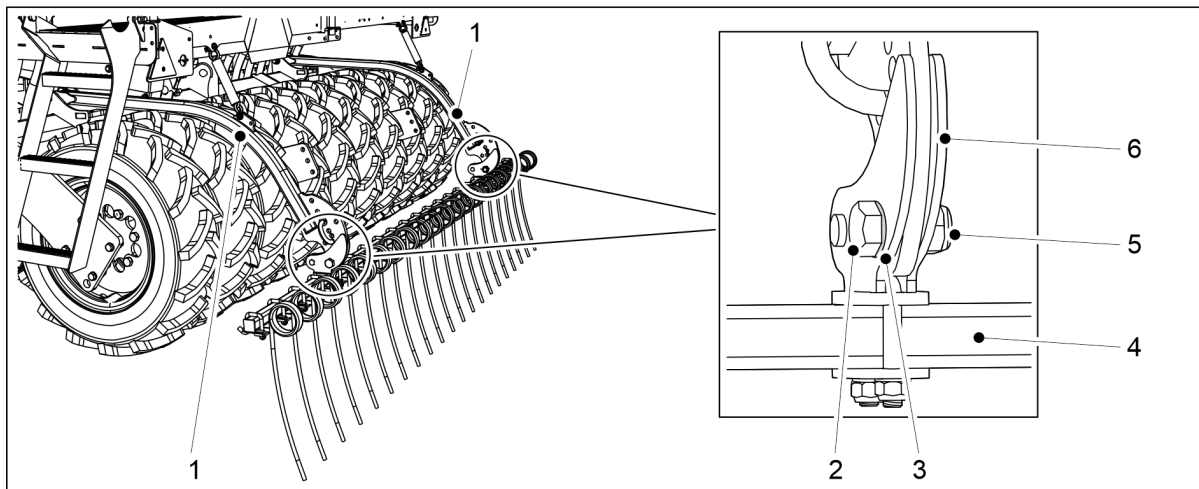


Paveikslėlis. 5.1.13 - 84. Galinių akėčių pakėlimas

3. Priiškite kėlimo diržą (1) aplink vamzdį (2).


PAVOJUS

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Galinės akėčios sveria 100 kg.



Paveikslėlis. 5.1.13 - 85. Galinių akėčių montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Galinių akėčių svirtis	2kpl
2.	Šešiakampis varžtas M20x60	2 vnt.
3.	Poveržlė M20	4 vnt.
4.	Vamzdis	1 vnt.
5.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
6.	Spaustuvas	2 vnt.

4. Galinių akėčių vamzdžiui (4) pakelti naudokite kėlimo diržą ir padėkite vamzdį taip, kad galinių akėčių svirtys (1) būtų tarp spaustuvių (6).
5. Pritvirtinkite galinių akėčių vamzdį prie galinių akėčių svirčių, pritvirtindami spaustuvą poveržlėmis (3), šešiakampiu varžtu (2) ir fiksavimo veržle (5).
 - Priveržkite galinių akėčių varžtus taip, kad nebūtų tarpo.
6. Pakartokite 5 veiksmą su kitu spaustuviu.

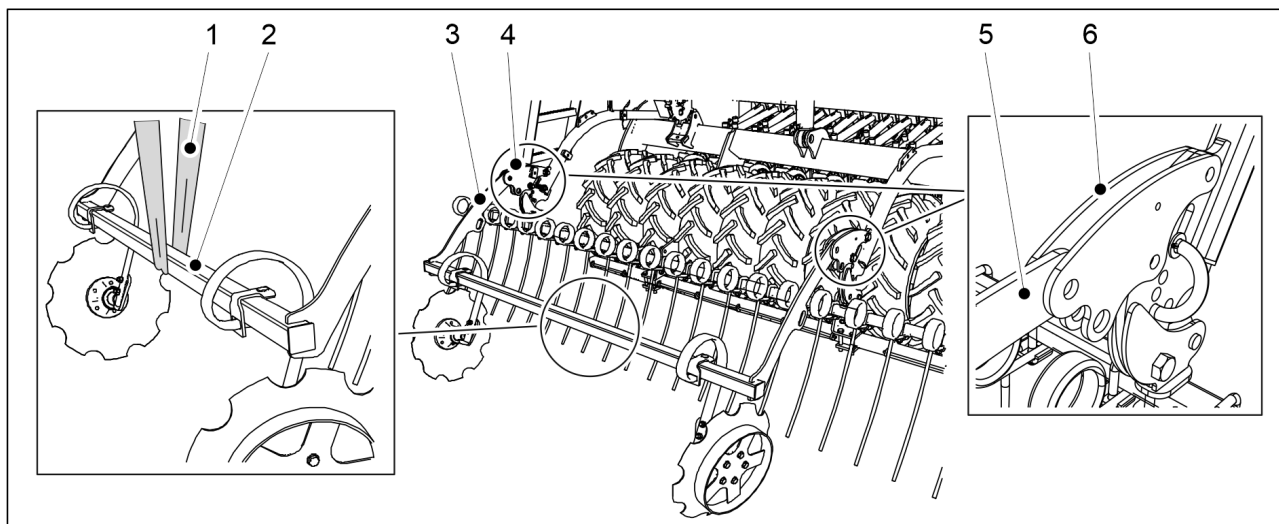
5.1.14 Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių


PAVOJUS

Galiniams ženklintuvams montuoti reikia dviejų žmonių.


PAVOJUS

Kai montuojate galinius ženklintuvus, naudokite kėlimo įrangą.



Paveikslėlis. 5.1.14 - 86. Galinių ženklintuvų pakėlimas

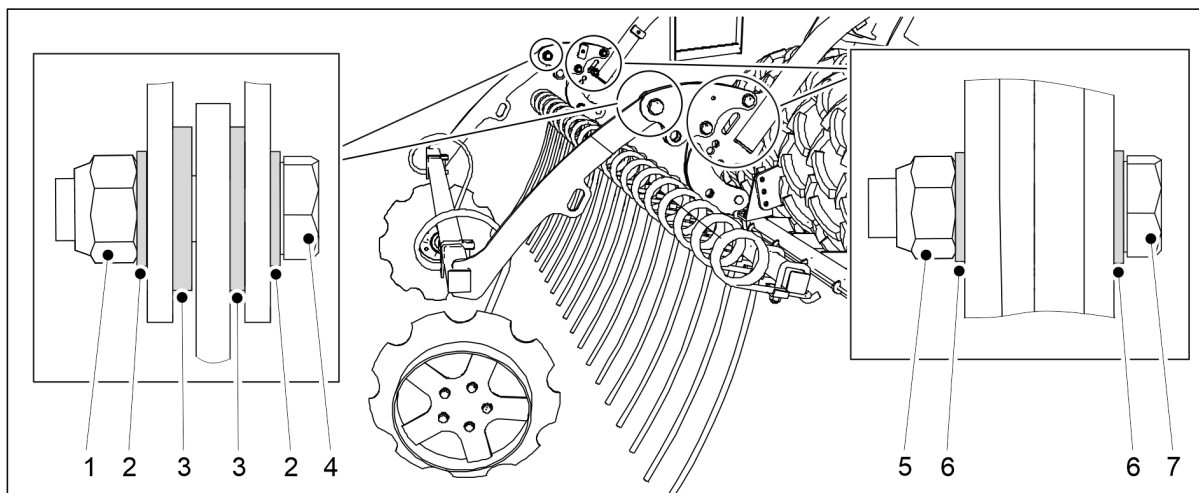
1. Apriškite kėlimo diržą (1) aplink ženklintuvo rėmą (2).



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Galiniai ženklintuvai sveria 75 kg.

2. Pakelkite galinius ženklintuvus kėlimo diržu (1) per rėmą (2) ir padėkite rėmą taip, kad galinių ženklintuvų svirtys (3, 5) būtų tarp priekinės lyginimo lentos aktyvinimo svirčių (4, 6).

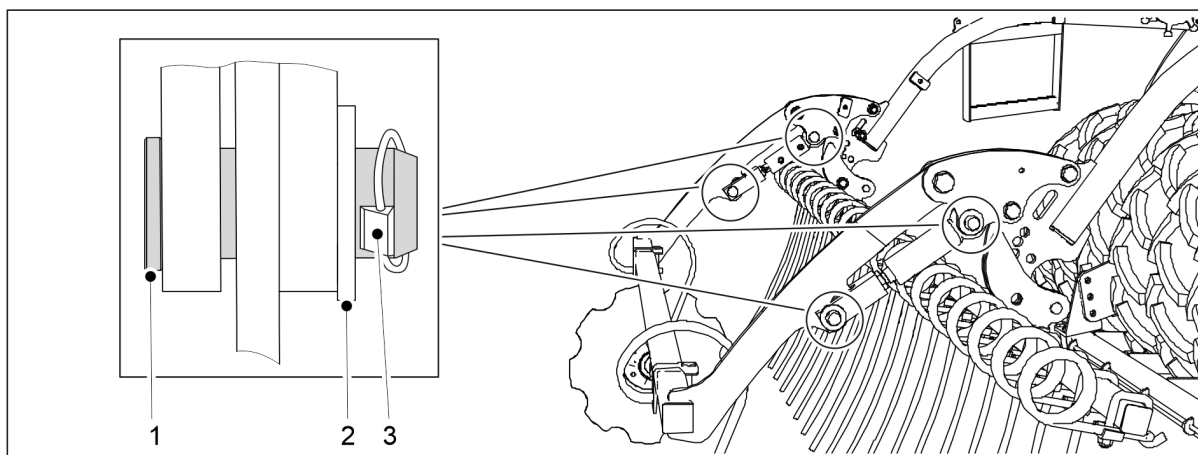


Paveikslėlis. 5.1.14 - 87. Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
2.	Poveržlė M20	4 vnt.
3.	Poveržlė M20	4 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M20x70	2 vnt.
5.	Fiksuojamoji veržlė M16	4 vnt.

6.	Poveržlė M16	8 vnt.
7.	Šešiakampis varžtas M16x70	4 vnt.

3. Pritvirtinkite galinius ženklintuvus prie priekinės lyginimo lentos aktyvinimo svirčių poveržlėmis (2, 3, 6), šešiakampiais varžtais (4, 7) ir fiksavimo veržlėmis (1, 5).
4. Pakartokite 3 veiksmą antrame tvirtinimo taške.



Paveikslėlis. 5.1.14 - 88. Galinių ženklintuvų cilindų montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Kaištis Ø24	4 vnt.
2.	Poveržlė M24	4 vnt.
3.	Užkaištis	4 vnt.

5. Nuimkite cilindą nuo darbinės platformos ir pritvirtinkite jį ant aktyvinimo svirties kaiščiais (1) ir poveržlėmis (2).
6. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje užkaiščiu (3).
7. Pakartokite 5–6 veiksmus su antru cilindru.

5.1.15 Priekinės darbinės platformos montavimas prie technikos su standartiniu vilkimo strypu

- Prieš sumontuodami vilkimo strypą / suveržiamąją movą, pritvirtinkite priekinę darbinę platformą.

PAVOJUS

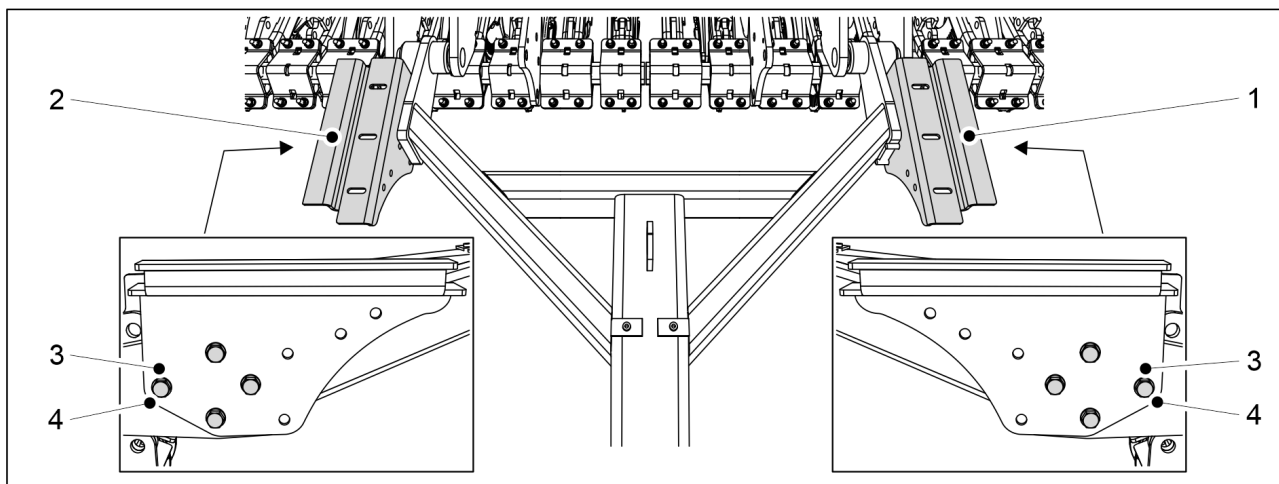
Priekinei darbinei platformai montuoti reikia dviejų žmonių.



PAVOJUS

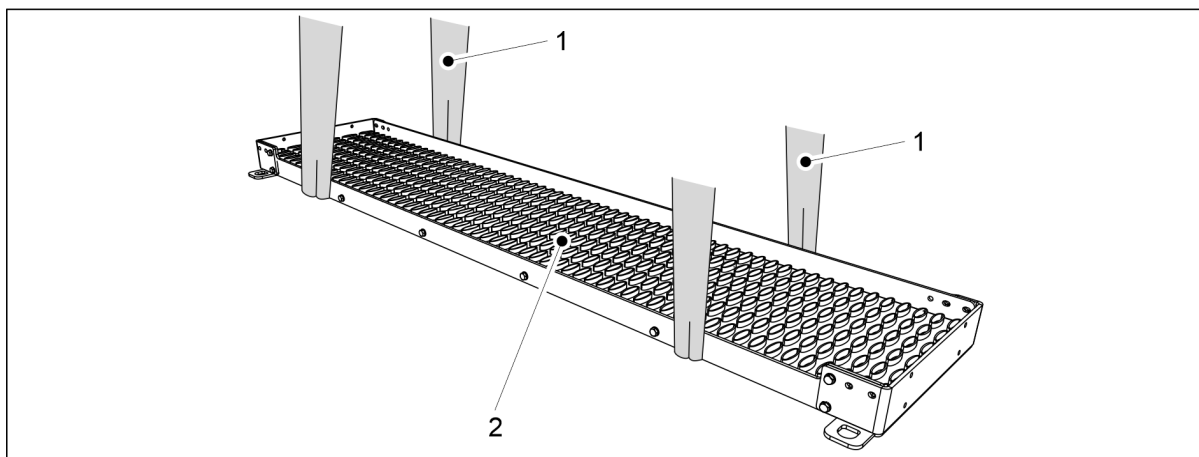
Naudokite kėlimo priedą, kad sumontuotumėte priekinės darbinės platformos praėjimo taką.





Paveikslėlis. 5.1.15 - 89. Praėjimo tako atraminių laikiklių montavimas

1. Sumontuokite praėjimo tako atraminius laikiklius (1, 2) prie vilkimo strypo, naudodami 8 varžtus M12 x 75 (3) ir 8 poveržles M12 (4).



Paveikslėlis. 5.1.15 - 90. Praėjimo tako kėlimas

2. Pritvirtinkite 2 kėlimo diržus (1) aplink praėjimo taką (2).

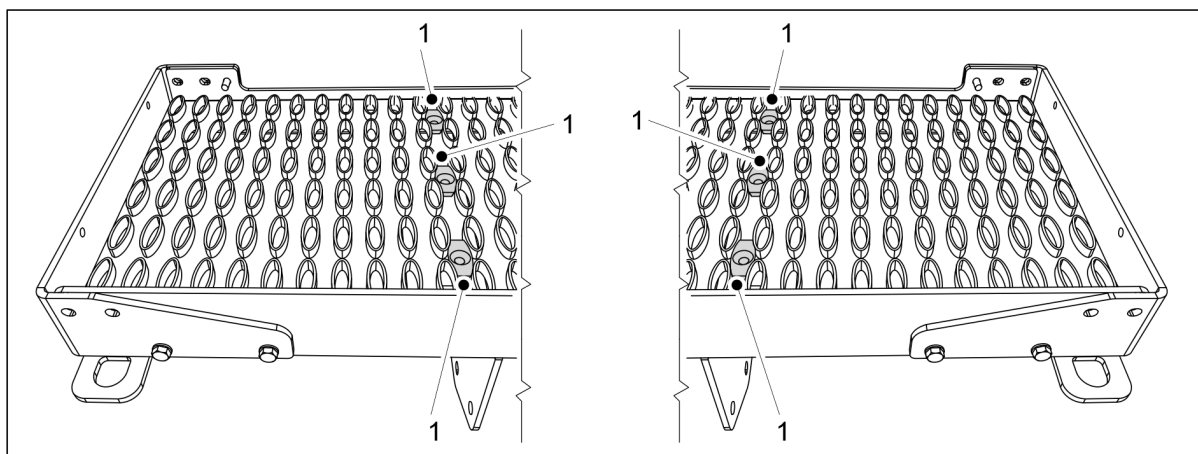


PAVOJUS

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo.

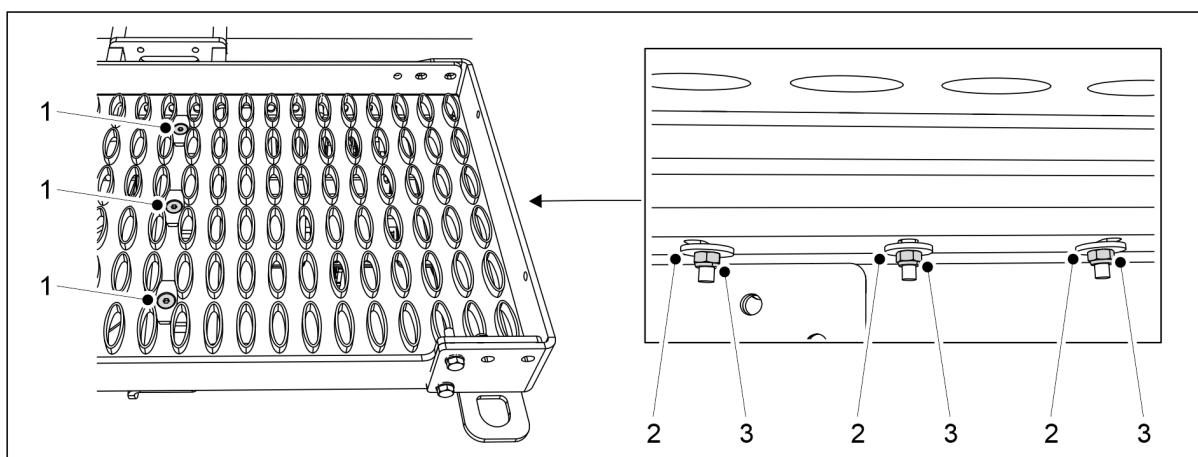
„eCEREX 300“. Praėjimo takas sveria 60 kg. „eCEREX 400“. Praėjimo takas sveria 80 kg.

3. Praėjimo takui virš vilkimo strypo pakelti naudokite kėlimo diržus.
4. Simetriškai sulygiuokite praėjimo taką su technikos centru ir nuleiskite ant atraminių laikiklių.



Paveikslėlis. 5.1.15 - 91. Praėjimo tako laikikliai

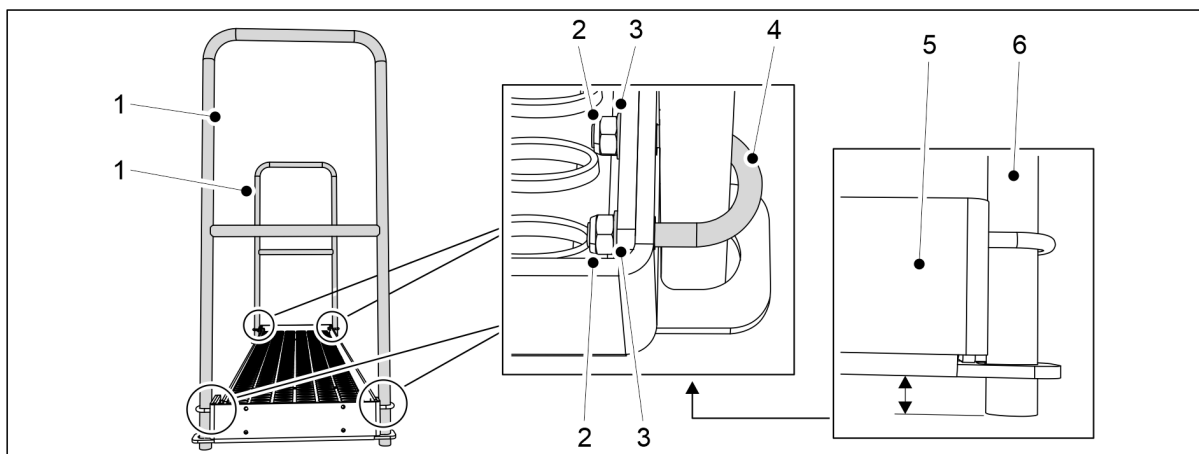
5. Praėjimo tako laikiklių varžtų skylėse sumontuokite 6 laikiklius (1).



Paveikslėlis. 5.1.15 - 92. Praėjimo tako montavimas ant atraminių laikiklių

Numeris	Komponentas	Vnt.
1.	Šešiakampis varžtas, įleistinis, M8 x 70	6
2.	Poveržlė M8	6
3.	Fiksuojamoji veržlė M8	6

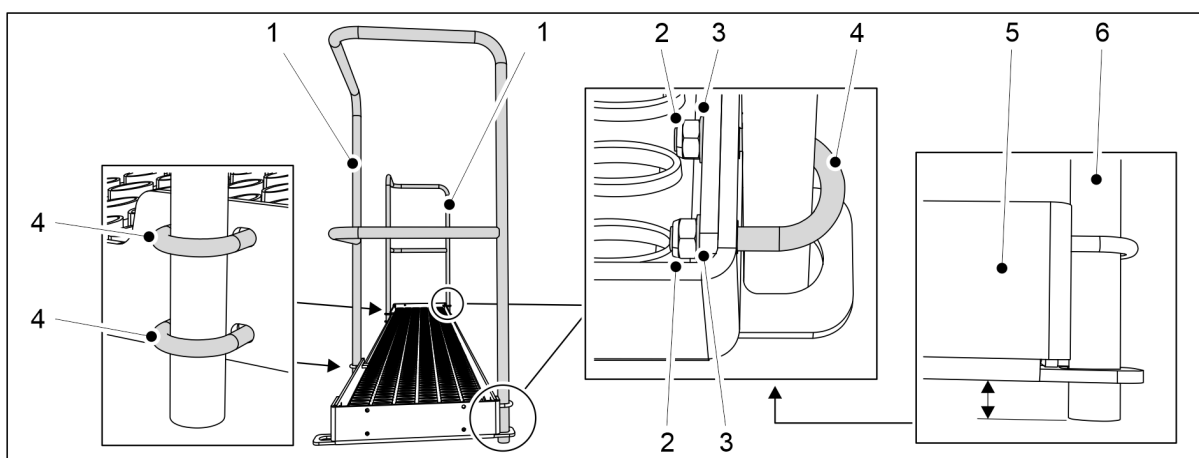
6. Pritvirtinkite praėjimo taką prie laikiklių, naudodami komponentus (1–3).



Paveikslėlis. 5.1.15 - 93. Turėklų montavimas „eCEREX 300“ technikoje

Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	U formos varžtas	4
3.	Poveržlė M8	8
4.	Fiksuojamoji veržlė M8	8

7. „eCEREX 300“. Pritvirtinkite 2 turėklus (1) prie praėjimo tako galų, naudodami komponentus (2–4).

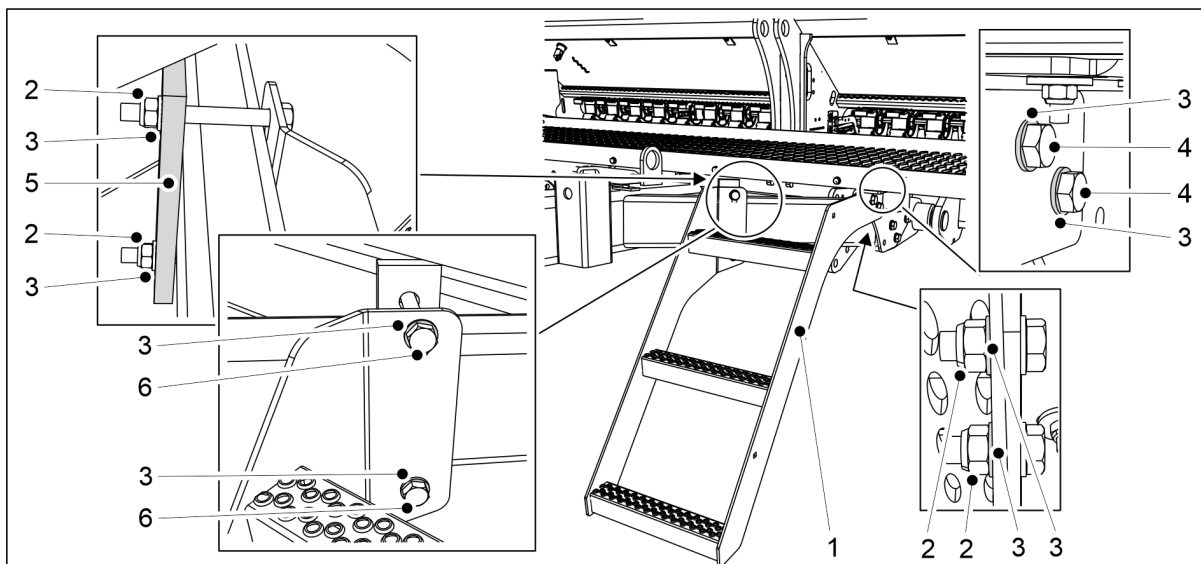


Paveikslėlis. 5.1.15 - 94. Turėklų montavimas „eCEREX 400“ technikoje

Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M8	12
3.	Poveržlė M8	12
4.	U formos varžtas	6

8. „eCEREX 400“. Pritvirtinkite 2 turėklus (1) prie praėjimo tako galų ir priekio, naudodami komponentus (2–4).

- Turėklų vamzdžių (5) galus nustatykite kiek žemiau praėjimo tako galinių plokščių (6).



Paveikslėlis. 5.1.15 - 95. Laiptelių montavimas

Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M12	4
3.	Poveržlė M12	8
4.	Šešiakampis varžtas M12x35	2
5.	Plokštės montavimas	1
6.	Šešiakampis varžtas M12x110	2

9. Pritvirtinkite laiptelius (1) prie vilkimo stypo, naudodami komponentus (2–6).

5.1.16 Priekinės darbinės platformos montavimas prie technikos su priekiniu diskiniu kultivatoriumi

- Prieš sumontuodami vilkimo strypą / suveržiamąją movą, pritvirtinkite priekinę darbinę platformą.

PAVOJUS

Priekinei darbinei platformai montuoti reikia dviejų žmonių.

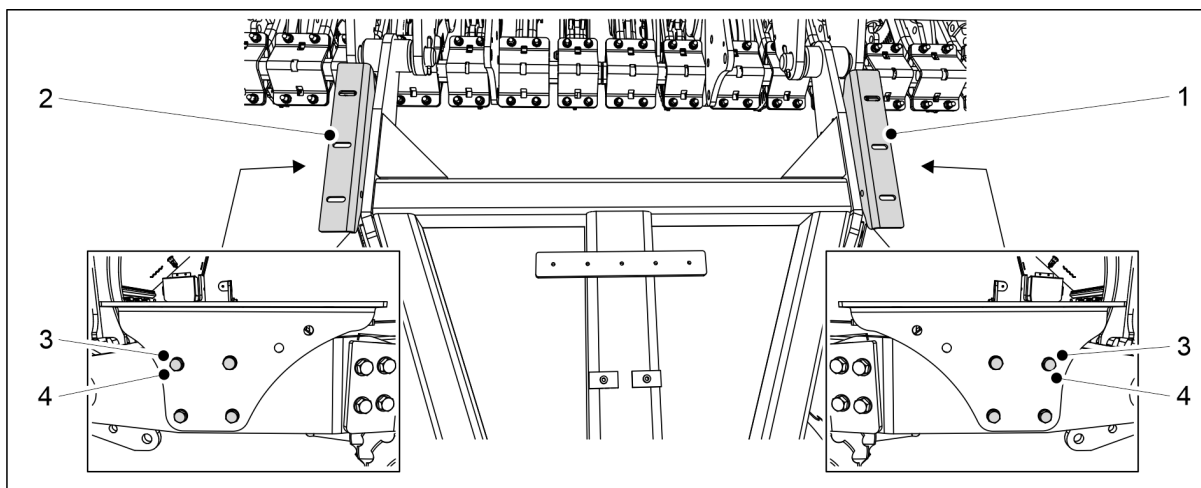


PAVOJUS

Naudokite kėlimo pagalbinę priemonę, kad sumontuotumėte priekinės darbinės platformos praėjimo taką.

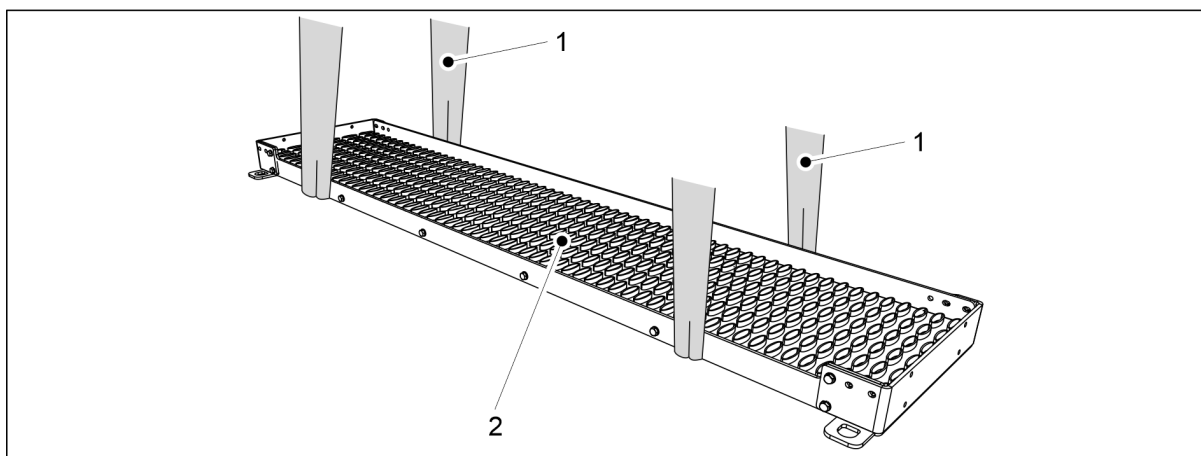


- Sumontuokite priekinio disko skaičiuotuvą technikoje, kaip nurodyta [5.1.6 Priekinio diskinio kultivatoriaus montavimas](#) skyriuje.



Paveikslėlis. 5.1.16 - 96. Praėjimo tako atraminių laikiklių montavimas

- Sumontuokite praėjimo tako atraminius laikiklius (1, 2) prie vilkimo strypo, naudodami 8 vnt. varžtų M10 x 30 (3) ir 8 vnt. poveržlių M10 (4).



Paveikslėlis. 5.1.16 - 97. Praėjimo tako kėlimas

- Pritvirtinkite 2 kėlimo diržus (1) aplink praėjimo taką (2).

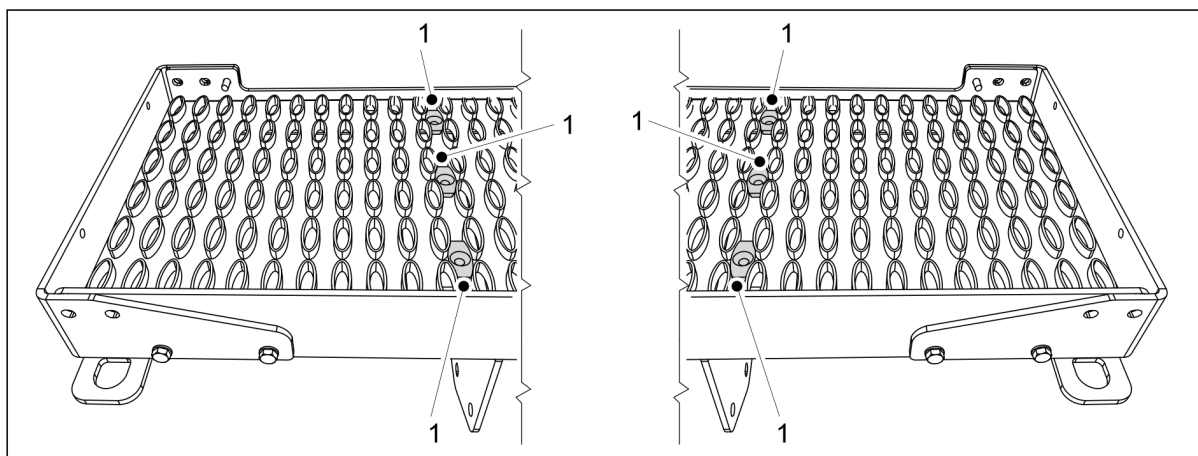


PAVOJUS

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo.

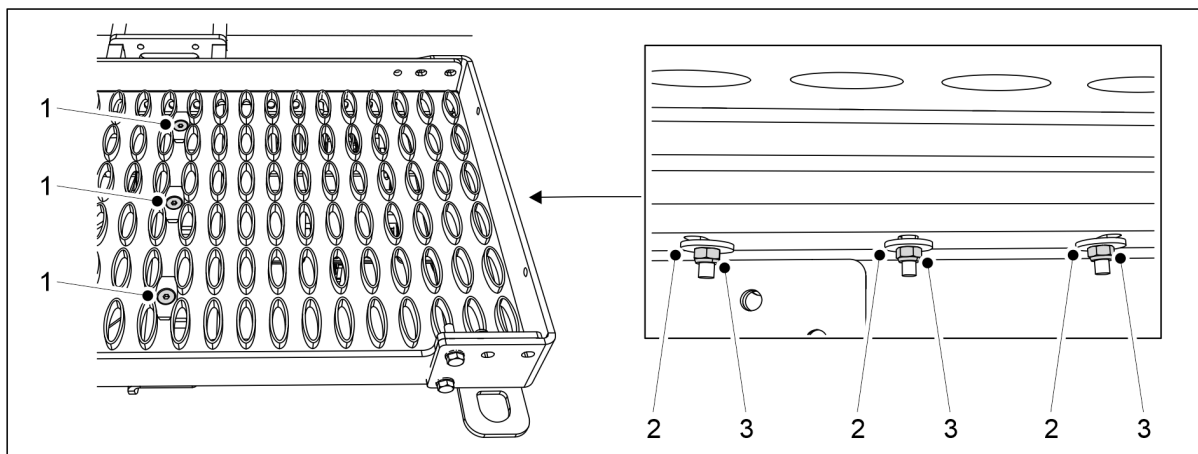
„eCEREX 300“. Praėjimo takas sveria 60 kg. „eCEREX 400“.Praėjimo takas sveria 80 kg.

- Praėjimo takui virš vilkimo strypo pakelti naudokite kėlimo diržus.
- Simetriškai sulygiuokite praėjimo taką su technikos centru ir nuleiskite ant atraminių laikiklių.



Paveikslėlis. 5.1.16 - 98. Praėjimo tako laikikliai

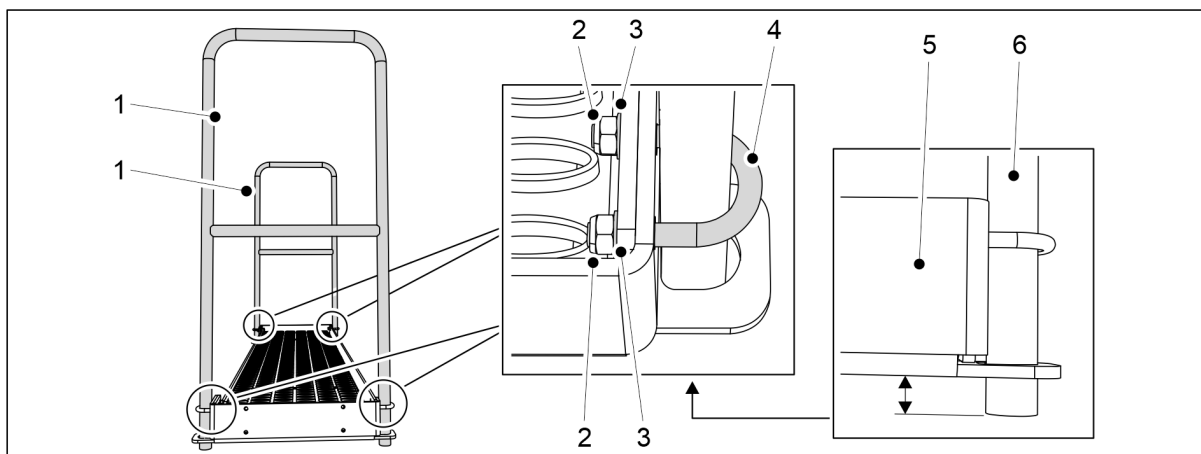
6. Praėjimo tako laikiklių varžtų skylėse sumontuokite 6 laikiklius (1).



Paveikslėlis. 5.1.16 - 99. Praėjimo tako montavimas ant atraminių laikiklių

Numeris	Komponentas	Vnt.
1.	Varžtas šešiakampe galvute, įleistinis, M8 x 70	6
2.	Poveržlė M8	6
3.	Fiksuojamoji veržlė M8	6

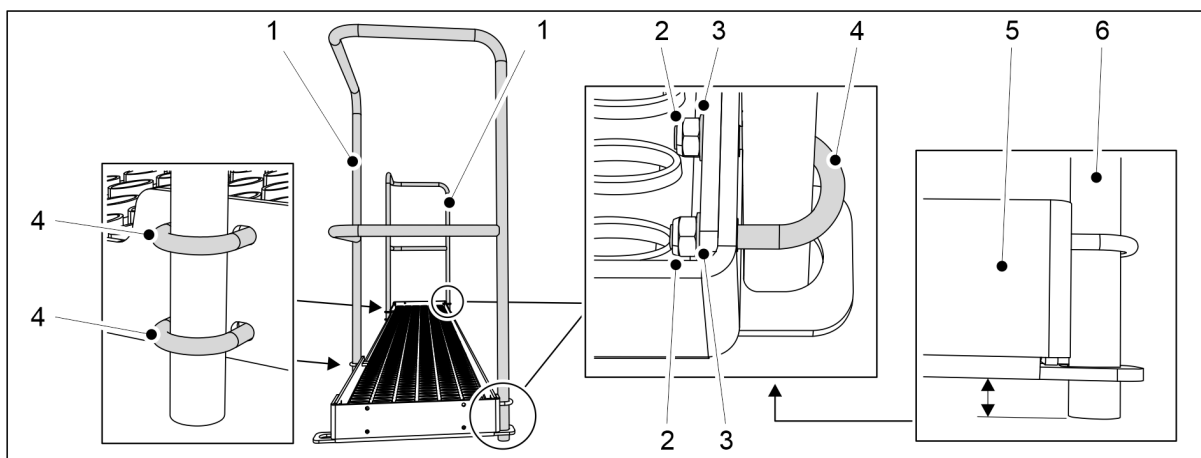
7. Pritvirtinkite praėjimo taką prie laikiklių, naudodami komponentus (1–3).



Paveikslėlis. 5.1.16 - 100. Turėklų montavimas 300 serijos technikoje

Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	U formos varžtas	4
3.	Poveržlė M8	8
4.	Fiksuojamoji veržlė M8	8

8. 300 serijos technika: Pritvirtinkite 2 turėklus (1) prie praėjimo tako galų, naudodami komponentus (2–4).

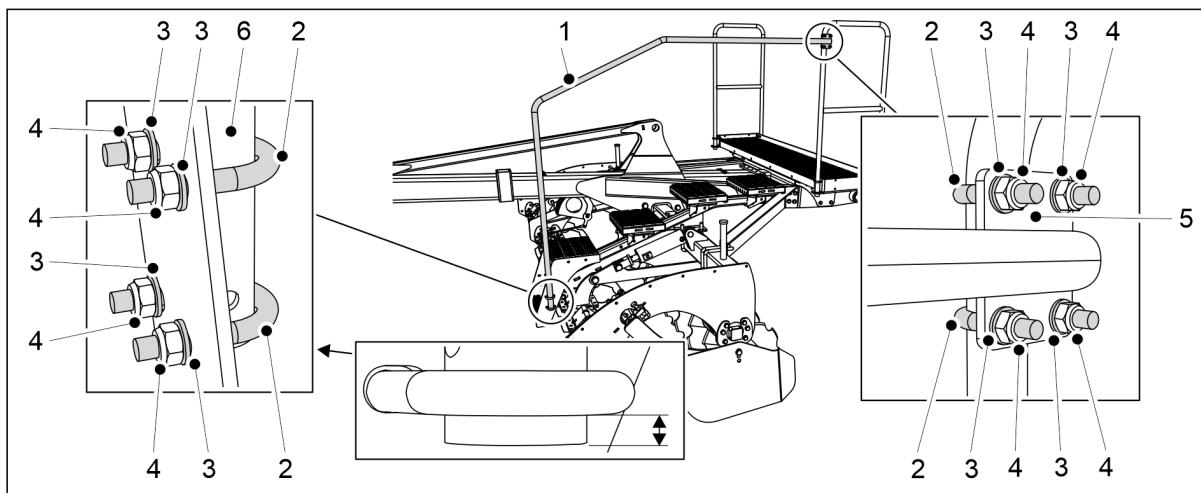


Paveikslėlis. 5.1.16 - 101. Turėklų montavimas 400 serijos technikoje

Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M8	12
3.	Poveržlė M8	12
4.	U formos varžtas	6

9. 400 serijos technika: Pritvirtinkite 2 turėklus (1) prie praėjimo tako galų ir priekio, naudodami komponentus (2–4).

- Turėklų vamzdžių (5) galus nustatykite kiek žemiau praėjimo tako galinių plokščių (6).



Paveikslėlis. 5.1.16 - 102. Laiptelių turėklų montavimas

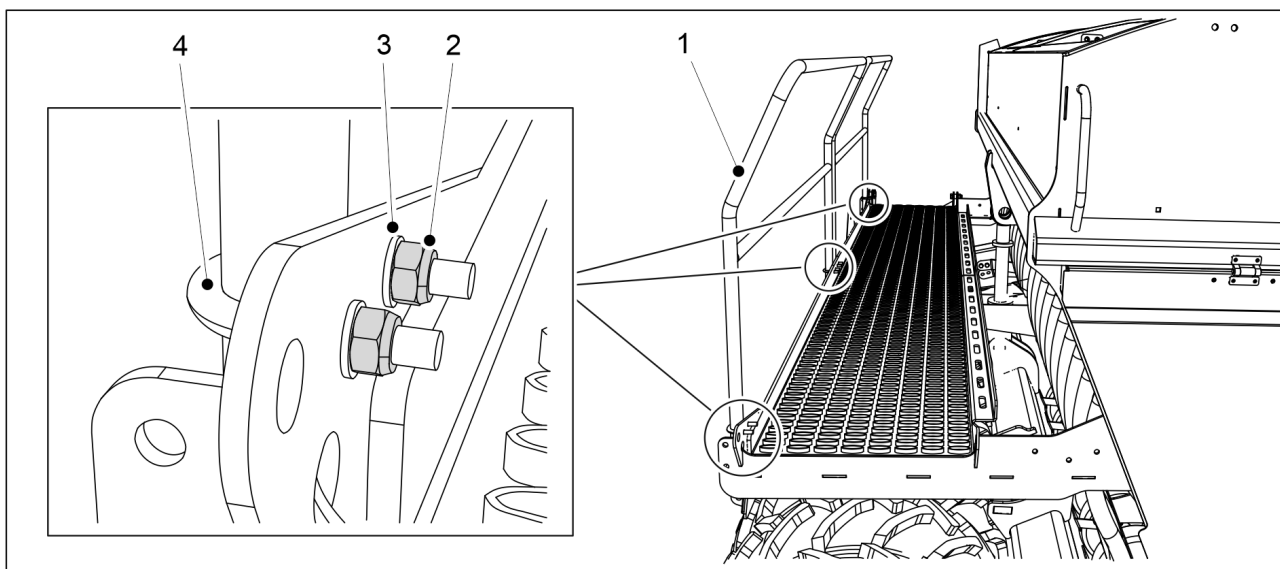
Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	U formos varžtas	4
3.	Poveržlė M8	8
4.	Fiksuojamoji veržlė M8	8

10. Laiptelių turėklų (1) apatinę dalį (6) pritvirtinkite prie priekinių diskinių kultivatorių laiptelių, naudodami komponentus (2–4).

- Nustatykite laiptelių turėklų apatinę dalį šiek tiek žemiau U formos varžto.

11. Naudodami komponentus (2–4) pritvirtinkite laiptelių turėklo (1) viršutinį laikiklį (5) prie priekinės darbinės platformos.

5.1.17 Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas ir galinio turėklo pritvirtinimas

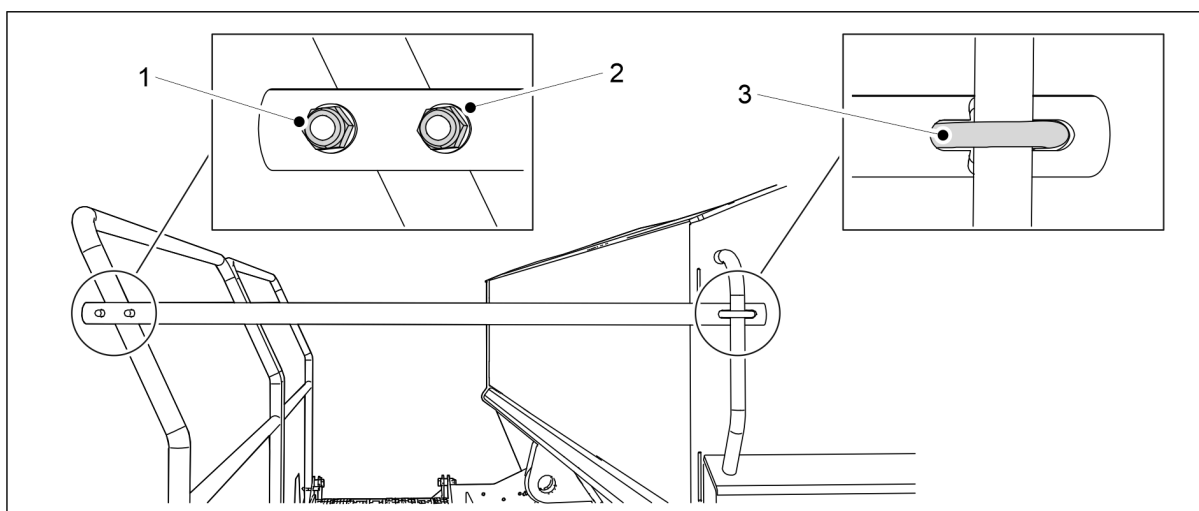


Paveikslėlis. 5.1.17 - 103. Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Užpakalinis turėklas	1 vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M8	8 vnt.
3.	Poveržlė M8	8 vnt.
4.	U formos varžtas	4 vnt.

- Transportavimui darbinės platformos užpakalinis turėklas (1) buvo pasuktas į vidų.

1. Atsukite užpakalinio darbinės platformos turėklo varžtus.
2. Pasukite turėklą į išorę ir pritvirtinkite jį prie darbinės platformos poveržlėmis (3), U formos varžtu (4) ir fiksavimo veržlėmis (2).
3. Pakartokite 2 veiksmą visuose užpakalinio turėklo tvirtinimo taškuose.



Paveikslėlis. 5.1.17 - 104. Darbinės platformos galinio turėklo tvirtinimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksuojamoji veržlė M8	4 vnt.
2.	Poveržlė M8	4 vnt.
3.	U formos varžtas	2 vnt.

4. Pritvirtinkite galinį turėklą prie darbinės platformos poveržlėmis (2), U formos varžtu (3) ir fiksavimo veržlėmis (1).
5. Pakartokite 4 veiksmą antrame tvirtinimo taške.

5.2 Perdavimas eksploatuoti

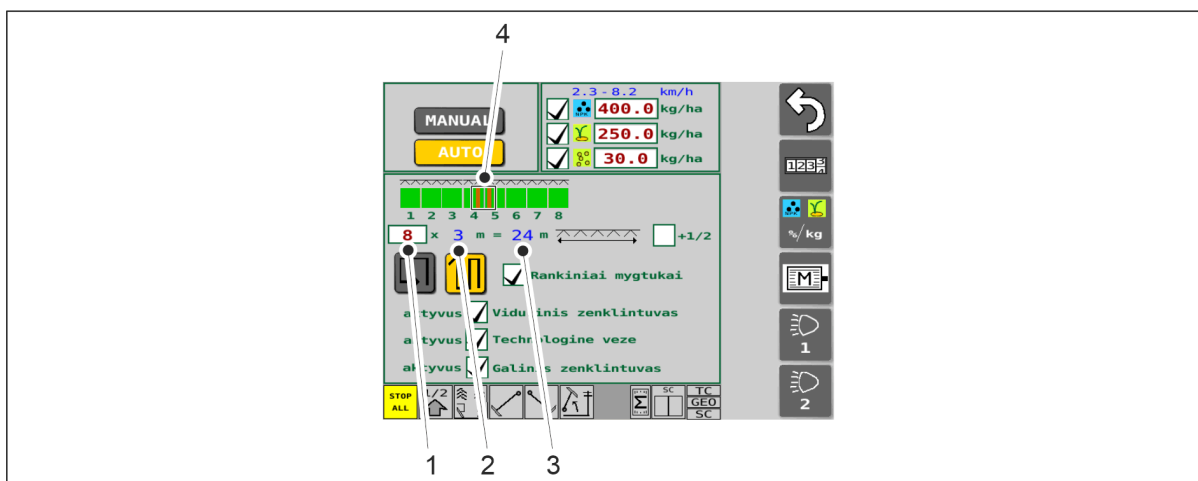
5.2.1 „SeedPilot“ valdymo sistemos perdavimo eksploatuoti nuostatos

5.2.1.1 Technologinės vėžės automatikos nuostata lyginiam pravažiavimų skaičiui

- Technologinės vėžės automatizavimas naudojamas technologinės vėžės sankabai įjungti arba išjungti. Kai technologinės vėžės sankaba įjungta, eilės neapsėjamos, bet sėjant įrežiama technologinė vėžė.

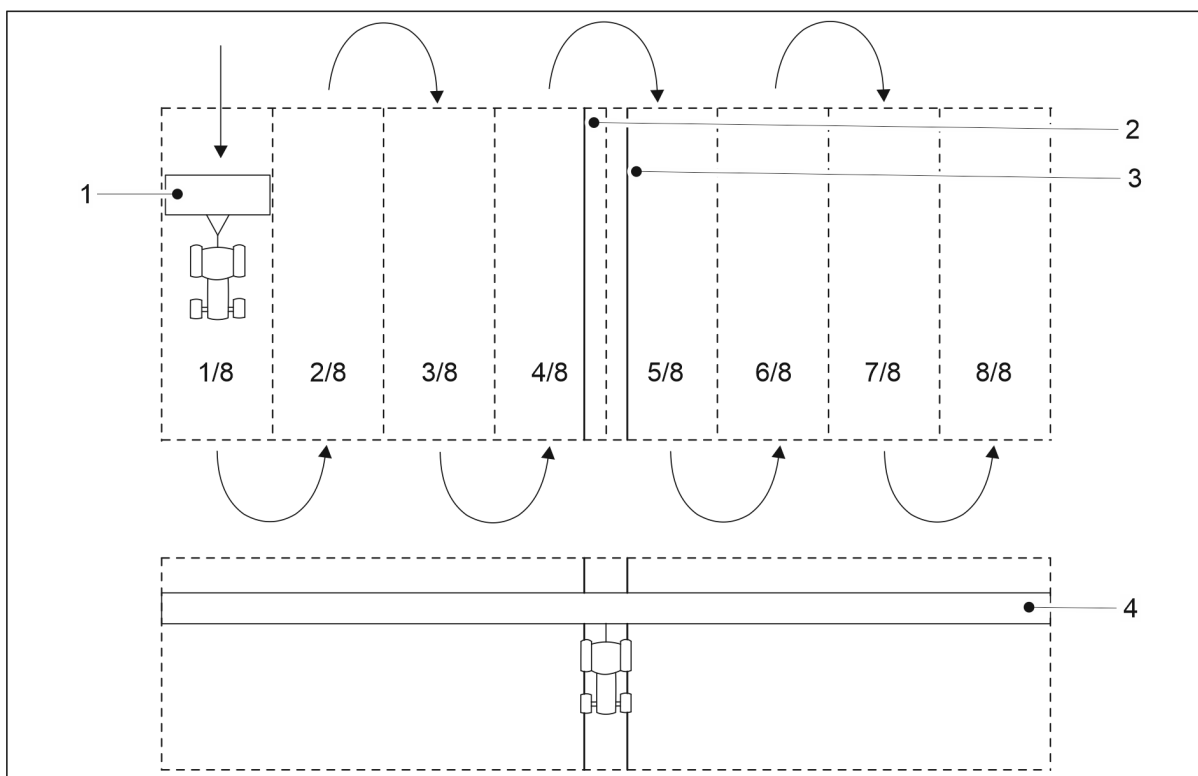
Asimetrinės technologinės vėžės

- Eikite į sėjimo nuostatų ekraną naudotojo sąsajoje.



Paveikslėlis. 5.2.1.1 - 105. Asimetrinių technologinių vėžių nustatymas

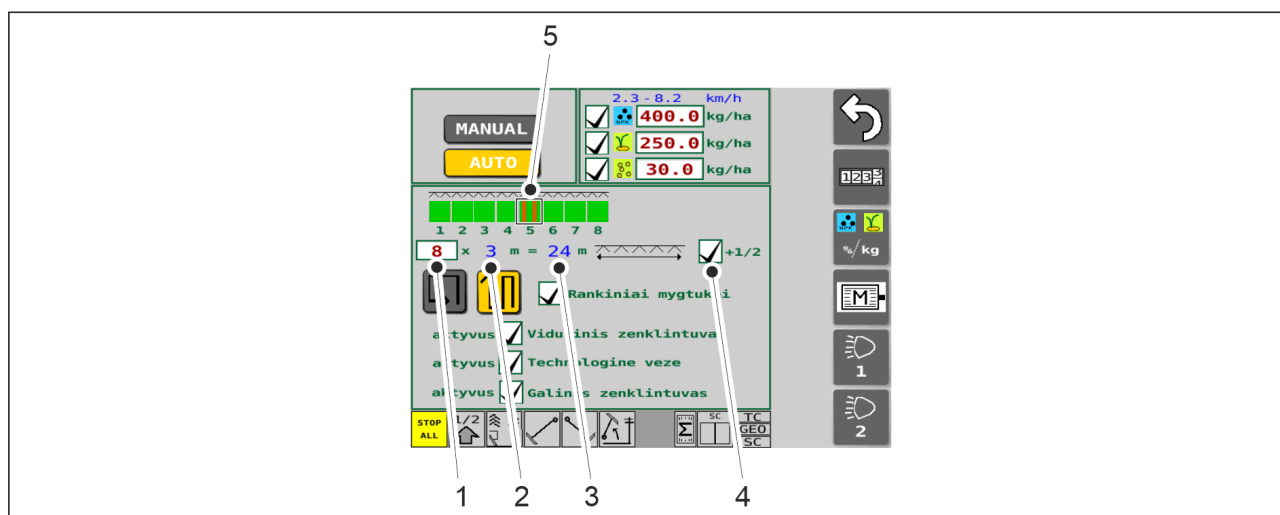
- Į langelį (1) įveskite pravažiavimų skaičių.
 - Ekrane rodomas eilinės sėjamosios plotis (2). Sistema automatiškai apskaičiuoja naudojamą plotį (3). Kaip numatyta, technologinės vėžės (4) įrežiamos viduryje. Parodytu atveju, kai yra 8 pravažiavimai, technologinės vėžės bus įrežiamos 4 ir 5 pravažiavimuose.



Paveikslėlis. 5.2.1.1 - 106. Asimetrinės technologinės vėžės

- Pravažiavimo plotis yra toks pat kaip ir eilinės sėjamosios (1) plotis. Parodytu atveju atliekami 8 pravažiavimai, todėl sėjimo plotis (4) yra 24 m. Kai pasirinktas asimetrinės technologinės vėžės automatizavimas, technologinės vėžės (2, 3) įrežiamos 4 ir 5 pravažiavimuose.

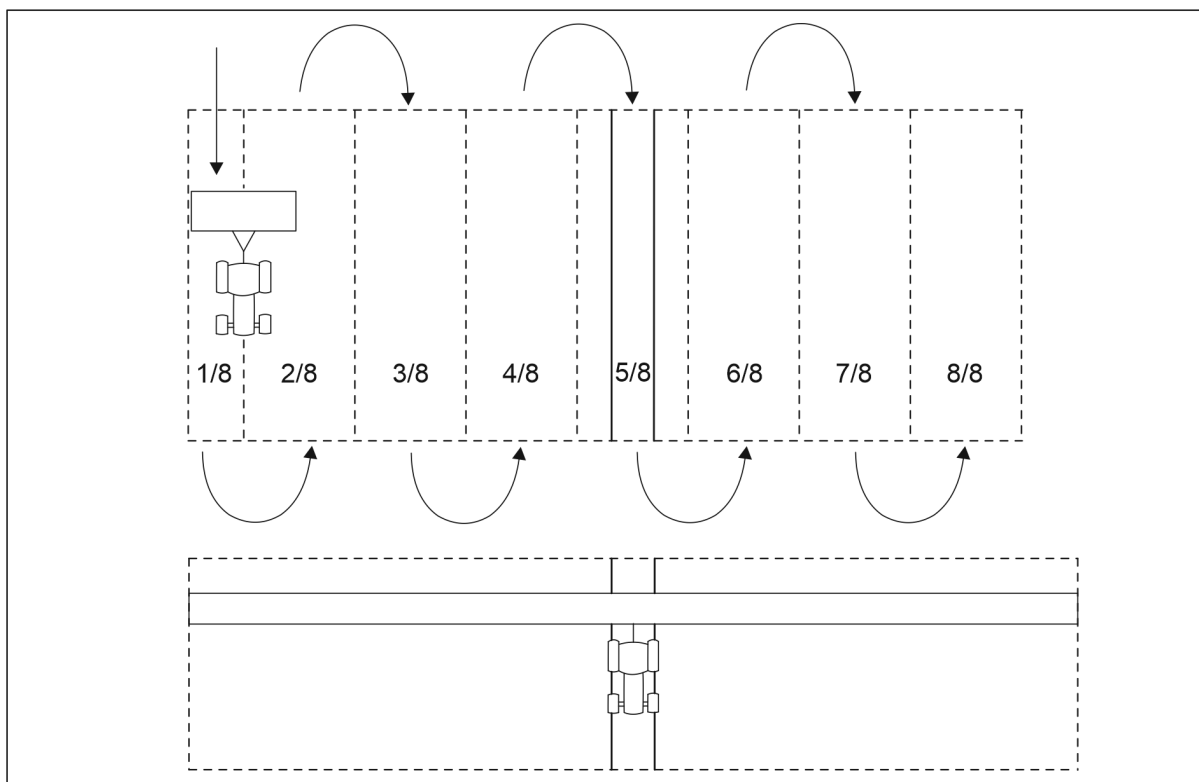
Simetrinės technologinės vėžės



Paveikslėlis. 5.2.1.1 - 107. Simetrinių technologinių vėžių nustatymas

- Į langelį (1) įveskite pravažiavimų skaičių.
 - Ekrane rodomas eilinės sėjamosios plotis (2). Sistema automatiškai apskaičiuoja naudojamą plotį (3).
- Paspauskite langelį (4).

- Kai pažymėtas langelis (4), technologinės vėžės (5) turi būti simetrinės. Parodytu atveju, kai yra 8 pravažiavimai, technologinės vėžės bus įrežiamos 5 pravažiavime.



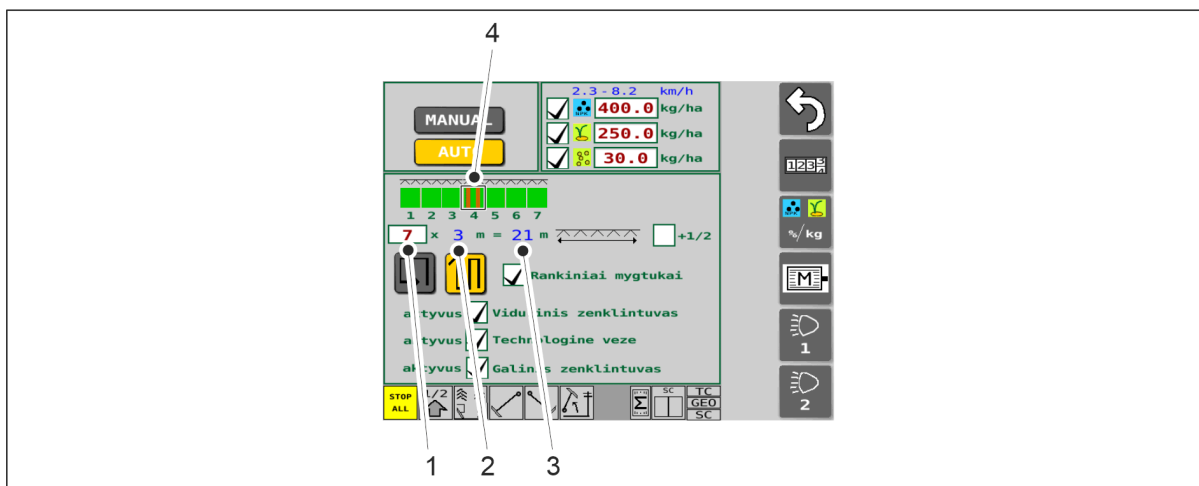
Paveikslėlis. 5.2.1.1 - 108. Simetrinės technologinės vėžės

- Technikoje su elektros varikliais trąšoms ir sėkloms kairėje ir dešinėje technikos pusėse: norėdami sužinoti, kurioje pusėje pradėti sėti, žr. [6.10 Pusės technikos išjungimas](#) skyrelį. Šiuo atveju technologinės vėžės bus įrežiamos dešinėje padėtyje naudojamo pločio atžvilgiu.

5.2.1.2 Technologinės vėžės automatikos nuostata nelyginiam pravažiavimų skaičiui

- Technologinės vėžės automatizavimas naudojamas technologinės vėžės sankabai įjungti arba išjungti. Kai technologinės vėžės sankaba įjungta, eilės neapsėjamos, bet sėjant įrežiama technologinė vėžė.

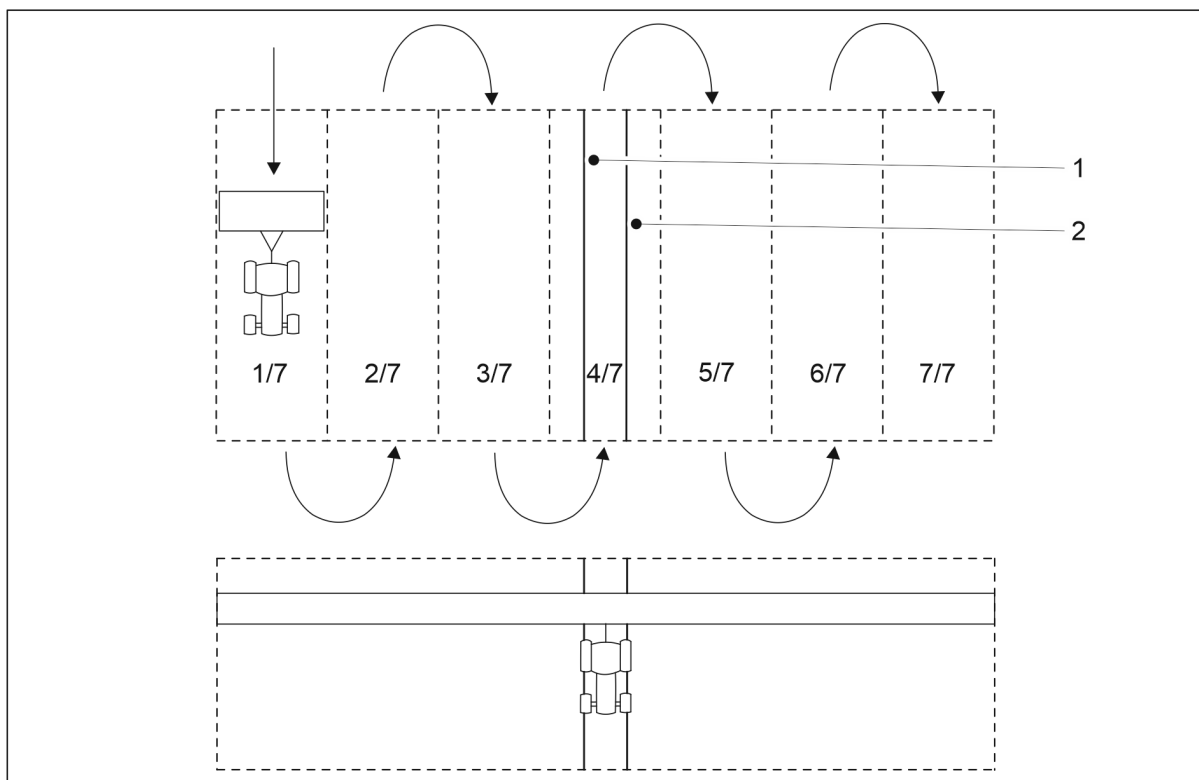
1. Eikite į sėjimo nuostatų ekraną naudotojo sąsajoje.



Paveikslėlis. 5.2.1.2 - 109. Technologinių vėžių nustatymas

2. Į langelį (1) įveskite pravažiamų skaičių.

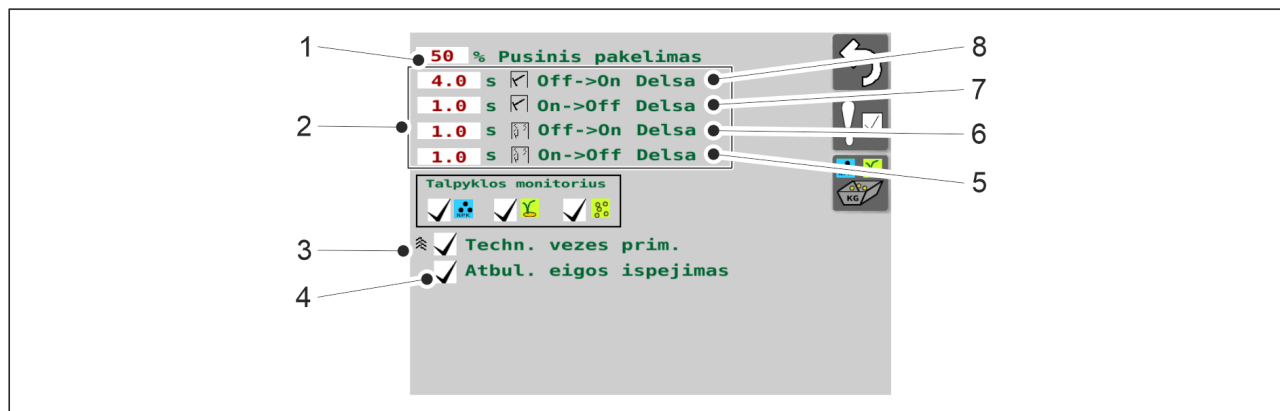
- Ekrane rodomas eilinės sėjamosios plotis (2). Sistema automatiškai apskaičiuoja naudojamą plotį (3). Kaip numatyta, technologinės vėžės (4) įrėžiamos viduryje. Parodytu atveju, kai yra 7 pravažiamai, technologinės vėžės bus įrėžiamos 4 pravažiavime.



Paveikslėlis. 5.2.1.2 - 110. Simetrinės technologinės vėžės

- Technologinės vėžės (1, 2) įrėžiamos 4 pravažiavime.

5.2.1.3 Perdavimas eksploatuoti



Paveikslėlis. 5.2.1.3 - 111. Perdavimas eksploatuoti

1.	Pakėlimo iki pusės aukščio ribos nustatymas - Skaitinė vertė (%) yra aukščio riba (nuo žemės), kuriai esant technika daugiau nekeliamą veikiant pusinio kėlimo funkcijai. Pasiekus nustatytą ribą, technikos kėlimas sustabdomas tuo pačiu vožtuvu, kuris naudojamas kėlimo slopinimo funkcijai. - Gamyklinė nuostata yra 50 %. Nauja aukščio ribinė vertė nustatoma, paspaudus mygtuką HALF LIFT (pusinis aukštis) (1).
2.	Ženklinčių vožtuvų delsos nustatymas (8) yra vidurinio ženklinčio vožtuvo delsa įjungus, (7) – vidurinio ženklinčio vožtuvo delsa išjungus, (6) – galinio ženklinčio vožtuvo delsa įjungus ir (5) – galinio ženklinčio vožtuvo delsa išjungus. - Delsa įjungus – delsa (sekundėmis) nuo momento, kai technika buvo nuleista, iki momento, kai ženklinčio vožtuvo solenoidas atidaromas ir ženklinčiuvas pradėdamas nuleisti. - Delsa išjungus – delsa (sekundėmis) nuo momento, kai technika buvo pakelta, iki momento, kai ženklinčio vožtuvo solenoidas uždaromas ir ženklinčiuvas pradėdamas pakelti. - Ekrane rodomos nustatytos numatytosios vertės. Nauja delsa nustatoma paspaudus pageidaujamą skaitinę vertę.
3.	Priminimo dėl technologinės vėžės pasirinkimas - Priminimas dėl technologinės vėžės aktyvus, kai pažymėtas langelis (3). - Suaktyvinus priminimą dėl technologinės vėžės kas 20 sekundžių bus girdimas trumpas pypsėjimas, atliekant pravažiavimus su technologine vėže.

4.	Važiavimo atbuline eiga įspėjimo naudojimas • Važiavimo atbuline eiga įspėjimas naudojamas, kai pažymėtas langelis (4). • Suaktyvinus važiavimo atbuline eiga įspėjimą bus girdimas įspėjamasis signalas, kai technika bus nuleista ir važiuojama atbuline eiga.
----	--

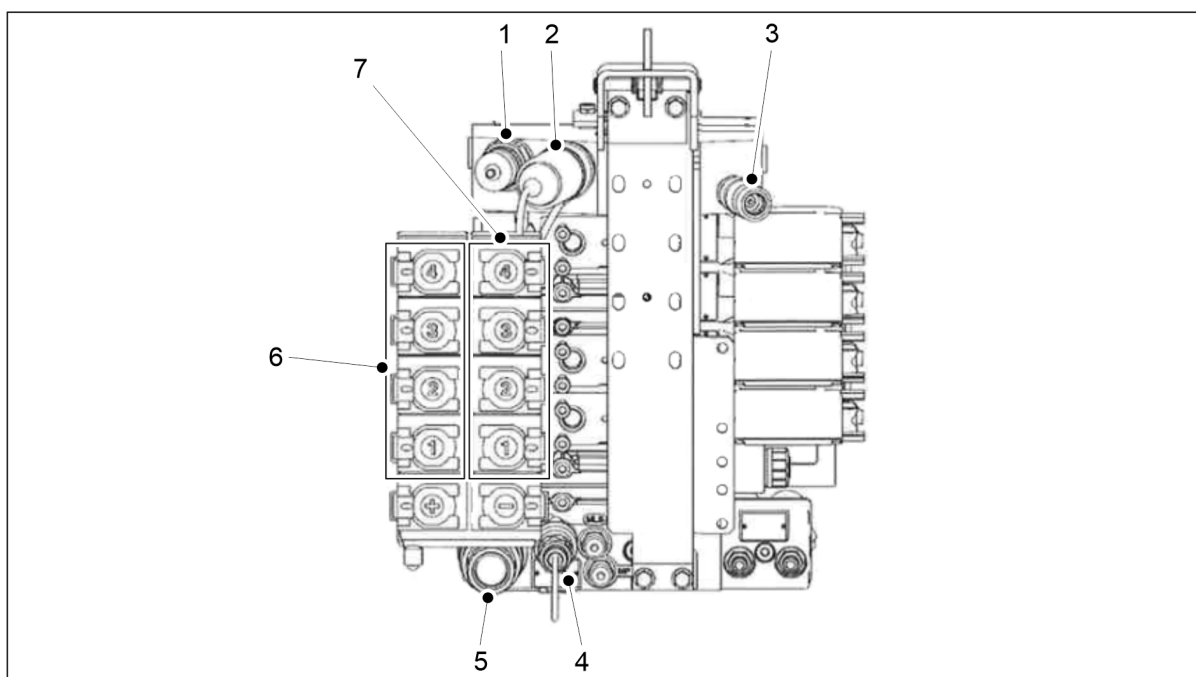
5.3 Prikabinimas prie traktoriaus



PAVOJUS

Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Minimalus saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamąją, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra darbuotojų.

- Kai prikabiniate eilinę sėjamąją prie traktoriaus, mūvėkite apsaugines pirštines.
1. Įsitikinkite, kad traktoriaus vožtuvas, naudojamas hidrauliškai pakelti sėjamąją į transportavimo padėtį, nėra slankioje padėtyje.
 2. Jeigu technikoje yra tankinamieji ratai, sureguliuokite tankinamųjų ratų vilkimo strypo ilgį, kaip nurodyta 5.3.1 Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas skyrelyje.
 3. Prijunkite eilinės sėjamosios vilkimo strypą prie traktoriaus vilkimo įtaiso arba tankinamųjų ratų vilkimo strėlę prie traktoriaus jungties svirčių.
 4. Pakelkite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
 5. Pakelkite atramą į viršutinę padėtį, kaip nurodyta 5.3.2 Atramos naudojimas skyrelyje.



Paveikslėlis. 5.3 - 112. „Valtra T“ serijos hidrauliniai sukabinimo įtaisai pateikti kaip sukabinimo modelis

1.	„Power Beyond“ grįžimas (atgalinis slėgis 8 barai)
2.	„Power Beyond“ slėgis
3.	LS valdiklis
4.	Persipildymo jungtis (neprijunkite grįžamosios linijos)

5.	Laisvojo grįžimo jungtis
6.	Dvigubo veikimo jungtys 1–4. + funkcijų jungtys
7.	Dvigubo veikimo jungtys 1–4. – funkcijų jungtys

6. Prijunkite eilinės sėjamosios hidraulines žarnas prie traktoriaus dvejo poveikio spiralinio vožtuvo (6, 7).



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

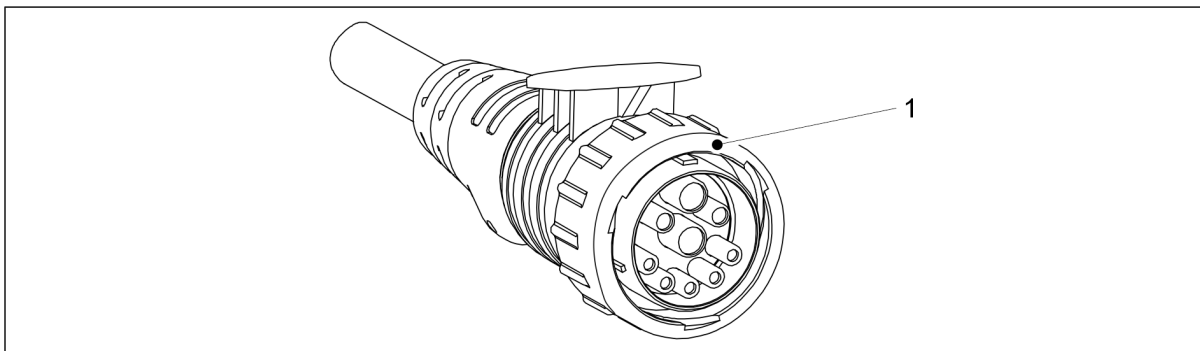


PAVOJUS

Prijungiant hidraulines žarnas turi būti sumažintas slėgis.

- Prijunkite hidraulines žarnas poromis, kad srauto kryptys būtų tinkamos. Hidraulinės žarnos yra pažymėtos spalvotais žiedais. Patikrinkite traktoriaus vadovą, kad įsitikintumėte, ar tinkamos hidraulinės jungtys.

Numeris	Hidraulinė žarna	Spalva ir simbolis
1.	Vilkimo strypo reguliavimo hidraulinė jungtis Dvi ½" kištukinės jungtys	
2.	Noragėlių spaudimo reguliavimo hidraulinė jungtis Dvi ½" kištukinės jungtys	
3.	Mašinos pakėlimo į transportavimo padėtį hidraulinė jungtis Dvi ½" kištukinės jungtys	
4.	Priekinės lyginimo lentos padėties reguliavimo hidraulinė jungtis Dvi ½" kištukinės jungtys	
5.	Priekinių akėčių padėties reguliavimo hidraulinė jungtis Dvi ½" kištukinės jungtys	
6.	Priekinio diskinio kultivatoriaus padėties reguliavimo hidraulinė jungtis Dvi ½" kištukinės jungtys	



Paveikslėlis. 5.3 - 113. Valdiklio maitinimo kabelis

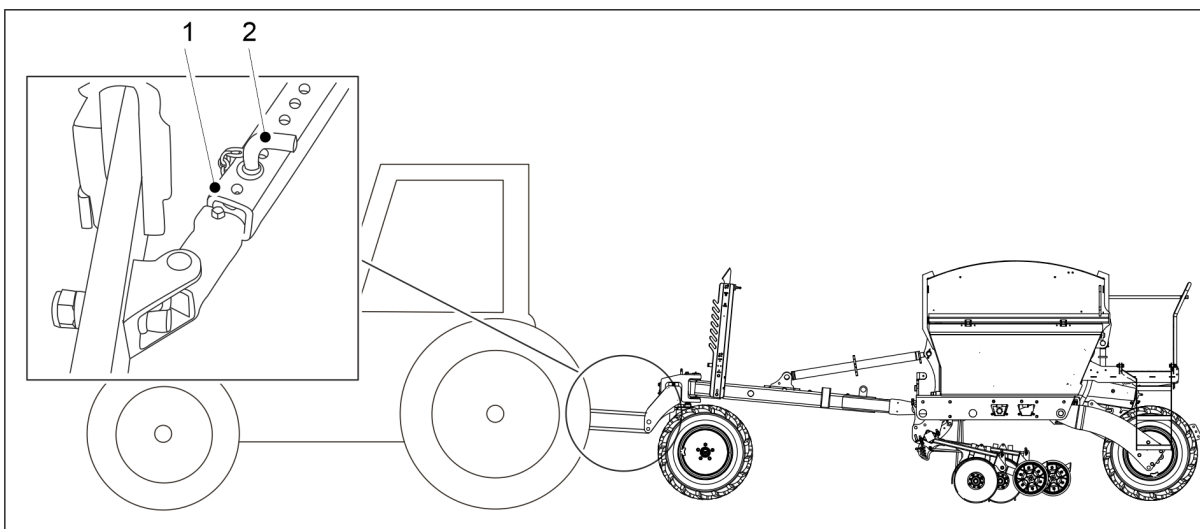
7. Prijunkite valdiklio maitinimo kabelį (1) prie traktoriaus ISOBUS jungties (IBBC).



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

8. Hidrauliniai stabdžiai, viena linija (jei sumontuoti): prijunkite sėjamosios stabdžių liniją prie traktoriaus stabdžių sukabinimo įtaiso.
- Šios žarnos nepametę spalvomis.
9. Pneumatiniai stabdžiai, dviguba linija (jei sumontuoti): Prijunkite sėjamosios delninius sukabinimo įtaisus prie traktoriaus stabdžių sukabinimo įtaisų.
- Delniniai sukabinimo įtaisai yra pažymėti spalvomis.
 - Geltona = valdymas
 - Raudona = tiekimas
10. Jeigu reikia, ištiesinkite techniką, kaip nurodyta 5.3.3 Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova ar 5.3.4 Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru skyreliuose.

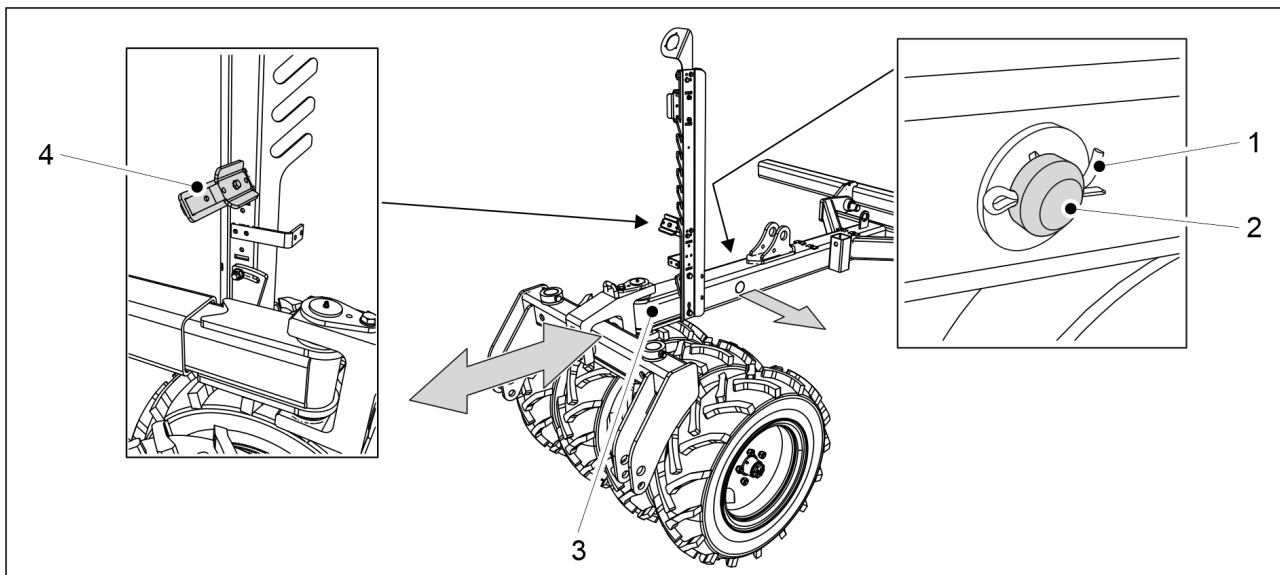


Paveikslėlis. 5.3 - 114. Traktoriaus jungties svirčių šoniniai ribotuvai

11. Užfiksuokite traktoriaus jungties svirčių šoninius ribotuvus (1), įkišdami kaištį (2) į atitinkamą skylę, kad jungties svirtis neliestų padangų.
12. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.

13. Užtikrinkite traktoriaus valdymą pagal 5.3.6 Traktoriaus valdymo užtikrinimas skyrelio nurodymus.
14. Kai pirmą kartą važiuojate lauku, nustatykite vidurinius ženklintuvus, kaip nurodyta 5.3.7 Vidurinių ženklintuvų reguliavimas skyrelyje.

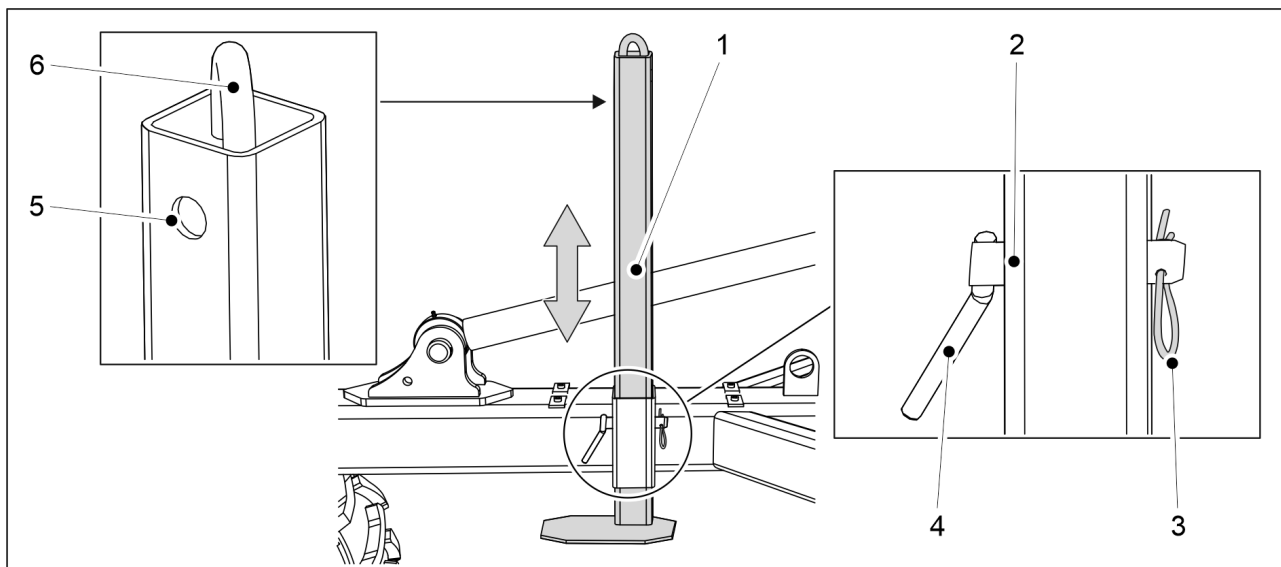
5.3.1 Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas



Paveikslėlis. 5.3.1 - 115. Iškyšos ilgio reguliavimas

1. Ištraukite iškyšos montavimo kaiščio (2) vielokaištį (1) ir montavimo kaištį iš iškyšos.
2. Sureguliuokite iškyšos (3) ilgį, kad jis tiktų traktoriui.
 - Iškyša turi tris reguliavimo padėtis 200 mm intervalais. Maksimalus ilgio reguliavimas yra 400 mm.
 - Reguliuodami vilkimo strypo ilgį galite išimti apatinės žarnos spaustuvą (4), kad būtų lengviau įtaisyti hidraulines žarnas.
3. Įkiškite montavimo kaištį į iškyšą ir vielokaiščiu jį užfiksukite.

5.3.2 Atramos naudojimas

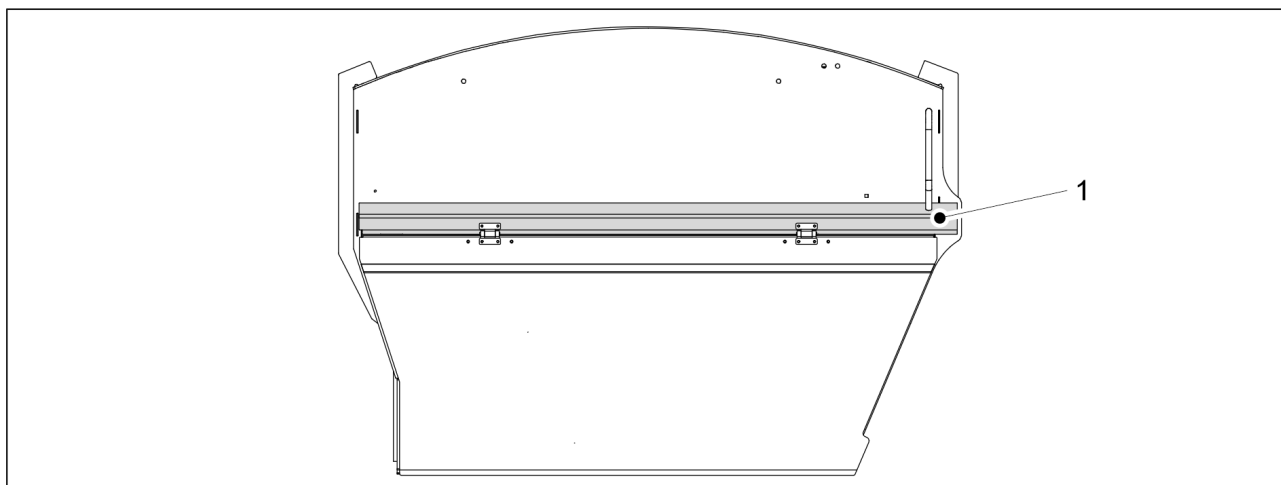


Paveikslėlis. 5.3.2 - 116. Atrama

1. Ištraukite vielokaištį (3) iš atramos (1) montavimo kaiščio (4).
2. Ištraukite montavimo kaištį iš atramos.
3. Svirtimi (6) pakelkite arba nuleiskite atramą.
4. Pasirinkite montavimo angą.
 - Anga (2) = atramos apatinė padėtis
 - Anga (5) = atramos transportavimo padėtis
5. Įkiškite montavimo kaištį į skylę ir vielokaiščiu užfiksuokite.

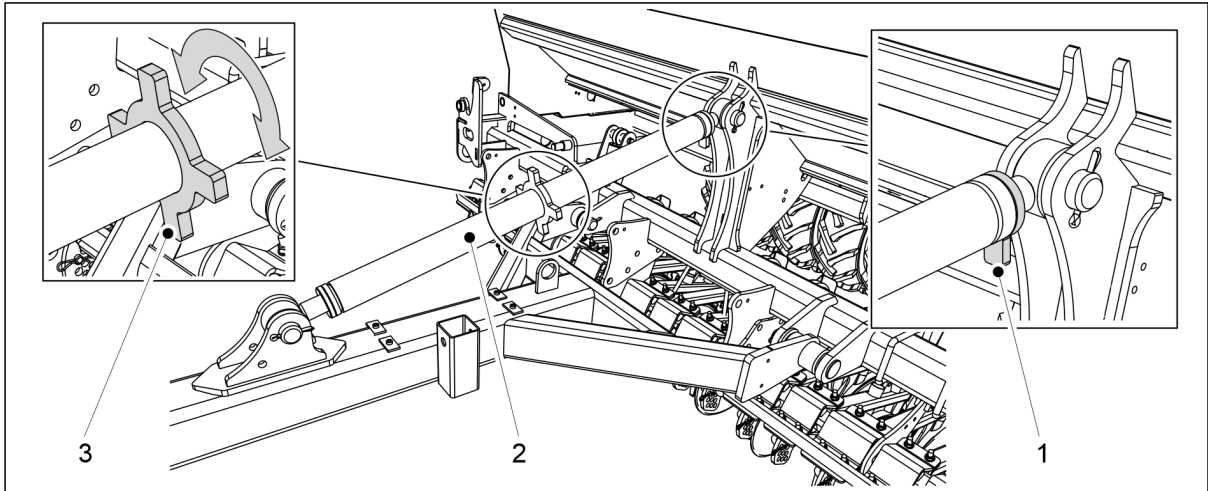
5.3.3 Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova

- Reguliavimą atlikite, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



Paveikslėlis. 5.3.3 - 117. Išilginis lygis

- Technika pastatyta lygiai, kai technikos šoninė juosta (1) yra horizontalioje padėtyje. Prijunkite sėjamąją prie traktoriaus, kaip nurodyta 5.3 Prikabinimas prie traktoriaus skyrelyje.
1. Nuleiskite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
 2. Išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį.

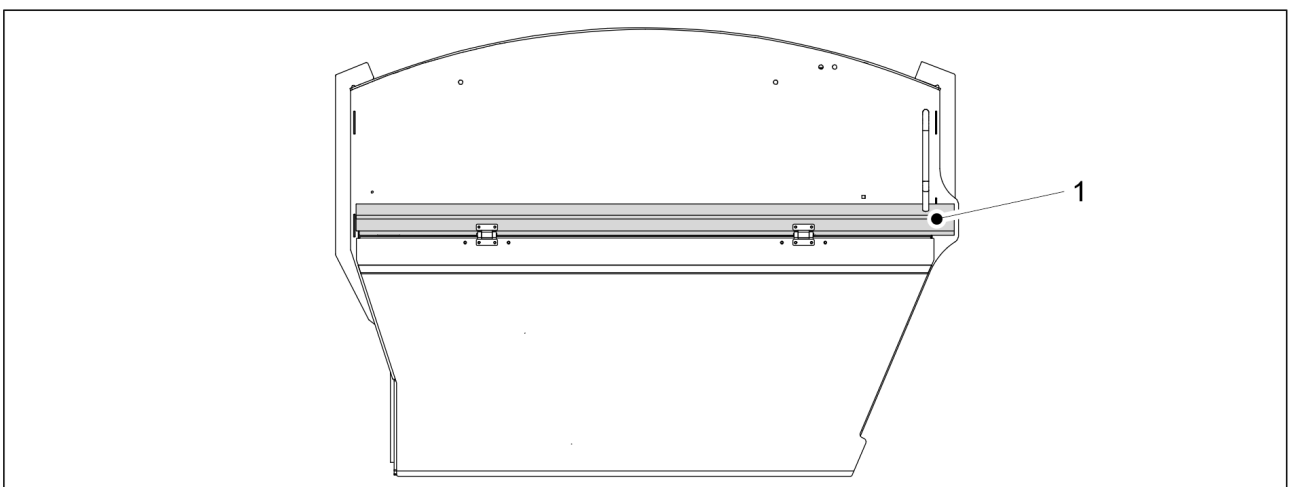


Paveikslėlis. 5.3.3 - 118. Reguliavimas naudojant suveržiamąją movą

3. Sukdami fiksatorių (1) atidarykite suveržiamosios movos (2) užraktą.
4. Sureguliuokite suveržiamąją movą sukdami veleną (3) ir vizualiai patikrinkite, ar technika yra lygi.
5. Kai technika lygi, priveržkite suveržiamosios movos užraktą.

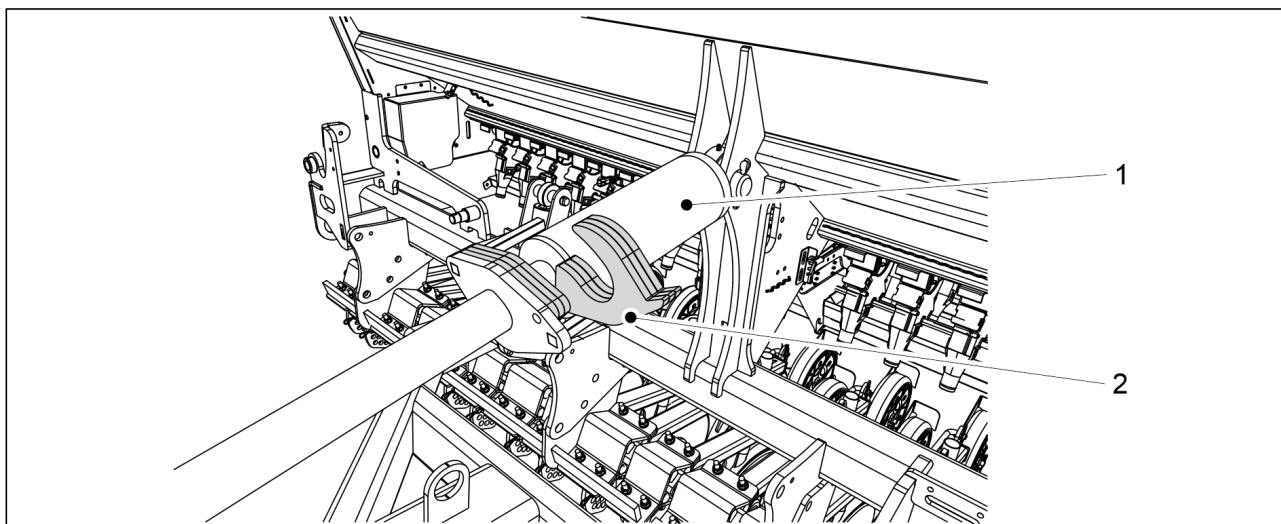
5.3.4 Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru

- Prikabinkite eilinę sėjamąją prie traktoriaus, prieš reguliuodami išilginį lygį, kaip nurodyta 5.3 Prikabinimas prie traktoriaus skyrelyje. Reguliuojant traktorius turi būti įjungtas. Reguliavimą atlikite, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



Paveikslėlis. 5.3.4 - 119. Išilginis lygis

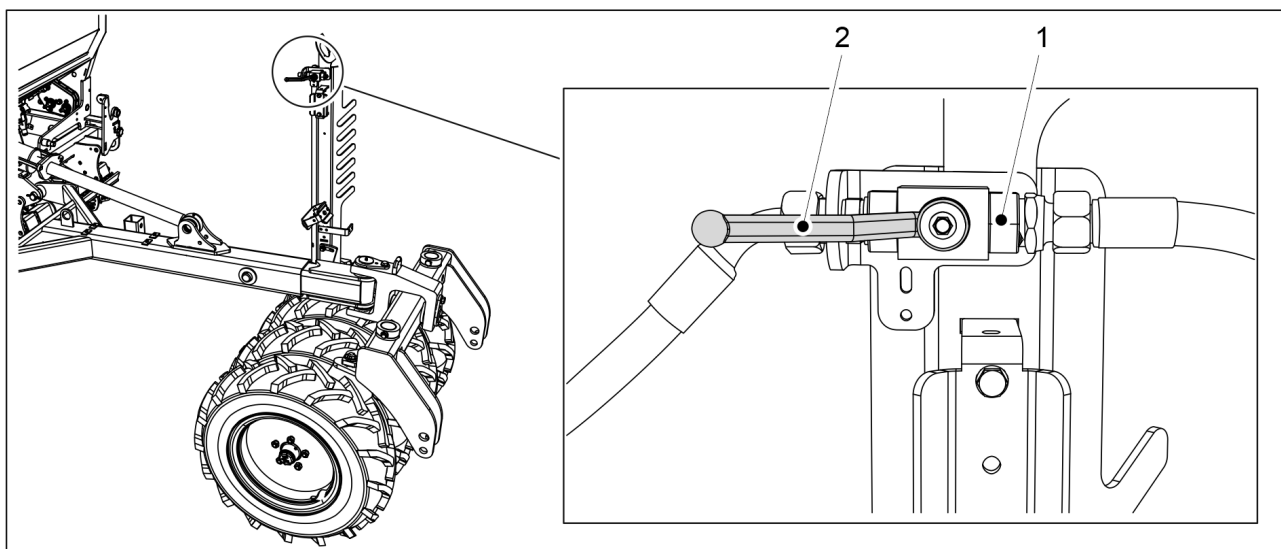
- Technika pastatyta lygiai, kai technikos šoninė juosta (1) yra horizontalioje padėtyje.



Paveikslėlis. 5.3.4 - 120. Cilindro reguliavimo skersiniai

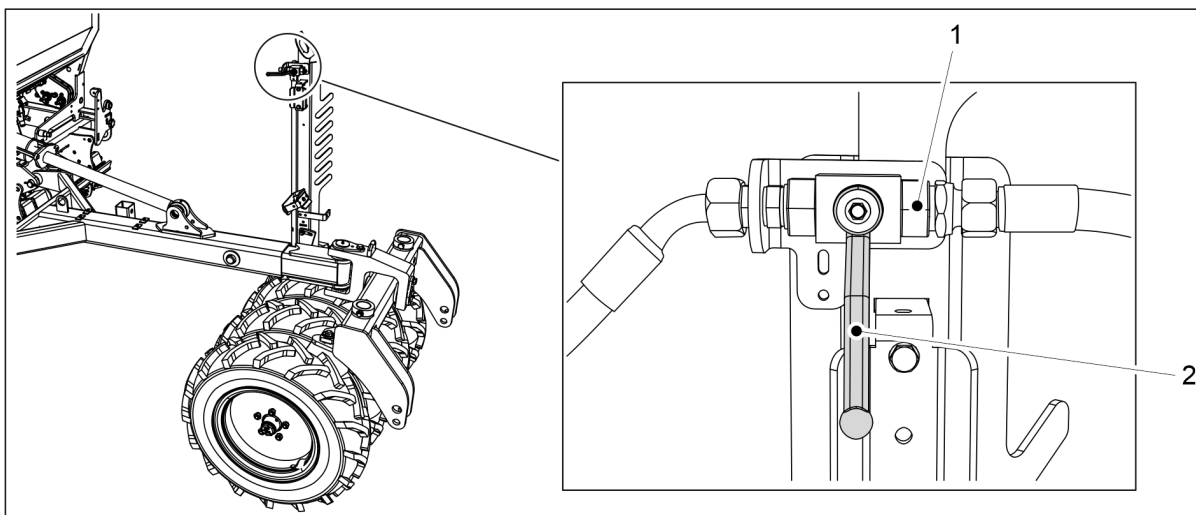
1. Sukite skersinius (2) aplink cilindro (1) veleną.
2. Atsargiai sukite cilindrą prie skersinių ir apžiūrėkite, ar technika pastatyta tiesiai.
 - Jeigu reikia, ištraukite cilindrą ir pridėkite arba išimkite skersinių, kad technika stovėtų lygiai.

5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas



Paveikslėlis. 5.3.5 - 121. Kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo atidarymas

1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą (1), kai paruošiate techniką darbui.
 - Rutulinis vožtuvas uždarytas, kai rankena (1) yra vienoje linijoje su rutuliniu vožtuvu.



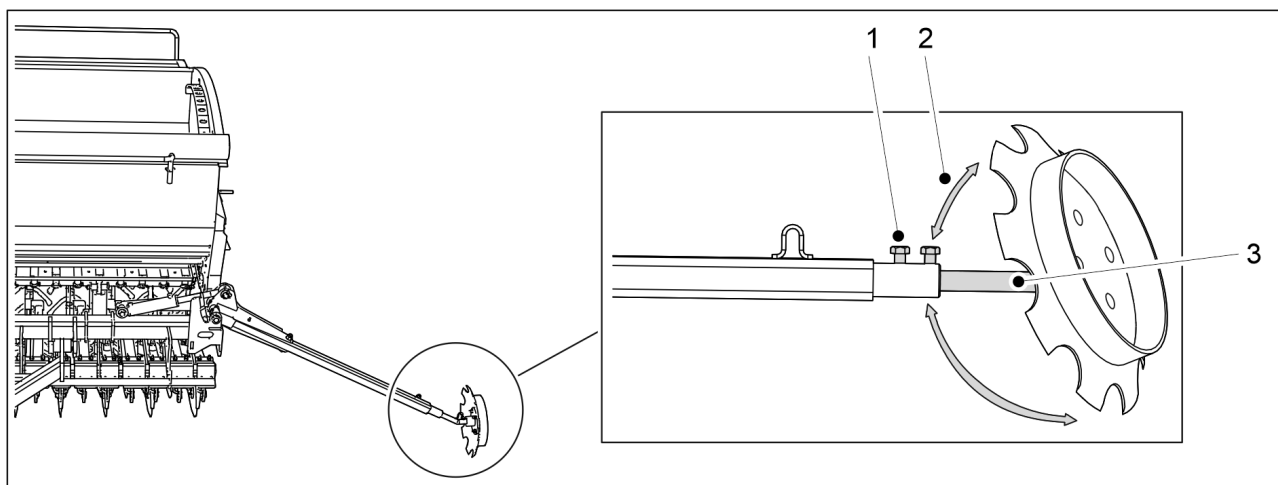
Paveikslėlis. 5.3.5 - 122. Kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo uždarymas

2. Prieš pradėdami ir atlikdami techninės priežiūros darbus, uždarykite kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą (1).
 - Rutulinis vožtuvas uždarytas, kai rankena (2) yra statmenoje padėtyje rutulinio vožtuvo atžvilgiu.

5.3.6 Traktoriaus valdymo užtikrinimas

Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*. Mažo traktoriaus vairo jautrumas gali pablogėti jam velkant eilinę sėjamąją, nes dalis eilinės sėjamosios svorio tenka traktoriaus galinei ašiai. Jeigu vairo jautrumas prastas, rekomenduojame naudoti traktoriui papildomus priekinius svorius. Taip pat reikėtų išjungti traktoriaus svorio perkėlimo sistemą, nes naudojant svorio valdymo sistemą, kėlimo įtaiso aukštis gali keistis pagal apkrovą ir turėti poveikio sėjimo gyliui.

5.3.7 Vidurinių ženklintuvų reguliavimas



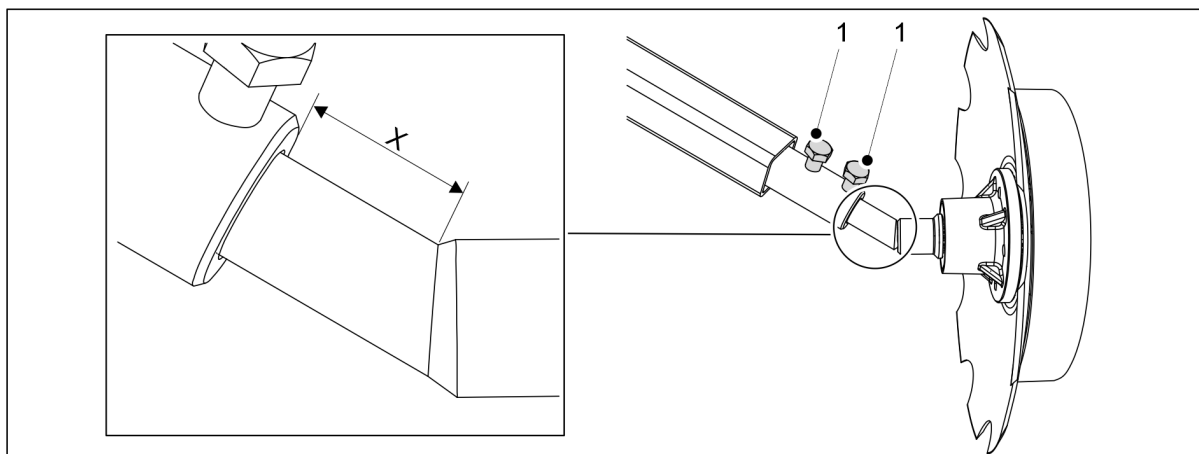
Paveikslėlis. 5.3.7 - 123. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas

1. Atsukite du varžtus (1).
2. Sureguliuokite suvedimą (2), pasukdami diską aplink ašį (3).

- Vidurinis ženklintuvas turi padaryti pakankamai gilią vagelę, kad ji būtų matoma dirvoje.

Atstumas tarp sėjamosios vidurio linijos ir vidurinio ženklintuvo padarytos vagelės turi būti 3 metrai naudojant „eCEREX 300“ ir 4 metrai naudojant „eCEREX 400“. Tačiau reguliavimas yra tik orientacinio pobūdžio. Patikrinkite reguliavimą lauke, kad išvengtumėte sėjos persidengimo ir juostų (žr. 6.21 Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas skyrelyje). Sėjos persidengimas ir juostos gali atsirasti, jeigu operatorius traktoriuje, pavyzdžiui, sėdi kampu.

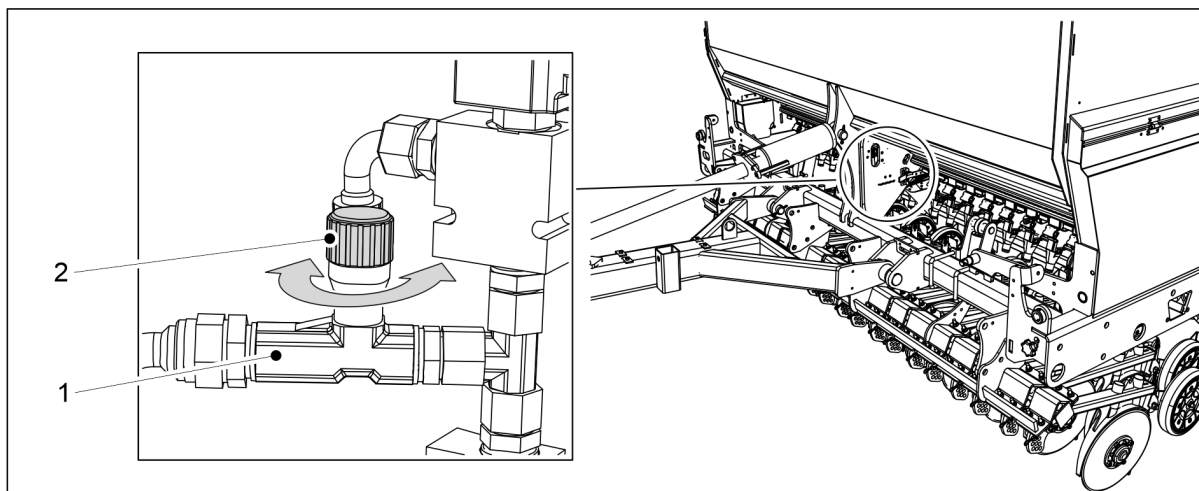
3. Sureguliuokite ženklintuvo ašies (3) plotį.



Paveikslėlis. 5.3.7 - 124. Numatytasis pločio reguliavimo matavimas

- „eCEREX 300“. X = 50 mm
„eCEREX 400“. X = 180 mm
Matavimai yra orientaciniai.

4. Priveržkite du varžtus (1).

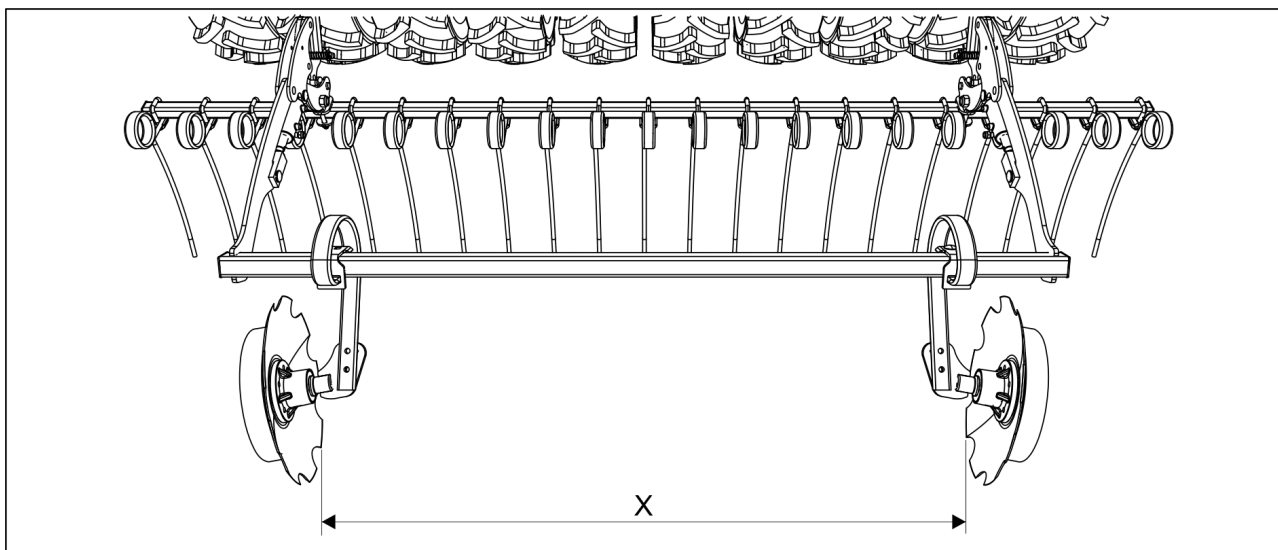


Paveikslėlis. 5.3.7 - 125. Vidurinių ženklintuvų kėlimo greičio reguliavimas

5. Reguluokite vidurinių ženklintuvų kėlimo greitį sukdami ribojamojo vožtuvo (1) rankenėlę (2).

- Mažinkite greitį sukdami rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę.
Didinkite greitį sukdami rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę.

5.3.8 Galinių ženklintuvų pločio reguliavimas

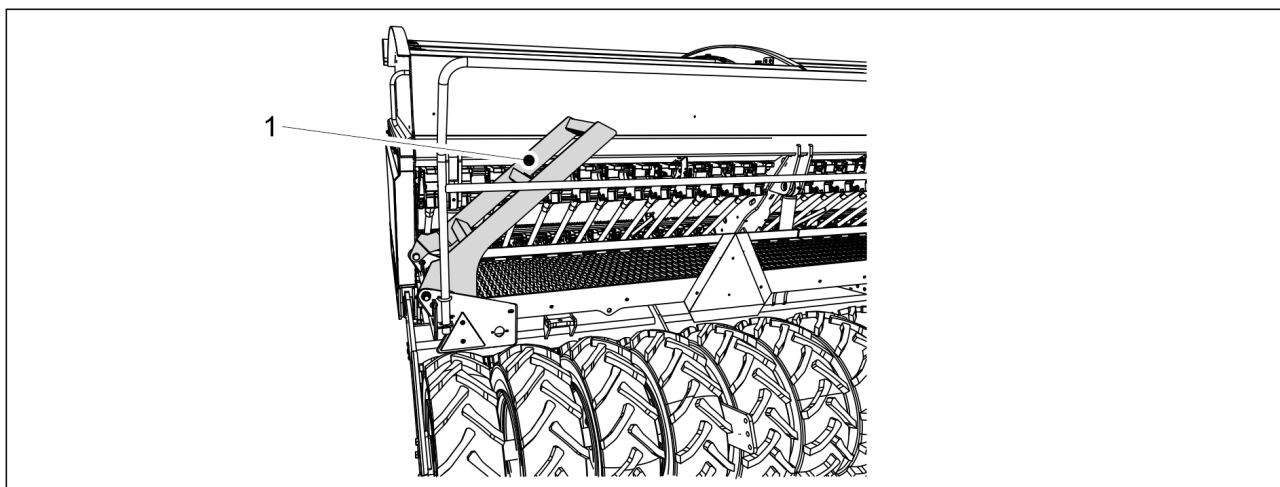


Paveikslėlis. 5.3.8 - 126. Galinių ženklintuvų pločio reguliavimas

1. Pagal technologinių vėžių tarpvėžės plotį sureguliuokite tarpą tarp diskų – matmuo X.
 - Galimi technologinių vėžių pločiai pateikti 1.2 Techniniai duomenys skyrelyje.

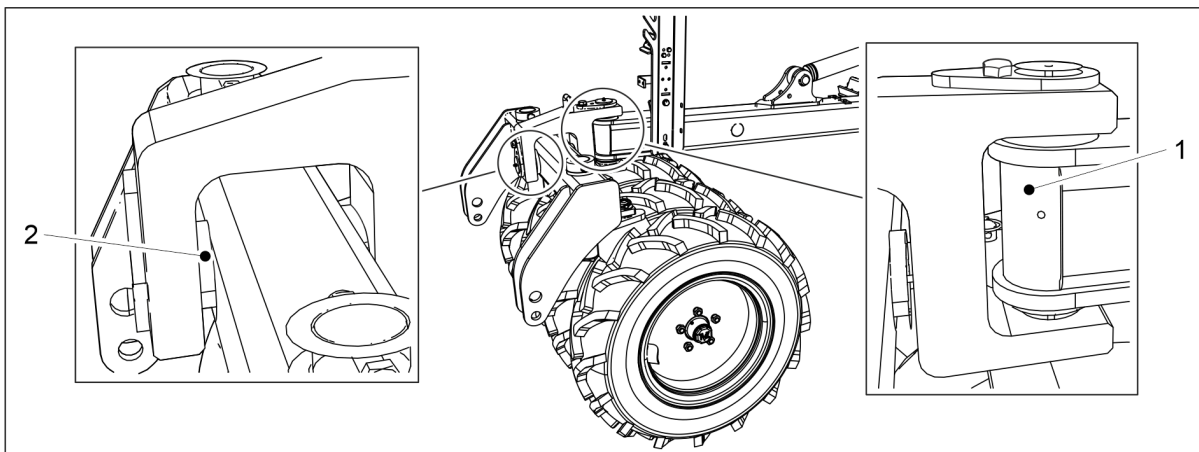
6 Technikos reguliavimas ir naudojimas

6.1 Technikos pastatymas į transportavimo padėtį



Paveikslėlis. 6.1 - 127. Darbinės platformos laipteliai

1. Nulenkite darbinę platformą taip, kad laipteliai (1) būtų viršuje.
 - Pakėlus laipteliai bus pakreipti maždaug 40 laipsnių kampą į darbinę platformą.
2. Pakelkite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
3. Suaktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta 6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelyje.
4. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, užtikrinkite, kad viduriniai ženklintuvai būtų nustatyti į transportavimo padėtį ir jų rutuliniai vožtuvai būtų uždaryti pagal 3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.
5. Uždarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
6. Patikrinkite padangų slėgį pagal 7.1.3 Padangų slėgio patikra skyrelio nurodymus.
7. Užtikrinkite, kad technika būtų švari.
 - Jeigu reikia, išvalykite techniką pagal 7.3 Valymas skyrelio nurodymus.
8. Apžiūrėkite transportavimo ratų varžtus, ar gerai priveržti pagal 7.1.2.1 Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.
9. Patikrinkite, ar guolių varžtai gerai priveržti pagal 7.1.2.2 Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.
10. Jeigu technikoje yra standartinis vilkimo strypas, apžiūrėkite, ar vilkimo įtaiso varžtai gerai priveržti pagal 7.1.2.6 Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.

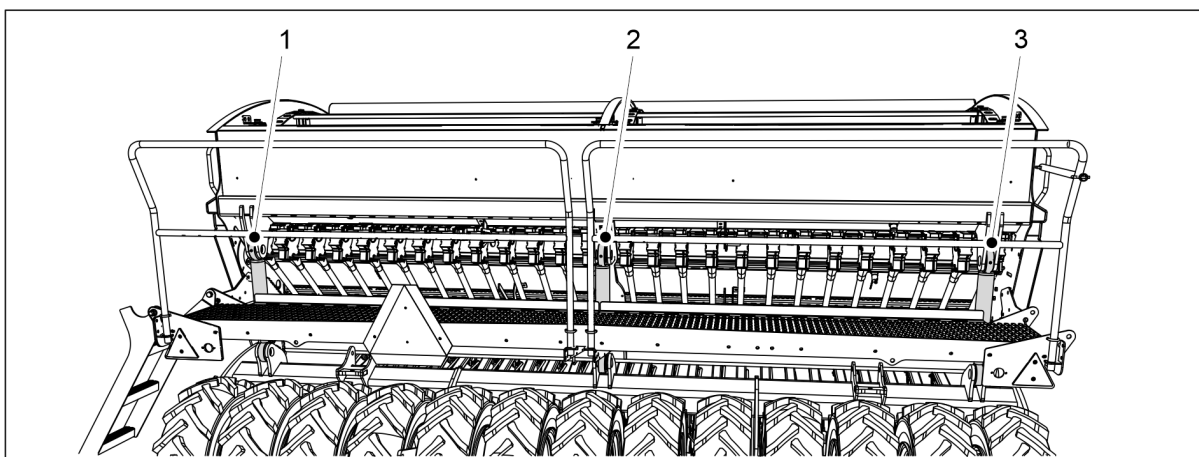


Paveikslėlis. 6.1 - 128. Tankinamųjų ratų kaiščiai

11. Jeigu technikoje yra tankinamieji ratai, apžiūrėkite, ar tankinamųjų ratų kaiščiai (1, 2) uždaryti.
12. Jeigu eilinėje sėjamojoje yra standartinis vilkimo strypas, įsitikinkite, kad traktoriaus vilkimo įtaisas būtų įjungtas ir užfiksuotas.
13. Jeigu eilinėje sėjamojoje yra tankinamieji ratai, įsitikinkite, kad traktoriaus jungties svirtys būtų užfiksuotos tankinamuosiuose ratuose.

6.2 Technikos pastatymas į darbinę padėtį

1. Įsitikinkite, kad prie kėlimo grandinės prijungtas traktoriaus vožtuvas nėra slankioje padėtyje.
2. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
3. Sąsajoje išjunkite STOP ALL (stabdyti viską) pagal instrukciją 6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas.
4. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, atidarykite vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus pagal 3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.



Paveikslėlis. 6.2 - 129. Kėlimo cilindras

5. Nuleiskite kėlimo cilindrą į jų apatinę padėtį, naudodami traktoriaus hidraulinę sistemą.
 - „eCEREX 300“ turi 1 kėlimo cilindrą (2). „eCEREX 400“ turi 3 kėlimo cilindrų (1–3).

6.3 „SeedPilot“ valdymo sistemos naudotojo nuostatos

6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas



PAVOJUS

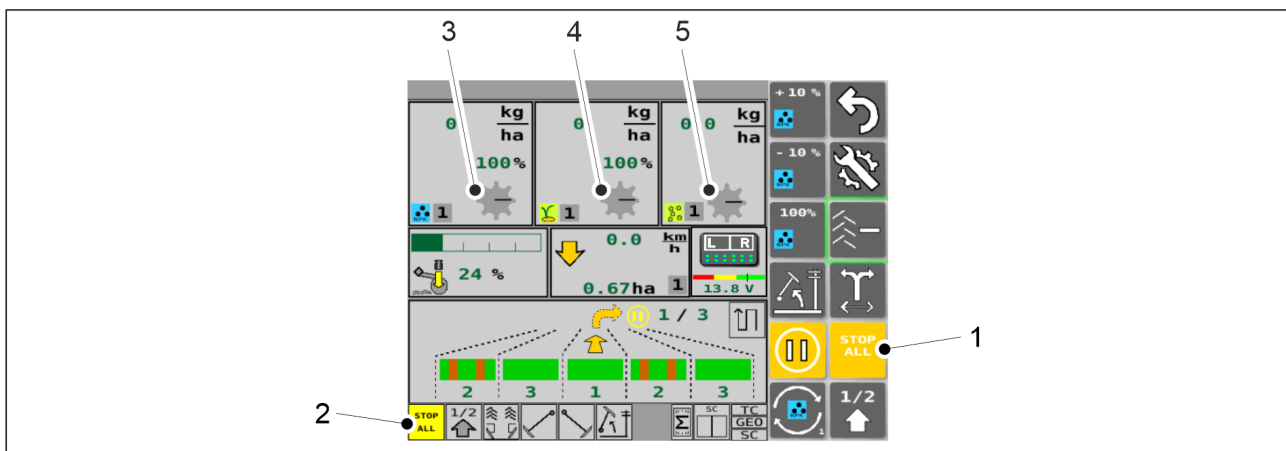
Prieš pradėdant ir atliekant kalibravimo bandymą, būtina įjungti funkciją STOP ALL (stabdyti viską).



PAVOJUS

Nepakanka vien tik įjungti funkciją STOP ALL (stabdyti viską), taip pat turi būti uždaryti vidurinių ženklintuvų rutuliniai vožtuvai. Nurodymus rasite [3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas](#) skyrelyje.

- Funkcija STOP ALL (stabdyti viską) atjungia vidurinių ir galinio ženklintuvų solenoidų ir technologinės vėžės sankabų maitinimą.

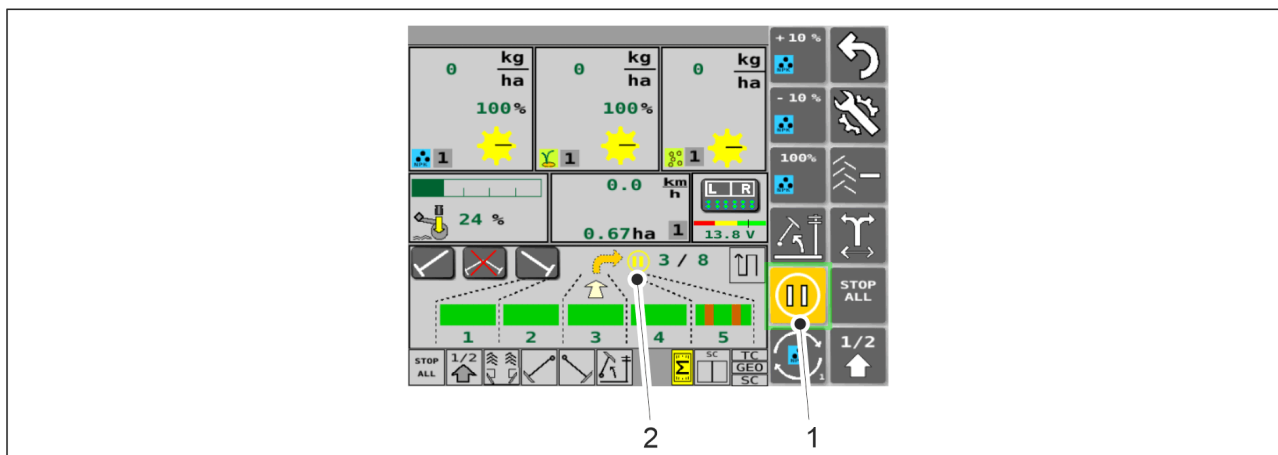


Paveikslėlis. 6.3.1 - 130. STOP ALL (stabdyti viską)

- Funkcija STOP ALL (stabdyti viską) įjungiama automatiškai. Funkcija išjungiama važiavimo ekrane, paspaudus mygtuką STOP ALL (stabdyti viską) (1). Kai funkcija STOP ALL (stabdyti viską) įjungta, langelis (2) yra geltonas, o tiektuvo velenėlio piktogramos (3–5) pilkos. Kai funkcija STOP ALL (stabdyti viską) išjungta, langelis (2) yra pilkas, o tiektuvo velenėlio piktogramos (3–5) geltonos.

6.3.2 Funkcijos „PAUSE“ (pristabdymas) naudojimas

- Funkcija „PAUSE“ (pristabdymas) sustabdo technologinių vėžių skaitiklį – t. y., galite pakelti ir nuleisti techniką nedidindami technologinių vėžių skaitiklio vertės. Tačiau technikos ploto skaitiklis toliau veiks, net jei „PAUSE“ (pristabdymas) funkcija įjungta.
- Įjungus valdymo skydelį, funkcija PAUSE (pristabdymas) įjungiama automatiškai. Darbo metu, kai įjungta funkcija STOP ALL (stabdyti viską), funkcija PAUSE (pristabdymas) suaktyvinama automatiškai.

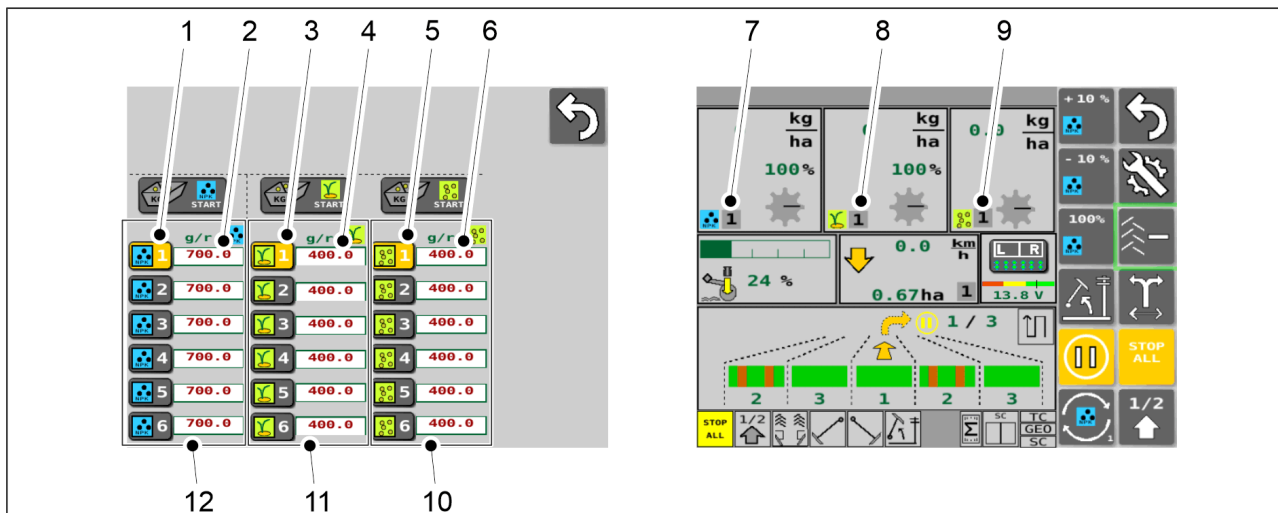


Paveikslėlis. 6.3.2 - 131. „PAUSE“ (pristabdymas)

1. Išjunkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską).
2. Paspauskite mygtuką PAUSE (pristabdymas) (1).
 - Kai mygtukas (1) yra geltonas, funkcija PAUSE (pristabdymas) suaktyvinta. Tokiu atveju PAUSE (pristabdymo) indikatorius (2) taip pat rodomas važiavimo ekrane. Kai mygtukas (1) yra pilkas, funkcija PAUSE (pristabdymas) neįjungta. Tokiu atveju PAUSE (pristabdymo) indikatoriaus (2) važiavimo ekrane nėra.

6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams

- Valdymo sistemos PIN kodas kalibravimo bandymo rezultatams įvesti yra „3“.

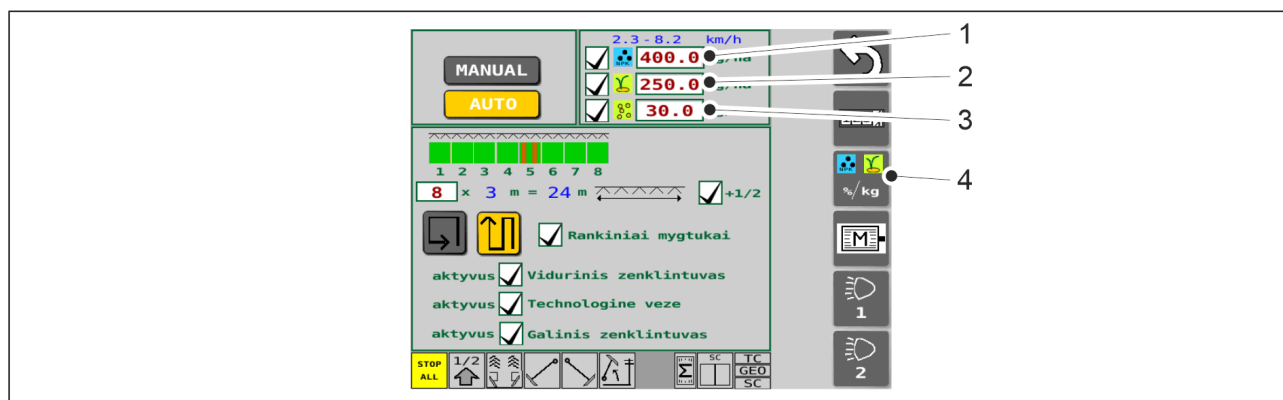


Paveikslėlis. 6.3.3 - 132. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams

- Kalibravimo bandymų rezultatai išsaugomi kalibravimo bandymų ekrane. Trąšoms yra 6 atmintinių lizdai (12), sėkloms – 6 lizdai (11), o smulkioms sėkloms – 6 lizdai (10).
 - Paspauskite skaičiaus mygtuką (1) ir pasirinkite norimą trąšų kalibravimo bandymo rezultatą. Atitinkamas skaičius rodomas važiavimo ekrane (7). Trąšų kalibravimo bandymo rezultatas įvedamas rankomis, paspaudus skaitinę vertę (2).
 - Paspauskite skaičiaus mygtuką (3) ir pasirinkite norimą sėklų kalibravimo bandymo rezultatą. Atitinkamas skaičius rodomas važiavimo ekrane (8). Sėklų kalibravimo bandymo rezultatas įvedamas rankomis, paspaudus skaitinę vertę (4).
 - Paspauskite skaičiaus mygtuką (5) ir pasirinkite norimą smulkių sėklų kalibravimo bandymo rezultatą. Atitinkamas skaičius rodomas važiavimo ekrane (9). Sėklų kalibravimo bandymo rezultatas įvedamas rankomis, paspaudus skaitinę vertę (6).

Kalibravimo bandymo atlikimo instrukcijos pateikiamos [6.8 Gaminio kalibravimas](#) skyrelyje.

6.3.4 Tikslinės normos reguliavimas

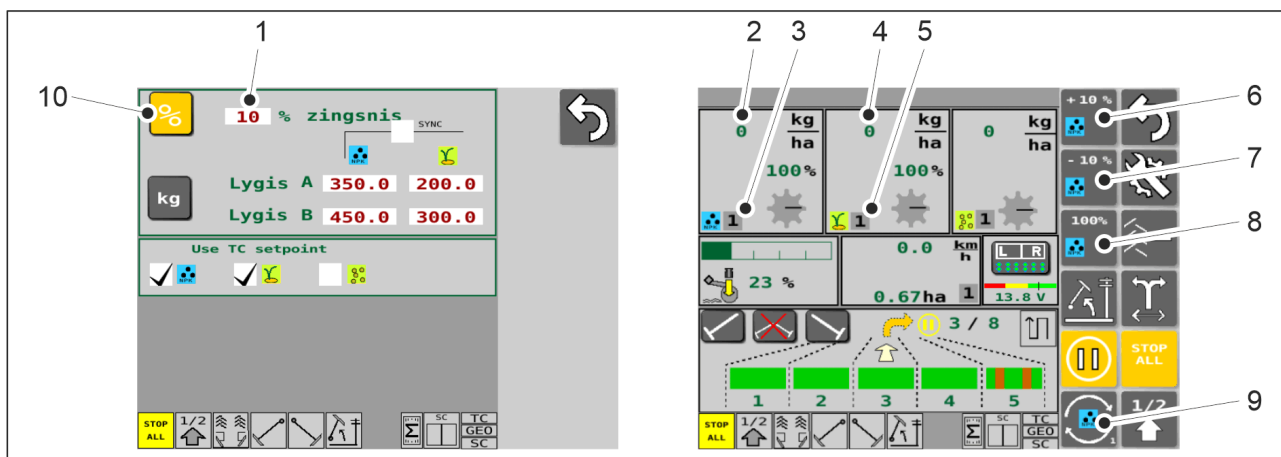


Paveikslėlis. 6.3.4 - 133. Tikslinės normos

1. Eikite į sėjimo nuostatų ekraną naudotojo sąsajoje.
2. Mygtuku (1) nustatykite naują tikslinę normą trąšoms.
3. Mygtuku (2) nustatykite naują tikslinę normą sėkloms.
4. Mygtuku (3) nustatykite naują tikslinę normą smulkioms sėkloms.
5. Paspauskite mygtuką (4) ir įjunkite valdymo metodo pasirinkimo nuostatą.
 - Galimos trys valdymo metodo pasirinkimo parinktys.

6.3.4.1 Trąšų ir sėklų % vertės reguliavimas

- Reguliavimas atliekamas pažingsniui kaip procentinės vertės korekcija.
- Važiavimo ekrane esančios 2–9 funkcijos skiriasi priklausomai nuo technikos turinio.



Paveikslėlis. 6.3.4.1 - 134. % reguliavimo pasirinkimas ir važiavimo ekrano funkcijos

1. Valdymo metodo nuostatų ekrane paspauskite mygtuką STEP SIZE (žingsnio vertė) (1) ir nustatykite naują vertę.
2. Paspauskite % mygtuką (10) ir pasirinkite valdymo metodą.
3. Važiavimo ekrane paspauskite mygtuką SELECT (pasirinkti) (9), kad pasirinktumėte trąšas arba sėklas.
 - Pasirinkto elemento (trąšų arba sėklų) indikatorius rodomas ant mygtukų (6–9).

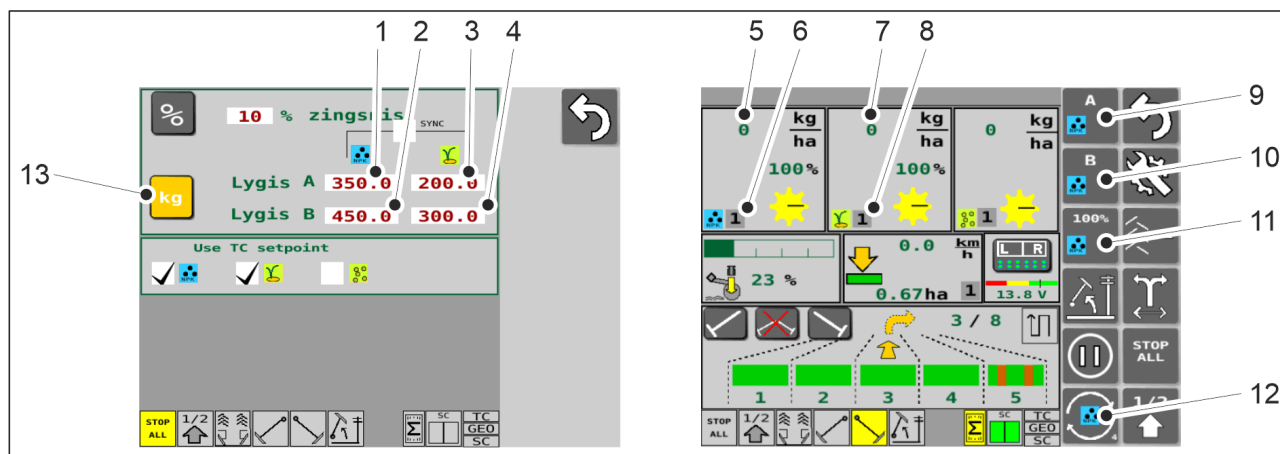
Lentelė. 6.3.4.1 - 14. Važiavimo ekrano funkcijos, kai naudoti pasirinktas % reguliavimas

Numeris	Funkcija
2.	Iš technikos išeinantis trąšų kiekis. Kilogramai nustatomi pagal trąšų bunkerio elektros variklio greitį.
3.	Aktyvaus trąšų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). ● Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi 6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje.
4.	Iš technikos išeinantis sėklų kiekis. Kilogramai nustatomi pagal sėklų bunkerio elektros variklio greitį.
5.	Aktyvaus sėklų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). ● Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi 6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje.
6.	+10 % mygtukas ● Paspaudus mygtuką, padidėja tikslinė norma nustatytu žingsniu
7.	-10 % mygtukas ● Paspaudus mygtuką, sumažėja tikslinė norma nustatytu žingsniu

8.	100 % mygtukas Paspaudus mygtuką, atkuriamas ekrane „Seeding settings“ (sėjimo nuostatos) nurodyta tikslinė norma
----	--

6.3.4.2 Trąšų ir sėklų vertės kg reguliavimas

- Reguliuojama naudojant du skirtingus kiekius kilogramais (A ir B lygiai).
- Važiavimo ekrane esančios 5–12 funkcijos skiriasi priklausomai nuo technikos turinio.



Paveikslėlis. 6.3.4.2 - 135. % reguliavimo pasirinkimas ir važiavimo ekrano funkcijos

- Valdymo metodo nuostatų ekrane paspauskite mygtuką FERTILISER LEVEL A (trąšų A lygis) (1) ir nustatykite naują vertę.
- Paspauskite mygtuką FERTILISER LEVEL B (trąšų B lygis) (2) ir nustatykite naują vertę.
- Paspauskite mygtuką SEED LEVEL A (sėklų A lygis) (3) ir nustatykite naują vertę.
- Paspauskite mygtuką SEED LEVEL B (sėklų B lygis) (4) ir nustatykite naują vertę.
- Paspauskite mygtuką „KG“ (13) ir pasirinkite valdymo metodą.
- Važiavimo ekrane paspauskite mygtuką SELECT (pasirinkti) (12), kad pasirinktumėte trąšas arba sėklas.
 - Pasirinkto elemento (trąšų arba sėklų) indikatorius rodomas ant mygtukų (9–12).

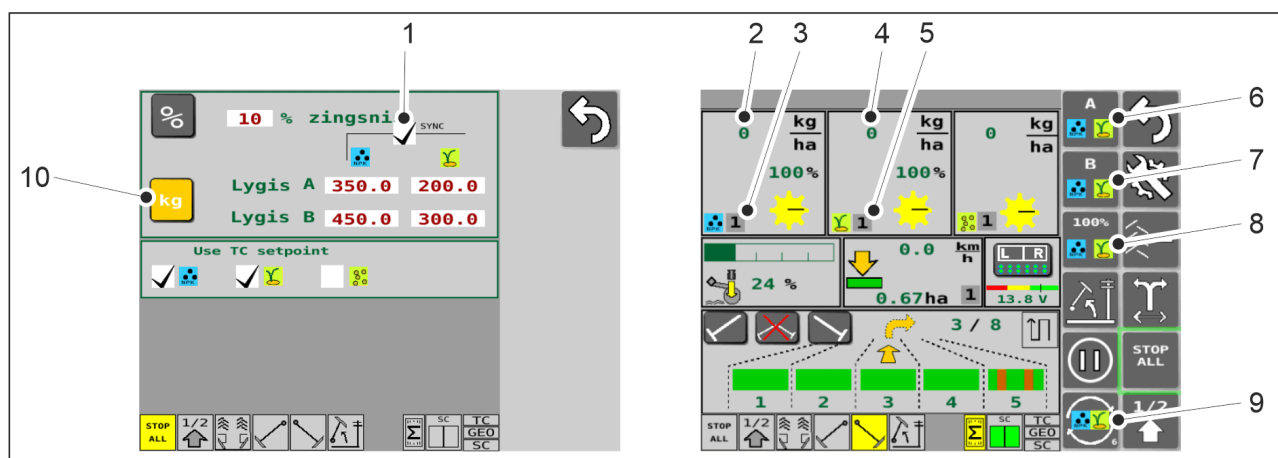
Lentelė. 6.3.4.2 - 15. Važiavimo ekrano funkcijos, kai naudoti pasirinktas kg reguliavimas

Numeris	Funkcija
5.	Iš technikos išeinantis trąšų kiekis. Kilogramai nustatomi pagal trąšų bunkerio elektros variklio greitį.
6.	Aktyvaus trąšų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi 6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje.
7.	Iš technikos išeinantis sėklų kiekis. Kilogramai nustatomi pagal sėklų bunkerio elektros variklio greitį.

8.	Aktyvaus sėklų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi 6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje.
9.	A mygtukas Paspaudus mygtuką, suaktyvinamas tikslinės normos A lygis
10.	B mygtukas Paspaudus mygtuką, suaktyvinamas tikslinės normos B lygis
11.	100 % mygtukas Paspaudus mygtuką, bus atkurta sėjimo nuostatų ekrane nurodyta tikslinė norma.

6.3.4.3 Trąšų ir sėklų vertės viena laikis reguliavimas

- Vienu metu reguliuoti galima tik tada, kai trąšų ir sėklų vertės kg reguliavimas pasirinktas kaip tikslinės normos valdymo metodas.



Paveikslėlis. 6.3.4.3 - 136. Viena laikio reguliavimo pasirinkimas ir važiavimo ekrano funkcijos

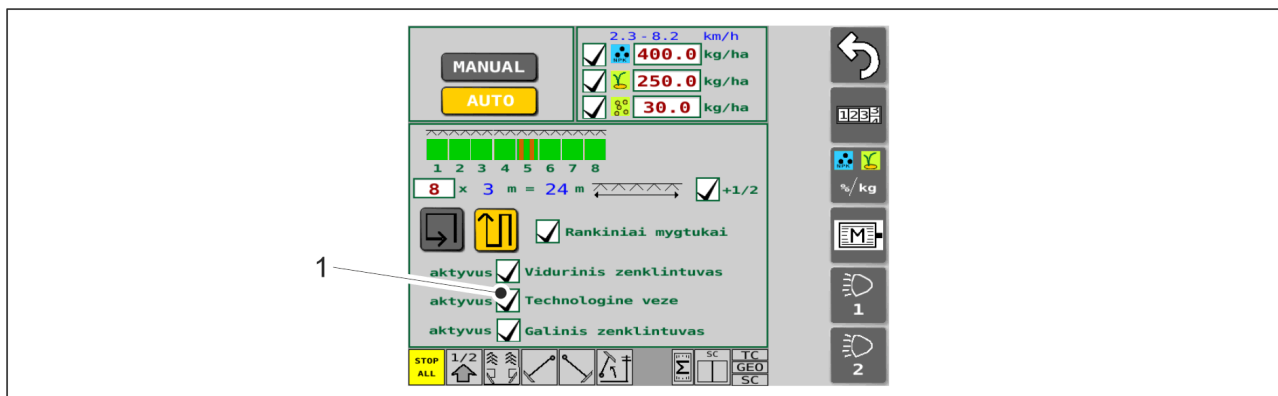
- Reguliavimo metodo nuostatų puslapyje nustatykite trąšų ir sėklų kg reguliavimo A ir B lygių vertes pagal [6.3.4.2 Trąšų ir sėklų vertės kg reguliavimas](#).
- Paspauskite mygtuką SYNC (sinchronizuoti) (1), kad suaktyvintumėte vienalaikį reguliavimą.
 - Vienalaikis reguliavimas yra aktyvus, kai pažymėtas langelis (1). Kai langelis (1) neužpildytas, vienalaikis reguliavimas nesusaktyvintas.
- Paspauskite mygtuką „KG“ (10) ir pasirinkite valdymo metodą.
- Važiavimo ekrane paspauskite mygtuką SELECT (pasirinkti) (9), kad pasirinktumėte vienalaikį trąšų ir sėklų reguliavimą.
 - Vienalaikio (trąšų ir sėklų) reguliavimo indikatorius rodomas ant mygtukų (6–9).

Lentelė. 6.3.4.3 - 16. Važiavimo ekrano funkcijos, kai naudoti pasirinktas vienalaikis reguliavimas

Numeris	Funkcija
2.	Iš technikos išeinantis trąšų kiekis
3.	Aktyvaus trąšų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi 6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje.
4.	Iš technikos išeinantis sėklų kiekis
5.	Aktyvaus sėklų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi 6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje.
6.	A mygtukas Paspaudus mygtuką bus suaktyvintos trąšų ir sėklų A lygio tikslinės vertės, nustatytos puslapyje „Adjustment Method Settings“ (reguliavimo metodo nuostatos).
7.	B mygtukas Paspaudus mygtuką bus suaktyvintos trąšų ir sėklų B lygio tikslinės vertės, nustatytos puslapyje „Adjustment Method Settings“ (reguliavimo metodo nuostatos).
8.	100 % mygtukas Paspaudus mygtuką, bus atkurta sėjimo nuostatų ekrane nurodyta tikslinė norma.

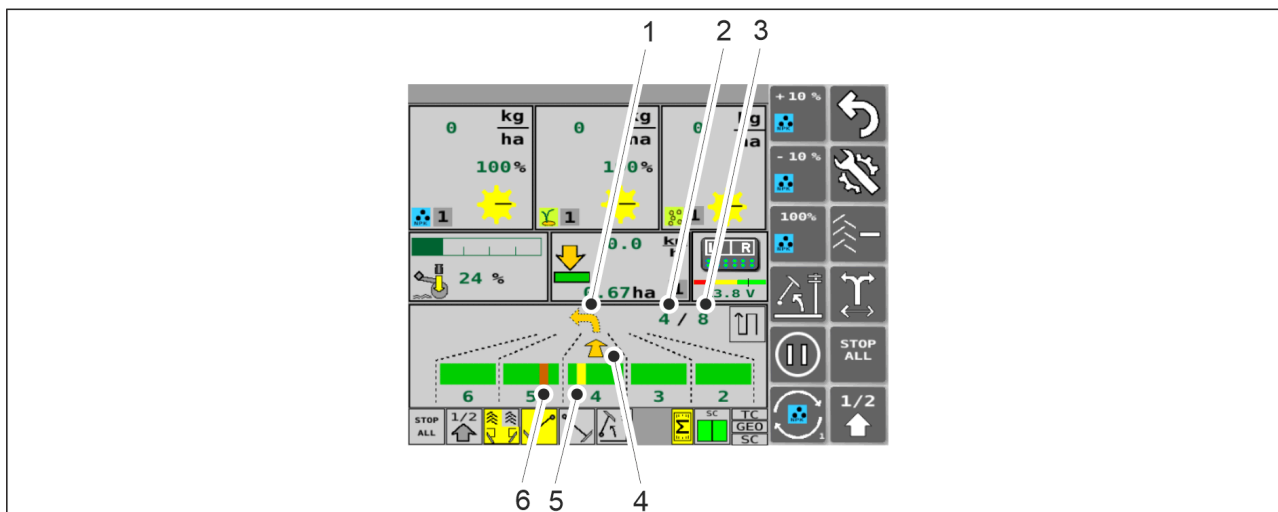
6.3.5 Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas

- Technologinės vėžės automatizavimas naudojamas technologinės vėžės sankabai įjungti arba išjungti. Kai technologinės vėžės sankaba yra įjungta, technologinei vėžei priskirtos eilės nebus apsėtos, bet vėžė bus įrėžta.



Paveikslėlis. 6.3.5 - 137. Technologinės vėžės

1. Įjunkite technologines vėžes, paspaudę langelį (1) sąjimo nuostatų ekrane.
 - Technologinė vėžė yra aktyvi, kai pažymėtas langelis (1).
Technologinės vėžės yra neaktyvios, kai langelis (1) nepažymėtas.

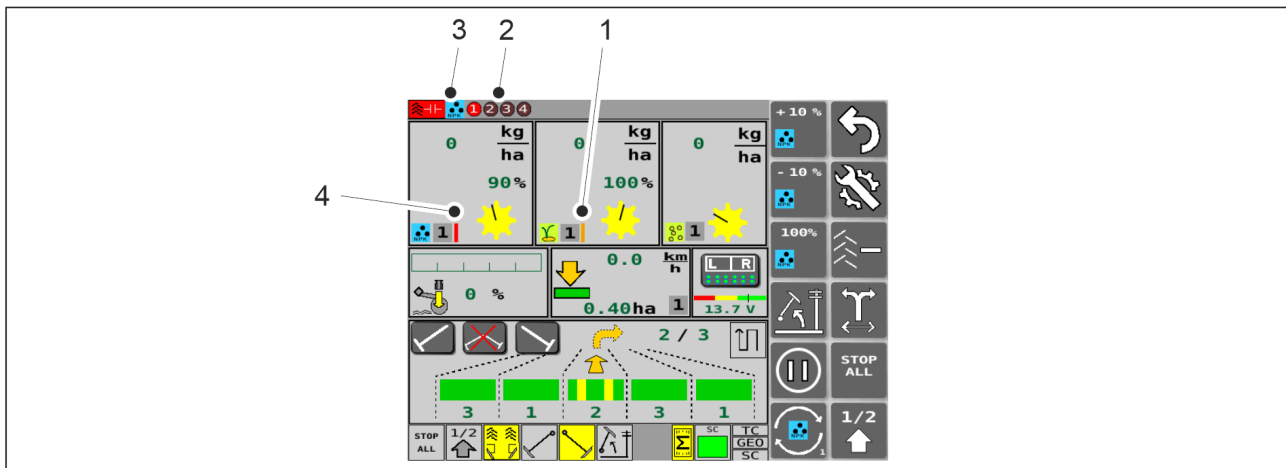


Paveikslėlis. 6.3.5 - 138. Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas

- Technologinės vėžės automatizavimą galima rasti važiavimo ekrane. Apatinė rodyklė (4) ir skaičius viršutiniame kampe (2) rodo, kuria vėžė važiuojama. Antras skaičius (3) rodo vėžių skaičių. Viršutinė rodyklė (1) rodo kito posūkio kryptį. Technologinė vėžė yra raudona (6), kai ji neatlikta pravažiutoje vėžėje. Technologinė vėžė yra geltona (5), kai ji neatlikta pravažiutoje vėžėje. Animacija atnaujinama kaskart pakėlus techniką galulaukėje.

6.3.5.1 Technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalai

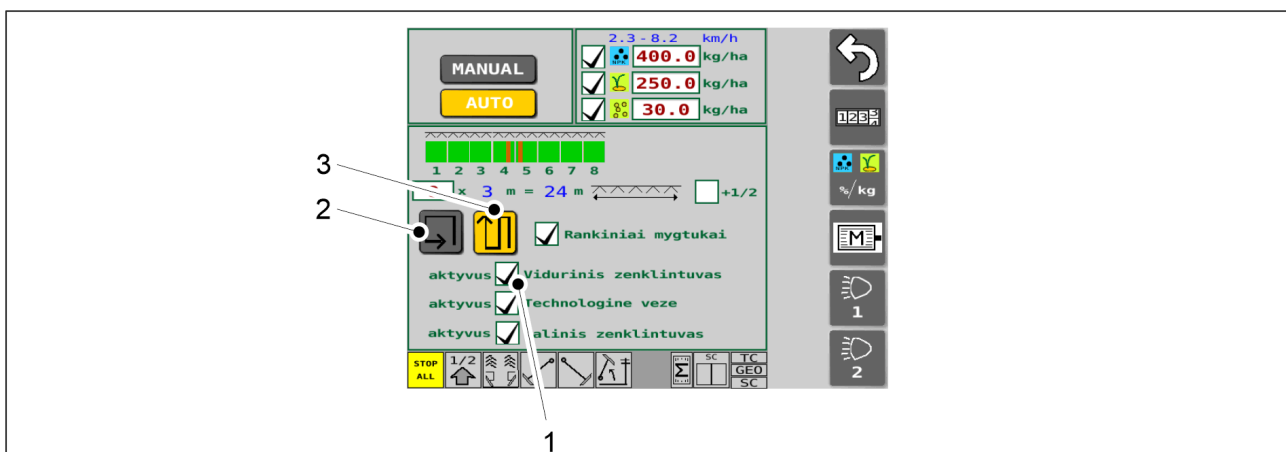
- Technologinės vėžės sankabos funkcija stebima sąjamojoje, o bet kokie gedimai rodomi važiavimo ekrane kaip perspėjimo signalai.



Paveikslėlis. 6.3.5.1 - 139. Technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalai

- Jei važiavimo ekrane rodoma vertikali oranžinė juostelė (1): technologinės vėžės sankaba sukasi darydama technologines vėžes. Jei technologinės vėžės sankaba sukasi ant dviejų, iš eilės važiuojančių technologinių vėžių, vertikali oranžinė juostelė tampa raudona.
Jei važiavimo ekrane rodoma vertikali raudona juostelė (4): technologinės vėžės sankaba nesuka, kai nedaromos technologinės vėžės.
Jei technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalai yra aktyvūs (perspėjimo signalų aktyvinimas aprašomas 4.1.3.6 Naudotojo sąranka skyrelyje), važiavimo ekrano viršuje kartu su raudona juoste rodomi indikatoriai, nurodantys perspėjimo signalo priežastį. Indikatorius (3) rodo, ar gedimas yra trąšų ar sėklų pusėje. Indikatorius (2) apima apskritimų skaičių 1–4. Raudonas skaičius apskritime rodo gedimo priežastį. Patikrinkite klaidų duomenis įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenų ekrane (žr. 7.9.4 Technologinės vėžės sankabos gedimo diagnostikos duomenys skyrelį).

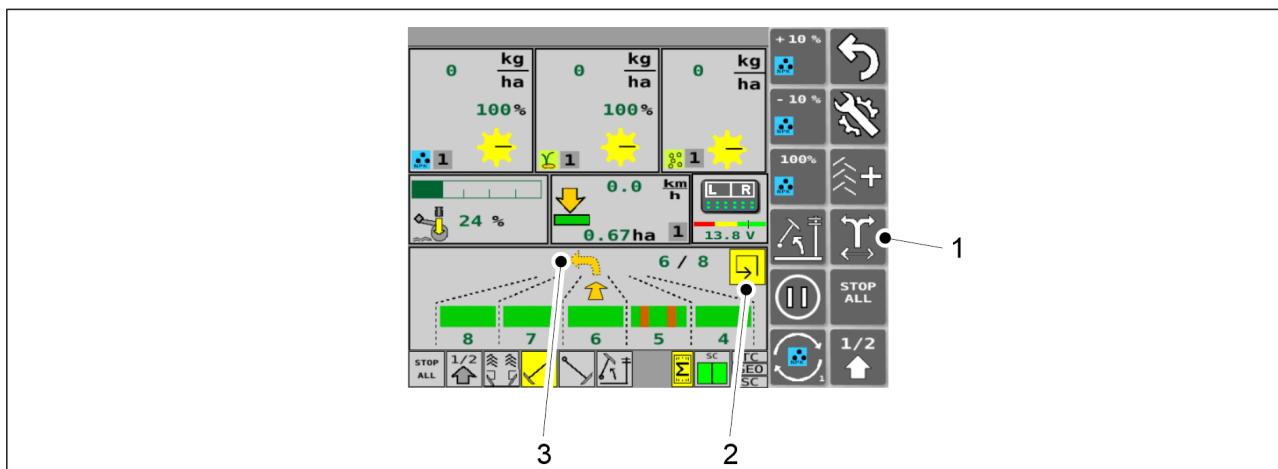
6.3.6 Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas



Paveikslėlis. 6.3.6 - 140. Vidurinių ženklintuvų ir važiavimo režimo pasirinkimas

1. Sėjimo nuostatų ekrane paspauskite langelį (1), kad pasirinktumėte vidurinį ženklintuvą.
 - Vidurinis ženklintuvas naudojamas, kai pažymėtas langelis (1).
Technologinės vėžės yra neaktyvios, kai langelis (1) nepažymėtas.
2. Sėjimo nuostatų ekrane pasirinkite važiavimo režimą.

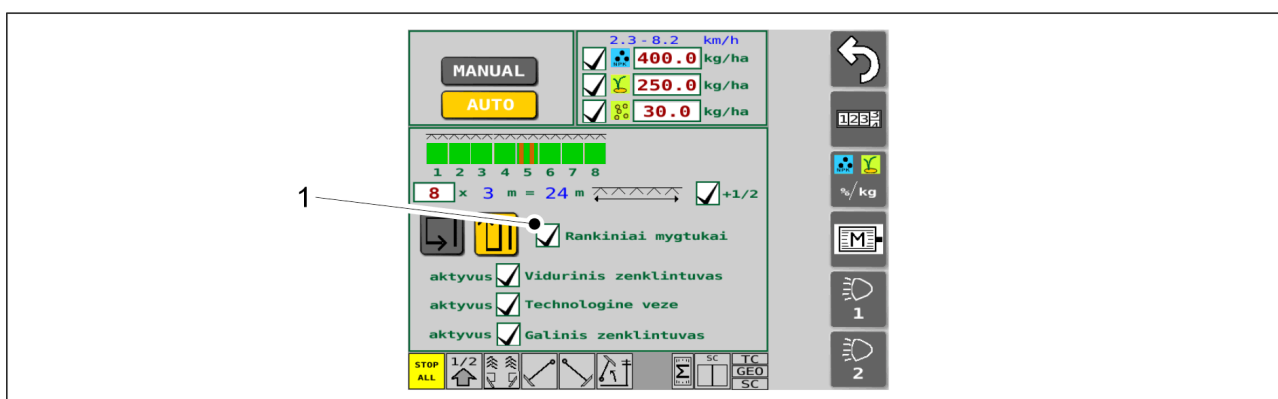
- Mygtukais pasirinkite važiavimo ratais aplink lauką (2) arba pirmyn ir atgal (3) režimą. Kai važiuojate aplink lauką, skaitikliai neveikia. Kai važiuojate pirmyn ir atgal, skaitikliai veikia ir viduriniai ženklintuvai pakeičia puses. Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.



Paveikslėlis. 6.3.6 - 141. Vidurinių ženklintuvų automatizavimas

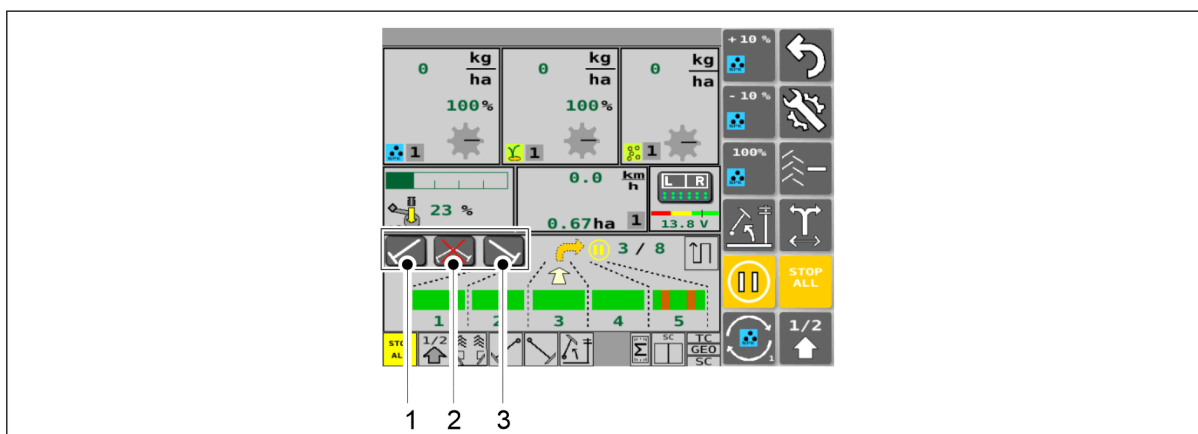
- Kai važiuojama aplink lauką, važiavimo ekrane važiavimo aplink langelis (2) yra geltonas. Kai važiuojama pirmyn ir atgal, ekrane rodoma važiavimo pirmyn ir atgal piktograma. Vidurinio ženklintuvo pusė pakeičiama paspaudus mygtuką SWITCHING OF THE MIDDLE MARKER SIDE (vidurinio ženklintuvo pusės pakeitimas) (1). Geltona rodyklė (3) rodo kito posūkio (kairėn / dešinėn) kryptį.

6.3.7 Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas



Paveikslėlis. 6.3.7 - 142. Papildomų mygtukų pasirinkimas

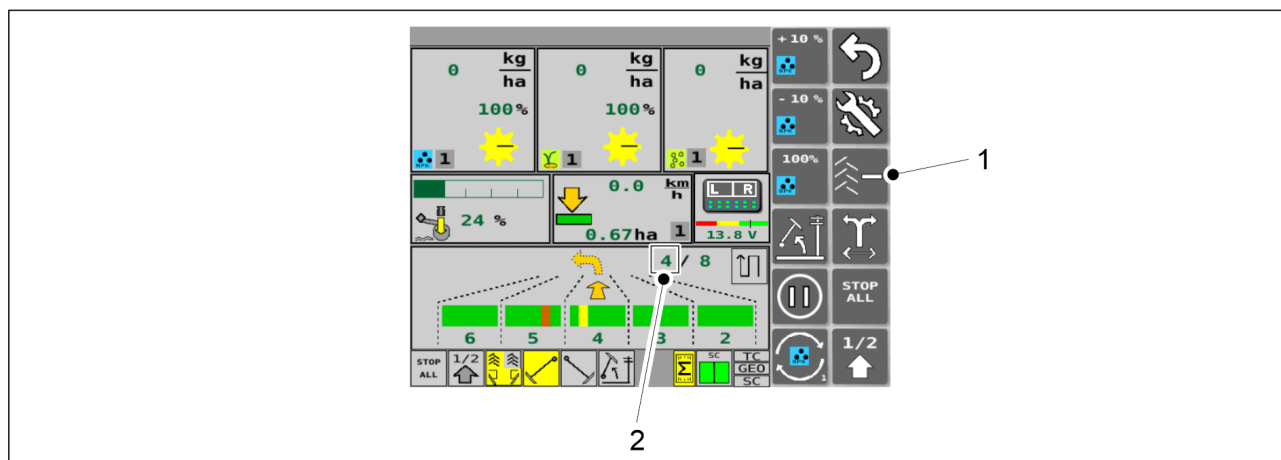
- Sėjimo nuostatų ekrane paspauskite langelį (1), kad įjungtumėte vidurinio ženklintuvo pasirinkimo mygtukus.
 - Papildomi mygtukai naudojami, kai pažymėtas langelis (1). Papildomi mygtukai nenaudojami, kai langelis (1) nepažymėtas.



Paveikslėlis. 6.3.7 - 143. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas

- Kai pasirinkti papildomi mygtukai, važiavimo ekrane rodomi trys vidurinio ženklintuvo pasirinkimo mygtukai (1). Mygtukas (1) priverstinai įjungia kairįjį vidurinį ženklintuvą automatinio ir rankinio režimu. Mygtukas (3) priverstinai įjungia dešinįjį vidurinį ženklintuvą automatinio ir rankinio režimu. Mygtukas (2) neleidžia nuleisti abiejų vidurinių ženklintuvų automatinio ir rankinio režimu, netgi jei (1) ir (3) yra įjungti. Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

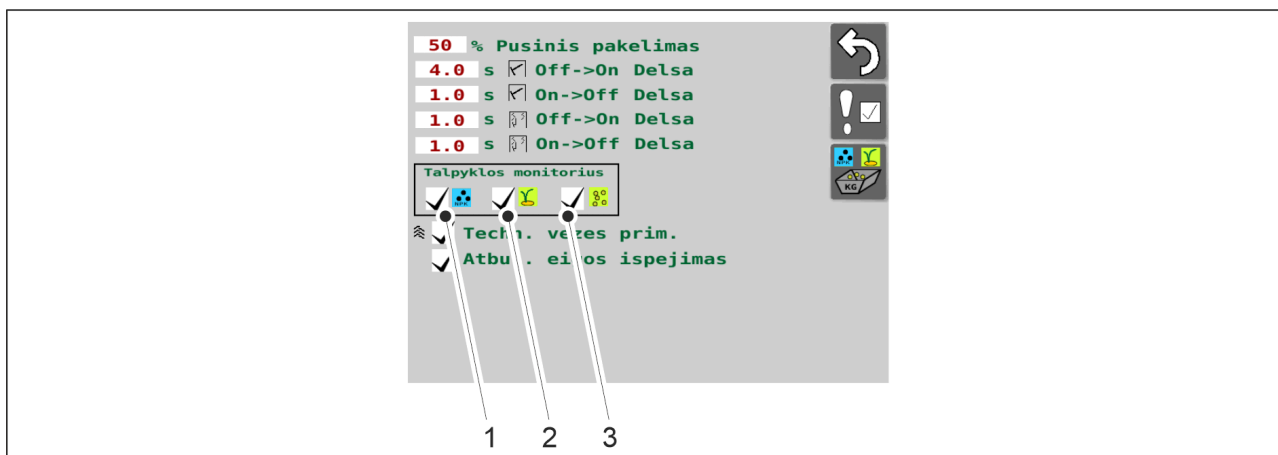
6.3.8 Technologinės vėžės skaitiklio pataisa



Paveikslėlis. 6.3.8 - 144. Technologinės vėžės skaitiklio pataisa

- Technologinės vėžės skaitiklio pataisos funkcija naudojama, kai technika netyčia be reikalo dar kartą pakeliama. Paspauskite mygtuką TRAMLINE COUNTER (technologinės vėžės skaitiklis) (1), kad sumažintumėte skaitiklio (2) vertę važiavimo pirmyn ir atgal režimu ir padidintumėte vertę važiavimo aplink režimu. Priklausomai nuo važiavimo režimo, mygtuke yra – arba + simbolis.

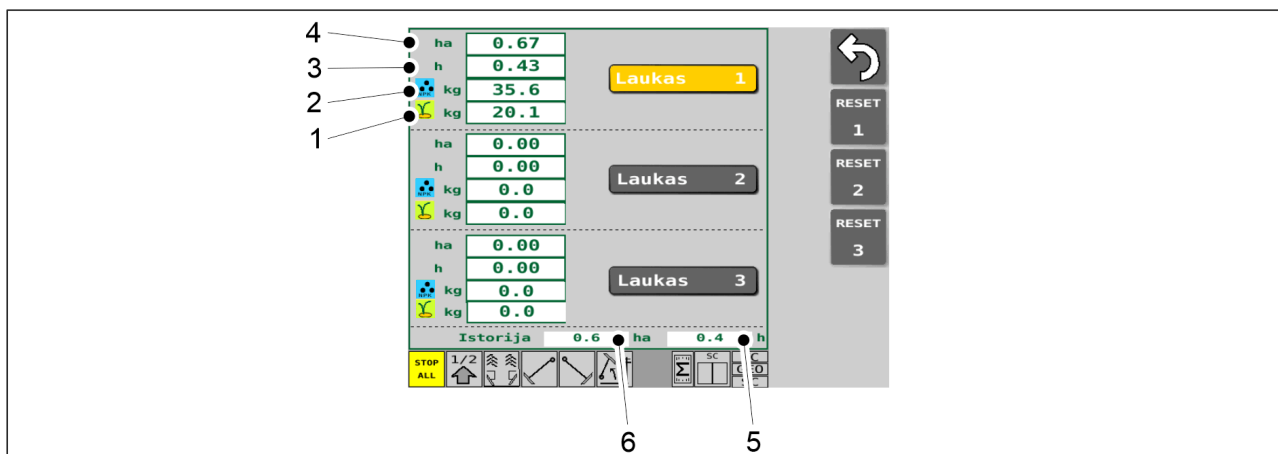
6.3.9 Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas



Paveikslėlis. 6.3.9 - 145. Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas

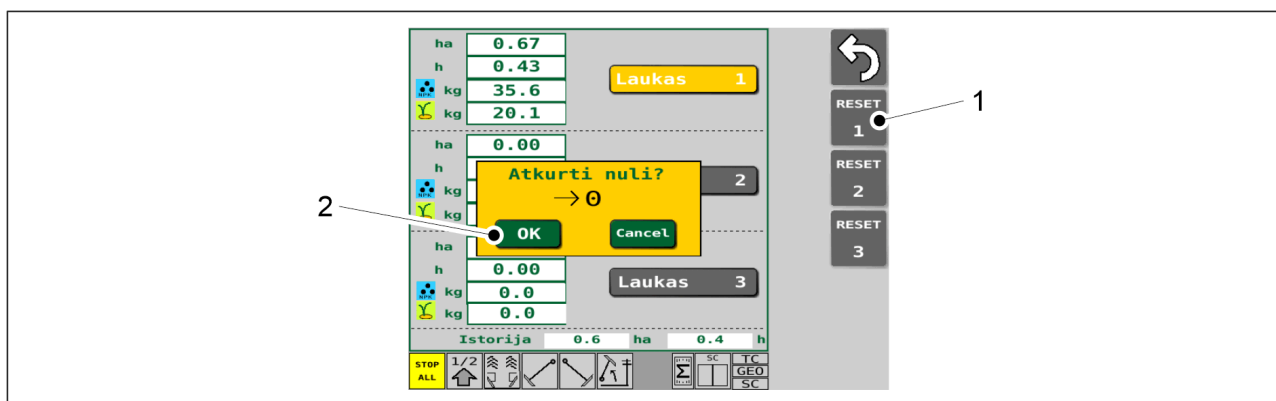
1. Paspauskite langelius (1–3), kad pasirinktumėte reikiamą bunkerio lygio jutiklį.
 - (1) langelis yra skirtas trąšoms, (2) – sėkloms, o (3) – mažoms sėkloms. Bunkerio lygio jutiklis naudojamas, kai pažymėtas langelis. Bunkerio lygio jutiklis nenaudojamas, kai langelis (1) nepažymėtas.

6.3.10 Ploto skaitiklių naudojimas



Paveikslėlis. 6.3.10 - 146. Ploto skaitikliai

- Konkrečios dalies skaitikliai rodo kiekvieno lauko apsėtą plotą (4), faktinį darbo laiką (3), bendrą sunaudotų trąšų kiekį (2) ir bendrą sunaudotų sėklų kiekį. Istorijoje rodomas apsėtas plotas (6) ir faktinis darbo laikas (5) per visą technikos eksploatavimo laikotarpį. Istorinių duomenų negalima atkurti.

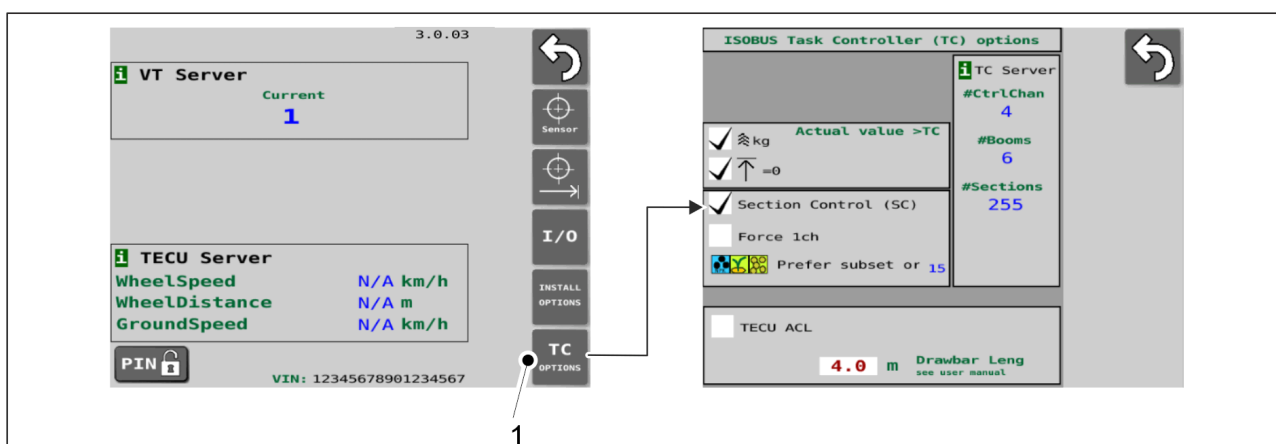


Paveikslėlis. 6.3.10 - 147. Ploto skaitiklių atkūrimas

1. Paspauskite mygtuką RESET (atkurti) (1), atitinkantį lauko numerį.
2. Paspauskite OK (gerai) (2) atkūrimui patvirtinti.

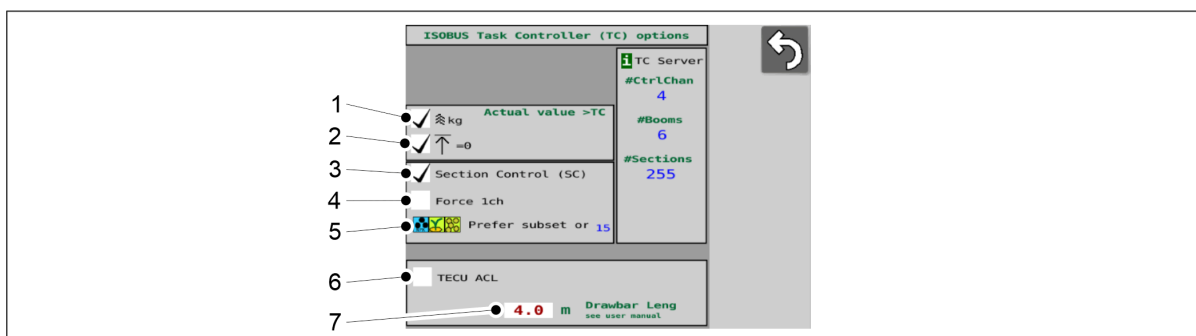
6.3.11 TC nuostatų konfigūravimas

- TC (angl. „Task Controller“ (užduočių valdiklis).



Paveikslėlis. 6.3.11 - 148. Eikite į TC nuostatų puslapį

1. Eikite į naudotojo sąsajos puslapį „Basic Settings“ (bazinės nuostatos) ir paspauskite mygtuką TC OPTIONS (TC parinktys) (1).

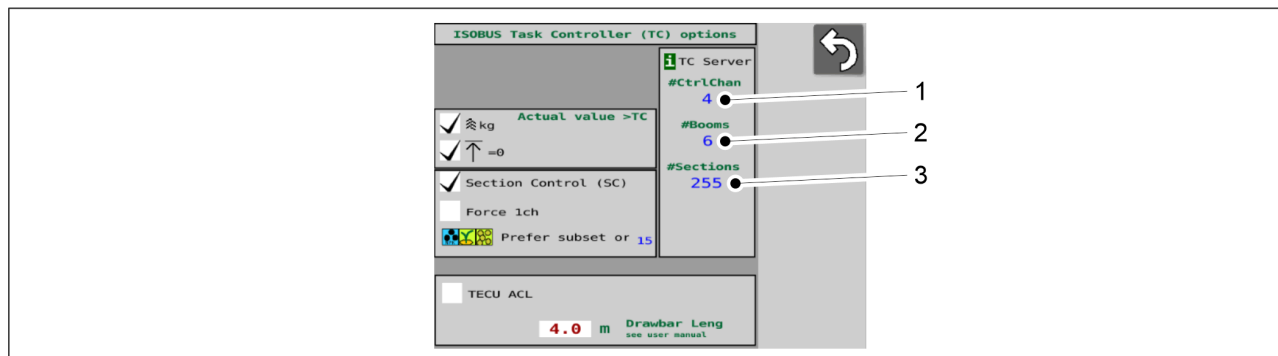


Paveikslėlis. 6.3.11 - 149. TC nuostatos

- 1–3 nuostatos yra gamyklinės numatytosios nuostatos (langeliai pažymėti).
3–5 nuostatos: pakeitus šią nuostatą, „SeedPilot“ sąsaja automatiškai pasileis iš naujo, kai išeisite iš puslapio.

1.	Atsižvelgimas į technologines vėžes esant nustatytai sėjimo normai ◦ Kai šis langelis pažymėtas, į užduočių valdiklį nusiųsta faktinė sėjimo norma sumažinama technologinių vėžių skaičiumi. ◦ Kai langelis nepažymėtas, nėra mažinama atsižvelgiant į technologinių vėžių skaičių.
2.	Pranešimo siuntimas į užduočių valdiklį, jei eilinė sėjamoji nėra darbinėje padėtyje. ◦ Kai langelis pažymėtas, užduočių valdikliui siunčiamas pranešimas. ◦ Kai langelis nepažymėtas, užduočių valdikliui pranešimai nebesiunčiami.
3.	Sekcijos valdymo diegimas ◦ Kai langelis pažymėtas, sekcijos valdymas įjungtas. ◦ Kai langelis nepažymėtas, sekcijos valdymas neįjungtas.
4.	Privertimas eiti į vieną kanalą (jei užduočių valdiklis turi tik vieną kanalą) ◦ Pažymėjus langelį, užduočių valdiklis informuojamas, kad eilinėje sėjamojoje yra tik vienas kanalas. ◦ Kai langelis nepažymėtas, užduočių valdiklis informuojamas apie faktinį kanalų skaičių (1–3) eilinėje sėjamojoje.
5.	Kanalų prioritetų nustatymas ◦ Jei užduočių valdiklis turi mažiau kanalų nei eilinė sėjamoji, funkcija pasirenka, kuriuos kanalus valdyti. ◦ Paspauskite piktogramą (5). • Sąsajoje atveriamas išskleidžiamasis meniu su įvairiomis trąšų, sėklų ir smulkių sėklų prioritetinės tvarkos parinktimis. Didžiausias prioritetas yra kairėje, o žemiausias – dešinėje. ◦ Išskleidžiamajame meniu spustelėkite pageidaujamą prioriteto tvarką ir patvirtinkite pasirinkimą išskleidžiamajame meniu spustelėdami mygtuką OK (gerai). • Piktograma (5) bus atnaujinta, kad atspindėtų jūsų pasirinkimą.
6.	Trakatoriaus ECU paieškos funkcija • Ją naudokite tik tam tikrais atvejais, jei to paprašo techninės priežiūros skyrius. ◦ Pažymėjus langelį, funkcija įjungta. ◦ Kai langelis nepažymėtas, funkcija išjungta.

7.	Vilkimo strypo ilgis (atstumas nuo vilkimo strypo iki noragėlių vidurio) - Pagal numatytąsias nuostatas lauke naudojama konkreti technikos vertė. - Vertė gali keistis dėl geometrijos kalibravimo sekcijos valdyme, žr. <u>6.11.2.1 Geometrijos kalibravimas</u> skyrelį.
----	--



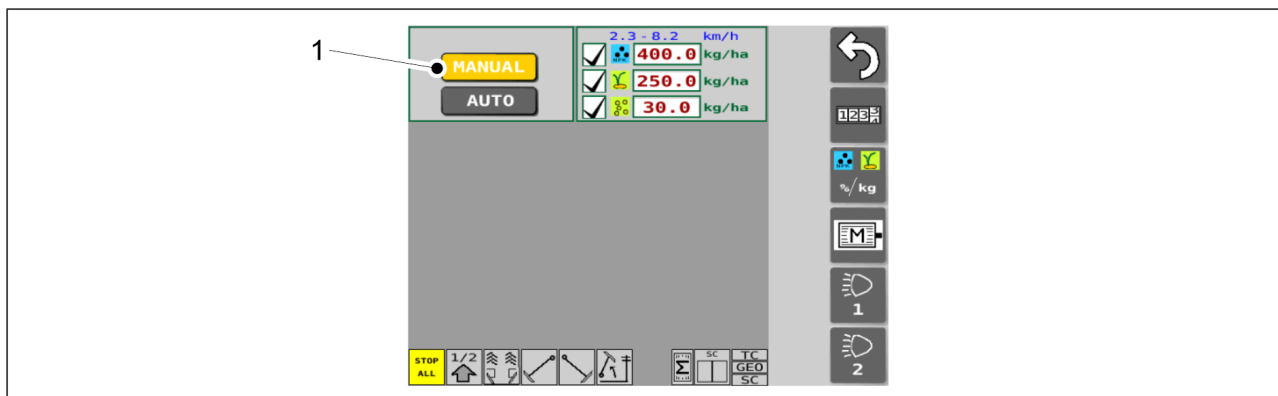
Paveikslėlis. 6.3.11 - 150. Užduočių valdiklio nurodytos vertės

- Užduočių valdiklis nustato, kurios funkcijos yra prieinamos kompiuteryje, ir apie jas praneša TC nuostatų ekrane.

1.	Kanalų skaičius - Vertės priklausomai nuo eilinės sėjamosios priedų: 1 (trąšos) 2 (trąšos, sėklos) 3 (trąšos, sėklos, smulkios sėklos)
2.	Kanalų skaičius Eilinėje sėjamojoje nustatyta vertė yra 1.
3.	Sekcijų skaičius Priklusomai nuo eilinės sėjamosios priedų, vertė yra 1 arba 2.

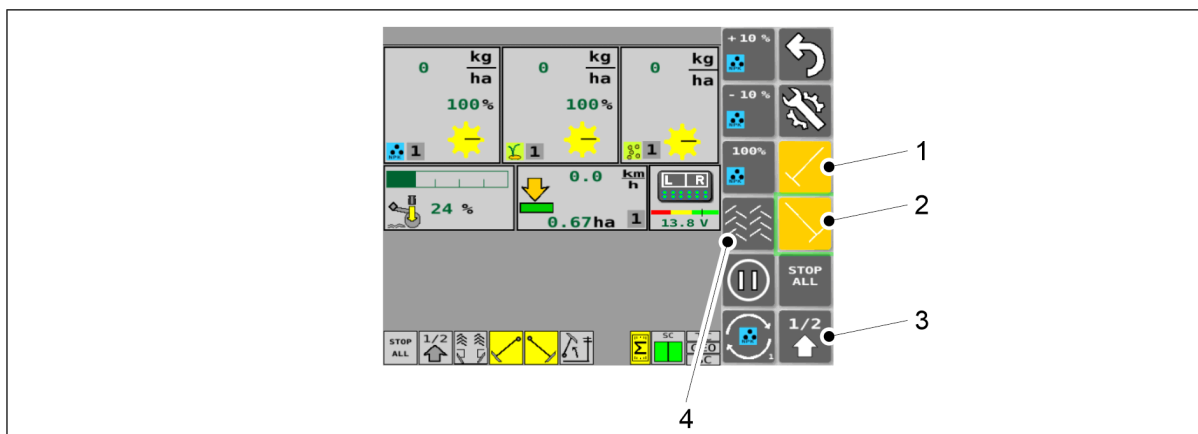
6.3.12 Rankinio režimo pasirinkimas

- Rankinis režimas pasirenkamas, kai technologinė vėžė ir ženklintuvai naudojami rankiniu būdu.



Paveikslėlis. 6.3.12 - 151. Rankinio režimo pasirinkimas

1. Paspauskite mygtuką MANUAL (rankinis) (1).
 - Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.



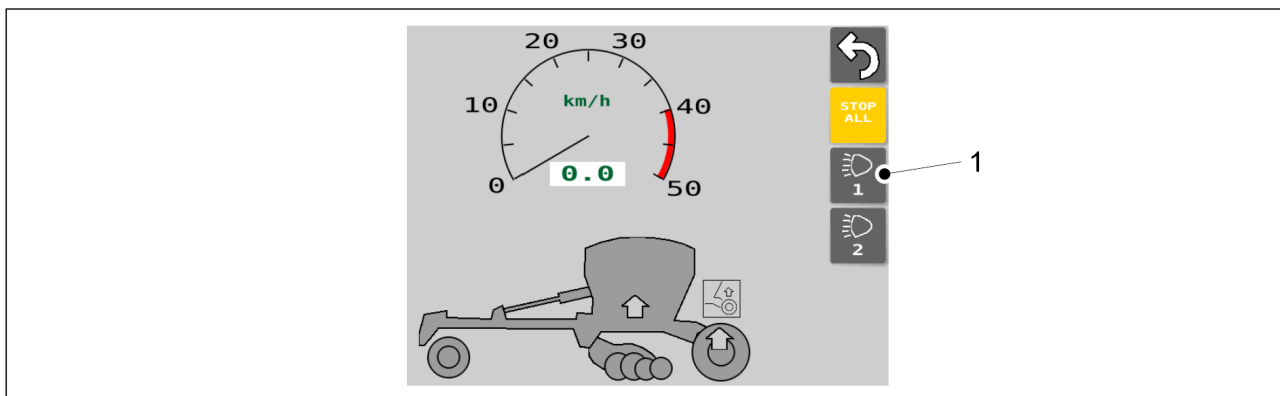
Paveikslėlis. 6.3.12 - 152. Važiavimo ekranas dirbant rankiniu režimu

1.	Kairysis vidurinis ženklintuvas ◦ Suaktyvinus įjungiamas vidurinio ženklintuvo nuleidimo funkcija
2.	Dešinysis vidurinis ženklintuvas ◦ Suaktyvinus įjungiamas vidurinio ženklintuvo nuleidimo funkcija
3.	Pusinis pakėlimas ◦ Suaktyvinus įjungiamas pusinis pakėlimas
4.	Technologinės vėžės ◦ Technologinės vėžės veikia, kai suaktyvintos

- Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

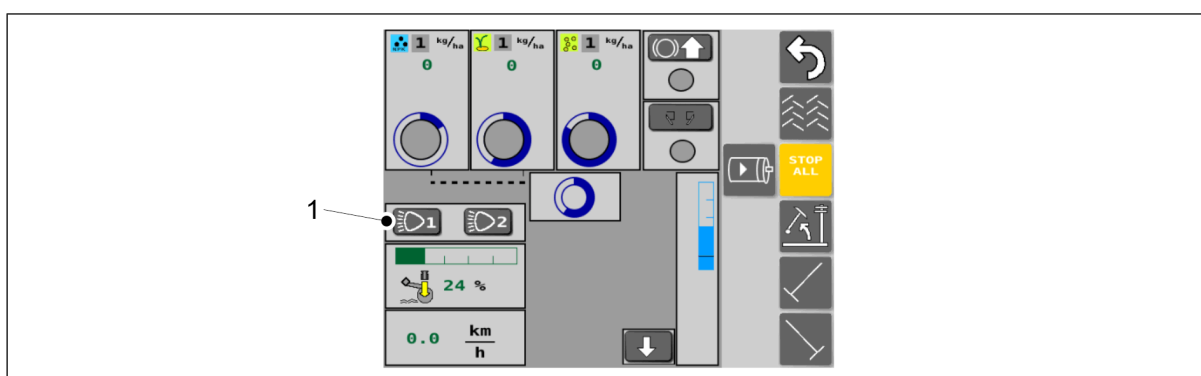
6.3.13 Darbinių žibintų naudojimas

- Tik „SeedPilot“ valdymo sistemoje. Darbinių žibintų 2 mygtukas neprieinamas.



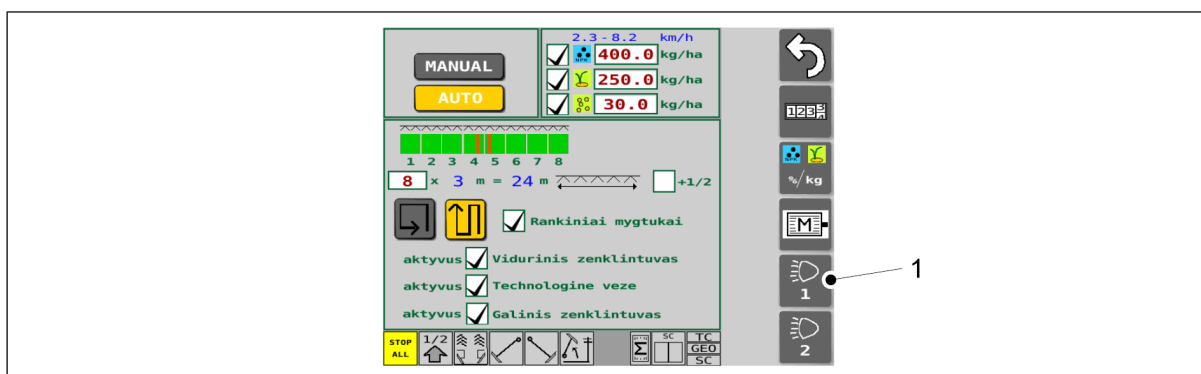
Paveikslėlis. 6.3.13 - 153. Transportavimo ekranas

1. Transportavimo ekrane mygtuku (1) pasirinkite darbinus žibintus.



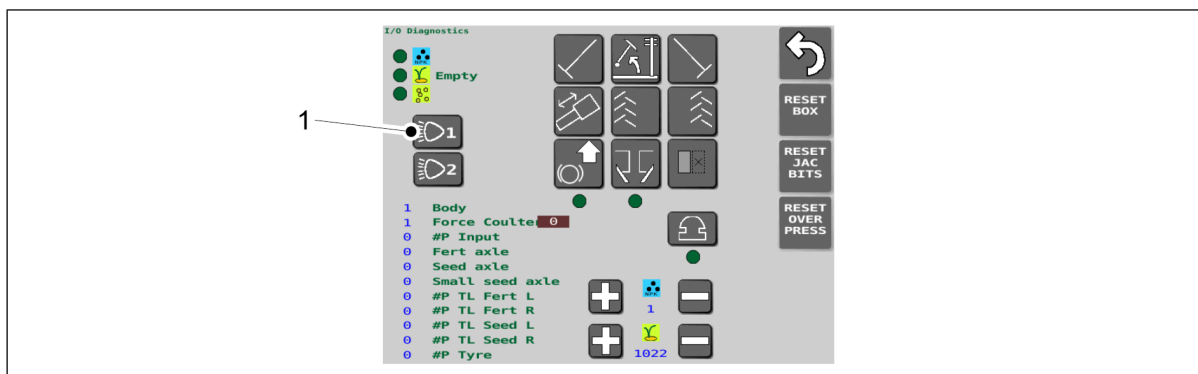
Paveikslėlis. 6.3.13 - 154. Rankinio režimo ekranas

2. Rankinio režimo ekrane mygtuku (1) pasirinkite darbinus žibintus.



Paveikslėlis. 6.3.13 - 155. Sėjimo nuostatų ekranas

3. Sėjimo nuostatų ekrane mygtuku (1) pasirinkite darbinus žibintus.



Paveikslėlis. 6.3.13 - 156. I/O diagnostikos režimo ekranas

4. I/O diagnostikos režimo ekrane mygtuku (1) pasirinkite darbinį žibintus.

6.4 Tiekuvai

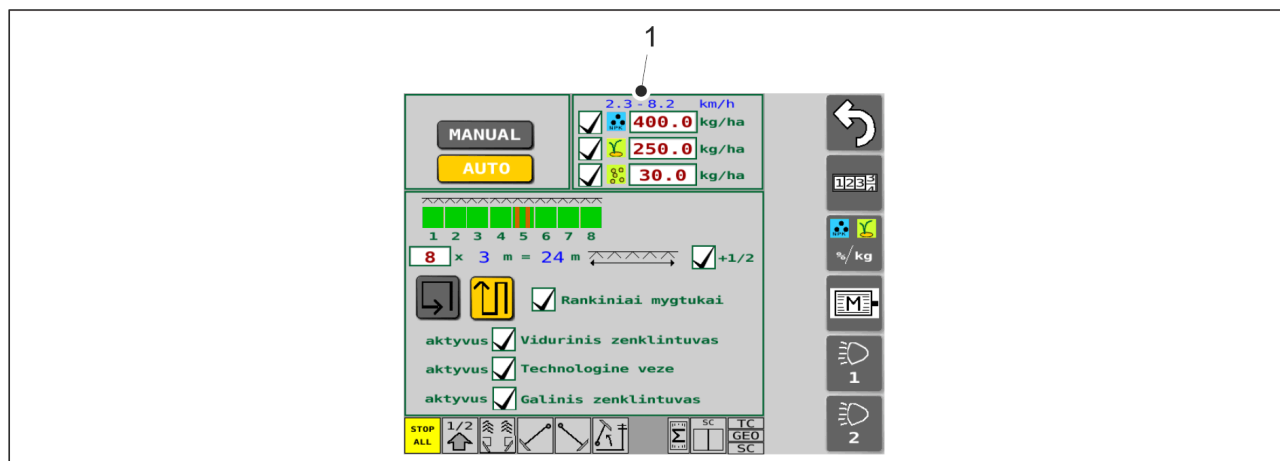
Tiektuvai per grandinę varo technikos elektros variklius.

Trąšų, sėklų ir smulkių sėklų tiekimo normos reguliuojamos naudojant technikos sąsają.

Kiekviename tiektuve tarp tiektuvo kameros ir bunkerio yra atjungimo plokštė, visiškai atjungianti tiekimo kameros tiekimą (jei reikia). Tai leidžia sėti ne per visą darbinį plotą arba, pavyzdžiui, padidinti tarpą tarp eilių, sėjant tik kas antru noragėliu.

6.5 Sėjimo normos

- Galimos sėjimo normos skiriasi priklausomai nuo naudojamo važiavimo greičio, medžiagos savitojo svorio ir medžiagos takumo.



Paveikslėlis. 6.5 - 157. Sėjimo greičio intervalas

- Sėjimo greičio intervalas (1) rodomas sąsajoje esančiame sėjimo nuostatų ekrane. Jei elektros variklių greitis riboja sėjimo greitį, sėjimo greitį galite padidinti, sumažindami važiavimo greitį.

Toliau pateiktose kiekvieno bunkerio lentelėse nurodytas tipinis sėjimo normų intervalas, tiektuvų apatinių sklendžių padėtis ir tiektuvų uždarymo plokščių padėtis.

Trąšų bunkeris

Medžiaga	Tipinis sėjimo normų intervalas (kg)	Apatinės sklendės, padėtis	Uždarymo plokštės, padėtis
Trąšos	50–700	1	visiškai atidarytos
Organinės trąšos	50–700	3	visiškai atidarytos

- Trąšų bunkerio tiektuvai: reguliuokite pagal 6.6.6 Trąšų bunkerio tiektuvų reguliavimas skirsni.

Sėklų bunkeris

Medžiaga	Tipinis sėjimo normų intervalas (kg)	Apatinės sklendės, padėtis	Plačios uždarymo plokštės, padėtis	Siauros uždarymo plokštės, padėtis
Žirniai	50–600	3	visiškai atidarytos	visiškai uždarytos
Paprastosios pupos	50–600	3	visiškai atidarytos	visiškai uždarytos
Kviečiai	20–500	1	visiškai atidarytos	visiškai uždarytos
Ryžiai	20–500	1	visiškai atidarytos	visiškai uždarytos
Miežiai	20–500	1	visiškai atidarytos	visiškai uždarytos
Avižos	20–300	1	visiškai atidarytos	visiškai uždarytos
Rapsai	2–40	0	visiškai uždarytos	2 žingsniai nuo visiškai atidarytos iki uždarytos padėties
Motiejukas	2–40	0	visiškai uždarytos	2 žingsniai nuo visiškai atidarytos iki uždarytos padėties
Kmynai	2–40	0	visiškai uždarytos	visiškai atidarytos
Tikrasis eraičinas	1–20	0	visiškai uždarytos	visiškai atidarytos
Svidrė	1–20	0	visiškai uždarytos	visiškai atidarytos

- Sėklų bunkerio tiektuvai: reguliuokite pagal 6.6.7 Sėklų bunkerio tiektuvų reguliavimas skyrelį.

Smulkių sėklų bunkeris

Medžiaga	Tipinis sėjimo normų intervalas (kg)	Apatinės sklendės, padėtis	Plačios uždarymo plokštės, padėtis	Siauros uždarymo plokštės, padėtis
Rapsai	1–20	0	visiškai uždarytos	2 žingsniai nuo visiškai atidarytos iki uždarytos padėties
Motiejukas	1–20	0	visiškai uždarytos	2 žingsniai nuo visiškai atidarytos iki uždarytos padėties
Kmynai	1–20	0	visiškai uždarytos	visiškai atidarytos
Tikrasis eraičinas	1–9	0	visiškai uždarytos	visiškai atidarytos
Svidrė	1–9	0	visiškai uždarytos	visiškai atidarytos
Trąšos	20–300	1	visiškai atidarytos	visiškai uždarytos

- Smulkių sėklų tiekuvai: reguliuokite pagal 6.6.8 Smulkių sėklų bunkerio tiekuvų reguliavimas skyrelį.

6.6 Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą

6.6.1 Pasiruošimas prieš trąšų bunkerio užpildymą

- Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus ir eilinės sėjamosios derinio stabilumas.
 - Stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*.
- Įsitikinkite, kad trąšų bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
 - Jeigu reikia, išvalykite bunkerį pagal 7.3.1 Bunkerių valymas skyrelio nurodymus.
- Patikrinkite, ar bunkerio pertvara yra norimoje padėtyje.
 - Jei technikoje įrengtas smulkių sėklų bunkeris, prireikus pareguliuokite pertvarą, kaip nurodyta 6.6.4 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje su smulkių sėklų bunkeriu skyrelyje.
Jei technikoje neįrengtas smulkių sėklų bunkeris, prireikus pareguliuokite pertvarą, kaip nurodyta 6.6.5 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje be smulkių sėklų bunkerio skyrelyje.
- Sureguliuokite trąšų tiekimo normą pagal 6.3.4 Tikslinės normos reguliavimas skyrelio nurodymus.
- Sureguliuokite tiekuvų apatinės sklendės padėtį pagal skyrelio 6.6.6.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas nurodymus.
- Sureguliuokite tiekuvų uždarymo plokščių padėtį pagal skyrelio 6.6.6.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas nurodymus.

6.6.2 Pasiruošimas prieš sėklų bunkerio užpildymą

1. Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus ir eilinės sėjamosios derinio stabilumas.
 - Stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*.
2. Įsitinkite, kad sėklų bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
 - Jeigu reikia, išvalykite bunkerį pagal 7.3.1 Bunkerių valymas skyrelio nurodymus.
3. Patikrinkite, ar bunkerio pertvara yra norimoje padėtyje.
 - Jei technikoje įrengtas smulkių sėklų bunkeris, prireikus pareguliuokite pertvarą, kaip nurodyta 6.6.4 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje su smulkių sėklų bunkeriu skyrelyje.
Jei technikoje neįrengtas smulkių sėklų bunkeris, prireikus pareguliuokite pertvarą, kaip nurodyta 6.6.5 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje be smulkių sėklų bunkerio skyrelyje.
4. Sureguliuokite sėklų tiekimo normą pagal 6.3.4 Tikslinės normos reguliavimas skyrelio nurodymus.
5. Sureguliuokite tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal skyrelio 6.6.7.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas nurodymus.
6. Sureguliuokite tiektuvų uždarymo plokščių padėtį pagal skyrelio 6.6.7.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas nurodymus.

6.6.3 Pasiruošimas prieš smulkių sėklų užpildymą

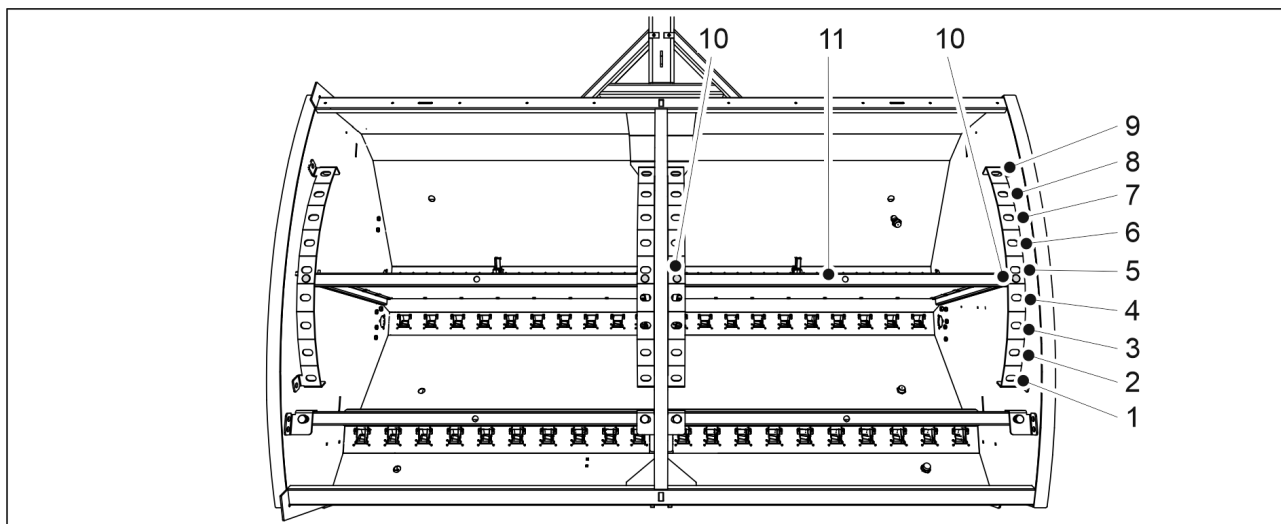
1. Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus ir eilinės sėjamosios derinio stabilumas.
 - Stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*.
2. Įsitinkite, kad smulkių sėklų bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
 - Jeigu reikia, išvalykite smulkių sėklų bunkerį pagal 7.3.2 Smulkių sėklų bunkerio valymas skyrelio nurodymus.
3. Sureguliuokite smulkių sėklų tiekimo normą pagal 6.3.4 Tikslinės normos reguliavimas skyrelio nurodymus.
4. Sureguliuokite smulkių sėklų bunkerio tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal 6.6.8.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas skyrelį.
5. Sureguliuokite smulkių sėklų bunkerio tiektuvų uždarymo plokščių padėtį pagal 6.6.8.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas skyrelį.
6. Pasirinkite smulkių sėklų barstymo metodą pagal 6.6.9 Smulkių sėklų barstymo metodo pasirinkimas skyrelio nurodymus.

6.6.4 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje su smulkių sėklų bunkeriu



PAVOJUS

Prieš reguliuodami pertvarą, įsitinkite, kad bunkeriai būtų tušti.



Paveikslėlis. 6.6.4 - 158. Bunkerio pertvaros reguliavimas

1. Ištraukite pertvaros (11) vienos pusės du fiksavimo kaiščius (10).
2. Pastumkite pertvarą į tinkamą padėtį.
3. Vėl įstatykite fiksavimo kaiščius.
4. Sureguliuokite kitą pusę.

Lentelė. 6.6.4 - 17. Bunkerio tūriai pertvarai esant skirtingose padėtyse technikoje „eCEREX 300“ su smulkių sėklų bunkeriu

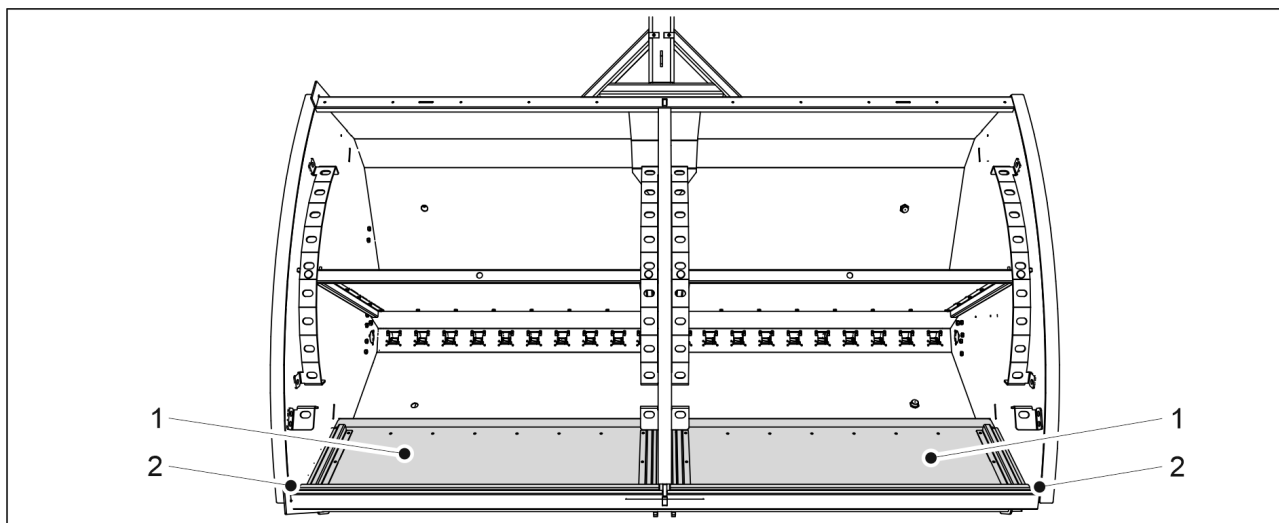
eCEREX 300	Sėklos (l)	Trąšos (l)	Smulkios sėklos (l)	Iš viso (l)
1.	1030	2400	370	3800
2.	1190	2240	370	3800
3.	1340	2090	370	3800
4.	1480	1950	370	3800
5.	1630	1800	370	3800
6.	1780	1650	370	3800
7.	1930	1500	370	3800
8.	2080	1350	370	3800
9.	2230	1200	370	3800

Lentelė. 6.6.4 - 18. Bunkerio tūriai pertvarai esant skirtingose padėtyse technikoje „eCEREX 400“ su smulkių sėklų bunkeriu

eCEREX 400	Sėklos (l)	Trąšos (l)	Smulkios sėklos (l)	Iš viso (l)
1.	1450	3340	510	5300
2.	1680	3110	510	5300
3.	1890	2900	510	5300
4.	2100	2690	510	5300
5.	2300	2490	510	5300

6.	2490	2300	510	5300
7.	2690	2100	510	5300
8.	2900	1890	510	5300
9.	3120	1670	510	5300

6.6.4.1 Bunkerio tūriai, kai smulkių sėklų bunkerio pertvaros pasuktos atgal



Paveikslėlis. 6.6.4.1 - 159. Smulkių sėklų bunkerio pertvaros pasuktos atgal

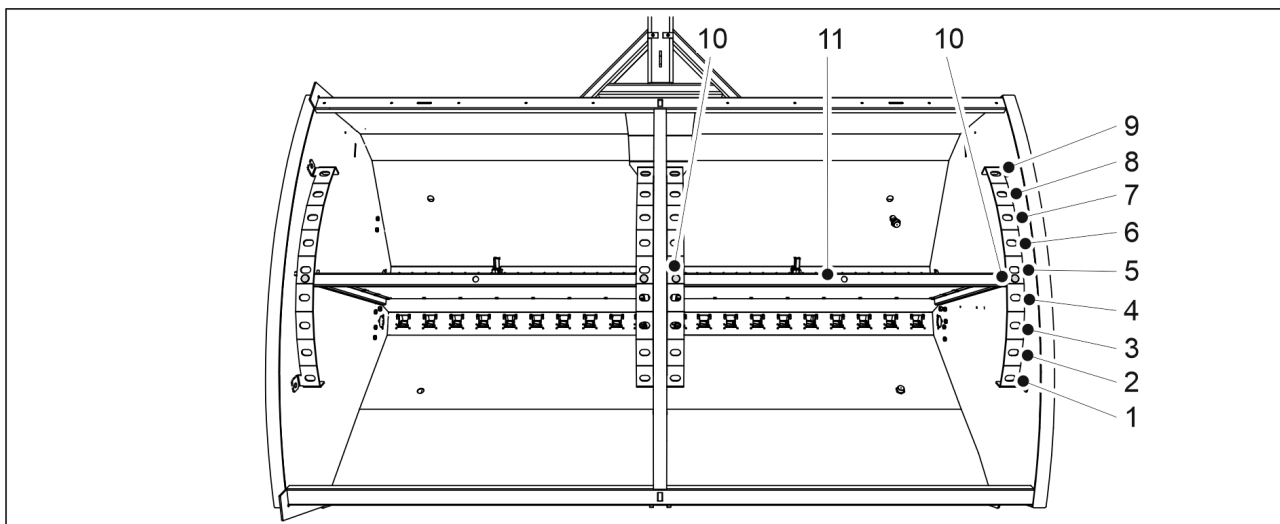
- Kai smulkių sėklų bunkerio pertvaros (1) pasuktos atgal (2), bunkerio tūriai atitinka 6.6.5 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje be smulkių sėklų bunkerio skyriuje nurodytus bunkerio tūrius.

6.6.5 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje be smulkių sėklų bunkerio



PAVOJUS

Prieš reguliuodami pertvarą, įsitikinkite, kad bunkeriai būtų tušti.



Paveikslėlis. 6.6.5 - 160. Bunkerio pertvaros reguliavimas

1. Ištraukite pertvaros (11) vienos pusės du fiksavimo kaiščius (10).
2. Pastumkite pertvarą į tinkamą padėtį.
3. Vėl įstatykite fiksavimo kaiščius.
4. Sureguliuokite kitą pusę.

Lentelė. 6.6.5 - 19. Bunkerio tūriai pertvarai esant skirtingose padėtyse technikoje „eCEREX 300“ be smulkių sėklų bunkerio

eCEREX 300	Sėklos (l)	Trąšos (l)	Iš viso (l)
1.	1400	2400	3800
2.	1560	2240	3800
3.	1710	2090	3800
4.	1850	1950	3800
5.	2000	1800	3800
6.	2150	1650	3800
7.	2300	1500	3800
8.	2450	1350	3800
9.	2600	1200	3800

Lentelė. 6.6.5 - 20. Bunkerio tūriai pertvarai esant skirtingose padėtyse technikoje „eCEREX 400“ be smulkių sėklų bunkerio

eCEREX 400	Sėklos (l)	Trąšos (l)	Iš viso (l)
1.	1960	3340	5300
2.	2190	3110	5300
3.	2400	2900	5300
4.	2610	2690	5300
5.	2810	2490	5300

6.	3000	2300	5300
7.	3200	2100	5300
8.	3410	1890	5300
9.	3630	1670	5300

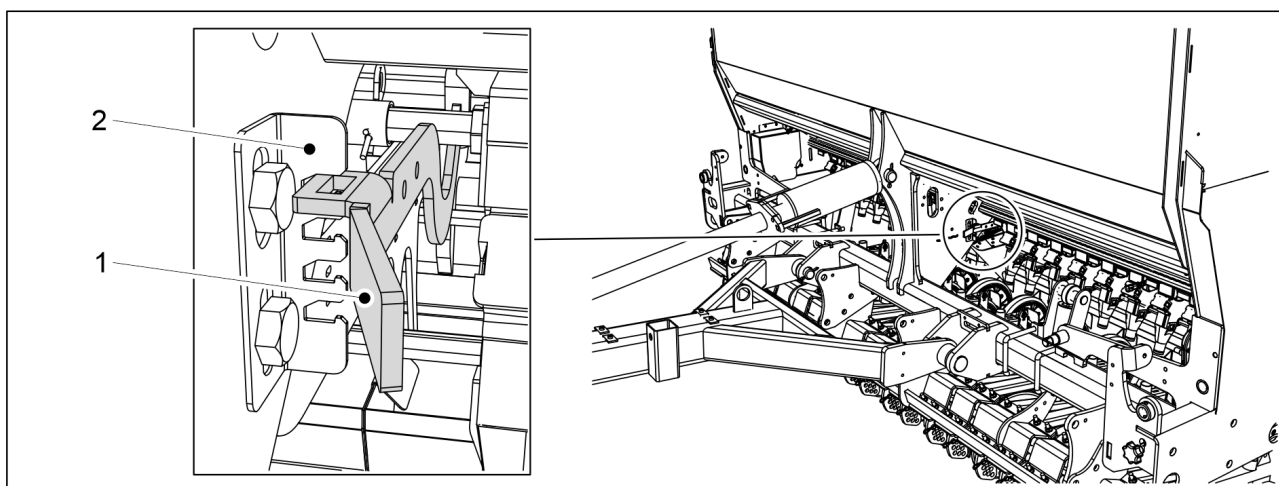
6.6.6 Trąšų bunkerio tiekuvų reguliavimas

6.6.6.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas



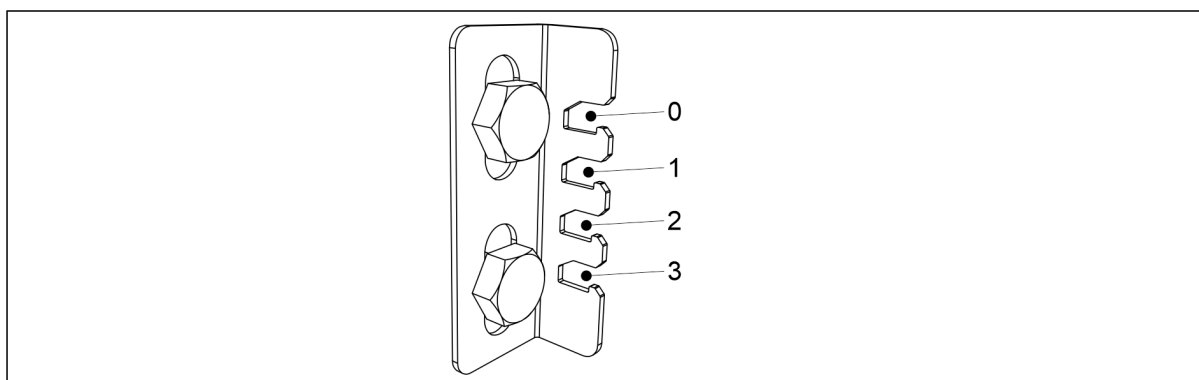
ATSARGIAI

Naudojant techniką, apatinių sklendžių reguliavimo svirtis turi būti viename iš ribotuvo griovelio. Jei valdymo svirtis yra už ribotuvo, technikos kalibravimo bandymo sklendė negalės laisvai suktis.



Paveikslėlis. 6.6.6.1 - 161. Tiekuvų apatinių sklendžių valdymo svirtis, trąšų bunkeris

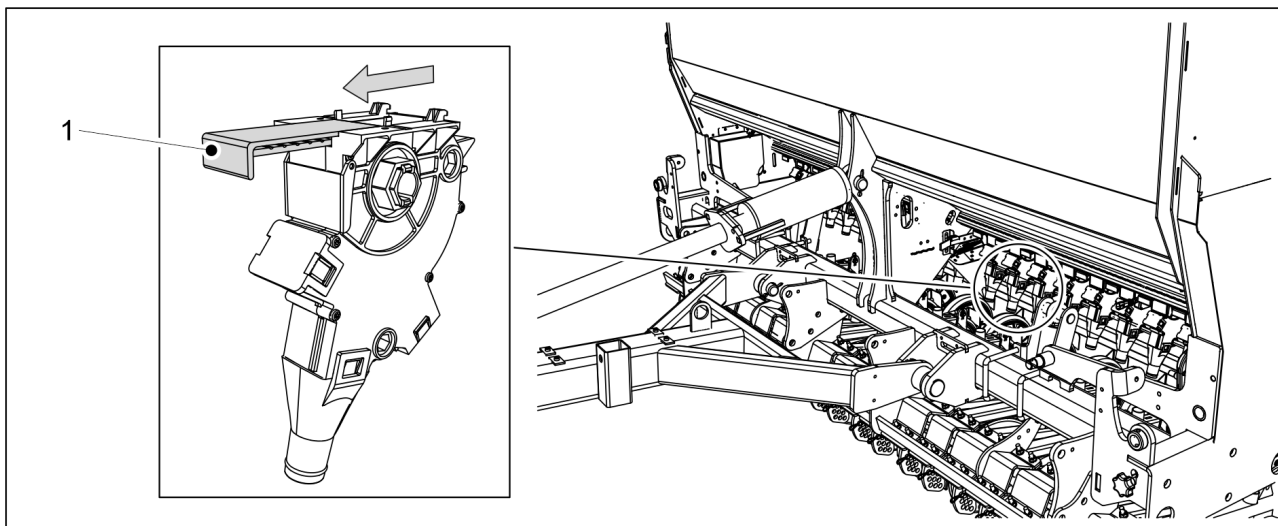
1. Pastumkite skalės su grioveliais ribotuvų (2) valdymo svirtį (1), atsižvelgdami į barstytiną medžiagą.
 - „eCEREX 300“. 1 valdymo svirtis technikos viduryje.
 - „eCEREX 400“. 2 valdymo svirtys (po 1 kiekvienos bunkerio pusės viduryje).



Paveikslėlis. 6.6.6.1 - 162. Valdymo svirties padėtys ribotuvo skalėje su grioveliais

- Trąšos
 - nustatykite valdymo svirtį į 1 padėtį
- Organinės trąšos
 - nustatykite valdymo svirtį į 3 padėtį.

6.6.6.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.6.2 - 163. Trąšų tiektuvo uždarymo plokštė

1. Visiems naudotiniams trąšų tiektuvams nustatykite uždarymo plokštę (1) į visiškai atidarytą padėtį.

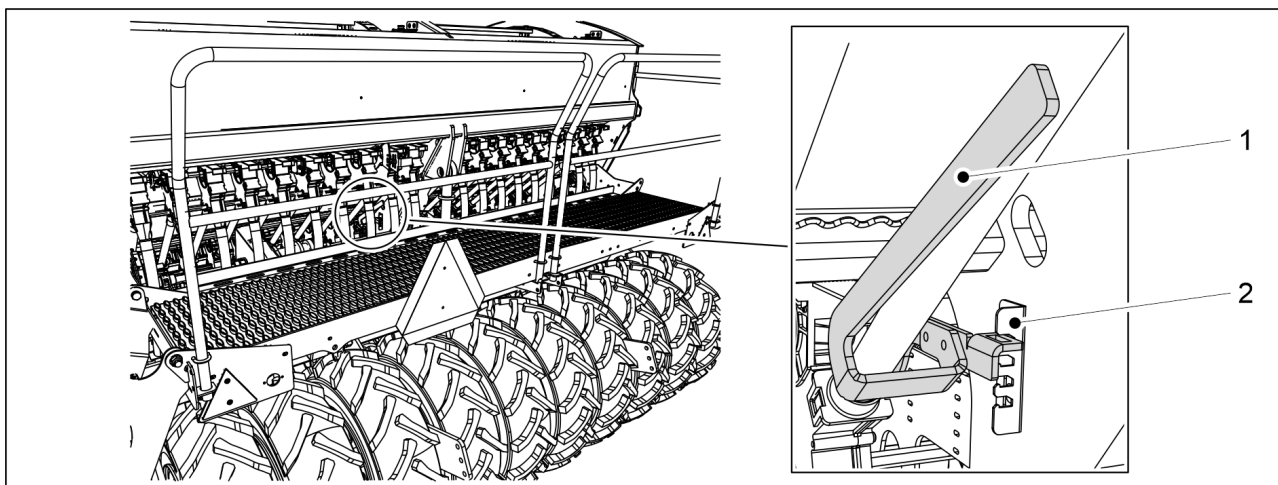
6.6.7 Sėklų bunkerio tiektuvų reguliavimas

6.6.7.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas



ATSARGIAI

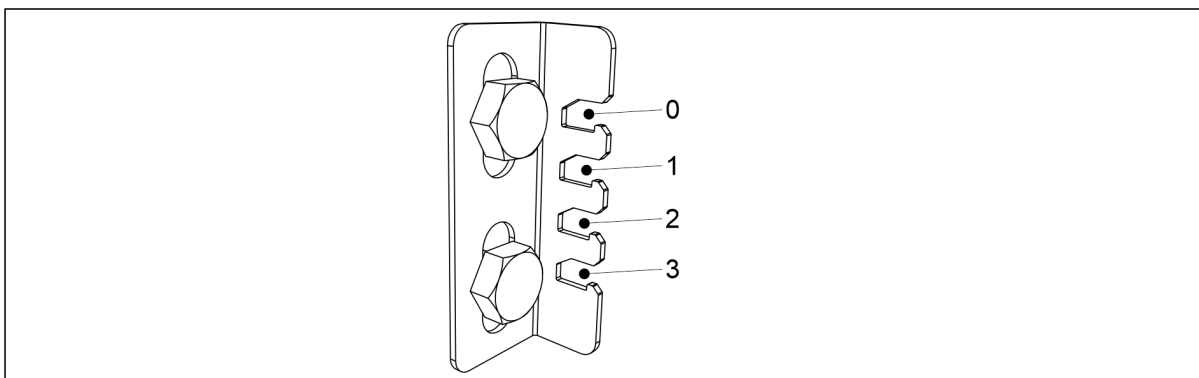
Naudojant techniką, apatinių sklendžių reguliavimo svirtis turi būti viename iš ribotuvo griovelio. Jei valdymo svirtis yra už ribotuvo, technikos kalibravimo bandymo sklendė negalės laisvai sukis.



Paveikslėlis. 6.6.7.1 - 164. Tiektuvų apatinių sklendžių valdymo svirtis, sėklų bunkeris

1. Pastumkite skalės su grioveliais ribotuvo (2) valdymo svirtį (1), atsižvelgdami į sėtiną medžiagą.

- „eCEREX 300“. 1 valdymo svirtis technikos viduryje.
„eCEREX 400“. 2 valdymo svirtys (po 1 kiekvienos bunkerio pusės viduryje).



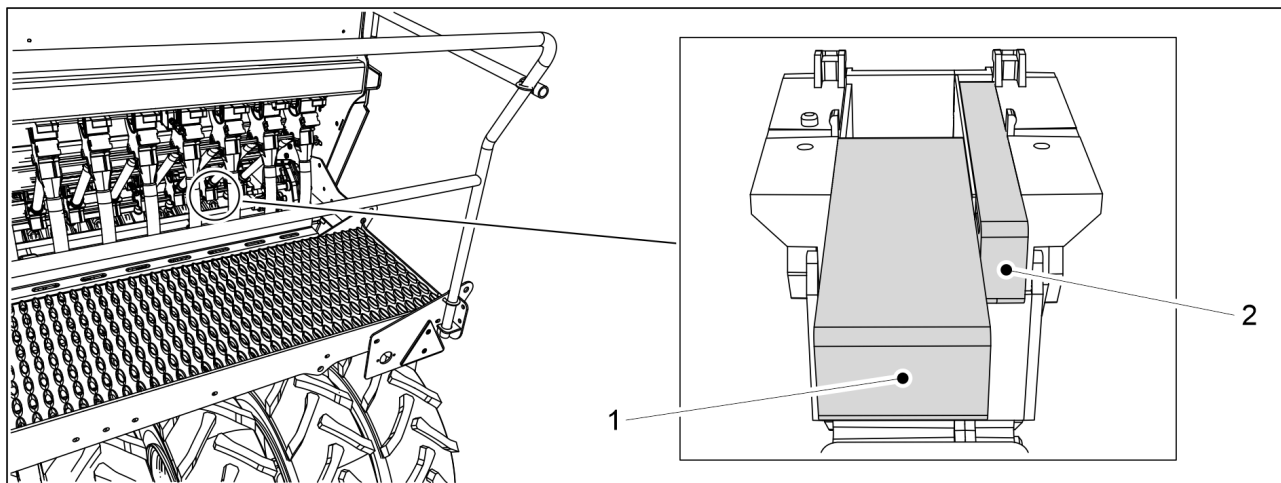
Paveikslėlis. 6.6.7.1 - 165. Valdymo svirties padėtys / sėtina medžiaga

- Žirniai ir paprastosios pupos
 - nustatykite valdymo svirtį į 3 padėtį
- Kviečiai, rugiai, miežiai ir avižos
 - nustatykite valdymo svirtį į 1 padėtį
- Rapsai, kmynai, motiejukas, tikrasis eraičinas ir svidrė
 - nustatykite valdymo svirtį į 0 padėtį

6.6.7.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas

- Visų sėklų tiekuvų plačią uždarymo plokštę (1) ir siaurą uždarymo plokštę (2) sureguliuokite naudoti pagal sėtiną medžiagą.

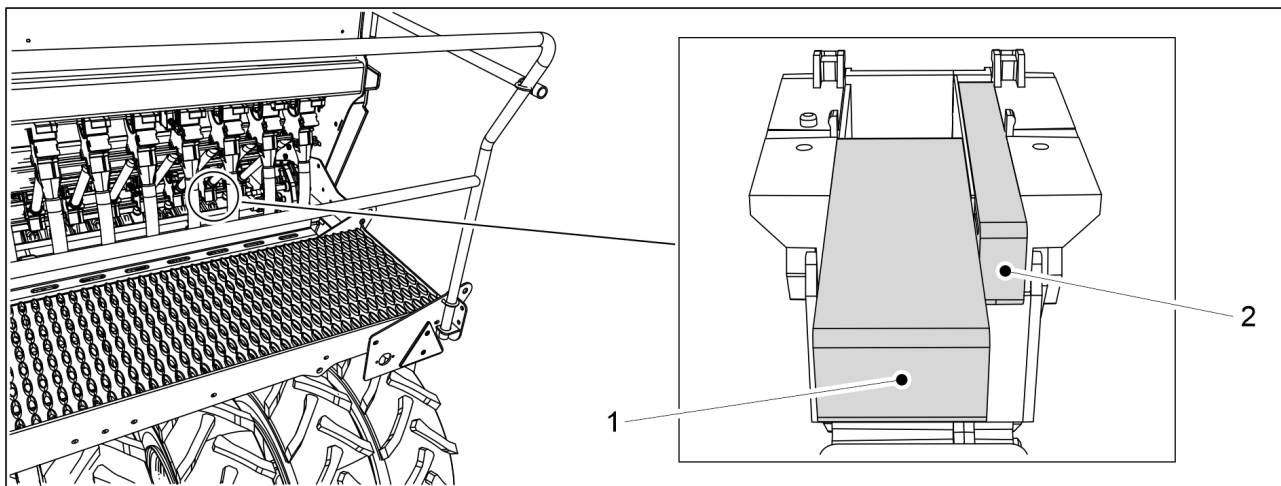
Žirniai ir paprastosios pupos



Paveikslėlis. 6.6.7.2 - 166. Uždarymo plokštės padėtys

- Plati uždarymo plokštė (1) visiškai atidaryta. Siaura uždarymo plokštė (2) visiškai uždaryta.

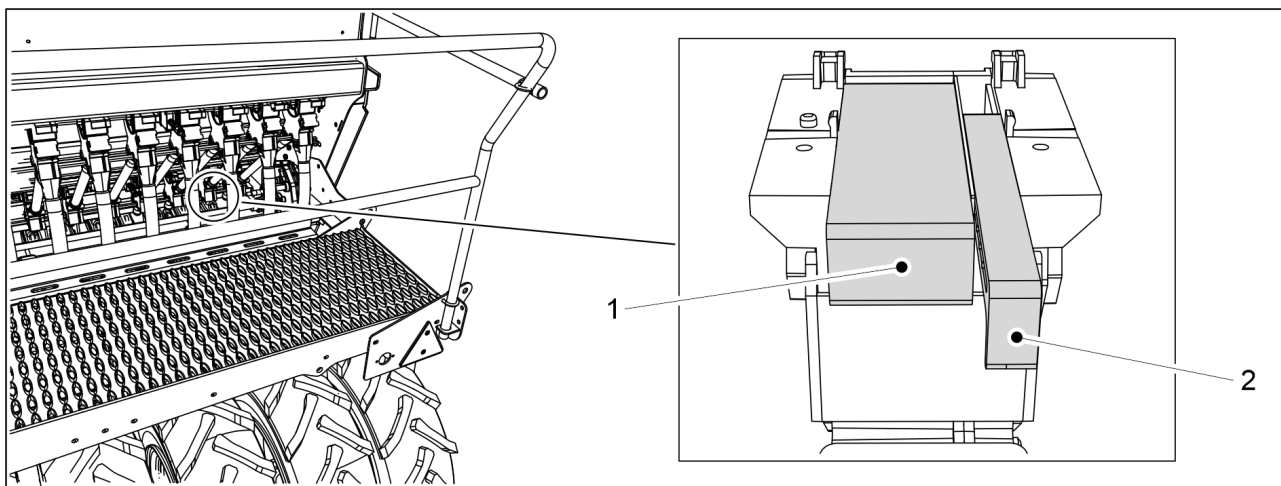
Kviečiai, rugiai, miežiai ir avižos



Paveikslėlis. 6.6.7.2 - 167. Uždarymo plokštės padėtys

- Plati uždarymo plokštė (1) visiškai atidaryta. Siaura uždarymo plokštė (2) visiškai uždaryta.

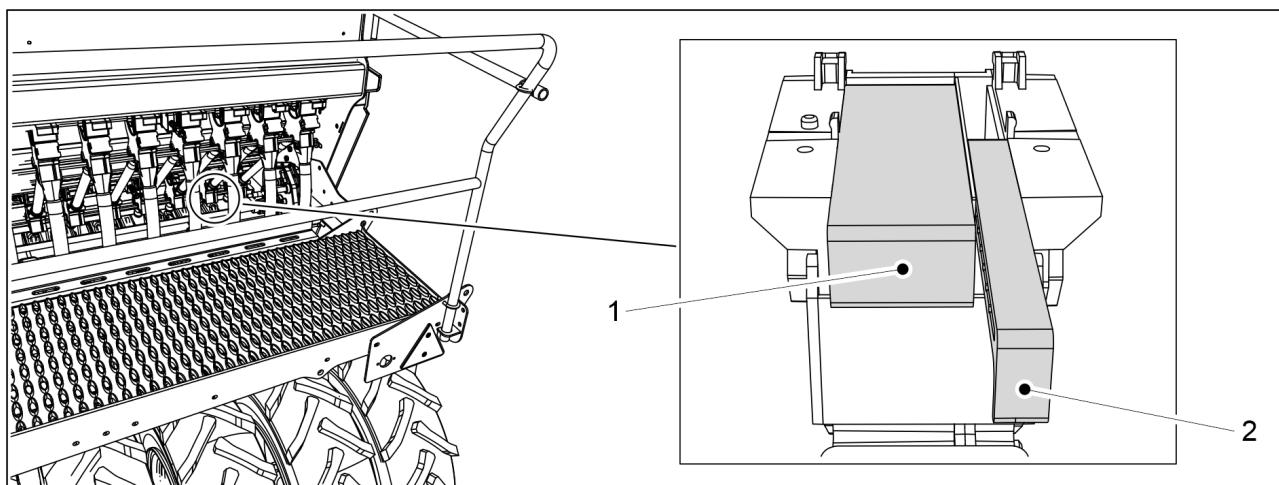
Rapsai ir motiejukai



Paveikslėlis. 6.6.7.2 - 168. Uždarymo plokštės padėtys

- Plati uždarymo plokštė (1) visiškai uždaryta. Siaura uždarymo plokštė (2) yra 2 žingsniai nuo visiškai atidarytos iki uždarytos padėties.

Kmynai, tikrasis eraičinas ir svidrė

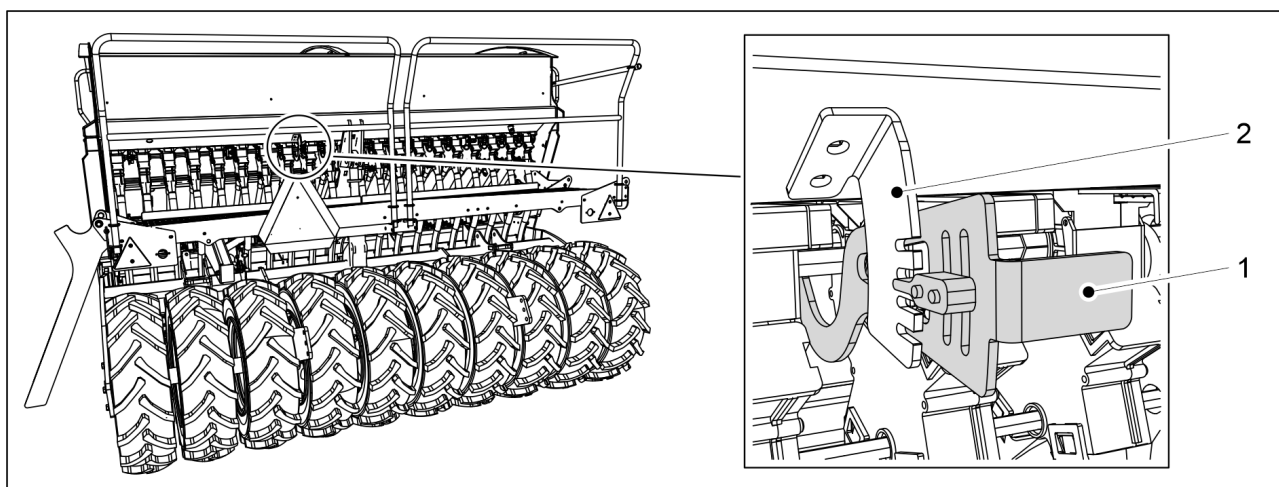


Paveikslėlis. 6.6.7.2 - 169. Uždarymo plokštės padėtys

- Plati uždarymo plokštė (1) visiškai uždaryta. Siaura uždarymo plokštė (2) visiškai atidaryta.

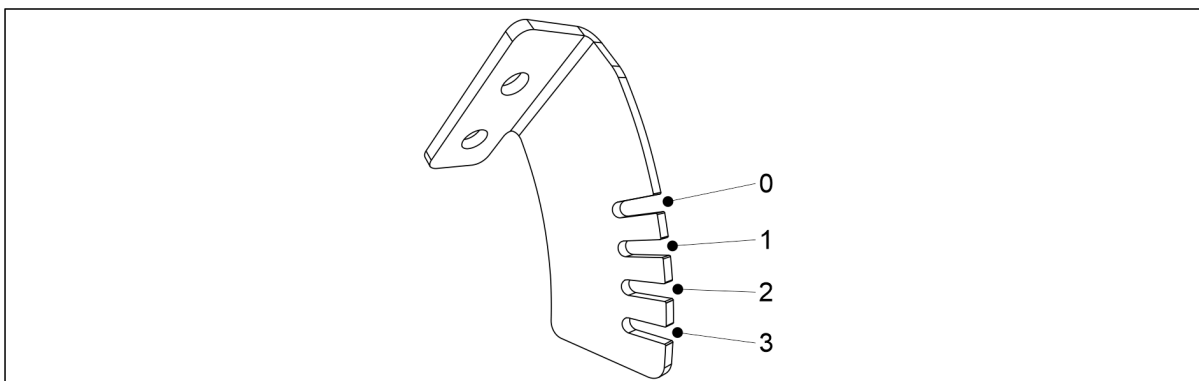
6.6.8 Smulkių sėklų bunkerio tiekuvų reguliavimas

6.6.8.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.8.1 - 170. Tiekuvų apatinių sklendžių valdymo svirtis, smulkių sėklų bunkeris

1. Pastumkite skalės su grioveliais ribotuvo (2) valdymo svirtį (1), atsižvelgdami į sėtiną medžiagą.
 - „eCEREX 300“. 1 valdymo svirtis technikos viduryje.
 - „eCEREX 400“. 2 valdymo svirtys (po 1 kiekvienos bunkerio pusės viduryje).



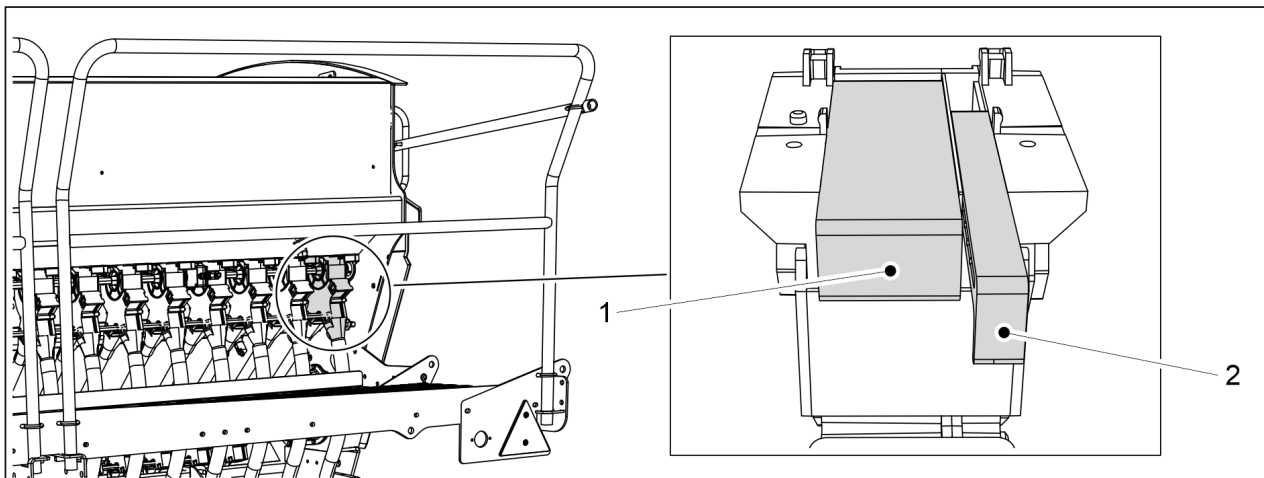
Paveikslėlis. 6.6.8.1 - 171. Valdymo svirties padėtys / sėtina medžiaga

- Rapsai, kmynai, motiejukas, tikrasis eraičinas ir svidrė
 - nustatykite valdymo svirtį į 0 padėtį
- Trąšos
 - nustatykite valdymo svirtį į 1 padėtį

6.6.8.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas

- Visų sėklų tiekuvų plačią uždarymo plokštę ir siaurą uždarymo plokštę sureguliuokite naudoti pagal sėtiną medžiagą.

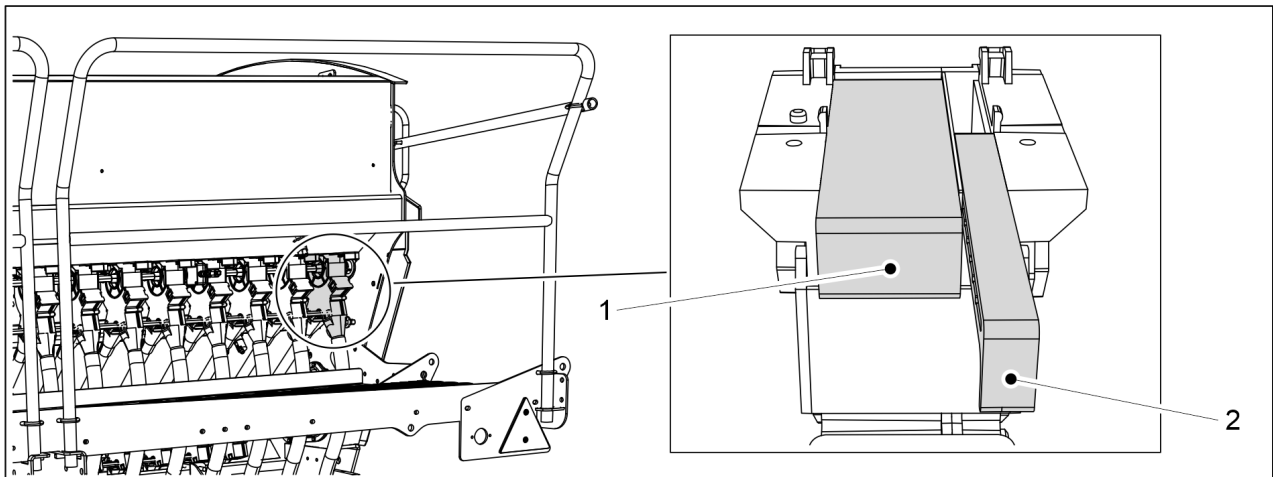
Rapsai ir motiejukai



Paveikslėlis. 6.6.8.2 - 172. Uždarymo plokštės padėtys

- Plati uždarymo plokštė (1) visiškai uždaryta. Siaura uždarymo plokštė (2) yra 2 žingsniai nuo visiškai atidarytos iki uždarytos padėties.

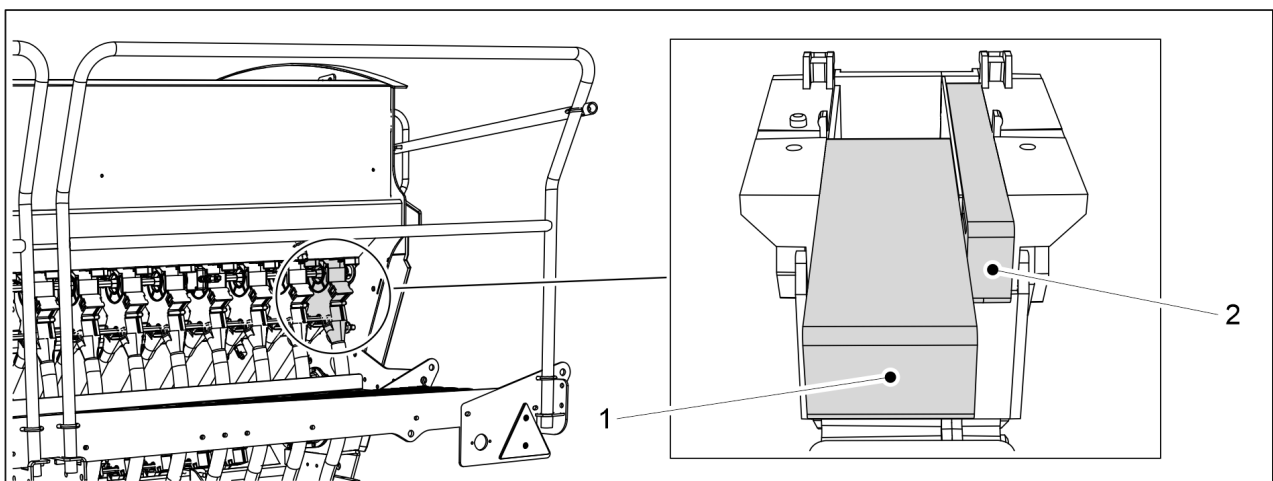
Kmynai, tikrasis eraičinas ir svidrė



Paveikslėlis. 6.6.8.2 - 173. Uždarymo plokštės padėtys

- Plati uždarymo plokštė (1) visiškai uždaryta. Siaura uždarymo plokštė (2) visiškai atidaryta.

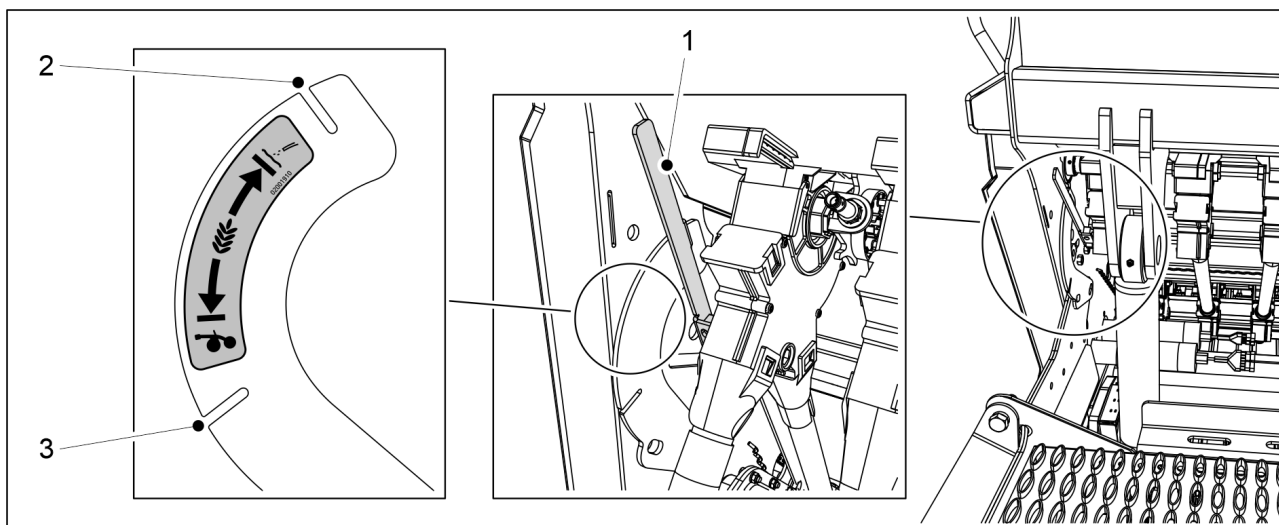
Trąšos



Paveikslėlis. 6.6.8.2 - 174. Uždarymo plokštės padėtys

- Plati uždarymo plokštė (1) visiškai atidaryta. Siaura uždarymo plokštė (2) visiškai uždaryta.

6.6.9 Smulkių sėklų barstymo metodo pasirinkimas



Paveikslėlis. 6.6.9 - 175. Smulkių sėklų barstymo metodo pasirinkimas

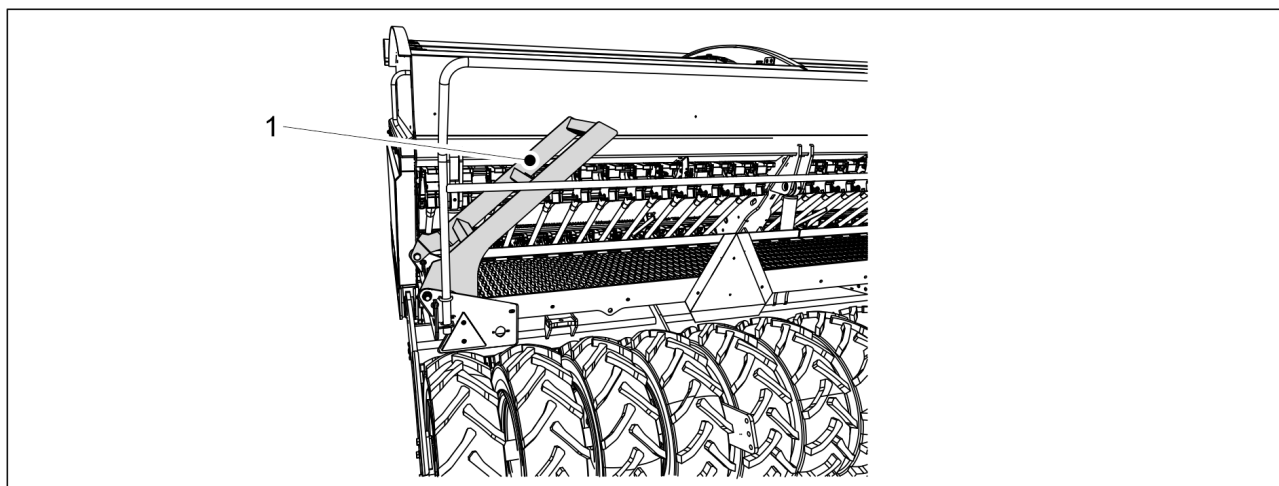
1. Smulkių sėklų barstymo metodui pasirinkti naudokite svirtį (1).
 - Kai valdymo svirtis yra prapjovoje (2), sėklos nukreipiamos į paviršių per atskirą vamzdį.
 - Kai valdymo svirtis yra prapjovoje (3), sėklos nukreipiamos į noragėlį su sėklomis.

6.7 Bunkerių pripildymas



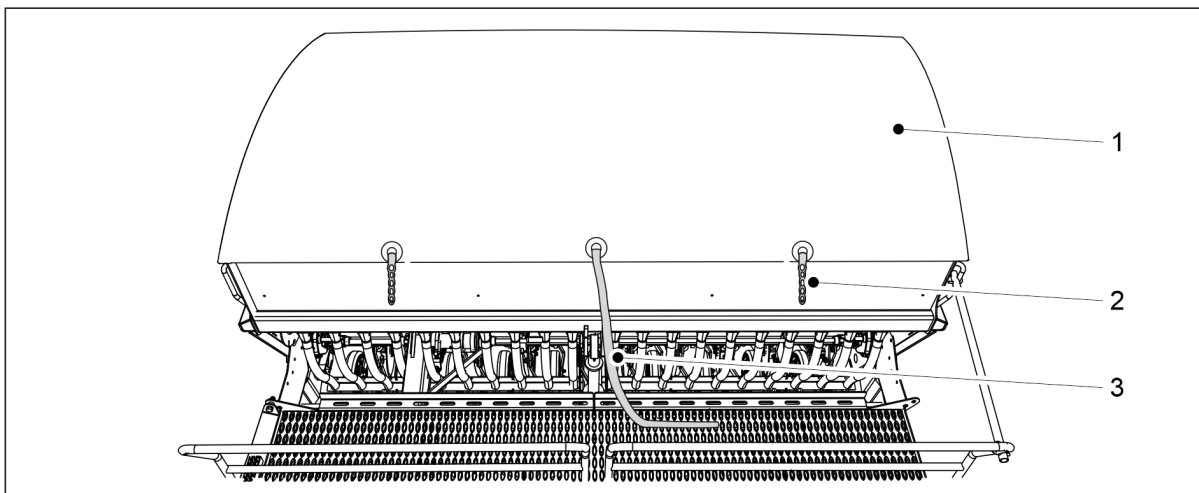
PAVOJUS

Atliekant darbus ant platformos kyla nukritimo pavojus. Būkite atsargūs, kai atliekate darbus ant platformos. Tik nuleidus techniką galima lipti ant platformos laiptelių.



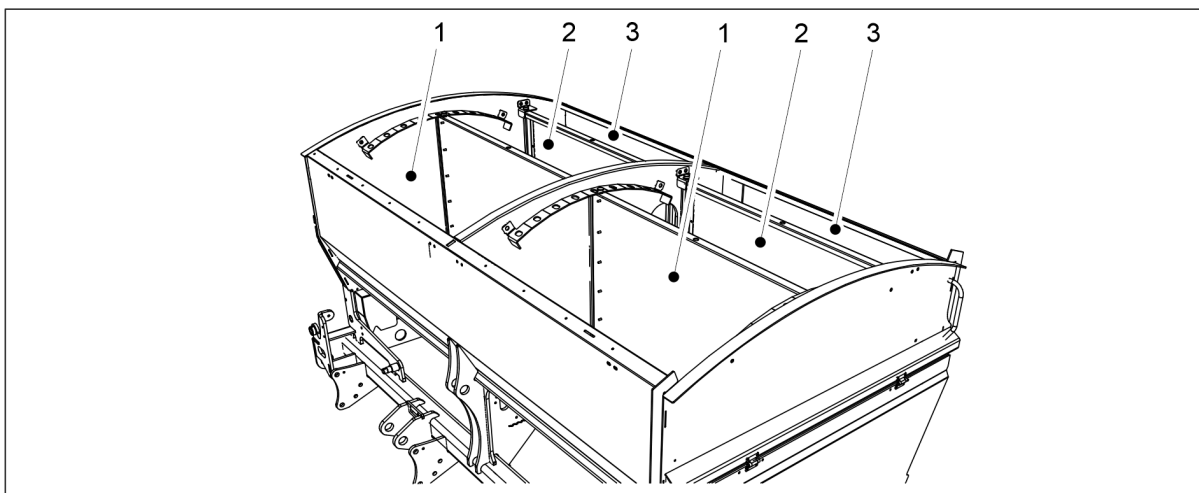
Paveikslėlis. 6.7 - 176. Darbinės platformos laipteliai

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį pagal 6.2 Technikos pastatymas į darbinę padėtį skyrelio nurodymus ir sulankstykite darbinės platformos laiptelius (1).



Paveikslėlis. 6.7 - 177. Bunkerio brezentas

2. Atkabinkite bunkerio brezentą (1) dvi kilpas (2).
3. Patraukite virvę (3).
 - Brezentą viduje yra spyruoklė, kuri jį suvynios. Niekada nepaleiskite brezentą, laikykite už galo, kol brezentas bus atidarytas.



Paveikslėlis. 6.7 - 178. Bunkerių pripildymas

4. Pripildykite bunkerius.
 - Bunkeris (1) yra skirtas trąšoms. Bunkeris (2) yra skirtas sėkloms. Bunkeris (3) yra skirtas smulkioms sėkloms.



PAVOJUS

Niekada neikite po pakeltu kroviniu.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad jokio asmens nebūtų ant sėjamosios viršaus arba bunkeriuose, kai pildote bunkerius.



PAVOJUS

Saugokitės, kad neįkvėptumėte sėklų beicavimo medžiagos ar trąšų dulkių. Sėklų beicavimo medžiaga kelia rimtą pavojų sveikatai.

**PAVOJUS**

Perskaitykite beicavimo medžiagos ir trąšų saugos duomenų lapą ir laikykitės įspėjimų.

- Rekomenduojama bunkerius pildyti iš bunkerių pusės. Rekomenduojame birių medžiagų maišus atidaryti peiliu su ilga rankena arba genėjimo peiliu.
5. Uždarykite brezentą (1) ir pritvirtinkite dvi brezento kilpas (2).
 6. Nulenkite darbinę platformą taip, kad laipteliai būtų viršuje.
 - Pakėlus laipteliai bus pakreipti maždaug 40 laipsnių kampą į darbinę platformą.

6.8 Gaminio kalibravimas

Sėjimo norma yra pateikta 6.5 Sėjimo normos skyrelyje. Tačiau įvairios sėklos labai skiriasi, todėl faktinį sėjimo kiekį reikia visada patikrinti atliekant kalibravimo bandymą. Sėklų apdorojimas, pavyzdžiui, beicavimas, turi reikšmingą poveikį takumui.

Kalibravimo bandymą reikia atlikti, kai keičiami tiekiami kiekiai. Trąšų kiekiai gali smarkiai skirtis dėl drėgmės ir trąšų takumo.

Važiuojant keliais su pilnais trąšų ir sėklų bunkeriais, vibracija gali sukelti nuokaras bunkeriuose. Rudenį arba po lietaus trąšos gali sugerti drėgmę į tiektuvus, todėl gali pasikeisti trąšų takumas. Dėl šios priežasties pradėjus sėti reikėtų stebėti, ar trąšos arba sėklos vienodai byra iš visų tiektuvų. Kalibravimo bandymas atliekamas norint patikrinti, ar tiekiamas kiekis yra vienodas visiems tiektuvams.

6.8.1 Trąšų kalibravimo bandymas

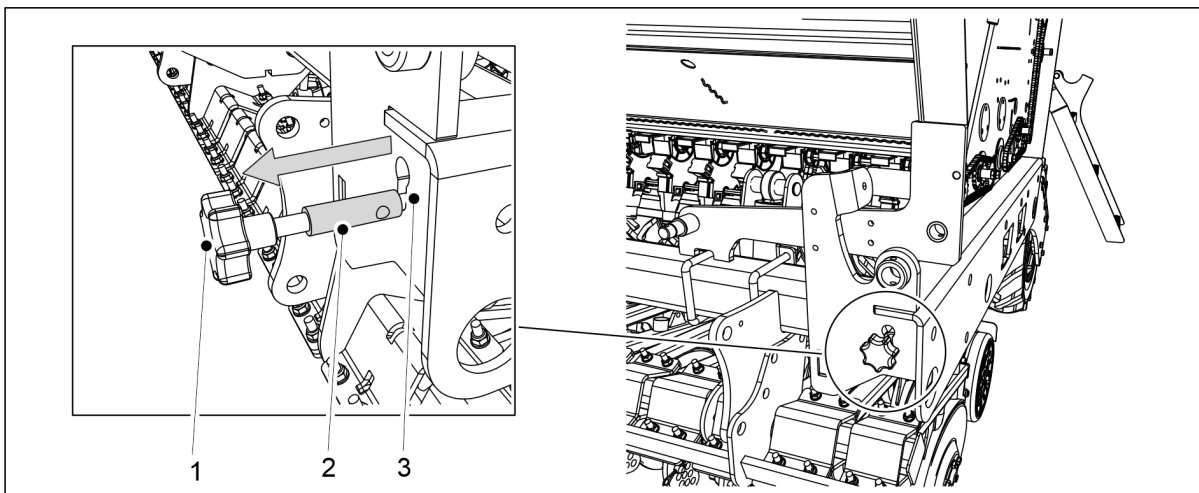
**PAVOJUS**

Suaktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta 6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelyje.

**PAVOJUS**

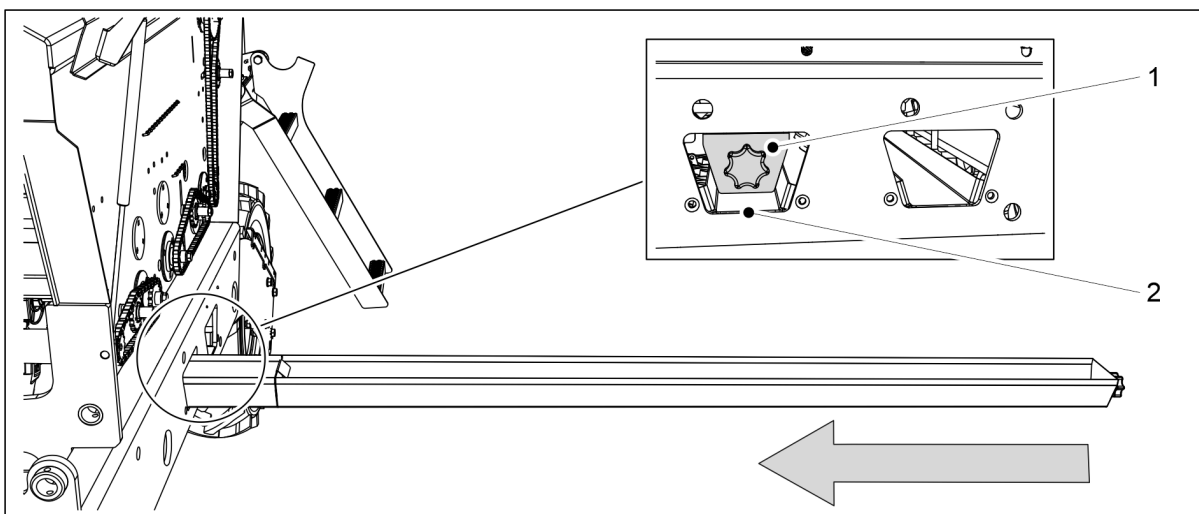
Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



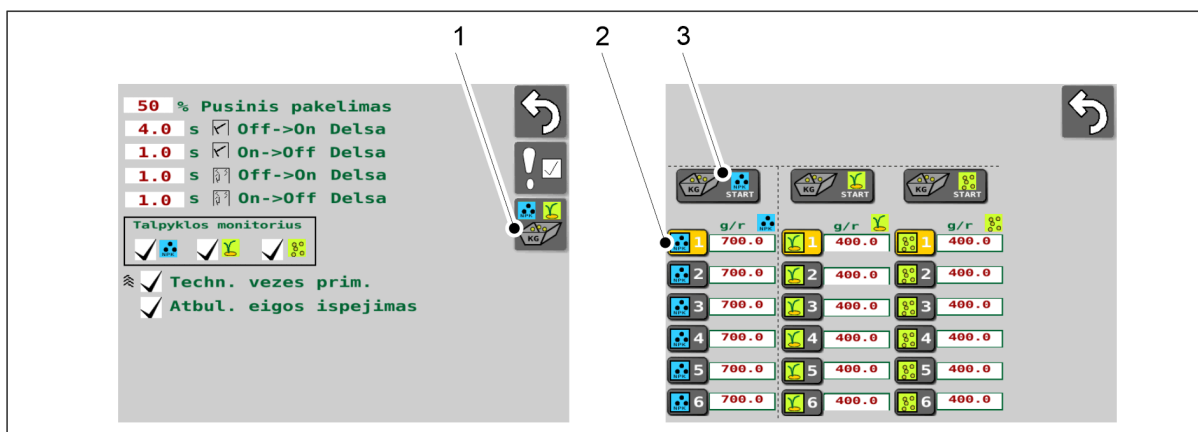
Paveikslėlis. 6.8.1 - 179. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo ištraukimas

2. Traukite strypą (1), kol strypo (2) storesnė dalis visiškai matysis už rėmo angos (3).
 - Ištraukus valdymo strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į kalibravimo bandymo padėtį.
3. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
 - Dirbant kalibravimo dėkluose galėjo susikaupti dirvos.



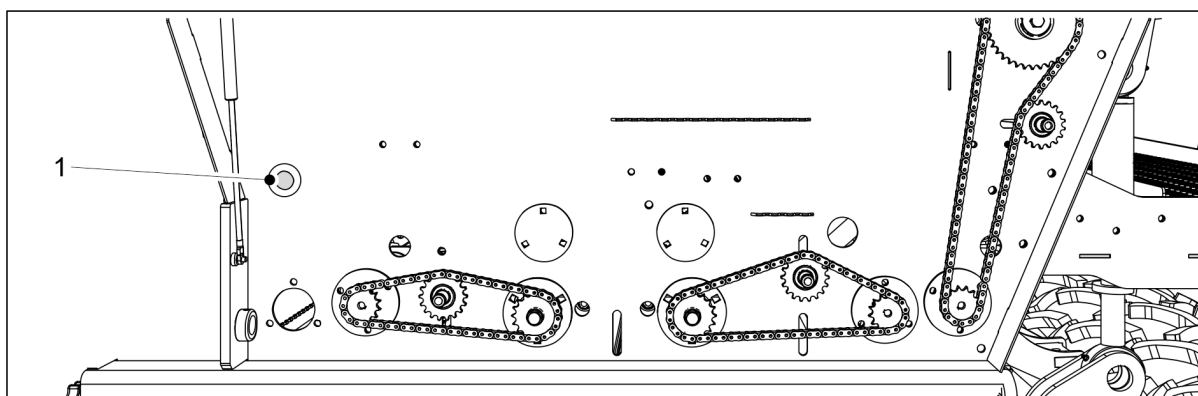
Paveikslėlis. 6.8.1 - 180. Kalibravimo dėklų nustatymas

4. Stumkite kalibravimo dėklus (1) į horizontalią padėtį po trąšų tiekimo eilę.
 - Trąšų tiekimo eilė yra technikos rėme ties pirma anga (2).



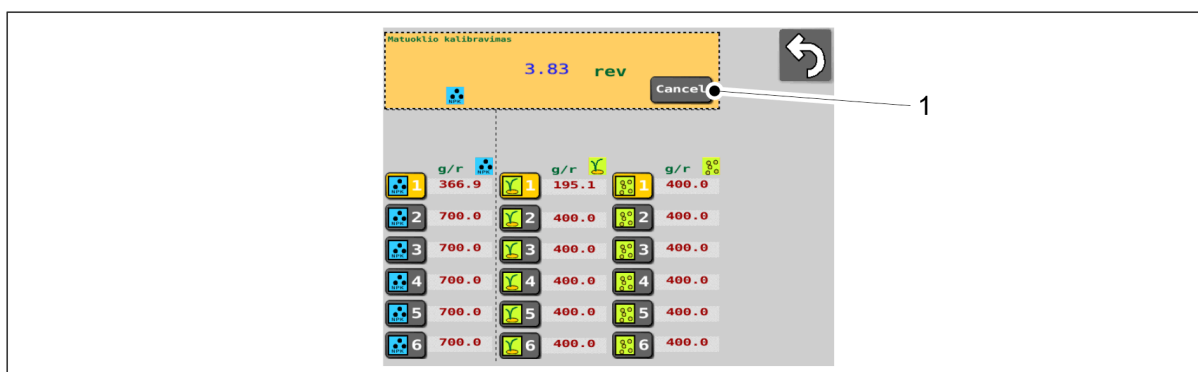
Paveikslėlis. 6.8.1 - 181. Kalibravimo bandymo pradžia

5. Eikite į naudotojo sąsajos naudotojo nuostatų ekraną ir pasirinkite „Calibration test“ (kalibravimo bandymas) (1).
6. Kalibravimo bandymo ekrane pasirinkite atmintinės lizdą duomenims išsaugoti (2).
 - Kalibravimo bandymo atmintinių lizdų instrukcijos pateikiamos [6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams](#) skyrelyje.
7. Paspauskite mygtuką START (paleisti) (3) ir pasirinkite trąšų tiekuvą.



Paveikslėlis. 6.8.1 - 182. Mygtukas

8. Paspauskite mygtuką (1), kol visiems tiektuvams buvo tolygiai tiekiamos trąšos.
9. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.



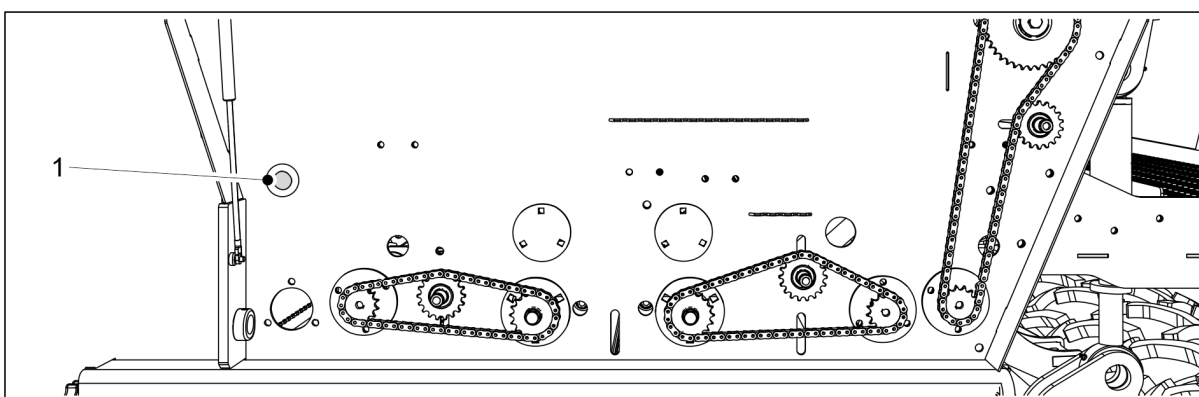
Paveikslėlis. 6.8.1 - 183. Apsisukimų skaičiavimo sustabdymas

10. Paspauskite mygtuką „Cancel“ (atšaukti) (1), kad sustabdytumėte skaičiavimą.



Paveikslėlis. 6.8.1 - 184. Trąšų tiektuvo pakartotinis pasirinkimas

11. Paspauskite mygtuką START (paleisti) (1) dar kartą ir pasirinkite trąšų tiektuvą.



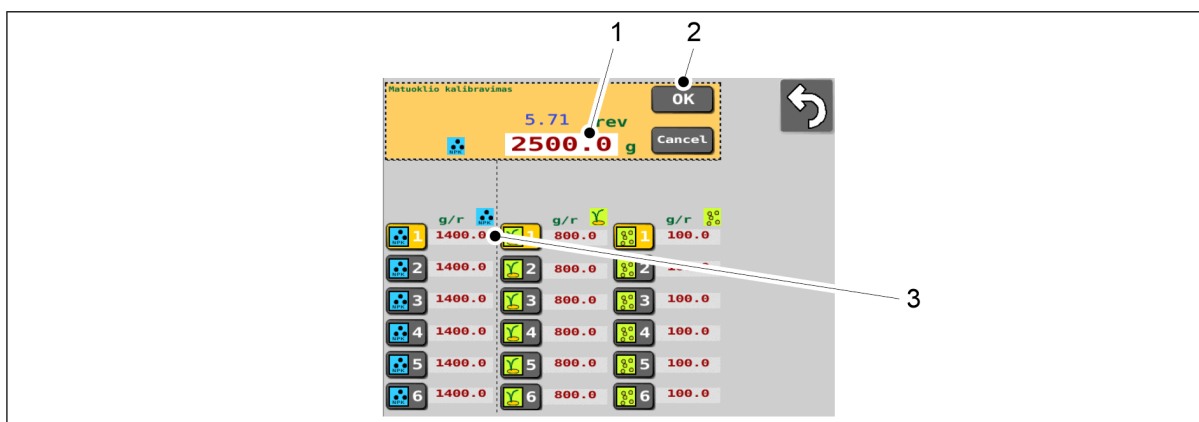
Paveikslėlis. 6.8.1 - 185. Mygtukas

12. Paspaudę palaikykite mygtuką (1), kol užsidegs indikatorius lemputė.

- Indikatoriaus lemputė rodo, kad pasiektas pasukimų bandymui reikalingas apsisukimų skaičius. Tuo pačiu metu sąsajos puslapyje atsivers skaitinės įvesties langelis, o sąsaja supypsės.

13. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.

- Svėrimui naudokite su technika tiekiamus kalibravimo bandymo maišelius ir svarstyklas.

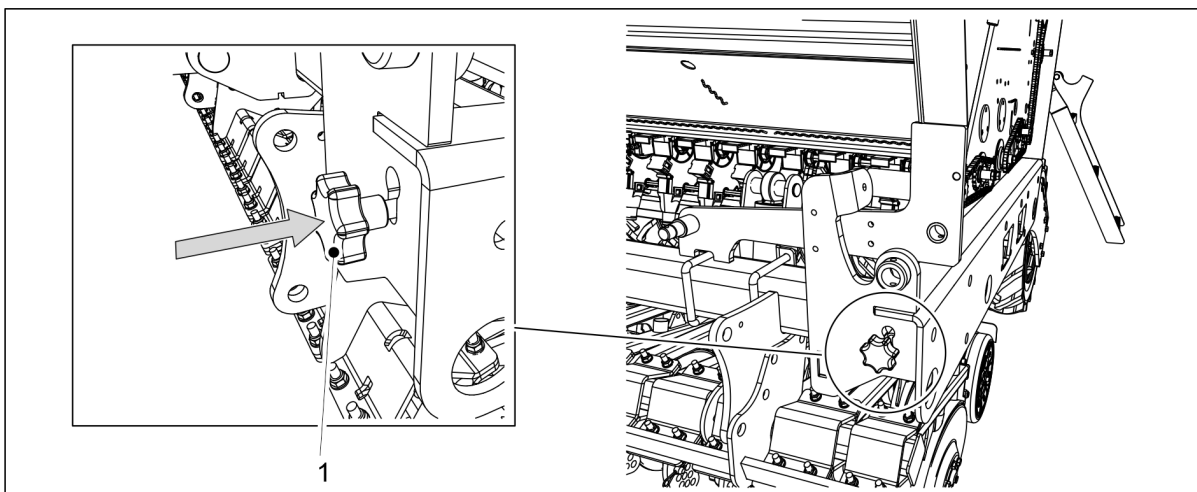


Paveikslėlis. 6.8.1 - 186. Svėrimo rezultato įvedimas

14. Paspauskite skaitinę vertę (1) ir įveskite svėrimo rezultatą.

15. Paspauskite OK (gerai) (2).

- Sistema apskaičiuos kalibravimo vertę (g/r) pagal svėrimo rezultatą. Kalibravimo vertė (3) rodoma ekrane, šalia pasirinkto atmintinės lizdo.
16. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.



Paveikslėlis. 6.8.1 - 187. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo įkišimas

17. Įkiškite kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą (1) į technikos rėmą.
- Įkišus valdymo strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į sėjimo padėtį.
18. Abiejose technikos pusėse pasukite transmisijos dangtį žemyn.

6.8.2 Sėklų kalibravimo bandymas.



PAVOJUS

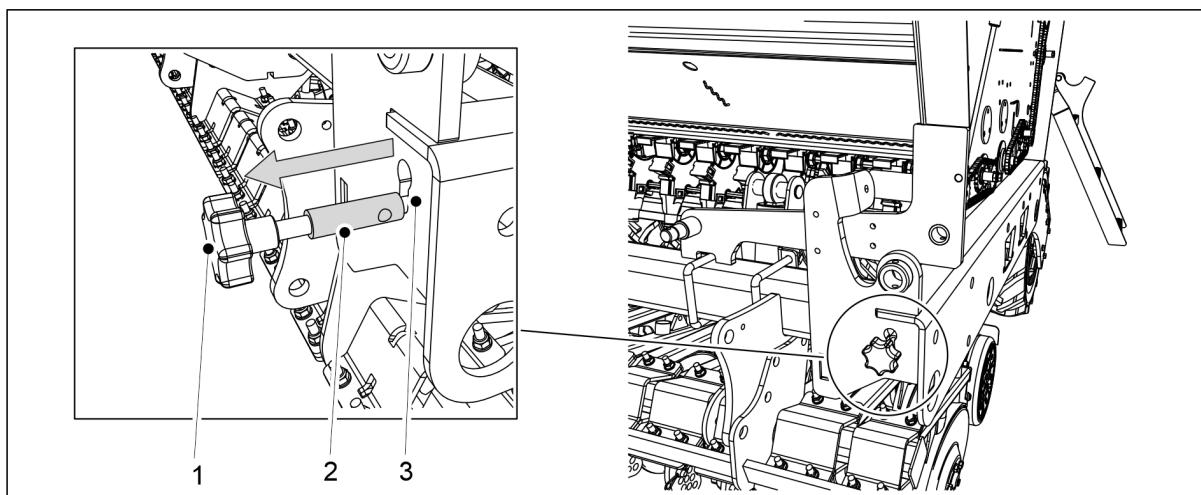
Suaktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta [6.3.1 Funkcijos STOP ALL \(stabdyti viską\) naudojimas](#) skyrelyje.



PAVOJUS

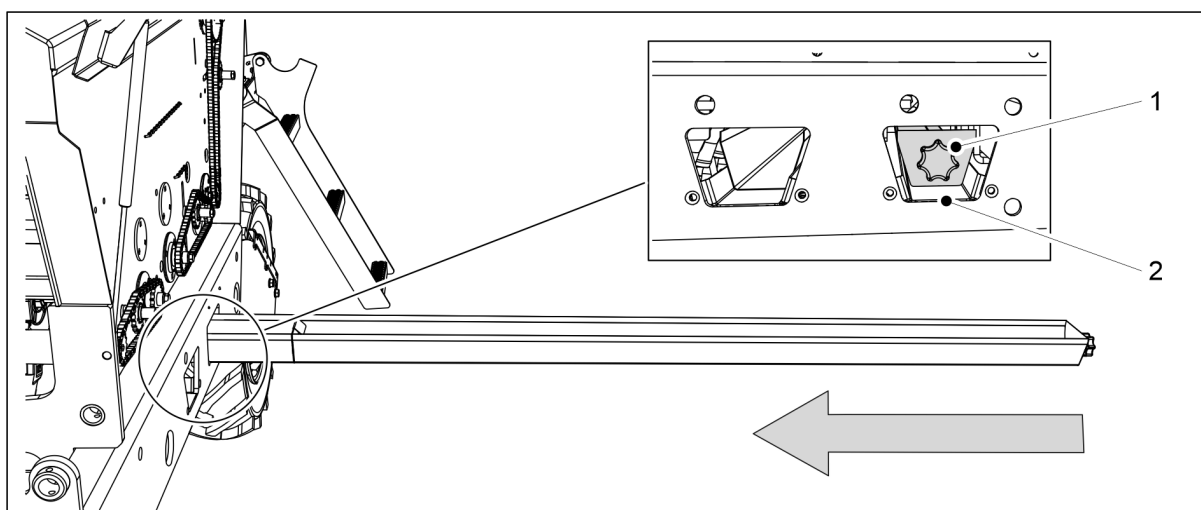
Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal [3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas](#) skyrelio nurodymus.

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



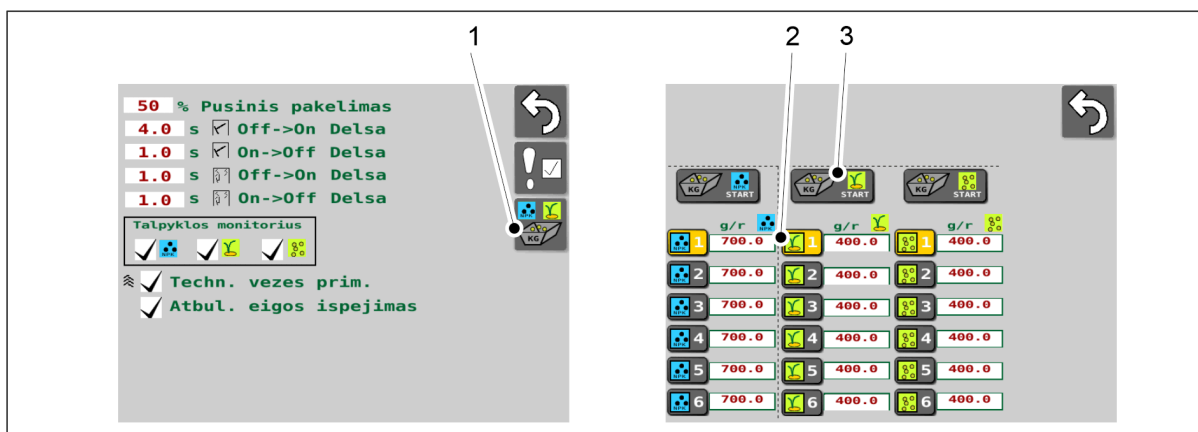
Paveikslėlis. 6.8.2 - 188. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo ištraukimas

2. Traukite strypą (1), kol strypo (2) storesnė dalis visiškai matysis už rėmo angos (3).
 - Ištraukus valdymo strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į kalibravimo bandymo padėtį.
3. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
 - Dirbant kalibravimo dėkluose galėjo susikaupti dirvos.



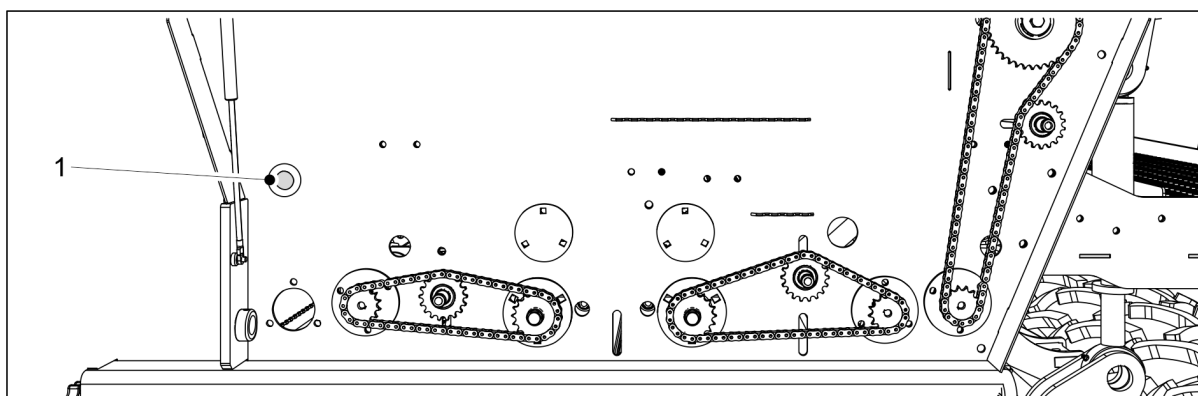
Paveikslėlis. 6.8.2 - 189. Kalibravimo dėklų nustatymas

4. Stumkite kalibravimo dėklus (1) į horizontalią padėtį po sėklų tiektuvo eile.
 - Sėklų tiekimo eilė yra technikos rėme ties paskutine anga (2).



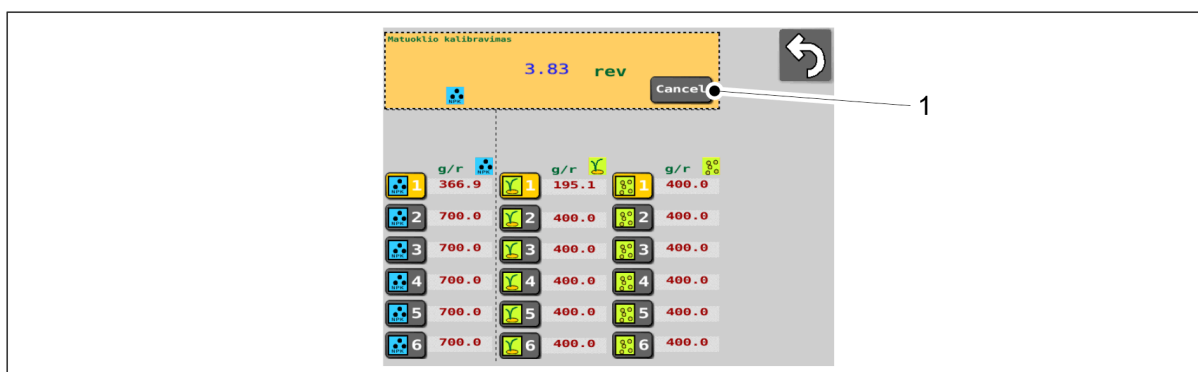
Paveikslėlis. 6.8.2 - 190. Kalibravimo bandymo pradžia

5. Eikite į naudotojo sąsajos naudotojo nuostatų ekraną ir pasirinkite „Calibration test“ (kalibravimo bandymas) (1).
6. Kalibravimo bandymo ekrane pasirinkite atmintinės lizdą duomenims išsaugoti (2).
 - Kalibravimo bandymo atmintinių lizdų instrukcijos pateikiamos [6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams](#) skyrelyje.
7. Paspauskite mygtuką START (paleisti) (3) ir pasirinkite sėklų tiekuvą.



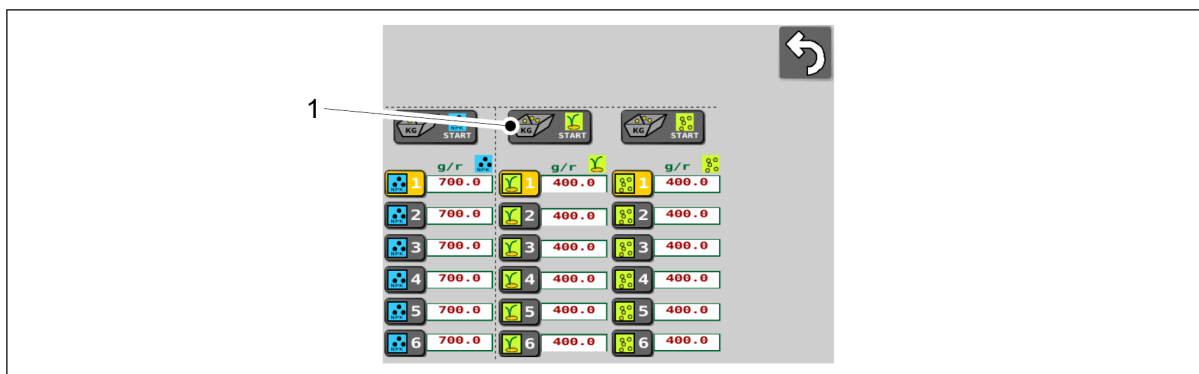
Paveikslėlis. 6.8.2 - 191. Mygtukas

8. Paspauskite mygtuką (1), kol visiems tiektuvams buvo tolygiai tiekiamos sėklos.
9. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.



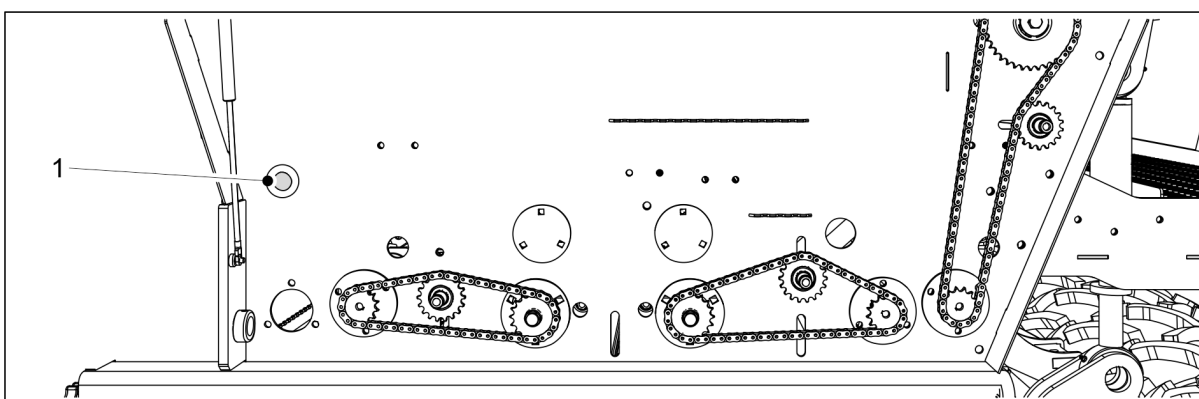
Paveikslėlis. 6.8.2 - 192. Apsisukimų skaičiavimo sustabdymas

10. Paspauskite mygtuką „Cancel“ (atšaukti) (1), kad sustabdytumėte skaičiavimą.



Paveikslėlis. 6.8.2 - 193. Sėklų tiektuvo pakartotinis pasirinkimas

11. Paspauskite mygtuką START (paleisti) (1) dar kartą ir pasirinkite sėklų tiekuvą.



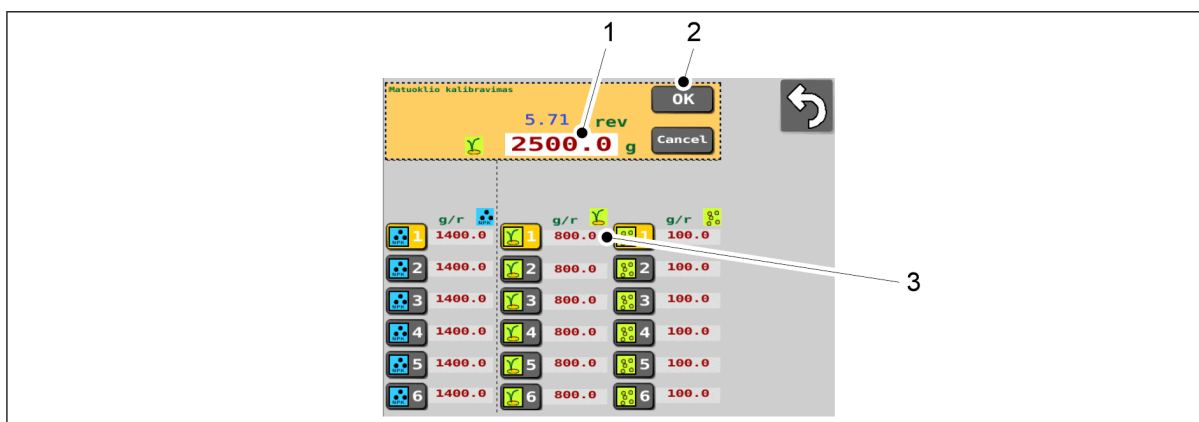
Paveikslėlis. 6.8.2 - 194. Mygtukas

12. Paspaudę palaikykite mygtuką (1), kol užsidegs indikatorius lemputė.

- Indikatoriaus lemputė rodo, kad pasiektas pasukimų bandymui reikalingas apsisukimų skaičius. Tuo pačiu metu sąsajos puslapyje atsivers skaitinės įvesties langelis, o sąsaja supypsės.

13. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.

- Svėrimui naudokite su technika tiekiamus kalibravimo bandymo maišelius ir svarstyklės.

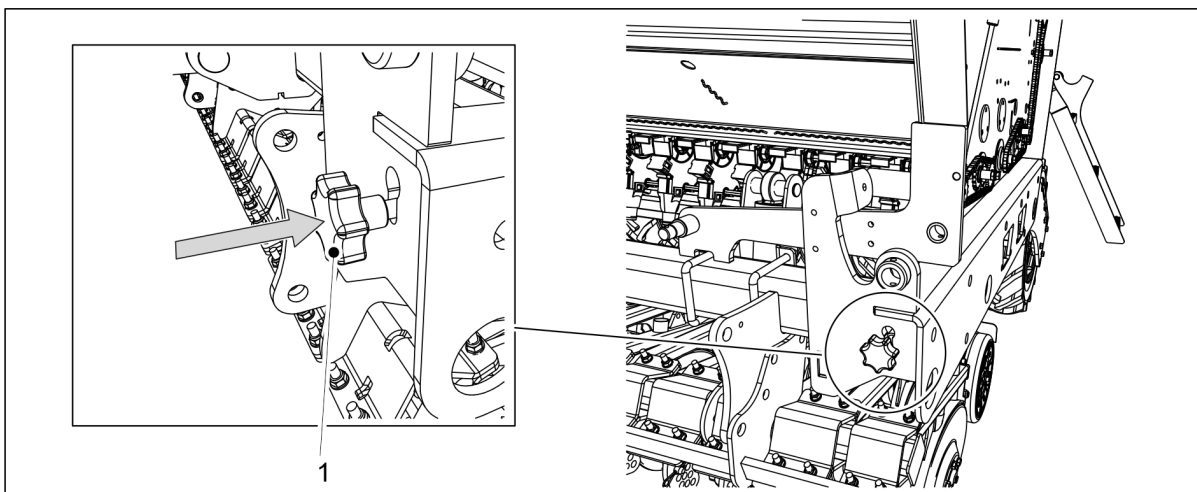


Paveikslėlis. 6.8.2 - 195. Svėrimo rezultato įvedimas

14. Paspauskite skaitinę vertę (1) ir įveskite svėrimo rezultatą.

15. Paspauskite OK (gerai) (2).

- Sistema apskaičiuos kalibravimo vertę (g/r) pagal svėrimo rezultatą. Kalibravimo vertė (3) rodoma ekrane, šalia pasirinkto atmintinės lizdo.
16. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.



Paveikslėlis. 6.8.2 - 196. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo įkišimas

17. Įkiškite kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą (1) į technikos rėmą.
- Įkišus valdymo strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į sėjimo padėtį.
18. Abiejose technikos pusėse pasukite transmisijos dangtį žemyn.

6.8.3 Smulkių sėklų kalibravimo bandymas



PAVOJUS

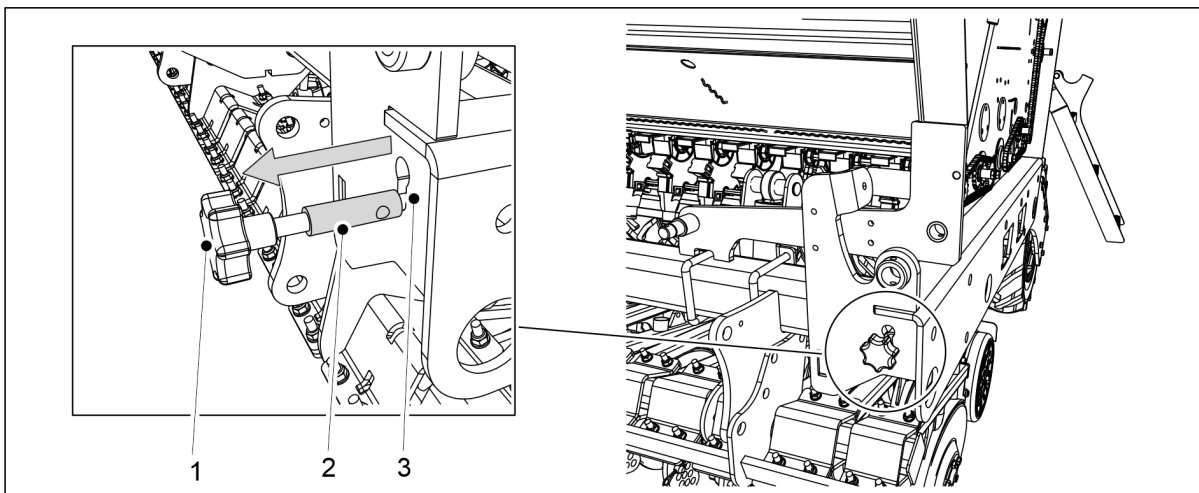
Suaktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta [6.3.1 Funkcijos STOP ALL \(stabdyti viską\) naudojimas](#) skyrelyje.



PAVOJUS

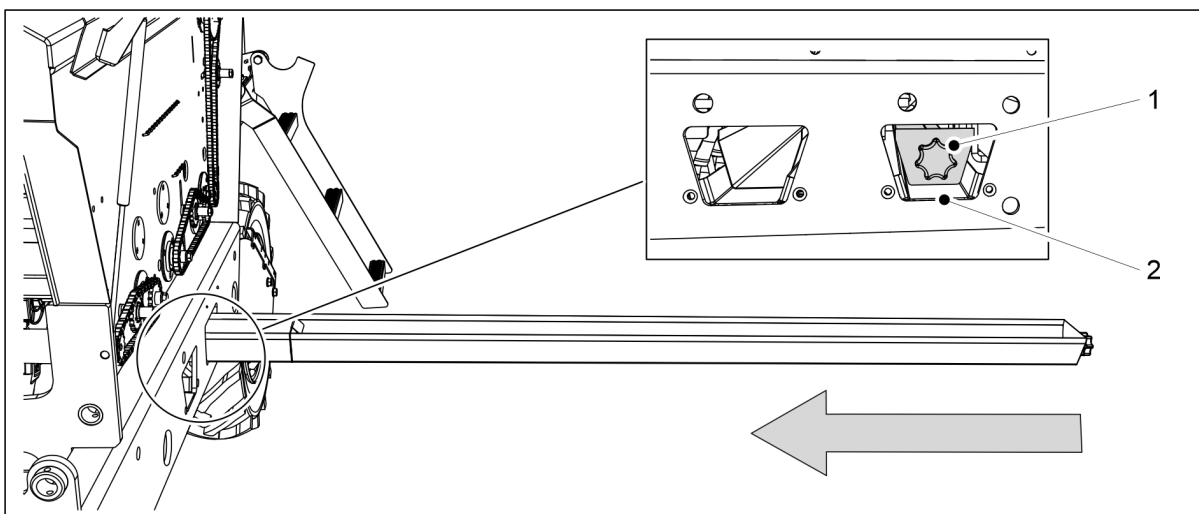
Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal [3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas](#) skyrelio nurodymus.

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



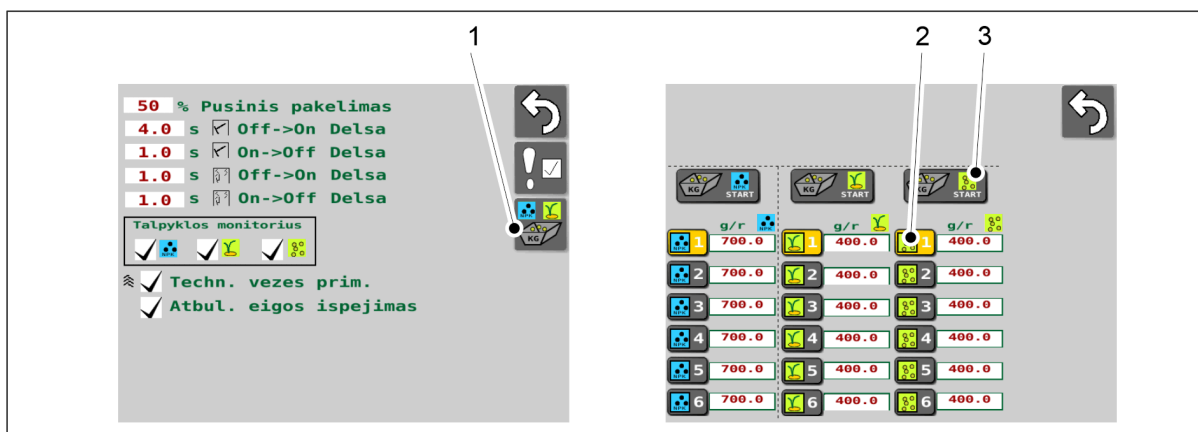
Paveikslėlis. 6.8.3 - 197. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo ištraukimas

2. Traukite strypą (1), kol strypo (2) storesnė dalis visiškai matysis už rėmo angos (3).
 - Ištraukus valdymo strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į kalibravimo bandymo padėtį.
3. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
 - Dirbant kalibravimo dėkluose galėjo susikaupti dirvos.



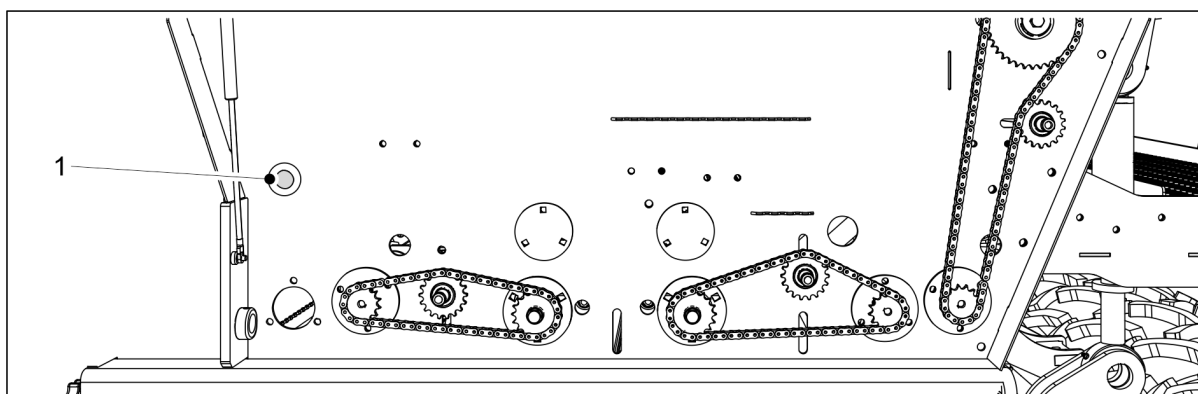
Paveikslėlis. 6.8.3 - 198. Kalibravimo dėklų nustatymas

4. Stumkite kalibravimo dėklus (1) į horizontalią padėtį po smulkių sėklų tiektuvo eilę.
 - Smulkių sėklų tiektuvo eilė yra technikos rėme ties paskutine anga (2).



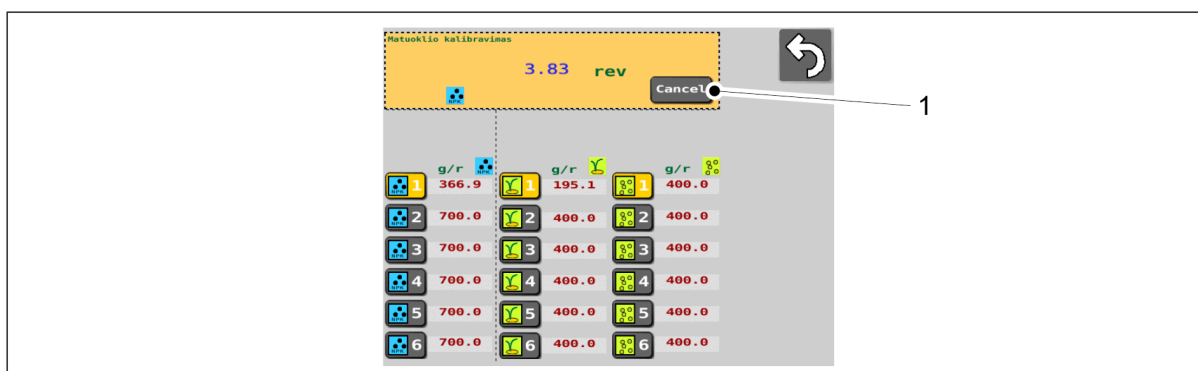
Paveikslėlis. 6.8.3 - 199. Kalibravimo bandymo pradžia

5. Eikite į naudotojo sąsajos naudotojo nuostatų ekraną ir pasirinkite „Calibration test“ (kalibravimo bandymas) (1).
6. Kalibravimo bandymo ekrane pasirinkite atmintinės lizdą duomenims išsaugoti (2).
 - Kalibravimo bandymo atmintinių lizdų instrukcijos pateikiamos [6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams](#) skyrelyje.
7. Paspauskite mygtuką START (paleisti) (3) ir pasirinkite smulkių sėklų tiekuvą.



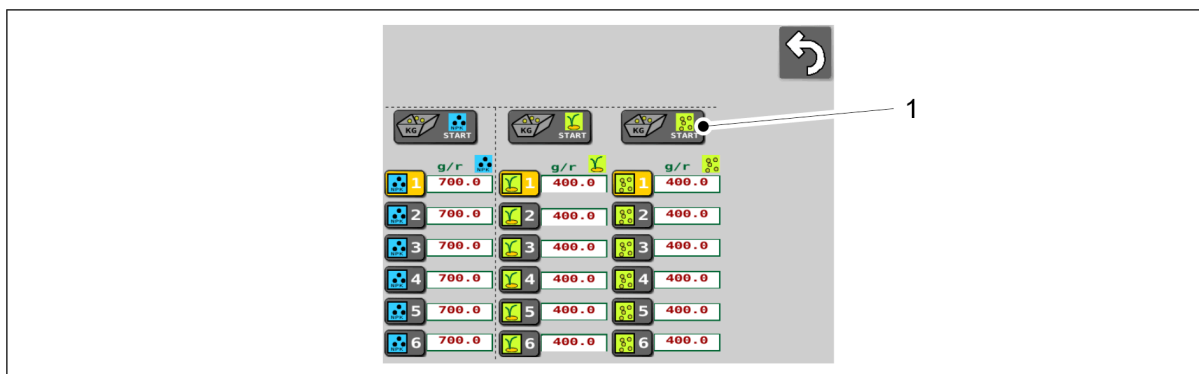
Paveikslėlis. 6.8.3 - 200. Mygtukas

8. Paspauskite mygtuką (1), kol visiems tiekuvams buvo tolygiai tiekiamos smulkios sėklos.
9. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.



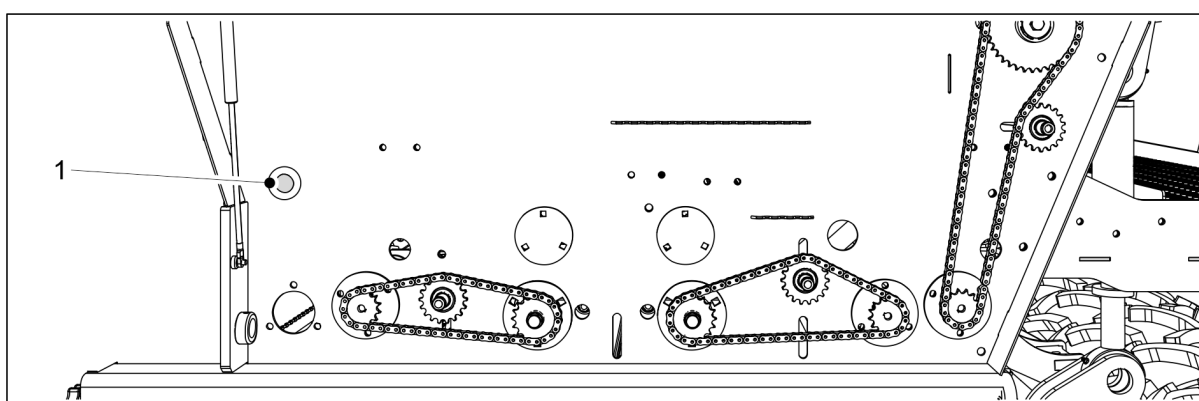
Paveikslėlis. 6.8.3 - 201. Apsisukimų skaičiavimo sustabdymas

10. Paspauskite mygtuką „Cancel“ (atšaukti) (1), kad sustabdytumėte skaičiavimą.



Paveikslėlis. 6.8.3 - 202. Smulkių sėklų tiektuvo pakartotinis pasirinkimas

11. Paspauskite mygtuką START (paleisti) (1) dar kartą ir pasirinkite smulkių sėklų tiektuvą.



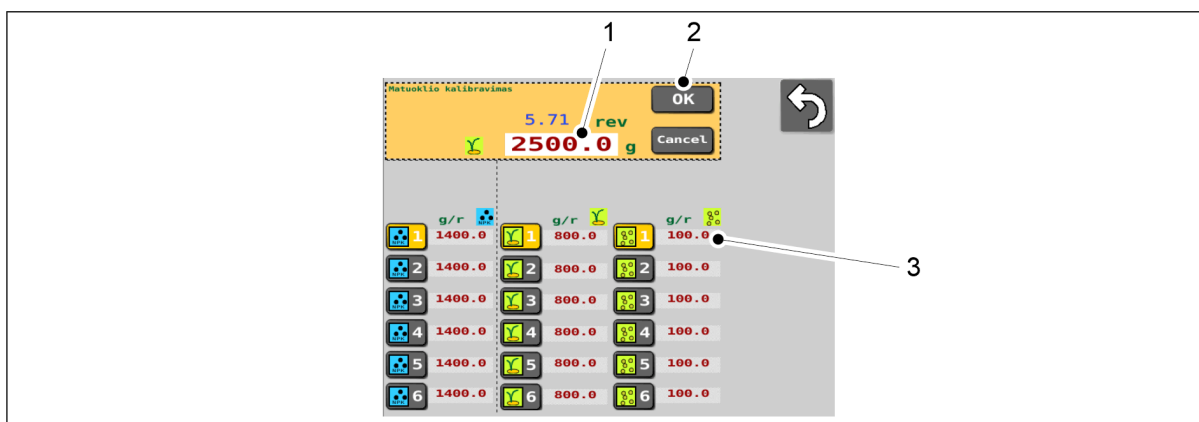
Paveikslėlis. 6.8.3 - 203. Mygtukas

12. Paspaudę palaikykite mygtuką (1), kol užsidegs indikatorius lemputė.

- Indikatoriaus lemputė rodo, kad pasiektas pasukimų bandymui reikalingas apsisukimų skaičius. Tuo pačiu metu sąajos puslapyje atsivers skaitinės įvesties langelis, o sąjaja supypsės.

13. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.

- Svėrimui naudokite su technika tiekiamus kalibravimo bandymo maišelius ir svarstyklės.

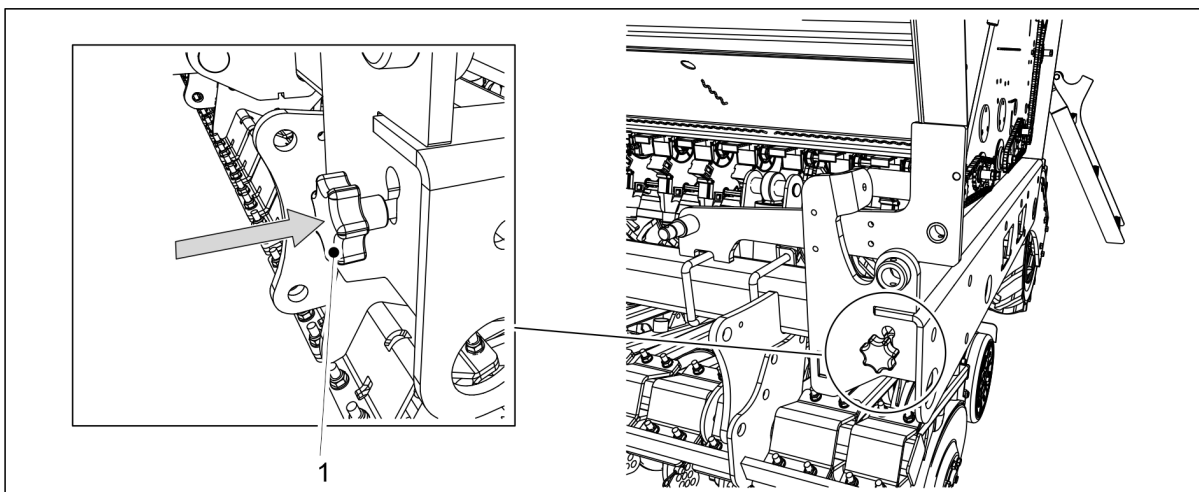


Paveikslėlis. 6.8.3 - 204. Svėrimo rezultato įvedimas

14. Paspauskite skaitinę vertę (1) ir įveskite svėrimo rezultatą.

15. Paspauskite OK (gerai) (2).

- Sistema apskaičiuos kalibravimo vertę (g/r) pagal svėrimo rezultatą. Kalibravimo vertė (3) rodoma ekrane, šalia pasirinkto atmintinės lizdo.
16. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.

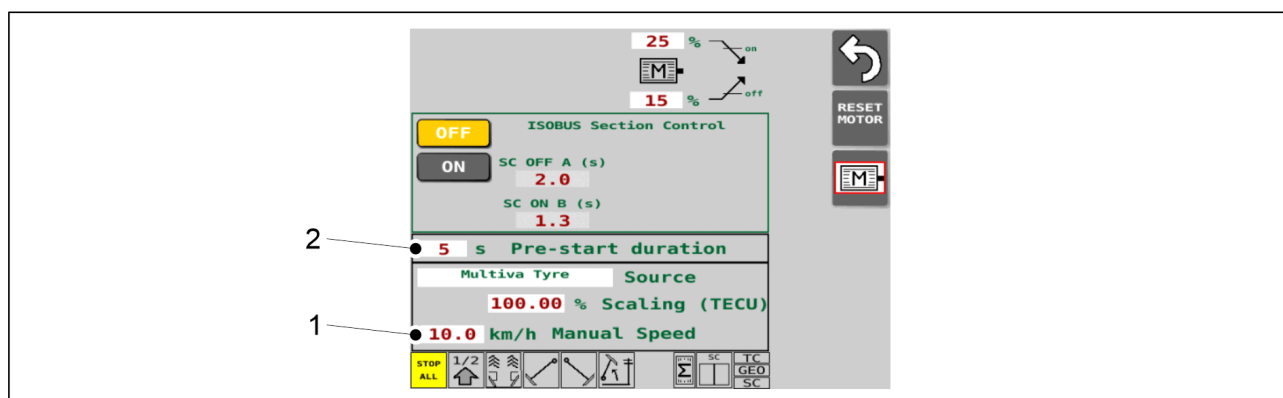


Paveikslėlis. 6.8.3 - 205. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą įkišimas

17. Įkiškite kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą (1) į technikos rėmą.
- Įkišus valdymo strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į sėjimo padėtį.
18. Abiejose technikos pusėse pasukite transmisijos dangtį žemyn.

6.9 Funkcijos PRESTART (išankstinis paleidimas) naudojimas

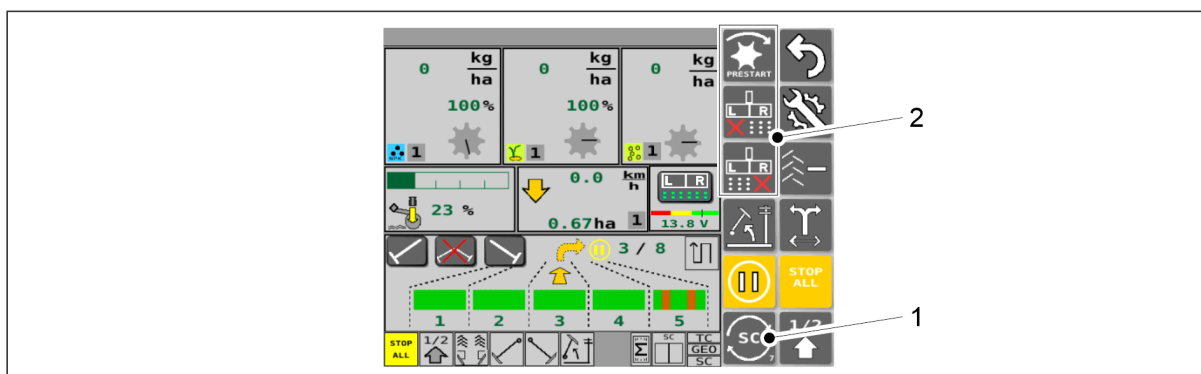
- Sąsajos funkcija PRESTART (išankstinis paleidimas) = išankstinis tiekimas. Išankstinio tiekimo arba išankstinio paleidimo nuostata užtikrina, kad sėjos pradžioje nebūtų paliktas neapsėtas plotas. Funkcija paleidžia tiekuvus imituojamu greičiu, kai technika vis dar stovi vietoje, o tai leidžia tiekimo kanalams užpildyti sritį iki noragėlių tiesiai prieš sėjos pradžią.



Paveikslėlis. 6.9 - 206. Funkcijos PRESTART (išankstinis paleidimas) nuostatos

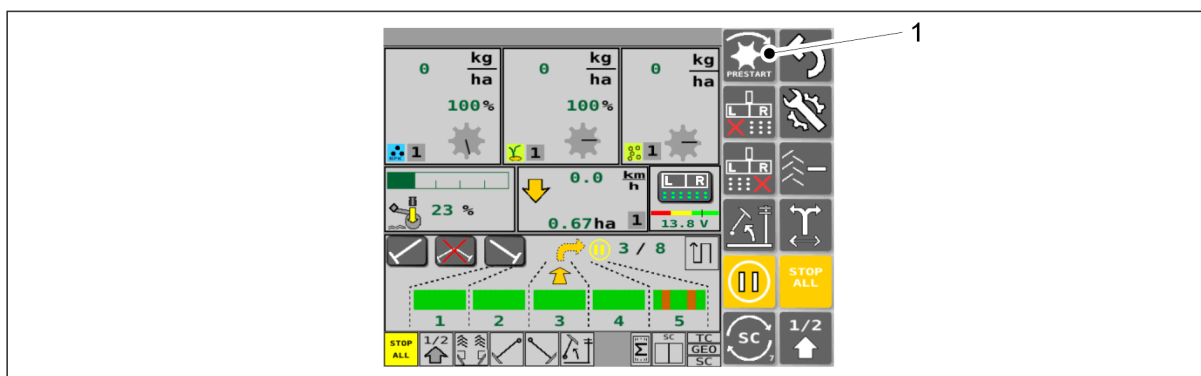
1. Eikite į elektros variklių nuostatų ekraną naudotojo sąsajoje.
2. Paspauskite langelį (1) ir nustatykite imituojamą sėjimo normą.
3. Paspauskite langelį (2), kad nustatytumėte laiką sekundėmis, kuriam norite įjungti funkciją PRESTART (išankstinis paleidimas).
 - Sekundžių skaičius gali būti nuo 0 iki 10.

4. Išeikite iš puslapio.
5. Eikite į važiavimo ekraną naudotojo sąsajoje.



Paveikslėlis. 6.9 - 207. Mygtuko PRESTART (išankstinis paleidimas) aktyvinimas

6. Kelis kartus paspauskite mygtuką SELECT (pasirinkti) (1), kol atsiras mygtukas su PRESTART (išankstinis paleidimas) tekstu trijų keičiamų mygtukų grupėje (2).



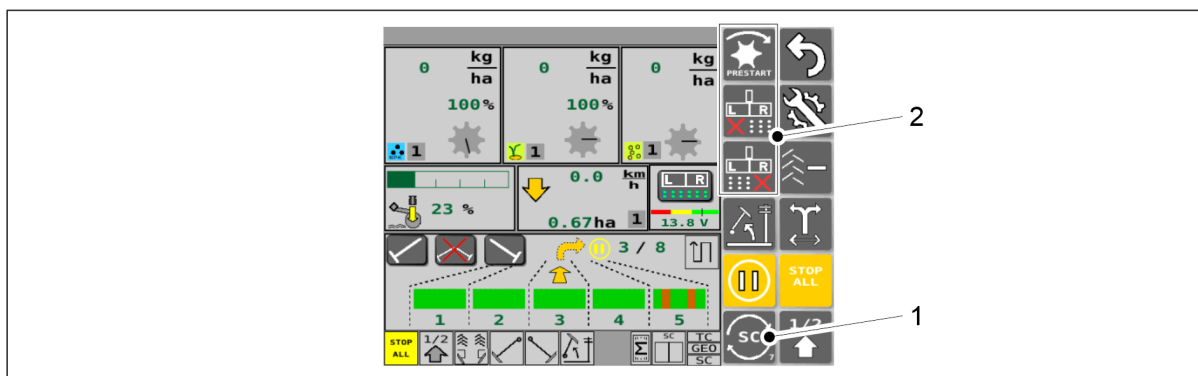
Paveikslėlis. 6.9 - 208. Funkcijos PRESTART (išankstinis paleidimas) paleidimas

7. Paspauskite mygtuką PRESTART (išankstinis paleidimas) (1).
 - Funkcija PRESTART (išankstinis paleidimas) veikia 3 veiksmuose nurodytą sekundžių skaičių. Po to mygtukas PRESTART (išankstinis paleidimas) tampa geltonas.

6.10 Pusės technikos išjungimas

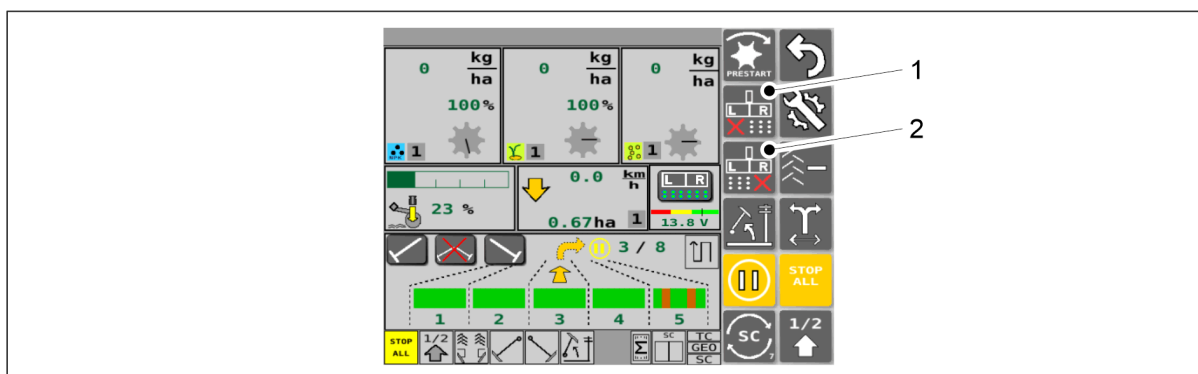
- Tik technikoje su elektros varikliais trąšoms ir sėkloms tiek kairėje, tiek dešinėje technikos pusėje.
Jei norite sėti tik vienoje technikos pusėje, kitą technikos pusę galite išjungti naudodami šią funkciją.

1. Eikite į važiavimo ekraną naudotojo sąsajoje.



Paveikslėlis. 6.10 - 209. Mygtukų HALF MACHINE SHUTDOWN (pusės technikos išjungimas) suaktyvinimas

2. Kelis kartus paspauskite mygtuką SELECT (pasirinkti) (1), kol atsiras 2 mygtukai su raudonomis varnelėmis trijų keičiamų mygtukų grupėje (2).

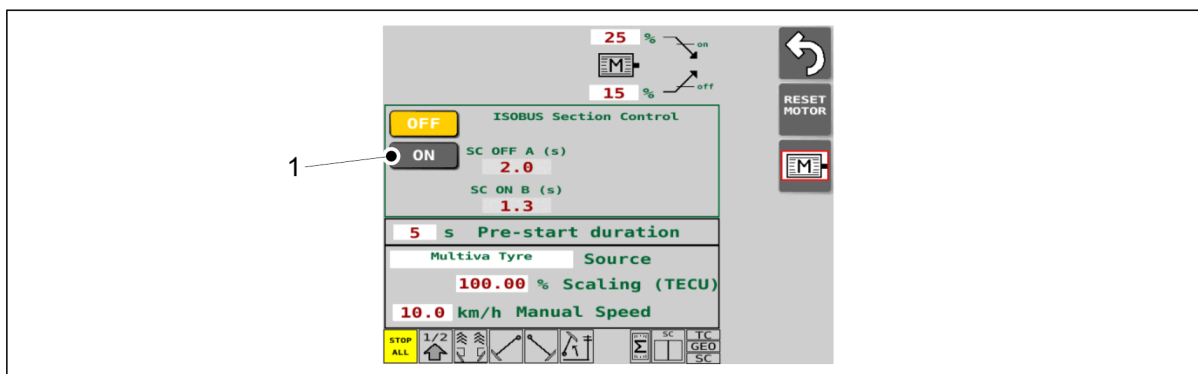


Paveikslėlis. 6.10 - 210. Mygtukų HALF MACHINE SHUTDOWN (pusės technikos išjungimas) naudojimas

3. Paspauskite mygtuką HALF MACHINE SHUTDOWN L (technikos kairės pusės išjungimas) (1), kad paleiskite ir sustabdykite kairę pusę.
 - Pusės technikos išjungimo funkcija įjungta, kai mygtukas yra geltonas. Kai mygtukas yra pilkas, pusės technikos išjungimo funkcija išjungta.
4. Paspauskite mygtuką HALF MACHINE SHUTDOWN R (technikos dešinės pusės išjungimas) (2), kad paleistumėte ir sustabdytumėte dešinę pusę.
 - Pusės technikos išjungimo funkcija įjungta, kai mygtukas yra geltonas. Kai mygtukas yra pilkas, pusės technikos išjungimo funkcija išjungta.

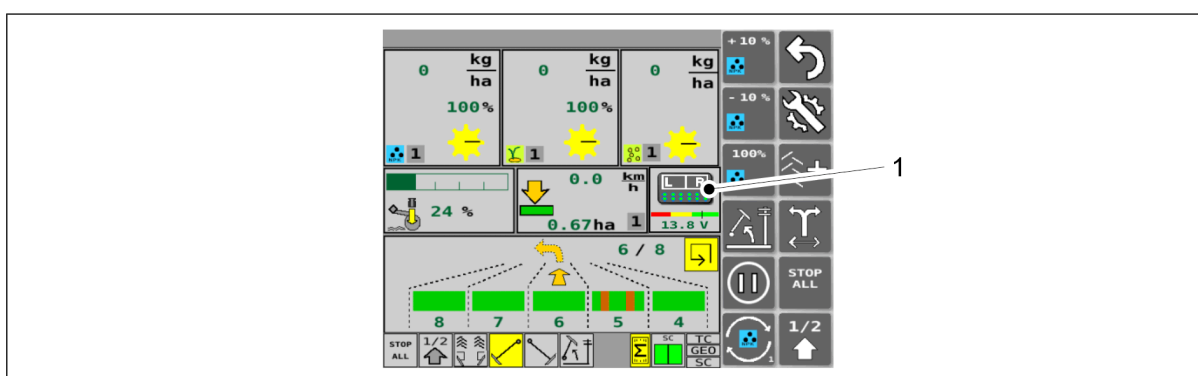
6.11 „Section Control“ (sekcijos valdymas) naudojimas

1. Funkcijos nuostatas konfigūruokite pagal 6.11.1 Sekcijos valdymo nuostatos skyrelį.
2. Funkciją kalibruokite pagal 6.11.2 Sekcijos valdymo kalibravimas skyrelį.
3. Eikite į elektros variklių nuostatų ekraną naudotojo sąsajoje.



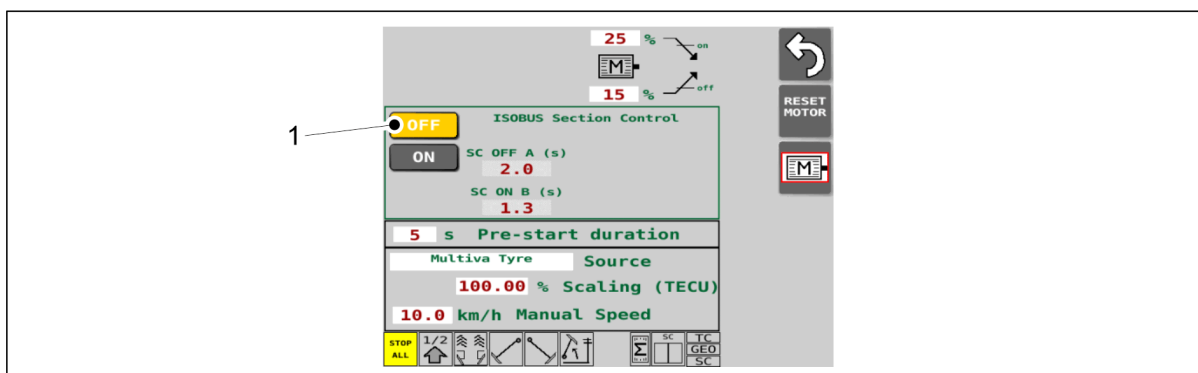
Paveikslėlis. 6.11 - 211. „Section Control“ (sekcijos valdymas) paleidimas

4. Paspauskite mygtuką ON (įjungti) (1), kad paleistumėte „Section Control“ (sekcijos valdymas).



Paveikslėlis. 6.11 - 212. „Section Control“ (sekcijos valdymas) apėjimas

5. Naudotojo sąsajos važiavimo ekranas: „Section Control“ (sekcijos valdymas) galite laikinai apeiti paspausdami apėjimo mygtuką (1).
 - Suaktyvinus apėjimą, technika sės per visą technikos ilgį ir nepaisys iš užduočių valdiklio siunčiamų komandų. Suaktyvinus mygtukas yra geltonas. Dar kartą paspauskite apėjimo mygtuką ir vėl įjunkite „Section Control“ (sekcijos valdymas).



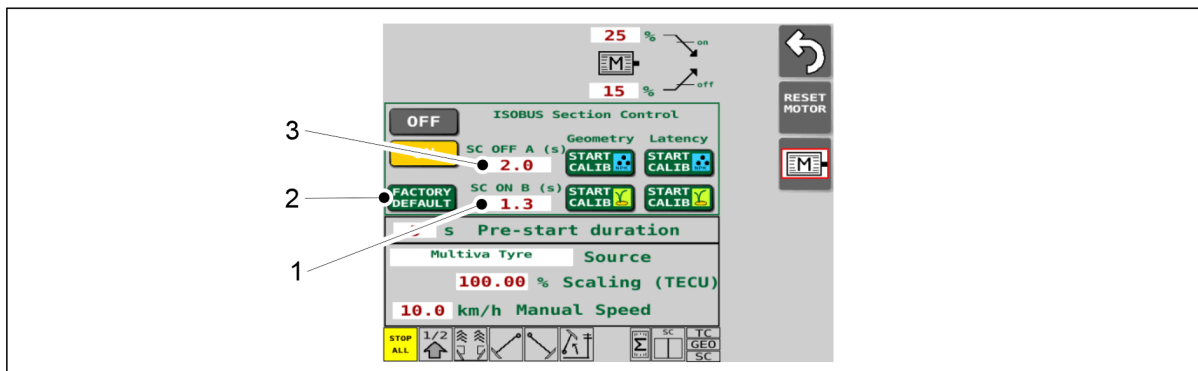
Paveikslėlis. 6.11 - 213. „Section Control“ (sekcijos valdymas) išjungimas

6. Paspauskite mygtuką OFF (išjungti) (1), kad išjungtumėte „Section Control“ (sekcijos valdymas).

6.11.1 Sekcijos valdymo nuostatos

- Valdymo sistemos PIN kodas nuostatoms keisti yra „5“.

1. Eikite į elektros variklių nuostatų ekraną naudotojo sąsajoje.



Paveikslėlis. 6.11.1 - 214. Sekcijos valdymo nuostatų konfigūravimas

2. Paspauskite langelį SC ON B (sekcijos valdymo įjungimas, B) (1) ir įveskite pageidaujamą sekcijos valdymo paleidimo delsą sekundėmis.
 - Paleidimo delsa = laikas sekundėmis, po kurio įjungiamas trąšų ir sėklų tiekimas, kad būtų pradėtas sėjimas.
Jei neturite tinkamos vertės, paleiskite sekcijos kalibravimą, žr. [6.11.2 Sekcijos valdymo kalibravimas](#) skyrelį.
Delsos kalibravime nurodyta paleidimo delsa tiesiogiai išsaugoma kaip nauja SC ON B (sekcijos valdymo įjungimas, B) vertė.
3. Paspauskite langelį SC OFF A (A sekcijos valdymo išjungimas) (3) ir įveskite pageidaujamą sekcijos valdymo pabaigos delsą sekundėmis.
 - Pabaigos delsa = laikas sekundėmis, po kurio išjungiamas trąšų ir sėklų tiekimas, kad darbas būtų baigtas.
Jei neturite tinkamos vertės, paleiskite sekcijos kalibravimą, žr. [6.11.2 Sekcijos valdymo kalibravimas](#) skyrelį.
Delsos kalibravime nurodyta pabaigos delsa tiesiogiai išsaugoma kaip nauja SC OFF A (sekcijos valdymo išjungimas, A) vertė.
4. Prireikus paspauskite mygtuką FACTORY DEFAULT (gamyklinė numatytoji nuostata) (2), kad atkurtumėte numatytąsias vertes langeliuose (1) ir (3).
 - SC OFF A (sekcijos valdymo išjungimas, A) atkūrimo vertė 2,0 s.
SC ON B (sekcijos valdymo įjungimas, B) atkūrimo vertė 1,3 s.

6.11.2 Sekcijos valdymo kalibravimas

- Sekcijos valdymo kalibravimą galite atlikti, jei traktoriaus užduočių valdiklis palaiko sekcijos valdymo funkciją.

Geometrijos kalibravimas

- Visada pirmiausia atlikite šį kalibravimą.
- Kalibravimas koreguoja bet kokią geometrinę delsą, pvz., susijusią su GPS antenos padėtimi.

- Jei traktorius, naudojamas eilinei sėjamajai traukti, lieka tas pats, šio kalibravimo kartoti nereikia.
- Jei traktorius, naudojamas eilinei sėjamajai traukti, pasikeičia, vėl atlikite geometrijos kalibravimą.
- Kalibravimo instrukcijos pateiktos skyrelyje 6.11.2.1 Geometrijos kalibravimas

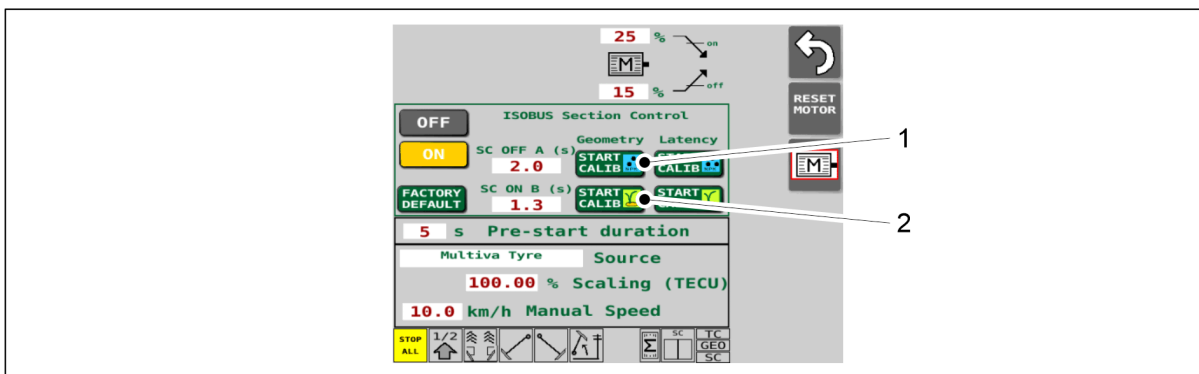
Delsos kalibravimas

- Po geometrijos kalibravimo šį kalibravimą atlikite bent kartą, o paskui kiekvieną kartą, kai pakeičiate naudojamas trąšas ar sėklas.
- Kalibravimo tikslas – ištaisyti delną, kurią sukelia trąšų ir sėklų takumas ir technikos veikimo greitis.
 - Norint pradėti sėti, delna yra laikas, per kurį trąšos ar sėklos pasiekia sėjos noragėlį po to, kai tiekimo pradžios komandą išsiuntė užduočių valdiklis.
 - Sėjimo pabaigoje delna reiškia laiką, per kurį trąšos ar sėklos pasiekia sėjimo noragėlį po to, kai tiekimo pabaigos komandą išsiuntė užduočių valdiklis.
- Kalibravimo instrukcijos pateiktos skyrelyje 6.11.2.2 Delsos kalibravimas

6.11.2.1 Geometrijos kalibravimas

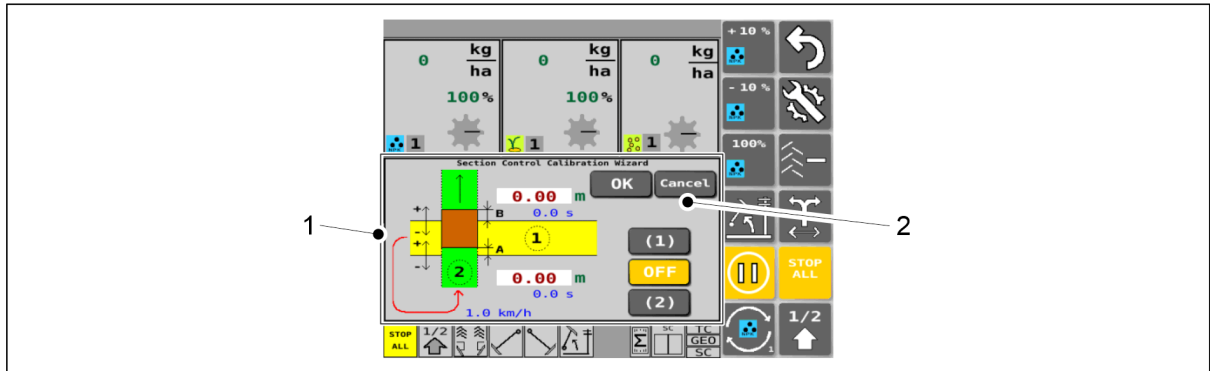
- Valdymo sistemos PIN kodas kalibravimui yra „5“.

1. Paleiskite traktoriaus užduočių valdiklį.
2. Užduočių valdiklyje suaktyvinkite sėjamo ploto nudažymą.
3. Eikite į elektros variklių nuostatų ekraną „SeedPilot“ naudotojo sąsajoje.



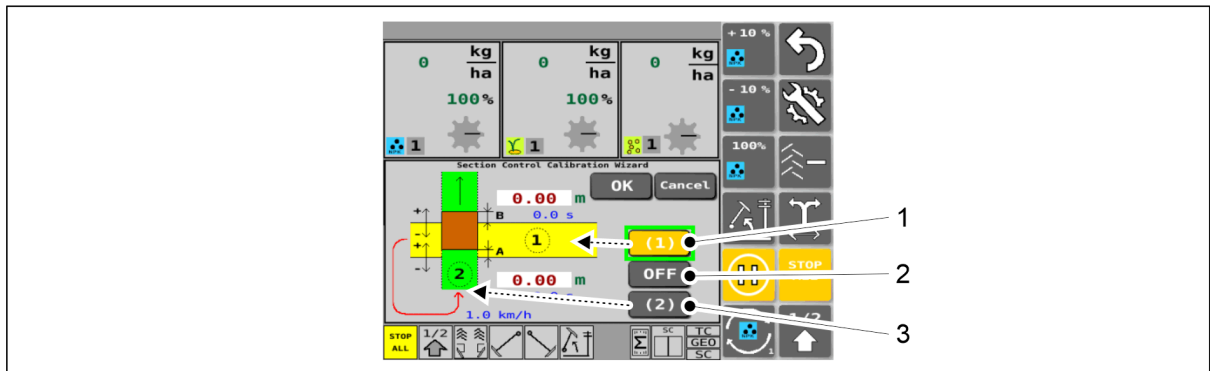
Paveikslėlis. 6.11.2.1 - 215. Geometrijos kalibravimo pradėjimas

4. Paspauskite mygtuką START CALIB (pradėti kalibravimą) (1) arba (2) geometrijos kalibravimui pradėti.
 - Jei norite kalibruoti naudodami trąšas, paspauskite mygtuką (1).
 - Jei norite kalibruoti naudodami sėklas, paspauskite mygtuką (2).



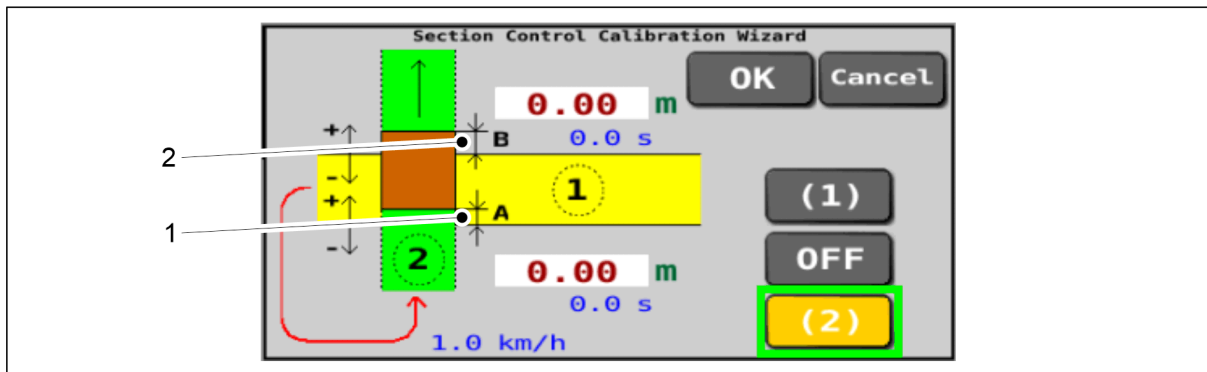
Paveikslėlis. 6.11.2.1 - 216. Sekcijos valdymo kalibravimo vedlys ir mygtukas CANCEL (atšaukti)

5. Naudotojo sąsaja automatiškai įjungs važiavimo ekraną su rodomu sekcijos valdymo kalibravimo vedliu (1). Šį veiksmą bet kuriuo metu galite atšaukti paspausdami mygtuką CANCEL (atšaukti) (2).
 - Paspaudus mygtuką CANCEL (atšaukti), sekcijos valdymo kalibravimo vedlys nutraukiamas neįrašant jokių verčių, o naudotojo sąsajoje įjungiamas įprastas važiavimo ekranas.



Paveikslėlis. 6.11.2.1 - 217. 1-ias kalibravimo veiksmas

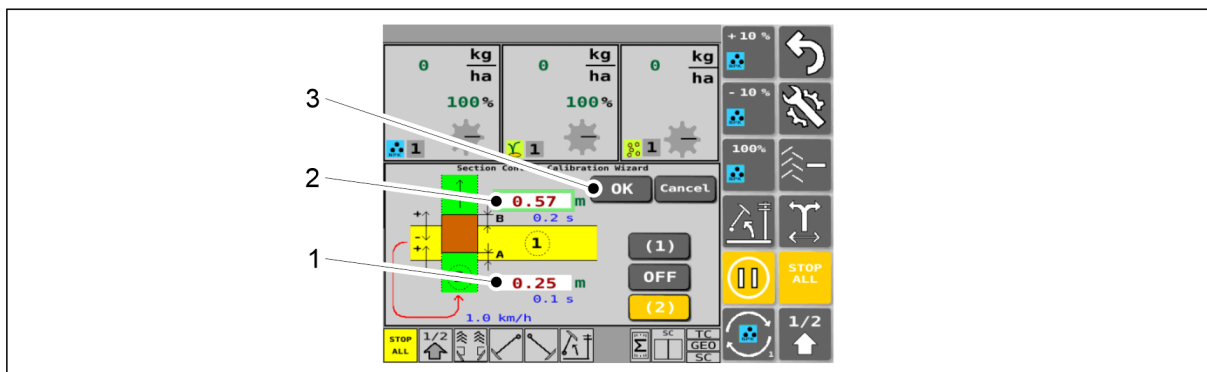
- Sekcijos valdymo kalibravimo vedlio mygtukai: suaktyvinto mygtuko spalva yra geltona.
6. Paspauskite mygtuką (1).
 7. Nuleiskite eilinę sėjamąją į darbinę padėtį.
 8. Traktoriumi važiuokite 1 pravažiavimą statmena kryptimi.
 - Galite pasirinkti bet kokią važiavimo greitį.
 9. 1 pravažiavimo pabaigoje paspauskite mygtuką OFF (išjungti) (2).
 - Suaktyvinus mygtuką OFF (išjungti), technika nesės.
 10. Pakelkite eilinę sėjamąją.
 11. Eikite į 2 pravažiavimo pradžią ir paspauskite mygtuką (3).
 - Paspaudus mygtuką bus atkurtas technikos sėjimas, o mygtukas OFF (išjungti) taps pilkas.
 12. Iš lėto (maždaug 1 km/h greičiu) važiuokite 2 pravažiavimą statmenai per 1 pravažiavimą.
 - Važiuojant sėjamoji gali būti pakeltoje arba darbinėje padėtyje.



Paveikslėlis. 6.11.2.1 - 218. 2-ias kalibravimo veiksmas

13. Ekraną grafikoje matomas matmuo A (1) ir matmuo B (2): išmatuokite juos lauke (matavimo vienetai yra metrai) ir užsirašykite.

- Matmuo A = 2 pravažiavimo pabaiga, sėjimas 1 pravažiavime.
Matmuo B = 2 pravažiavimo pradžia, sėjimas 1 pravažiavime.



Paveikslėlis. 6.11.2.1 - 219. 3-ias kalibravimo veiksmas

14. Įveskite lauke išmatuotą matmenį A (metrais) į langelį (1).

- Įveskite matmenį A kaip teigiamą skaitmenį (A), jei sėjimas 2 pravažiavime baigėsi pernelyg vėlai, kai buvo sėjama 1 pravažiavimo vietoje (atvejis parodytas paveiksle).
Įveskite matmenį A kaip neigiamą vertę (-A), jei sėjimas 2 pravažiavime baigėsi pernelyg anksti, prieš sėjimą 1 pravažiavime.

15. Įveskite lauke išmatuotą matmenį B (metrais) į langelį (2).

- Įveskite matmenį B kaip teigiamą skaitmenį (B), jei sėjimas 2 pravažiavime prasidėjo pernelyg vėlai 1 pravažiavimo vietoje (atvejis parodytas paveiksle).
Įveskite matmenį B kaip neigiamą vertę (-B), jei sėjimas 2 pravažiavime prasidėjo pernelyg anksti 1 pravažiavimo vietoje.

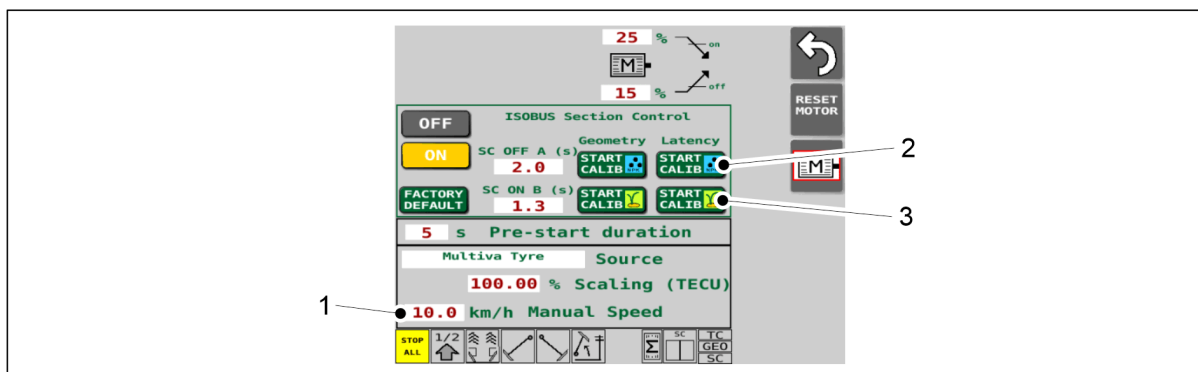
16. Paspauskite mygtuką OK (nustatyti) (3).

- Naudotojo sąsaja automatiškai persijungs į įprastą važiavimo ekraną.
Dėl atlikto geometrijos kalibravimo naujas vilkimo strypo ilgis automatiškai išsaugomas naudotojo sąsajos užduočių valdiklio nuostatų puslapyje, žr. 6.3.11 TC nuostatų konfigūravimas skyrelį.
- Atsižvelgiant į traktoriuje naudojamą valdymo skydelį, dėl pakeistos sekcijos valdymo delsos gali reikėti iš naujo paleisti valdymo skydelį.

6.11.2.2 Delsos kalibravimas

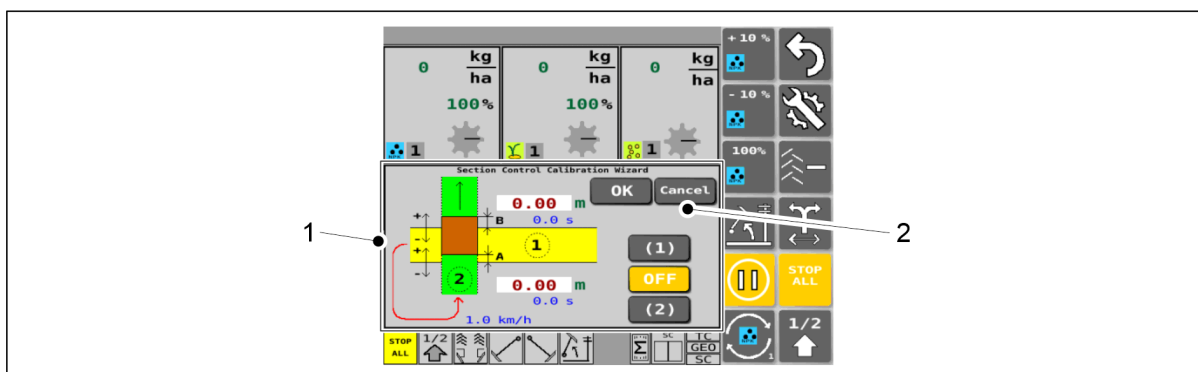
- Valdymo sistemos PIN kodas kalibravimui yra „5“.

- Paleiskite traktoriaus užduočių valdiklį.
- Užduočių valdiklyje suaktyvinkite sėjamo ploto nudažymą.
- Eikite į elektros variklių nuostatų ekraną „SeedPilot“ naudotojo sąsajoje.



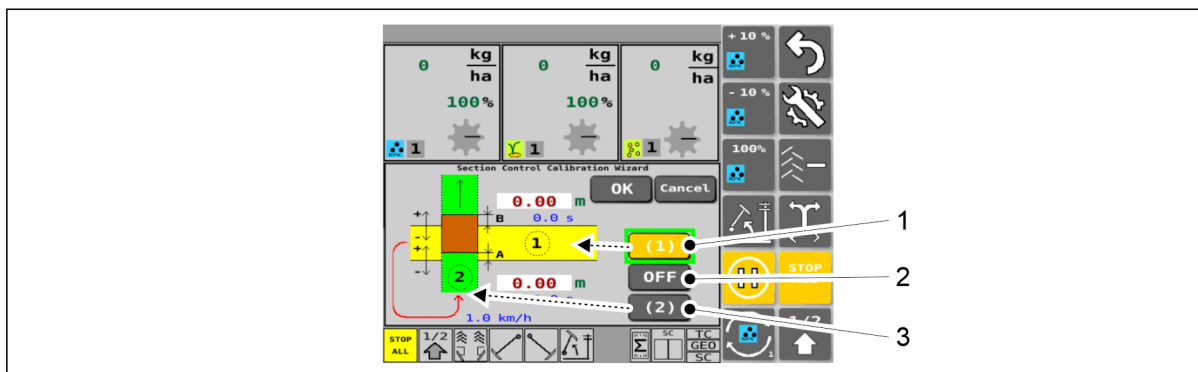
Paveikslėlis. 6.11.2.2 - 220. Delsos kalibravimo pradėjimas

- Langelyje „Manual Speed“ (rankinis greitis) (1) nustatykite norimą imituojamą sėjimo greitį.
- Paspauskite mygtuką START CALIB (pradėti kalibravimą) (2) arba (3) delsos kalibravimui pradėti.
 - Jei norite kalibruoti naudodami trąšas, paspauskite mygtuką (2).
 - Jei norite kalibruoti naudodami sėklas, paspauskite mygtuką (3).



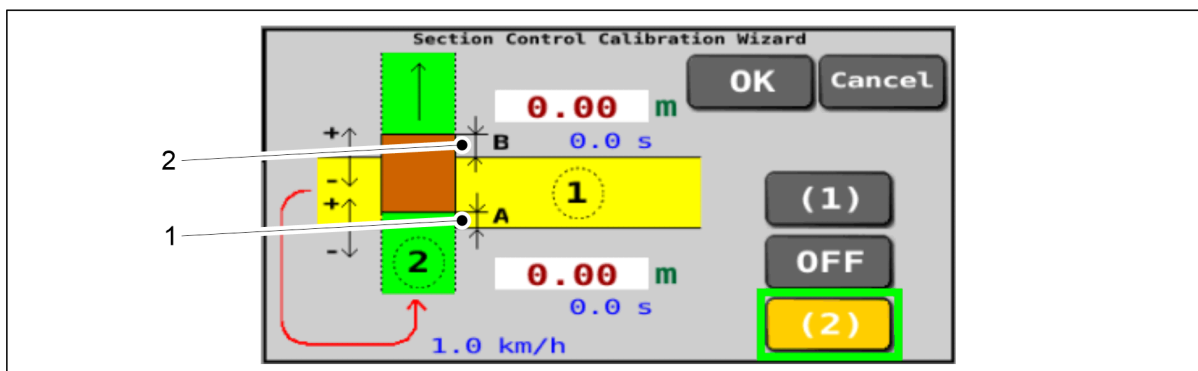
Paveikslėlis. 6.11.2.2 - 221. Sekcijos valdymo kalibravimo vedlys ir mygtukas CANCEL (atšaukti)

- Naudotojo sąsaja automatiškai įjungs važiavimo ekraną su rodomu sekcijos valdymo kalibravimo vedliu (1). Šį veiksmą bet kuriuo metu galite atšaukti paspausdami mygtuką CANCEL (atšaukti) (2).
 - Paspaudus mygtuką CANCEL (atšaukti), sekcijos valdymo kalibravimo vedlys nutraukiamas neįrašant jokių verčių, o naudotojo sąsajoje įjungiamas įprastas važiavimo ekranas.



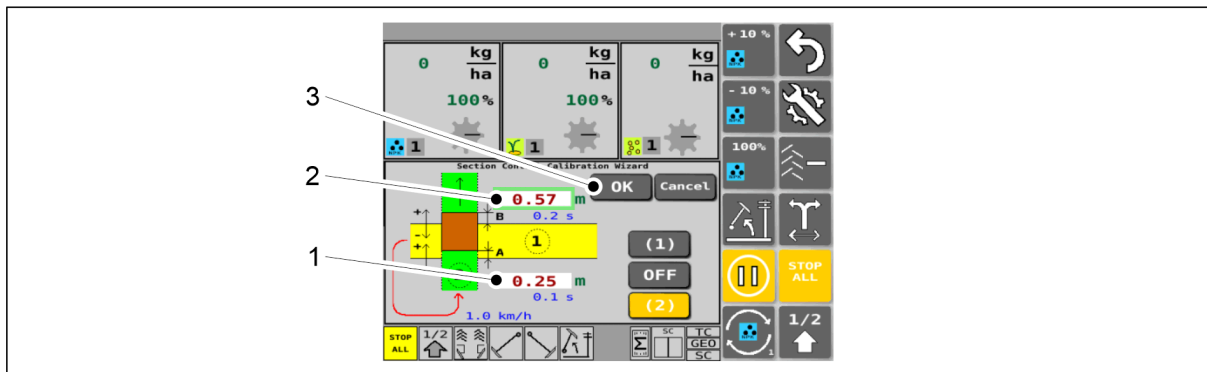
Paveikslėlis. 6.11.2.2 - 222. 1-ias kalibravimo veiksmas

- Sekcijos valdymo kalibravimo vedlio mygtukai: suaktyvinto mygtuko spalva yra geltona.
7. Paspauskite mygtuką (1).
 8. Nuleiskite eilinę sėjamąją į darbinę padėtį.
 9. Traktoriumi įprastu sėjimo greičiu važiuokite 1 pravažiavimą statmena kryptimi.
 10. 1 pravažiavimo pabaigoje paspauskite mygtuką OFF (išjungti) (2).
 - Suaktyvinus mygtuką OFF (išjungti), technika nesės.
 11. Pakelkite eilinę sėjamąją.
 12. Eikite į 2 pravažiavimo pradžią ir paspauskite mygtuką (3).
 - Paspaudus mygtuką bus atkurtas technikos sėjimas, o mygtukas OFF (išjungti) taps pilkas.
 13. Traktoriumi įprastu sėjimo greičiu važiuokite 2 pravažiavimą per 1 pravažiavimą.
 - Važiuojant sėjamoji gali būti pakeltoje arba darbinėje padėtyje.



Paveikslėlis. 6.11.2.2 - 223. 2-ias kalibravimo veiksmas

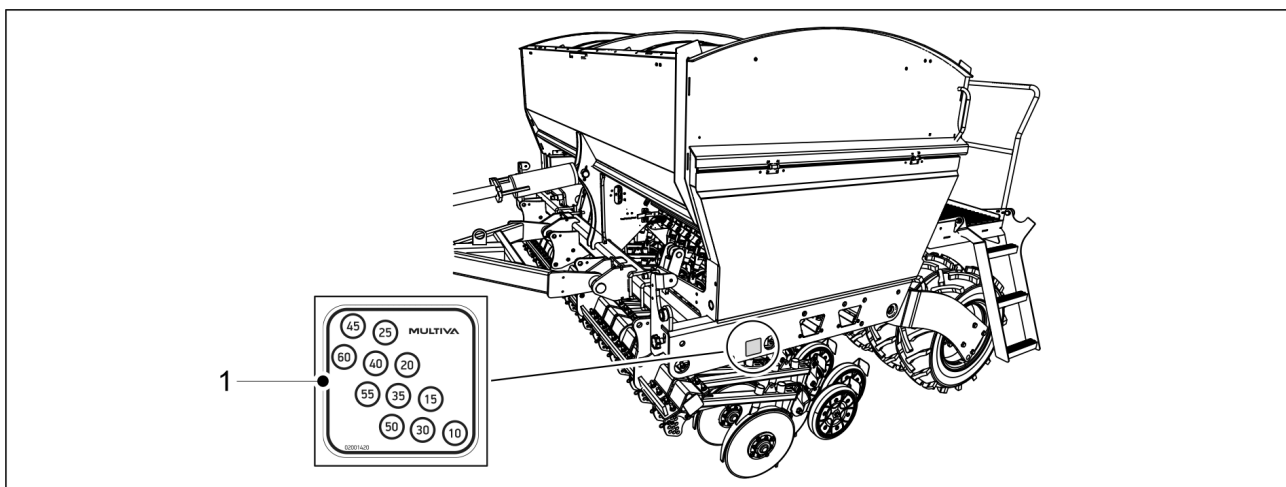
14. Ekraną grafikoje matomas matmuo A (1) ir matmuo B (2): išmatuokite juos lauke (matavimo vienetai yra metrai) ir užsirašykite.
 - Matmuo A = 2 pravažiavimo pabaiga, sėjimas 1 pravažiavime.
 - Matmuo B = 2 pravažiavimo pradžia, sėjimas 1 pravažiavime.



Paveikslėlis. 6.11.2.2 - 224. 3-ias kalibravimo veiksmas

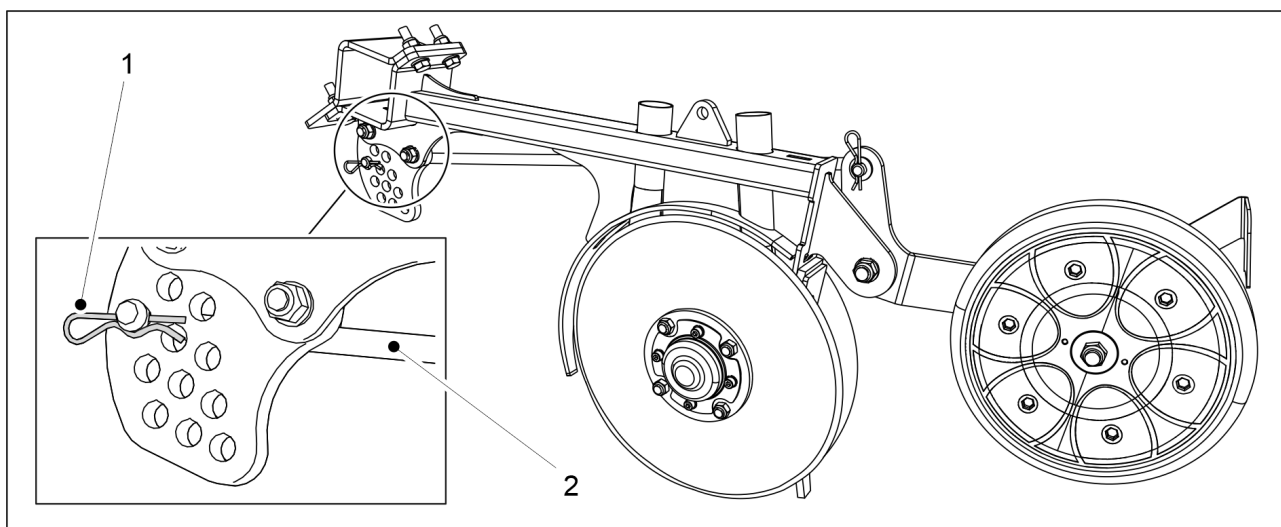
15. Įveskite lauke išmatuotą matmenį A (metrais) į langelį (1).
 - Įveskite matmenį A kaip teigiamą skaitmenį (A), jei sėjimas 2 pravažiavime baigėsi pernelyg vėlai, kai buvo sėjama 1 pravažiavimo vietoje (atvejis parodytas paveiksle).
Įveskite matmenį A kaip neigiamą vertę (-A), jei sėjimas 2 pravažiavime baigėsi pernelyg anksti, prieš sėjimą 1 pravažiavime.
16. Įveskite lauke išmatuotą matmenį B (metrais) į langelį (2).
 - Įveskite matmenį B kaip teigiamą skaitmenį (B), jei sėjimas 2 pravažiavime prasidėjo pernelyg vėlai 1 pravažiavimo vietoje (atvejis parodytas paveiksle).
Įveskite matmenį B kaip neigiamą vertę (-B), jei sėjimas 2 pravažiavime prasidėjo pernelyg anksti 1 pravažiavimo vietoje.
17. Paspauskite mygtuką OK (nustatyti) (3).
 - Naudotojo sąsaja automatiškai persijungs į įprastą važiavimo ekraną.
Dėl atliekamo delsos kalibravimo, elektros variklio nuostatų ekrane esantys laukai SC OFF A (sekcijos valdymo išjungimas, A) ir SC ON B (sekcijos valdymo įjungimas, B) automatiškai išsaugos naujas vertes.
 - Atsižvelgiant į traktoriuje naudojamą valdymo skydelį, dėl pakeistos sekcijos valdymo delsos gali reikėti iš naujo paleisti valdymo skydelį.

6.12 Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas



Paveikslėlis. 6.12 - 225. Sėjimo gyliai

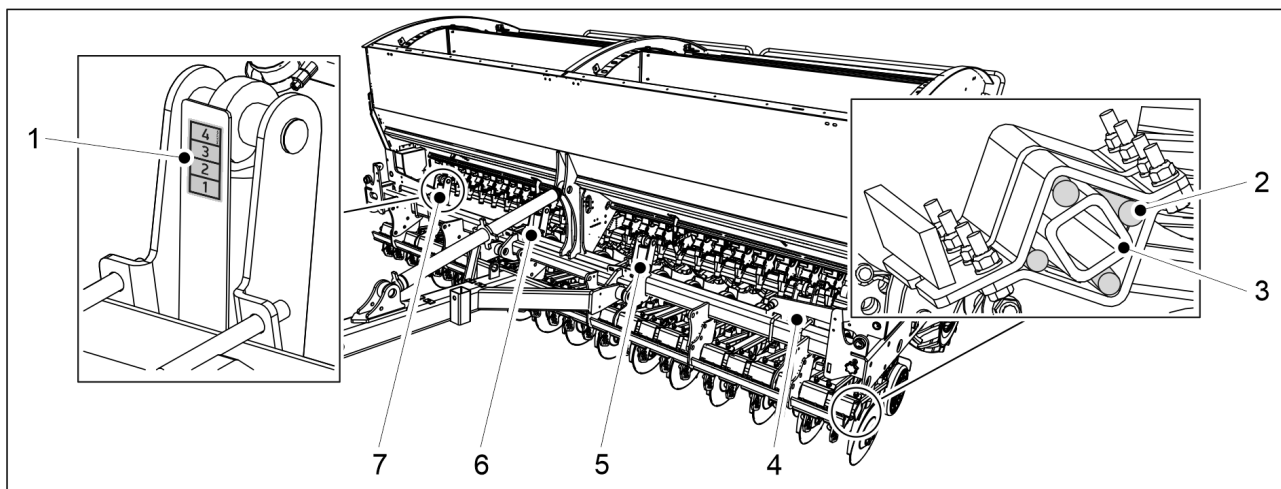
- Noragėlio sėjimo gylis reguliuojamas kiekvienam noragėliui dengiamuoju ratu. Etiketėje (1) sėjimo gyliai nurodyti milimetrais.



Paveikslėlis. 6.12 - 226. Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas

1. Ištraukite vielokaištį (1).
2. Įkiškite kaištį (2) į skylę norimu sėjimo gyliu.
3. Įtvirtinkite kaištį vietoje vielokaiščiu.

6.13 Noragėlio spaudimo reguliavimas

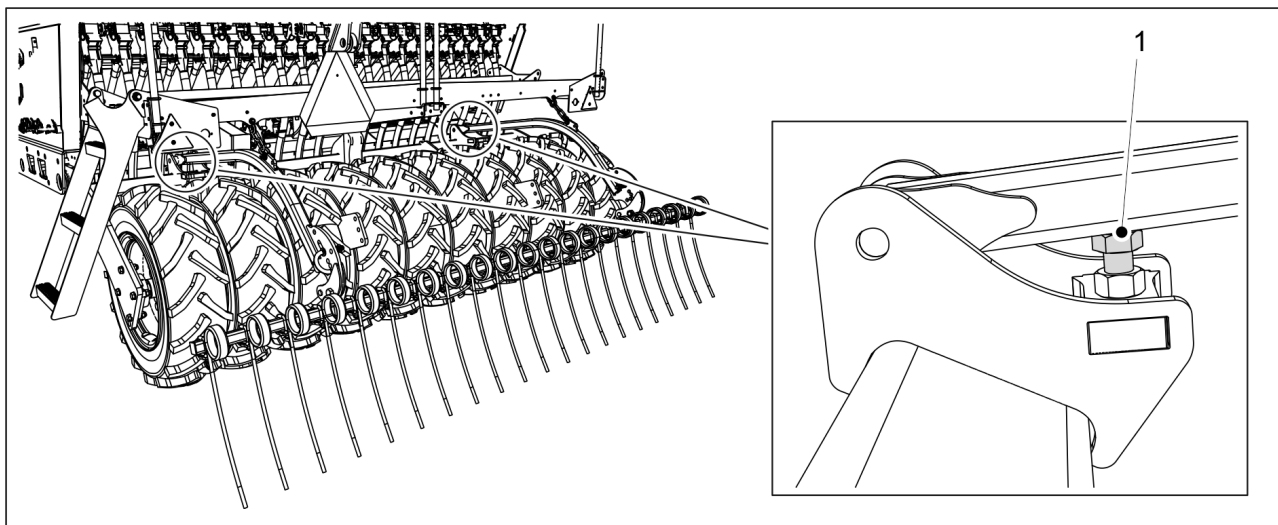


Paveikslėlis. 6.13 - 227. Noragėlio spaudimo reguliavimas

1. Reguliuokite noragėlio spaudimą, keisdami dviejų hidraulinių cilindrų ilgį (4 vnt.) (4–7).

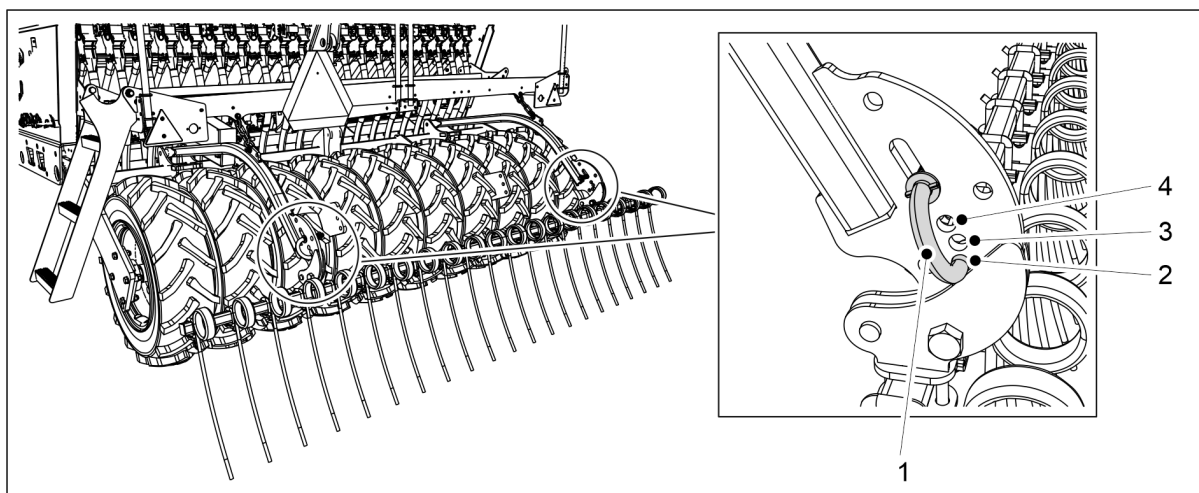
- Cilindras pasuka noragėlio laikiklio vamzdelį (3), kuris suspaudžia keturias gumines juostas (2), todėl padidėja jėga. Noragėlių spaudimo reguliavimo intervalas yra 20–120 kg. Mažesnę spaudimą naudokite lengvoje dirvoje, o didesnę – sunkioje. Pirmiausia reikia nustatyti per didelį spaudimą, o po to jį sumažinti, jeigu reikia, užuot pirmiausia nustačius per mažą spaudimą. Noragėlių spaudimą galima reguliuoti dirbant. Pavyzdžiui, jį galima sumažinti lauko gale, kur gilus dirvožemis, ir padidinti kitame gale, kur molingas dirvožemis, kad būtų išlaikytas norimas sėjimo gylis. Noragėlių spaudimo skalė (1) rodo noragėlių spaudimo padėtį. Skalėje nuo 1 iki 4, 4 yra didžiausias noragėlio spaudimas

6.14 Galinių akėčių reguliavimas



Paveikslėlis. 6.14 - 228. Galinių akėčių aukščio reguliavimas

1. Galinių akėčių aukštį reguliuokite varžtu (1).
 - Kuo ilgesnė matoma varžto dalis, tuo aukštesnė galinių akėčių padėtis.

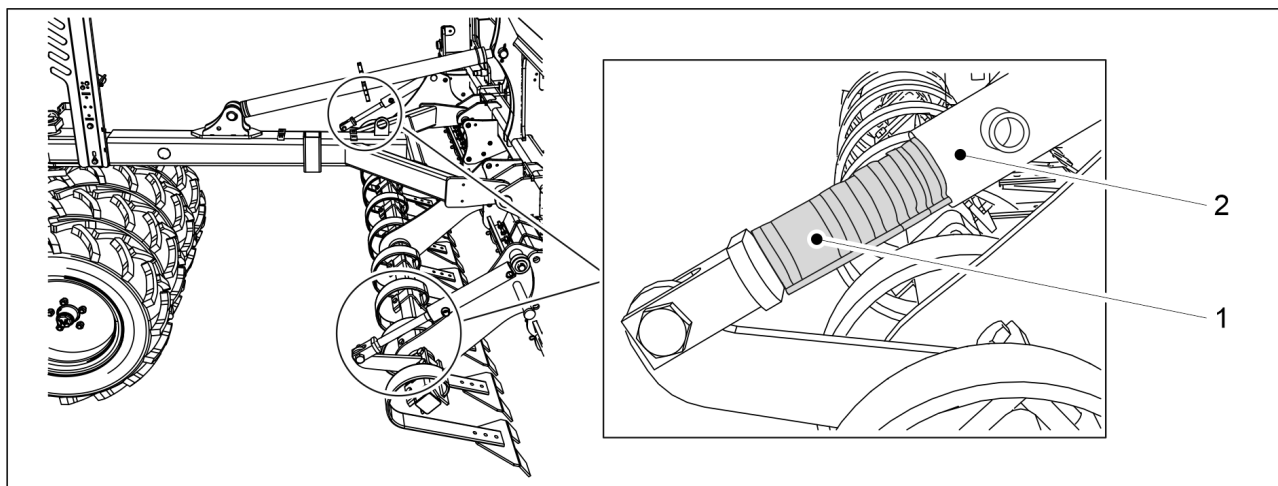


Paveikslėlis. 6.14 - 229. Galinių akėčių reguliavimo kampas

2. Nustatykite galinių akėčių kampą įkišdami reguliavimo kaiščio (1) apatinę galą į norimą montavimo skylę (2–4).

- Kai kaištis yra apatinėje skylėje (2), galinės akėčios yra stačioje padėtyje. Šioje padėtyje galinės akėčios gali pajudinti daugiausiai dirvos.
Kai kaištis yra viršutinėje skylėje (4), galinių akėčių padėties kampas yra plačiausias. Ši padėtis naudojama, jeigu ant žemės yra daug masės. Šioje padėtyje galinės akėčios gali geriausiai prasiskverbti į dirvą.

6.15 Priekinės lyginimo lentos reguliavimas



Paveikslėlis. 6.15 - 230. Priekinės lyginimo lentos reguliavimas

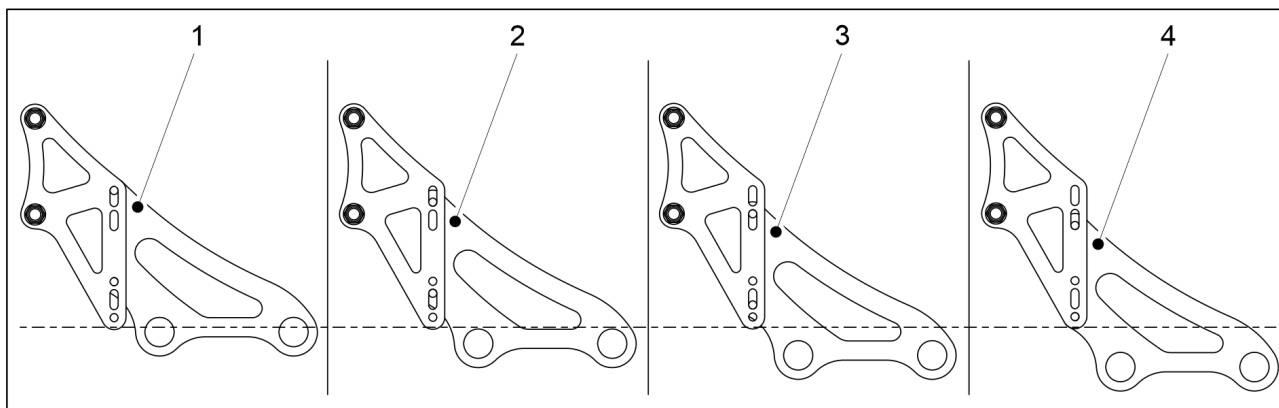
1. Sureguliuokite priekinės lyginimo lentos aukštį, uždėdami gnybtus (1) palei priekinės lyginimo lentos dviejų hidraulinių cilindrų velenus.

Lentelė. 6.15 - 21. Priekinės lyginimo lentos gnybtų storis ir kiekis

Gnybto spalva	Gnybto storis	Kiekis
Geltona	31,8 mm	1 vnt.
Raudona	25,4 mm	2 vnt.
Juoda	22,2 mm	2 vnt.
Mėlyna	19,2 mm	2 vnt.

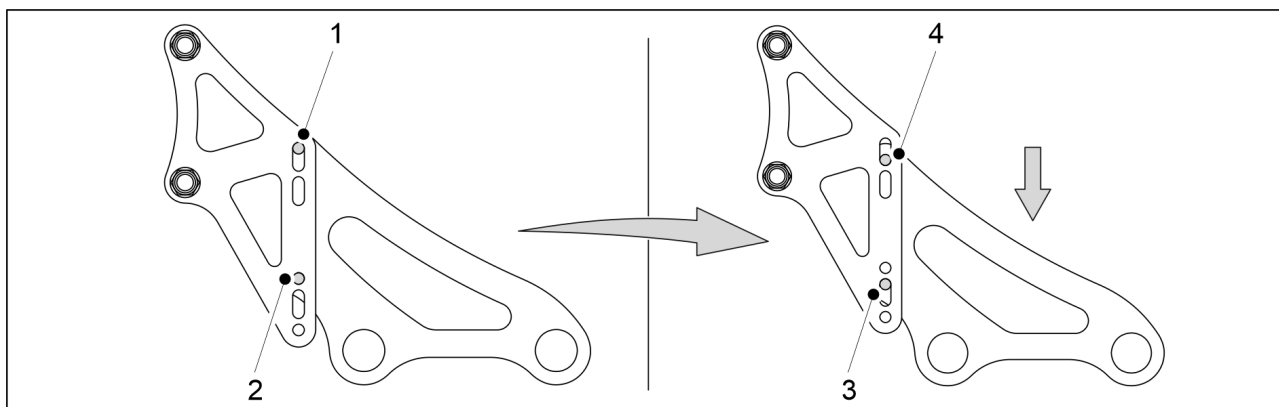
- Kuo daugiau ir storesnių gnybtų pritvirtinta prie cilindro veleno, tuo aukštesnė priekinės lyginimo lentos padėtis.

6.16 Priekinių akėčių reguliavimas



Paveikslėlis. 6.16 - 231. Priekinių akėčių aukščiai – variantai

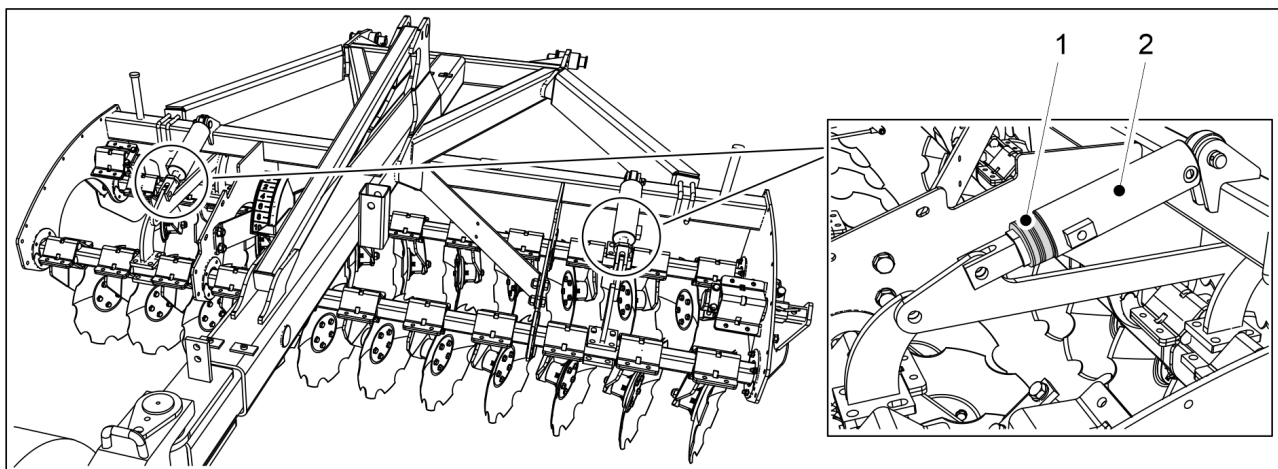
- Gamykloje nustatyta aukščiausia priekinių akėčių padėtis (1). Kai susidėvi priekinių akėčių virbai, galite nustatyti akėčias į žemesnes padėtis (2–4).



Paveikslėlis. 6.16 - 232. Priekinių akėčių aukščio reguliavimas

1. Nuimkite apatinį tvirtinimo varžtą (2) nuo visų keturių laikiklių.
2. Atlaisvinkite viršutinį tvirtinimo varžtą (1) ant visų keturių laikiklių.
 - Atsižvelgdami į priekinių akėčių aukščio reguliavimo pradžios tašką, jei reikia, atlikite 1 ir 2 veiksmus atvirkštine tvarka.
3. Nuleiskite priekines akėčias ant atlaisvintų tvirtinimo varžtų, kol nebeliks vietos reguliuoti nė viename montavimo laikiklio griovelyje (3, 4).
4. Įsukite tvirtinimo varžtus (1 arba 2), nuimtus nuo visų keturių laikiklių atliekant 1 ir 2 veiksmus.
5. Priveržkite visus varžtus.

6.17 Priekinio diskinio kultivatoriaus reguliavimas



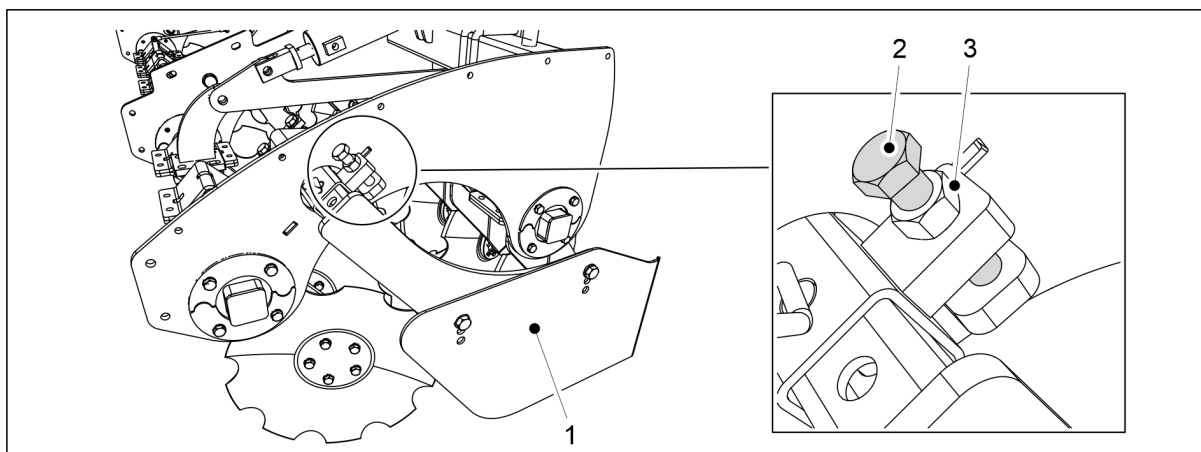
Paveikslėlis. 6.17 - 233. Priekinio diskinio kultivatoriaus darbo gylio reguliavimas

1. Sureguliuokite priekinio diskinio kultivatoriaus aukštį, uždėdami gnybtus (1) palei priekinės lyginimo lentos dviejų hidraulinių cilindrų strypus.

Lentelė. 6.17 - 22. Priekinio diskinio kultivatoriaus gnybtų storis ir kiekis

Gnybto spalva	Gnybto storis	Kiekis
Geltona	31,8 mm	1 vnt.
Raudona	25,4 mm	2 vnt.
Juoda	22,2 mm	2 vnt.
Mėlyna	19,2 mm	2 vnt.

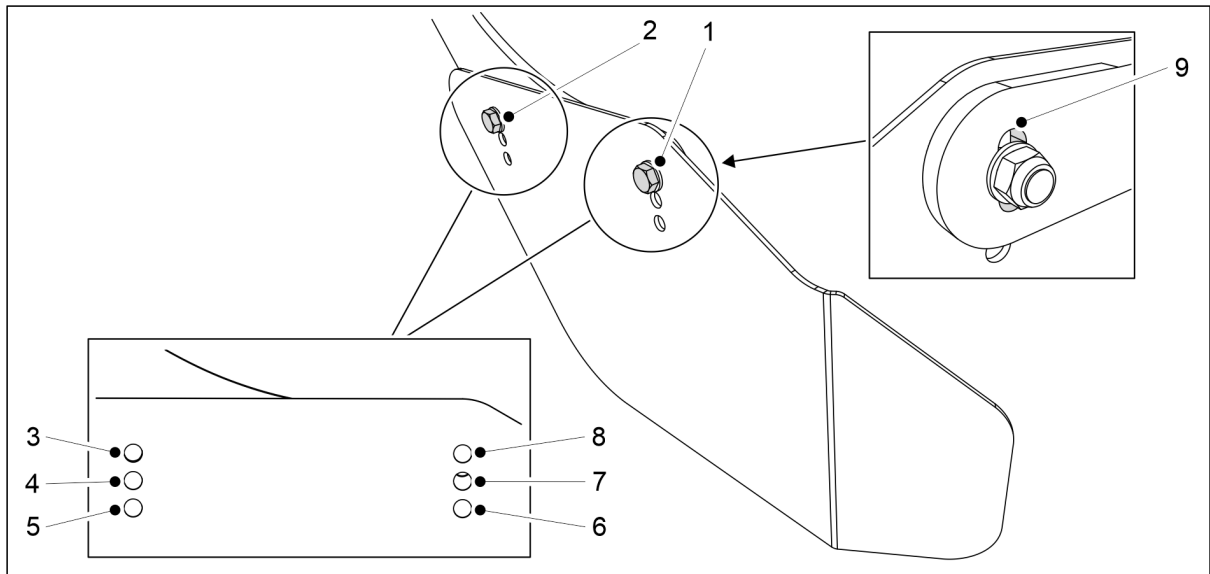
- Kuo daugiau ir storesnių gnybtų pritvirtinta prie cilindrinio strypo, tuo mažesnis priekinio diskinio kultivatoriaus darbinis gylis.



Paveikslėlis. 6.17 - 234. Šoninių ribotuvių apatinės padėties reguliavimas

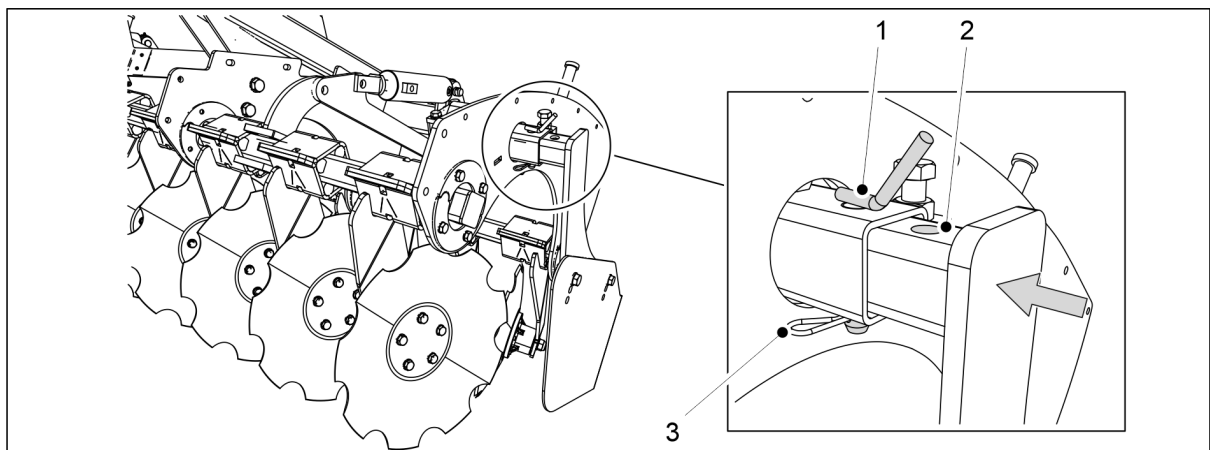
2. Atlaisvinkite šoninio ribotuvo (1) reguliavimo fiksuojamąją varžlą (3).
 3. Pasukite reguliavimo varžtą (2).
- Šoninis ribotuvas pasislenka į norimą apatinę padėtį.

4. Priveržkite fiksuojamąją veržlę (3).
5. Pakartokite 2–4 veiksmus kitoje priekinio diskinio kultivatoriaus pusėje.



Paveikslėlis. 6.17 - 235. Šoninių ribotuvų aukščio ir kampo reguliavimas

6. Sureguliuokite šoninių ribotuvų aukštį ir kampą, įsukdami montavimo varžtus (1, 2) į tinkamiausias pagal paskirtį tvirtinimo angas (3–8).
 - Jei reikia, naudokite laisvą vietą varžtui (1) montavimo laikiklio angoje (9) sureguliuoti.
7. Pakartokite 6 veiksmą kitoje priekinio diskinio kultivatoriaus pusėje.



Paveikslėlis. 6.17 - 236. Priekinio diskinio kultivatoriaus šoninių ribotuvų reguliavimas transportavimui

8. Ištraukite vielokaištį (3).
9. Iškelkite fiksavimo kaištį (1).
10. Stumkite šoninį ribotuvą į vidų, kol tvirtinimo anga (2) susilygins su atraminiu vamzdžiu (1).
11. Įstatykite atgal fiksavimo kaištį ir vielokaištį.
12. Pakartokite 8–12 veiksmus kitoje priekinio diskinio kultivatoriaus pusėje.

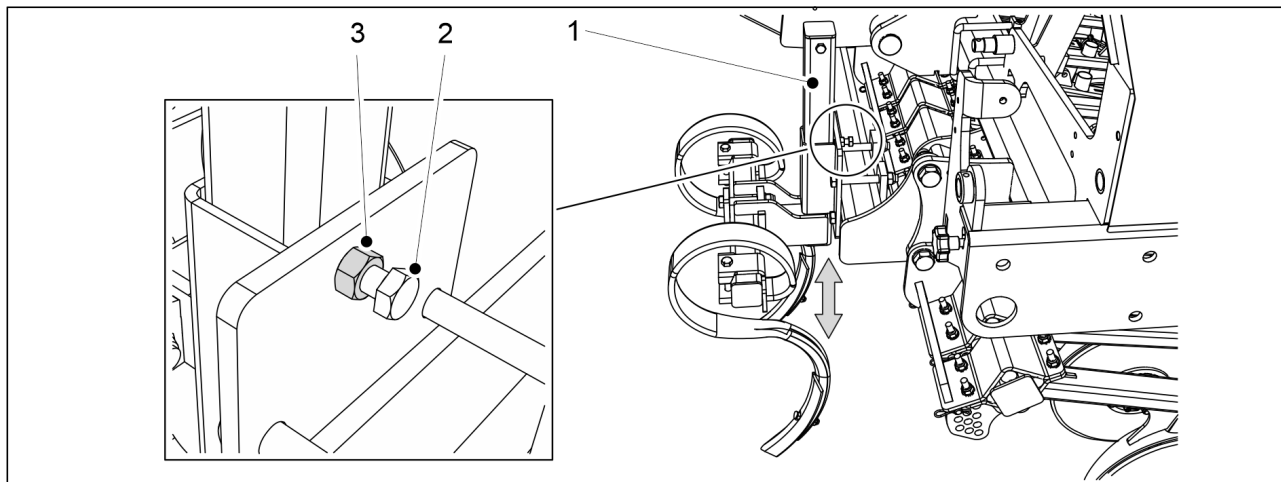
6.18 Vėžių šalinimo įrangos naudojimas

6.18.1 Vėžių šalinimo įrangos aukščio reguliavimas



ATSARGIAI

Reguliuodami vėžių šalinimo įrangą, patikrinkite, ar montavimo vamzdis neužsikabina už priekinės techninės priežiūros platformos (kai reguliuojate vilkimo strypą).

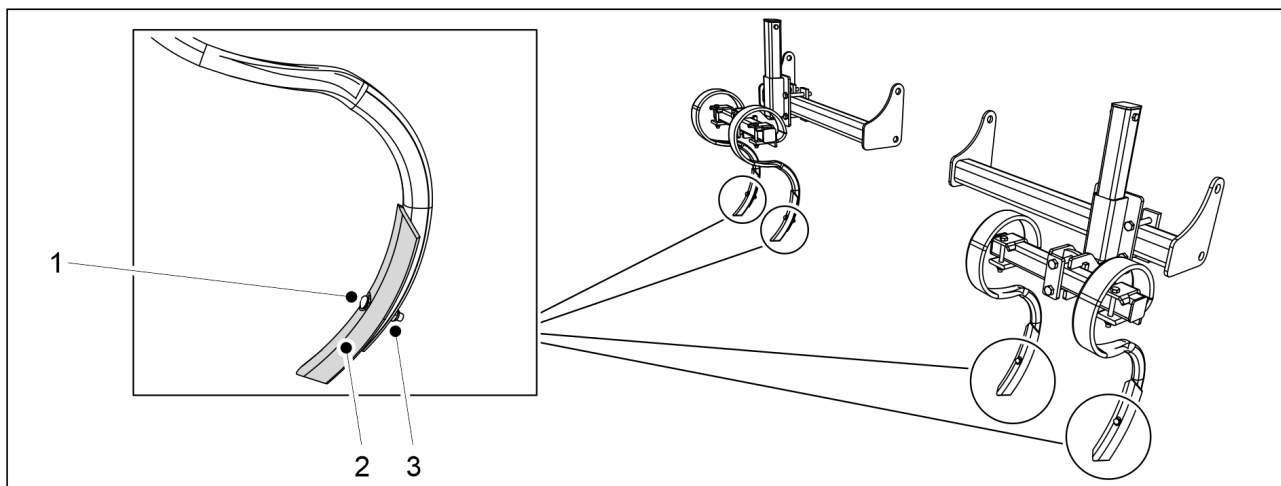


Paveikslėlis. 6.18.1 - 237. Vėžių šalinimo įrangos aukščio reguliavimas

1. Kairėje technikos pusėje atlaisvinkite fiksuojamąją veržlę (2), esančią ant vėžių šalinimo įrangos montavimo vamzdžio (1).
 - Technikoje „eCEREX 300“ yra 1 montavimo vamzdis.
Technikoje „eCEREX 400“ yra 2 montavimo vamzdžiai.
2. Šiek tiek atlaisvinkite varžtą (3), kol montavimo vamzdis galės judėti.
3. Į norimą aukštį nustatykite vėžių šalinimo įrangą.
4. Priveržkite varžtus.
5. Priveržkite veržles.
6. Pakartokite 1–5 veiksmus dešinėje vėžių šalinimo įrangos pusėje.

6.18.2 S tipo virbo taško keitimas

- Keičiant S tipo virbų tašką, kyla įpjovimo ar pradūrimo pavojus. Būkite itin atsargūs.



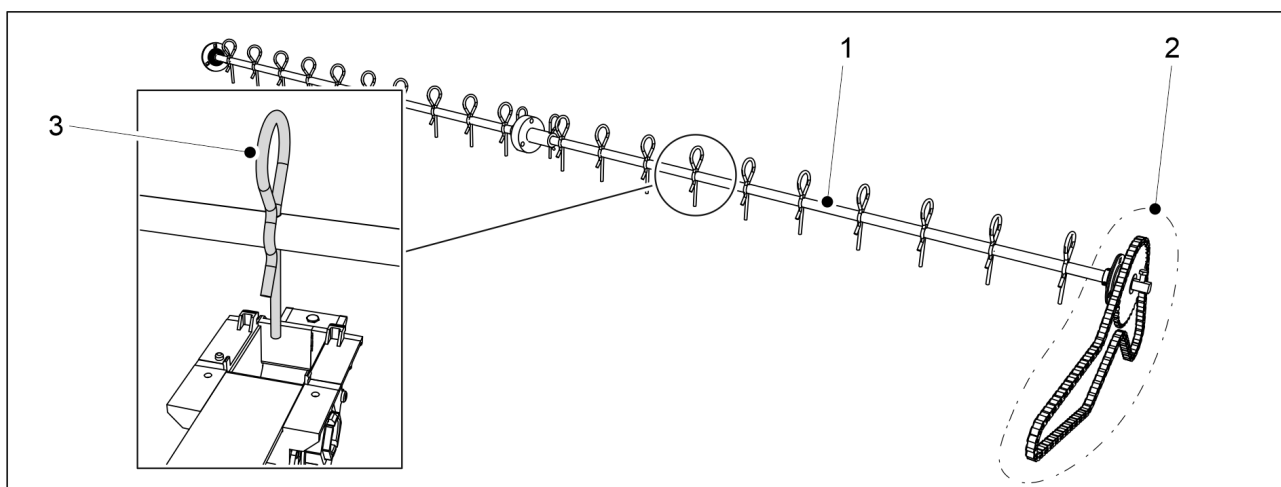
Paveikslėlis. 6.18.2 - 238. 5 tipo virbo taško keitimas

1. Atsukite veržlę (3).
 - Taško varžto galvutė dėl dėvėjimosi gali tapti labai aštri. Atsukdami veržlę, niekada nelaikykite už varžto galvutės ranka.
2. Ištraukite varžtą (1).
3. Ištraukite virbo tašką (2).
 - Nusidėvėjusį virbo tašką galima apsukti ir vėl pritvirtinti. Tvirtindami iš naujo naudokite naują varžtą ir veržlę.
4. Priveržkite naują virbo tašką.
 - Tvirtindami iš naujo naudokite naują varžtą ir veržlę.

6.19 Sklaidytuvo ašių naudojimas

Sklaidytuvo ašis yra prietaisas, kuris įtaisomas eilinės sėjamosios bunkeryje, kad trąšos ar sėklos neišsipūstų tiektuvo angoje.

6.19.1 Trąšų sklaidytuvo ašies naudojimas



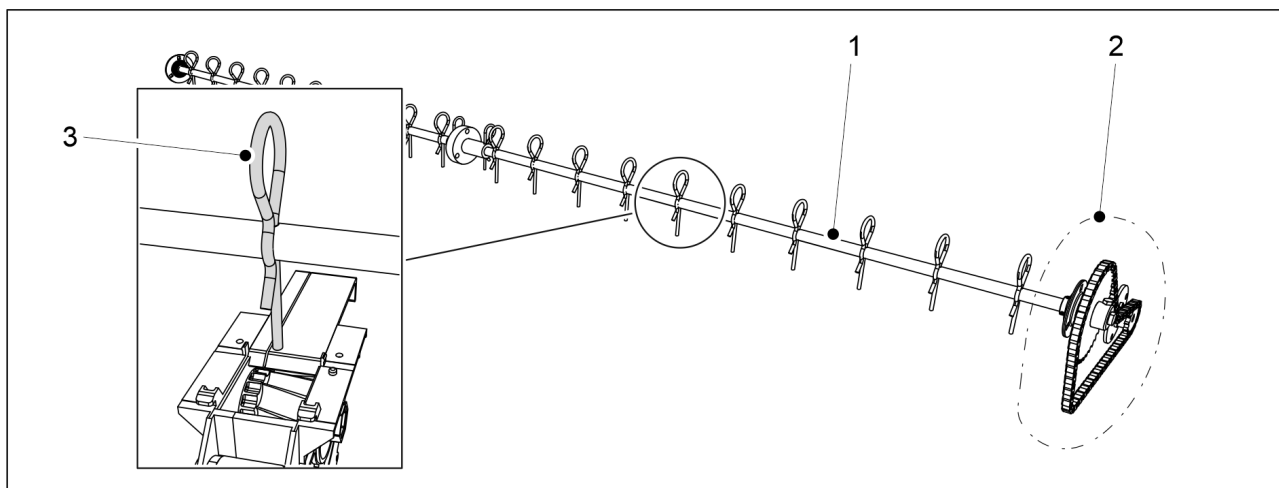
Paveikslėlis. 6.19.1 - 239. Trąšų išsklaidymo ašis

Trąšų sklaidytuvo ašis (1) yra prijungta prie technikos transmisijos jai skirta grandine (2). Todėl veikiant technikai, sklaidytuvo ašis visada sukasi.

Išsklaidymo virbas (3) pritvirtintas prie kiekvieno trąšų tiektuvo sklaidytuvo ašies.

- Jei pageidaujama, sklaidytuvo virbus nuo ašies galima nuimti.

6.19.2 Sėklų sklaidytuvo ašies naudojimas



Paveikslėlis. 6.19.2 - 240. Sėklų išsklaidymo ašis

Sėklų sklaidytuvo ašis (1) yra prijungta prie technikos transmisijos jai skirta grandine (2). Todėl veikiant technikai, sklaidytuvo ašis visada sukasi.

Sklaidytuvo virbas (3) pritvirtintas prie kiekvieno sėklų tiektuvo sklaidytuvo ašies.

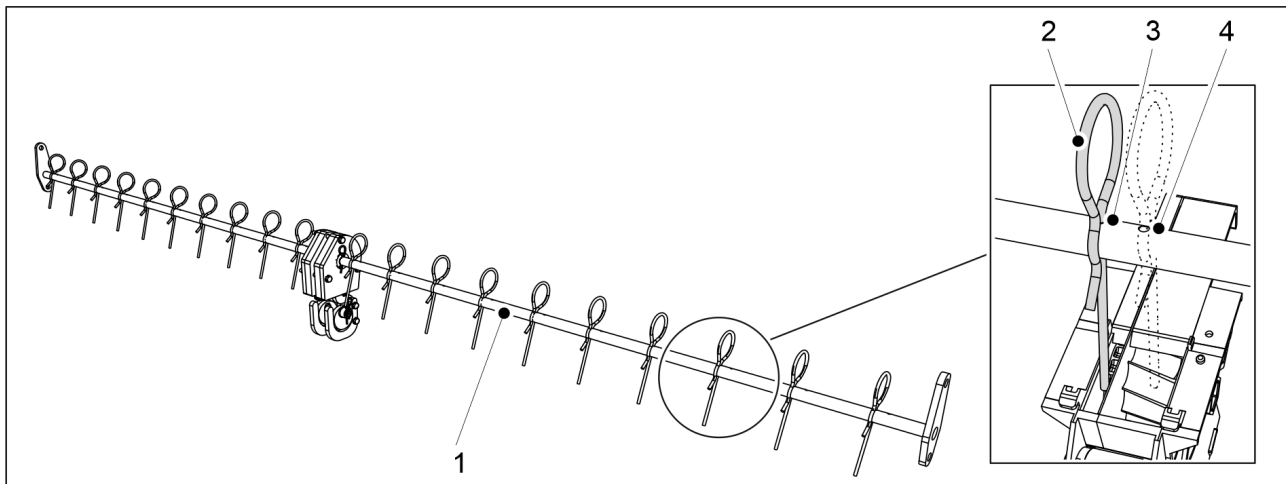
- Jei pageidaujama, sklaidytuvo virbus nuo ašies galima nuimti.

6.19.3 Smulkių sėklų švytuoklinio sklaidytuvo naudojimas



ATSARGIAI

Švytuoklinio sklaidytuvo išsklaidymo virbo galas smulkių sėklų tiektuvo angoje šiek tiek ištęsiamas. Jei norite naudoti smulkių sėklų tiektuvą su uždarymo plokšte uždarytoje padėtyje, prieš naudojimą nuimkite švytuoklinio sklaidytuvo išsklaidymo virbą ties uždarymo plokšte, kad nebūtų pažeista konstrukcija.



Paveikslėlis. 6.19.3 - 241. Smulkių sėklų švytuoklinis sklaidytuvas

Švytuoklinis sklaidytuvas (1) sumontuotas technikos smulkių sėklų bunkeryje. Švytuoklinis sklaidytuvas veikia judėdamas pirmyn ir atgal.

Išsklaidymo virbas (2) pritvirtintas prie kiekvieno smulkių sėklų tiektuvo sklaidytuvo ašies.

- Švytuoklinio sklaidytuvo ašyje yra dvi montavimo skylės, skirtos kiekvienam išsklaidymo virbui: montavimo skylė (3) siauroje uždarymo plokštėje ir montavimo skylė (4) plačioje uždarymo plokštėje. Jei pageidaujama, sklaidytuvo virbus nuo ašies taip pat galima nuimti.

6.20 Sėjimo gylio kontroliavimas

1. Važiukite normaliu sėjimo greičiu (8–12 km/h) maždaug 10 metrų ir sustokite.
2. Sustabdykite traktorių, išjunkite galią ir įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Apeikite tik ką apsėtą lauko plotą ir nubraukite laisvą dirvą nuo lauko paviršiaus.
4. Patikrinkite sėjimo vagelės gylį ir ar vagelėje yra sėklų ir trąšų.
 - Jeigu reikia, sureguliuokite sėjimo gylį pagal skyrelio nurodymus [6.13 Noragėlio spaudimo reguliavimas](#).

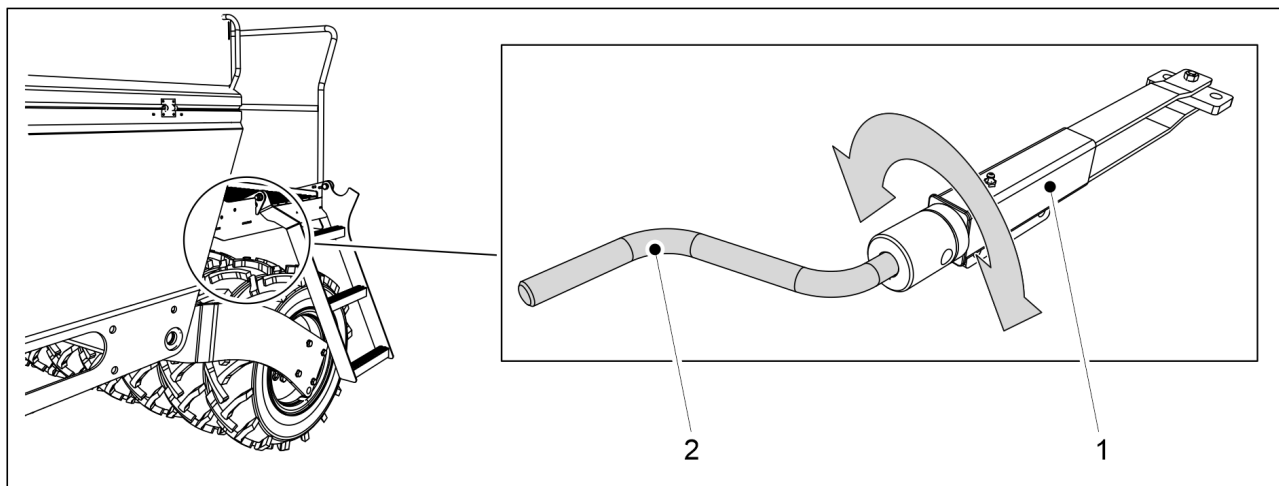
6.21 Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas

1. Kai važiuojate antrą sėjimo juostą, sustokite.
2. Sustabdykite traktorių, išjunkite galią ir įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Patikrinkite atstumą tarp toliausių sėjimo juostų eilių.
 - Atstumas tarp toliausių sėjimo juostų eilių turi būti 150 mm „eCEREX 300“ eilinei sėjamajai ir 154 mm – „eCEREX 400“ eilinei sėjamajai.
4. Jeigu atstumas yra netinkamas, sureguliuokite vidurinius ženklintuvus pagal skyrelio [5.3.7 Vidurinių ženklintuvų reguliavimas](#) nurodymus.

6.22 Stabdžių sistemos naudojimas

6.22.1 Stovėjimo stabdžio naudojimas

Sėjamojoje su stabdžių sistema stovėjimo stabdys (1) yra po darbine platforma, kairėje technikos pusėje.



Paveikslėlis. 6.22.1 - 242. Stovėjimo stabdys

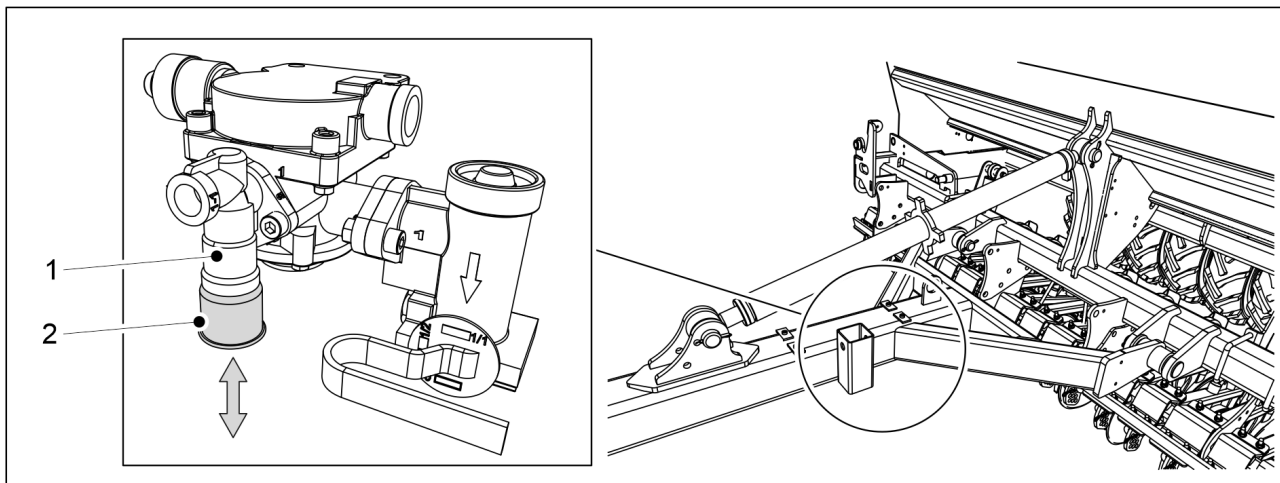
1. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (2) prie stovėjimo stabdžio.
 - Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis tiekama su technika. Alkūninė svirtis yra už transmisijos dangčio technikos kairėje pusėje.
2. Įjunkite stovėjimo stabdį, pasukdami alkūninę svirtį (2) pagal laikrodžio rodyklę.
 - Sukite alkūninę svirtį, kol pajusite didelį pasipriešinimą. Stabdžio svirtys nebejudės.
3. Atleiskite stovėjimo stabdį, pasukdami alkūninę svirtį (2) prieš laikrodžio rodyklę.
 - Visada sukite alkūninę svirtį iki galo. Tada alkūninė svirtis nebejudės.

6.22.2 Stabdžių atleidimas

- Šios instrukcijos taikomos tik eilinėms sėjamosioms su pneumatine stabdžių sistema.

Pneumatinius stabdžius galima atleisti naudojant stabdžių atleidimo vožtuvą, kai sėjamosios pneumatine stabdžių sistema nėra prijungta prie traktoriaus pneumatinių stabdžių sistemos.

Stabdžių atleidimo vožtuvas (1) yra ant vilkimo strypo.



Paveikslėlis. 6.22.2 - 243. Stabdžių atleidimo vožtuvas

Atleidimo vožtuvo mygtuko (2) funkcijos:

- stabdžiai atleidžiami spaudžiant mygtuką (aukštyn);
- ištraukus mygtuką (žemyn), stabdžiai išlieka įjungti, jei pneumatiniame bake yra slėgio.

Nepriklausomai nuo mygtuko padėties, stabdžiai atsilaisvins, kai slėgis sėjamosios pneumatiniame bake sumažės.

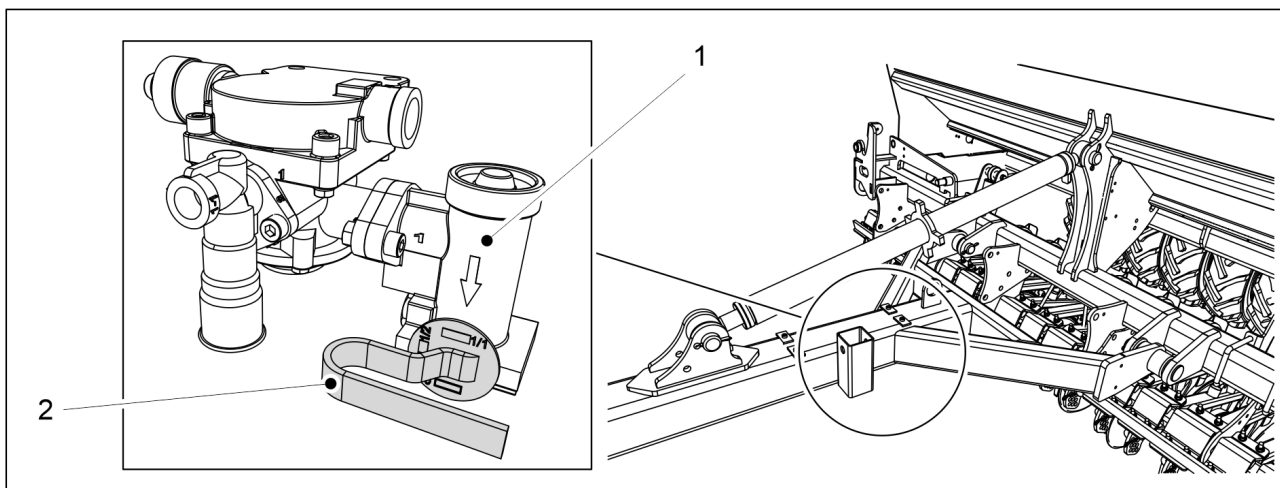
- Statydami sėjamąją, užtikrinkite, kad ji išliks vietoje įjungdami stovėjimo stabdį.

6.22.3 Stabdymo jėgos reguliavimas

- Šios instrukcijos taikomos tik eilinėms sėjamosioms su pneumatine stabdžių sistema.

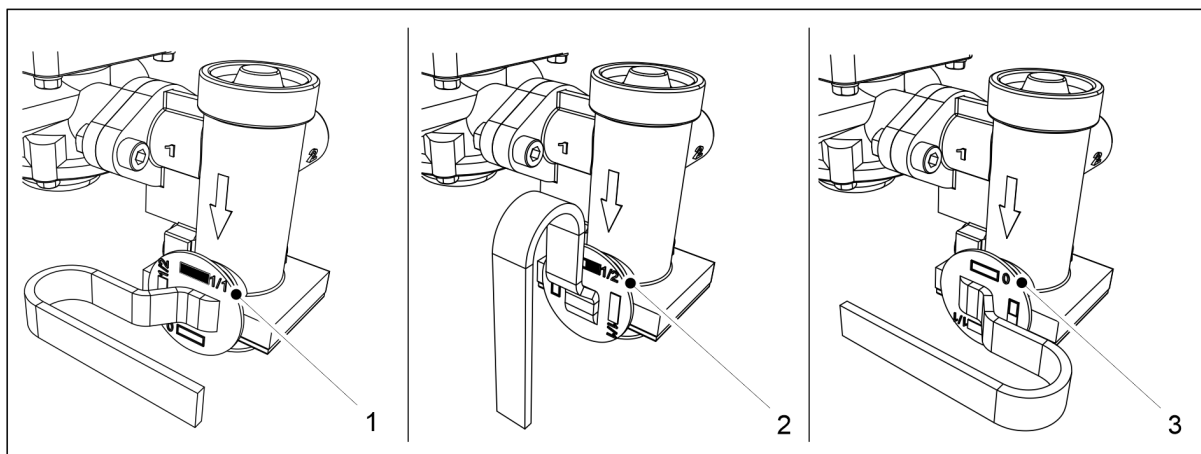
Reikalinga stabdymo jėga skiriasi atsižvelgiant į bunkerio užpildymo lygį. Stabdymo jėgą galima reguliuoti stabdymo jėgos valdymo vožtuvu.

Stabdymo jėgos reguliavimo vožtuvas (1) yra ant vilkimo strypo.



Paveikslėlis. 6.22.3 - 244. Stabdymo jėgos valdymo vožtuvas

1. Pasukite valdymo vožtuvo svirtį (2) į reikiamą padėtį.



Paveikslėlis. 6.22.3 - 245. Stabdymo jėgos valdymo vožtuvo padėtys

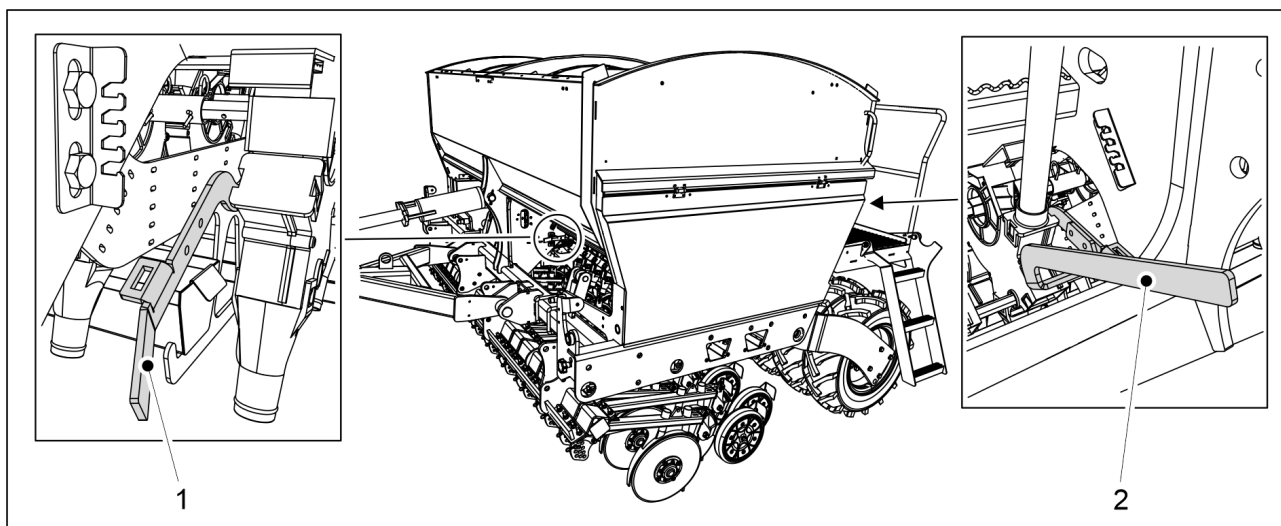
- Kai bunkeriai visiškai užpildyti, pasukite svirtį į (1) padėtį.
Kai bunkeriai pusiau užpildyti, pasukite svirtį į (2) padėtį.
Kai bunkeriai tušti, pasukite svirtį į (3) padėtį.

6.23 Bunkerių ištuštinimas

6.23.1 Bunkerių ištuštinimas į kalibravimo dėklą

- Jeigu bunkeris yra beveik tuščias, sėklos arba trąšos yra nukreipiamos į kalibravimo dėklą per tiektuvus ir dėklas ištuštinamas. Kalibravimo bandymo atlikimo instrukcijos pateikiamos [6.8 Gaminio kalibravimas](#) skyrelyje.

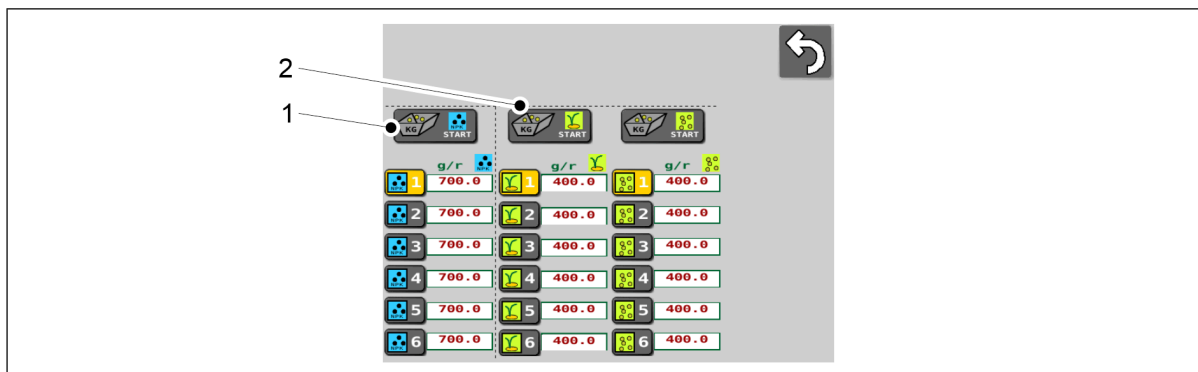
6.23.2 Bunkerių ištuštinimas per noragėlius



Paveikslėlis. 6.23.2 - 246. Bunkerio apatinės sklendės atidarymas

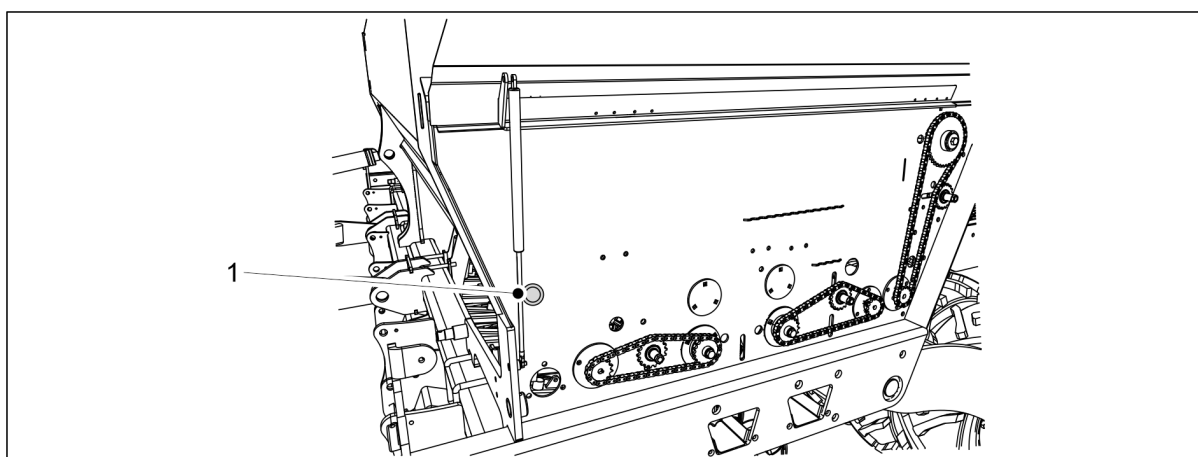
1. Atidarykite ištuštintino bunkerio apatinę sklendę, sukdami apatinės sklendės valdymo svirtį tolyn nuo ribotuvo.

- Valdymo svirtis (1) skirta trąšų bunkerui, valdymo svirtis (2) – sėklų bunkerui.
eCEREX 300: 1 abiejų valdymo svirčių komplektas technikos viduryje.
eCEREX 400: 2 valdymo svirčių komplektai (po 1 kiekvienos bunkerio pusės viduryje).
2. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.
 3. Eikite į kalibravimo bandymo ekraną naudotojo sąsajoje.



Paveikslėlis. 6.23.2 - 247. Ištuštintino bunkerio pasirinkimas

4. Paspauskite mygtuką START (paleisti) (1) ir ištuštinkite trąšų bunkerį.
5. Paspauskite mygtuką START (paleisti) (2) ir ištuštinkite sėklų bunkerį.



Paveikslėlis. 6.23.2 - 248. Mygtukas

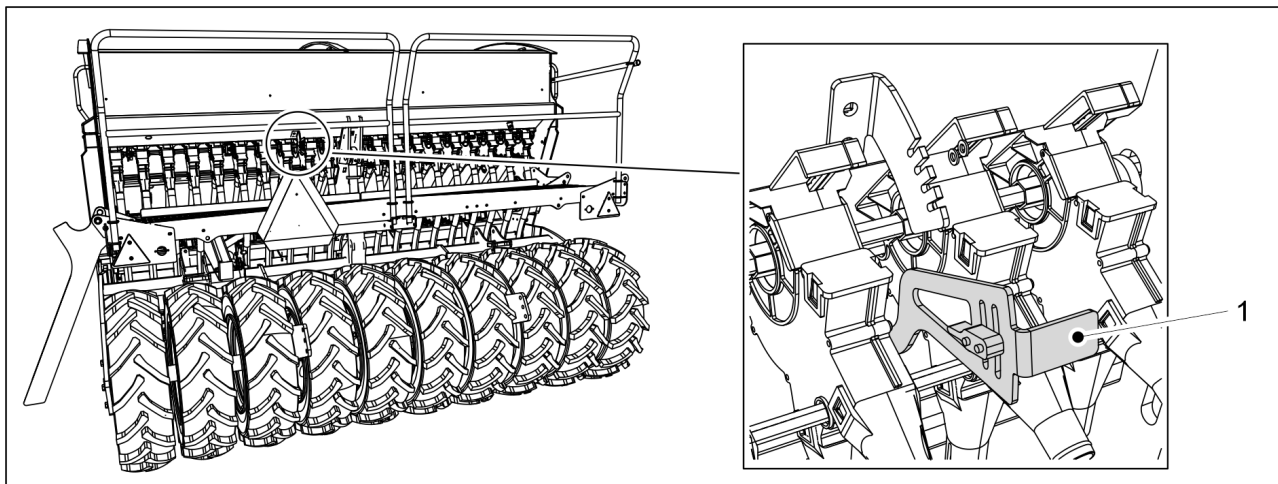
6. Paspauskite mygtuką (1).
 - Paspaudus mygtuką, sukasi ištuštinti pasirinkto bunkerio tiektuvai. Ištuštinimą galima paspartinti suslėgtuoju oru išpučiant visą medžiagą iš bunkerio ir tiektuvų.
7. Nuleiskite transmisijos dangtį.
8. Grąžinkite valdymo svirtis atgal ties jų ribotuvais.

6.24 Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas

6.24.1 Bunkerio ištuštinimas į kalibravimo dėklą

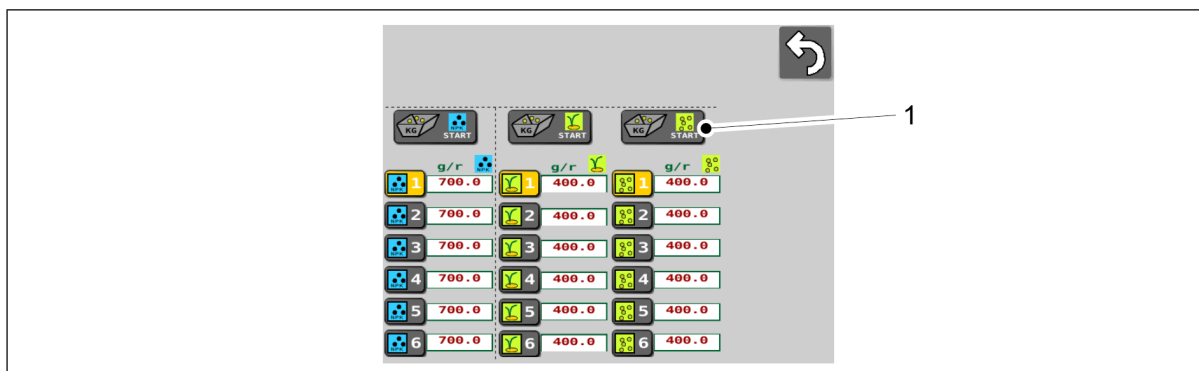
- Jeigu smulkių sėklų bunkeris yra beveik tuščias, sėklos nukreipiamos į kalibravimo dėklą per tiekuvus ir dėklas ištuštinamas. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas yra aprašytas [6.8 Gaminio kalibravimas](#) skyrelyje.

6.24.2 Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas per vamzdžius



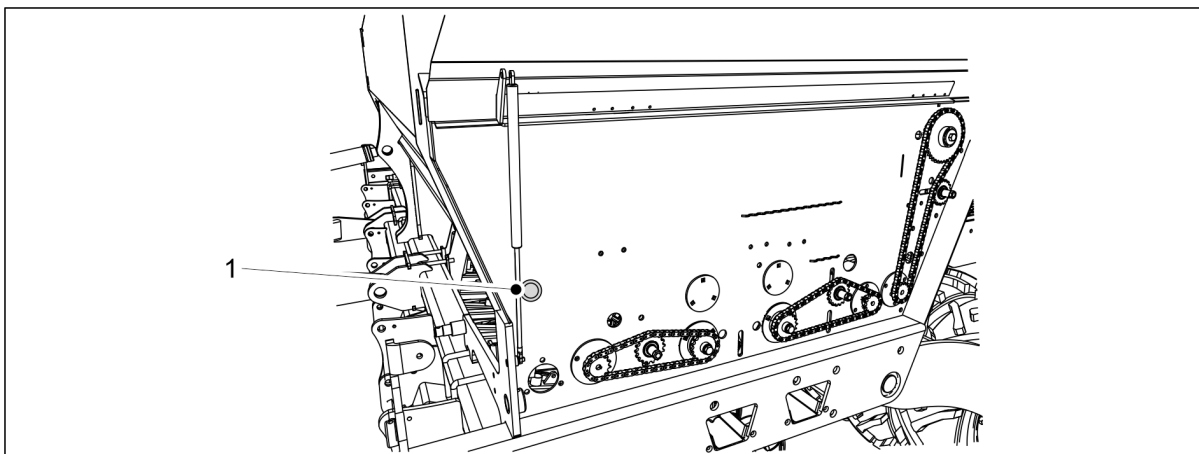
Paveikslėlis. 6.24.2 - 249. Smulkių sėklų bunkerio apatinės sklendės atidarymas

1. Atidarykite smulkių sėklų bunkerio apatinę sklendę, sukdami apatinės sklendės valdymo svirtį (1) tolyn nuo ribotuvo.
2. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.
3. Eikite į kalibravimo bandymo ekraną naudotojo sąsajoje.



Paveikslėlis. 6.24.2 - 250. Smulkių sėklų bunkerio pasirinkimas

4. Paspauskite mygtuką START (paleisti) (1).


Paveikslėlis. 6.24.2 - 251. Mygtukas

5. Paspauskite mygtuką (1).
 - Paspaudus mygtuką, sukasi smulkių sėklų bunkerio tiektuvai. Ištuštinimą galima paspartinti suslėgtuoju oru išpučiant visas smulkias sėklas iš bunkerių ir tiektuvų.
6. Nuleiskite transmisijos dangtį.
7. Pakelkite apatinės sklendės valdymo svirtį atgal ties jos ribotuvu.

6.25 Traktoriaus atkabinimas



PAVOJUS

Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamąją, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra kitų asmenų.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
2. Atjunkite eilinės sėjamosios elektros jungtis.
3. Atjunkite eilinės sėjamosios hidraulines žarnas nuo traktoriaus.



PAVOJUS

Prieš atjungdami hidraulinę sistemą, sumažinkite jos slėgį. Laikykitės traktoriaus gamintojo nurodymų.



PAVOJUS

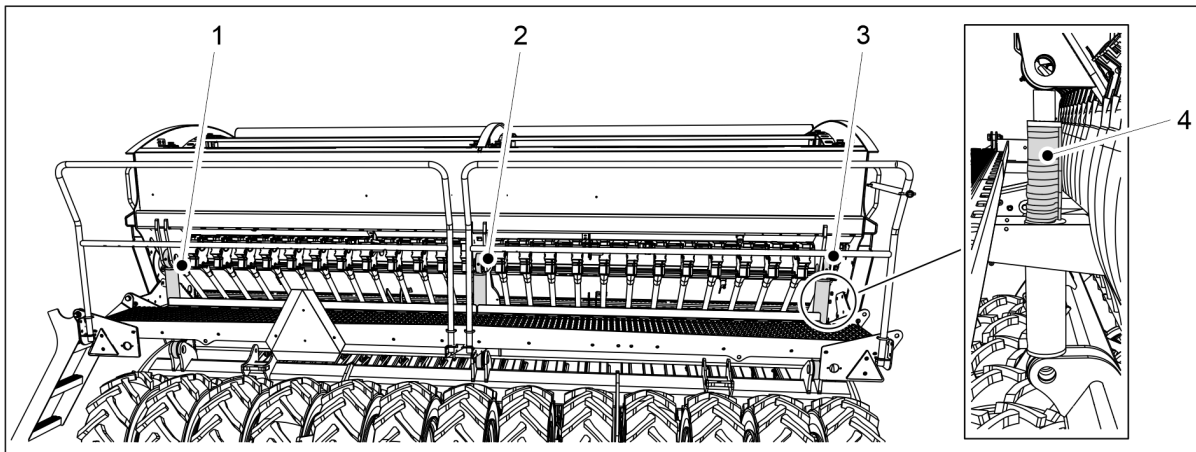
Kai atjungiame hidraulikos elementus, mūvėkite apsaugines pirštines.

4. Atjunkite eilinės sėjamosios vilkimo strypą nuo traktoriaus vilkimo įtaiso arba tankinamuosius ratus nuo traktoriaus jungties svirčių.

6.26 Technikos laikymas

1. Išvalykite techniką pagal 7.3 Valymas skyrelio nurodymus.

- Pažeistą dažytą paviršių galima pataisyti nuplovus.
- 2. Sutepkite visus tepimo taškus pagal 7.2 Tepimas skyrelio nurodymus.
- 3. Apsaugokite dažytus paviršius, cinkuotas dalis ir cilindų strypus, lengvai sutepdami juos tam skirta apsaugine alyva.
- 4. Ne sezono metu techniką laikykite sausoje vietoje, apsaugotoje nuo saulės šviesos.



Paveikslėlis. 6.26 - 252. Cilindrų stabdikliai

- 5. Uždėkite 4 stabdiklius (4) ant kėlimo cilindro strypo, kad noragėliai būtų šiek tiek pakelti nuo žemės.
 - „eCEREX 300“ turi 1 kėlimo cilindrą (2), ant kurio dedami stabdikliai. „eCEREX 400“ turi 3 kėlimo cilindrų (1–3). Stabdikliai dedami ant toliausių cilindrų (1, 3).
- 6. Įsitikinkite, kad tiektuvo uždarymo plokštės nebuvo nustumtos iki galo.
- 7. Įsitikinkite, kad noragėlių spaudimo reguliavimo vertė būtų 1.
 - Noragėlių spaudimo reguliavimo nurodymai pateikiami 6.13 Noragėlio spaudimo reguliavimas skyrelyje.
- 8. Naudokite ratų pleištus arba blokelius, kad technika nejudėtų ilgalaikio sandėliavimo metu.

7 Techninė priežiūra



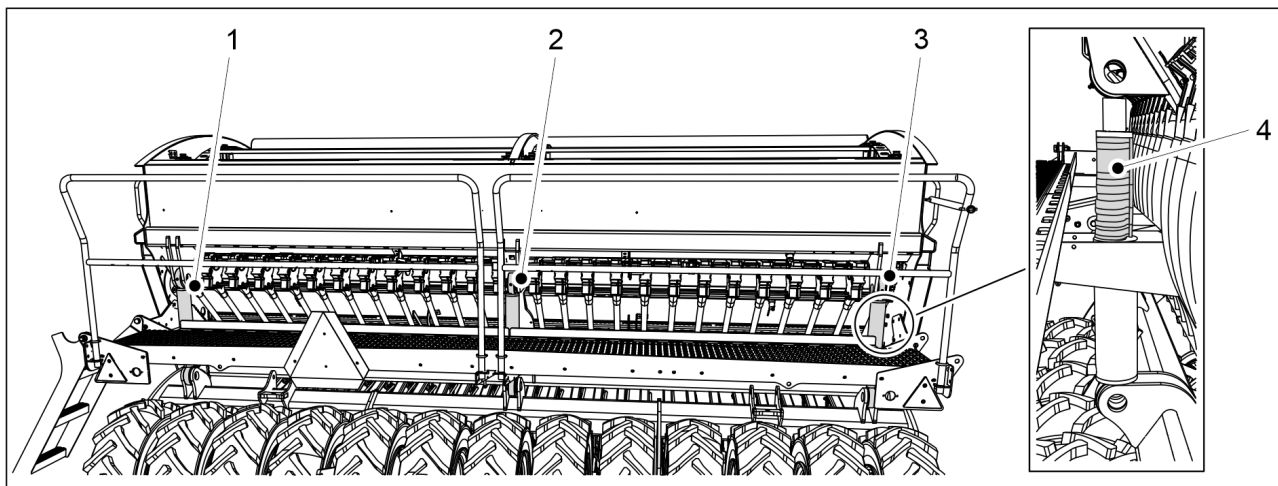
PAVOJUS

Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį, atjunkite žarnas ir traktoriaus elektrines jungtis ir palaukite, kol technika atvės.



PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį.



Paveikslėlis. 7 - 253. Cilindrų stabdikliai



PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus. Uždėkite 4 stabdikius (4) ant kėlimo cilindro strypų. „eCEREX 300“ turi 1 kėlimo cilindrą (2), ant kurio dedami stabdikliai. „eCEREX 400“ turi 3 kėlimo cilindrų (1–3). Stabdikliai dedami ant toliausių cilindų (1, 3). Po technika padėkite pastovą ar kitą tinkamą atramą. Niekada nelįskite po technika, jeigu ji neparemta.



PAVOJUS

Uždarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.



PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo po technika ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad traktoriaus maitinimas yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.



PAVOJUS

Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, užtikrinkite, kad jie būtų nustatyti į transportavimo padėtį ir jų rutuliniai vožtuvai būtų uždaryti pagal 3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

7.1 Patikros

7.1.1 Trumpos patikros instrukcijos

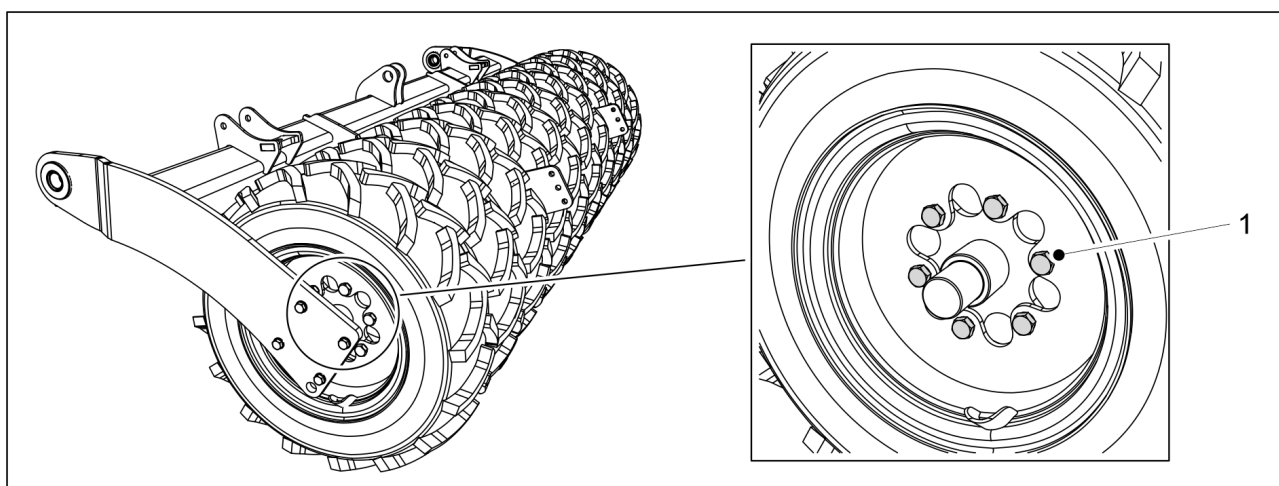
Reikiamos atlikti eilinės sėjamosios patikros pateikiamos toliau esančioje lentelėje. Kartą per eksploatavimo sezoną atliktinas patikras reikia atlikti pavasarį, kai technika pradedama eksploatuoti po žiemos laikymo laikotarpio.

Lentelė. 7.1.1 - 23. Eilinės sėjamosios patikros

	1) Po pirmų 10 hektarų	2) Kas 50 hektarų	3) Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną
<u>7.1.2 Varžtų priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.3 Padangų slėgio patikra</u>		X	X
<u>7.1.4 Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra</u>			X
<u>7.1.5 Transmisijos grandinių priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.6 Hidraulikos būklės patikra</u>			X
<u>7.1.7 Elektros laidų būklės patikra</u>			X
<u>7.1.8 Vilkimo kilpos patikra</u>			X
<u>7.1.9 Noragėlių diskų patikra</u>			X

7.1.2 Varžtų priveržimo patikra

7.1.2.1 Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra

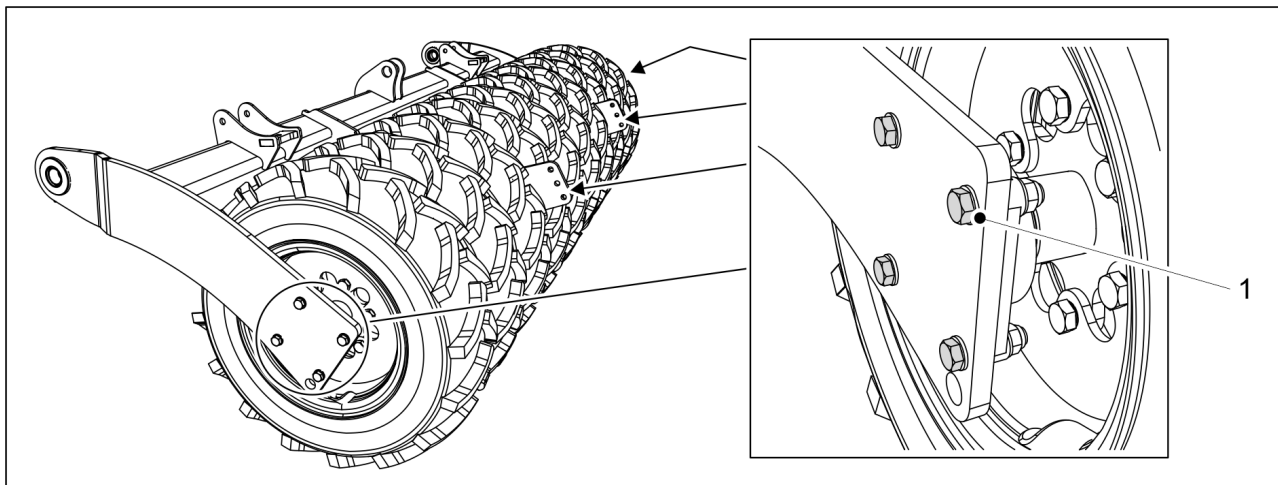


Paveikslėlis. 7.1.2.1 - 254. Transportavimo ratų varžtai

1. Patikrinkite, ar visi transportavimo ratų varžtai (M20 x 1,5) (1) yra priveržti.

- Kiekviename transportavimo rate yra 6 varžtai. „eCEREX 300“ yra 10 transportavimo ratų, o „eCEREX 400“ – 13.
Jeigu reikia, priveržkite varžtus. Jeigu tarpas tarp padangų yra siauras, priveržkite varžtus iš kito tarpo, naudodami reketą ir rankeną.
Varžtai buvo sumontuoti gamykloje su fiksavimo mišiniu.

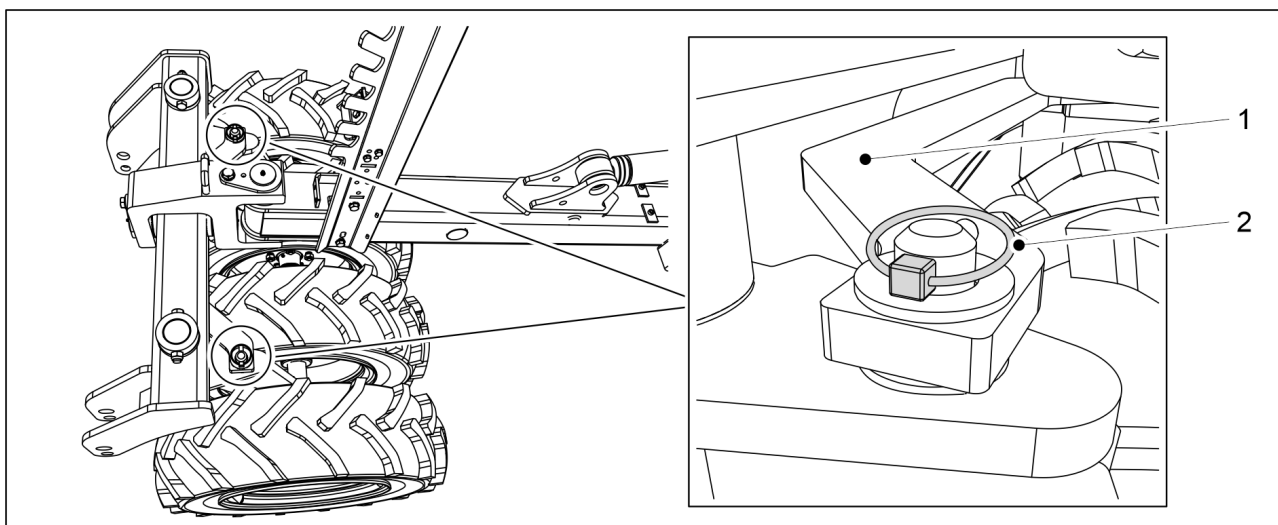
7.1.2.2 Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.2 - 255. Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtai

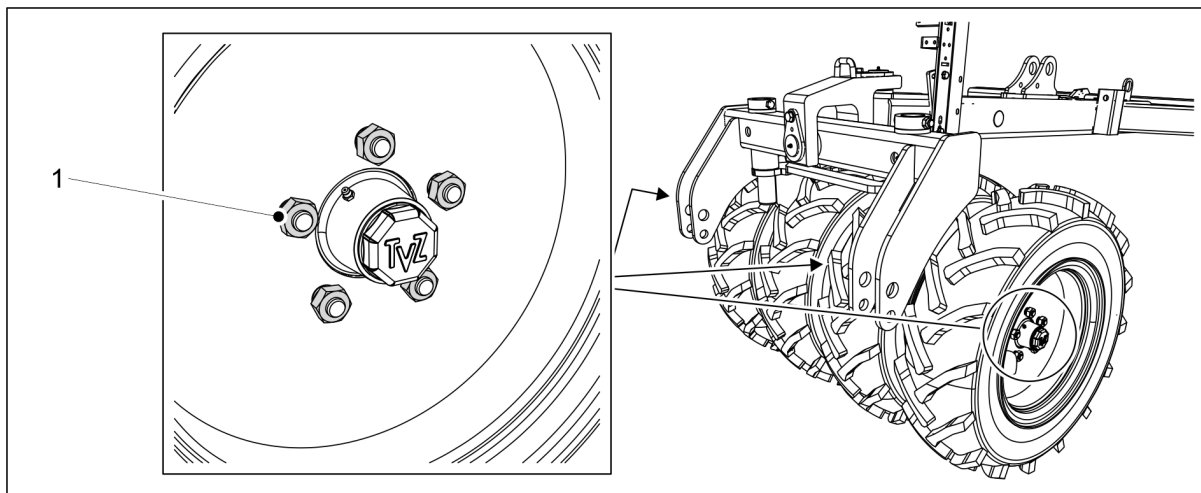
- Patikrinkite, ar visi 24 transportavimo ratų M16 flanšinių guolių varžtai (1) priveržti.
 - Kiekvienas guolis turi keturis varžtus. Yra šeši guoliai.
Jeigu reikia, priveržkite varžtus. Jeigu tarpas tarp padangų yra siauras, priveržkite varžtus iš kito tarpo, naudodami reketą ir rankeną.

7.1.2.3 Tankinamųjų ratų varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.3 - 256. Tankinamųjų ratų strypas

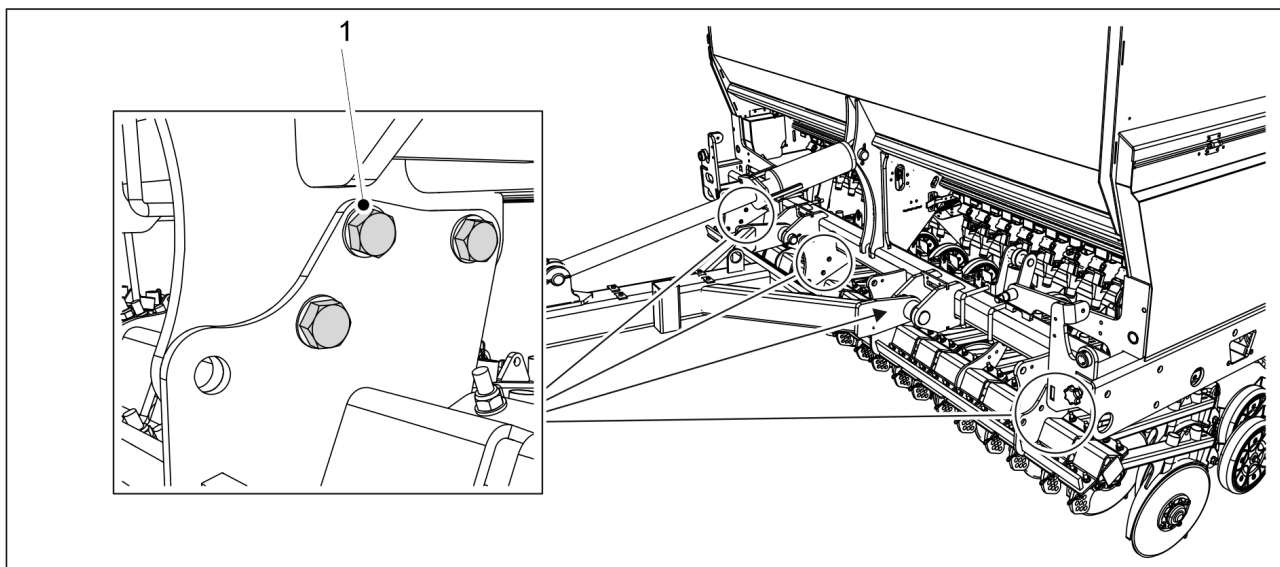
- Išimkite tankinamųjų ratų strypą (1) du vielokaiščius (2).
- Nuimkite tankinamųjų ratų strypą, jį pakeldami.



Paveikslėlis. 7.1.2.3 - 257. Tankinamųjų ratų varžtai

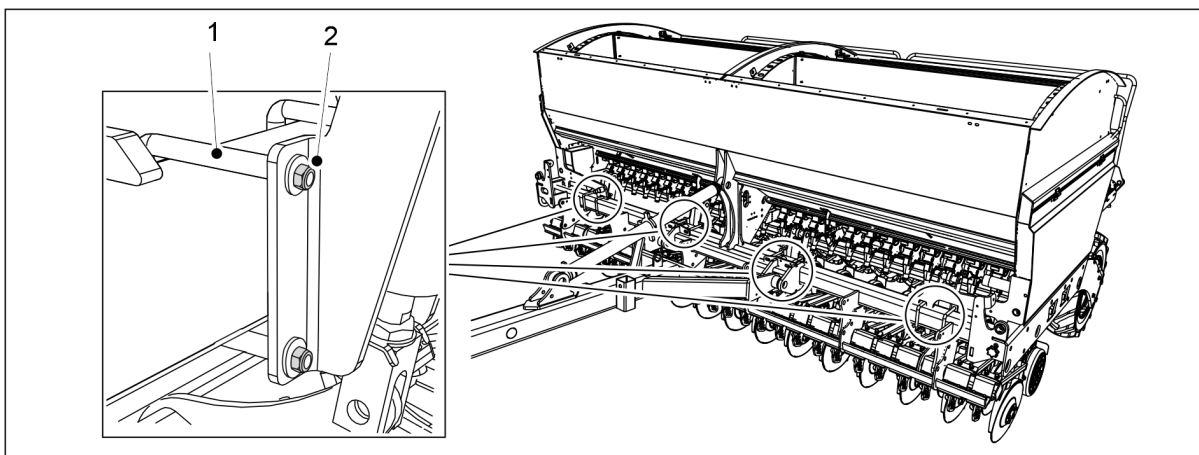
3. Patikrinkite, ar visi 20 tankinamųjų ratų varžtų (M18) (1) yra priveržti.
 - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.
4. Pakeiskite tankinamųjų ratų strypą ir užfiksuokite strypą vielokaiščiais.

7.1.2.4 Noragėlių varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.4 - 258. Noragėlių savisriegiai varžtai

1. Patikrinkite, ar visi noragėlio savisriegiai varžtai (M20) (1) yra gerai priveržti.
 - „eCEREX 300“ yra 12 noragėlio savisriegių varžtų, o „eCEREX 400“ – 18.
Jeigu reikia, priveržkite varžtus 300 Nm sukimo momentu.

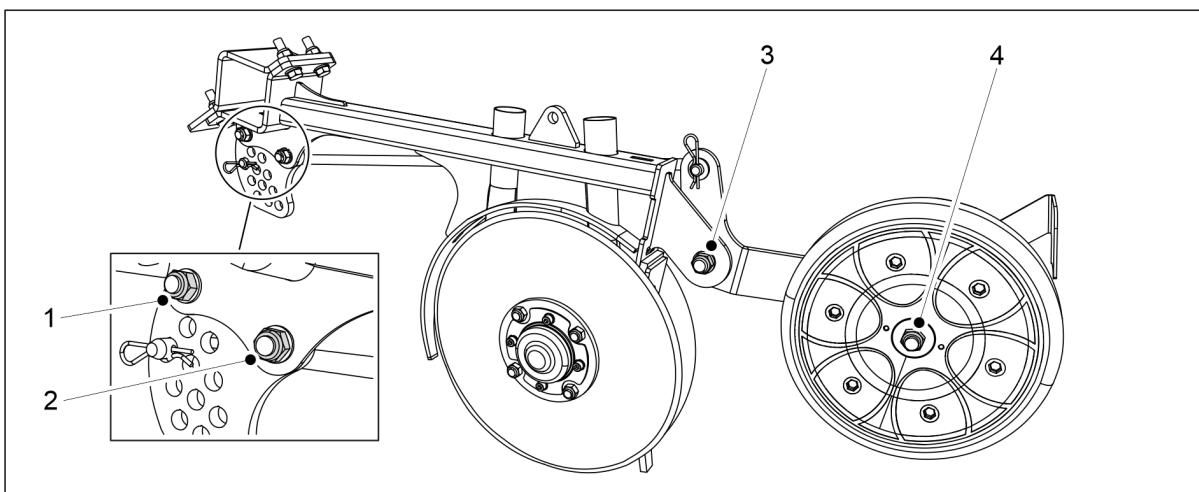


Paveikslėlis. 7.1.2.4 - 259. Noragėlių spaudimo varžtai

2. Patikrinkite, ar noragėlių spaudimo U formos varžtų (1) veržlės (2) yra gerai priveržtos.

- „eCEREX 300“ yra 4 U formos varžtai ir 8 veržlės. „eCEREX 400“ yra 8 U formos varžtai ir 16 veržlių.

Jeigu reikia, priveržkite veržles 100 Nm sukimo momentu.



Paveikslėlis. 7.1.2.4 - 260. Noragėlio dengiančiojo rato ir gylio reguliavimo varžtai

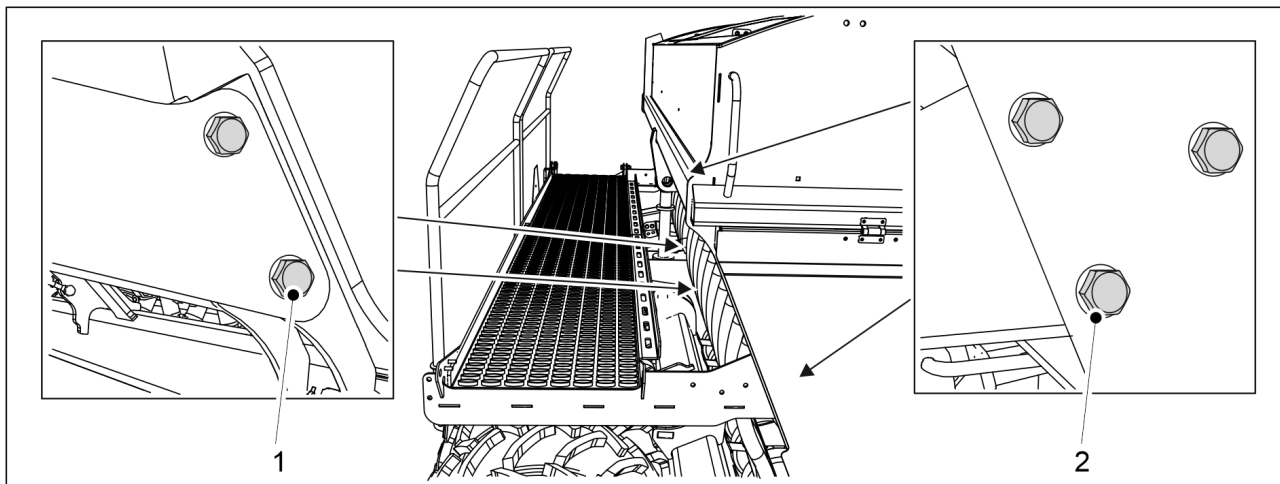
3. Patikrinkite, ar visi noragėlio dengiančiojo rato varžtai (M16) (3) yra gerai priveržti.

- „eCEREX 300“ yra 40 noragėlio savisriegių varžtų, o „eCEREX 400“ – 52. Jeigu reikia, priveržkite varžtus.

4. Patikrinkite, ar visi noragėlio gylio reguliavimo varžtai (M12) (1) yra gerai priveržti.

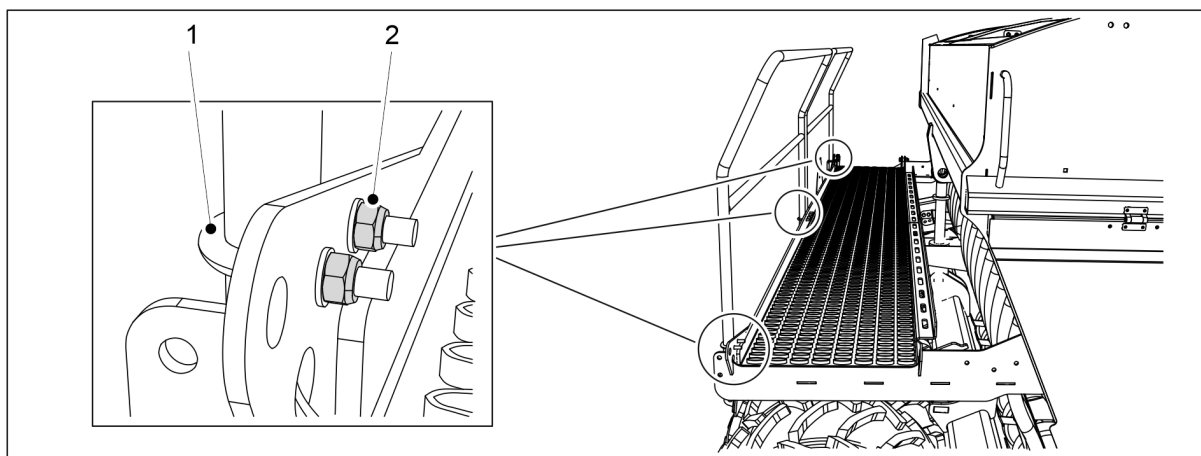
- „eCEREX 300“ yra 40 noragėlio savisriegių varžtų, o „eCEREX 400“ – 52. Jeigu reikia, priveržkite varžtus.

7.1.2.5 Darbinės platformos varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.5 - 261. Darbinės platformos varžtai

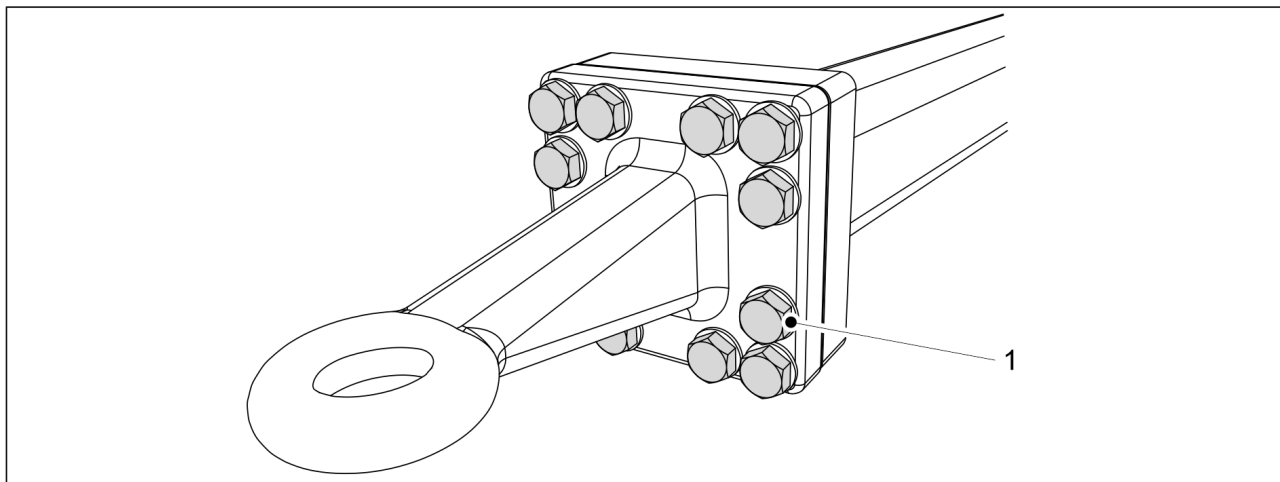
1. Patikrinkite, ar visi 6 darbinės platformos varžtai (M12) (2) yra priveržti.
 - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.
2. Patikrinkite, ar visi 4 netoli kėlimo cilindro esantys varžtai (M16) (1) yra gerai priveržti.
 - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.



Paveikslėlis. 7.1.2.5 - 262. Darbinės platformos U formos varžtai

3. Patikrinkite, ar visos aštuonios U formos varžtų (1) veržlės (M8) (2) yra gerai priveržtos.
 - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.

7.1.2.6 Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra



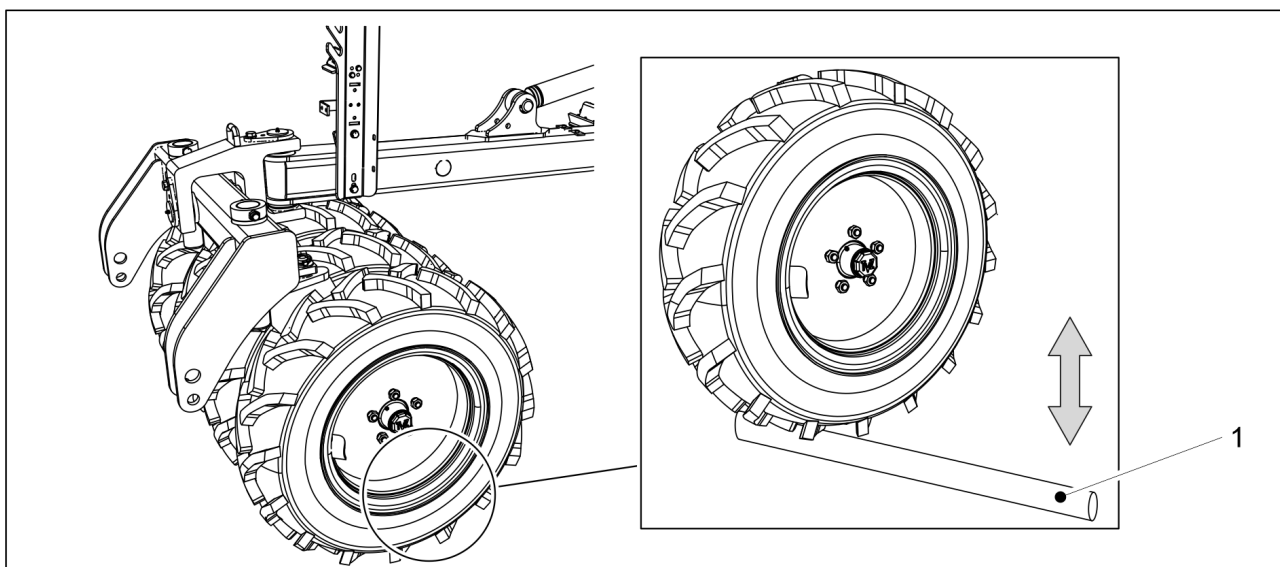
Paveikslėlis. 7.1.2.6 - 263. Vilkimo kilpos varžtai

1. Patikrinkite, ar visi 12 vilkimo kilpos varžtų (1) yra gerai priveržti.
 - Jeigu reikia, priveržkite varžtus 400 Nm sukimo momentu.

7.1.3 Padangų slėgio patikra

- Tinkamas galinių padangų (250/80–18) slėgis yra 1,5 bar.
- Tinkamas tankinamųjų ratų padangų slėgis yra 1,5 baro.

7.1.4 Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra



Paveikslėlis. 7.1.4 - 264. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra

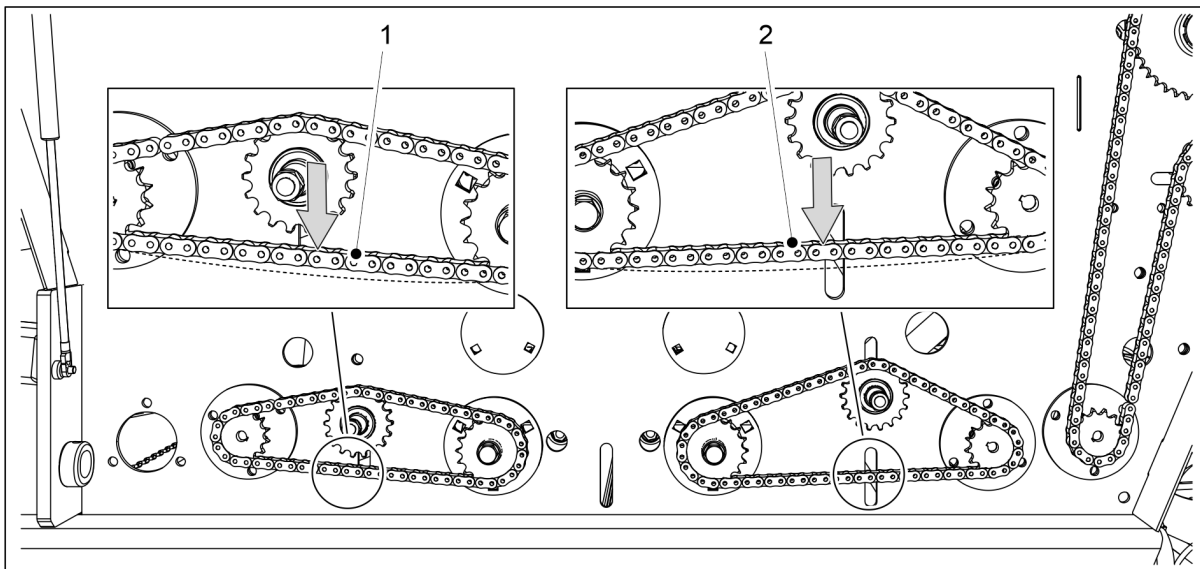
1. Įkiškite strypą (1) tarp ratų ir platformos.
2. Judinkite strypą, kad patikrintumėte, ar rato guolyje nėra laisvumo.

- Jeigu rato stebulės guolyje yra laisvumas, priveržkite guolį pagal [7.6.1 Guolio priveržimas](#).

7.1.5 Transmisijos grandinių priveržimo patikra

7.1.5.1 Trąšų ir sėklų transmisijos grandinių įtempimo patikra

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

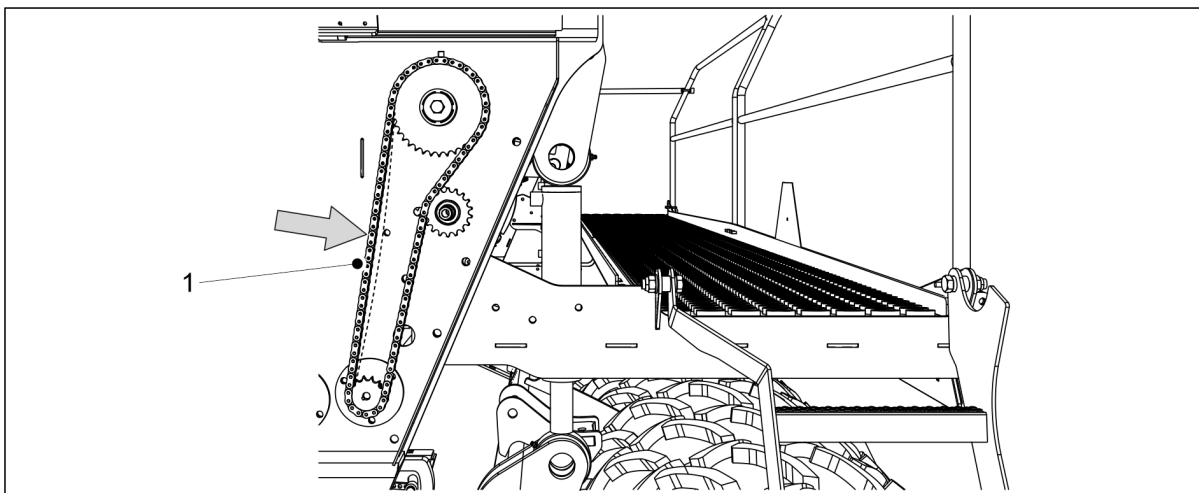


Paveikslėlis. 7.1.5.1 - 265. Trąšų ir sėklų transmisijos grandinių įtempimo patikra

2. Patikrinkite trąšų bunkerio grandinės (1) ir sėklų bunkerio grandinės (2) deformaciją, paspausdami ją žemyn pirštu.
 - Maksimali leistina deformacija yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal [7.5.1 Grandinių įtempimas, trąšų ir sėklų transmisija](#) skyrelio nurodymus.
3. Nuleiskite transmisijos dangtį.
4. Jei technikos dešinėje pusėje yra elektros varikliai trąšoms ir sėkloms: dešinės pusės transmisijai pakartokite 1–3 veiksmus.

7.1.5.2 Smulkių sėklų transmisijos grandinių įtempimo patikra

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

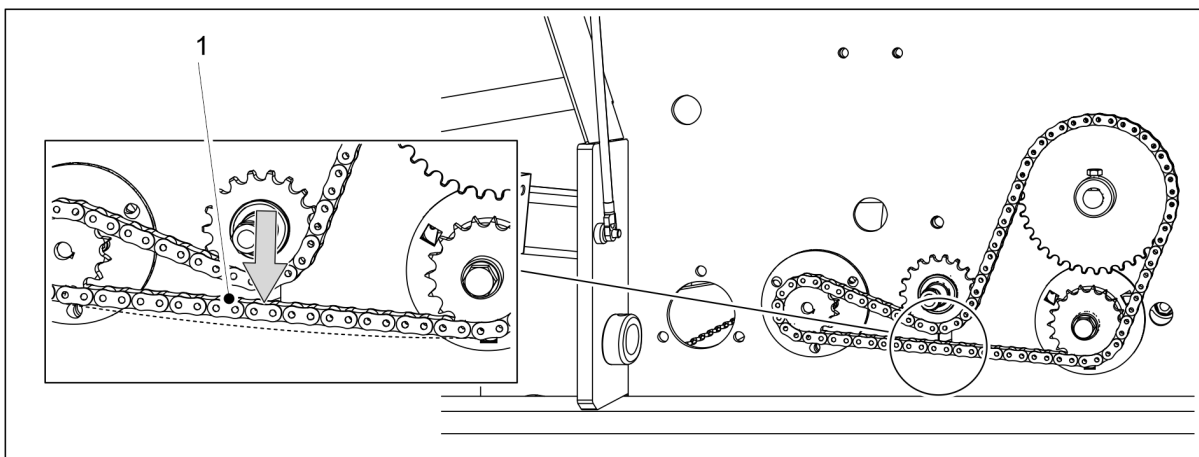


Paveikslėlis. 7.1.5.2 - 266. Smulkių sėklų transmisijos grandinių įtempimo patikra

2. Patikrinkite transmisijos grandinės (1) deformaciją, paspausdami ją žemyn pirštu.
 - Maksimali leistina deformacija yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.2 Smulkių sėklų transmisijos grandinės priveržimas skyrelio nurodymus.
3. Nuleiskite transmisijos dangtį.
4. Jei technikos dešinėje pusėje yra elektros variklis smulkioms sėkloms: dešinės pusės transmisijai pakartokite 1–3 veiksmus.

7.1.5.3 Trašų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės įtempimo patikra

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

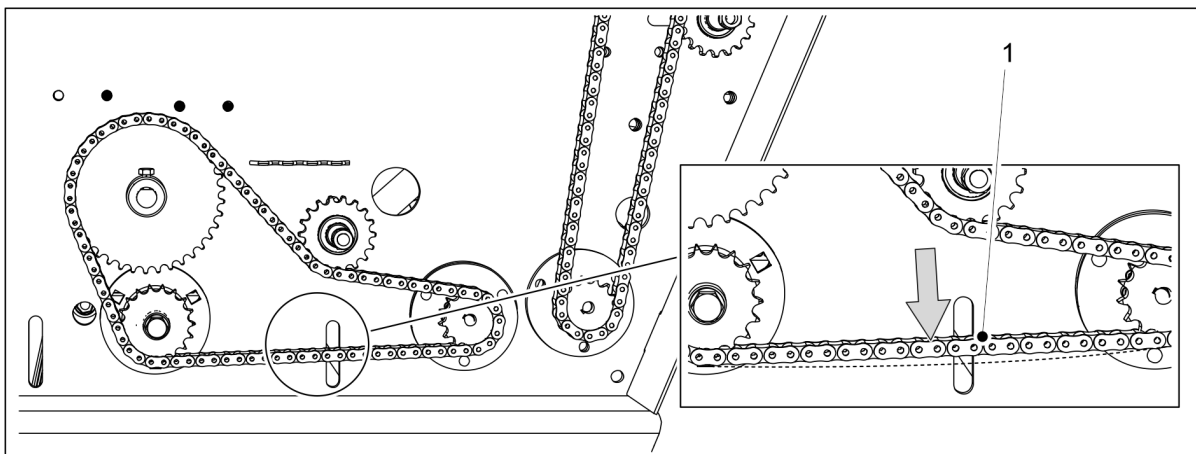


Paveikslėlis. 7.1.5.3 - 267. Trašų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės įtempimo patikra

2. Patikrinkite transmisijos grandinės (1) deformaciją, pakeldami ją pirštu.
 - Maksimali leistina deformacija yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.3 Trašų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas skyrelio nurodymus.
3. Nuleiskite transmisijos dangtį.

7.1.5.4 Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės įtempimo patikra

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



Paveikslėlis. 7.1.5.4 - 268. Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės įtempimo patikra

2. Patikrinkite transmisijos grandinės (1) deformaciją, paspausdami ją žemyn pirštu.
 - Maksimali leistina deformacija yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandinės pagal 7.5.4 Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas skyrelio nurodymus.
3. Nuleiskite transmisijos dangtį.

7.1.6 Hidraulikos būklės patikra

1. Patikrinkite hidraulinės sistemos sandarumą.
2. Jeigu reikia, priveržkite jungtis.
3. Patikrinkite, ar žarnos nepažeistos ir nėra nuotėkių.
 - Jeigu reikia, kreipkitės dėl techninės priežiūros.

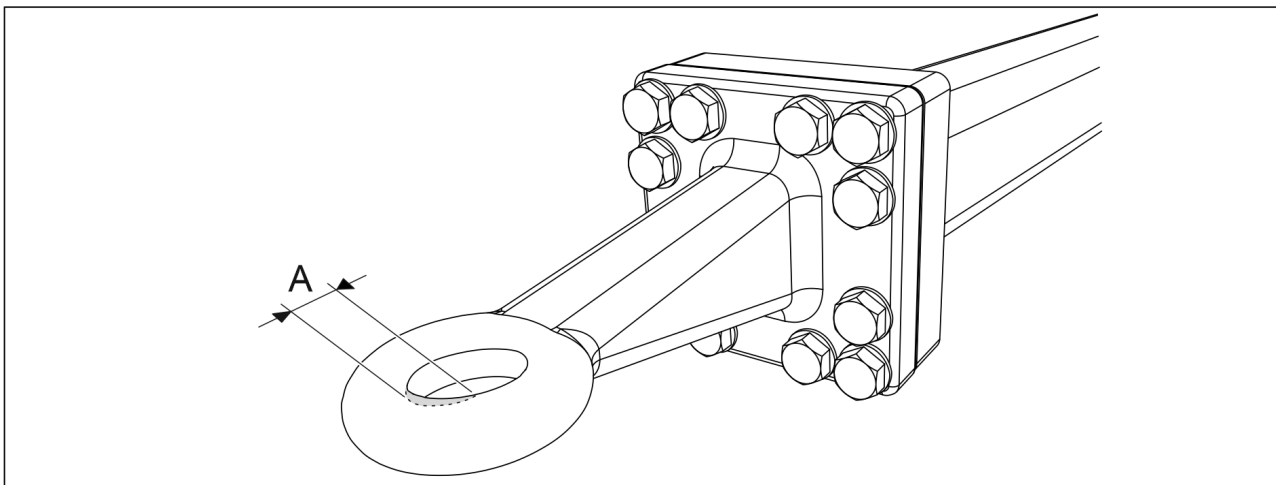
7.1.7 Elektros laidų būklės patikra

1. Patikrinkite, ar laidų izoliacija nėra susidėvėjusi ir ar laidai yra matomi.
2. Patikrinkite, ar laidų izoliacija neišsilydžiusi ir nėra kaitimo ar degimo požymių.

Jeigu reikia, pataisykite, pavyzdžiui, užklijuokite lipnią juostą kaip papildomą izoliaciją.

Jeigu laidas ar laidų vijos yra nupjauti, kreipkitės į techninės priežiūros specialistą.

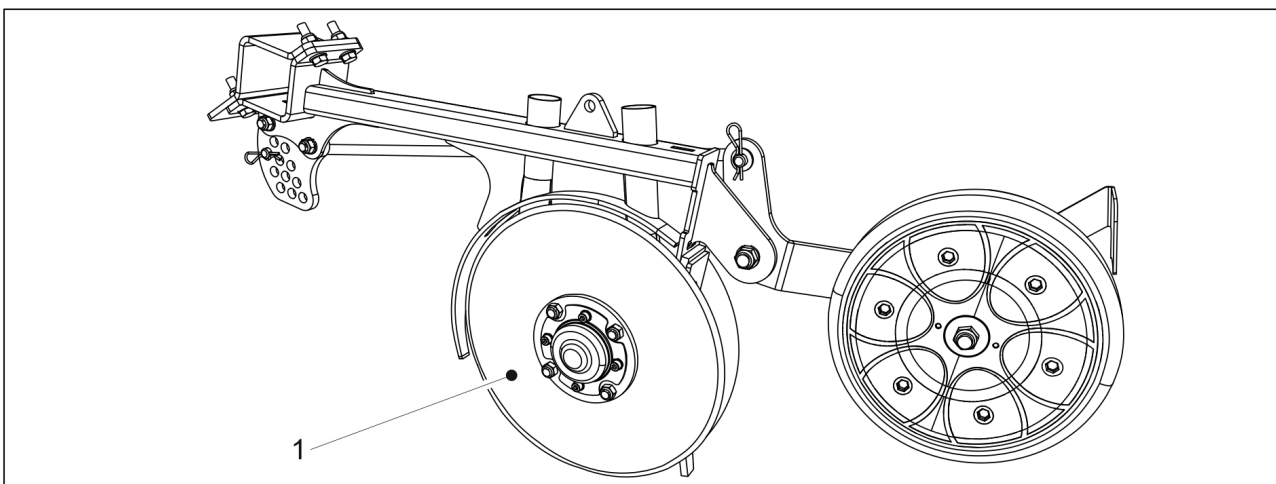
7.1.8 Vilkimo kilpos patikra



Paveikslėlis. 7.1.8 - 269. Vilkimo kilpa nusidėvėjusi

1. Patikrinkite, ar vilkimo kilpa nėra per daug nusidėvėjusi.
 - Maksimalus nusidėvėjimas (A) yra 2,5 mm. Maksimalus angos dydis yra 52,5 mm.
2. Patikrinkite, ar vilkimo kilpoje nėra skilimų.
 - Jeigu reikia, pakeiskite vilkimo kilpą pagal [7.7.1 Vilkimo kilpos keitimas](#) skyrelį.

7.1.9 Noragėlių diskų patikra



Paveikslėlis. 7.1.9 - 270. Noragėlių diskai

1. Patikrinkite, ar diskų judėjimas (1) vienas kito atžvilgiu yra šiek tiek ribotas ir nejaučiamas guolio tarpas, kai diskas sukamas iš galinio krašto.
 - Jeigu diskai lengvai juda vienas kito atžvilgiu arba yra pernelyg didelis guolio tarpas, pareguliuokite įtempimą tarpikliu.Jeigu diskas nesisuka, prireikus nuvalykite diskus, kaip aprašyta [7.3.4 Noragėlių diskų valymas](#) skyrelyje. Jeigu diskas vis tiek nesisuka, prireikus pakeiskite diską, kaip aprašyta [7.8.2 Noragėlio disko keitimas](#) skyrelyje, arba pakeiskite guolį, kaip nurodyta [7.8.3 Noragėlio guolio keitimas](#) skyrelyje.

2. Išmatuokite disko skersmenį.

- Diskas turi būti apvalus, o jo minimalus skersmuo turi būti 350 mm. Jeigu skersmuo yra mažesnis kaip 350 mm, prireikus pakeiskite diską, kaip nurodyta 7.8.2 Noragėlio disko keitimas skyrelyje.

7.1.10 Stabdžių sistemos patikra

Sėjamosios stabdžių sistemos (jei ji sumontuota) patikros pateikiamos toliau esančioje lentelėje.

Lentelė. 7.1.10 - 24. Reikiamos atlikti stabdžių sistemos patikros

	Kasdien	Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną ¹⁾
<u>7.1.10.2 Vandens išleidimas iš pneumatinio bako</u>	X	
<u>7.1.10.1 Stabdžių trinkelų patikra</u>		X
<u>7.1.10.3 Alyvos lygio tikrinimas pneumatikos-hidraulikos keitiklyje</u>		X
<u>7.1.10.4 Delninio sukabinimo įtaiso filtrų valymas</u>		X

¹⁾ Kartą per darbo sezoną atliekami patikrinimai turėtų būti atliekami pavasarį, kai technika paleidžiama pirmą kartą po žiemos laikymo.

7.1.10.1 Stabdžių trinkelų patikra



PAVOJUS

Stabdžių trinkelės yra tolimiausiuose transportavimo ratuose abiejose sėjamosios pusėse.

Prieš atlikdami bet kokią techninę priežiūrą ar remontą, įsitikinkite, kad stabdžių būgnas ir kitos stabdžių dalys atvėso. Nudegimų pavojus.

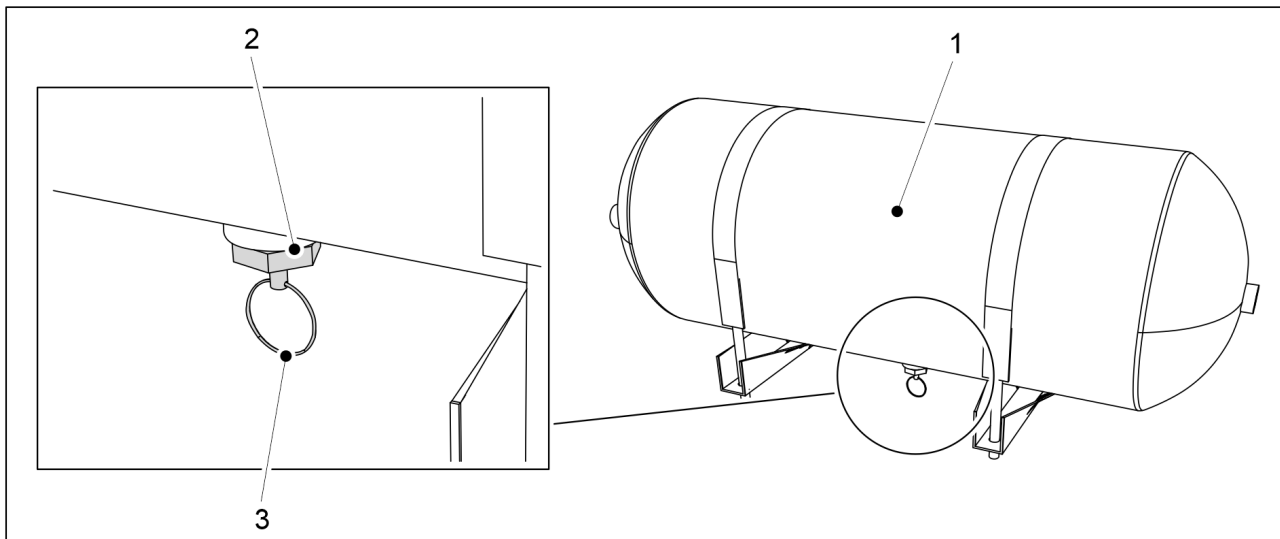
1. Patikrinkite, ar nenusidėvėjo stabdžių trinkelės.

- Pakeiskite stabdžių trinkeles, jei trinties paviršiaus storis yra mažesnis nei 1,5 mm.

7.1.10.2 Vandens išleidimas iš pneumatinio bako

- Šios instrukcijos taikomos tik eilinėms sėjamosioms su pneumatine stabdžių sistema. Bakas turi būti išleidžiamas kasdien.

Pneumatinis bakas (1) yra ant vilkimo strypo.



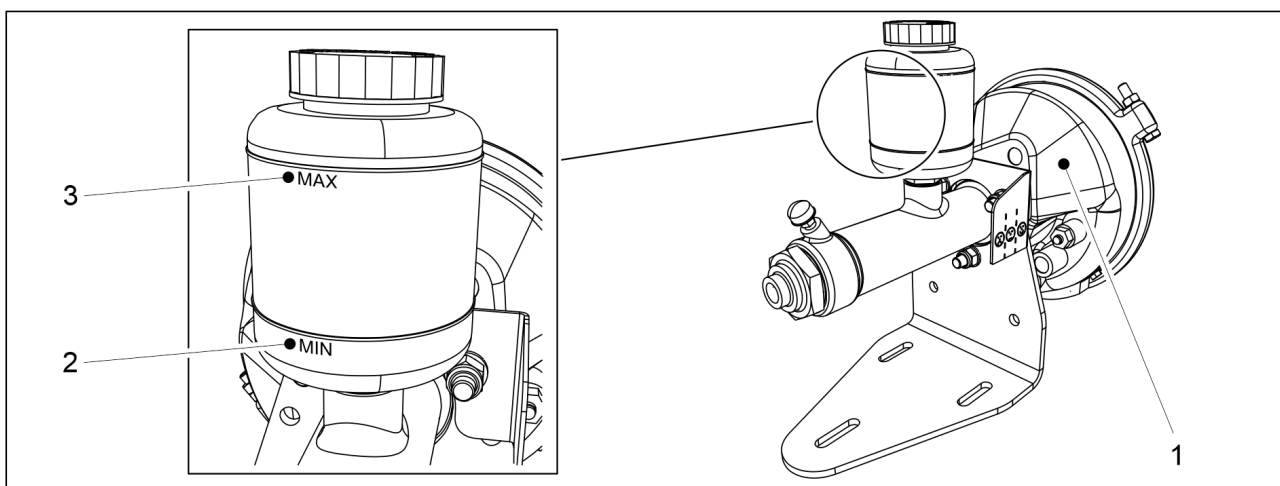
Paveikslėlis. 7.1.10.2 - 271. Vandens išleidimas iš pneumatinio bako

1. Patraukite pneumatinio bako (1) išleidimo vožtuvo (2) virvę (3) žemyn.
2. Laikykite vožtuvą atidarytą, kol iš vožtuvo pradės tekėti sausas oras.
3. Atleiskite virvę.
 - Vožtuvas užsidarys automatiškai.

7.1.10.3 Alyvos lygio tikrinimas pneumatikos-hidraulikos keitiklyje

- Šios instrukcijos taikomos tik eilinėms sėjamosioms su pneumatine stabdžių sistema.

Pneumatikos-hidraulikos keitiklis (1) yra ant vilkimo strypo.



Paveikslėlis. 7.1.10.3 - 272. Alyvos lygio tikrinimas pneumatikos-hidraulikos keitiklyje

1. Įsitikinkite, kad alyvos lygis alyvos bake yra tarp žymių „MIN“ (2) ir „MAX“ (3).
2. Jeigu reikia, įpilkite alyvos.
 - Naudokite hidraulinėms sistemoms skirtą alyvą.

7.1.10.4 Delninio sukabinimo įtaiso filtrų valymas



PAVOJUS

Prijungdami arba atjungdami pneumatinių žarnų sukabinimo įtaisus, būkite ypač atsargūs. Pneumatinė žarna gali staiga sutrūkėti. Niekada nepakreipkite suslėgto oro ant savo odos.

- Šios instrukcijos taikomos tik eilinėms sėjamosioms su pneumatine stabdžių sistema. Filtrai integruoti į sėjamosios pneumatinių stabdžių sistemos delninius sukabinimo įtaisus (2 vnt.).

1. Filto kasečių išėmimas iš delninių sukabinimo įtaisų.
2. Išvalykite filtro kasetes valymo priemone.
3. Nusausinkite filtro kasetes suslėgtuoju oru.
4. Įdėkite filtro kasetes į delninius sukabinimo įtaisus.

7.2 Tepimas

- Perdavus techniką eksploatuoti, visi tepimo taškai turi būti sutepti po pirmų 10 hektarų.
Diskiniuose noragėliuose yra savaime susitepantys guoliai, kurių nereikia tepti.
Tepdami įsitikinkite, kad tepimo įmova būtų atidaryta. Tepkite tašką, kol tepalas pradės tekėti iš jungties. Paprastai tepalo įmovoms pakanka 1–2 tepalo pistoleto paspaudimų. Tepalo perteklių nuvalykite.
Tepimui naudokite ličio pagrindo tepalą. Grandinės yra tepamos aukštos kokybės variklio alyva.
Draudžiama naudoti klampų, ilgapluoštį tepalą ir tepalą, kuriame yra kietųjų dalelių (molibdeno sulfido ir grafito).

7.2.1 Trumpos tepimo instrukcijos

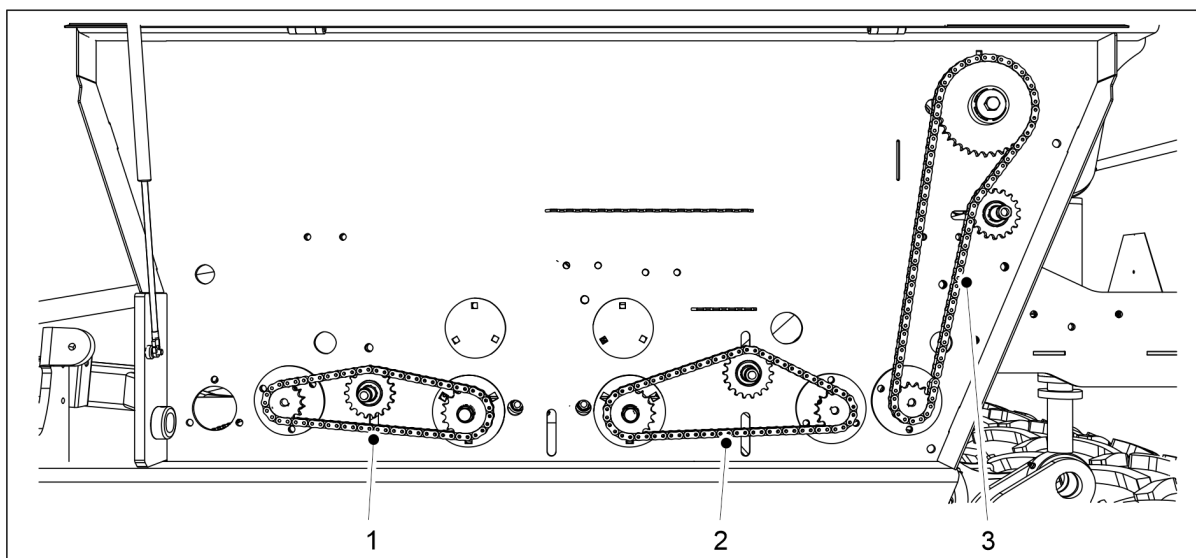
Lentelė. 7.2.1 - 25. Tepimo taškai

	1) Kas 50 hektarų	2) Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną	Tepimo įmovų skaičius technikoje (vnt.)
<u>7.2.2 Transmisijos grandinių tepimas</u>		X	
<u>7.2.4 Galinės ašies mazgo tepimas</u>		X	2
<u>7.2.5 Ratų ašies guolių tepimas</u>		X	6
<u>7.2.6 Kėlimo cilindro tepimas</u>		X	„eCEREX 300“. 2 „eCEREX 400“. 6
<u>7.2.7 Vilkimo kilpos tepimas</u>		X	
<u>7.2.8 Vidurinių ženklintuvų cilindro tepimas</u>		X	4

<u>7.2.9 Galinių ženklintuvų cilindų tepimas</u>		X	4
<u>7.2.10 Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas.</u>	X	X	6 (kaiščiuose) 4 (ratuose)
<u>7.2.11 Priekinės lyginimo lentos cilindų tepimas</u>		X	2
<u>7.2.12 Priekinių akėčių cilindro tepimas</u>		X	2
<u>7.2.13 Priekinio diskinio kultivatoriaus cilindų tepimas</u>		X	2
<u>7.2.14 Vilkimo strypo cilindro tepimas</u>		X	2
<u>7.2.15 Suveržiamosios movos tepimas</u>		X	4
<u>7.2.16 Stovėjimo stabdžio svirties velenų tepimas</u>		X	2
<u>7.2.17 Stovėjimo stabdžio alkūninio veleno tepimas</u>		X	1

7.2.2 Transmisijos grandinių tepimas

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

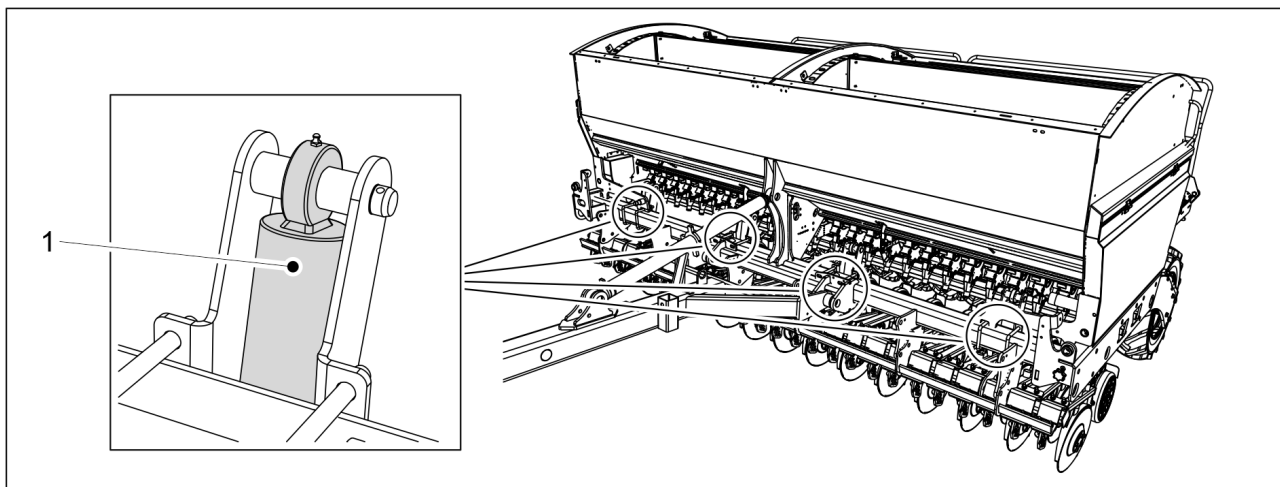


Paveikslėlis. 7.2.2 - 273. Transmisijos grandinių tepimas

2. Sutepkite trąšų bunkerio grandinę (1), sėklų bunkerio grandinę (2) ir mažų sėklų bunkerio grandinę (3).
 - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Nuleiskite transmisijos dangtį.

4. Jei technikos dešinėje pusėje yra elektros variklis trąšoms, sėkloms ir smulkioms sėkloms: dešinės pusės transmisijai pakartokite 1–3 veiksmus.

7.2.3 Noragėlio spaudimo cilindro tepimas



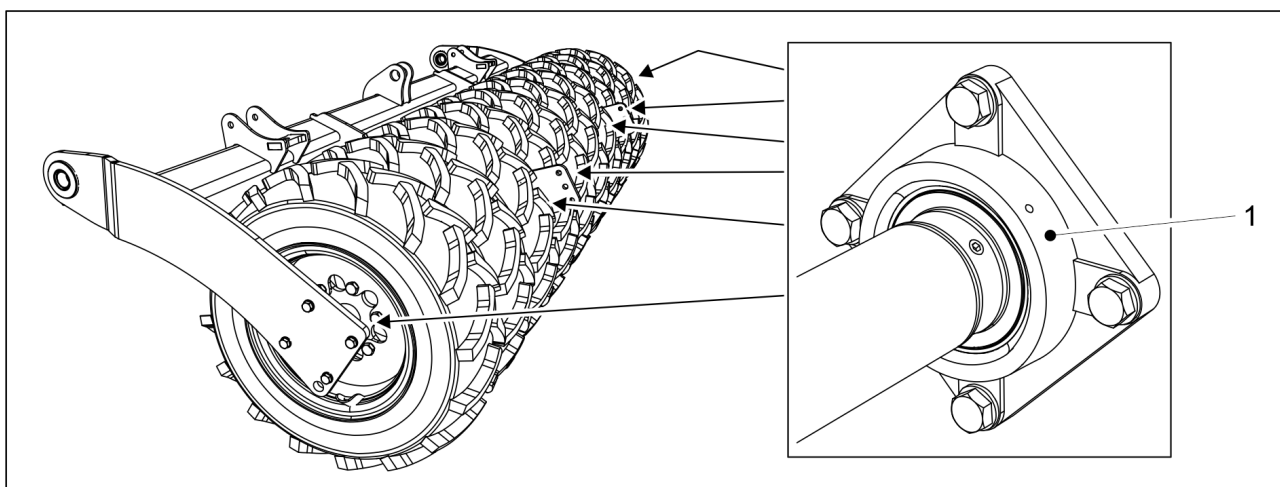
Paveikslėlis. 7.2.3 - 274. Noragėlio spaudimo cilindro tepimas

1. Sutepkite keturis noragėlio spaudimo cilindrus (1).
 - Noragėlio spaudimo cilindro viršuje yra tepimo įmova.

7.2.4 Galinės ašies mazgo tepimas

1. Sutepkite galinės ašies mazgo (1) dvi jungties įvoves.
 - Jungties įvorės yra bunkerio galiniuose kampuose, eilinės sėjamosios abiejose pusėse.

7.2.5 Ratų ašies guolių tepimas



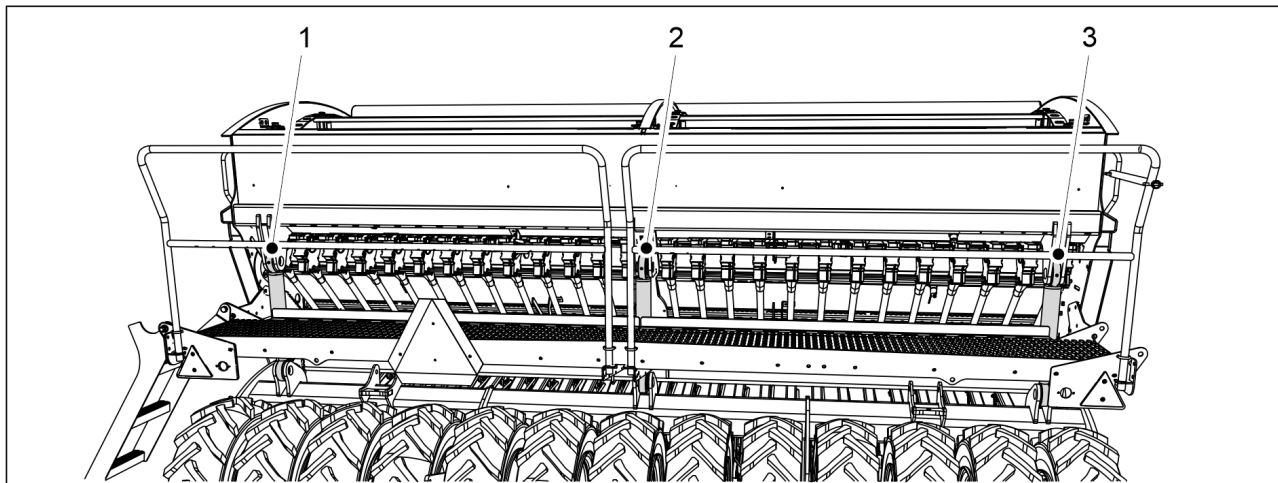
Paveikslėlis. 7.2.5 - 275. Ratų ašies guoliai

1. Technikai be stabdžių: sutepkite 5 ratų ašies guolius (1).
 - Technikos kairėje pusėje: tolimiausiam rate yra savaime susitepantys guoliai

2. Technikai su stabdžiais: sutepkite 4 ratų ašies guolius (1).

- Technikos kairėje ir dešinėje pusėje: tolimiausiam rate yra savaime susitepantys guoliai

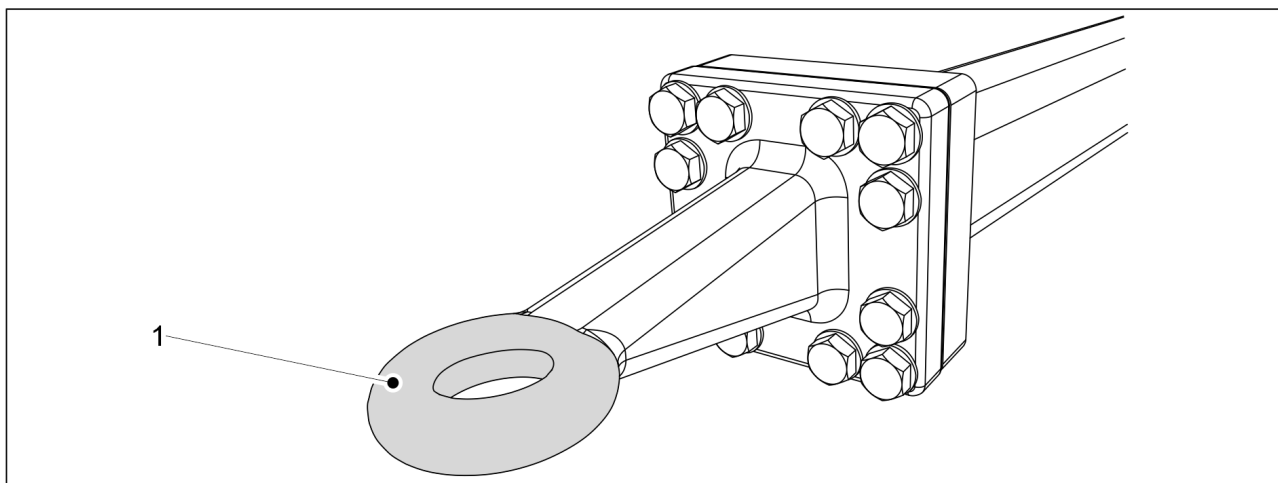
7.2.6 Kėlimo cilindų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.6 - 276. Kėlimo cilindras

1. Sutepkite kėlimo cilindą (-us).

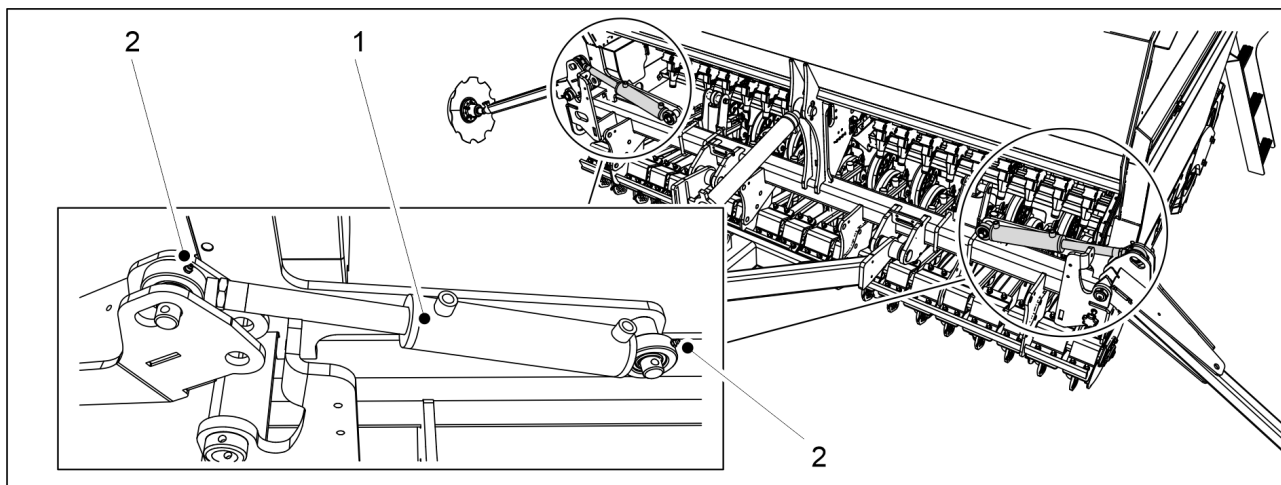
7.2.7 Vilkimo kilpos tepimas



Paveikslėlis. 7.2.7 - 277. Vilkimo kilpa

1. Nušluostykite vilkimo kilpą (1).
2. Užtepkite tepalo ant vilkimo kilpos.

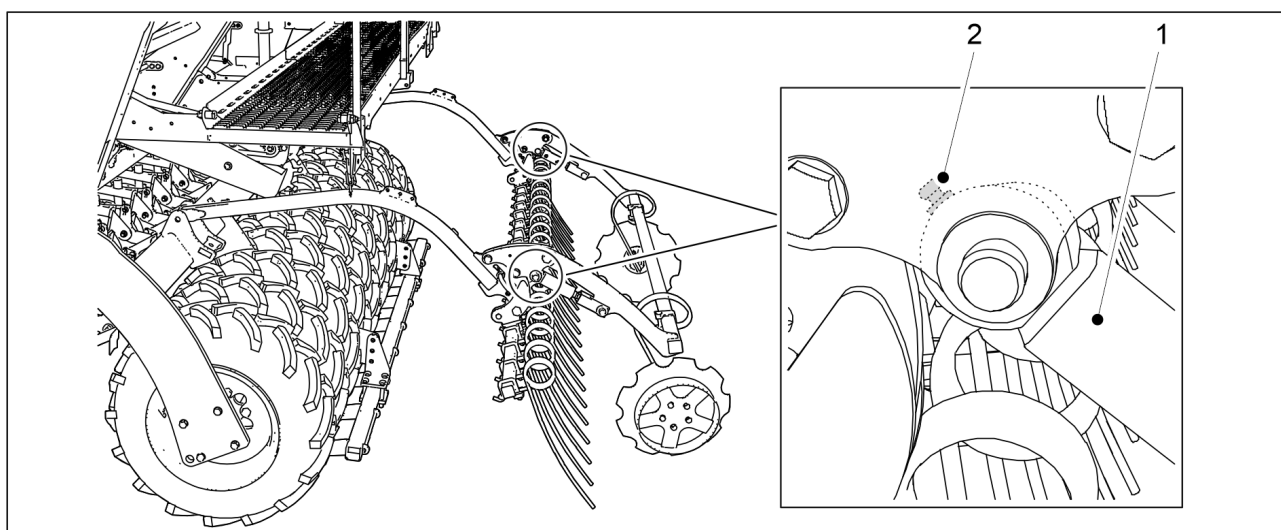
7.2.8 Vidurinių ženklintuvų cilindrų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.8 - 278. Vidurinių ženklintuvų cilindrai

1. Sutepkite 2 vidurinių ženklintuvų cilindrų (1).
 - Vidurinių ženklintuvų cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova (2).

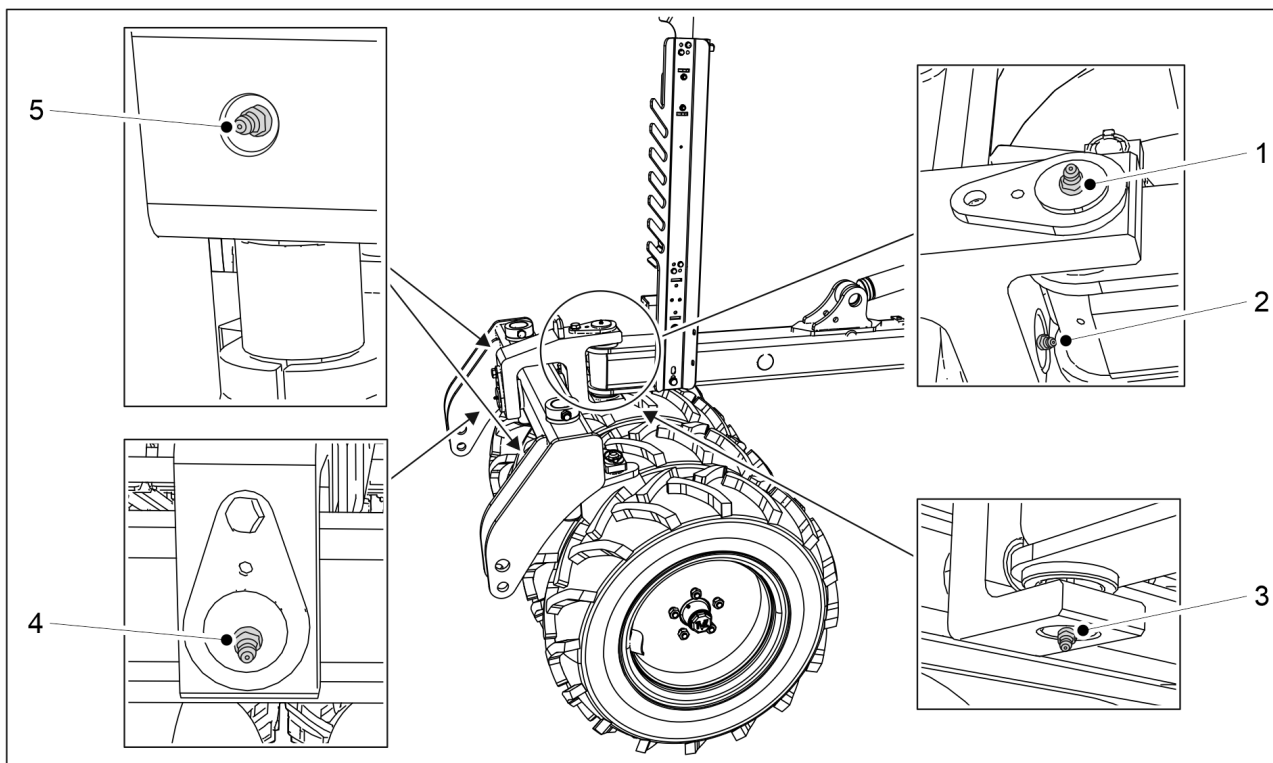
7.2.9 Galinių ženklintuvų cilindrų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.9 - 279. Galinių ženklintuvų cilindrai

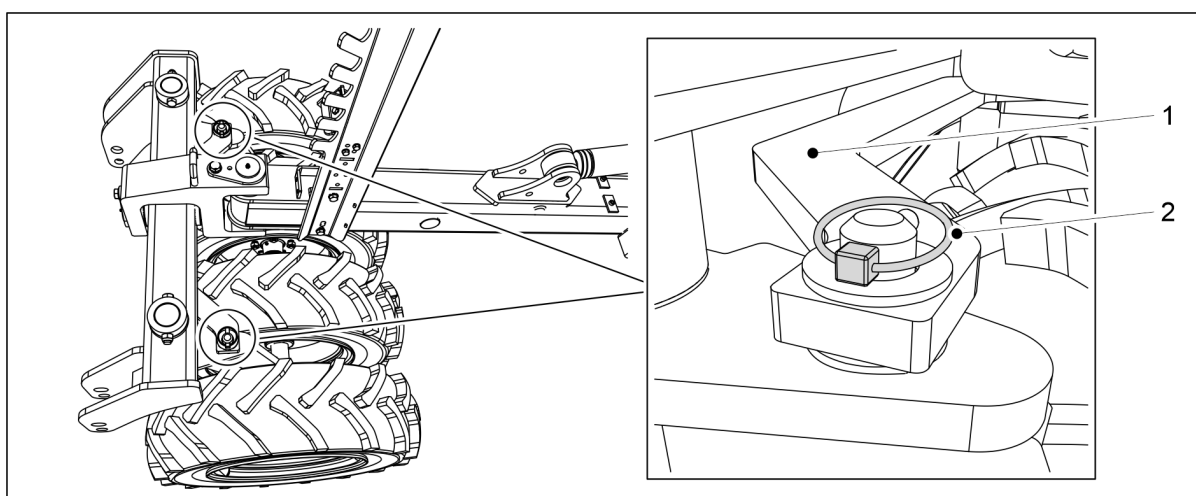
1. Sutepkite 2 galinių ženklintuvų cilindrų (1).
 - Abiejų cilindrų guolių korpuse yra 1 tepimo įmova (2).

7.2.10 Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas.



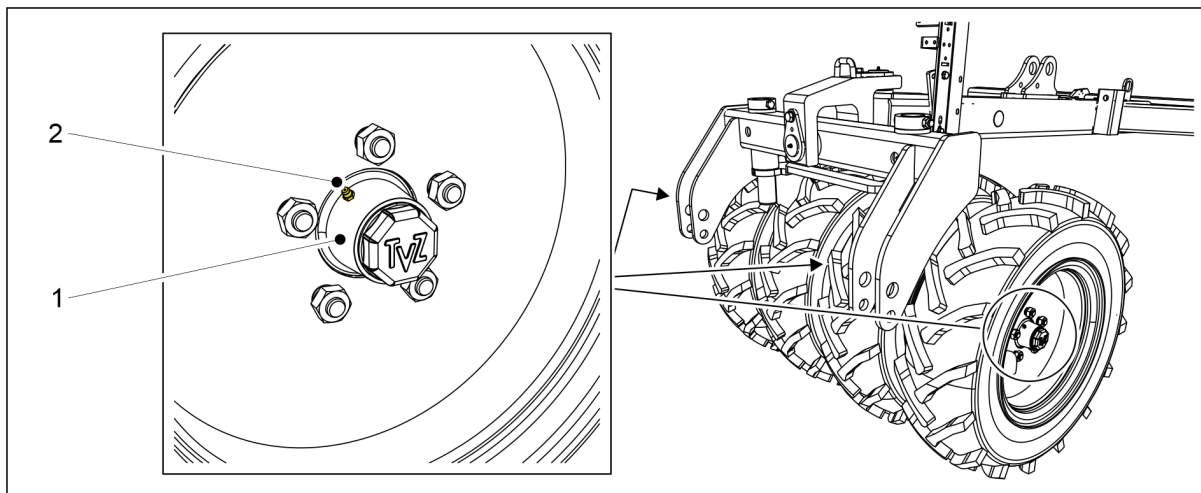
Paveikslėlis. 7.2.10 - 280. Tankinamųjų ratų kaiščiai

1. Sutepkite tankinamųjų ratų horizontalųjį ir vertikalųjį kaiščius.
 - Horizontalusis kaištis turi 2 tepimo įmovas (2, 4). Vertikalusis kaištis turi 2 tepimo įmovas (1, 3).
2. Sutepkite du tankinamųjų ratų strypo kaiščius.
 - Abiems tankinamųjų ratų strypo kaiščiams yra viena tepimo įmova (5).



Paveikslėlis. 7.2.10 - 281. Tankinamųjų ratų strypo nuėmimas

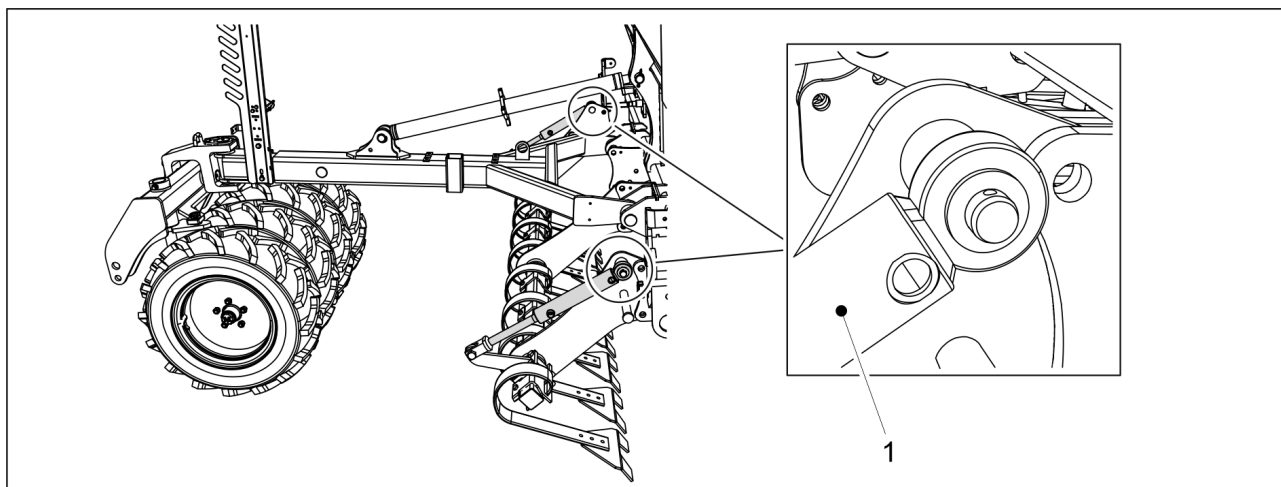
3. Išimkite tankinamųjų ratų strypo (1) du vielokaiščius (2).
4. Nuimkite tankinamųjų ratų strypą, jį pakeldami.



Paveikslėlis. 7.2.10 - 282. Tankinamųjų ratų stebulės

5. Sutepkite keturias ratų stebules (1).
 - Ratų stebulėms yra tepimo įmova (2).
6. Pakeiskite tankinamųjų ratų strypą ir užfiksuokite strypą vielokaiščiais.

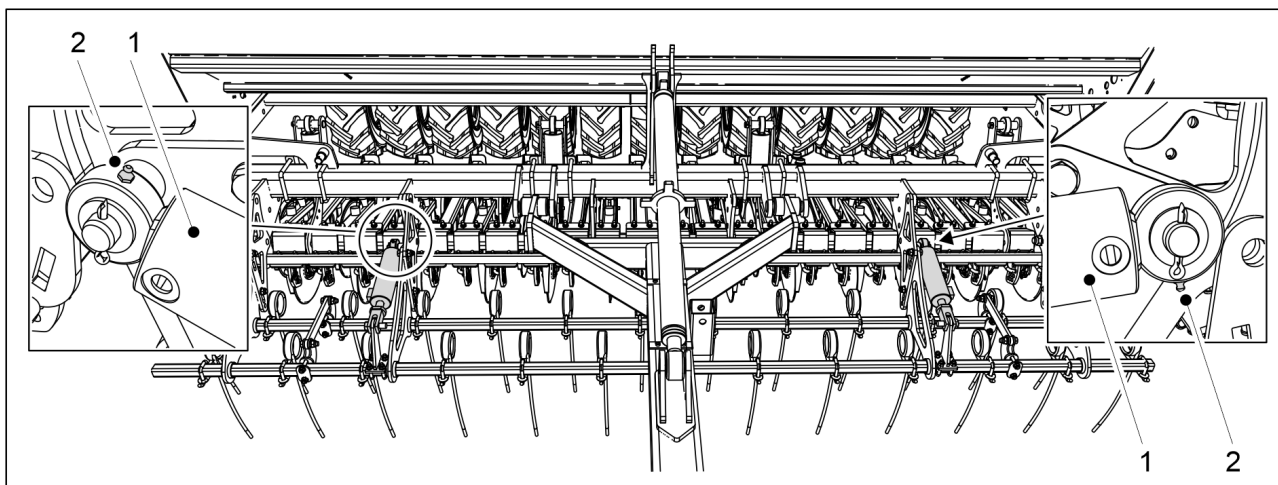
7.2.11 Priekinės lyginimo lentos cilindų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.11 - 283. Priekinės lyginimo lentos cilindrai

1. Sutepkite du priekinės lyginimo lentos cilindrus (1).
 - Abiejų cilindų viršuje yra viena tepimo įmova.

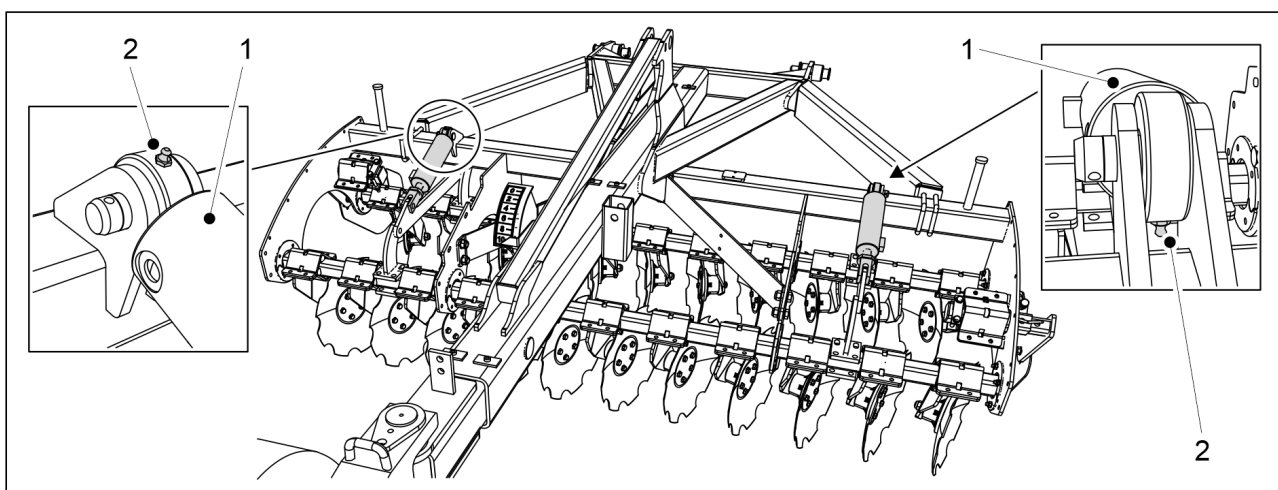
7.2.12 Priekinių akėčių cilindro tepimas



Paveikslėlis. 7.2.12 - 284. Priekinių akėčių cilindrai

1. Sutepkite 2 priekinių akėčių cilindrų (1).
 - Tepimo įmovos (2) yra cilindro stūmoklio pusėje.

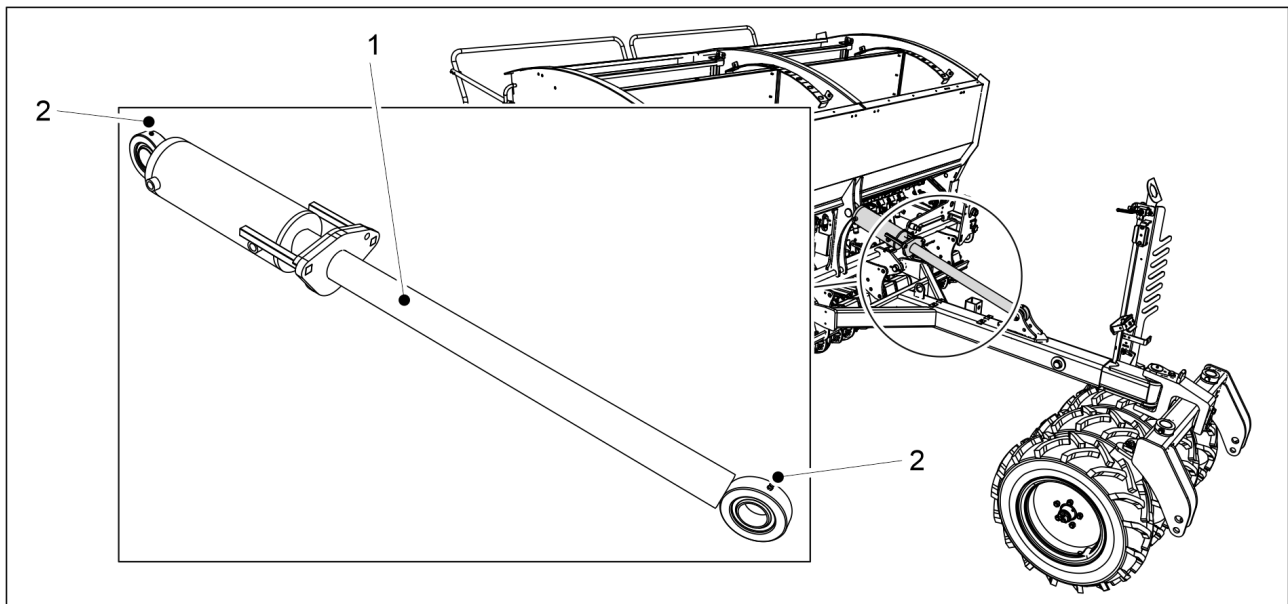
7.2.13 Priekinio diskinio kultivatoriaus cilindų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.13 - 285. Priekinio diskinio kultivatoriaus cilindrai

1. Sutepkite 2 priekinio diskinio kultivatoriaus cilindrų (1).
 - Tepimo įmovos (2) yra cilindro stūmoklio pusėje.

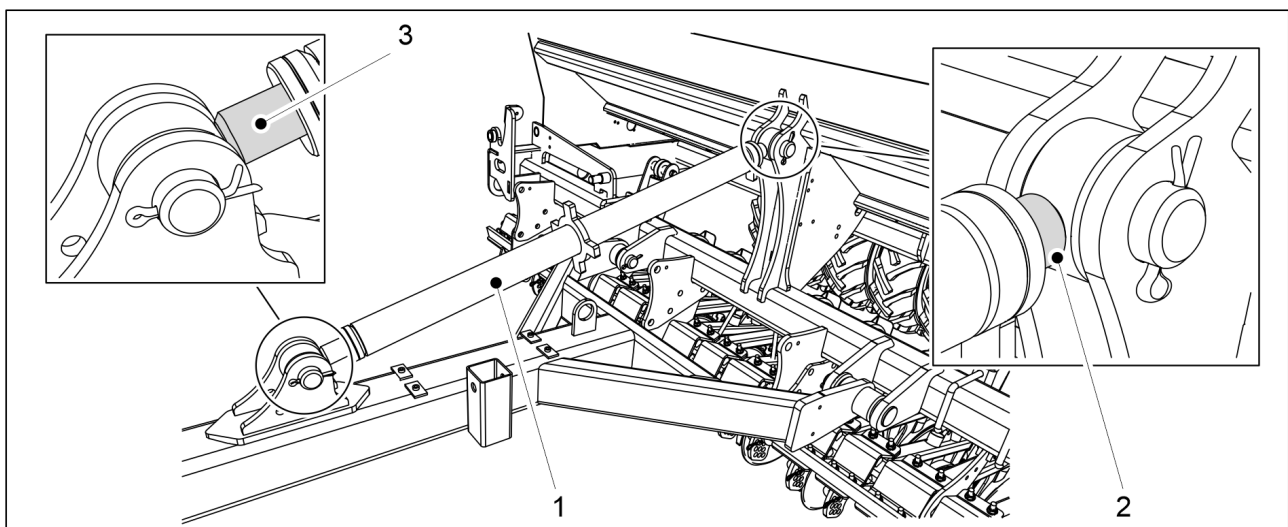
7.2.14 Vilkimo strypo cilindro tepimas



Paveikslėlis. 7.2.14 - 286. Vilkimo strypo cilindras

1. Sutepkite vilkimo strypo cilindrą (1).
 - Vilkimo strypo cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova (2).

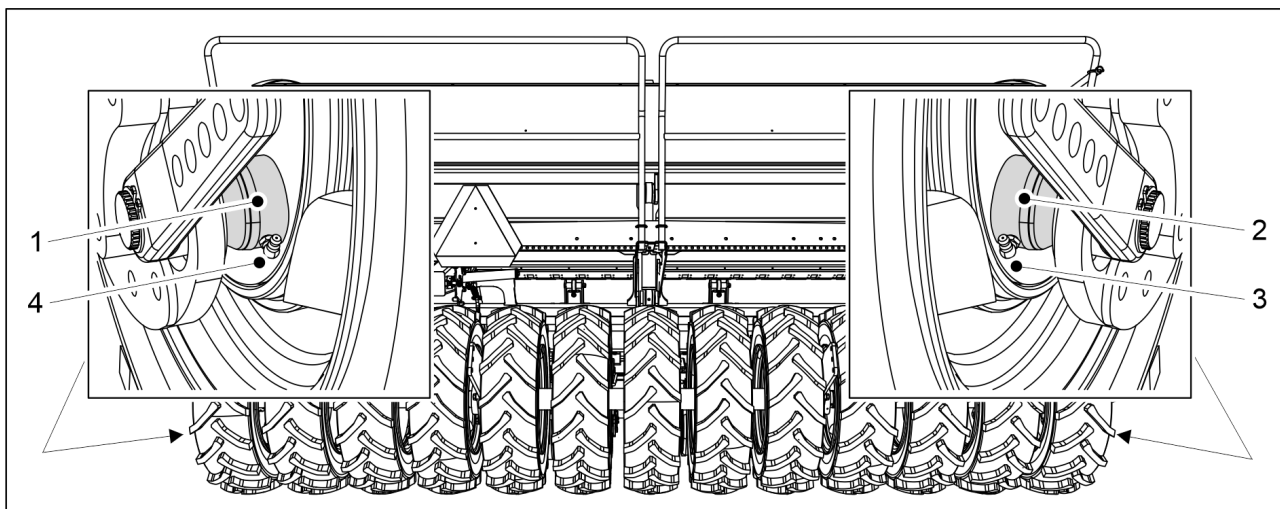
7.2.15 Suveržiamosios movos tepimas



Paveikslėlis. 7.2.15 - 287. Suveržiamoji mova

1. Sutepkite suveržiamosios movos (1) sriegius iš abiejų galų (2, 3).

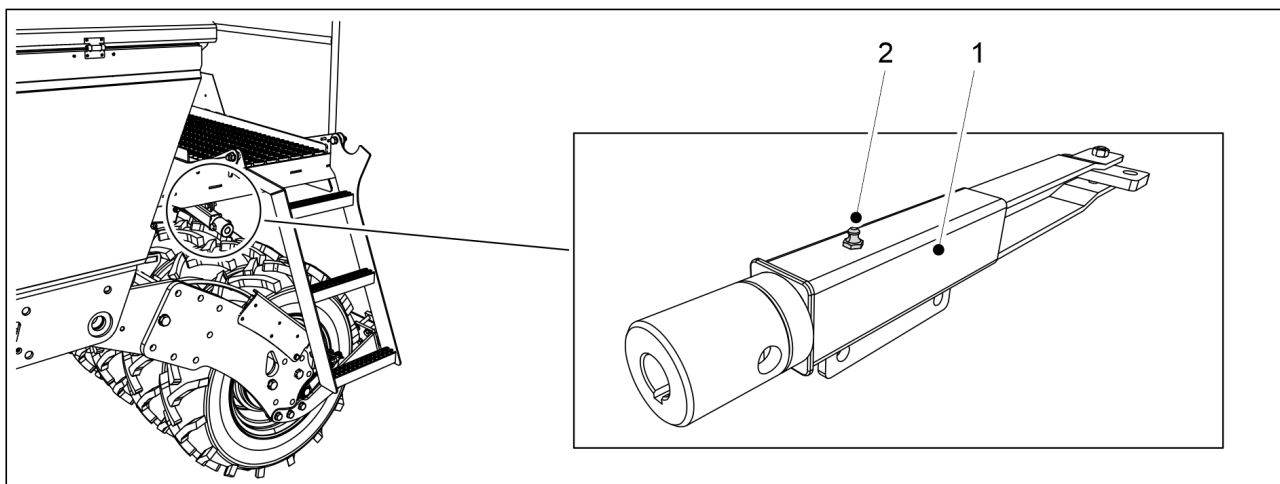
7.2.16 Stovėjimo stabdžio svirties velenų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.16 - 288. Stovėjimo stabdžio svirties velenai

1. Sutepkite stovėjimo stabdžio svirties velenus (1, 2) per tepimo įmovas (3, 4).

7.2.17 Stovėjimo stabdžio alkūninio veleno tepimas



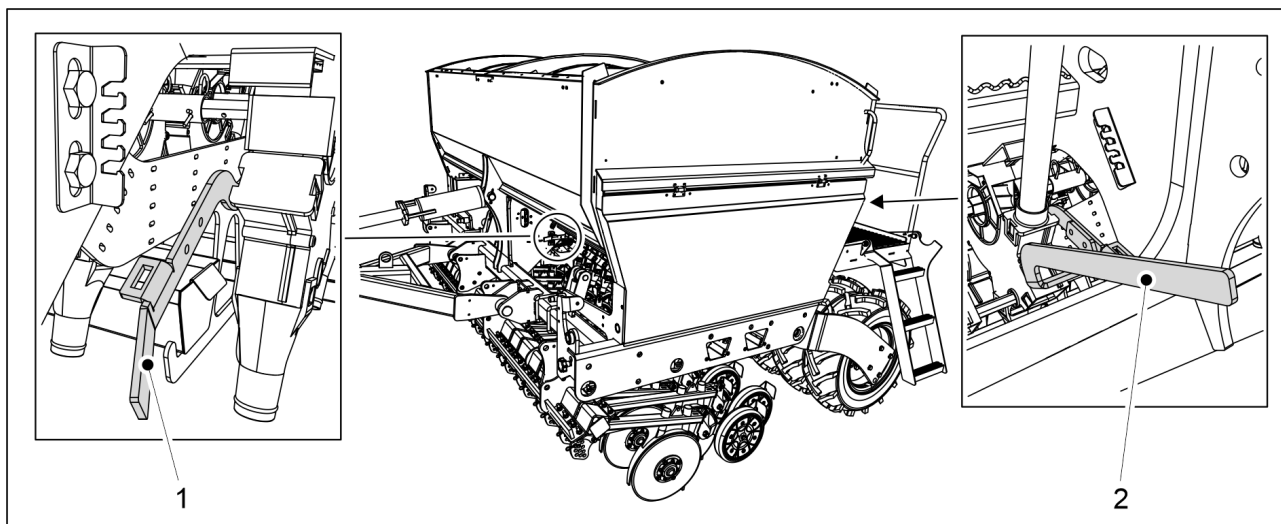
Paveikslėlis. 7.2.17 - 289. Stovėjimo stabdžio alkūninis velenas

1. Sutepkite stovėjimo stabdžio alkūninį veleną (1) per tepimo įmovą (2).

7.3 Valymas

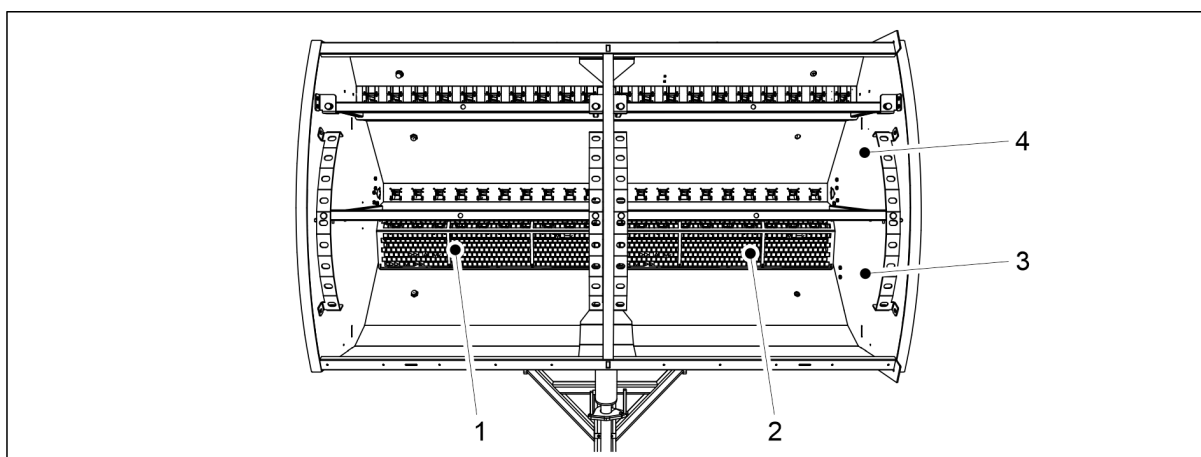
7.3.1 Bunkerių valymas

- Kai valote bunkerius, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite smulkių sėklų bunkerį, kai keičiate sėjamą kultūrą ir sėjos sezono pabaigoje. Per sėjos pertrauką ir pasibaigus sezonui, ištuštinkite ir išvalykite trąšų bunkerį ir nuplaukite trąšas nuo technikos.



Paveikslėlis. 7.3.1 - 290. Apatinės sklendės atidarytos

1. Atidarykite trąšų tiektuvo, esančio eilinės sėjamosios priekyje, apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.
2. Atidarykite sėklų tiektuvo, esančio eilinės sėjamosios gale, apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (2) žemyn.



Paveikslėlis. 7.3.1 - 291. Bunkerių valymas

3. Nuimkite trąšų bunkerio (3) sietus (1, 2).
4. Išvalykite trąšų bunkerį suslėgtuoju oru.
5. Išplaukite trąšų bunkerį (3) ir sėklų bunkerį (4) plovikliu ir šiltu vandeniu.
6. Jeigu reikia, išplaukite bunkerius elektriniu plovimo prietaisu.



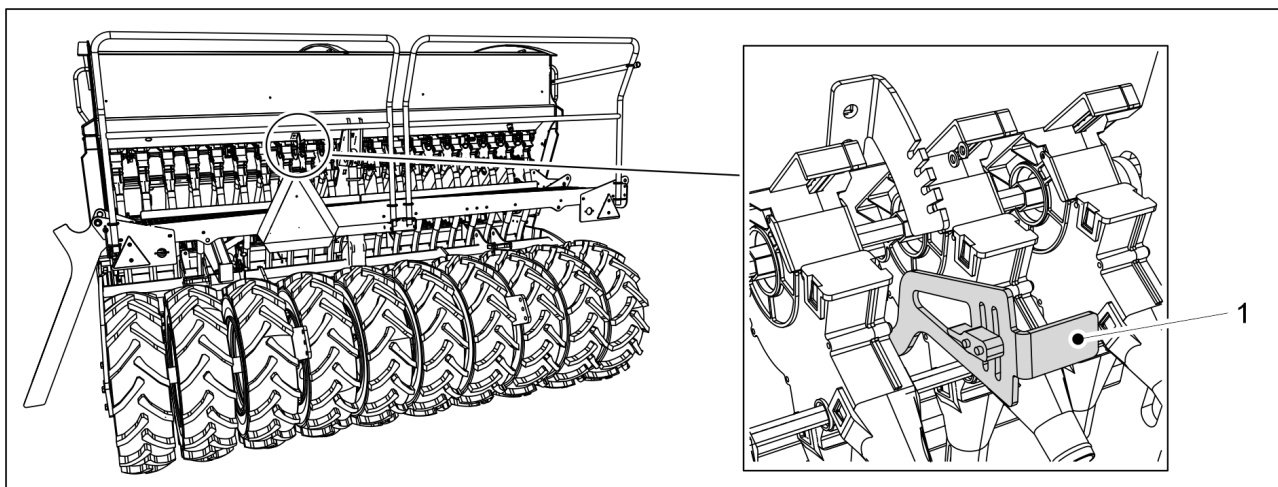
ATSARGIAI

Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

7. Išdžiovinkite bunkerius suslėgtuoju oru.
8. Uždarykite tiektuvų įtaisų apatines sklendes.

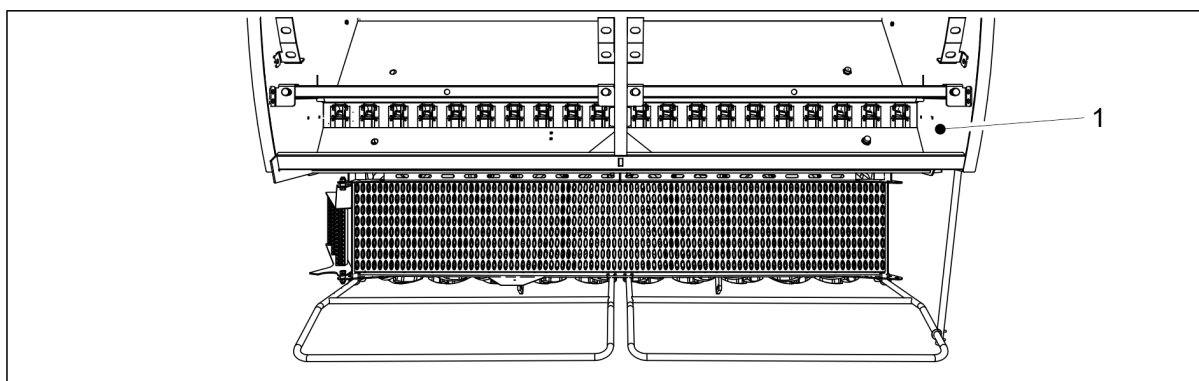
7.3.2 Smulkių sėklų bunkerio valymas

- Kai valote bunkerius, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite smulkių sėklų bunkerį, kai keičiate sėjamą kultūrą ir sėjos sezono pabaigoje.



Paveikslėlis. 7.3.2 - 292. Apatinė sklendė atidaryta

- Atidarykite apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.



Paveikslėlis. 7.3.2 - 293. Smulkių sėklų bunkerio valymas

- Išvalykite smulkių sėklų bunkerį (1) suslėgtuoju oru.
- Išplaukite smulkių sėklų bunkerį plovikliu ir šiltu vandeniu.
- Jeigu reikia, bunkerį valykite slėginiu plautuvu.



ATSARGIAI

Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

- Išdžiovinkite bunkerį suslėgtuoju oru.
- Uždarykite tiektuvo apatinę sklendę.

7.3.3 Dažytų paviršių valymas

- Kai valote dažytus paviršius, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Nuvalykite dažytus paviršius sėjos sezono pabaigoje.

1. Valykite sėjamosios dažytus paviršius šepčiu ir suslėgtuoju oru.
2. Jeigu reikia, nuplaukite dažytą paviršių elektriniu plovimo prietaisu.



ATSARGIAI

Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

3. Sutepkite visus tepimo taškus pagal 7.2 Tepimas skyrelio nurodymus.

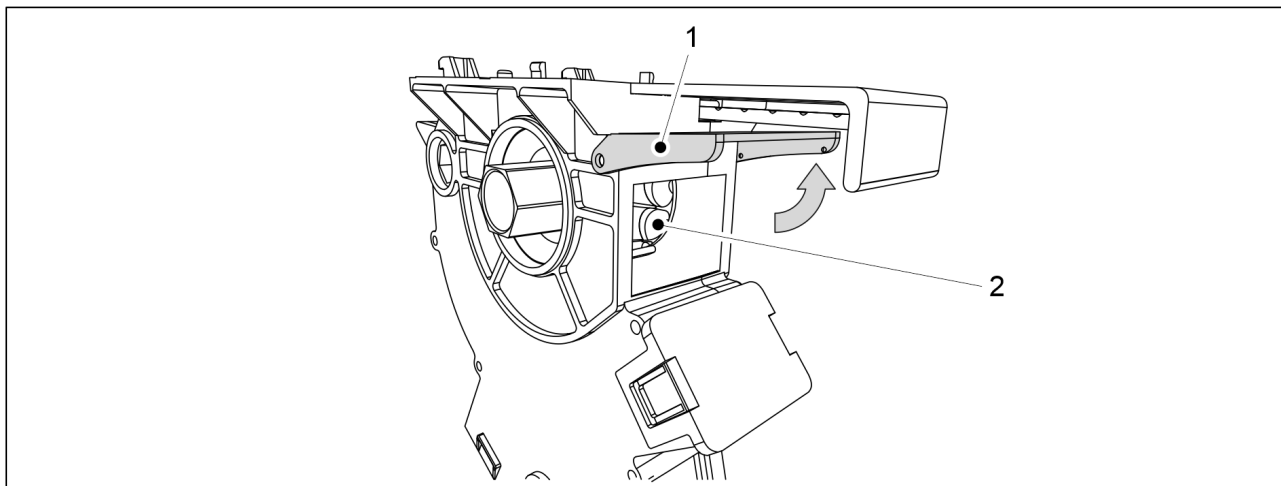
- Pažeistą dažytą paviršių galima pataisyti nuplovus. Dažytą paviršių galima apsaugoti šiek tiek užtepus alyvos, naudojant šiai paskirčiai skirtą apsauginę alyvą. Reikia saugoti, kad apsauginės alyvos nepatektų ant guminių ir plastikinių dalių.

7.3.4 Noragėlių diskų valymas

- Kai valote noragėlių diskus, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines.
1. Valykite noragėlių diskus (1) slėginiu plautuvu.
 - Taip pat išvalykite tarpą tarp skutiko ir dengiančiojo rato.
 2. Ant nusidėvinčių dalių užtepkite apsauginės alyvos, kad apsaugotumėte jas nuo korozijos.
 3. Kai diskai yra sausi, pasukite kiekvieną noragėlių diskų porą kelis pasukimus, kad skutikai pašalintų pridžiūvusius nešvarumus nuo diskų vidaus.

7.3.5 Tiektuvų įtaisų valymas

- Kai valote tiekuvą, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite tiekuvus sėjos sezono pabaigoje.

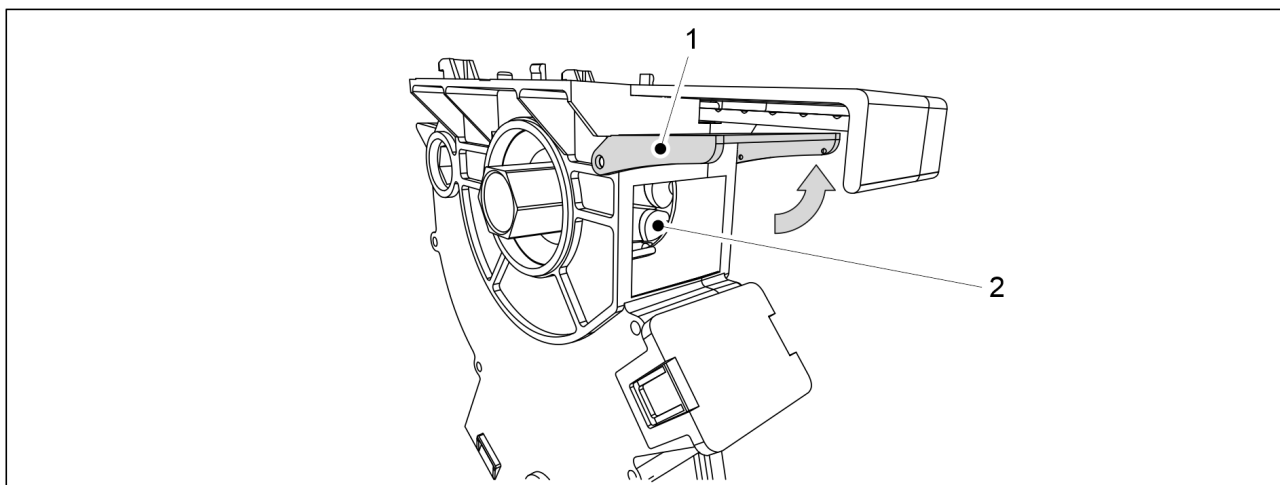


Paveikslėlis. 7.3.5 - 294. Tiektuvų įtaisų valymas

1. Pasukite tiektuvo valymo liuką (1) į viršų.
2. Medine lazdele ir vandeniu bei pūsdami suslėgtąjį orą, išvalykite tiekimo velenėlio (2) griovelius.

7.3.6 Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas

- Kai valote tiektuvą, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite tiektuvus sėjos sezono pabaigoje.



Paveikslėlis. 7.3.6 - 295. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas

1. Pasukite tiektuvo valymo liuką (1) į viršų.
2. Medine lazdele ir vandeniu bei pūsdami suslėgtąjį orą, išvalykite tiekimo velenėlio (2) griovelius.

7.4 Transportavimo ratų mazgas

- Šiame skyriuje aprašoma, kaip išmontuoti ir sumontuoti ratų mazgą. Jeigu nesate tikri, kaip reikia atlikti darbus, kreipkitės į techninės priežiūros specialistą.

7.4.1 Ratų mazgo išmontavimas



PAVOJUS

Sutraiškymo ir įpjovimo pavojus nuimant ratus.



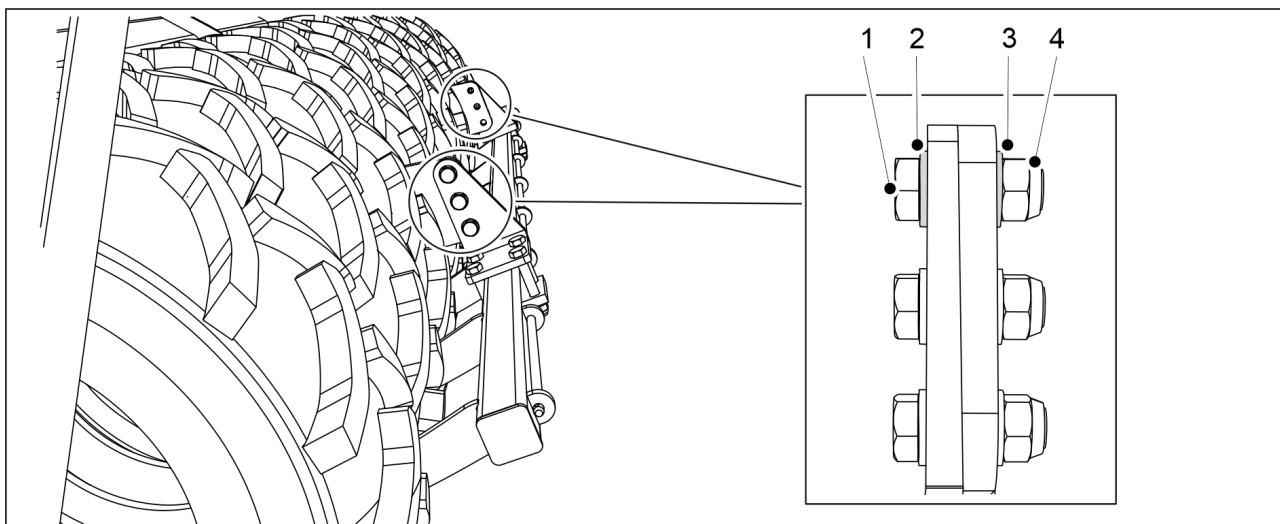
PAVOJUS

Užtikrinkite, kad eilinė sėjamoji būtų tinkamai pastatyta vietoje, o technika būtų transportavimo padėtyje. Įsitikinkite, kad eilinė sėjamoji negalėtų judėti jokia kryptimi.



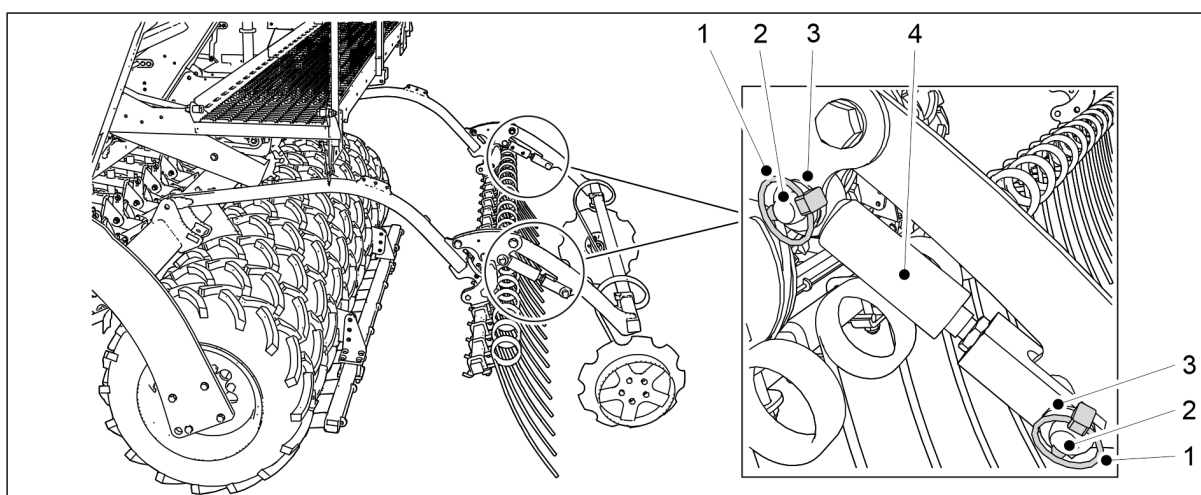
PAVOJUS

Ratų mazgo išmontavimo darbus turi atlikti du žmonės.



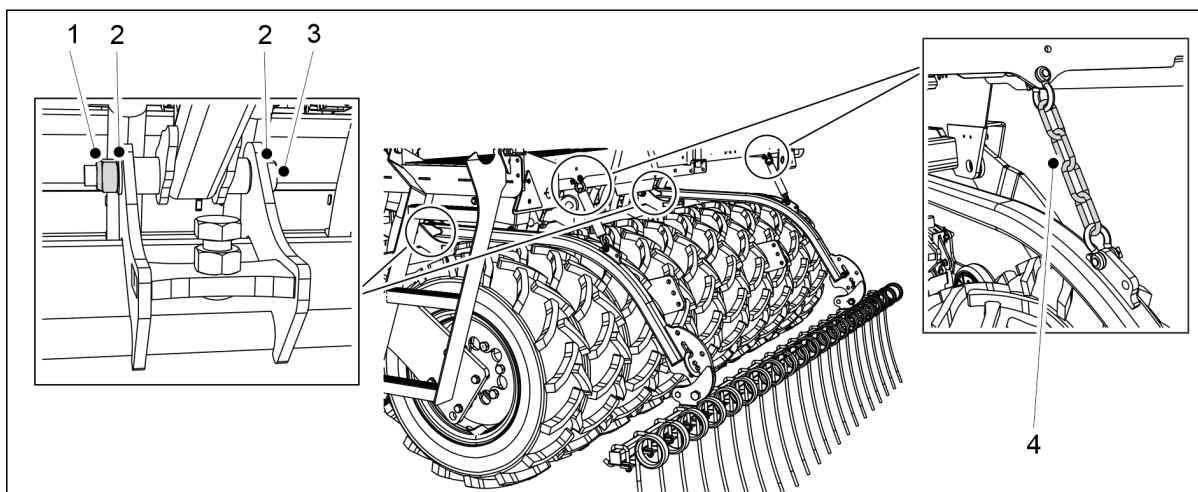
Paveikslėlis. 7.4.1 - 296. Skutiko išmontavimas

1. Jeigu technikoje yra skutikas, išmontuokite jį, išsukdami varžtus (1), poveržles (2, 3) ir veržles (4).



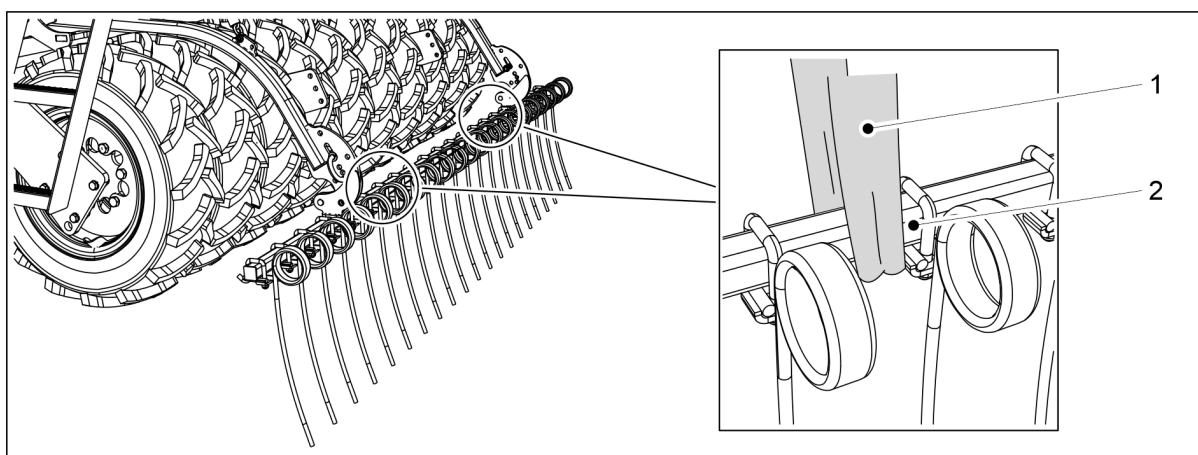
Paveikslėlis. 7.4.1 - 297. Galinių ženklintuvų cilindrų išmontavimas.

2. Išmontuokite 2 galinių ženklintuvų cilindrus (4), ištraukdami vielokaiščius (1), kaiščius (6) ir išimdami poveržles (3).
3. Pastatykite cilindrus ant darbinės platformos.



Paveikslėlis. 7.4.1 - 298. Galinių akėčių išmontavimas

4. Jeigu technikoje yra galinės akėčios, išmontuokite jas, išsukdami galinių akėčių veleno varžtus (3), poveržles (2) ir veržles (1) ir atkabindami galinių akėčių grandines (4) nuo darbinės platformos.

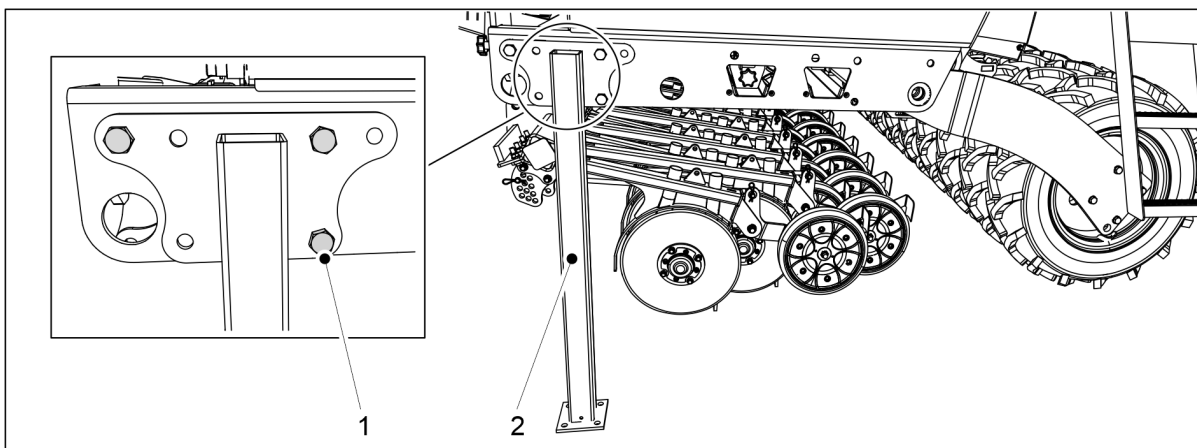


Paveikslėlis. 7.4.1 - 299. Galinių akėčių pakėlimas



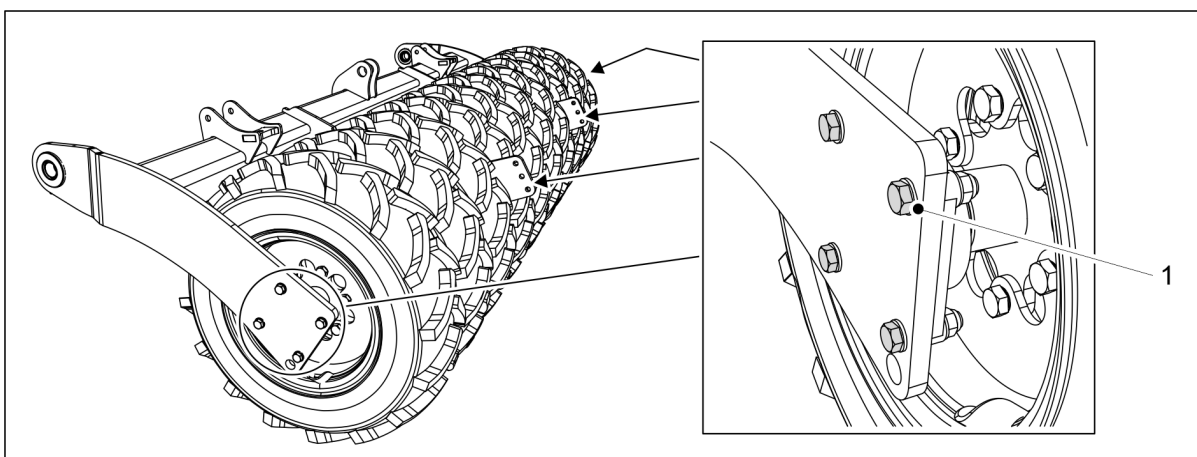
PAVOJUS

Kai išmontuojate galines akėčias, naudokite pakėlimo priedą. Pririškite kėlimo diržą (1) aplink vamzdį (2).



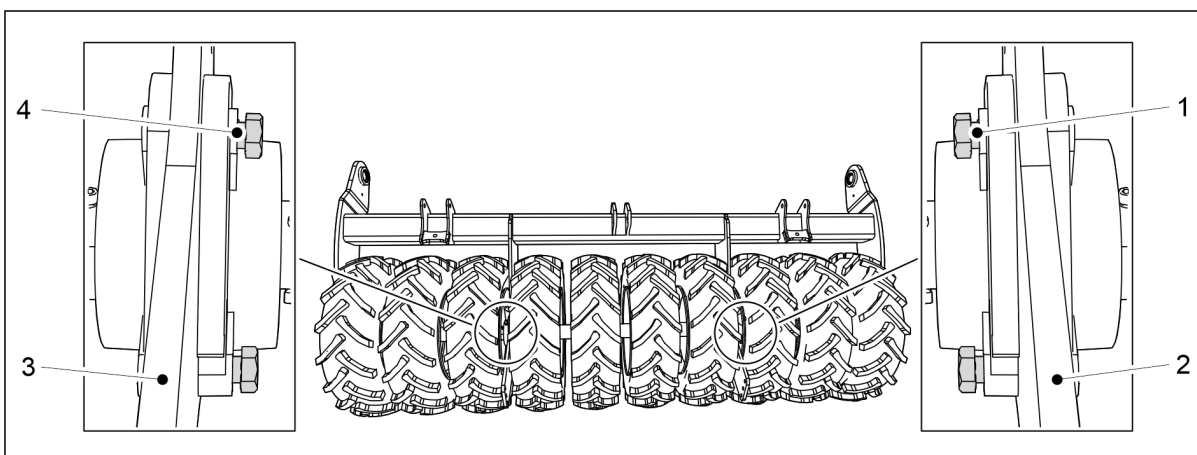
Paveikslėlis. 7.4.1 - 300. Transportavimo atramos

5. Abiejose eilinės sėjamosios pusėse sumontuokite transportavimo atramas (2), naudodami M20 x 50 varžtus (1).



Paveikslėlis. 7.4.1 - 301. Ratų mazgo išmontavimas

6. Išukite pažeisto ratų mazgo flanšinio guolio keturis varžtus (1) abiejose ratų mazgo pusėse.

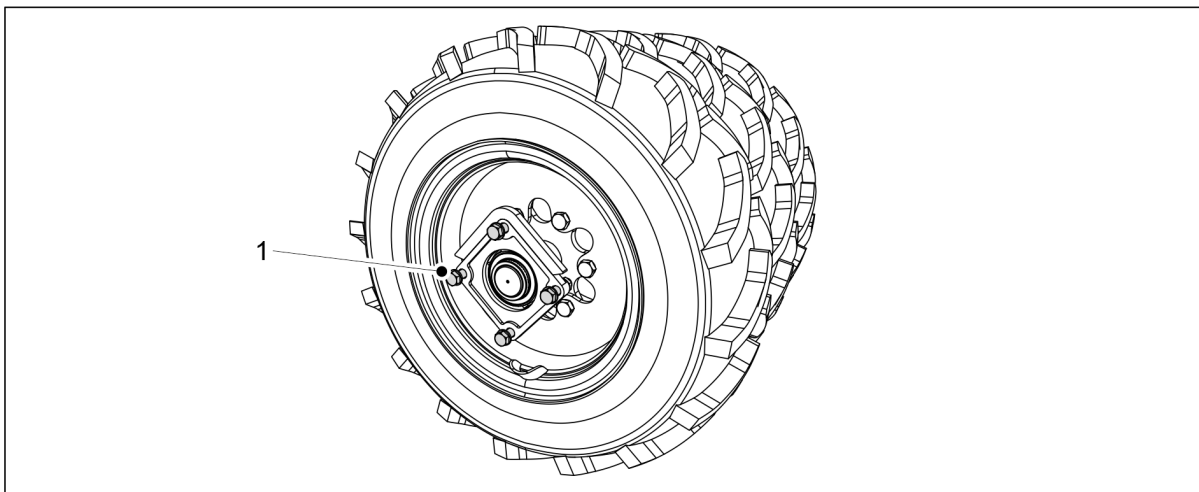


Paveikslėlis. 7.4.1 - 302. Varžtų sukimas

7. Jeigu išmontuojate tolimiausią ratų mazgą, sukite atraminius varžtus tarp vidurinio ir tolimiausio ratų rinkinio, kad vidurinis ratų mazgas nenukristų.

- Užtikrinkite, kad varžtai neprasiskverbtų per plokštės galą (2, 3).
Jeigu išmontuojate kairiosios pusės ratų mazgą, sukite varžtus (4) taip, kad jų kryptis būtų iš dešinės į kairę. Jeigu išmontuojate dešinėsios pusės ratų mazgą, sukite varžtus (1) taip, kad jų kryptis būtų iš kairės į dešinę.

8. Šiek tiek pakelkite ratų mazgą nuo žemės paviršiaus.



Paveikslėlis. 7.4.1 - 303. Ratų mazgą prilaiko varžtai.

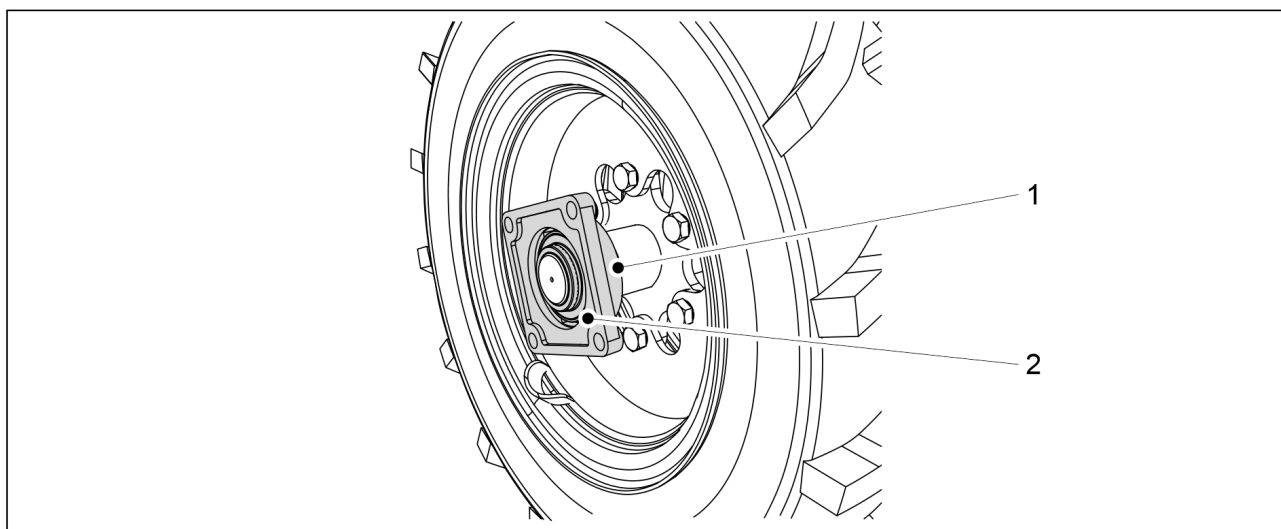
- Nepažeistus ratų mazgus vis dar prilaiko varžtai (1).

PAVOJUS

Būkite atsargūs, kai ratų mazgas atlaisvinamas.

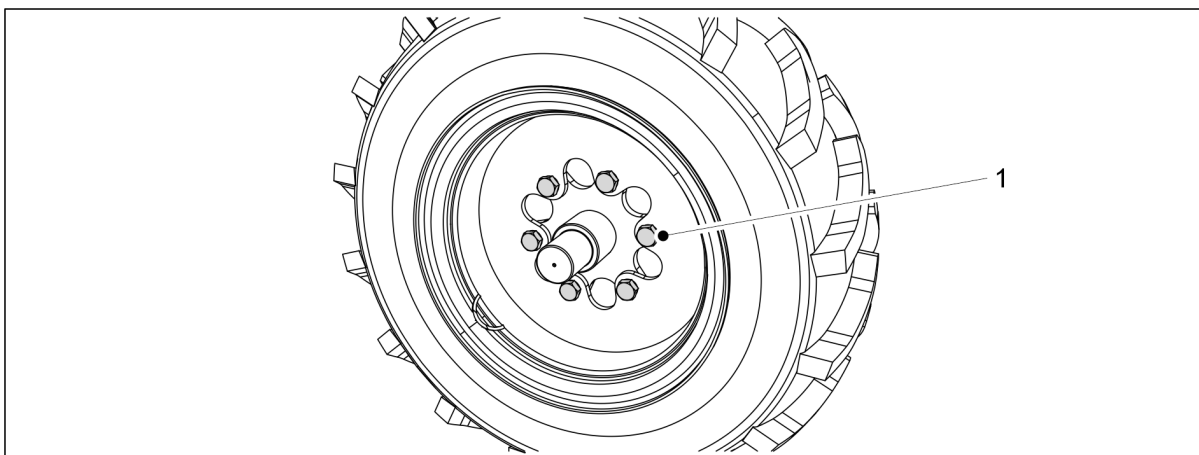


7.4.2 Ratų mazgo išmontavimas



Paveikslėlis. 7.4.2 - 304. Flanšinio guolio išėmimas

- Atsukite fiksavimo varžtą (1).
- Nuimkite flanšinį guolį (2) nuo ašies.
 - Guoliui išimti naudokite išmontavimo įrankį. Nenaudokite plaktuko guoliui išimti. Jeigu reikia, pakeiskite guolį.

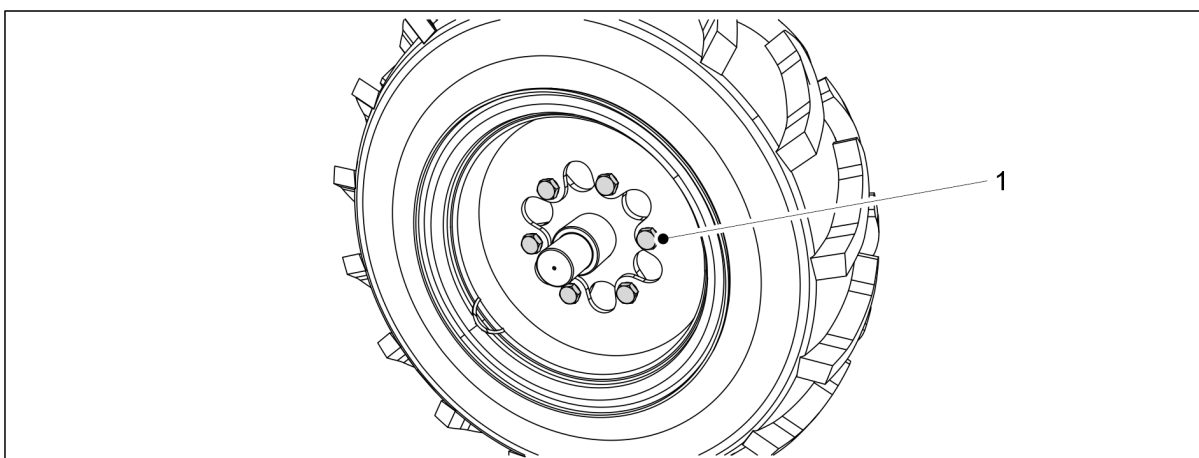


Paveikslėlis. 7.4.2 - 305. Ratų varžtų atsukimas

3. Nuimkite padangą, atsukdami šešis ratų varžtus (1).
 - Jeigu reikia pakeisti ratų mazgo vidurinę padangą, taip pat reikia išmontuoti pačią kraštinę padangą. Padanga turi būti išmontuojama nuo vidurinių padangų varžtų šono pakete.

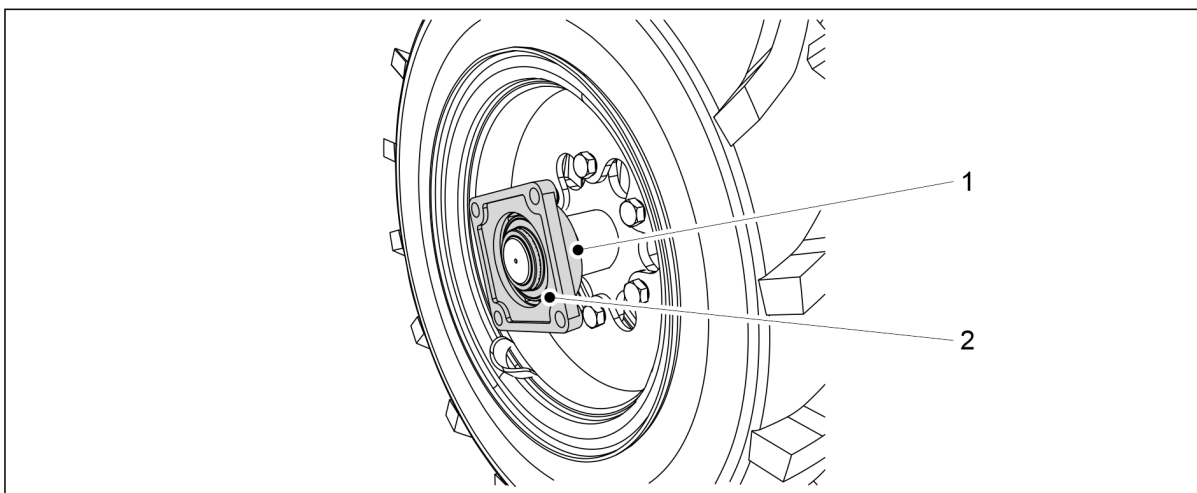
7.4.3 Ratų mazgo montavimas

1. Prieš montuodami ratų mazgą, nuvalykite paviršius.
2. Išvalykite varžtų sriegius.



Paveikslėlis. 7.4.3 - 306. Padangos montavimas

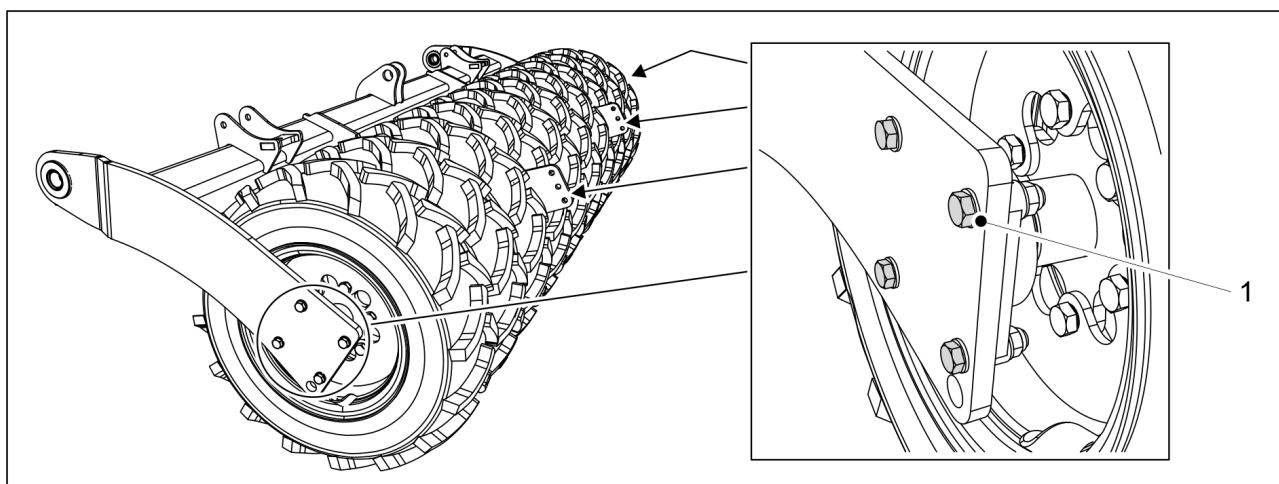
3. Sumontuokite padangą, priverždami šešis ratų varžtus (1).
 - Priveržimo sukimo momentas yra 350 Nm. Užtepkite vidutinio kietumo-kieto fiksavimo mišinio.



Paveikslėlis. 7.4.3 - 307. Guolio tvirtinimas

4. Pritvirtinkite flanšinį guolį (2) prie ašies ir priveržkite tvirtinimo varžtą (1).
 - Jeigu reikia, pakeiskite pažeistą guolį.

7.4.4 Ratų mazgo montavimas



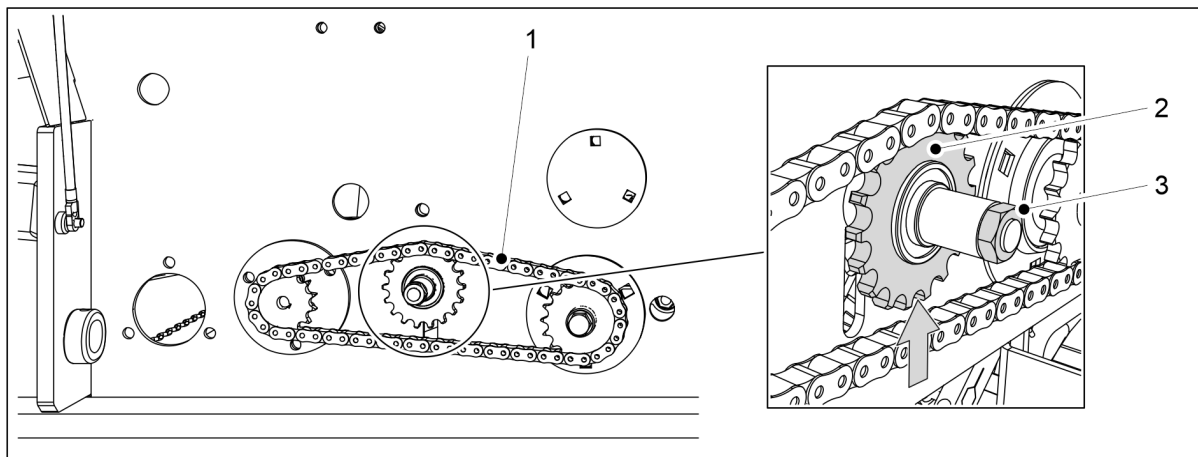
Paveikslėlis. 7.4.4 - 308. Ratų mazgo montavimas

1. Priveržkite ratų mazgo flanšinio guolio keturis varžtus (1) abiejose ratų mazgo pusėse.
 - Priveržimo sukimo momentas yra 230 Nm. Naudokite naujas fiksavimo veržles.
2. Nuimkite transportavimo atramas.
3. Jeigu reikia, sumontuokite skutiką pagal [5.1.11 Skutiko montavimas](#) skyrelio nurodymus, galines akėčias pagal [5.1.13 Galinių akėčių montavimas](#) skyrelio nurodymus ir galinių ženklintuvų cilindą pagal [5.1.14 Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių](#) skyrelio nurodymus.
 - Ratų varžtų nereikia pakartotinai priveržti, jei montuojant buvo naudotas fiksavimo mišinys ir varžtai buvo priveržti tinkamu sukimo momentu.

7.5 Transmisijos grandinių priveržimas

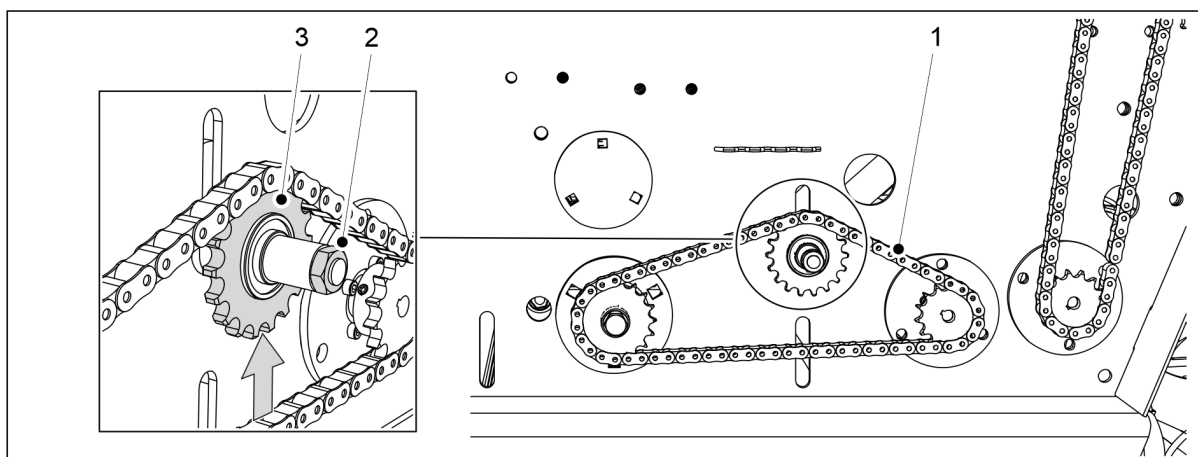
7.5.1 Grandinių įtempimas, trąšų ir sėklų transmisija

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



Paveikslėlis. 7.5.1 - 309. Trąšų bunkerio grandinės įtempimas

2. Atlaisvinkite trąšų bunkerio grandinės (1) grandininės pavaros (3) veržlę (2).
3. Priveržkite grandinę, pakeldami grandininę pavarą į viršų.
4. Priveržkite grandininės pavaros veržlę.
5. Patikrinkite trąšų bunkerio grandinę, ar nėra deformacijų.
 - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.

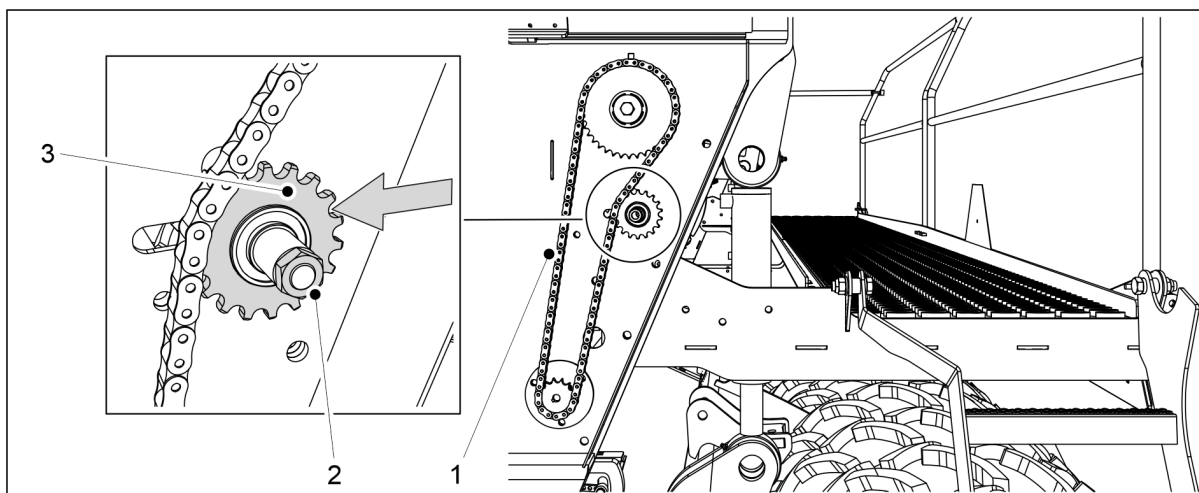


Paveikslėlis. 7.5.1 - 310. Sėklų bunkerio grandinės įtempimas

6. Atlaisvinkite sėklų bunkerio grandinės (1) grandininę pavarą (3) ir veržlę (2).
7. Priveržkite grandinę, pakeldami grandininę pavarą į viršų.
8. Priveržkite grandininės pavaros veržlę.
9. Patikrinkite sėklų bunkerio grandinę, ar nėra deformacijų.
 - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
10. Nuleiskite transmisijos dangtį.
11. Jei technikos dešinėje pusėje yra elektros varikliai trąšoms ir sėkloms: dešinės pusės transmisijai pakartokite 1–10 veiksmus.

7.5.2 Smulkių sėklų transmisijos grandinės priveržimas

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

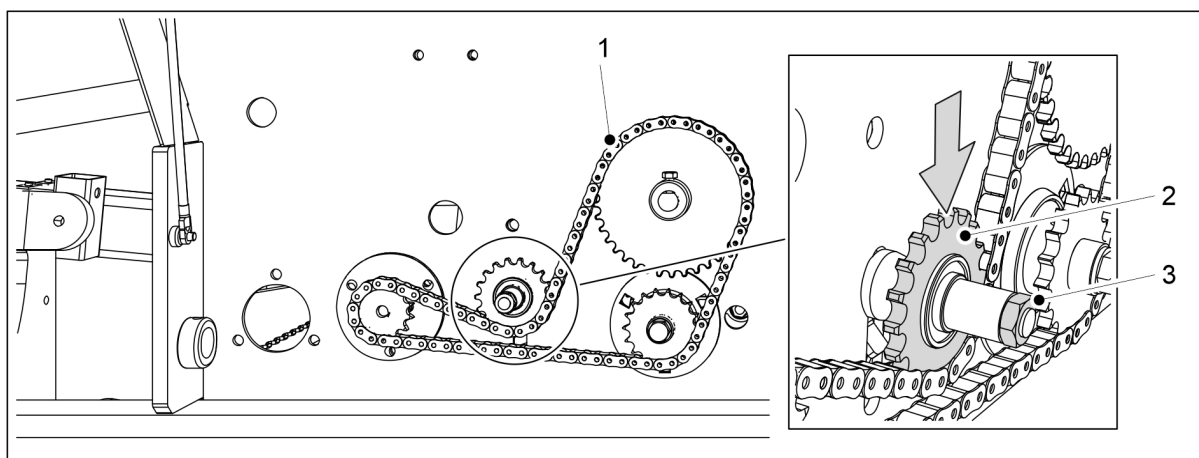


Paveikslėlis. 7.5.2 - 311. Smulkių sėklų bunkerio grandinės įtempimas

2. Atlaisvinkite grandinės (1) grandininės pavaros (3) veržlę (2).
3. Priveržkite grandinę, pastumdami grandininę pavarą kairėn.
4. Priveržkite grandininės pavaros veržlę.
5. Patikrinkite smulkių sėklų grandinę, ar nėra deformacijų.
 - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
6. Nuleiskite transmisijos dangtį.
7. Jei technikos dešinėje pusėje yra elektros varikliai trąšoms ir sėkloms: dešinės pusės transmisijai pakartokite 1–3 veiksmus.

7.5.3 Trąšų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



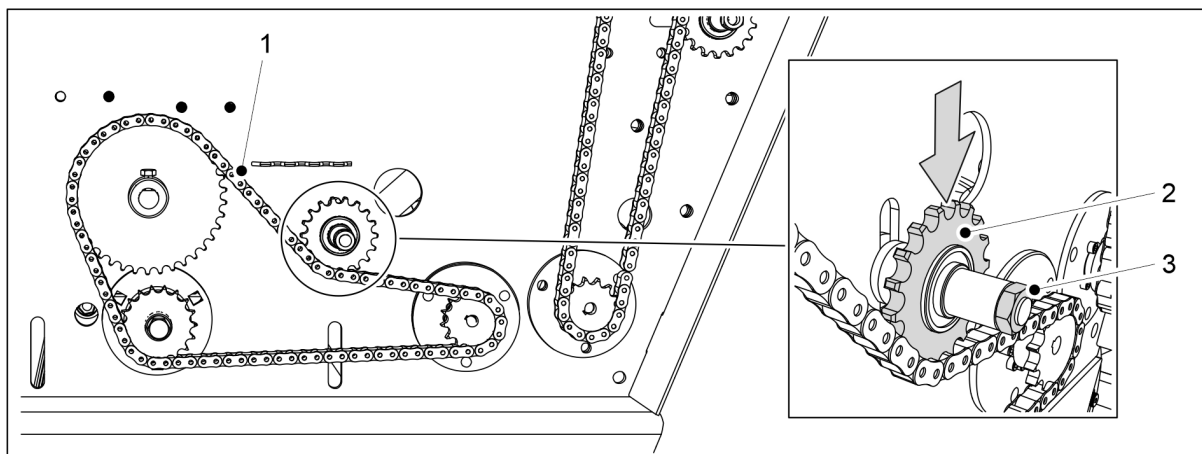
Paveikslėlis. 7.5.3 - 312. Trąšų išsklaidymo ašies grandinės priveržimas

2. Atlaisvinkite trąšų išsklaidymo ašies grandinės (1) grandininės pavaros (2) veržlę (3).
3. Priveržkite grandinę, stumdami grandininę pavarą žemyn.
4. Priveržkite grandininės pavaros veržlę.

5. Patikrinkite grandinę, ar nėra deformacijų.
 - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
6. Nuleiskite transmisijos dangtį.

7.5.4 Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



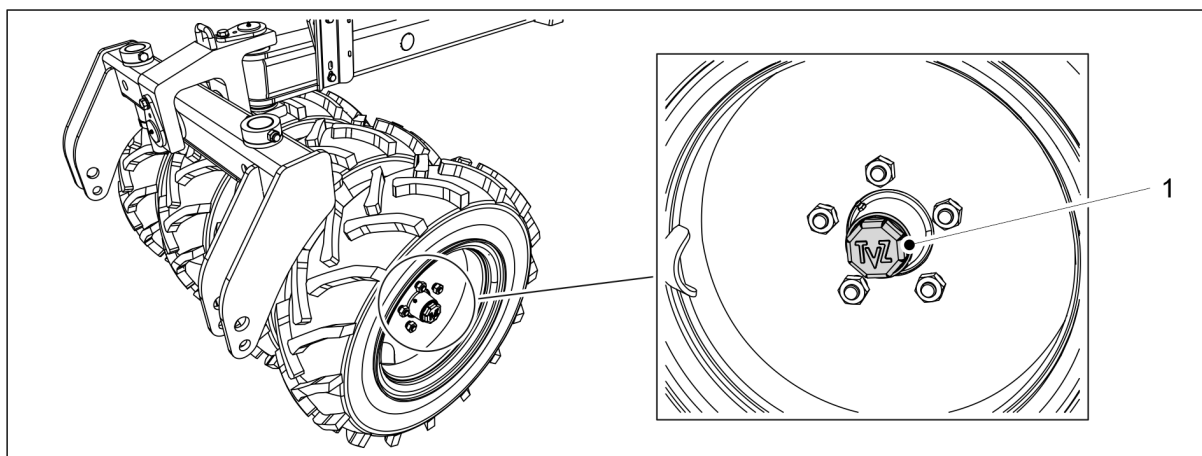
Paveikslėlis. 7.5.4 - 313. Sėklų išsklaidymo ašies grandinės įtempimas

2. Atlaisvinkite sėklų išsklaidymo ašies grandinės (1) grandininės pavaros (2) veržlę (3).
3. Priveržkite grandinę, stumdami grandininę pavarą žemyn.
4. Priveržkite grandininės pavaros veržlę.
5. Patikrinkite grandinę, ar nėra deformacijų.
 - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
6. Nuleiskite transmisijos dangtį.

7.6 Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpas

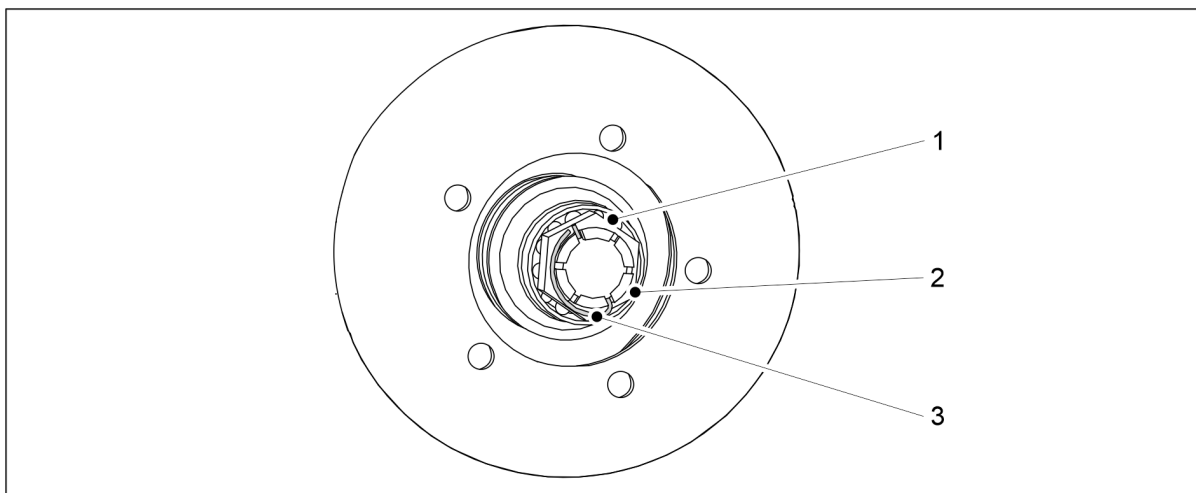
7.6.1 Guolio priveržimas

1. Pakelkite tankinamųjų ratų padangas nuo žemės.



Paveikslėlis. 7.6.1 - 314. Stebulės dangtelis

2. Atlaisvinkite stebulės dangtelį (1), sukdami jį prieš laikrodžio rodyklę.



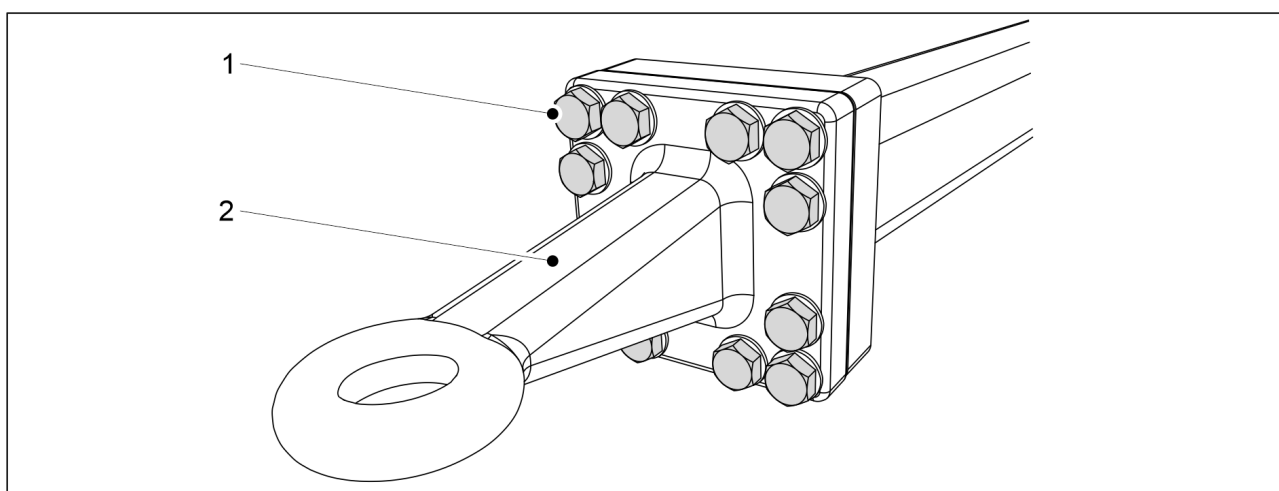
Paveikslėlis. 7.6.1 - 315. Ratų stebulės guolio priveržimas

3. Ištraukite ant ašies esančios vainikinės veržlės (2) fiksavimo kaištį (3).
4. Priveržkite veržlę, vienu metu sukdami ratą, kol guolyje (1) pajusite nedidelį pasipriešinimą.
5. Atlaisvinkite veržlę, kol fiksavimo kaištis tilps į kitą angą, kur guolis laisvai sukasi.
6. Užfiksuokite kaištį vietoje.
7. Pripildykite trečdalį puodelio tepalo ir vėl uždėkite stebulės dangtelį, sukdami pagal laikrodžio rodyklę.
 - Priveržimo sukimo momentas yra 50 Nm.

7.7 Vilkimo kilpa

7.7.1 Vilkimo kilpos keitimas

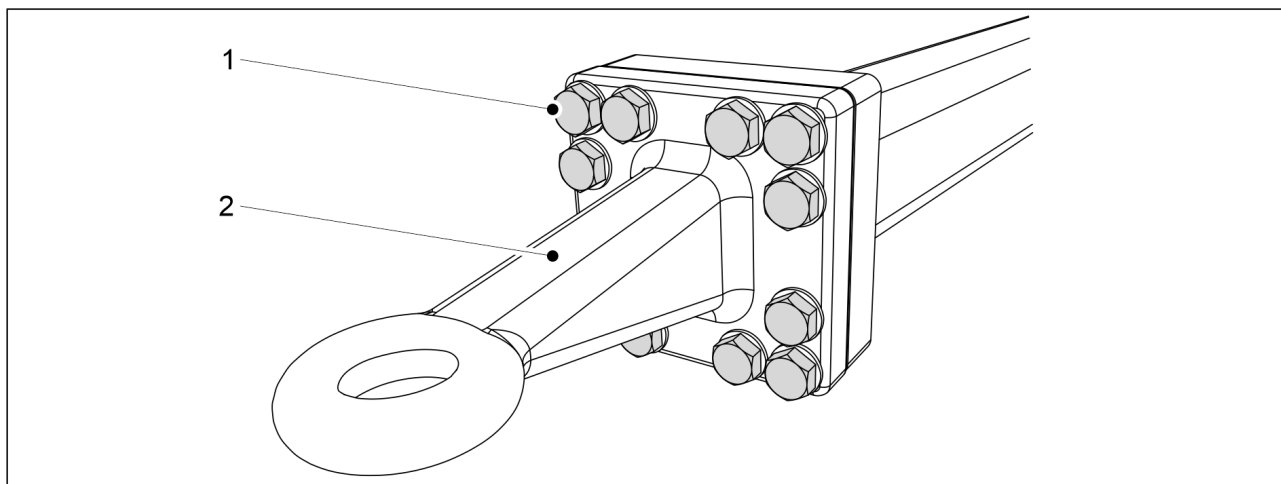
7.7.1.1 Vilkimo kilpos nuėmimas



Paveikslėlis. 7.7.1.1 - 316. Vilkimo kilpa

1. Išsukite vilkimo kilpos 12 varžtų (1).
2. Nuimkite vilkimo kilpą (2).

7.7.1.2 Vilkimo kilpos montavimas



Paveikslėlis. 7.7.1.2 - 317. Vilkimo kilpa

1. Pakeiskite vilkimo kilpą (2).
2. Priveržkite 12 varžtų (1).
 - Priveržimo sukimo momentas yra 400 Nm.

7.8 Noragėliai



PAVOJUS

Atlikdami noragėlių techninio aptarnavimo darbus, mūvėkite apsaugines pirštines.

- Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, noragėlius nuplaukite.

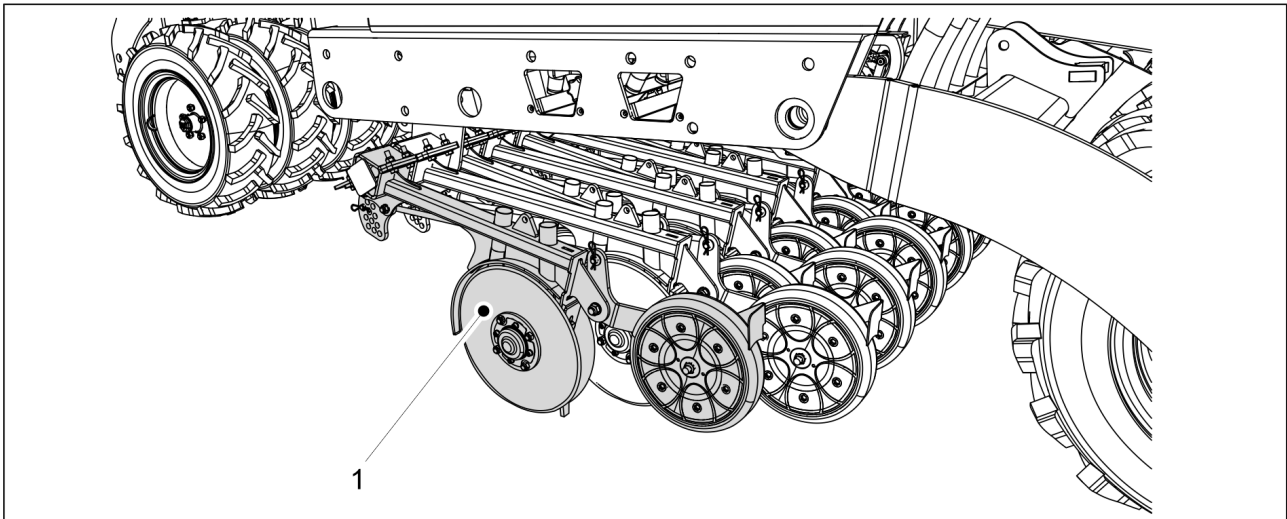
7.8.1 Noragėlio keitimas

7.8.1.1 Noragėlio išmontavimas



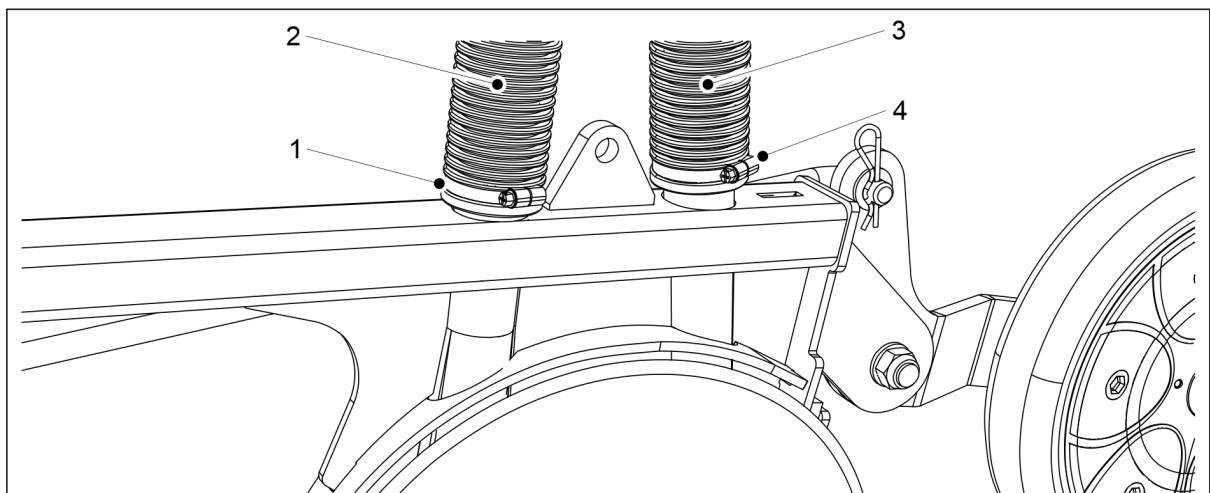
PAVOJUS

Noragėliui pakelti ir pastatyti naudokite kėlimo pagalbinę priemonę. Noragėlis sveria maždaug 40 kg ir turi aštrius kraštus.



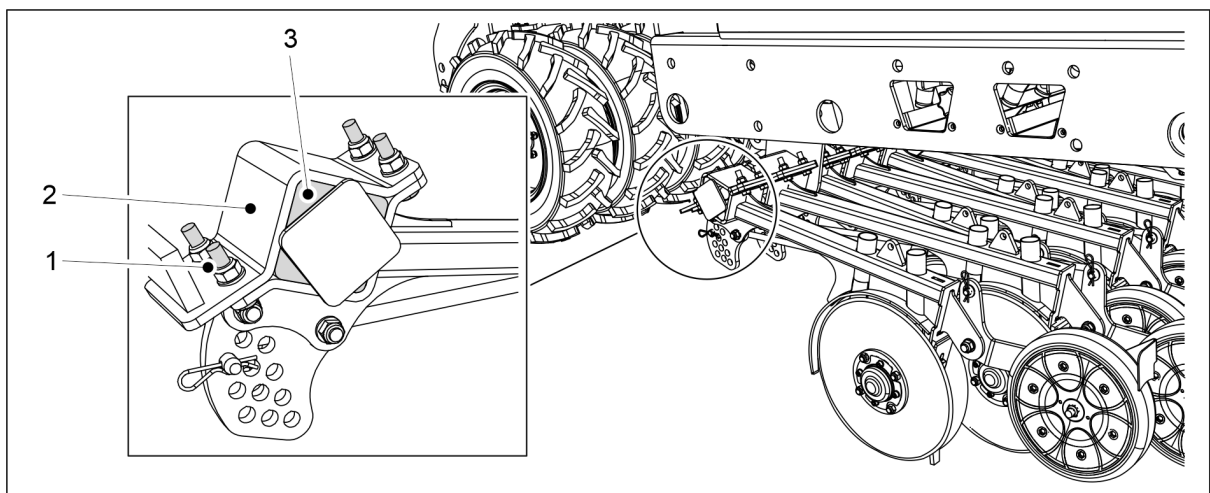
Paveikslėlis. 7.8.1.1 - 318. Noragėlio nuleidimas ant žemės

1. Nuleiskite noragėlius ant žemės ir paremkite norimą išmontuoti (1) noragėlį jo vietoje.



Paveikslėlis. 7.8.1.1 - 319. Noragėlio žarnų atjungimas

2. Atidarykite žarnų (2, 3) spaustuvus (1, 4) noragėlio gale ir ištraukite žarnas iš noragėlio.



Paveikslėlis. 7.8.1.1 - 320. Noragėlio išmontavimas

3. Atsukite noragėlio keturis tvirtinimo varžtus (1).
 - Iškart neišsukite varžto, bet tolygiai atlaisvinkite visus keturis varžtus.
4. Išsukite varžtus, nuimkite montavimo plokštelę (2) ir keturias amortizuojančias gumas (3).
5. Pakelkite noragėlį iš jo vietos.

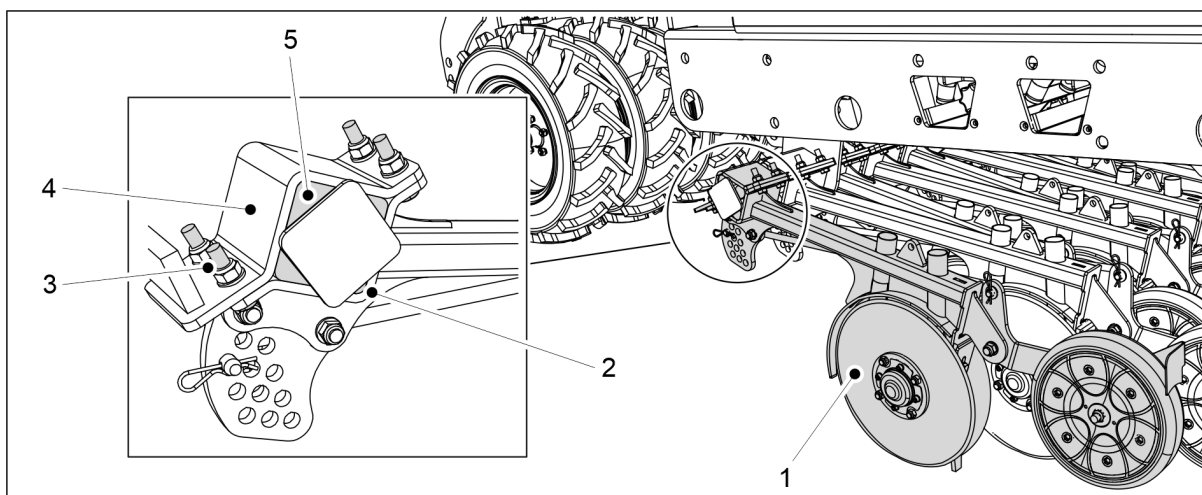
7.8.1.2 Noragėlio montavimas



PAVOJUS

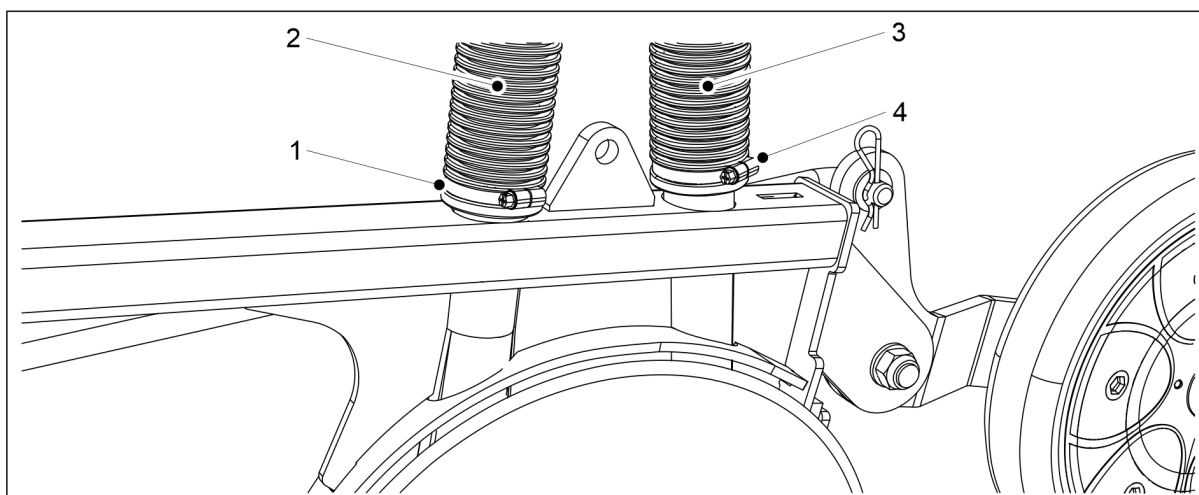
Noragėliui pakelti ir pastatyti naudokite kėlimo pagalbinę priemonę. Noragėlis sveria maždaug 40 kg ir turi aštrius kraštus.

1. Perkelkite noragėlį į vietą.



Paveikslėlis. 7.8.1.2 - 321. Noragėlio tvirtinimas

2. Nustatykite žemiausią amortizuojančią gumą (2) į jos padėtį ir pakelkite noragėlį (1) prie montavimo sijos.
3. Uždėkite likusius tris guminius amortizatorius (5).
4. Pakeiskite poveržlę (4).
5. Įsukite 4 tvirtinimo varžtus ir veržles (4) ir vienodai priveržkite varžtus, kad tarp montavimo plokščių nebūtų jokio tarpo.
 - Tvirtinimui naudokite naujas fiksuojamąsias veržles, turinčias 10 stiprumo balą.



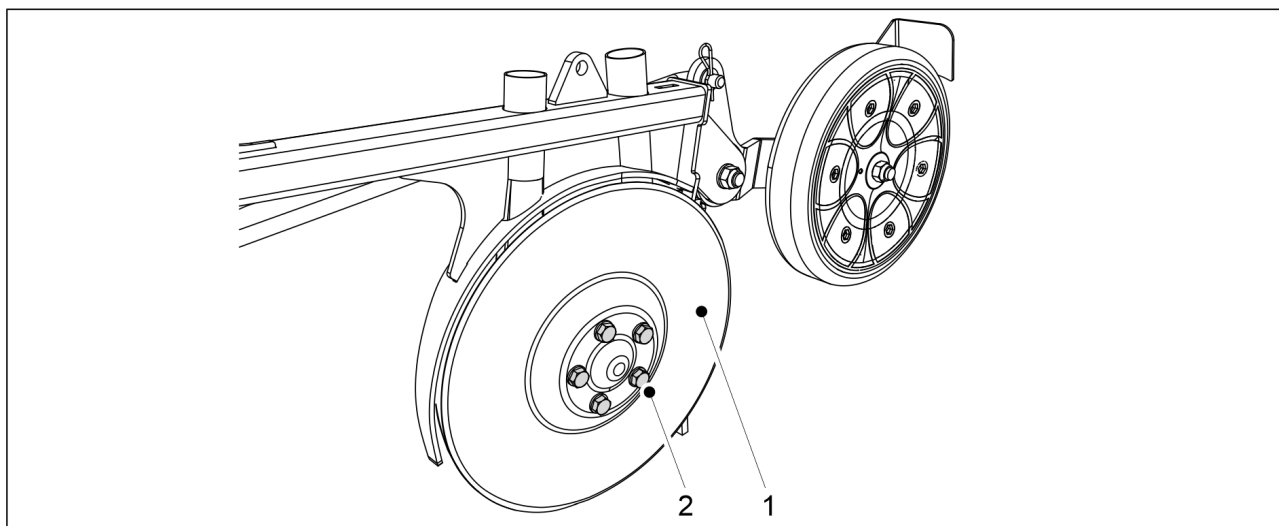
Paveikslėlis. 7.8.1.2 - 322. Noragėlio žarnų prijungimas

6. Prijunkite žarnas (2, 3) atitinkamose noragėlio vietose.
 - Priekinė žarna (2) eina iš trąšų bunkerio, o galinė žarna (3) – iš sėklų bunkerio.
7. Priveržkite žarnos spaustuvus (1,4).

7.8.2 Noragėlio disko keitimas

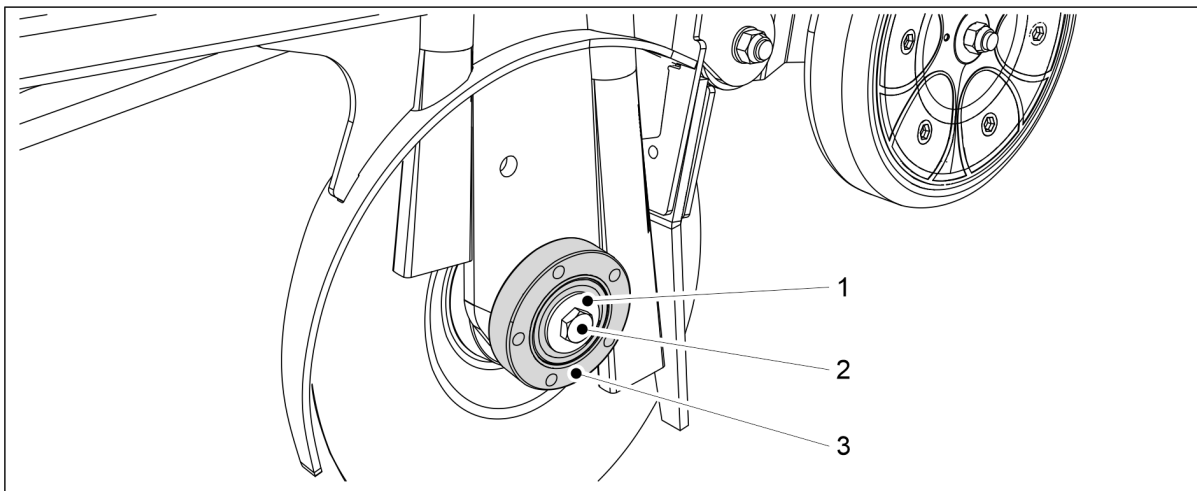
7.8.2.1 Disko atkabinimas

- Jeigu reikia, išmontuokite noragėlį pagal [7.8.1.1 Noragėlio išmontavimas](#) skyrelio nurodymus.



Paveikslėlis. 7.8.2.1 - 323. Disko atkabinimas

1. Išsukite disko (1) montavimo varžtus (2) (5 vnt.).
 - Diskas nukris.Kai keičiate diską, pakeiskite guolį.

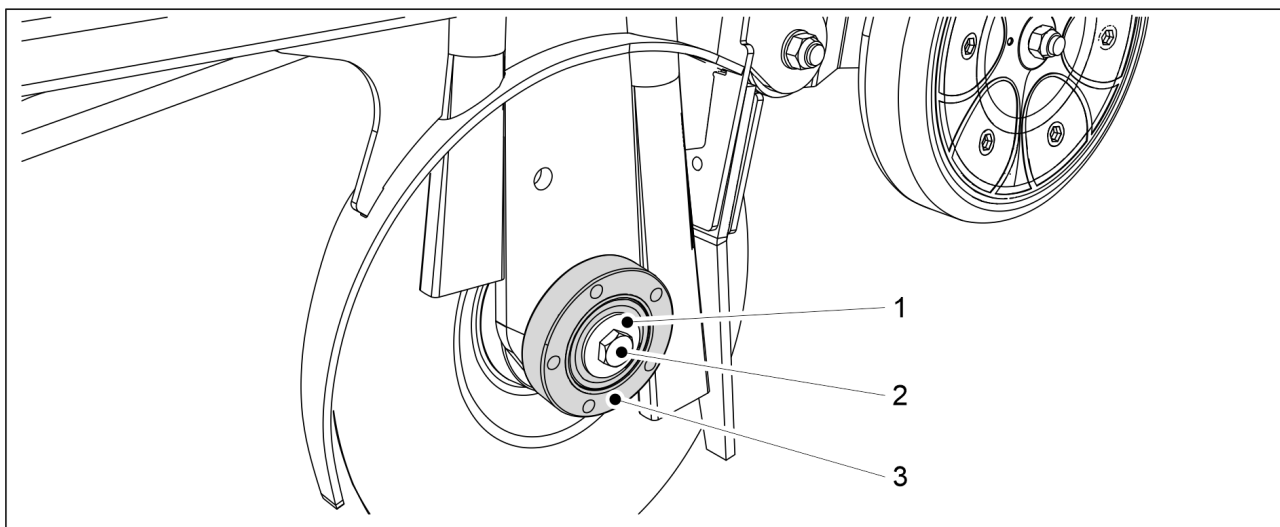


Paveikslėlis. 7.8.2.1 - 324. Guolio korpuso atjungimas

2. Atsukite guolio varžtą (2) ir išimkite varžtą ir poveržlę (1).
 - Kairysis diskas turi kairinį sriegį, o dešinysis diskas – dešinį sriegį.
3. Ištraukite guolio korpusą (3).
 - Guolio korpusui išimti naudokite nuėmiklį.

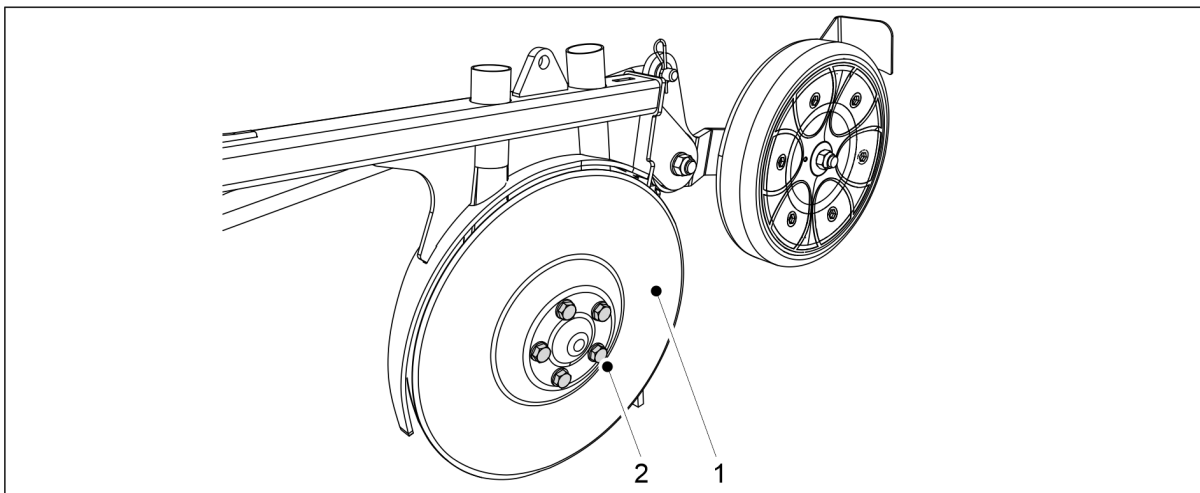
7.8.2.2 Disko montavimas

- Sumontuokite guolį pagal 7.8.3.2 Guolio įdėjimas skyrelio nurodymus.



Paveikslėlis. 7.8.2.2 - 325. Guolio korpuso montavimas

1. Nuvalykite guolio korpuso plokštumos paviršių (3).
2. Montuokite guolio korpusą ant noragėlio ašies.
3. Uždėkite M16 poveržlę (1) ir įsukite M16 varžtą (2).
 - Kairysis diskas turi kairinį sriegį, o dešinysis diskas – dešinį sriegį.

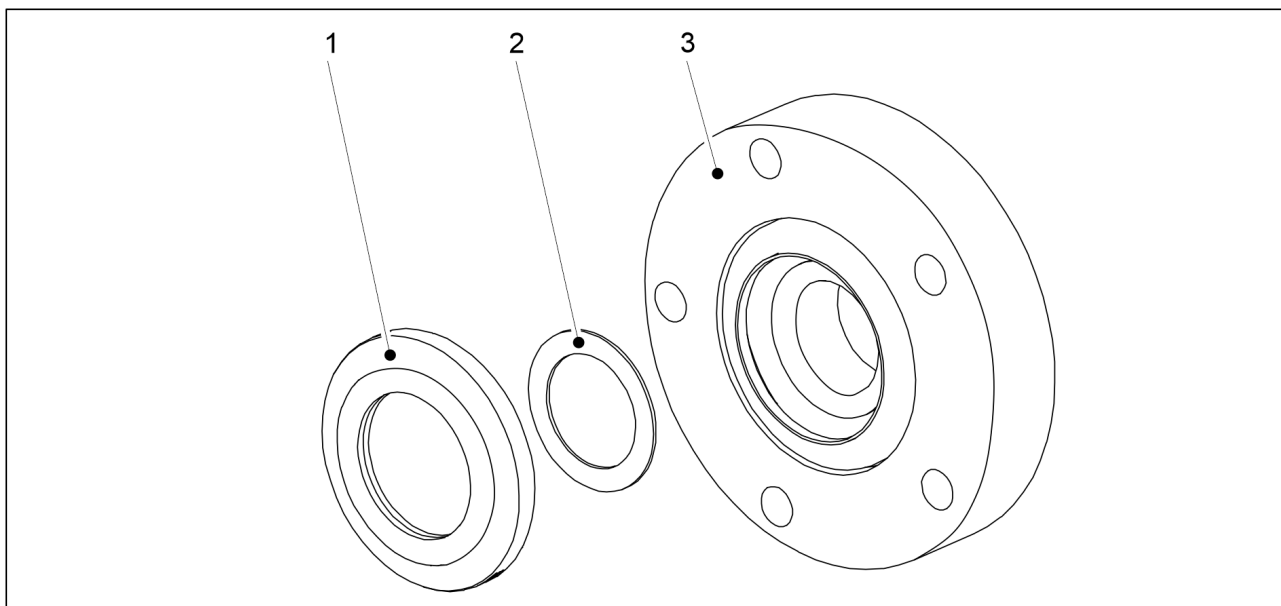
**Paveikslėlis. 7.8.2.2 - 326. Disko montavimas**

4. Montuokite diską (1) ant noragėlio ašies.
5. Priveržkite guolio dangtelio M12 x 1,5 varžtus (2) (5 vnt.).

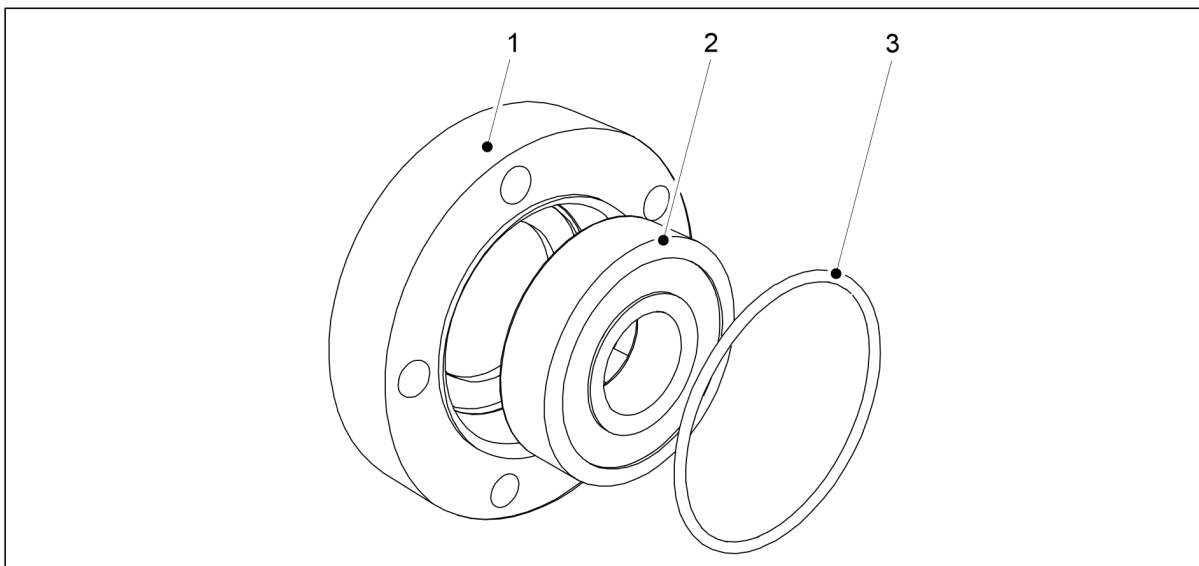
7.8.3 Noragėlio guolio keitimas

7.8.3.1 Guolio išėmimas

- Nuimkite noragėlio diską pagal [7.8.2.1 Disko atkabinimas](#) skyrelio nurodymus.

**Paveikslėlis. 7.8.3.1 - 327. Guolio sandariklis ir tarpiklis**

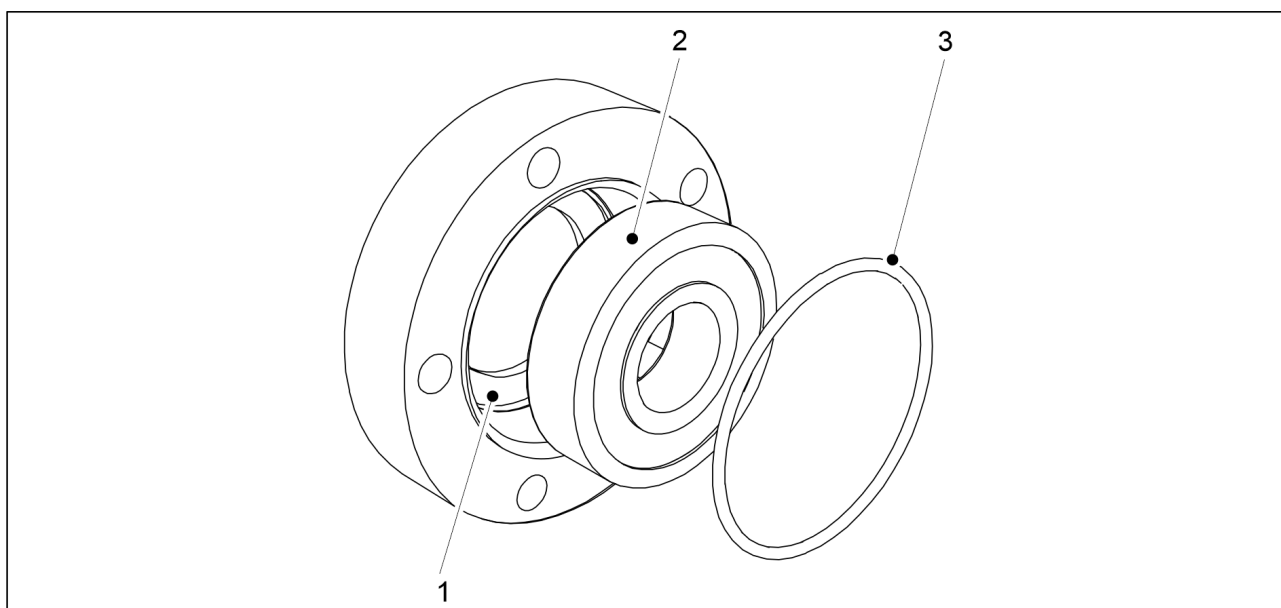
1. Nuimkite guolio sandariklį (1) ir tarpiklį (2) nuo guolio korpuso (3) galo.



Paveikslėlis. 7.8.3.1 - 328. Guolio ir sandarinamojo žiedo nuėmimas

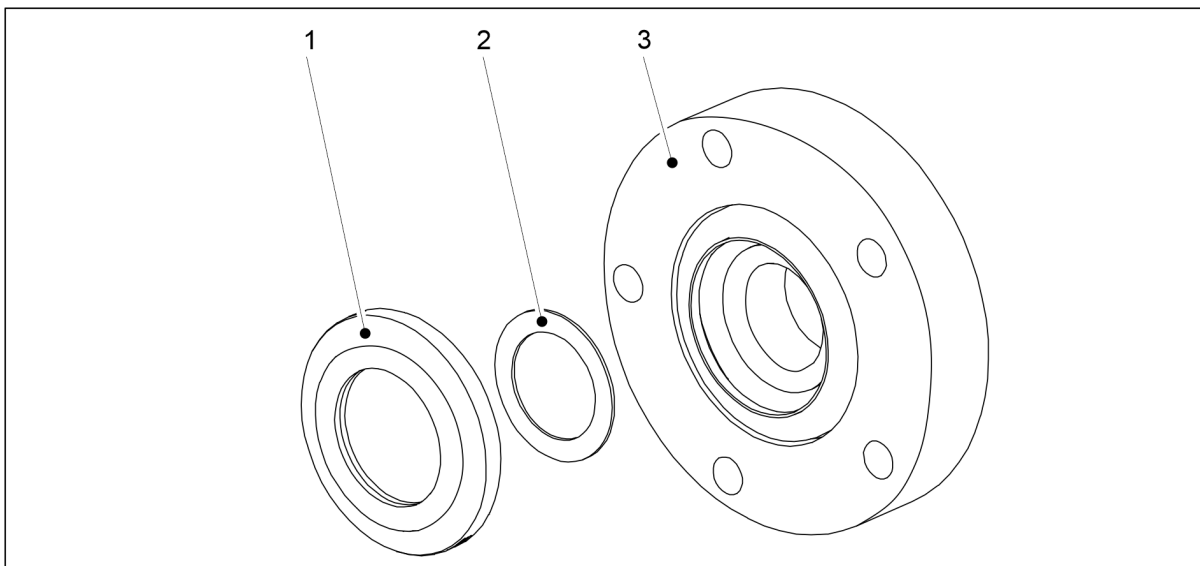
2. Nuimkite sandarinamąjį žiedą (3) nuo guolio priekio.
3. Išimkite guolį (2) iš guolio korpuso (1).
 - Spaustuviu atkabinkite guolį nuo guolio korpuso galo.

7.8.3.2 Guolio įdėjimas



Paveikslėlis. 7.8.3.2 - 329. Guolio įdėjimas

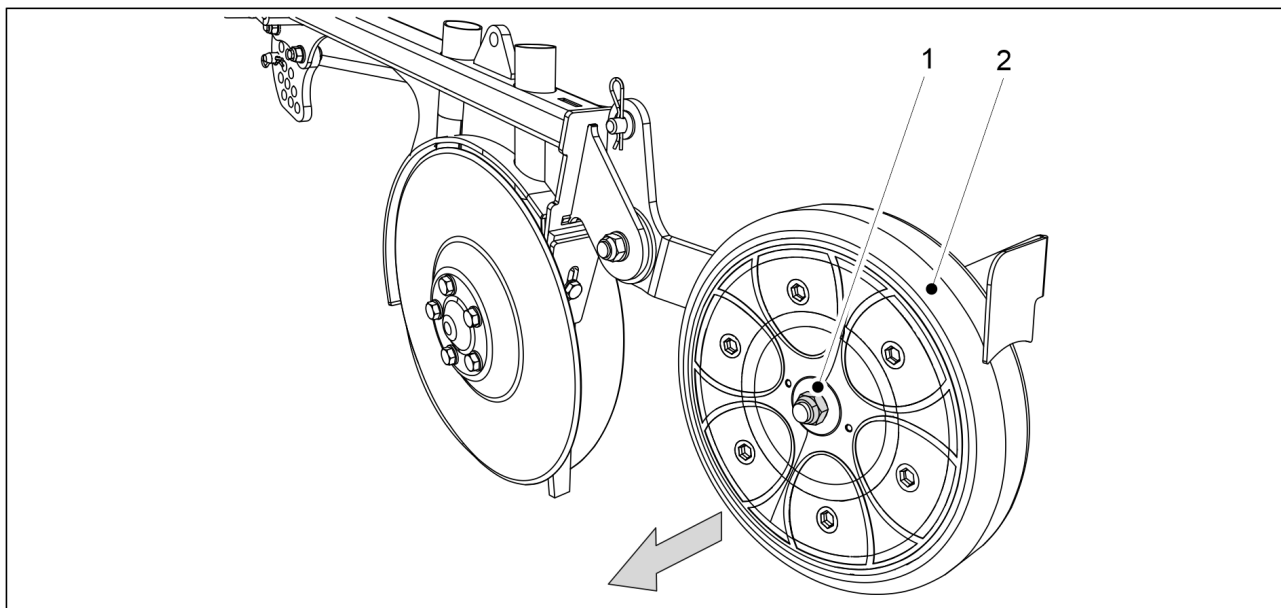
1. Nuvalykite guolio korpusą (1).
2. Įdėkite naują guolį (2).
 - Sumontuokite guolį, naudodami spaustuvią.
3. Pakeiskite sandarinamąjį žiedą (3).

**Paveikslėlis. 7.8.3.2 - 330. Guolio sandariklis ir tarpiklis**

4. Pakeiskite tarpiklį (2) ir guolio sandariklį (1)(3)
- Sandariklį reikia pakeisti keičiant guolį.

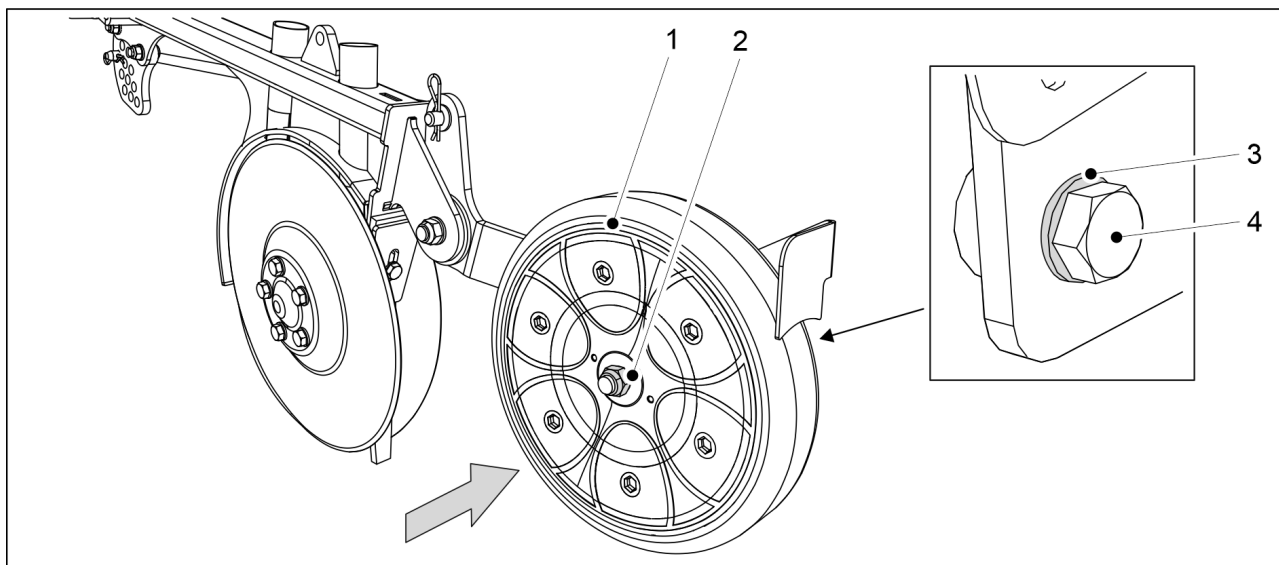
7.8.4 Noragėlio dengiamojo rato keitimas

7.8.4.1 Dengiamojo rato išmontavimas

**Paveikslėlis. 7.8.4.1 - 331. Dengiamojo rato išmontavimas**

1. Išsukite dengiamojo rato (2) fiksuojamąją veržlę (1) ir nutraukite dengiamąjį ratą nuo noragėlio.

7.8.4.2 Dengiamojo rato montavimas



Paveikslėlis. 7.8.4.2 - 332. Dengiamojo rato montavimas

1. Vėl uždėkite dengiamąjį ratą (2) ir pritvirtinkite jį varžtu M16 x 120 (4), poveržle M16 (3) ir veržle M20 (2).

- Montavimui naudokite naujas fiksuojamąsias veržles.

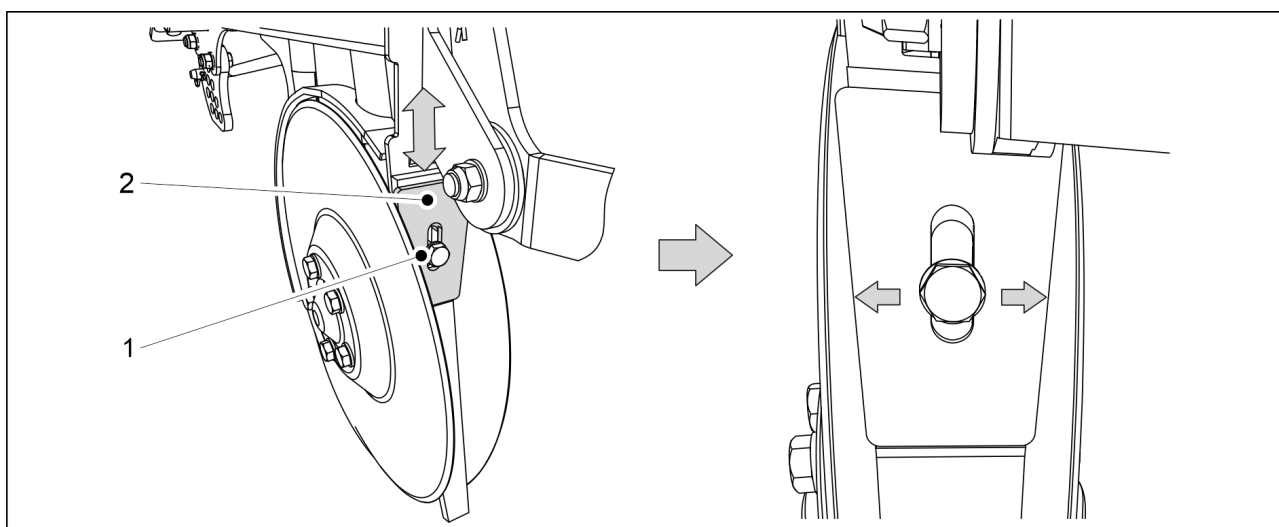
7.8.5 Skutikų reguliavimas

7.8.5.1 Diskinio skutiko reguliavimas



PAVOJUS

Būkite atsargūs, nes disko kraštai yra aštrūs.

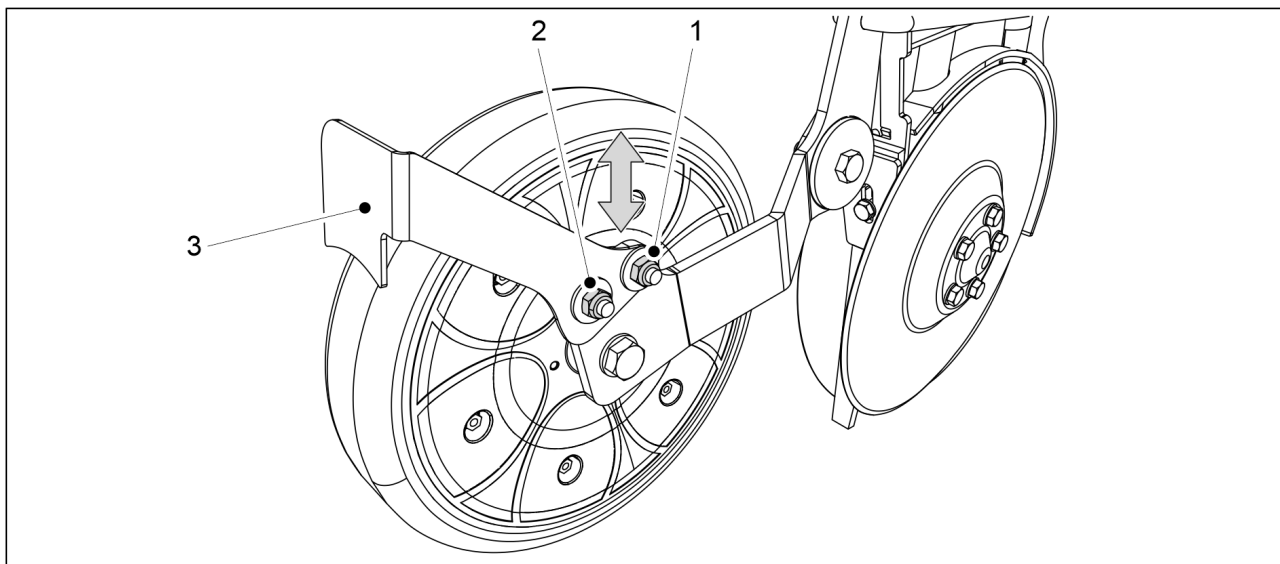


Paveikslėlis. 7.8.5.1 - 333. Diskinis skutikas

1. Atlaisvinkite skutiko (2) varžtą (1).

2. Sureguliuokite atstumą tarp skutiko ir diskų, pakeldami arba nuleisdami skutiką.
 - Skutikas ir po ja esanti vidinė plokštė turi būti laikomi kartu. Sureguliuokite skutiką ir vidinę plokštę, kad jie būtų kuo arčiau diskų, bet užtikrinkite, kad diskas jokiu taške nesiliestų su skutiku arba vidine plokšte. Diskas turi laisvai suktis.
3. Priveržkite skutiko tvirtinimo varžtą.

7.8.5.2 Dengiamojo rato skutiko reguliavimas



Paveikslėlis. 7.8.5.2 - 334. Dengiamojo rato skutikas

1. Atsukite dvi dengiamojo rato skutiko (3) tvirtinimo varžles (1, 2)
2. Sureguliuokite atstumą tarp skutiko ir dengiamojo rato, pakeldami arba nuleisdami skutiką.
 - Atstumas tarp skutiko ir dengiamojo rato turi būti 2–3 mm.
3. Priveržkite skutiko tvirtinimo varžles.

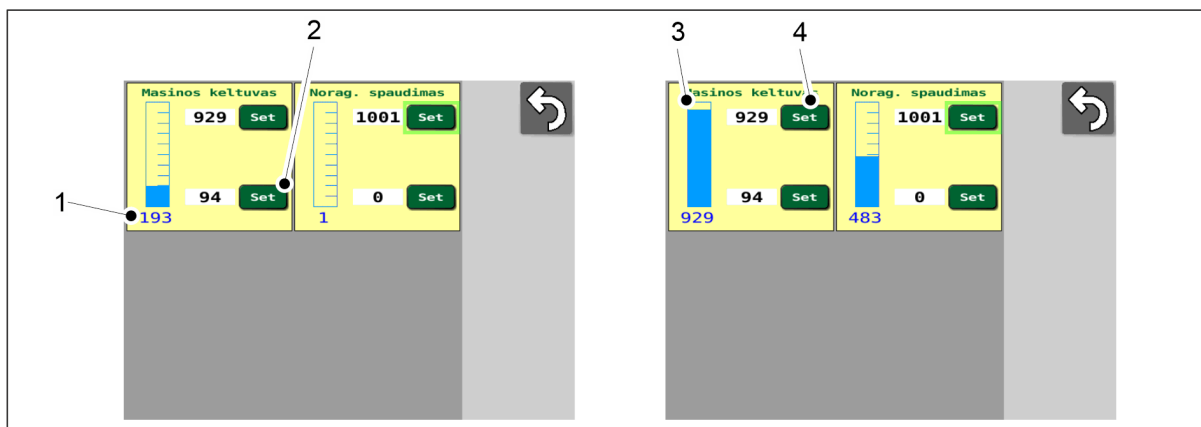
7.9 „SeedPilot“ valdymo sistemos techninė priežiūra

7.9.1 Jutiklio kalibravimas

- Valdymo sistemos PIN kodas jutiklio kalibravimui yra „3“.

7.9.1.1 Technikos sėjimo padėties jutiklio kalibravimas

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį.

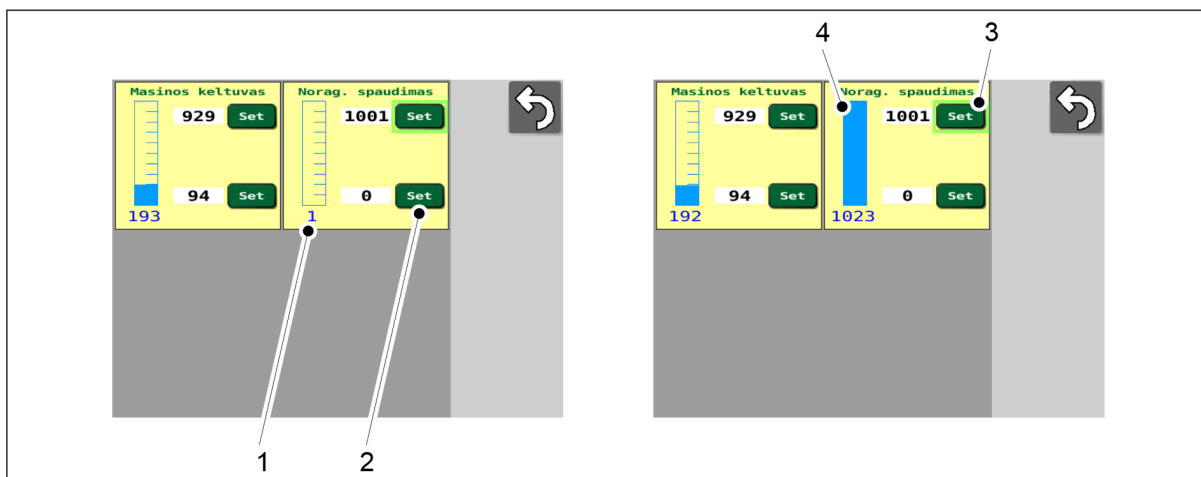


Paveikslėlis. 7.9.1.1 - 335. Technikos sėjimo padėties jutiklio kalibravimas

- Skaičius (1) reiškia jutiklio padėtį. Tai neapdoroti duomenys iš valdiklio.
- 2. Paspauskite SET (nustatyti) (2).
- 3. Pakelkite techniką į transportavimo padėtį.
 - Mėlyna juosta (3) juda palei skalę.
- 4. Paspauskite SET (nustatyti) (4).

7.9.1.2 Noragėlių spaudimo jutiklio kalibravimas

1. Nustatykite noragėlių spaudimą į 1-ą padėtį.
 - Noragėlių spaudimo reguliavimo nurodymai pateikiami [6.13 Noragėlio spaudimo reguliavimas](#) skyrelyje.



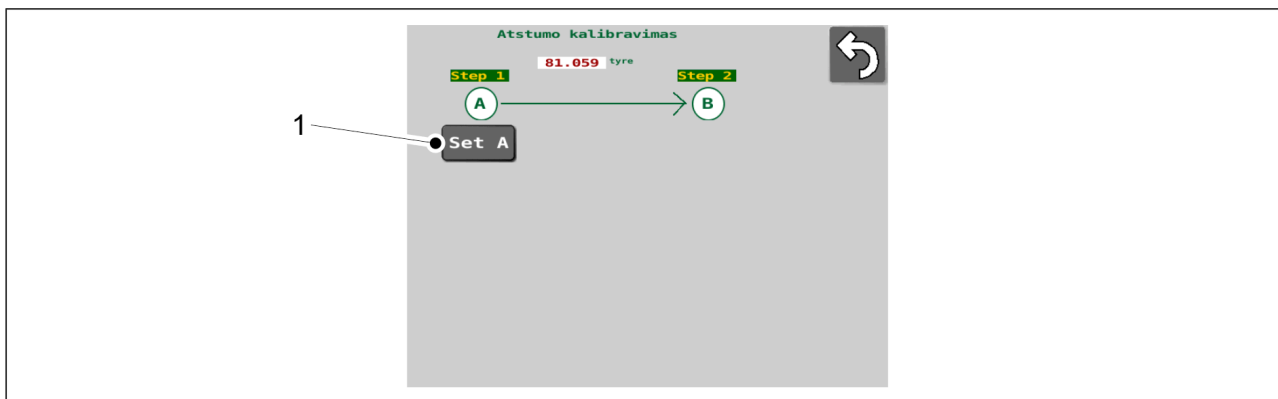
Paveikslėlis. 7.9.1.2 - 336. Noragėlių spaudimo jutiklio kalibravimas

- Skaičius (1) reiškia jutiklio padėtį. Tai neapdoroti duomenys iš valdiklio.
- 2. Paspauskite SET (nustatyti) (2).
- 3. Nustatykite noragėlių spaudimą į 4-ą padėtį.
 - Mėlyna juosta (4) juda palei skalę.
- 4. Paspauskite SET (nustatyti) (3).

7.9.2 Važiavimo atstumo kalibravimas

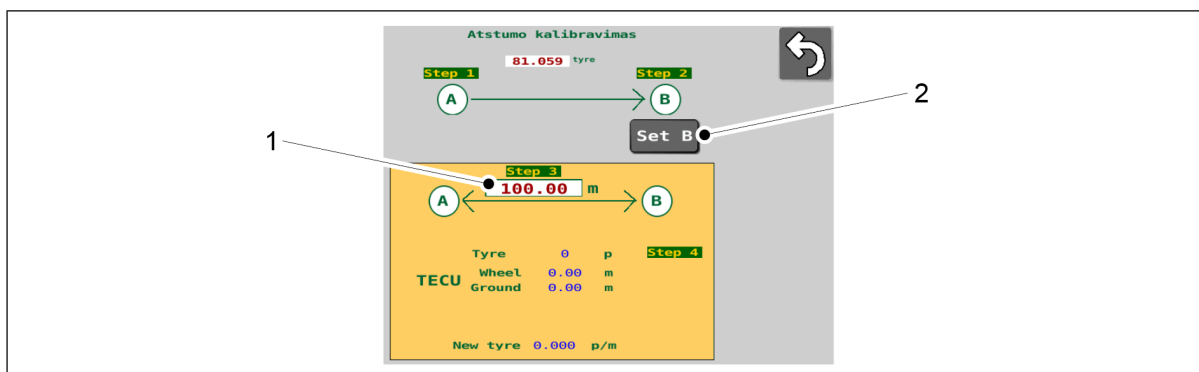
7.9.2.1 Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant

- Valdymo sistemos PIN kodas važiavimo atstumui kalibruoti yra „5“.
- Atlikite važiavimo atstumo kalibravimą naudodami faktinę sėjimo vagelę, darbinį greitį ir noragėlių spaudimą. Tai padės pasiekti tiksliausią įmanomą kalibravimo rezultatą.



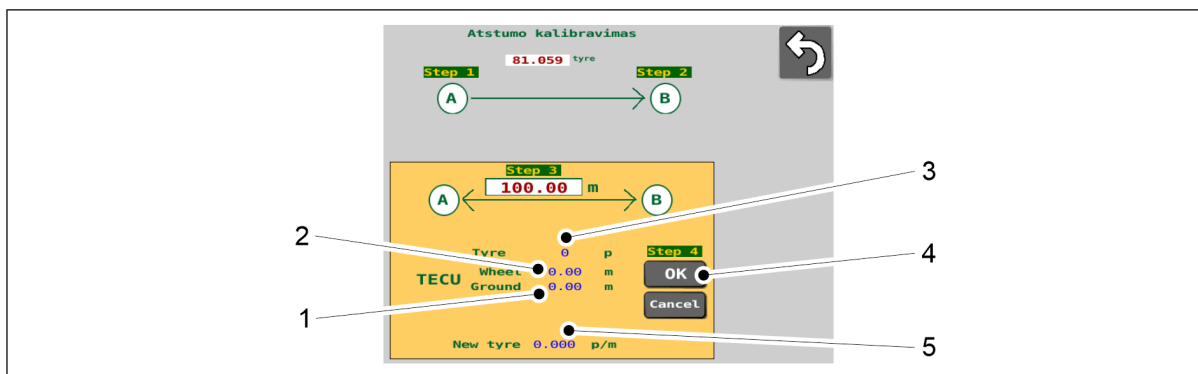
Paveikslėlis. 7.9.2.1 - 337. 1-o važiavimo kalibravimas

1. Nuleiskite techniką.
2. Paspauskite SET A (nustatyti A) (1).
3. Nuvažiuokite norimą atstumą.
 - Sistema išmatuoja greičio jutiklių impulsus. Rekomenduojamas važiavimo atstumas yra 100 m.



Paveikslėlis. 7.9.2.1 - 338. 2-o važiavimo kalibravimas

4. Paspauskite SET B (nustatyti B) (2).
5. Ekrane (1) įveskite nuvažiuotą atstumą.

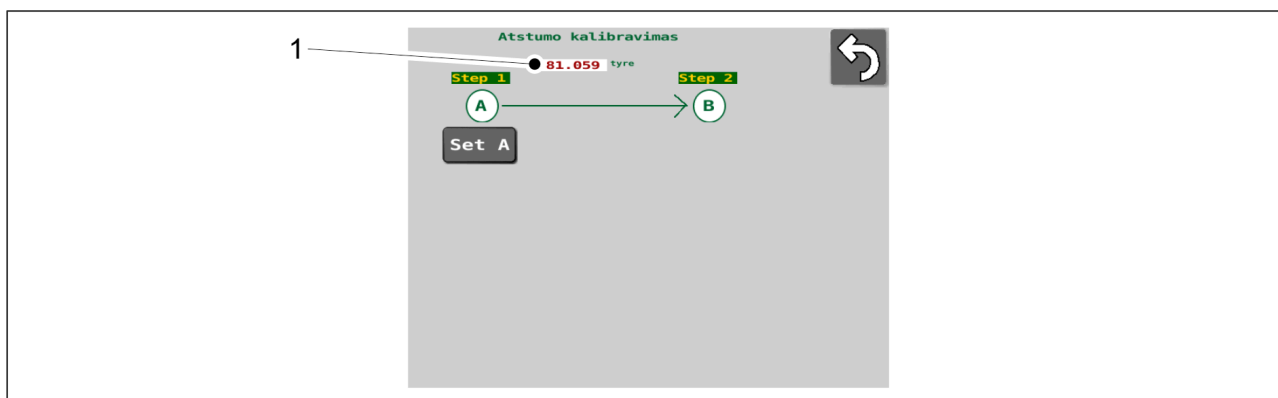


Paveikslėlis. 7.9.2.1 - 339. 3-io važiavimo kalibravimas

- Ekrane rodomi duomenys iš traktoriaus ISOBUS apie traktoriaus ratų nuvažiuotą atstumą (2) ir traktoriaus radaro išmatuotą atstumą (1) (tik ISOBUS traktoriuose) ir nauja kalibruojant gauta vertė (5). Sistema kalibruoja naują važiavimo atstumo vertę, remiantis impulsų skaičiumi (3).
6. Paspauskite OK (gerai) (4).
- Pritaikoma nauja vertė.

7.9.2.2 Važiavimo atstumo rankinis kalibravimas

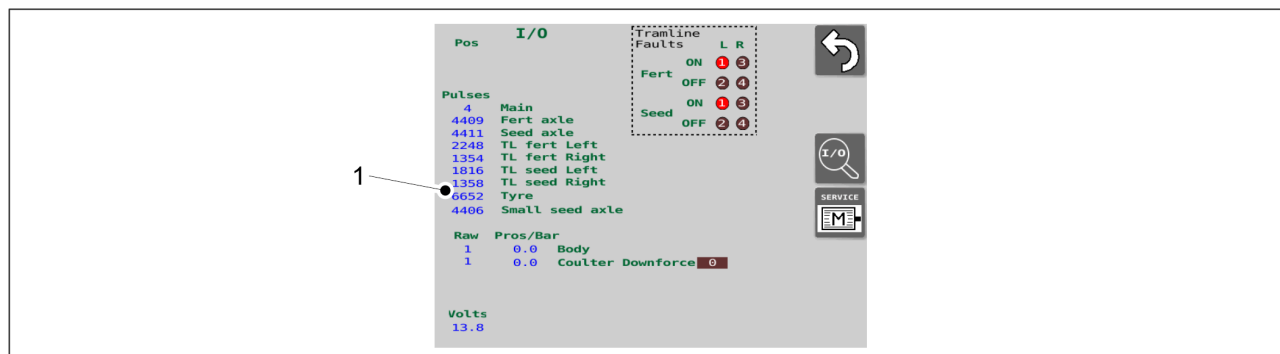
- Valdymo sistemos PIN kodas važiavimo atstumo kalibravimui yra „5“.
- Naudojant šią funkciją važiavimo atstumo kalibravimo vertę (impulsai / metrui [p/m]) galima nustatyti tiesiogiai nevažiuojant.



Paveikslėlis. 7.9.2.2 - 340. Važiavimo atstumo rankinis kalibravimas

1. Paspauskite p/m skaitinę vertę (1).
2. Laukelyje įveskite norimą vertę.
 - Vertė turi būti nuo 1 iki 250. Visos šio intervalo neatitinkančios vertės nebus išsaugotos.
Gamyklinė nuostata yra 81 059.
Įvesta vertė išsaugoma kaip nauja p/m skaitinė vertė (1).

7.9.3 I/O būsenos informacija

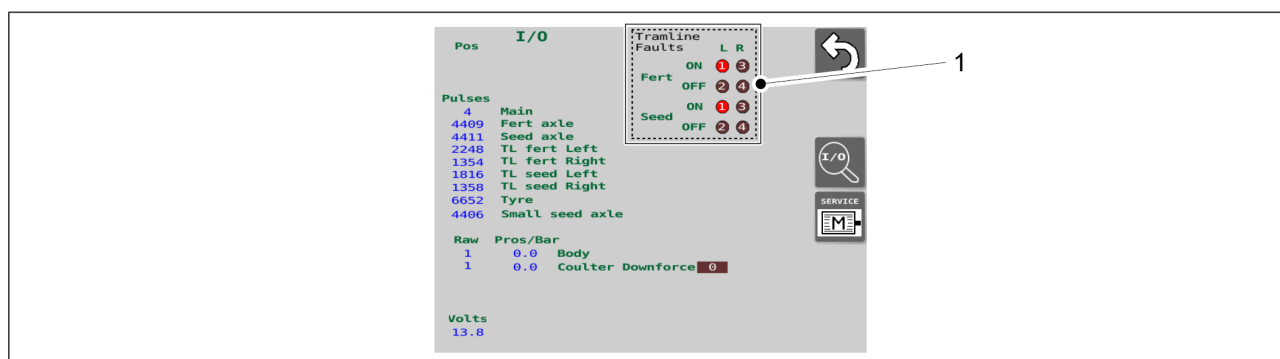


Paveikslėlis. 7.9.3 - 341. I/O būsenos informacija

- I/O būsenos informacija (1) rodoma naudotojo sąsajos I/O būsenos informacijos ekrano kairėje. Atsiradus gedimui, techninės priežiūros skyrius gali paprašyti nurodyti šią informaciją.

7.9.4 Technologinės vėžės sankabos gedimo diagnostikos duomenys

Jei technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalas pasirodo važiavimo ekrane (žr. 6.3.5.1 Technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalai skyrelį), klaidos priežastis rodoma I/O būsenos informacijos ekrano langelyje (1).

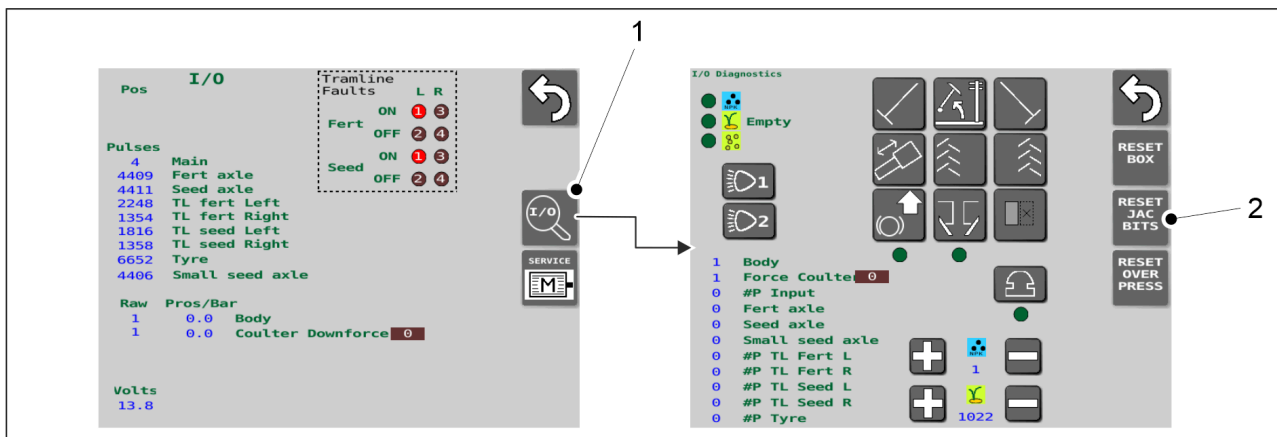


Paveikslėlis. 7.9.4 - 342. Technologinės vėžės sankabos gedimo diagnostikos duomenys

- „Fert“ = trąšos, „Seed“ = sėklos, L = kairė, R = dešinė.
Skaičių apskritimai 1–4: Jei skaičių apskritimas yra raudonas, buvo aptiktas gedimas ir jis yra gedimų atmintyje.
Triktis „ON“ (IJUNGTA) = technologinė vėžė sukasi, nors neturėtų sukis
Triktis „OFF“ (IŠJUNGTA) = technologinė vėžė nesisuka, nors turėtų sukis

7.9.4.1 Technologinių vėžių sankabos gedimų atminties atkūrimas

- Naudotojo sąsajoje esančiame I/O diagnostikos ekrane pateikiamos naudoti tik priežiūros tikslais skirtos nuostatos. Todėl niekada nekeiskite ekranuose rodomų nuostatų patys, prieš tai nepasitarę su techninės priežiūros skyriumi.
Valdymo sistemos PIN kodas, skirtas gedimų atminčiai atkurti, yra „57“.

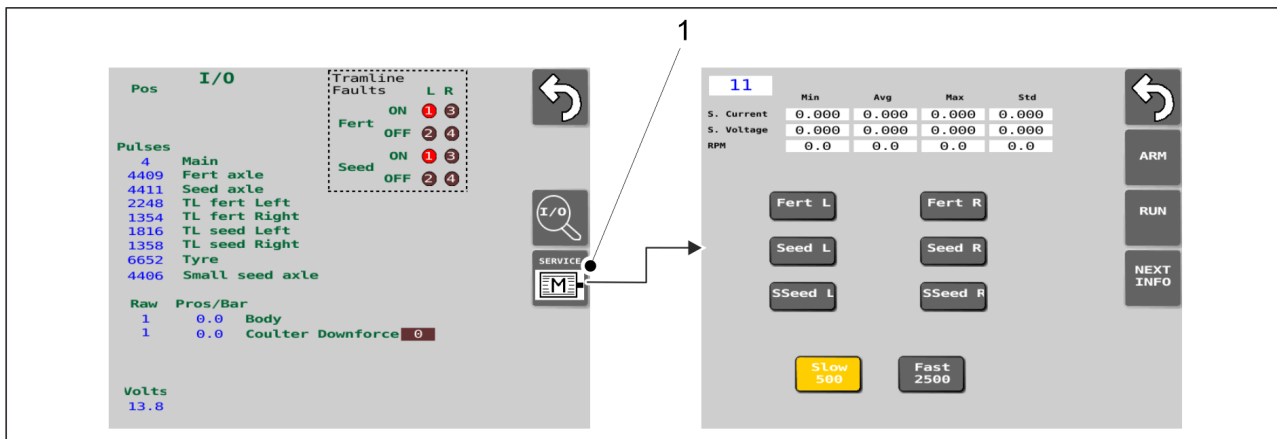


Paveikslėlis. 7.9.4.1 - 343. Technologinių vėžių sankabos gedimų atminties atkūrimas

1. Naudotojo sąsajos I/O būsenos informacijos ekrane paspauskite mygtuką „I/O“ (1).
 2. Naudotojo sąsajos I/O diagnostikos puslapyje paspauskite mygtuką RESET JAC BITS (atkurti gedimų atmintį) (2).
- Technologinių vėžių sankabos gedimų atmintis atkurta.

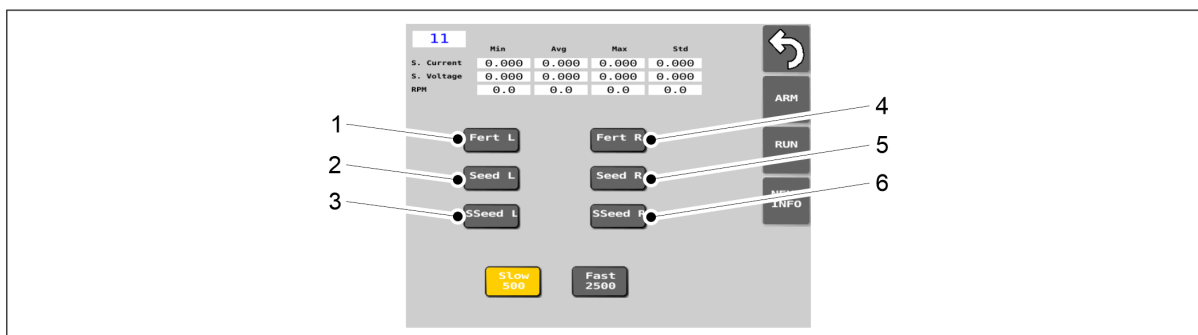
7.9.5 Elektros variklių tikrinimas

- Valdymo sistemos PIN kodas elektros varikliams tikrinti yra „57“.
- Kilus tam tikrų gedimų, techninės priežiūros skyrius gali paprašyti patikrinti elektros variklius.



Paveikslėlis. 7.9.5 - 344. Eikite į elektros variklių tikrinimo ekraną

1. Eikite į naudotojo sąsajos I/O būsenos informacijos ekraną ir paspauskite mygtuką SERVICE M (variklių techninė priežiūra) (1).



Paveikslėlis. 7.9.5 - 345. Elektros variklių pasirinkimas

2. Paspauskite mygtukus (1–6) ir pasirinkite visus technikos elektros variklius tikrinti.

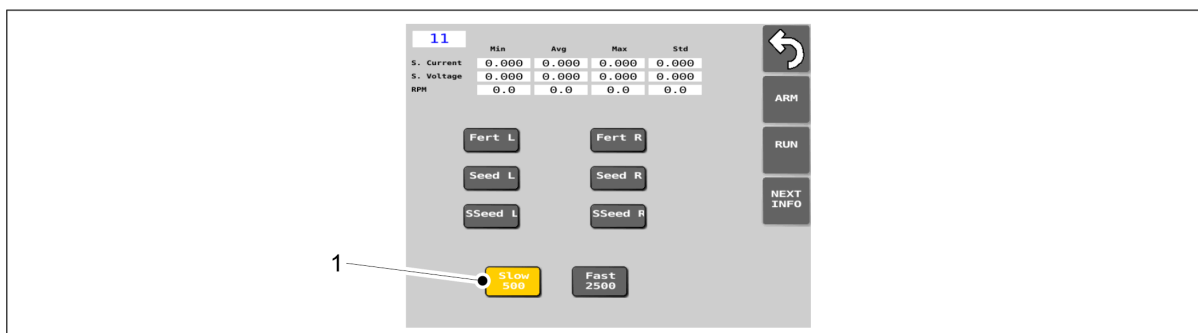
Numeris	Mygtukas	Elektros variklis	Numeris	Mygtukas	Elektros variklis
1.	„Fert L“	Trąšų kairysis	4.	„Fert R“	Trąšų dešinysis
2.	„Seed L“	Sėklų kairysis	5.	„Seed R“	Sėklų dešinysis
3.	„SSeed L“	Smulkių sėklų kairysis	6.	„SSeed R“	Smulkių sėklų dešinysis

- Priklausomai nuo technikos įrangos, elektros variklių skaičius (2, 3, 4 arba 6) ir elektros variklių padėtis (kairėje arba dešinėje pusėje) kiekvienoje technikoje skiriasi.

Jei paspaudus mygtuką jis tampa geltonas, susijęs elektros variklis:

- yra technikoje
- buvo pasirinktas tikrinti

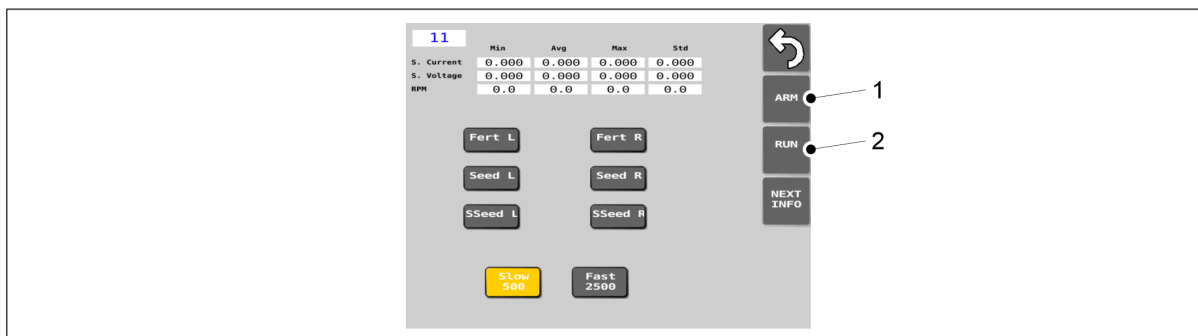
Jei mygtukas netampa geltonas, susijusio variklio technikoje nėra.



Paveikslėlis. 7.9.5 - 346. Mygtukas SLOW 500

3. Paspauskite mygtuką SLOW 500 (1).

- Naudojant šią parinktį, tikrinant elektros varikliai veikia sklandžiai. Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.

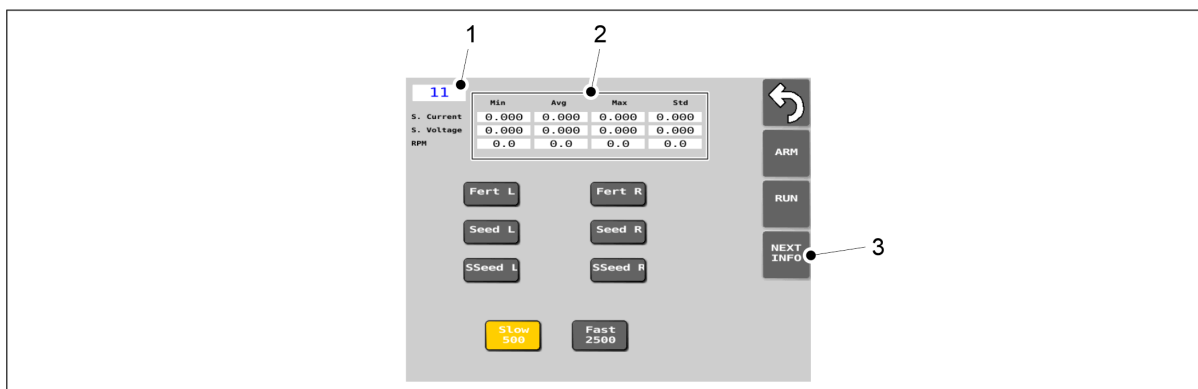


Paveikslėlis. 7.9.5 - 347. Tikrinimo pradėjimas

4. Paspauskite mygtuką ARM (užvesti) (1).

5. Paspauskite mygtuką RUN (plotas) (2).

- Tikrinti pasirinkti elektros varikliai sukasi maždaug 8 sekundes ir sustoja automatiškai.

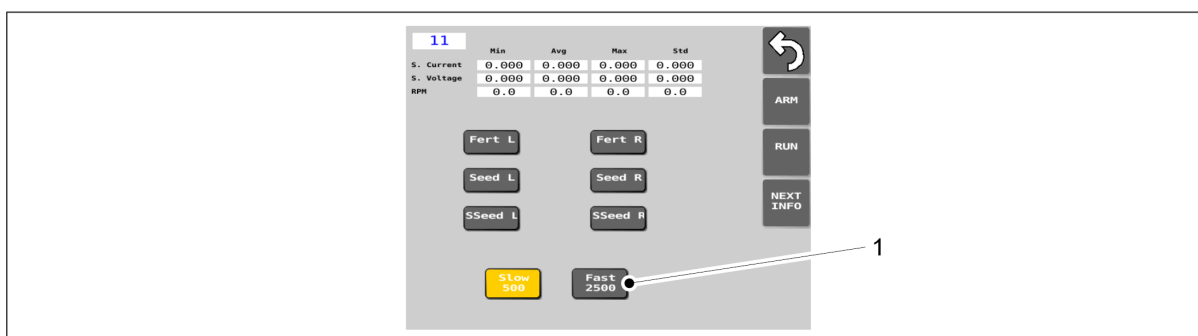


Paveikslėlis. 7.9.5 - 348. Matavimo rezultatų tikrinimas

- Paskutinio atlikto tikrinimo matavimo duomenis galite patikrinti taip: Langelyje (1) nurodytas elektros variklio identifikacinis numeris. Šio elektros variklio matavimo duomenys pateikti lentelėje (2). Paspaudus mygtuką NEXT INFO (kito informacija) (3) bus rodomas kito elektros variklio identifikavimo numeris (1) ir kito elektros variklio matavimo duomenys lentelėje (2).

Elektros variklių identifikavimo numeriai: 11 = trąšų kairysis, 12 = sėklų kairysis, 13 = smulkių sėklų kairysis, 21 = trąšų dešinysis, 22 = sėklų dešinysis, 23 = smulkių sėklų dešinysis.

Jei norite naudoti vėliau, telefono fotoaparatu užfiksuokite su varikliu susijusius matavimo duomenų vaizdus.



Paveikslėlis. 7.9.5 - 349. Mygtukas FAST 2500

6. Paspauskite mygtuką FAST 2500 (1).

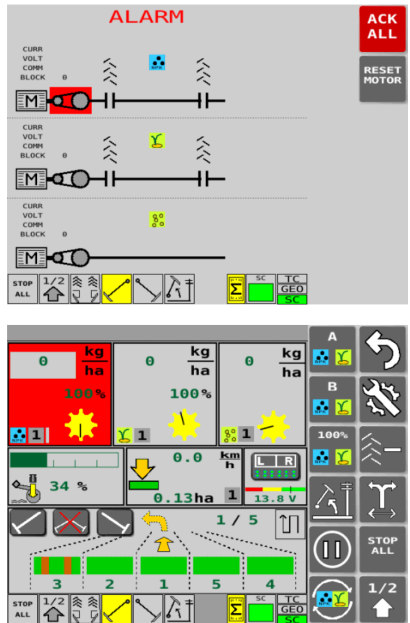
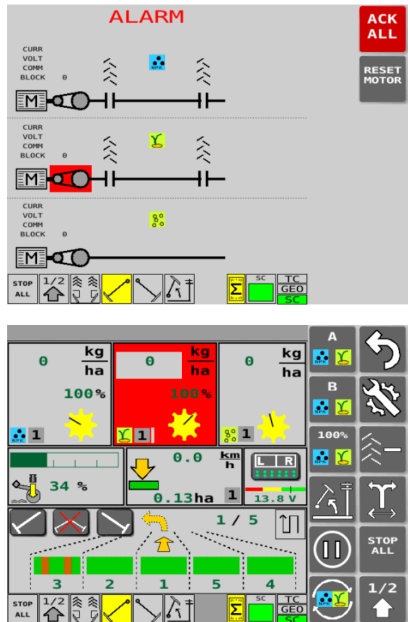
- Naudojant šią parinktį, tikrinant elektros varikliai veikia pakankamai greitai.
Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.

7. Pakartokite 4–5 veiksmus.

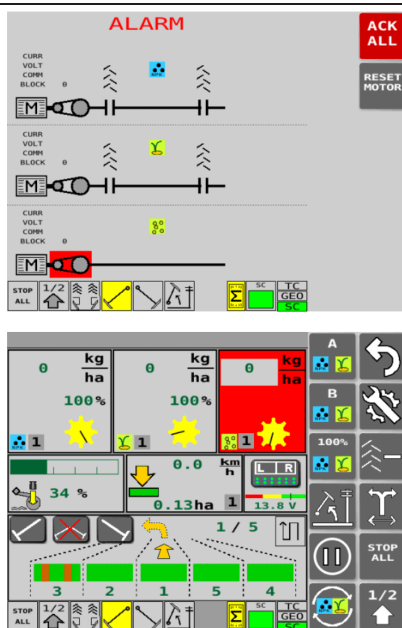
8 Gedimo situacijos

8.1 „SeedPilot“ valdymo sistemos trikčių šalinimas

Lentelė. 8.1 - 26. Valdymo sistemos trikčių šalinimas

Klaida	Rodinys	Priemonės
Trąšų tiektuvo velenas nesisuka, nors technika veikia.		1. Patikrinkite, ar nėra grandininę pavarą blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtis. 2. Patikrinkite, ar nesulūžusi grandinė. 3. Patikrinkite ašies ratų jutiklių jungtis ir ratų jutiklio būklę.
Sėklų tiektuvo velenas nesisuka, nors technika veikia.		1. Patikrinkite, ar nėra grandininę pavarą blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtis. 2. Patikrinkite, ar nesulūžusi grandinė. 3. Patikrinkite ašies ratų jutiklių jungtis ir ratų jutiklio būklę.

Smulkių sėklų tiektuvo velenas nesisuka, nors technika veikia.

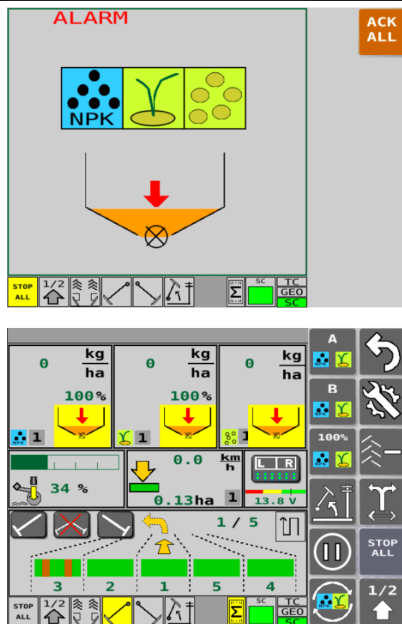


1. Patikrinkite, ar nėra grandininę pavarą blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtis.

2. Patikrinkite, ar nesulūžusi grandinė.

3. Patikrinkite ašies ratų jutiklių jungtis ir ratų jutiklio būklę.

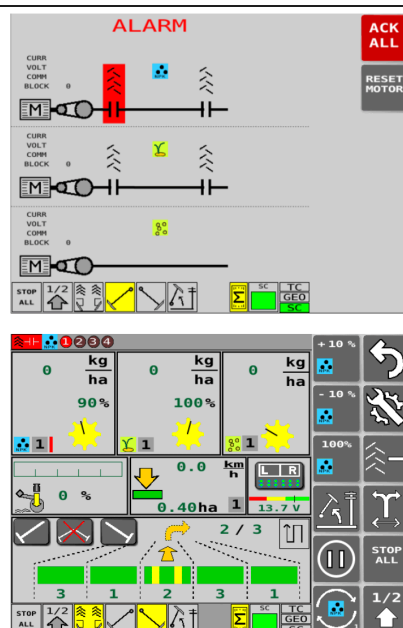
Per mažas trąšų, sėklų ir smulkių sėklų lygis bunkeryje.



1. Pripildykite bunkerį.

Nesisuka trąšų technologinės vėžės sankaba, nors turėtų.

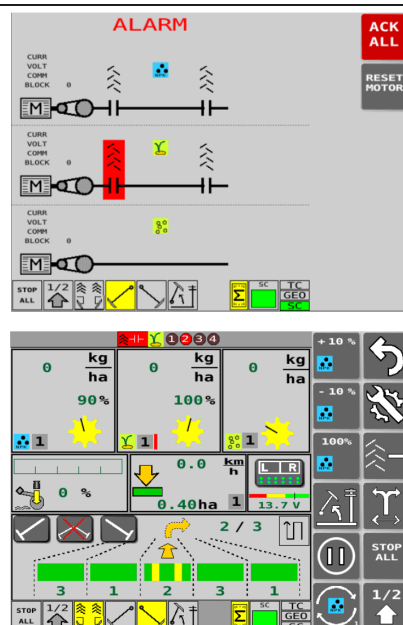
Trąšų technologinės vėžės sankaba sukasi, nors įjungta technologinė vėžė.



1. Patikrinkite, ar nepažeisti kabeliai ir jungtys.

Nesisuka sėklų technologinės vėžės sankaba, nors turėtų.

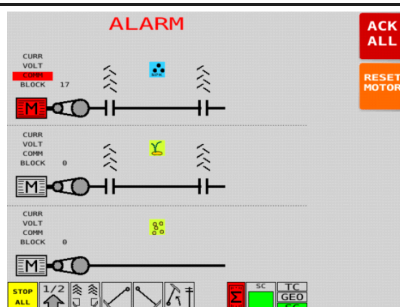
Sėklų technologinės vėžės sankaba sukasi, nors įjungta technologinė vėžė.



1. Patikrinkite, ar nepažeisti kabeliai ir jungtys.

Elektros variklio perspėjimo signalas COMM: ryšio triktis arba magistralės gedimas.

- Esant klaidos pranešimui, elektros variklis ir COMM tekstas paryškiniami raudonai.
- Naudotojo sąsajos važiavimo ekrane: tiektuvo langelis, kuriam taikomas klaidos pranešimas, paryškintas raudonai.



1. Patikrinkite variklio kabelius ir jų jungtis.

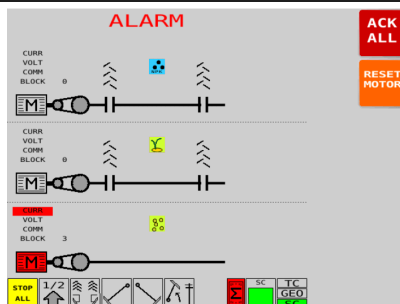
Klaidos pranešimo patvirtinimas:

1. Paspauskite mygtuką RESET MOTOR (viską patvirtinti).

2. Paspauskite mygtuką ACK ALL (viską patvirtinti).

Elektros variklio perspėjimo signalas CURR: viršsrovis.

- Esant klaidos pranešimui, elektros variklis ir CURR tekstas paryškiniami raudonai.
- Naudotojo sąsajos važiavimo ekrane tiektuvo langelis, kuriam taikomas klaidos pranešimas, paryškintas raudonai.



1. Įsitikinkite, kad sėtinoje medžiagoje nėra grumstų ar pašalinių medžiagų, kurios neleistų sukurti tiekimo velenui.

2. Sumažinkite važiavimo greitį ar tiekimo normą.

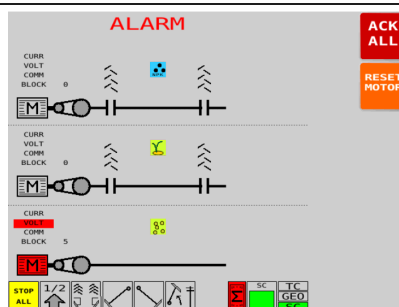
Klaidos pranešimo patvirtinimas:

1. Paspauskite mygtuką RESET MOTOR (viską patvirtinti).

2. Paspauskite mygtuką ACK ALL (viską patvirtinti).

Elektros variklio perspėjimo signalas
VOLT: per maža srovė.

- Esant klaidos pranešimui, elektros variklis ir VOLT tekstas paryškinami raudonai.
- Naudotojo sąsajos važiavimo ekrane tiektuvo langelis, kuriam taikomas klaidos pranešimas, paryškintas raudonai.



1. Patikrinkite traktoriaus įkrovimo įtampą.

2. Patikrinkite, ar traktorius tiekia pakankamai galios į elektros variklius.

3. Sumažinkite važiavimo greitį ar tiekimo normą.

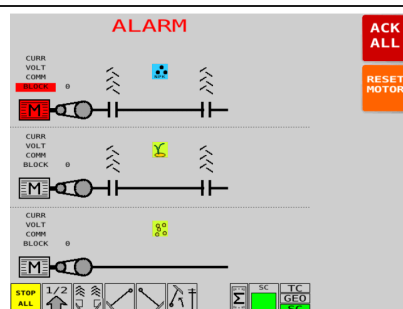
Klaidos pranešimo patvirtinimas:

1. Paspauskite mygtuką RESET MOTOR (viską patvirtinti).

2. Paspauskite mygtuką ACK ALL (viską patvirtinti).

Elektros variklio perspėjimo signalas BLOCK: elektros variklis nepasiekė reikalingo greičio ar užgeso.

- Esant klaidos pranešimui, elektros variklis ir BLOCK tekstas paryškiniami raudonai.
- Naudotojo sąsajos važiavimo ekrane tiektuvo langelis, kuriam taikomas klaidos pranešimas, paryškintas raudonai.



1. Įsitinkite, kad sėtiname produkte nėra grumstų.

2. Sumažinkite važiavimo greitį ar tiekimo normą.

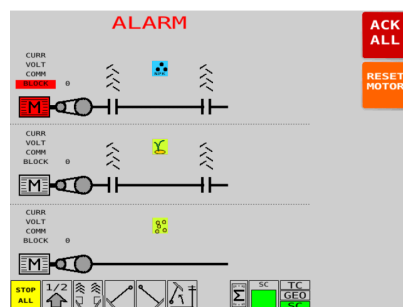
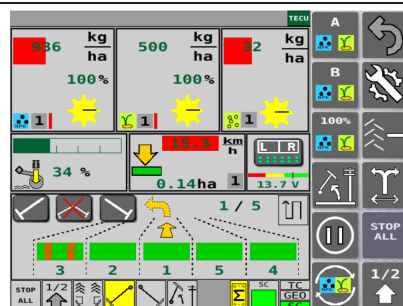
Klaidos pranešimo patvirtinimas:

1. Paspauskite mygtuką RESET MOTOR (viską patvirtinti).

2. Paspauskite mygtuką ACK ALL (viską patvirtinti).

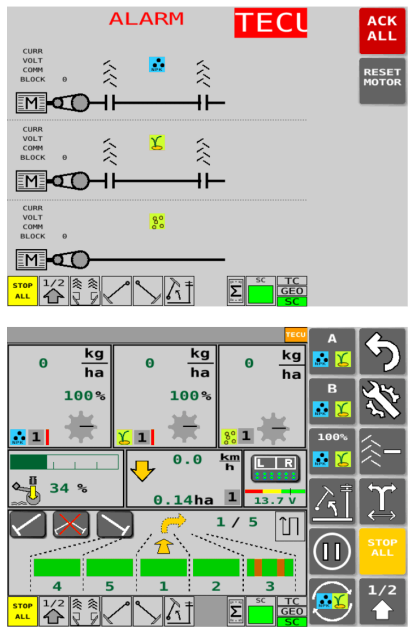
Nepavyko pasiekti nustatytos tiekimo normos.

- Važiavimo ekranas naudotojo sąsajoje: sumažėjus faktinei tiekimo normai, tiektuvo langeliuose atsiranda raudonas langelis, įspėjantis apie kiekį ir greitį. Valdymo skydelyje taip pat pasigirsta įspėjamasis pyptelėjimas.
- Jei faktinė norma nesiekia pusės tikslinės vertės, ekrane bus parodytas tekstas „Electric motor alarm BLOCK“ (elektros variklio perspėjimo signalas BLOCK) ir visi elektros varikliai sustos.



1. Sumažinkite važiavimo greitį ar nustatytą tiekimo normą.

2. Elektros variklio perspėjimo signalas BLOCK: žr. ankstesnę lentelės eilutę.

Traktorius atjungtas nuo variklio valdymo bloko. Įvykus gedimui, naudotojo sąsajos važiavimo ekrano viršutinėje juostoje oranžinė spalva rodomas tekstas TECU.		1. Patikrinkite IBBC priedą (eilinės sėjamosios elektros jungtį ISOBUS). 2. Užveskite traktorių iš naujo. 3. Jei užvedus traktorių klaidos pranešimas nepranyksta, greičio šaltinį pakeiskite į „Multiva Tyre“.
---	--	---

- Klaidos pranešimui patvirtinti paspauskite mygtuką ACK ALL (viską patvirtinti), esantį klaidos pranešimo viršutiniame dešiniajame kampe. Tiektuvo velenų ir technologinės vėžės sankabų klaidų pranešimai: norėdami atkurti klaidos pranešimą, taip pat turite apsilankyti naudotojo sąsajos pagrindiniame ekrane.
- Jeigu siūlomos priemonės nepadaeda, kreipkitės į techninio aptarnavimo centrą.

Lentelė. 8.1 - 27. Saugiklių trikčių šalinimas

Triktis	Priežastis	Priemonės
„SeedPilot“ piktograma nerodoma valdymo skydelio naudotoje sąsajoje.	Valdymo skydelis negali rasti eilinės sėjamosios valdymo įtaiso.	1. Patikrinkite saugiklius saugiklių ir relių dėžutėje.
Neveikia vidurinis ženklintuvas, technologinės vėžės sankaba ar darbiniai žibintai.	Perdegė saugiklis.	1. Patikrinkite saugiklius saugiklių ir relių dėžutėje.

- Saugiklių ir relių dėžutė yra technikos dešinėje pusėje, po transmisijos dangčiu. Žr. 4.1.1.2 Saugiklių ir relių dėžutė skyrelį. Informacija apie saugiklius ir reles pateikiama etiketėje dėžutės dangčio viduje ir 9.8 SeedPilot fuse and relay list EN priede.

8.2 Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas

Lentelė. 8.2 - 28. Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas

Triktis	Priežastis	Priemonės
Technikos tiekiamų sėklų ar trąšų kiekis yra didesnis nei nurodyta kalibravimo bandyme.	1. Tiektuvų apatinės sklendės sureguliuotos netinkamai	1. Patikrinkite trąšų bunkerį pagal 6.6.6.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas skyrelį, sėklų bunkerį – 6.6.7.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas skyrelį, o smulkių sėklų bunkerį – 6.6.8.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas skyrelį.
	2. Kalibravimo bandymo lentelė yra orientacinė	2. Patikrinkite tiekiamą kiekį kalibravimo bandymu, kaip nurodyta 6.8 Gaminio kalibravimas skyrelyje.
	3. Sėklos tiekiamos skirtingai pradžioje ir po kelių hektarų	3. Po kelių hektarų vėl atlikite kalibravimo bandymą, kaip nurodyta 6.8 Gaminio kalibravimas skyrelyje, ypač sezono pradžioje.
Technikos tiekiamų sėklų ar trąšų kiekis yra mažesnis nei nurodyta kalibravimo bandyme.	1. Tiektuvų apatinės sklendės sureguliuotos netinkamai	1. Patikrinkite trąšų bunkerį pagal 6.6.6.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas skyrelį, sėklų bunkerį – 6.6.7.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas skyrelį, o smulkių sėklų bunkerį – 6.6.8.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas skyrelį.
	2. Kalibravimo bandymo lentelė yra orientacinė	2. Patikrinkite tiekiamą kiekį kalibravimo bandymu, kaip nurodyta 6.8 Gaminio kalibravimas skyrelyje.
	3. Bunkeryje susidarė sėklų ar trąšų tuštumos.	3. Įsitikinkite, ar nesusidaro trąšų gumulai ir bunkeryje nėra pernelyg daug medžiagos.
	4. Tiektuvo velenas yra užkimštas.	4. Išvalykite tiektuvo veleną, kaip nurodyta 7.3.5 Tiektuvų įtaisų valymas ar 7.3.6 Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas skyreliuose.

Technikos negalima pakelti	1. Įjungta kėlimo slopinimo funkcija	1. Išjunkite kėlimo slopinimo funkciją, kaip nurodyta <u>4.1.3 Naudotojo sąsajos naudojimas</u> skyrelyje.
	2. Uždarytas technikos kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas	2. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal <u>5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas</u> skyrelį nurodymus.
	3. Atidarytas greitojo sukabinimo įtaisas	3. Patikrinkite greitojo sukabinimo įtaiso prijungimą.
Technikos negalima nuleisti	1. Uždarytas technikos kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas	1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal <u>5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas</u> skyrelį nurodymus.
	2. Atidarytas greitojo sukabinimo įtaisas	2. Patikrinkite sukabinimo įtaiso prijungimą
	3. Uždėti kėlimo cilindro stabdikliai	3. Nuimkite stabdiklius nuo kėlimo cilindro.
Neveikia bunkerio perspėjimo signalas	1. Perspėjimo signalas buvo išjungtas	1. Aktyvinkite perspėjimo signalą nuostatose, kaip nurodyta <u>4.1.3.6 Naudotojo sąranka</u> skyrelyje.
Neveikia ašies sukimosi apsaugas	1. Perspėjimo signalas buvo išjungtas	1. Aktyvinkite perspėjimo signalą nuostatose, kaip nurodyta <u>4.1.3.6 Naudotojo sąranka</u> skyrelyje.

9 Padargai

1. EB atitikties deklaracija
2. Hidraulinės schemos
3. SeedPilot main_wiring_harness_EN
4. SeedPilot ISOBUS tractor_cable_EN
5. SeedPilot_electric motor_wiring_harness_left_EN
6. SeedPilot_electric motor_wiring_harness_right_EN
7. SeedPilot wiring_harness_component_information_EN
8. SeedPilot fuse- and relay list_EN
9. Lizdų prijungimas pagal SFS 2473
10. Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas

EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

DOMETAL OY

Kotimäentie 1
FI-32210 Loimaa
Suomija

pareiškia, kad šios sėjamosios

Multiva eCEREX 300 pradedant nuo serijos numerio 000-090603-P1000001

Multiva eCEREX 400 pradedant nuo serijos numerio 000-090604-P1000001

Multiva eFORTE 300 pradedant nuo serijos numerio 000-090503-P1000001

Multiva eFORTE 400 pradedant nuo serijos numerio 000-090504-P1000001

atitinka Mašinų direktyvos 2006/42/EB reikalavimus dėl mašinų konstrukcijos.

Be to, projektuojant mašiną buvo taikomi šie standartai:

SFS-EN 12100 (2010)

SFS-EN 14018 + A1 (2010)

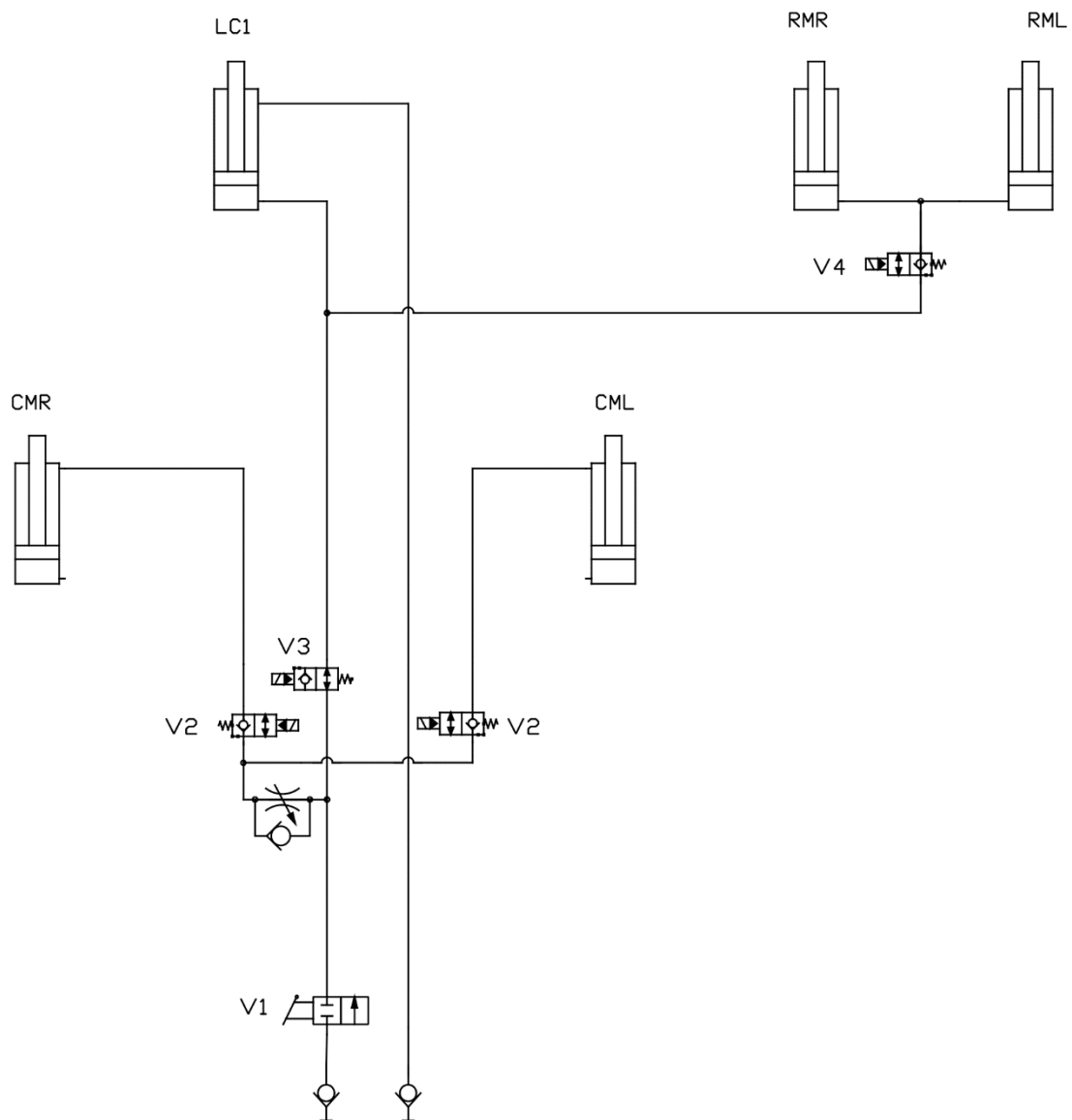
SFS-EN ISO 4254-1 (2013)

Loimaa, 2019 m. spalio 28 d.

Vesa Mäkelä
Kotimäentie 1
FI-32210 Loimaa
Suomija

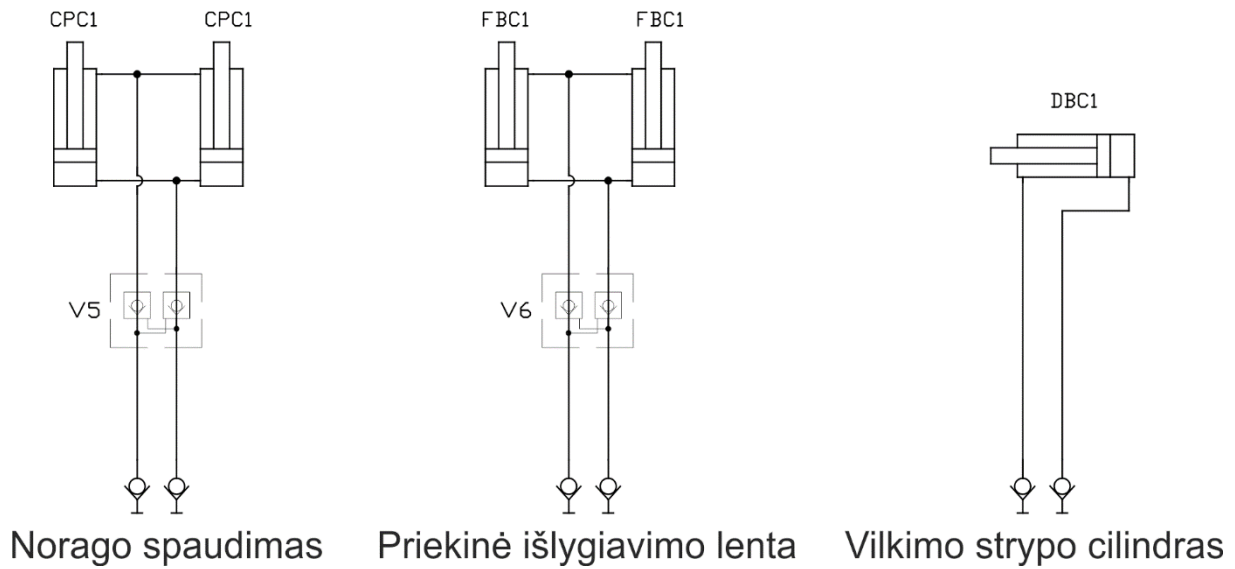
Žemiau pasirašęs asmuo taip pat turi teisę sudaryti minėtų mašinų techninę dokumentaciją.
Originalaus failo vertimas

Hidraulinės schemos eCEREX 300

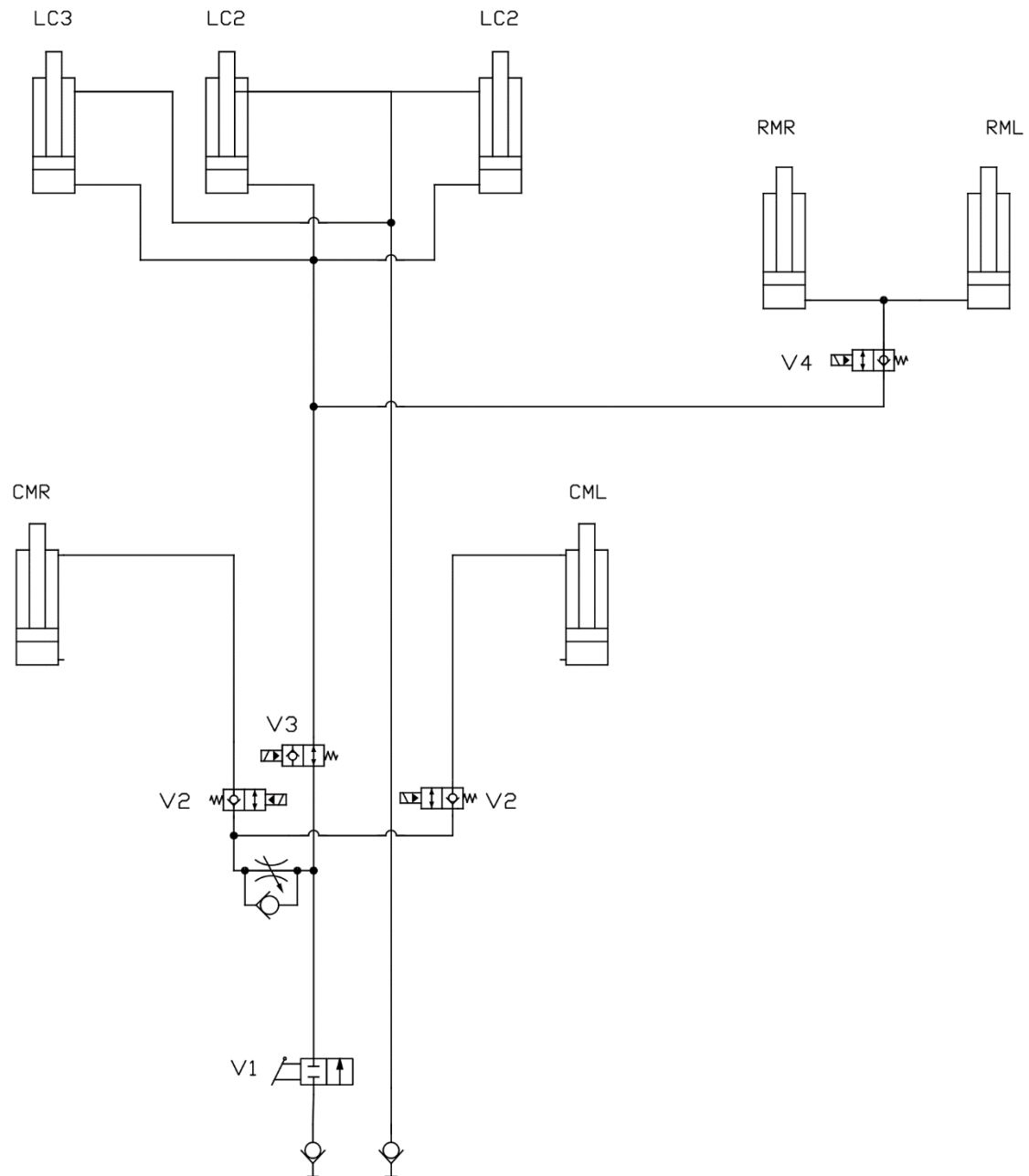


Mašinos su viduriniais ir galiniais (LC)
ženklintuvais pakėlimas (CMR/CML) ir nuleidimas (RMR/RML)

Hidraulinės schemos eCEREX 300

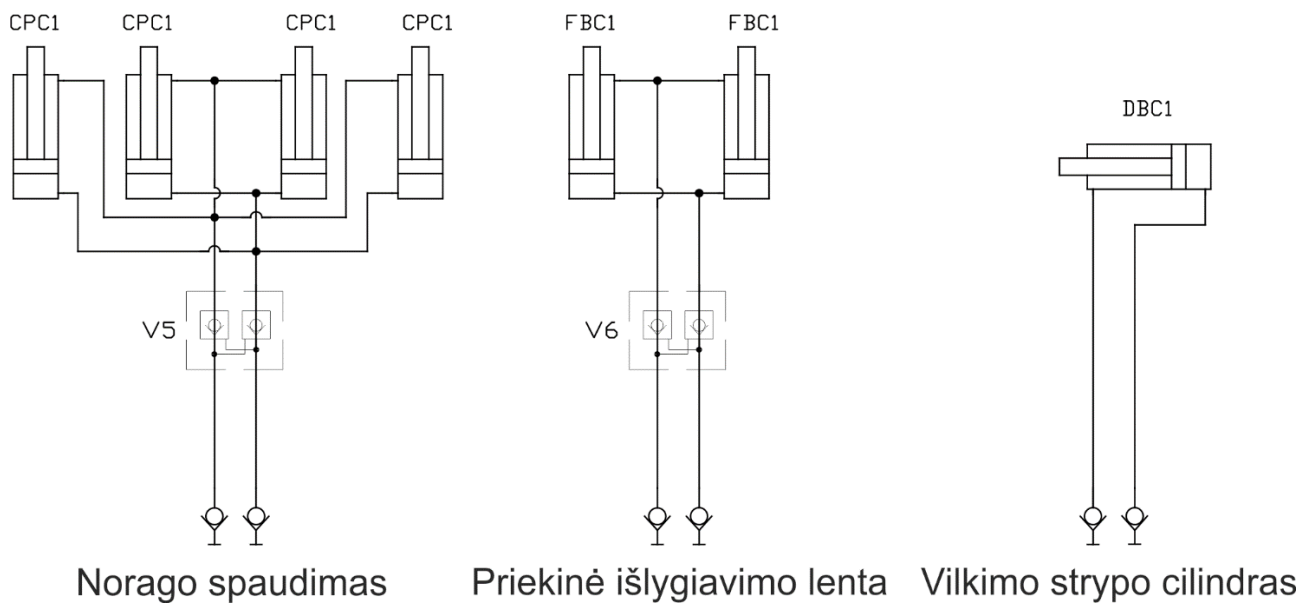


Hidraulinės schemos eCEREX 400

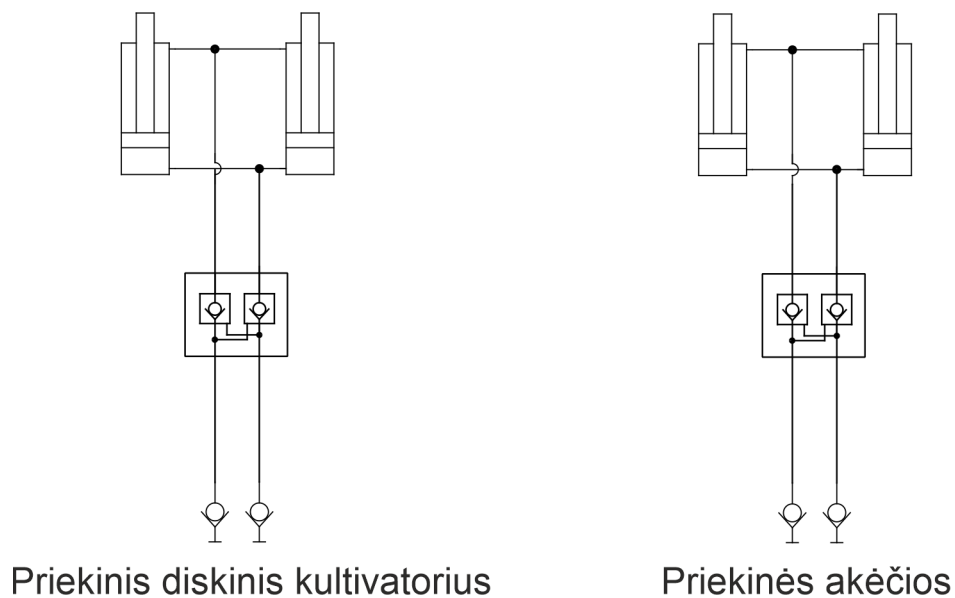


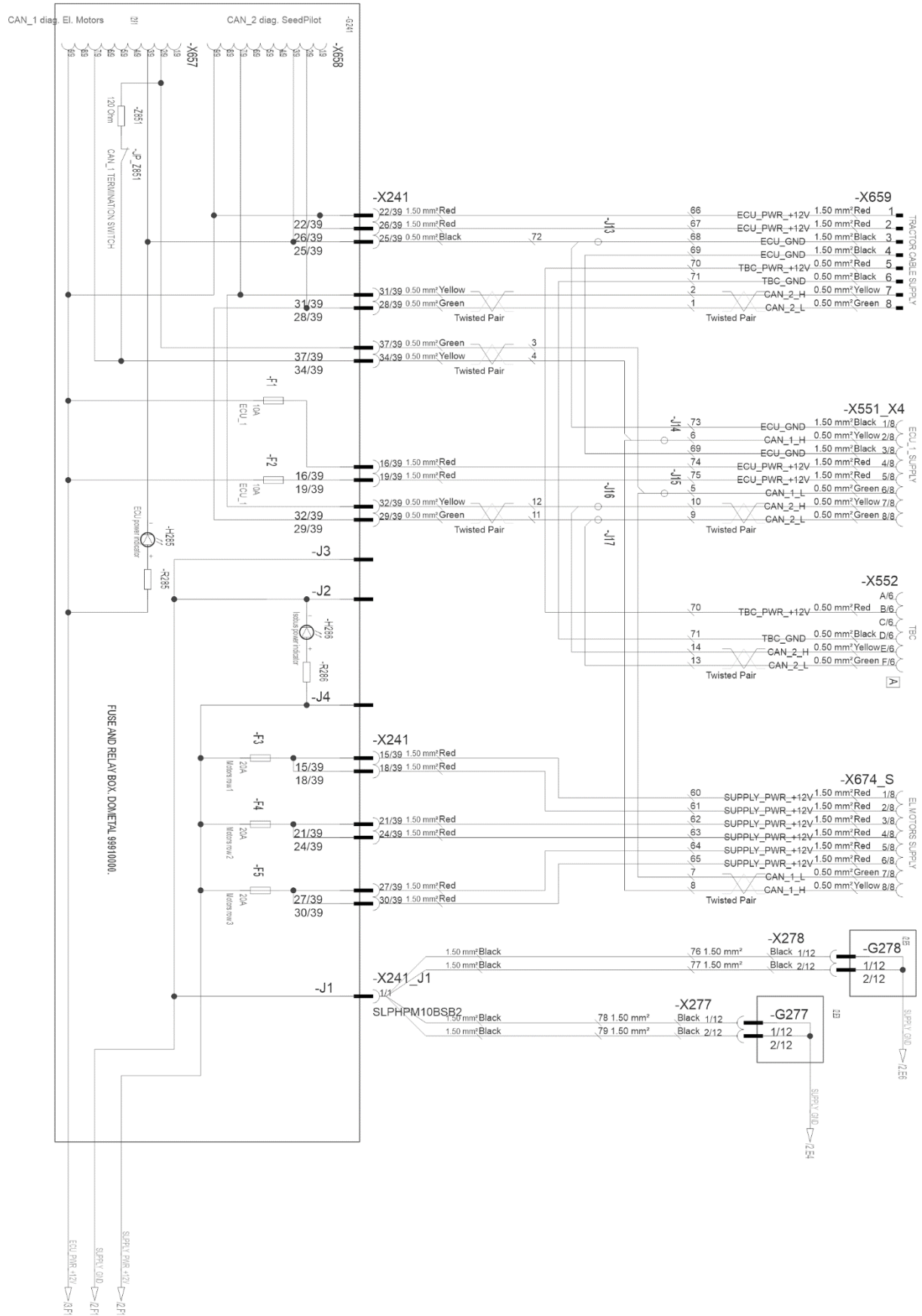
Mašinos su viduriniais ir galiniais (LC)
ženklintuvais pakėlimas (CMR/CML) ir nuleidimas (RMR/RML)

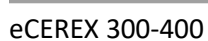
Hidraulinės schemos eCEREX 400

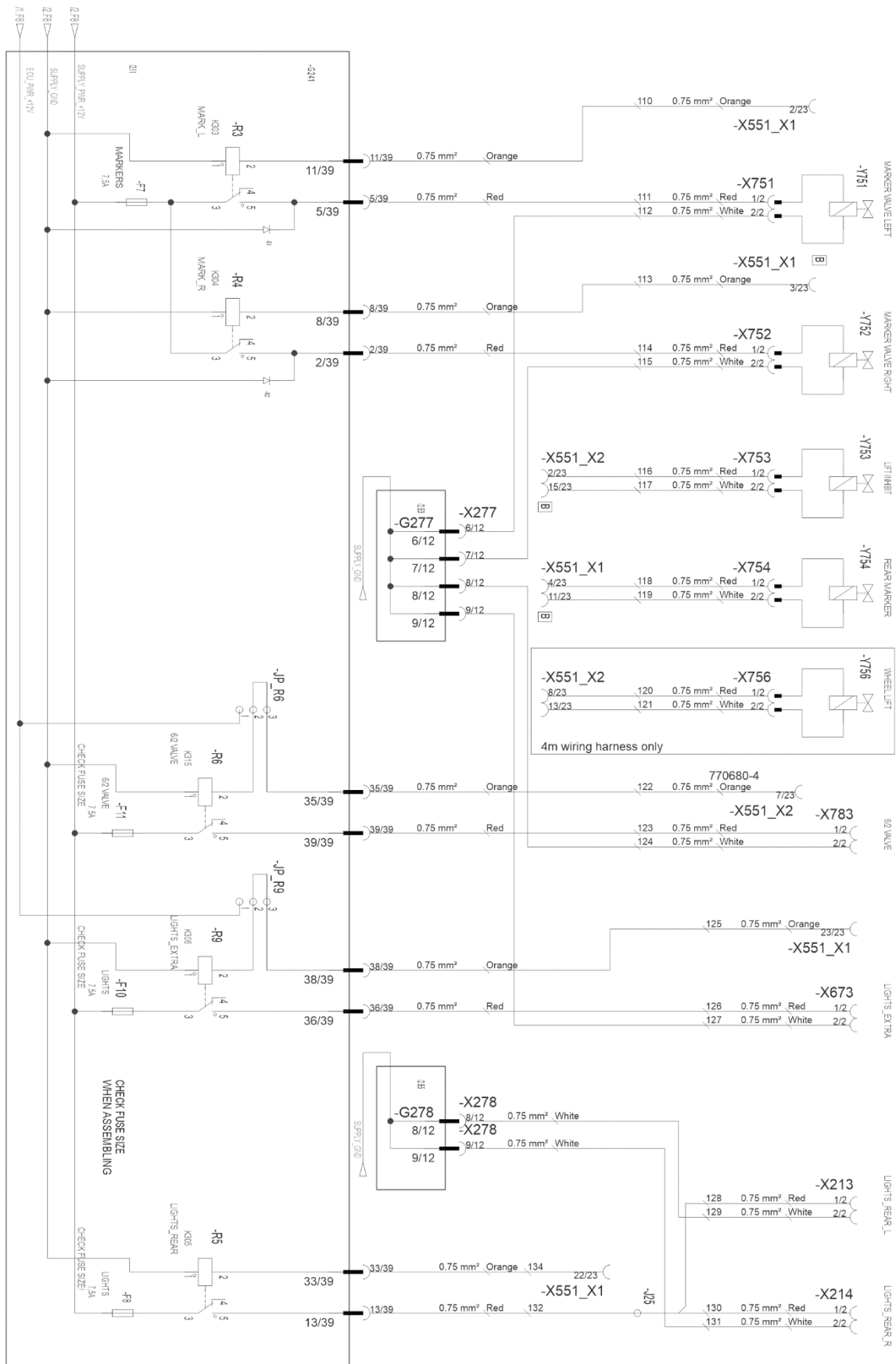


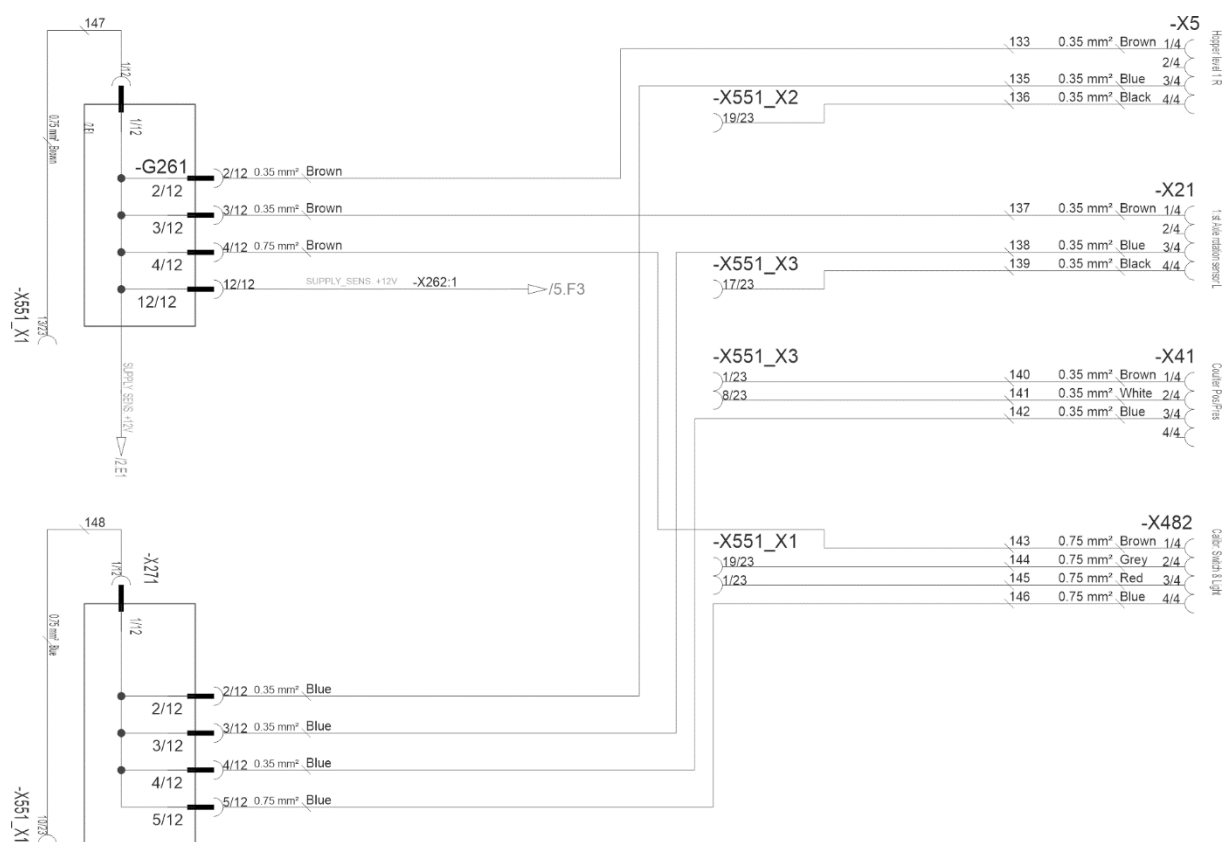
Hidraulinės schemos eCEREX 300-400



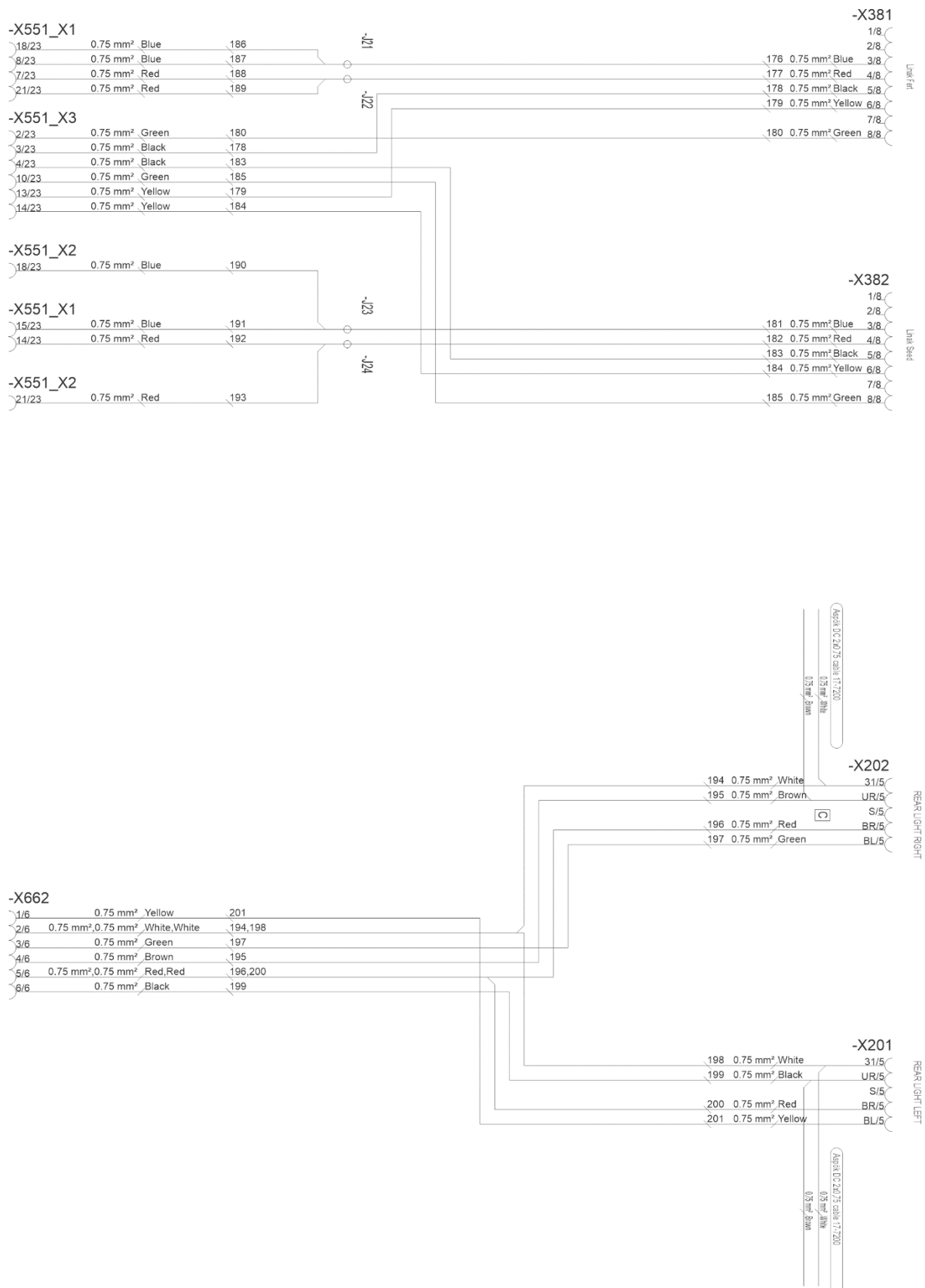


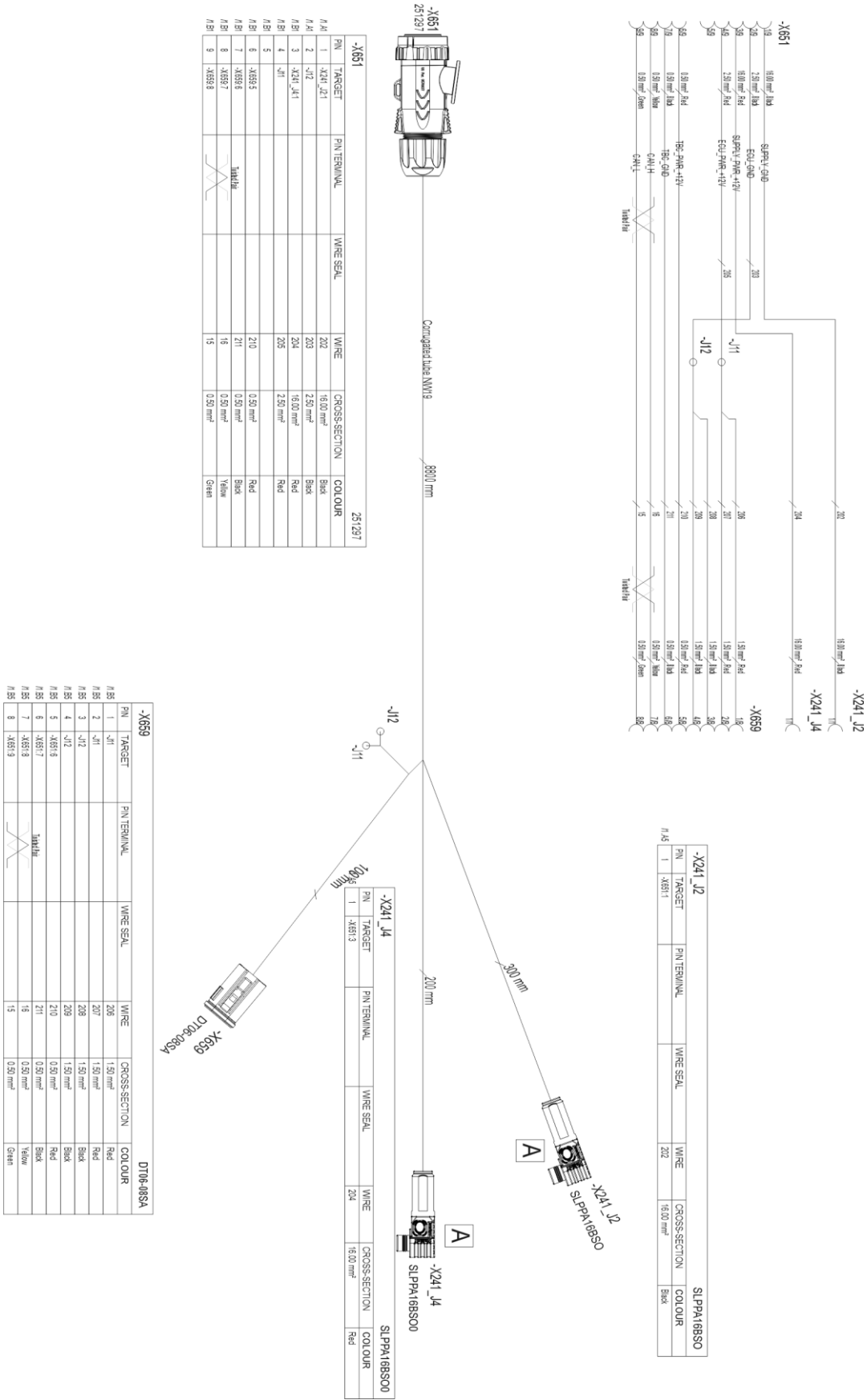


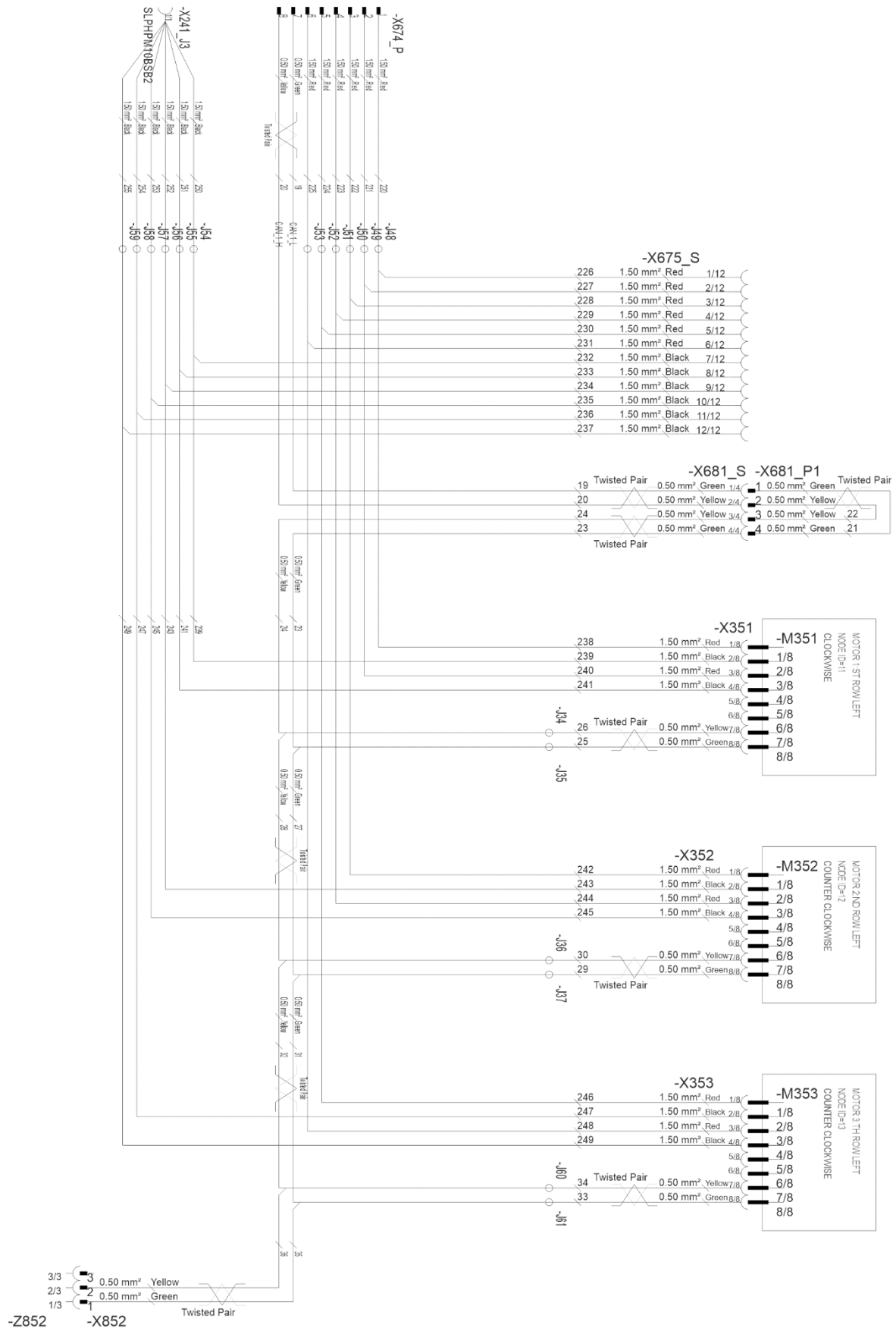


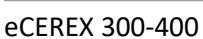


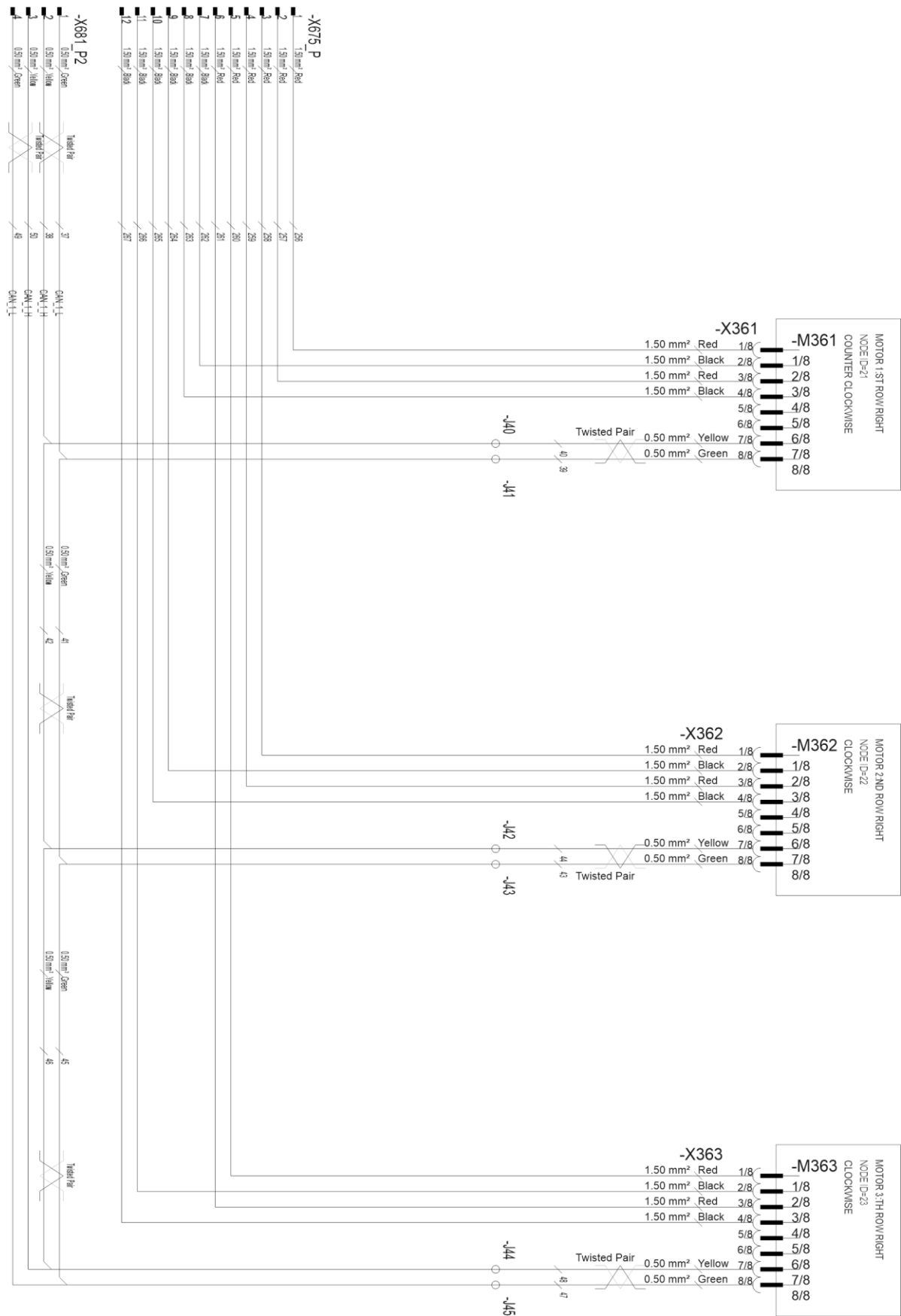






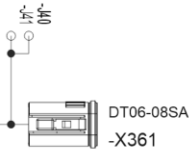




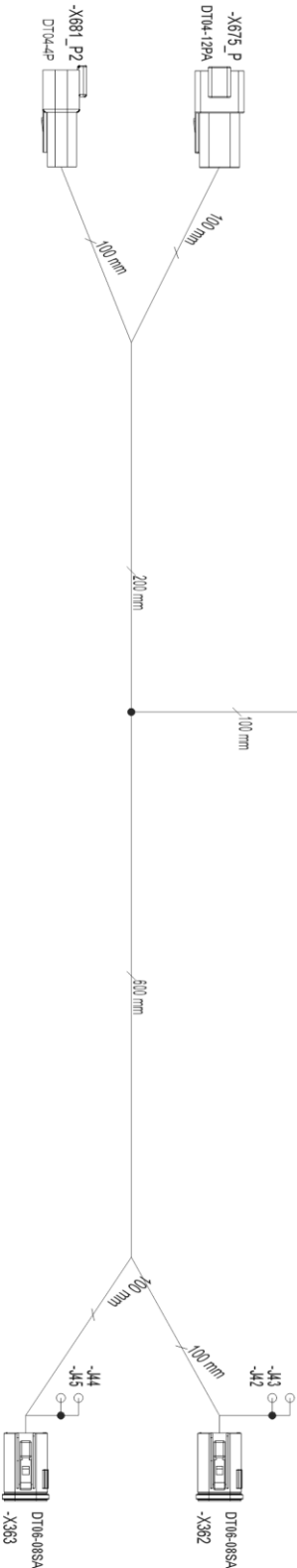


-X361					DT06-08SA				
PN	TARGET	PIN TERMINAL	WIRE SEAL	WIRE	CROSS SECTION	COLOR			
A83	1	X815 P-1		256	1.50 mm²	Rd			
A83	2	X815 P-2		262	1.50 mm²	Blk			
A83	3	X815 P-2		257	1.50 mm²	Rd			
A83	4	X815 P-3		263	1.50 mm²	Blk			
A83	5								
A83	6								
A83	7	X41		40	0.50 mm²	Yellow			
A83	8	X41		39	0.50 mm²	Green			

-X675_P					DT04-12PA				
PN	TARGET	PIN TERMINAL	WIRE SEAL	WIRE	CROSS SECTION	COLOR			
A01	1	X381-1		256	1.50 mm²	Rd			
A01	2	X381-3		257	1.50 mm²	Rd			
A01	3	X381-1		258	1.50 mm²	Rd			
A01	4	X381-2		259	1.50 mm²	Rd			
A01	5	X381-3		260	1.50 mm²	Rd			
A01	6	X381-2		261	1.50 mm²	Rd			
A01	7	X381-1		262	1.50 mm²	Blk			
A01	8	X381-2		263	1.50 mm²	Blk			
A01	9	X381-3		264	1.50 mm²	Blk			
A01	10	X381-2		265	1.50 mm²	Blk			
A01	11	X381-1		266	1.50 mm²	Blk			
A01	12	X381-3		267	1.50 mm²	Blk			



-X362					DT06-08SA				
PN	TARGET	PIN TERMINAL	WIRE SEAL	WIRE	CROSS SECTION	COLOR			
A85	1	X815 P-3		268	1.50 mm²	Rd			
A85	2	X815 P-3		264	1.50 mm²	Blk			
A85	3	X815 P-4		269	1.50 mm²	Rd			
A85	4	X815 P-10		265	1.50 mm²	Blk			
A85	5								
A85	6								
A85	7	X42		44	0.50 mm²	Yellow			
A85	8	X43		43	0.50 mm²	Green			



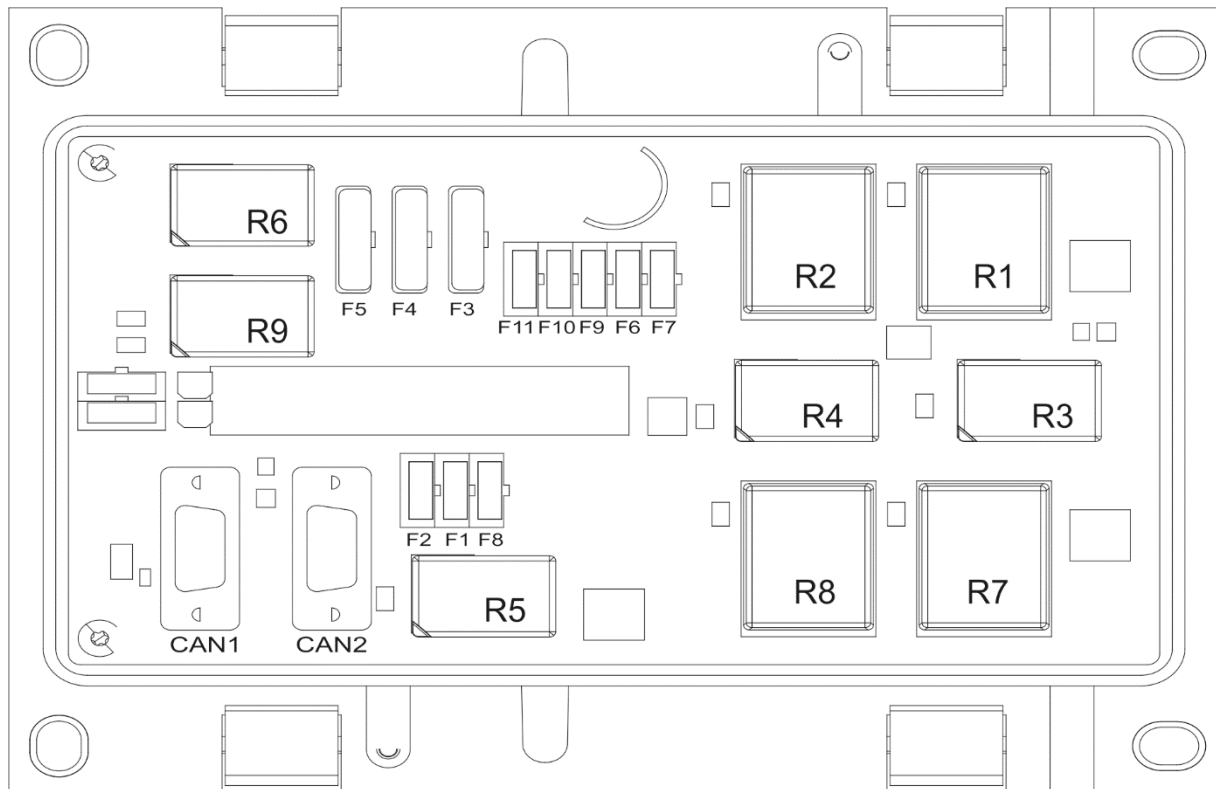
-X881_P2					DT04-4P				
PN	TARGET	PIN TERMINAL	WIRE SEAL	WIRE	CROSS SECTION	COLOR			
A71	1	X41		37	0.50 mm²	Green			
A71	2	X40		38	0.50 mm²	Yellow			
A71	3	X44		50	0.50 mm²	Yellow			
A71	4	X45		49	0.50 mm²	Green			

-X363					DT06-08SA				
PN	TARGET	PIN TERMINAL	WIRE SEAL	WIRE	CROSS SECTION	COLOR			
A87	1	X815 P-4		260	1.50 mm²	Rd			
A87	2	X815 P-11		266	1.50 mm²	Blk			
A87	3	X815 P-5		261	1.50 mm²	Rd			
A87	4	X815 P-12		267	1.50 mm²	Blk			
A87	5								
A87	6								
A87	7	X44		48	0.50 mm²	Yellow			
A87	8	X45		47	0.50 mm²	Green			

Component indicator letters	
B	Sensors
E	Lights
F	Fuses, Fuse holders
G	Chargers, power distribution components
H	Indicator Lights, Buzzers
J	Branch points
K	Relays
M	Motors, Actuators
P	Meters, Terminals, Displays
R	Resistors
S	Switches
U	Controllers , Terminating Bias Circuits
V	Semiconductors ie. Diodes
W	Cables
X	Connectors
Y	Valves, Solenoids
Z	Bus Components

List of components		
No.	Component	Location
5	Hopper Level Sensor	Fertiliser
6	Hopper Level Sensor	Seed
7	Hopper Level Sensor	Small Seed
10	Speed/Area Sensor	Transmission
30	Position Sensor	Working State
32	Position Sensor	Wheel lift (brakes)
41	Pressure Sensor	Coulter pressure
201	Rear Light Left	Left
202	Rear Light Right	Right
213	Working Light	
214	Working Light	
241	Fuse/Relay box	
277	Power Distribution Connector	Valves and Switches front GND
278	Power Distribution Connector	Valves and Switches rear GND
285	Indicator Light	ECU Power
286	Indicator Light	ISOBUS Power (50A)
351	Electric Motor id=11	Clockwise, Fertiliser
352	Electric Motor id=12	Counter Clockwise, Seed
353	Electric Motor id=13	Counter Clockwise, Small Seed

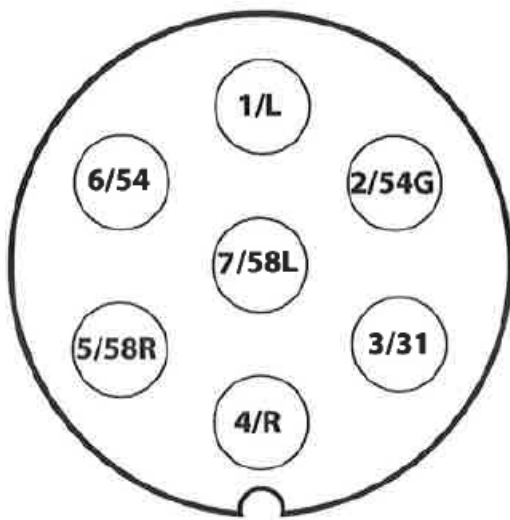
361	Electric Motor id=21	Counter Clockwise, Fertiliser
362	Electric Motor id=22	Clockwise, Seed
363	Electric Motor id=23	Clockwise, Small Seed
482	Switch	Calibration Button
551	ECU	Master ECU
552	Terminating Bias Circuit	Active
651	ISOBUS connector (ISO11783-2)	
654	3 Pin Connector (DIN 9680)	
659	Tractor Cable Extension (8 Pin)	
673	Connector	Work Lights
674	Connector	Electric Motor Wiring Harness
675	Connector	SC Electric Motor Wiring Harness
681	Connector	Electric Motors CAN bus
682	Connector	Electric Motors CAN bus
751	Valve	Middle Marker Left
752	Valve	Middle Marker Right
753	Valve	Lift Inhibit
754	Valve	Rear Marker
756	Valve	Wheel Lift (Brake
771	Tramline Clutch	Fertiliser Hopper Left
772	Tramline Clutch	Seed Hopper Left
773	Tramline Clutch	Small Seed Hopper Left
776	Tramline Clutch	Fertiliser Hopper Right
777	Tramline Clutch	Seed Hopper Right
778	Tramline Clutch	Small Seed Hopper Right
851	Termination Resistor	Passive
852	Termination Resistor	Passive


Fuses

F1	ECU	10A
F2	ECU	10A
F3	Motor. Fert	20A
F4	Motor. Seed	20A
F5	Motor Small S.	20A
F6	Tramlines	10A
F7	Markers	7,5A
F8	Worklights	7,5A
F9	Half width	10A
F10	Worklights	7,5A
F11	Valve	7,5A

Rate
Relays
Spare

R1	Tramline Left	ATM 7,5A
R2	Tramline right	ATM 10A
R3	Marker Left	ATM 10A
R4	Marker Right	ATO 20A
R5	Worklights	ATO 20A
R6	Valve	
R7	Half width	
R8		
R9	Worklights	

Lizdų prijungimas pagal SFS 2473

1/L	Kairysis posūkio signalas
2/54G	Laisvas
3/31	Ižeminimas
4/R	Dešinysis posūkio signalas
5/58R	Dešinysis galinis žibintas + numerio ženklo apšvietimo žibintas
6/54	Stabdymo žibintas
7/58L	Kairysis galinis žibintas

Traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas

Apkrova gali turėti poveikio traktoriaus valdymui. Mašinos ir medžiagų bunkeriuose svoris gali lemti traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo praradimą.

Šiame priede pateikiamos rekomendacijos, kaip skaičiuojant užtikrinti traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumą.

Traktoriaus minimaliam svoriui $I_{F,min}$ apskaičiuoti galima naudoti šią formulę, kuri leis sumažinti apkrovą ant priekinės ašies 20 % tuščio traktoriaus svorio:

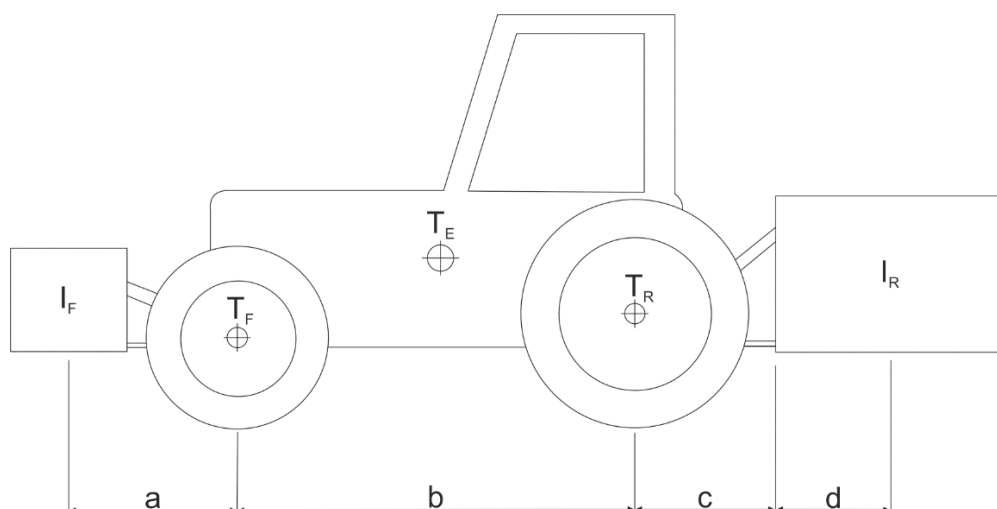
$$I_{F,min} = \frac{(I_R \times (c+d)) - (T_F \times b) + (0,2 \times T_E \times b)}{a+b} \text{ kur}$$

T_E	[kg]	Traktoriaus konstrukcijos svoris ¹⁾
T_F	[kg]	Tuščio traktoriaus priekinės ašies apkrova ¹⁾
T_R	[kg]	Tuščio traktoriaus galinės ašies apkrova ¹⁾
I_R	[kg]	Bendras padargo arba gale uždėto galinio balasto svoris ²⁾
I_F	[kg]	Bendras padargo arba priekyje uždėto priekinio balasto svoris ²⁾
a	[m]	Atstumas tarp padargo arba priekyje uždėto priekinio balasto svorio centro ir priekinės ašies centro ^{2) 3)}
b	[m]	Traktoriaus tarpuratis ¹⁾
c	[m]	Atstumas tarp galinės ašies centro ir jungties svirties jungiamojo taško centro ^{1) 3)}
d	[m]	Atstumas tarp jungties svirties jungiamojo taško centro ir padargo arba gale uždėto galinio balasto svorio centro ²⁾

1) Žr. traktoriaus vadovą

2) Žr. padargo vadovą

3) Bus išmatuota



1 pav. Traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas