



**MULTIVA**  
CULTIVATING THE FUTURE

Naudojimo ir techninės priežiūros vadovas  
Sėjamoji

FX300 ir FX400 SeedPilot  
Originalaus vadovo vertimas  
LT

[www.multiva.info](http://www.multiva.info)

# Turinys

1. Įžanga .....	7
1.1. Technikos paskirtis .....	7
1.2. Techniniai duomenys .....	7
1.3. Tipo plokštėlė .....	9
1.4. Atsakomybės sąlygos .....	10
1.5. Priveržimo sukimo momentai .....	11
2. Garantijos sąlygos .....	12
3. Saugos instrukcijos .....	13
3.1. Likutinė rizika .....	13
3.2. Eksploatavimo vadove naudojami simboliai .....	15
3.3. Ant technikos naudojamos įspėjamosios etiketės .....	17
3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas .....	23
4. Valdikliai .....	25
4.1. „Lykketronic“ ploto skaitiklį; .....	25
4.1.1. Skaitiklio komponentai .....	25
4.1.2. Skaitiklio mygtukai ir ekranas .....	26
4.1.3. Skaitiklio naudojimas .....	27
4.1.3.1. Mašinos darbinio pločio nustatymas .....	27
4.1.3.2. Didinimo vertės nustatymas .....	27
4.1.3.3. Ploto skaitiklio atkūrimas .....	27
4.1.3.4. Maitinimo įjungimas ir išjungimas .....	28
4.2. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema .....	28
4.2.1. Valdymo sistemos komponentai .....	28
4.2.1.1. Valdymo blokas .....	28
4.2.1.2. Sėjimo padėties jutiklis .....	29
4.2.1.3. Greičio jutiklis .....	29
4.2.1.4. Veleno sukimosi apsaugos .....	30
4.2.1.5. Bunkerio lygio jutikliai .....	30
4.2.1.6. Technologinės vėžės sankabos .....	31
4.2.1.7. Technologinės vėžės ilgutuvai .....	32
4.2.1.8. Nuotolinio valdymo linijinė pavara .....	32
4.2.1.9. Noragėlių spaudimo jutiklis .....	33
4.2.1.10. Kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutikliai .....	33
4.2.1.11. Mygtukas .....	34
4.2.1.12. Atbulinės eigos vaizdo kamera .....	34
4.2.1.13. Darbiniai žibintai .....	35
4.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelis .....	36
4.2.2.1. „SeedPilot“ valdymo skydelio mygtukai .....	36
4.2.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelio nuostatos .....	36
4.2.2.3. „SeedPilot“ valdymo skydelio kalbos nuostatos .....	37
4.2.2.4. „SeedPilot“ valdymo skydelio aplinkos nustatymas .....	37
4.2.2.5. „SeedPilot“ valdymo skydelio laiko ir datos nustatymas ..	38
4.2.3. Naudotojo sąsaja .....	38
4.2.4. Naudotojo sąsajos naudojimas .....	43
4.2.4.1. Važiavimo ekranas .....	43
4.2.4.2. Transportavimo važiavimas .....	47
4.2.4.3. Rankinis režimas .....	48
4.2.4.4. Nuostatos .....	50

5. Perdavimas eksploatuoti ir pagrindiniai nustatymai .....	53
5.1. Pagalba nustatant eksploatavimo būklę .....	53
5.1.1. Tankinamųjų ratų montavimas .....	53
5.1.2. Vilkimo strypo cilindro montavimas .....	56
5.1.3. Suveržiamosios movos pritvirtinimas .....	57
5.1.4. Priekinės lyginimo lentos montavimas .....	57
5.1.5. Vidurinių ženklintuvų montavimas .....	60
5.1.6. Transportavimo atramų nuėmimas .....	60
5.1.7. Skutiko montavimas .....	61
5.1.8. Galinių akėčių montavimas .....	62
5.1.9. Galinių ženklintuvų montavimas prie galinių akėčių .....	64
5.1.10. Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas ir galinio turėklo pritvirtinimas .....	67
5.2. Perdavimas eksploatuoti .....	68
5.2.1. „Lykketronic“ ploto skaitiklio montavimas .....	68
5.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelio montavimas .....	69
5.2.3. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos perdavimas eksploatuoti .....	70
5.2.3.1. Technologinės vėžės nustatymo nuostata .....	70
5.2.3.2. Perdavimas eksploatuoti .....	73
5.3. Prikabinimas prie traktoriaus .....	74
5.3.1. Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas .....	77
5.3.2. Atramos naudojimas .....	78
5.3.3. Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova .....	78
5.3.4. Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru .....	79
5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas .....	80
5.3.6. Traktoriaus valdymo užtikrinimas .....	81
5.3.7. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas .....	81
6. Technikos reguliavimas ir naudojimas .....	82
6.1. Technikos pastatymas į transportavimo padėtį .....	82
6.2. Technikos pastatymas į darbinę padėtį .....	83
6.3. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos nuostatos .....	84
6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas .....	84
6.3.2. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams .....	85
6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas .....	86
6.3.3.1. Valdymo metodo pasirinkimas – 1 parinktis .....	86
6.3.3.2. Valdymo metodo pasirinkimas – 2 parinktis .....	87
6.3.4. Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas .....	87
6.3.5. Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas .....	89
6.3.6. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas ..	90
6.3.7. Technologinės vėžės skaitiklio pataisa .....	91
6.3.8. Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas .....	91
6.3.9. Ploto skaitiklio naudojimas .....	92
6.3.10. Rankinio režimo pasirinkimas .....	92
6.4. Tiekimo vienetai .....	94
6.5. Sėjimo kiekiai .....	94
6.6. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą .....	98
6.6.1. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą technikoje be pavarų dėžės	98
6.6.2. Pasiruošimas prieš bunkerio pripildymą technikoje su pavarų dėže	98
sėklų pusėje arba dviguba pavarų dėže .....	98
6.6.3. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą technikoje su smulkių sėklų	

bunkeriu .....	99
6.6.4. Bunkerio pertvaros reguliavimas .....	100
6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas .....	101
6.6.6. Tiekiamo kiekio reguliavimas grandininėmis pavardomis .....	102
6.6.7. Tiekimo kiekio reguliavimas pavaru dėžės valdymo svirtimi .....	103
6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas .....	104
6.6.9. Uždarymo plokštės padėties reguliavimas .....	105
6.6.10. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas .....	106
6.6.11. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas .....	107
6.6.12. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo uždarymo plokštės padėties reguliavimas .....	108
6.7. Bunkerių pripildymas .....	108
6.8. Gaminio kalibravimas .....	110
6.8.1. Trašų kalibravimo bandymas technikoje be pavaru dėžės arba su pavaru dėže sėklų pusėje. ....	110
6.8.2. Trašų kalibravimo bandymas technikoje su dviguba pavaru dėže ..	112
6.8.3. Kalibravimo bandymas su trašų tikslinės normos reguliavimu – bazinis modelis .....	113
6.8.4. Kalibravimo bandymas su trašų tikslinės normos reguliavimu – technika su pavaru dėže .....	118
6.8.5. Sėklų kalibravimo bandymas technikoje be pavaru dėžės .....	122
6.8.6. Sėklų kalibravimo bandymas technikoje su pavaru dėže sėklų pusėje arba dviguba pavaru dėže .....	124
6.8.7. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas .....	125
6.9. Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas .....	127
6.10. Noragėlio spaudimo reguliavimas .....	128
6.11. Galinių akėčių reguliavimas .....	129
6.12. Priekinės lyginimo lentos reguliavimas .....	130
6.13. Sėjimo gylio kontroliavimas .....	130
6.14. Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas .....	130
6.15. Bunkerių ištuštinimas .....	131
6.15.1. Bunkerių ištuštinimas į kalibravimo dėklą .....	131
6.15.2. Bunkerių ištuštinimas per noragėlius .....	131
6.16. Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas .....	132
6.16.1. Bunkerio ištuštinimas į kalibravimo bandymo dėklą .....	132
6.16.2. Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas per vamzdžius .....	132
6.17. Traktoriaus atkabinimas .....	133
6.18. Technikos laikymas .....	133
7. Techninė priežiūra .....	135
7.1. Patikros .....	136
7.1.1. Trumpos patikros instrukcijos .....	136
7.1.2. Varžtų priveržimo patikra .....	137
7.1.2.1. Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra .....	137
7.1.2.2. Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra .....	138
7.1.2.3. Tankinamųjų ratų varžtų priveržimo patikra .....	139
7.1.2.4. Noragėlių varžtų priveržimo patikra .....	140
7.1.2.5. Darbinės platformos varžtų priveržimo patikra .....	141
7.1.2.6. Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra .....	142
7.1.3. Padangų slėgio patikra .....	142

7.1.4. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra .....	142
7.1.5. Transmisijos grandinių priveržimo patikra .....	143
7.1.5.1. Grandinių priveržimo patikra technikoje be pavarų dėžės .....	143
7.1.5.2. Grandinių priveržimo patikra technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje .....	143
7.1.5.3. Grandinių priveržimo patikra technikoje su dviguba pavarų dėže .....	144
7.1.5.4. Grandinių priveržimo patikra smulkių sėklų bunkerio transmisijoje .....	144
7.1.6. Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra .....	145
7.1.7. Ratų pavaros sankabos patikra .....	146
7.1.8. Ratų pavaros prošvaisos patikra .....	147
7.1.9. Hidraulikos būklės patikra .....	147
7.1.10. Elektros laidų būklės patikra .....	147
7.1.11. Vilkimo kilpos patikra .....	147
7.1.12. Pavarų dėžės alyvos lygio patikra .....	148
7.1.13. Noragėlių diskų patikra .....	149
7.1.14. Trašų tikslinės normos reguliavimo patikra .....	150
7.2. Tepimas .....	150
7.2.1. Trumpos tepimo instrukcijos .....	151
7.2.2. Transmisijos grandinių tepimas .....	152
7.2.2.1. Grandinių tepimas technikoje be pavarų dėžės .....	152
7.2.2.2. Grandinių tepimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje .....	152
7.2.2.3. Grandinių tepimas technikoje su dviguba pavarų dėže .....	153
7.2.2.4. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas .....	153
7.2.3. Ratų pavaros tepimas .....	154
7.2.3.1. Ratų pavaros grandinės tepimas .....	154
7.2.3.2. Ratų ašies guolių tepimas .....	154
7.2.4. Galinės ašies mazgo tepimas .....	155
7.2.5. Ratų ašies guolių tepimas .....	156
7.2.6. Kėlimo cilindų tepimas .....	156
7.2.7. Vilkimo kilpos tepimas .....	157
7.2.8. Vidurinių ženklintuvų cilindų tepimas .....	157
7.2.9. Galinių ženklintuvų cilindų tepimas .....	158
7.2.10. Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas .....	158
7.2.11. Priekinės lyginimo lentos cilindų tepimas .....	160
7.2.12. Vilkimo strypo cilindro tepimas .....	160
7.2.13. Suveržiamosios movos tepimas .....	161
7.3. Valymas .....	161
7.3.1. Bunkerio valymas .....	161
7.3.2. Smulkių sėklų bunkerio valymas .....	162
7.3.3. Dažytų paviršių valymas .....	163
7.3.4. Noragėlių diskų valymas .....	164
7.3.5. Tiektuvų įtaisų valymas .....	164
7.3.6. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas .....	165
7.4. Transportavimo ratų mazgas .....	166
7.4.1. Ratų mazgo išmontavimas .....	166
7.4.2. Ratų mazgo išmontavimas .....	170
7.4.3. Ratų mazgo montavimas .....	171

7.4.4. Ratų mazgo montavimas .....	172
7.5. Transmisijos grandinių priveržimas .....	173
7.5.1. Grandinių priveržimas technikoje be pavarų dėžės .....	173
7.5.2. Grandinių priveržimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje ....	173
7.5.3. Grandinių priveržimas technikoje su dviguba pavarų dėže .....	174
7.5.4. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių priveržimas .....	174
7.6. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpas .....	175
7.6.1. Guolio priveržimas .....	175
7.7. Ratų pavara .....	177
7.7.1. Ratų pavaros grandinės priveržimas .....	177
7.7.2. Ratų pavaros sankabos keitimas .....	178
7.7.2.1. Sankabos išmontavimas .....	178
7.7.2.2. Sankabos montavimas .....	178
7.8. Vilkimo kilpa .....	179
7.8.1. Vilkimo kilpos keitimas .....	179
7.8.1.1. Vilkimo kilpos nuėmimas .....	179
7.8.1.2. Vilkimo kilpos montavimas .....	179
7.9. Noragėliai .....	180
7.9.1. Noragėlio keitimas .....	180
7.9.1.1. Noragėlio išmontavimas .....	180
7.9.1.2. Noragėlio montavimas .....	181
7.9.2. Noragėlio disko keitimas .....	183
7.9.2.1. Disko atkabinimas .....	183
7.9.2.2. Disko montavimas .....	184
7.9.3. Noragėlio guolio keitimas .....	185
7.9.3.1. Guolio išėmimas .....	185
7.9.3.2. Guolio įdėjimas .....	186
7.9.4. Noragėlio dengiamojo rato keitimas .....	187
7.9.4.1. Dengiamojo rato išmontavimas .....	187
7.9.4.2. Dengiamojo rato montavimas .....	187
7.9.5. Skutikų reguliavimas .....	188
7.9.5.1. Diskinio skutiko reguliavimas .....	188
7.9.5.2. Dengiamojo rato skutiko reguliavimas .....	189
7.10. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos techninė priežiūra .....	189
7.10.1. Jutiklio kalibravimas .....	189
7.10.1.1. Technikos sėjimo padėties jutiklio kalibravimas .....	189
7.10.2. Važiavimo atstumo kalibravimas .....	190
7.10.2.1. Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant .....	190
7.10.2.2. Važiavimo atstumo rankinis kalibravimas .....	191
7.10.3. Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys .....	193
8. Gedimo situacijos .....	194
8.1. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos trikčių šalinimas .....	194
8.2. Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas .....	196
9. Padargai .....	198
9.1. EB atitikties deklaracija .....	199
9.2. Hidraulinės schemas .....	200
9.3. Elektros schemas .....	204
9.4. „SeedPilot“ komponentas ir jungčių sąrašas .....	206
9.5. Lizdų prijungimas pagal SFS 2473 .....	207
9.6. Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas .....	208

# 1. Įžanga

Dėkojame, kad pasitikėdami mumis pasirinkote aukštos kokybės eilinę sėjamąją „Multiva Forte FX“. Tikimės, kad gaminys atitiks jūsų reikalavimus ir patikimai tarnaus daugelį metų. Prieš eksploatuodami techniką, atidžiai perskaitykite šį vadovą. Svarbu atlikti šiame vadove nurodytus patikros ir techninės priežiūros darbus, kad technika nepriekaištingai veiktų ir galiotų garantija. Būtinai laikykitės visų su technikos naudojimu susijusių instrukcijų, įspėjimų ir draudimų. Ši informacija pateikta norint užtikrinti operatoriaus saugą ir ilgą technikos eksploatavimo laiką.

## 1.1. Technikos paskirtis

Sėjamosios operatorius, prieš eksploatuodamas techniką, turi susipažinti su technika, perskaityti ir suprasti eksploatavimo vadovo turinį. Eilinę sėjamąją galima eksploatuoti tik tuo metu, kai ji yra nepriekaištingos techninės būklės. Eilinę sėjamąją reikia naudoti pagal taisykles, nurodančias pavojus, ir laikantis saugos bei eksploatavimo instrukcijų. Šiai konkrečiai eilinei sėjamajai yra suprojektuotos originalios „Multiva“ atsarginės dalys ir pagalbiniai reikmenys. Gamintojas neprisiima atsakomybės už kitų tiekėjų tiekiamas atsargines dalis ir pagalbinius reikmenis. Naudojant juos tam tikromis aplinkybėmis gali pablogėti technikos eksploatacinės savybės ir asmeninė sauga. Technika yra skirta sėkloms sėti ir trąšoms barstyti. Dėl technikos konstrukcijos galima važiuoti keliais, kai bunkeriai yra pilni. Technikos naudojimas bet koku kitu tikslu, pavyzdžiui, transportavimui, laikomas taisyklių nesilaikymu. Naudojimas pagal taisykles apima eksploatavimo ir gamintojo instrukcijų laikymąsi bei aptarnavimo ir techninės priežiūros taisyklių laikymąsi. Reikia laikytis darbo saugos taisyklių, susijusių su žemės ūkio technika, kitų bendrosios saugos ir sveikatos darbe taisyklių bei eismo taisyklių.

## 1.2. Techniniai duomenys

Lentelė. 1.2. - 1. Techniniai duomenys

<b>Techniniai duomenys</b>	<b>FX300</b>	<b>FX400</b>
Darbinis plotis (cm)	300	400
Transportavimo aukštis (cm)	340 (su viduriniais ženklintuvais) 260 (be vidurinių ženklintuvų)	
Transportavimo plotis (cm)	300	409
Bunkerio pripildymo aukštis (cm)	210	
Svoris (kg)	4 200	5.500
Bunkerio tūris (l)	3 500	4.800
Noragėlių spaudimas (kg)	50–250	
Padangos	250/80-18	
Noragėliai (vnt.)	20	26
Tarpas tarp vagelių (mm)	150	154
Rekomenduojamas darbinis greitis (km/h)	8-12	
Technologinės vėžės normalus tarpvėžės plotis (mm)	1 650	1 694

Technologinės vėžės alternatyvus tarpvėžės plotis (mm)	1 950	2 002
Technologinės vėžės pailgintas tarpvėžės plotis (mm)	1 800	1 848
Reikiama traktoriaus galia (AJ)	90	120

## Lentelė. 1.2. - 2. Standartinė įranga

<b>Standartinė įranga, skirta FX300 ir FX400</b>
Galiniai ir priekiniai turėklai
Darbinės platformos laipteliai kairėje
Trąšų bunkerio sietai
Transportavimo ratų pavara
Reguliuojamos bunkerių pertvaros
Dengiamojo rato skutikai
Noragėlių spaudimo reguliavimo indikatorius
<b>Valdiklio tipas (pasirinkite vieną iš šių):</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• „Lykketronic“ ploto skaitiklį;</li> <li>• „Comfort“ valdiklis</li> <li>• „SeedPilot“ valdiklį su 7 colių ekranu;</li> <li>• „SeedPilot ISOBUS“ valdiklį. <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Ekranu komplekte nėra</li> </ul> </li> </ul>
<b>Vilkimo metodas (pasirinkite vieną iš šių)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vilkimo įtaisas (vilkimo strypas su „Scharmuller“ vilkimo kilpa)</li> <li>• Vilkimo įtaisas su vilkimo strypo cilindru</li> <li>• Tankinamieji ratai su vilkimo strypo cilindru</li> </ul>
<b>Transmisija (pasirinkite vieną iš šių)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grandininė pavara (be pavarų dėžės)</li> <li>• Pavarų dėžė sėklų pusėje</li> <li>• Pavarų dėžė trąšų ir sėklų pusėje (dviguba pavarų dėžė)</li> </ul>

## Lentelė. 1.2. - 3. Priedai, skirti FX300 ir FX400

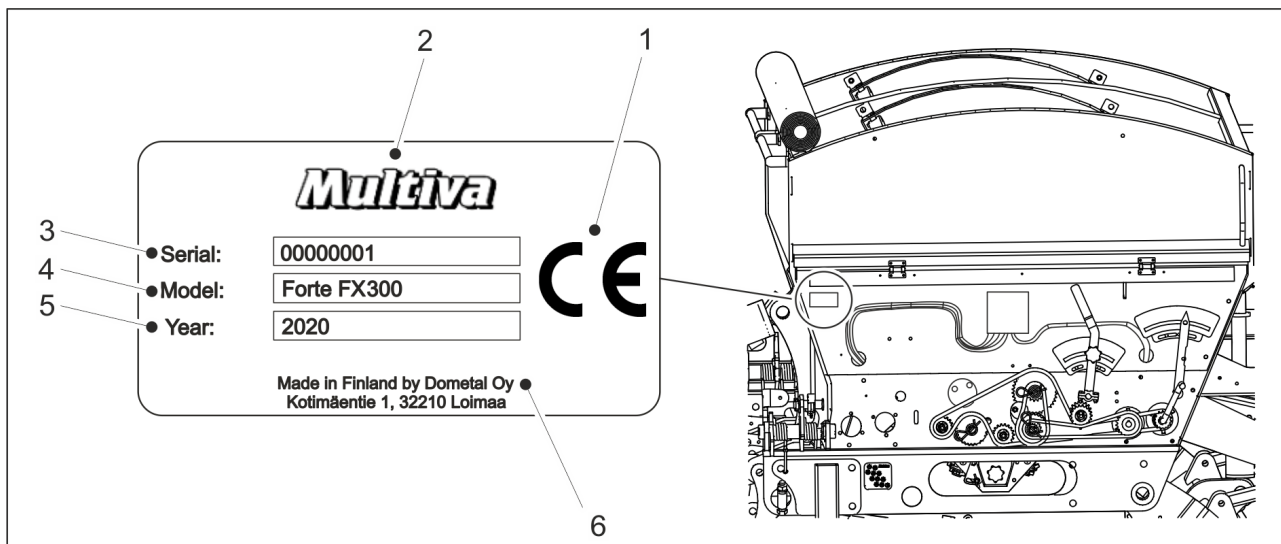
<b>Priedai</b>
Dvigubo bunkerio lygio jutiklis
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Galimas naudojant „Comfort“, „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemas</li> </ul>



<p>Trąšų tikslinio greičio reguliavimas – bazinis modelis</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Galimas naudojant „Comfort“, „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemas</li> <li>Technikoje su grandinine pavara arba pavarų dėže sėklų pusėje</li> </ul>
<p>Trąšų tikslinio greičio reguliavimas – technika su pavarų dėže</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Galimas naudojant „Comfort“, „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemas</li> <li>Galimas technikoje su pavarų dėže trąšų ir sėklų pusėje</li> </ul>
Išskirstymo ašis
Priekinė platforma
<p>Priekinė lyginimo lenta</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Galima su tankinamaisiais ratais</li> </ul>
<p>Viduriniai ženklintuvai</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Galimas naudojant „Comfort“, „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemas</li> </ul>
Transportavimo rinkinys, 2,45 m
Galinės akėčios
Galinių akėčių galiniai ženklintuvai
Priekinis tiektuvo dangtis
Galinis tiektuvo dangtis
Smulkių sėklų bunkeris
Galinių ratų skutikas
<p>Technologinės vėžės ilgintuvai</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Galimas naudojant „Comfort“, „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemas</li> </ul>

## 1.3. Tipo plokštelė

Typo plokštelė yra po transmisijos dangčiu, kairiajame gale.



**Paveikslėlis. 1.3. - 1. Tipo plokštelės vieta ir duomenys**

**Lentelė. 1.3. - 4. Tipo plokštelės duomenys**

1.	CE ženklas
2.	Mašinos gamintojas
3.	Mašinos serijos numeris
4.	Mašinos modelis
5.	Gamybos metai
6.	Informacija apie gamintoją

## 1.4. Atsakomybės sąlygos

Prieš pristatant FX eilinių sėjamųjų kokybė buvo patikrinta ir jų veikimas išbandytas. Tačiau savininkas / operatorius yra atsakingas už technikos eksploatavimą praktinėmis sąlygomis. Su pačia technika nesusiję reikalavimai bei dėl netinkamo technikos naudojimo ar netinkamo jos sureguliuavimo patirtos žalos atlyginimo reikalavimai bus atmesti.

Mašinos gamintojas neatsako už bet kokį technikos naudojimą pažeidžiant įstatymus, saugos taisykles arba šį eksploatavimo vadovą.

Atkreipkite dėmesį į tai, kad netinkamas trąšų ir augalų apsaugos priemonių naudojimas gali padaryti žalą augalams, žmonėms, gyvūnams, vandens sistemai ar dirvai. Laikykitės šių medžiagų gamintojų ir kitų specialistų bei minėtų medžiagų tvarkymo ir naudojimo tarnybų pateiktų instrukcijų.

Gamintojas neatsako už netinkamą sėklų, augalų apsaugos priemonių arba trąšų kiekio ar netinkamo sėjimo gylio pasirinkimą. Operatorius turi nuolat užtikrinti, kad būtų išlaikytas norimas sėjimo gylis. Jeigu trūksta informacijos arba patirties bei įgytų žinių, kreipkitės patarimo į specialistą. Gamintojas neatsako už nepavykusį sėjimą. Operatorius turi nuolat stebėti sėklų ir trąšų sąnaudas, kad užtikrintų tinkamus sėjimo kiekius.

Gamintojas neatsako už žalą, patirtą dėl kitų gamintojų tiekiamų komponentų naudojimo. Gamintojas neatsako už žalą, padarytą kitai technikai ar įrangai naudojant šią techniką. Gamintojas pasilieka teisę tobulinti arba keisti technikos konstrukciją. Mašinos savininkas privalo užtikrinti, kad visi technikos operatoriai susipažintų su technikos eksploatavimo ir saugos instrukcijomis.

## 1.5. Priveržimo sukimo momentai

Toliau lentelėje pateikti plieninių varžtų ir veržlių sukimo momentai. Jeigu turi būti naudojamas kitoks priveržimo sukimo momentas nei nurodytas lentelėje, priveržimo sukimo momentas nurodomas darbo instrukcijose.

Lentelė. 1.5. - 5. Plieninių varžtų ir veržlių priveržimo sukimo momentai

<b>Plieniniai varžtai ir veržlės: 8,8 Zn</b>	
<b>Sriegis</b>	<b>Sukimo momentas (Nm)</b>
M8	15
M12	90
M16	230
M18	250
M20	350

## 2. Garantijos sąlygos






1. Mašinos garantinis laikotarpis yra 12 mėnesių.
2. Garantinis laikotarpis prasideda, kai įgaliotasis prekybos atstovas pristato techniką.
3. Garantija apima gamybos ir žaliavų defektus. Sugadintos dalys yra taisomos arba pakeičiamos tinkamos eksploatacinės būklės dalimis kliento patalpose, gamykloje arba įgaliotose remonto dirbtuvėse.
4. Garantinis remontas nepratęsia garantinio laikotarpio.
5. Garantija neapima:
  - žalos, padarytos dėl netinkamo eksploatavimo arba techninės priežiūros pažeidžiant eksploatavimo vadovo reikalavimus, pernelyg didelių apkrovų arba įprasto nusidėvėjimo;
  - pajamų netekimo, prastovų ar bet kokios kitos pasekminės ar netiesioginės žalos, padarytos gaminio savininkui ar trečiajai šaliai;
  - kelionės ar krovinių išlaidų, dienpinigių;
  - gaminio originalios konstrukcijos keitimo.







Garantiniais klausimais kreipkitės į technikos prekybos atstovą arba gamintoją. Prieš imantis priemonių, visada reikia susitarti su gamintoju dėl tokių priemonių ir išlaidų.




## 3. Saugos instrukcijos

### 3.1. Likutinė rizika




	<p>Prieš eksploatuodami techniką, atidžiai perskaitykite šį eksploatavimo ir techninės priežiūros vadovą ir laikykitės pateiktų nurodymų.</p>
	<p>Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Minimalus saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamąją, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra kitų asmenų.</p>
	<p>Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus. Keldami ir nuleisdami vidurinius ženklintuvus, įsitikinkite, kad arti nebūtų kitų darbuotojų. Keliant ir nuleidžiant techniką, minimalus saugus atstumas yra 5 m. Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitikinkite, kad funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje, o vidurinių ženklintuvų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.</p>
	<p>Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus. Keldami ir nuleisdami vidurinius ženklintuvus įsitikinkite, kad arti nebūtų kitų darbuotojų. Keliant ir nuleidžiant techniką, minimalus saugus atstumas yra 5 m.</p>
	<p>Reguliuojant priedus kyla sutraiškymo pavojus. Prieš reguliuodami priedus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.</p>
	<p>Būkite atsargūs, kad nesutraiškytumėte arba nenusipjautumėte rankos ar pirštų bunkerio tiekтуve.</p>
	<p>Įsitikinkite, kad valdiklis ir traktorius yra išjungti, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis, kai bunkeryje arba netoli technikos yra asmenų.</p>
	<p>Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo po technika ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad traktoriaus maitinimas yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.</p>
	<p>Pakeliant ir nuleidžiant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Keldami ir nuleisdami techniką, įsitikinkite, kad arti nebūtų jokių asmenų. Minimalus saugus atstumas yra 5 m.</p>
	<p>Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad ant cilindro strypų buvo uždėti stabdikliai ir kad technika buvo paremta iš apačios blokeliais ar panašiais elementais. Niekada nelįskite po techniką, jeigu ji patikimai neparemta.</p>


	<p>Iš slėginių hidraulinių žarnų gali trykšti gyvybei pavojų kelianti skysčio čiurkšlė. Didelio slėgio skystis taip pat gali kelti sutraiškymo, įpjovimo ar smūgio pavojų.</p> <p>Prieš tvarkant, prijungiant ar atjungiant slėgines žarnas, hidraulinėje sistemoje turi būti sumažintas slėgis. Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį ir atjunkite žarnas.</p> <p>Niekada nelieskite hidraulinių cilindrus, žarnų arba hidraulinių jungčių, kai cilindrai yra naudojami.</p>
	<p>Atliekant darbus ant platformos ir priekinės platformos kyla nukritimo pavojus. Tik nuleidus techniką galima lipti ant platformos laiptelių. Būkite atsargūs, kai atliekate darbus ant platformos ir priekinės platformos.</p>
	<p>Nukritimo pavojus. Visada draudžiama stovėti ant technikos, ratų ir jutiklių viršaus.</p>
	<p>Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitinkite, kad funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje, viduriniai ženklintuvai yra transportavimo padėtyje, o jų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.</p>
	<p>Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitinkite, kad įjungtas traktoriaus stovėjimo stabdys, funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje, viduriniai ženklintuvai yra transportavimo padėtyje, o jų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.</p>


	<p>Sutraiškymo pavojus, keliant eilinę sėjamąją iš sunkvežimio priekabos keltuvu. Minimalus saugus atstumas yra 10 m. Būkite ypač atsargūs.</p>
	<p>Sutraiškymo ir įpjovimo pavojus montuojant vilkimo strypą, priekinę įrangą, galines akėčias, vidurinius ženklintuvus ir vilkimo strypo cilindrų. Būkite ypač atsargūs.</p>
	<p>Prieš pajudėdami, įsitinkite, kad traktoriaus vilkimo įtaisas yra užfiksuotas.</p>
	<p>Sutraiškymo ir įpjovimo pavojus nuimant ratus. Būkite atsargūs, kai tvarkote ratus.</p>
	<p>Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį, atjunkite žarnas ir traktoriaus elektrines jungtis ir palaukite, kol technika atvės.</p>
	<p>Saugokitės, kad neįkvėptumėte sėklų beicavimo medžiagos dulkių ir trąšų dulkių, kai pildote bunkerį. Sėklų beicavimo medžiaga kelia rimtą pavojų sveikatai. Perskaitykite beicavimo medžiagos ir trąšų saugos duomenų lapą ir atkreipkite dėmesį į įspėjimus.</p>


	Niekada nebūkite po pakeltu kroviniu, kai pildote bunkerį.
	Įsitikinkite, kad ant eilinės sėjamosios viršaus arba bunkeryje nebūtų jokių asmenų, kai pildote bunkerį.
	Mūvėkite apsaugines pirštines, kai tvarkote alyvą ar tepalą arba kai prijungiate ir atjungiate hidraulinius komponentus. Saugokitės, kad ant odos nepatektų alyvos ir tepalo ir kad oda nebūtų sudirginta ir pažeista.


## 3.2. Eksploatavimo vadove naudojami simboliai


	<b>PAVOJUS</b> įspėja apie pavojingą situaciją, galinčią lemti mirtį arba rimtą fizinį sužalojimą.
	<b>ATSARGIAI</b> įspėja apie pavojingą situaciją, galinčią sukelti įrangos sugadinimą.
	<b>PATARIMAS</b> pateikia naudingus patarimus, rekomendacijas ir informaciją, pvz., apie priveržimo sukimo momentus, reguliavimo vertes, skysčio kiekius ir specialius įrankius.


 **PAVOJUS**  
Kai jungiate ir atjungiate hidraulines žarnas ir elektros laidus įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

 **PAVOJUS**  
Niekada nereguluokite arba nevalykite judančios eilinės sėjamosios.

 **PAVOJUS**  
Niekada nesėdėkite ant eilinės sėjamosios viršaus arba jos eksploatavimo plote jai veikiant. Minimalus saugus atstumas yra 5 m.

 **PAVOJUS**  
Bent apžiūrėkite eilinę sėjamąją, vizualiai patikrindami jos būklę, prieš pajudėdami ar ją eksploatuodami. Reikėtų patikrinti padangų slėgį, technikos švarumą ir vilkimo įtaiso varžtų priveržimą.

 **PAVOJUS**  
Prieš sėdami, įsitikinkite, kad technika būtų darbinės būklės. Patikrinkite, ar žarnos nepažeistos ir nėra nuotėkių. Patikrinkite, ar nepažeisti noragėliai ir mechaninės dalys. Būtinai įsitikinkite, kad visi kaiščiai būtų savo vietose.

 **PAVOJUS**  
Atsargiai transportuokite eilinę sėjamąją viešaisiais keliais, laikykitės visų kelių eismo taisyklių ir konkrečių taisyklių dėl lėtai judančių transporto priemonių.



**PAVOJUS**

Prieš judindami traktorių, patikrinkite, ar matosi trikampis, įspėjantis apie lėtai judančią transporto priemonę, o traktoriaus žibintai šviečia ir yra matomi. Rūpinkitės trikampio ir žibintų švara, nes jie reikšmingai prisideda prie transporto priemonės eismo saugos.



**PAVOJUS**

Didžiausias leistinas eilinės sėjamosios transportavimo greitis yra 40 km/val. lygiu ir geros būklės keliu. Didžiausias leistinas eilinės sėjamosios transportavimo greitis yra 25 km/val. sugadintuose keliuose.



**PAVOJUS**

Kai keičiate hidraulinės sistemos komponentus ir laidus, naudokite tik pakankamą atsparumą slėgiui turinčias atsargines dalis.



**PAVOJUS**

Niekada nenaudokite alyvos ar tepalo odai valyti. Šiose medžiagose gali būti smulkių metalo dalelių, kurios sukelia odos dirginimą ar įpjovimus. Laikykitės tepalų gamintojų pateiktų tvarkymo ir saugos taisyklių. Sintetinės alyvos dažnai yra ėsdinančios ir sukelia stiprų odos dirginimą. Jeigu alyva ar tepalas sukeltų bet kokių sužalojimų, kreipkitės į gydytoją.



**PAVOJUS**

Niekada nepurškite vandens tiesiai ant elektros įrangos.



**ATSARGIAI**

Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitinkite, kad technikos pakėlimo rutulinis vožtuvas būtų uždarytas, o cilindrai turėtų stabdiklius.



**ATSARGIAI**

Naudokite originalias technikos atsargines dalis, kai atliekate eilinės sėjamosios techninio aptarnavimo ir remonto darbus. Naudojant bendrojo pobūdžio dalis garantija netenka galios.



**ATSARGIAI**

Panaudotą alyvą surinkite ir šalinkite atitinkamai pagal šalyje galiojančias taisykles.



**ATSARGIAI**

Jeigu alyva išliejama ant žemės, sugerkite ją sugeriančia medžiaga, pavyzdžiui, durpėmis, kad alyvos išsiliejimas neplistų. Sugeriančią medžiagą tvarkykite pagal taisykles.



**ATSARGIAI**

Išvalykite techniką, kai keičiate trąšų ar sėklų rūšį.



**ATSARGIAI**

Jeigu technika bus nenaudojama per naktį arba ilgą liūčių sezoną, iš anksto ištuštinkite trąšų bunkerį ir išvalykite tiektuvo velenų griovelius, reguliuodami tiekiamą kiekį iš vienos ekstremalios padėties į kitą. Kitaip trąšos gali ištirpti ir užkišti tiektuvus.

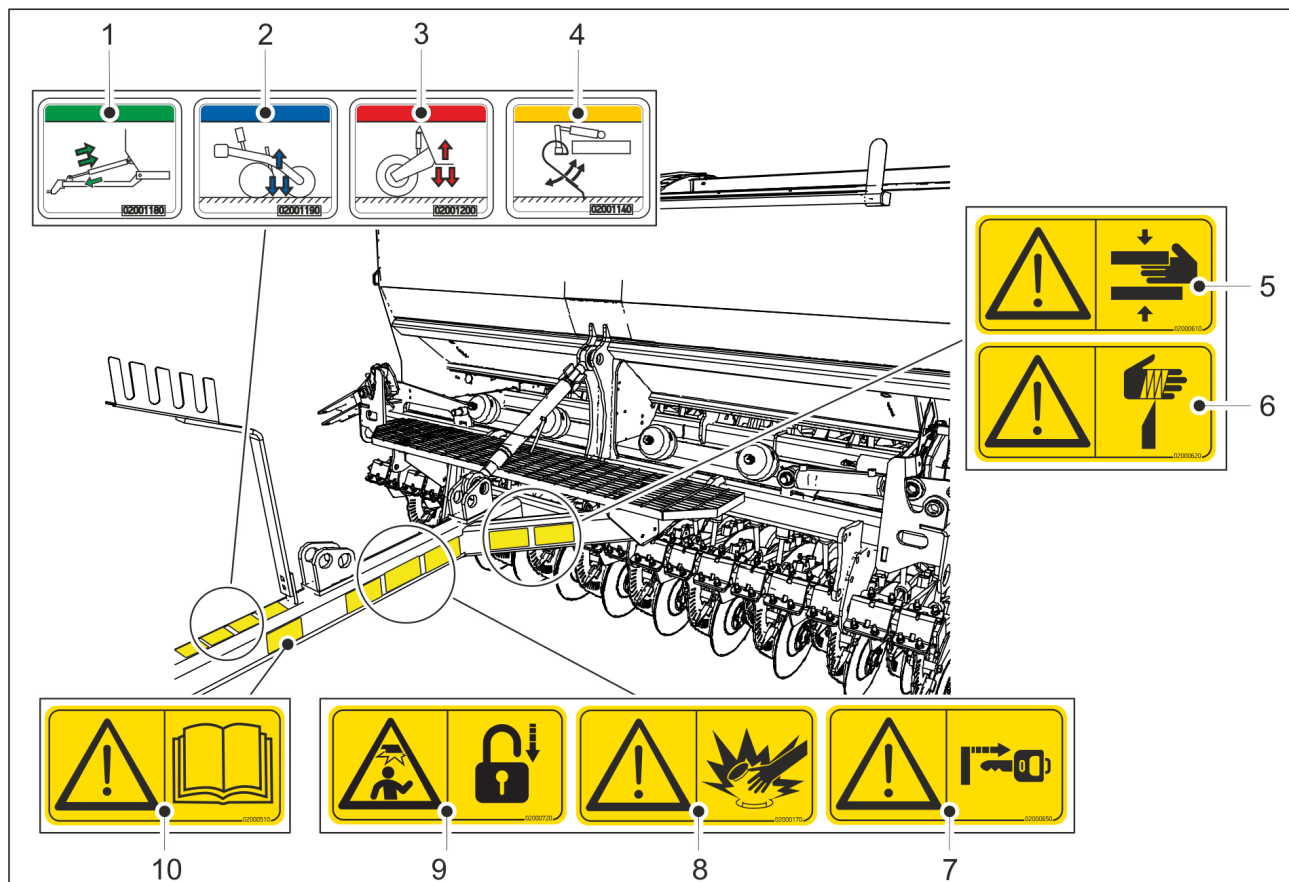


**ATSARGIAI**

Prieš naudodami ploviklį, įsitinkite, kad jis būtų tinkamas sėjamajai plauti. Laikykitės ploviklio gamintojo saugos ir naudojimo instrukcijų.



## 3.3. Ant technikos naudojamose įspėjamosios etiketės

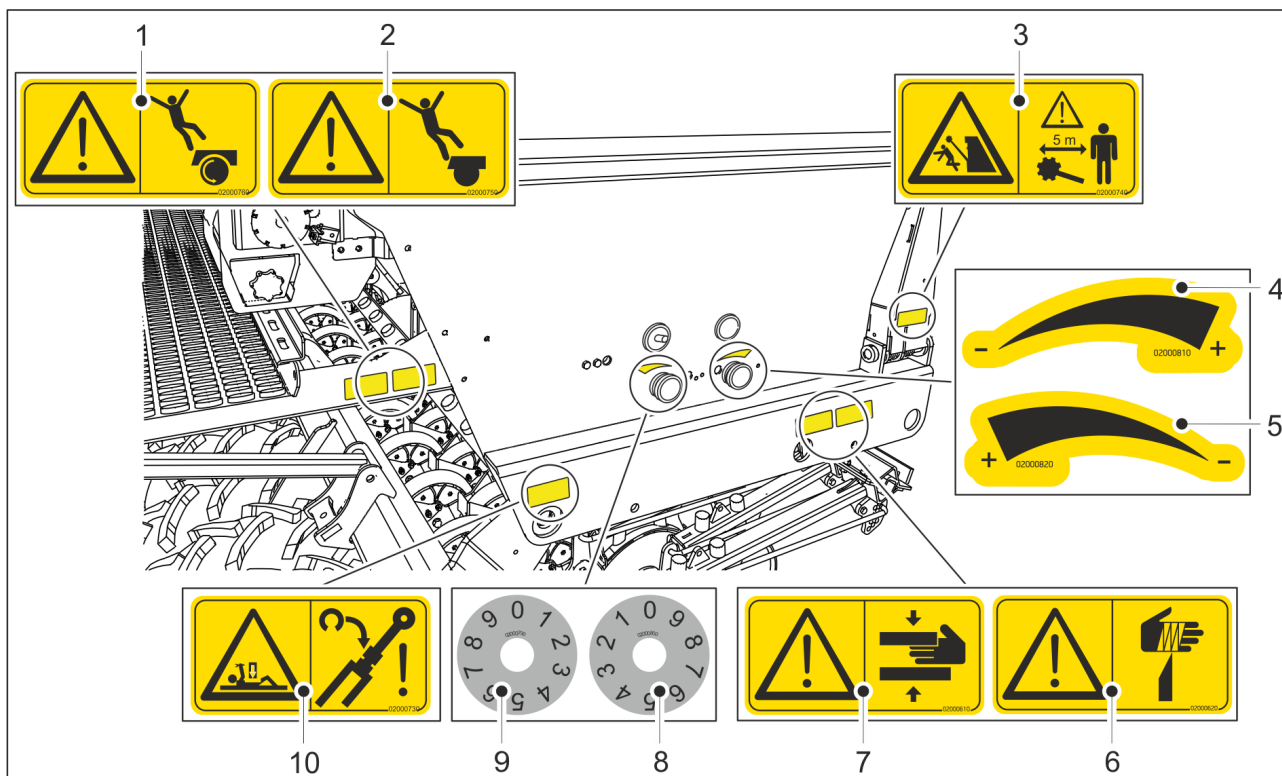


Paveikslėlis. 3.3. - 2. Etiketės ant sėjamosios vilkimo strypo ir priekinės dalies

Lentelė. 3.3. - 6. Etiketės ant sėjamosios vilkimo strypo ir priekinės dalies

1.	Vilkimo strypo reguliavimo hidraulinė jungtis (pasirenkama)	1 vnt.
2.	Noragėlių spaudimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
3.	Technikos kėlimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
4.	Priekinės lyginimo lentos padėties reguliavimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
5.	Sutraikymo pavojus prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją. Minimalus saugus atstumas yra 5 m.	1 vnt.
6.	Įpjovimo pavojus	1 vnt.
7.	Prieš reguliuodami sėjimo gylį ir priedus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.	1 vnt.
8.	Saugokitės slėginių hidraulinių žarnų	1 vnt.
9.	Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitikinkite, kad traktoriaus stovėjimo stabdis būtų įjungtas, o vidurinio ženklintuvo rutulinis vožtuvas uždarytas.  Prieš pajudėdami, įsitikinkite, kad ženklintuvai būtų nustatyti į transportavimo padėtį, o jų rutuliniai vožtuvai uždaryti.	1 vnt.

10.	Prieš eksploatuodami, atidžiai perskaitykite eksploatavimo ir techninės priežiūros vadovą	1 vnt.
-----	---	--------

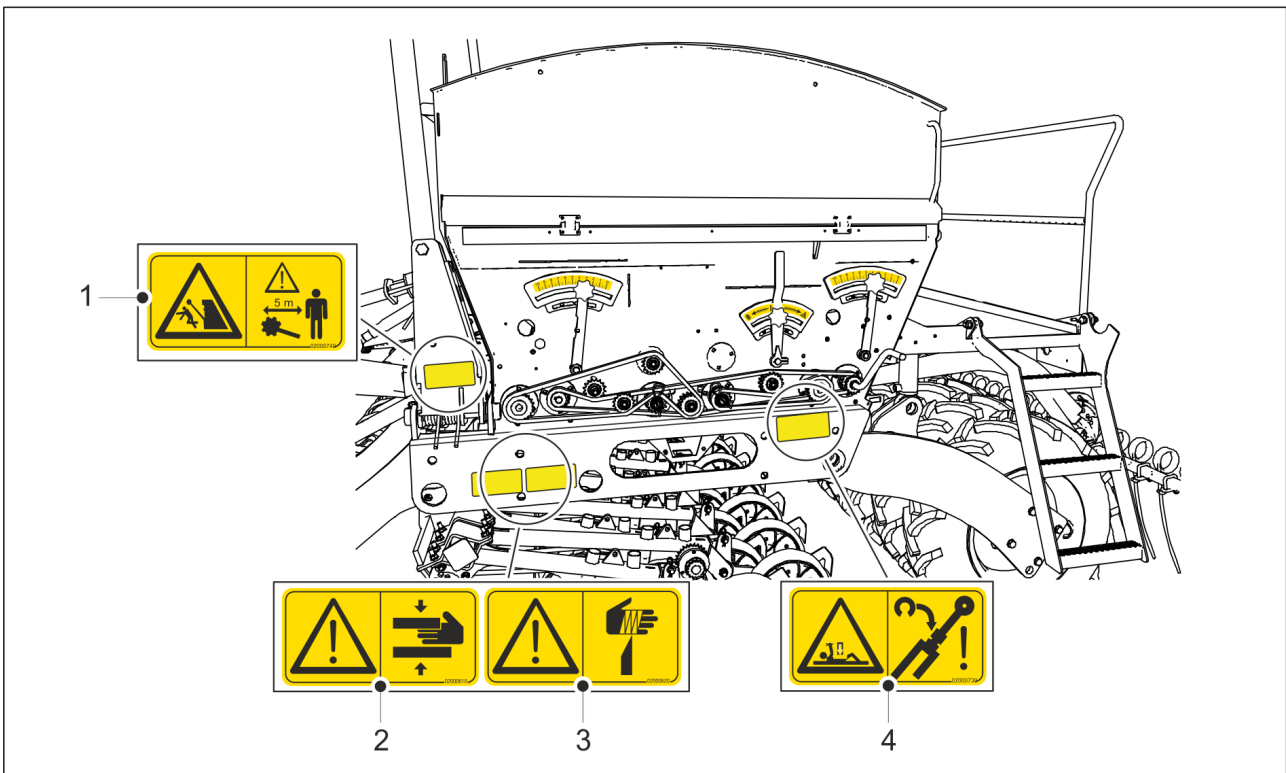


**Paveikslėlis. 3.3. - 3. Eilinės sąjamosios dešinės pusės etiketės**

**Lentelė. 3.3. - 7. Eilinės sąjamosios dešinės pusės etiketės**

1.	Nukritimo pavojus: nelipkite ant rato viršaus	2 vnt. abiejuose darbinės platformos galuose
2.	Nukritimo pavojus	2 vnt. abiejuose darbinės platformos galuose
3.	Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus	2 vnt., esantys ant abiejų vidurinių ženklintuvų
4.	Reguliavimo kryptis, didinama pagal laikrodžio rodyklę	1 vnt.
5.	Reguliavimo kryptis, didinama prieš laikrodžio rodyklę	1 vnt.
6.	Įpjovimo pavojus	2 vnt., esantys abiejose technikos pusėse
7.	Sutraiškymo pavojus	2 vnt., esantys abiejose technikos pusėse
8.	Reguliavimo disko skalė, pagal laikrodžio rodyklę skaičių seka	1 vnt.
9.	Reguliavimo disko skalė, prieš laikrodžio rodyklę skaičių seka	1 vnt.

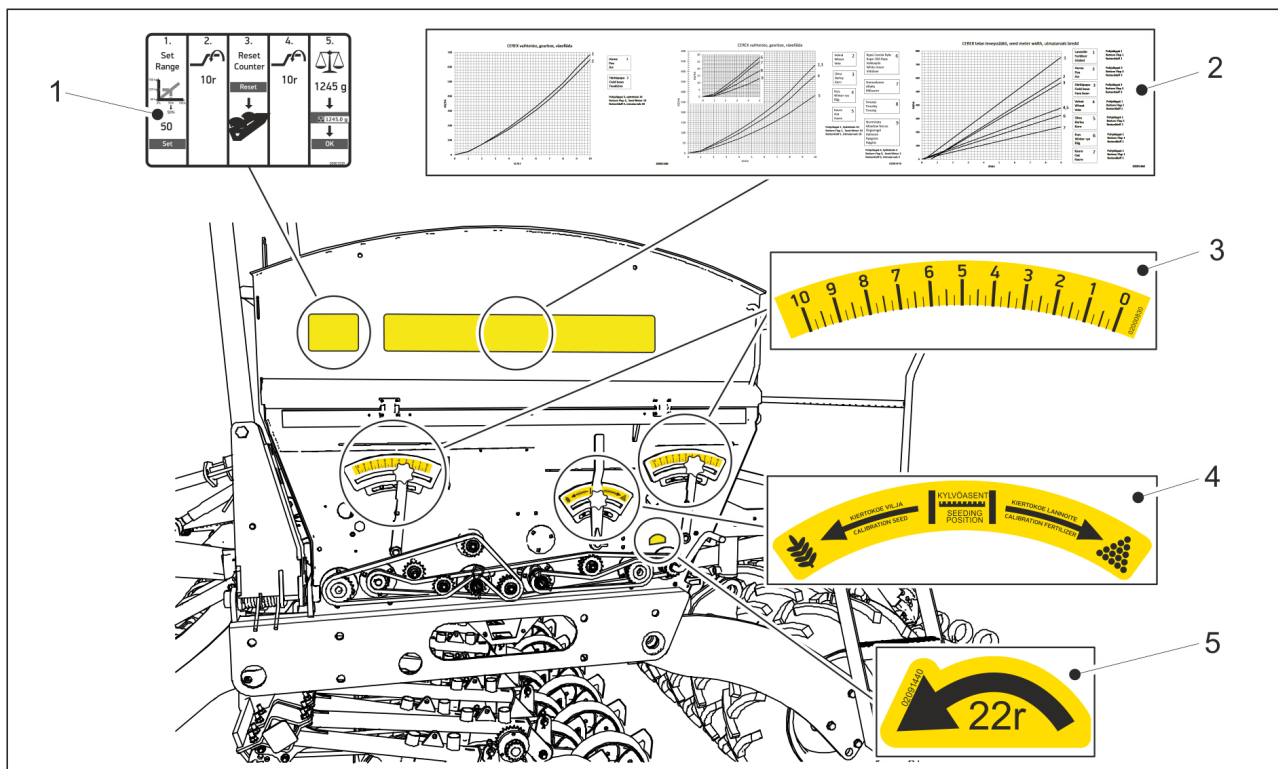
10.	Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus.	2 vnt., esantys abiejose technikos pusėse
-----	--	---



**Paveikslėlis. 3.3. - 4. Įspėjamosios etiketės eilinės sėjamosios kairėje pusėje**

**Lentelė. 3.3. - 8. Įspėjamosios etiketės eilinės sėjamosios kairėje pusėje**

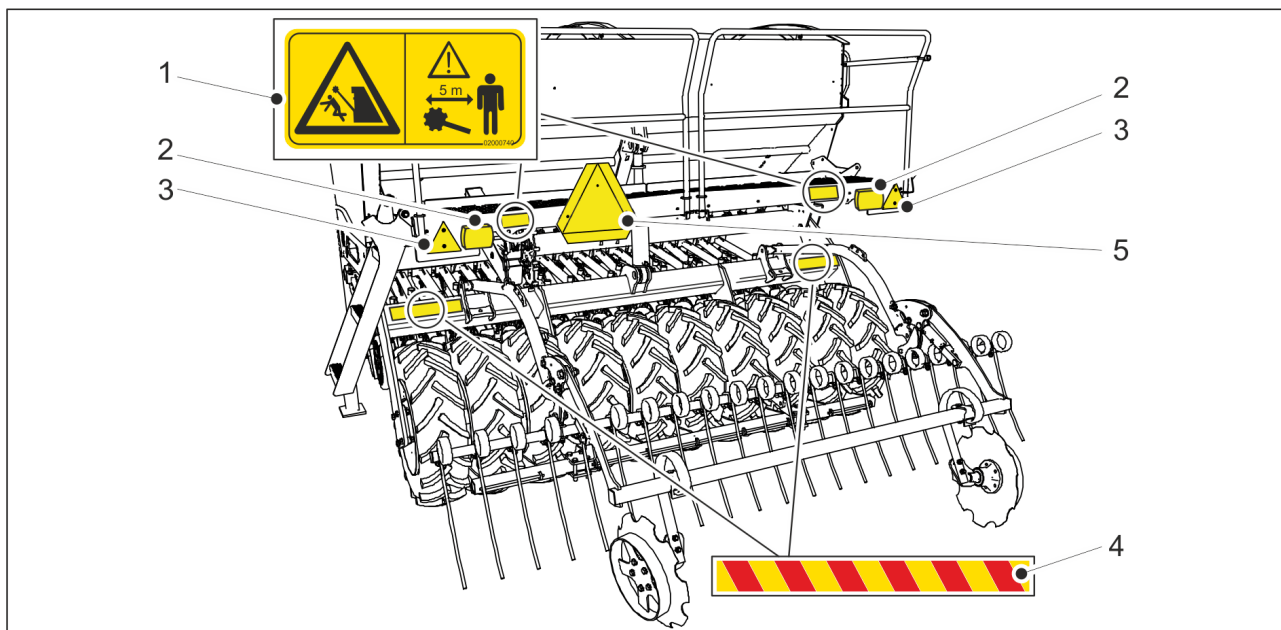
1.	Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus	2 vnt., esantys ant abiejų vidurinių ženklintuvų
2.	Sutraiškymo pavojus	2 vnt., esantys abiejose technikos pusėse
3.	Įpjovimo pavojus	2 vnt., esantys abiejose technikos pusėse
4.	Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus.	2 vnt., esantys abiejose technikos pusėse



**Paveikslėlis. 3.3. - 5. Sėjimo ir reguliavimo etiketės eilinės sėjamosios kairėje pusėje**

**Lentelė. 3.3. - 9. Sėjimo ir reguliavimo etiketės eilinės sėjamosios kairėje pusėje**

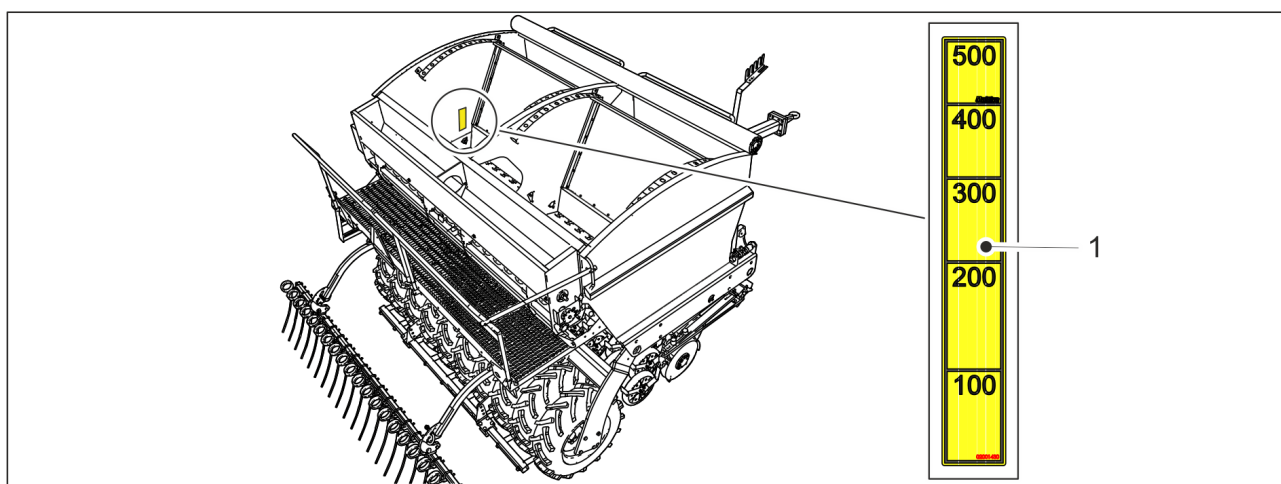
1.	Kalibravimo bandymo atlikimas	1 vnt. po technikos transmisijos gaubtu technikoje be pavarų dėžės arba su pavarų dėže sėklų pusėje
2.	Sėjimo kiekiai	1 vnt. po transmisijos gaubtu
3.	Reguliavimo skalė	0 vnt. technikoje be pavarų dėžės 1 vnt. technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje 2 vnt. technikoje su dviguba pavarų dėže
4.	Gaminio kalibravimas	1 vnt.
5.	Kalibravimo bandymo sukimo kryptis ir pasukimų skaičius	1 vnt.



**Paveikslėlis. 3.3. - 6. Etiketės, atšvaitai ir žibintai eilinės sėjamosios gale.**

**Lentelė. 3.3. - 10. Etiketės, atšvaitai ir žibintai eilinės sėjamosios gale**

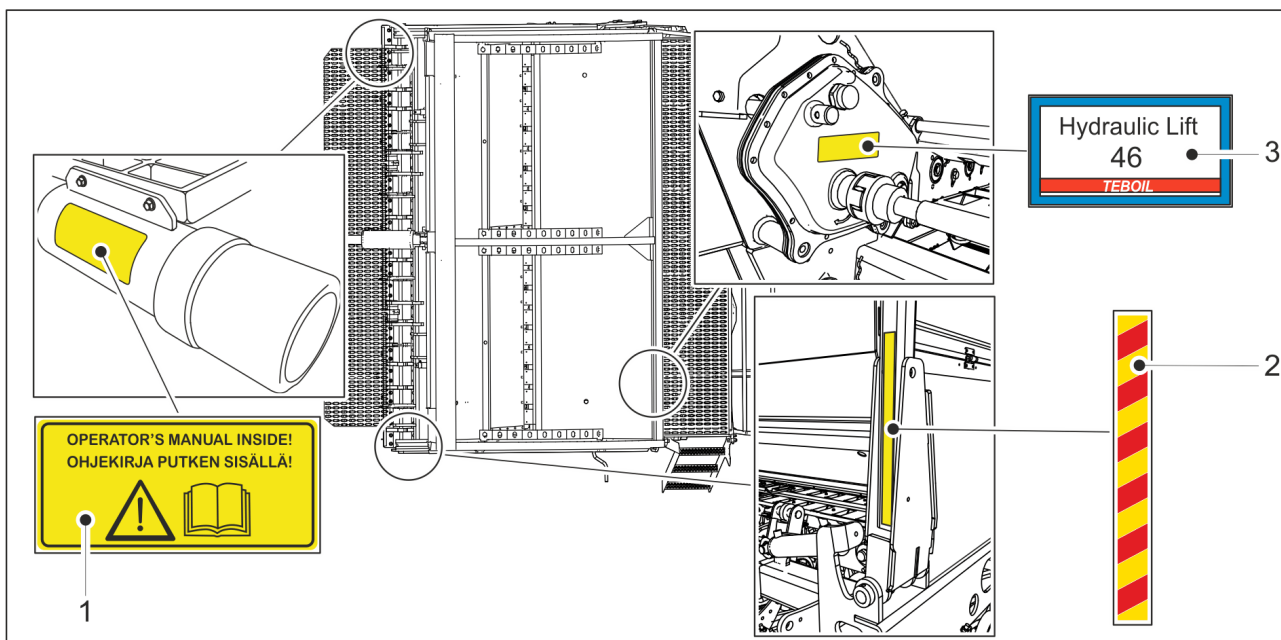
1.	Pakeliant ir nuleidžiant galinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus	2 vnt.
2.	Galiniai žibintai	2 vnt.
3.	Atšvaitai	2 vnt.
4.	Įspėjamoji juosta	2 vnt.
5.	Lėtai judančios transporto priemonės plokštelė	1 vnt.



**Paveikslėlis. 3.3. - 7. Eilinės sėjamosios bunkeris**

### Lentelė. 3.3. - 11. Eilinės sėjamosios ženklai

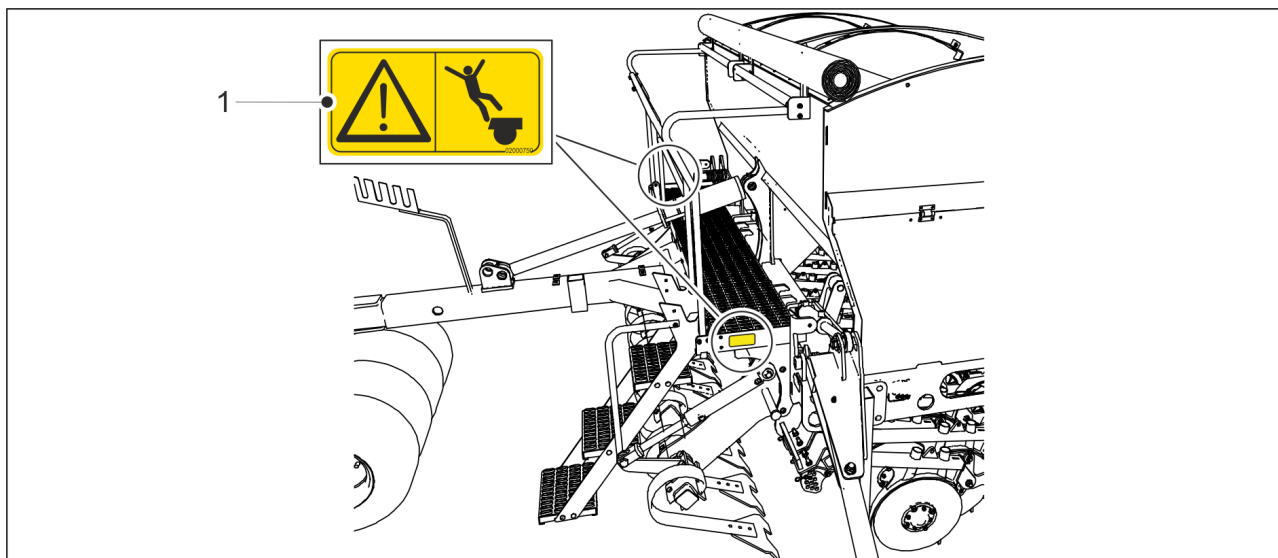
1.	Bunkerio pripildymo lygis, žymėjimas 100 litrų intervalais, skalė iki 500 litrų	2 vnt.
----	---	--------



**Paveikslėlis. 3.3. - 8. Eilinės sėjamosios vaizdas iš viršaus**

### Lentelė. 3.3. - 12. Eilinės sėjamosios vaizdas iš viršaus

1.	Etiketė, kurioje nurodyta eksploatavimo vadovo vieta	1 vnt.
2.	Įspėjamoji juosta	2 vnt., ant abiejų technikos ženklų
3.	Etiketė, kurioje nurodyta, kokią naudoti transmisijos alyvą, tik modeliuose su transmisija	1 vnt.

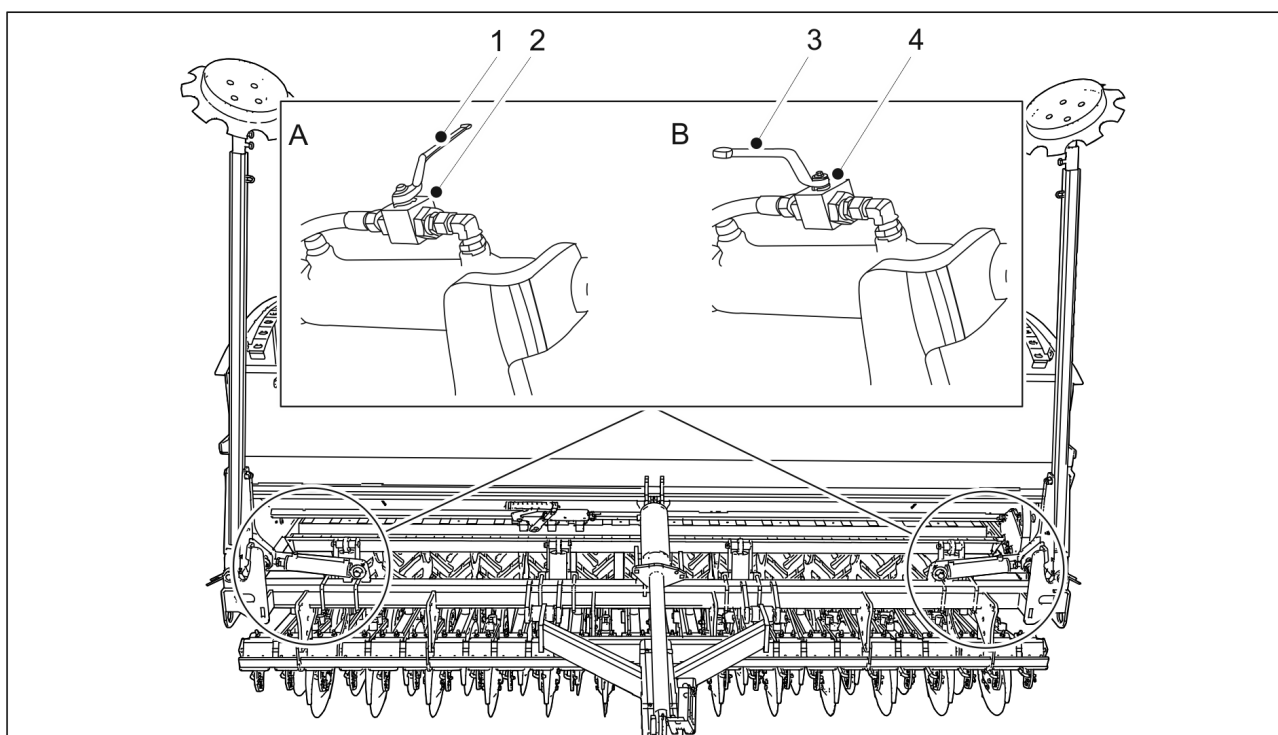


**Paveikslėlis. 3.3. - 9. Etiketės ant priekinės platformos**

**Lentelė. 3.3. - 13. Etiketės ant priekinės platformos**

1.	Nukritimo pavojus	2 vnt. abiejuose priekinės platformos galuose
----	-------------------	---

### 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas



**Paveikslėlis. 3.4. - 10. Vidurinių ženklintuvų rutuliniai vožtuvai**



**PAVOJUS**

Nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus. Prieš pajudėdami, atlikdami kalibravimo bandymą ir techninio aptarnavimo darbus, uždarykite 2 vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus (2).

- Vidurinio ženklintuvo rutulinis vožtuvas yra uždarytas, kai rankena (1) yra statmenoje padėtyje hidraulinės žarnos (A) atžvilgiu.
- Atidarykite 2 vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus (4), kai nustatote techniką į darbinę padėtį.
  - Vidurinio ženklintuvo rutulinis vožtuvas yra atidarytas, kai rankena (3) yra lygiagrečiai hidraulinės žarnos (B) atžvilgiu.



## 4. Valdikliai

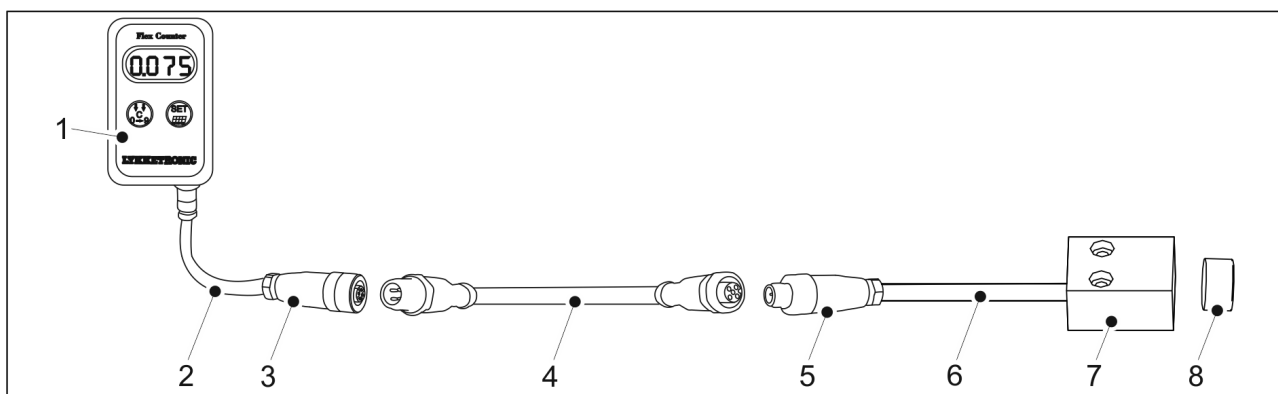
Eilinei sėjamajai pasirinkite vieną iš šių valdiklių tipų:

- „LykkeTronic“ ploto skaitiklį;
- „Comfort“ valdymo sistema
- „SeedPilot“ valdymo sistemą;
- „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemą.

Šiame vadove aprašyti „LykkeTronic“ ploto skaitiklis bei „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos.

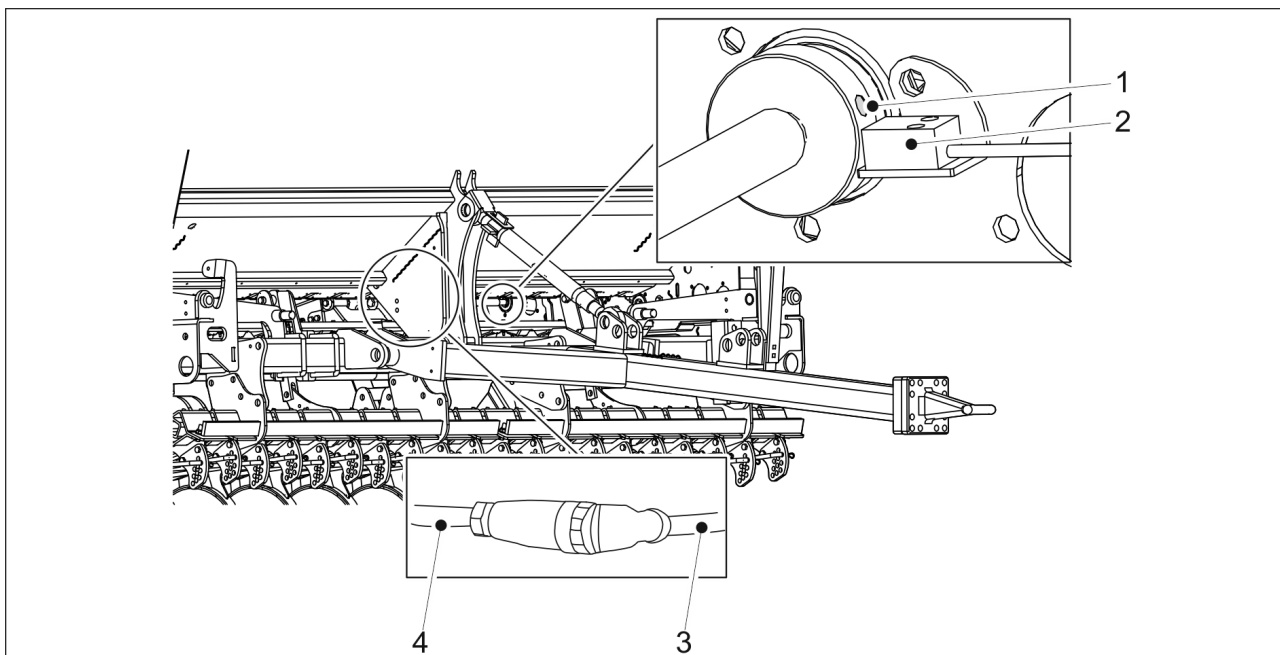
### 4.1. „LykkeTronic“ ploto skaitiklį;

#### 4.1.1. Skaitiklio komponentai



Paveikslėlis. 4.1.1. - 11. Ploto skaitiklio komponentai

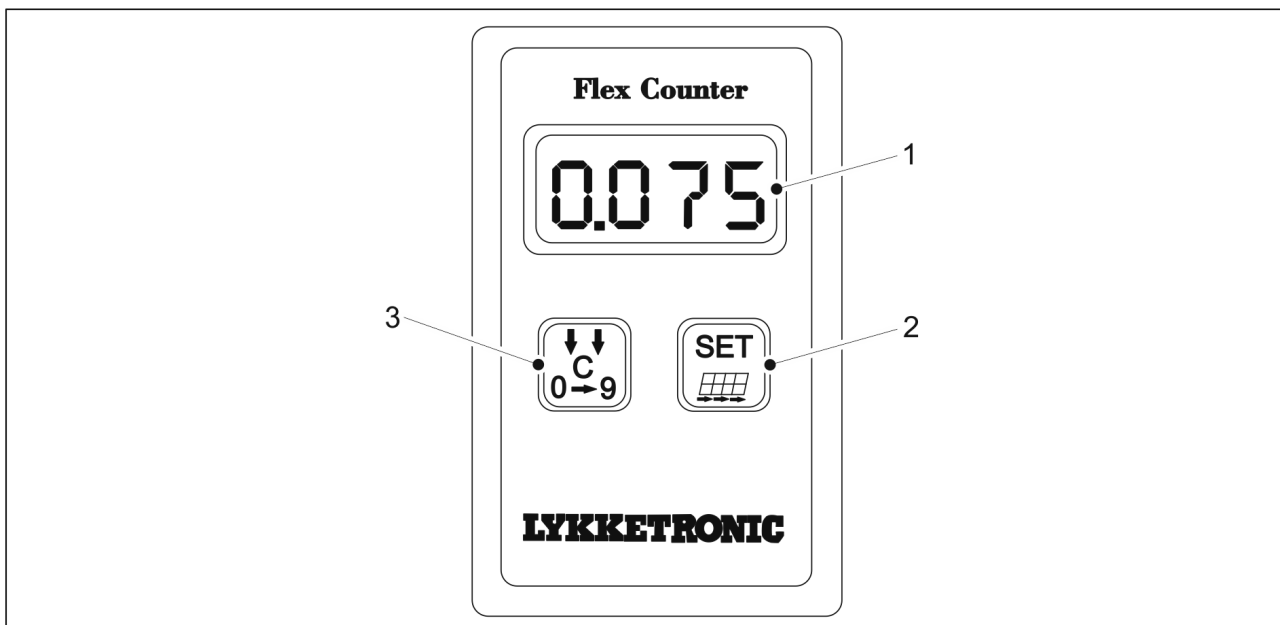
1.	Rodinys
2.	1 m kabelis
3.	M12 lizdinė jungtis
4.	5 m jungiamasis kabelis
5.	M12 kištukinė jungtis
6.	3 m kabelis
7.	Jutiklis
8.	Magnetas



Paveikslėlis. 4.1.1. - 12. Ploto skaitiklis

Jutiklis (2) ir magnetas (1) sumontuoti už transmisijos. 3 metrų kabelis (4) yra prijungtas prie technikos rėmo. 5 metrų jungiamasis kabelis (3) yra prijungtas prie 3 metrų kabelio.

#### 4.1.2. Skaitiklio mygtukai ir ekranas



Paveikslėlis. 4.1.2. - 13. Ploto skaitiklis

1.	Rodinys
2.	SET klavišas
3.	C klavišas

## Lentelė. 4.1.2. - 14. Ekranų simboliai

Rodomas simbolis	Funkcija
HA.1	I plotas, dalinis plotas
HA.2	I plotas, bendras plotas
----	Darbinis plotis
o	Didinti

**4.1.3. Skaitiklio naudojimas****4.1.3.1. Mašinos darbinio pločio nustatymas**

- Darbinio pločio nuostata yra 3,00 m. Nustatykite darbinį plotį metrais.
  1. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol ekrane bus rodomas darbinio pločio simbolis |----|.
  2. Paspauskite klavišą SET (nustatyti).
    - Pradeda mirksėti pirmas skaičius. Dabar skaičių galima pakeisti.
  3. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus \_.
  4. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti antras skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 3.
  5. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti trečias skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 0.
  6. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti ketvirtas skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 0.

**4.1.3.2. Didinimo vertės nustatymas**

- Didinimas nustatytas iki 150,0 cm. Vertė įvedama centimetrais.
  1. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol ekrane bus rodomas didinimo simbolis o.
  2. Jeigu reikia pakeisti kablelio padėtį, maždaug 2 sekundes paspauskite ir palaikykite nuspaudę klavišą SET (nustatyti), kol pradės mirksėti kablelis. Spauskite C klavišą, kol kablelis bus tinkamoje padėtyje.
  3. Paspauskite klavišą SET (nustatyti).
    - Pradeda mirksėti pirmas skaičius. Dabar skaičių galima pakeisti.
  4. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 1.
  5. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti antras skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 5.
  6. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti trečias skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 0.
  7. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti ketvirtas skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 0.

**4.1.3.3. Ploto skaitiklio atkūrimas**

1. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol ekrane bus rodomas ploto simbolis HA.1 ir vertė.

2. Maždaug 2 sekundes laikykite nuspaudę klavišą SET (nustatyti), kol pradės mirksėti ploto vertė.
3. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus atkurta.

#### 4.1.3.4. Maitinimo įjungimas ir išjungimas

- Prietaisas yra maitinamas dviem 1,5 V AA baterijomis. Prietaisas pradeda veikti, kai gauna signalą iš jutiklio.
1. Rankomis išjunkite prietaisą, paspausdami SET arba C klavišą.
    - Ekране rodomas programos versijos numeris. Prietaisas patikrina baterijų būklę. Jeigu ekrane rodomas tekstas „-bL“ ir prietaisas išsijungia, pakeiskite baterijas. Jeigu naudojant mirksi tekstas „-bL“, baterijų įtampa mažėja, ir jas reikia pakeisti. Prietaisas automatiškai išsijungia, jeigu iš jutiklio 0,5–1,5 val. negauna impulso arba jeigu nebuvo paspaustas joks klavišas. Visos vertės išsaugomos atmintyje.
  2. Rankomis išjunkite prietaisą, maždaug 4 sekundes palaikydami nuspaudę C klavišą.
    - Maždaug vieną sekundę ekrane rodomas tekstas „stop“; po to prietaisas išsijungia.

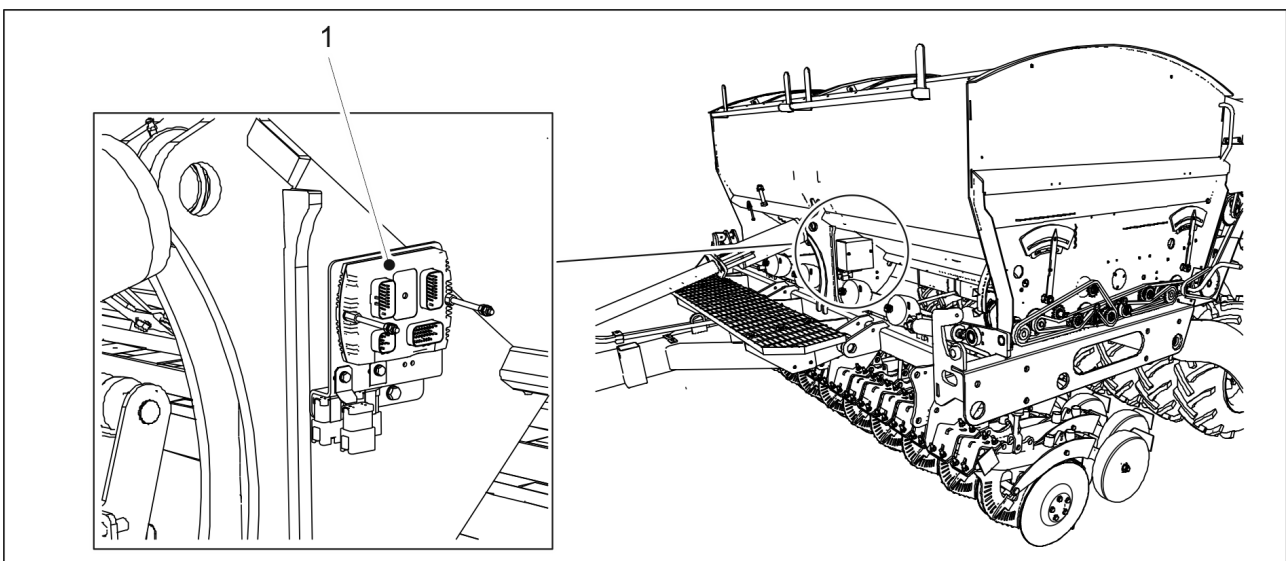
## 4.2. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema

Šiame skyriuje aprašomos „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos.

„SeedPilot“ yra bazinis valdiklis, o „SeedPilot ISOBUS“ – su ISOBUS suderinamas valdiklis. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemų naudotojo sąsaja yra ta pati, išskyrus kelias funkcijas, kurias galima rasti tik „SeedPilot ISOBUS“ versijoje.

### 4.2.1. Valdymo sistemos komponentai

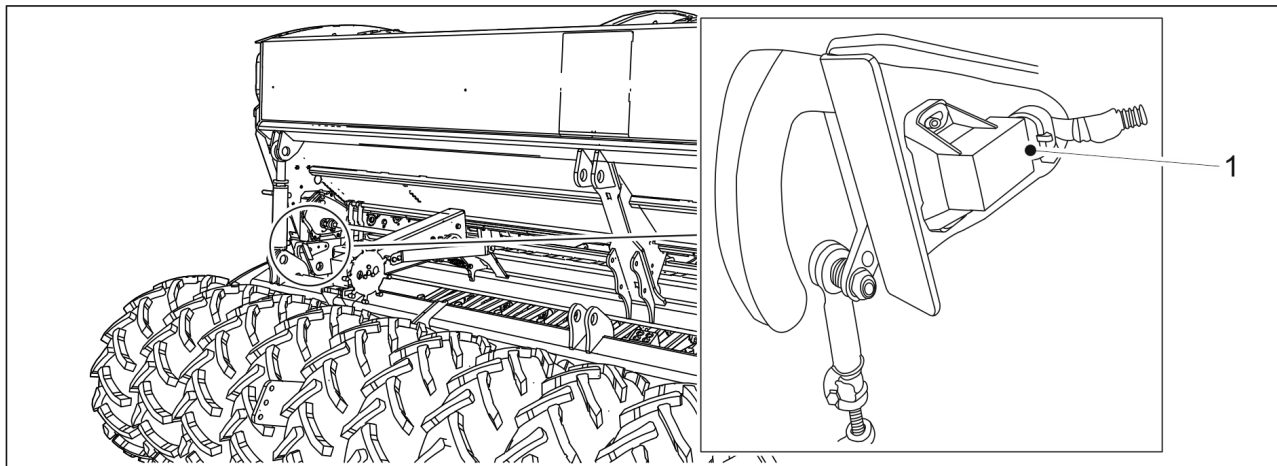
#### 4.2.1.1. Valdymo blokas



Paveikslėlis. 4.2.1.1. - 14. Valdymo blokas

„SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos valdymo blokas (1) yra technikos centrinio valdymo skydelio priekyje.

## 4.2.1.2. Sėjimo padėties jutiklis

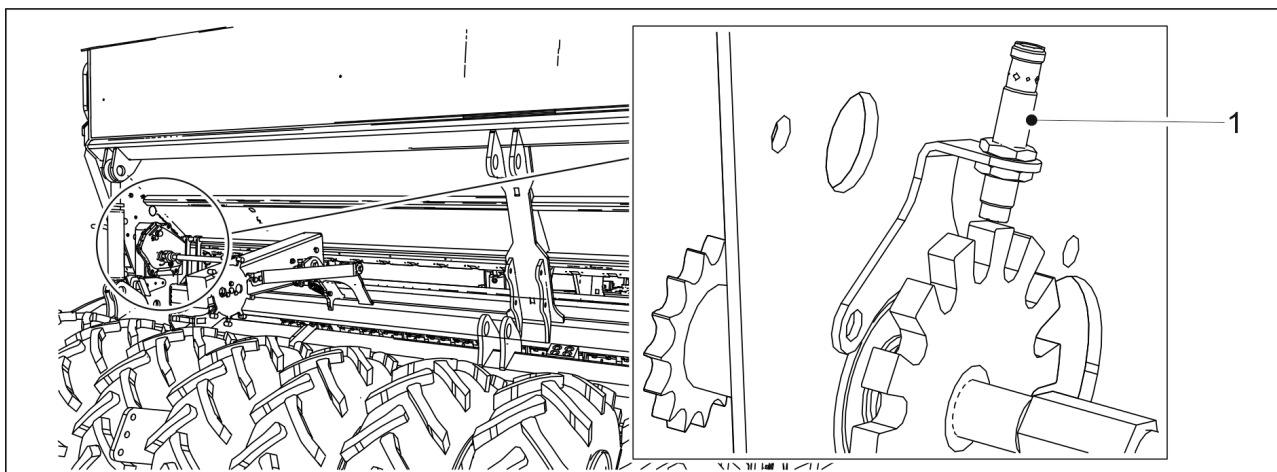


Paveikslėlis. 4.2.1.2. - 15. Sėjimo padėties jutiklis

Sėjimo padėties jutiklis (1) rodo, kada technika yra transportavimo arba sėjimo padėtyje.

Sėjimo padėties jutiklis veikia kaip skaitiklis. Įprastu kėlimo slopinimo funkcijos režimu skaitikliai ir vidurinių ženklintuvų pusės įjungimas veikia kiekvieno pakėlimo metu.

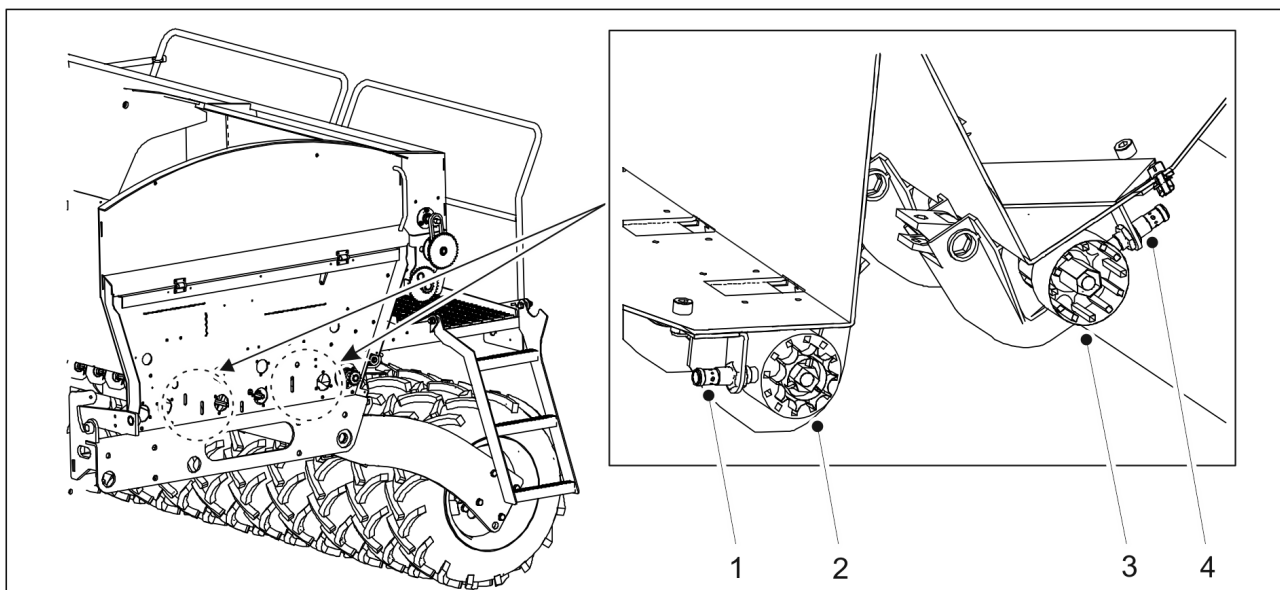
## 4.2.1.3. Greičio jutiklis



Paveikslėlis. 4.2.1.3. - 16. Greičio jutiklis

Greičio jutiklis (1) – indukcinis jutiklis, matuojantis eilinės sėjamosios greitį ir apsėtą plotą. Valdiklio ekrane rodomas važiavimo greitis ir apsėtas plotas.

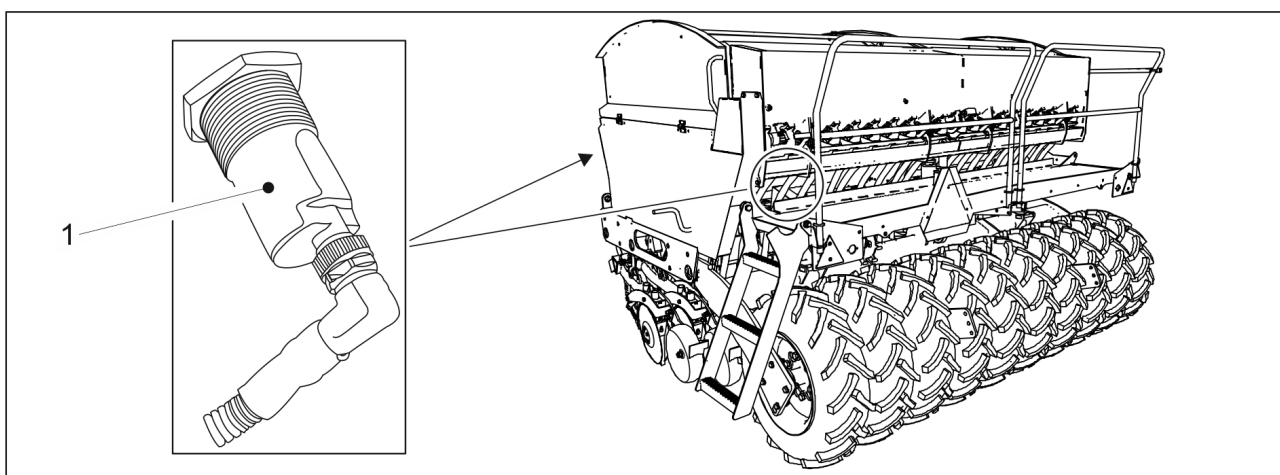
#### 4.2.1.4. Veleno sukimosi apsaugos



Paveikslėlis. 4.2.1.4. - 17. Veleno sukimosi apsaugos

Yra 2 veleno sukimosi apsaugos. Indukcinis jutiklis (1, 4) ir jutiklio ratukas (2, 3) yra kairiajame tiektuvo krašte trąšų ir sėklų pusėje (žiūrint iš technikos galo). Jutiklio ratukas turi 12 sprauselių strypų. Sukimosi stebėjimo įtaisai užtikrina, kad tiektuvo velenas suktųsi ir tiektuvai tiekėtų sėklas ir trąšas. Jeigu tiektuvo velenas nesisuka, valdymo sistemoje suveikia perspėjimo signalas.

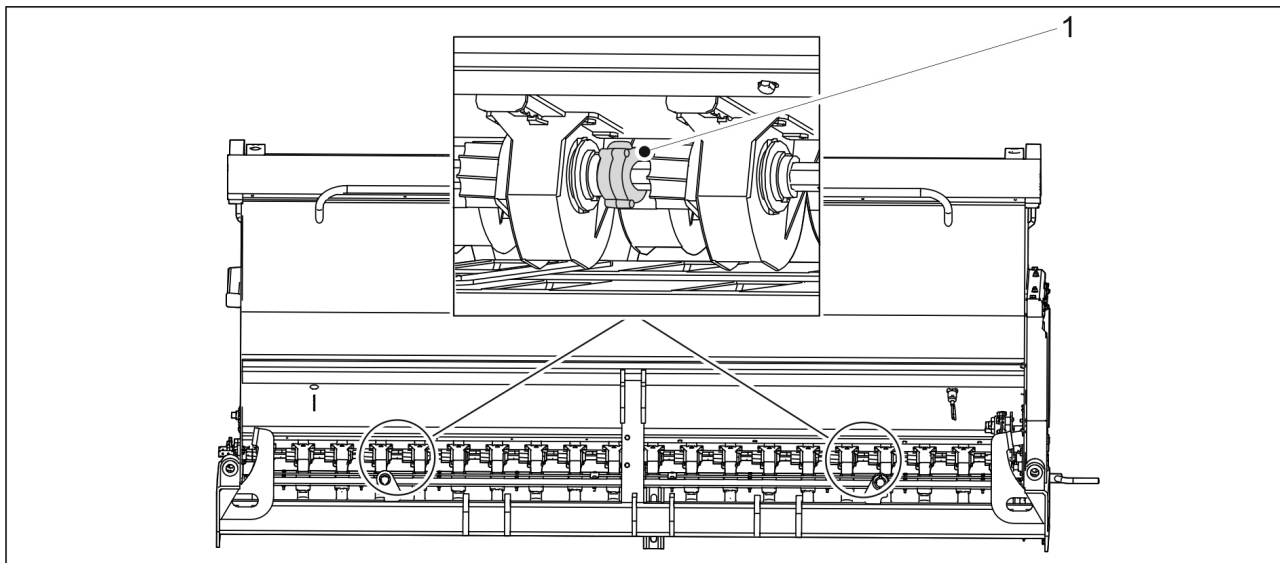
#### 4.2.1.5. Bunkerio lygio jutikliai



Paveikslėlis. 4.2.1.5. - 18. Bunkerio lygio jutikliai

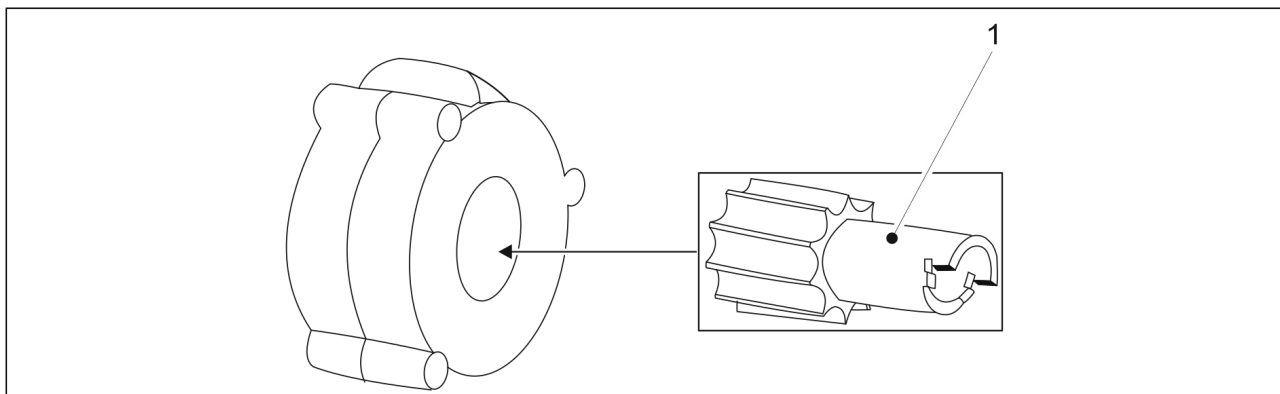
Įprastos komplektacijos technikoje yra du bunkerio lygio jutikliai (1): vienas sėklų bunkeryje, o kitas – trąšų bunkeryje, technikos kairėje pusėje. Bunkerio lygio jutiklius taip pat galima įsigyti kaip priedą dešinėje technikos pusėje esantiems bunkeriams – tokiu atveju bus iš viso 4 bunkerio lygio jutikliai. Bunkerio lygio jutikliai yra talpiniai jutikliai. Jeigu sėklų ar trąšų lygis bunkeryje yra per mažas, suveikia valdiklio perspėjimo signalas.

## 4.2.1.6. Technologinės vėžės sankabos



**Paveikslėlis. 4.2.1.6. - 19. Technologinės vėžės sankabos**

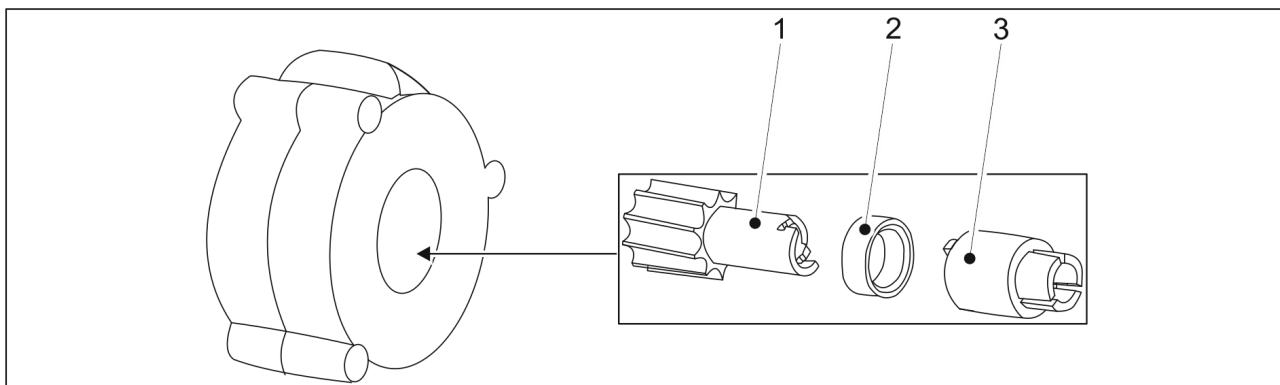
Technologinės vėžės sankabos (1) įrengtos abiejose tiektuvo pusėse. Sankabos sumontuotos abiejose sėklų ir trąšų pusėse. Technikoje iš viso yra 4 technologinės vėžės sankabos. Sankabą galima naudoti vienam tiektuvui atjungti.



**Paveikslėlis. 4.2.1.6. - 20. Tiektuvo velenas su grioveliais**

Standartinėje komplektacijoje technologinės vėžės sankaba turi vieną tiektuvo veleną su grioveliais (1). Kai technologinės vėžės sankaba įjungiamas, tiektuvo velenas su grioveliais nesisuka. Sėjant technologinė vėžė sukuriama, kai eilė nesėjama.

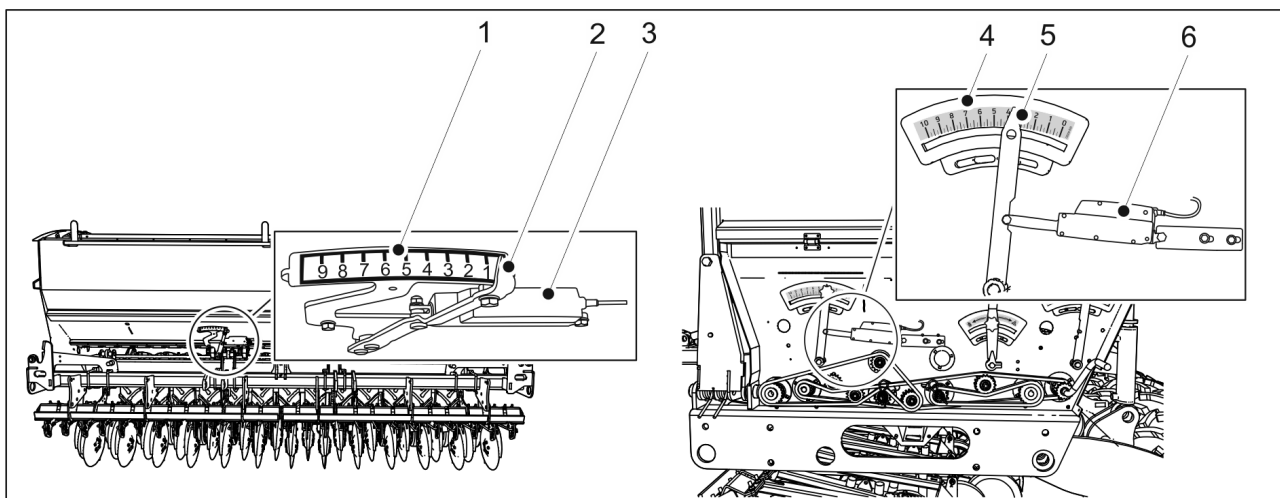
#### 4.2.1.7. Technologinės vėžės ilgintuvai



Paveikslėlis. 4.2.1.7. - 21. Technologinės vėžės ilgintuvai

Technologinės vėžės sankaba paprastai tiekama su vienu tiektuvo vėlu su grioveliais; žr. [4.2.1.6. Technologinės vėžės sankabos skyrelį](#). Ilginamajame pakete yra tiektuvo vėlenos su grioveliais (1) ir dvi movos (2, 3). Kai technologinės vėžės sankaba įjungžiama, tiektuvo vėleno voleliai su grioveliais nesisuka.

#### 4.2.1.8. Nuotolinio valdymo linijinė pavara



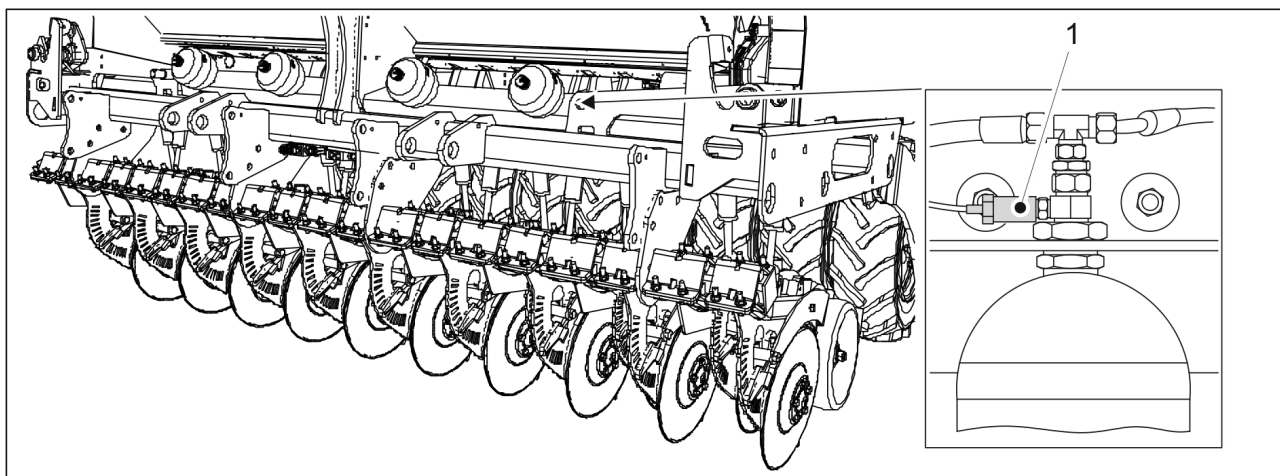
Paveikslėlis. 4.2.1.8. - 22. Nuotolinio valdymo linijinė pavara. Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės, o dešinėje – technika su pavarų dėže sėklų pusėje. Dešinėje parodyta technika su dviguba pavarų dėže.

LINAK linijinė pavara (3, 6) naudojama nuotoliniam valdymui. Rodyklė (2, 5) rodo trąšų tiekimo greitį (1, 4) skalėje. Trąšų nuotolinio valdymo režimo vertė (kg/ha) rodoma naudotojo sąsajos ekrane. Ant linijinės pavaros esanti tiekimo greičio skalė rodo trąšų tiekimo greičio santykinę vertę.

Technikoje be pavarų dėžės arba su viena pavarų dėže sėklų pusėje linijinė pavara įrengta tiektyve (paveikslėlis kairėje). Technikoje su dviguba pavarų dėže, t. y. pavarų dėže sėklų ir trąšų pusėje linijinė pavara įrengta transmisijoje (paveikslėlis dešinėje).



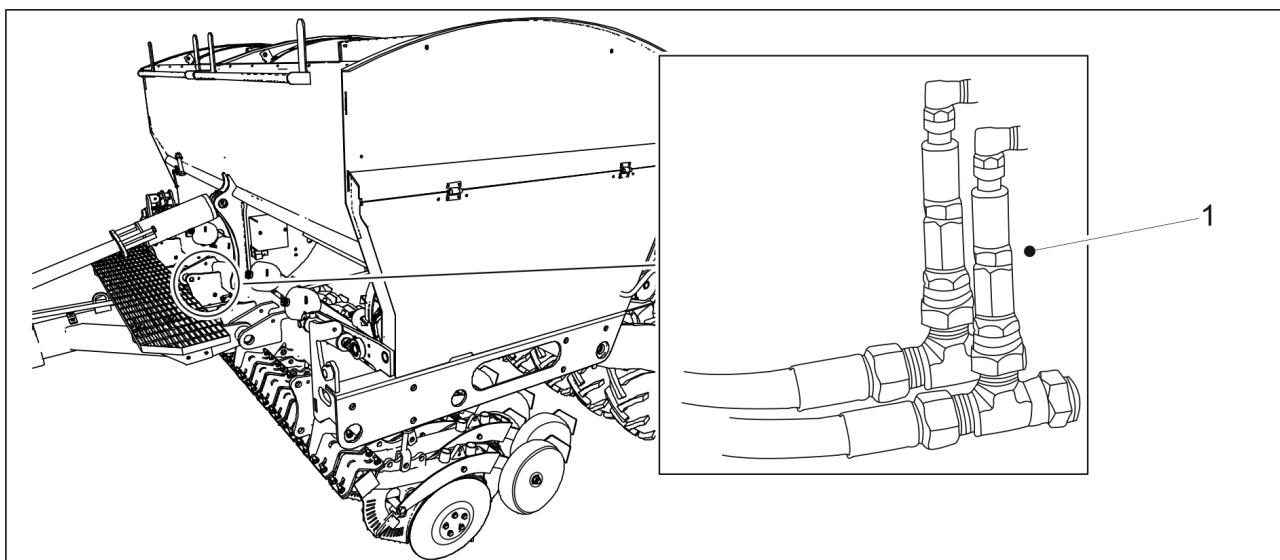
#### 4.2.1.9. Noragėlių spaudimo jutiklis



Paveikslėlis. 4.2.1.9. - 23. Noragėlių spaudimo jutiklis

Noragėlių spaudimo jutiklis (1) yra technikos kairėje pusėje ant tolimiausio spaudimo akumulatoriaus. Noragėlio spaudimo jutiklis matuoja noragėlio spaudimą. Noragėlio spaudimo vertė rodoma naudotojo sąsajos puslapyje – žr. 4.2.4.1. Važiavimo ekranas skyrelį.

#### 4.2.1.10. Kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutikliai

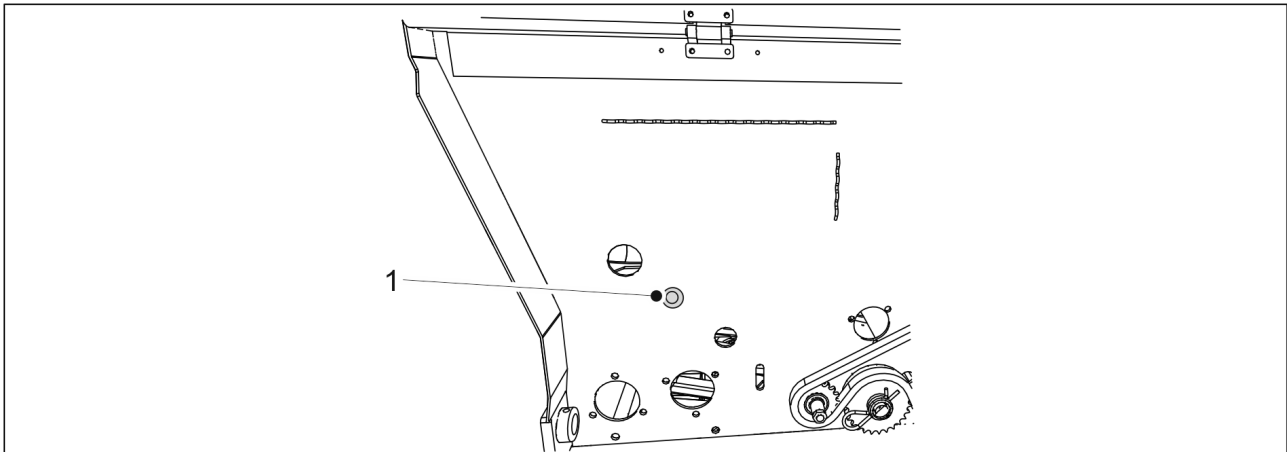


Paveikslėlis. 4.2.1.10. - 24. Kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutikliai

2 kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutikliai (1) įrengti technikos priekyje. Slėgio jutikliai naudojami kėlimo slopinimo funkcijai išjungti, kai ji buvo vykdoma.

Kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutikliai įrengti tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

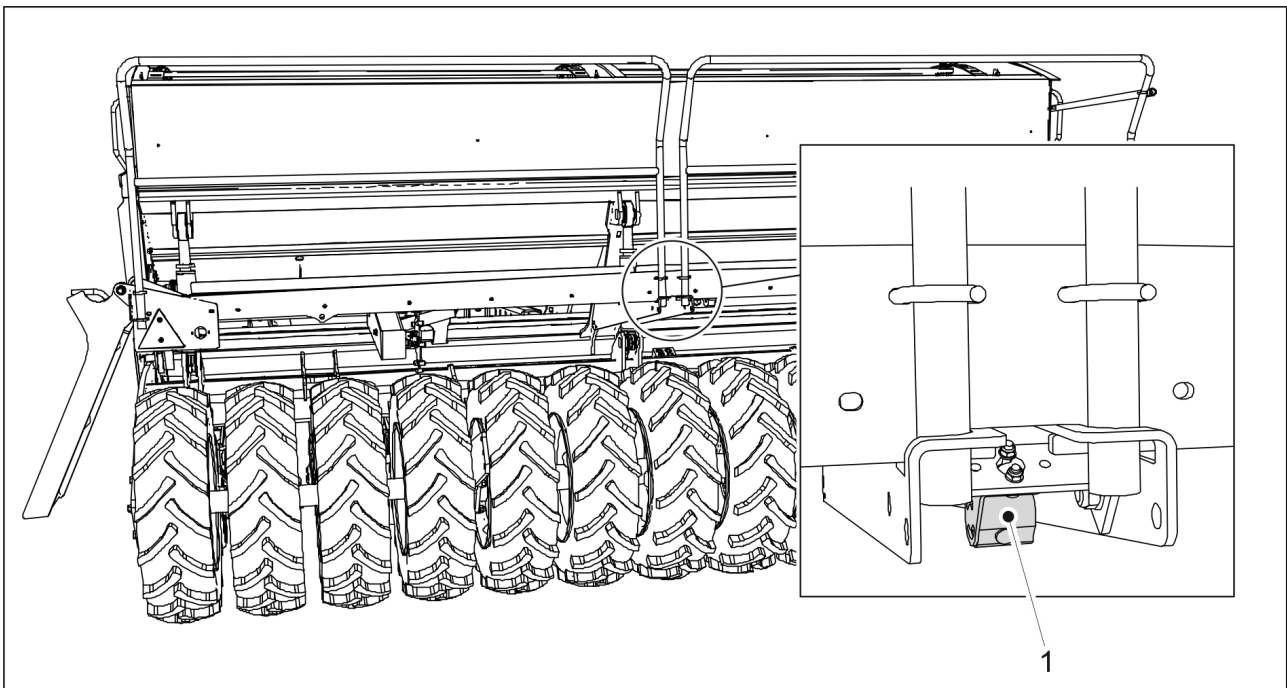
#### 4.2.1.11. Mygtukas



Paveikslėlis. 4.2.1.11. - 25. Mygtukas

Mėlynas mygtukas (1) yra po transmisijos dangčiu. Mygtuko lemputė mirksi, kai linijinė pavara ieško tinkamos padėties atliekant trąšų kalibravimo bandymą ir technikoje galima reguliuoti trąšų tikslinę normą. Mygtukas atkuria kalibravimo bandymo apsukas reguliuojant trąšų tikslinę normą. Tikslesni nurodymai pateikti 6.8.3. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – bazinis modelis ir 6.8.4. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – technika su pavarų dėže skyreliuose. Mygtukas įrengtas tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

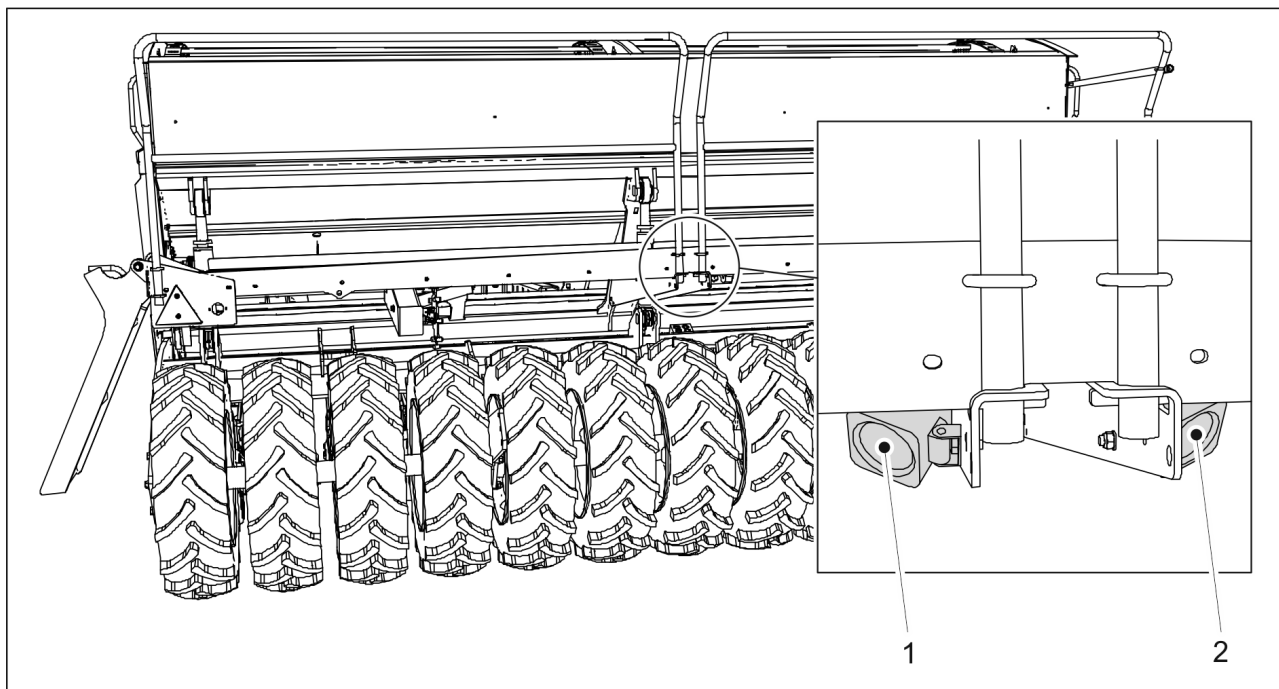
#### 4.2.1.12. Atbulinės eigos vaizdo kamera



Paveikslėlis. 4.2.1.12. - 26. Atbulinės eigos vaizdo kamera

Atbulinės eigos vaizdo kamera (1) įrengta technikos gale. Vaizdas rodomas naudotojo sąsajoje, kai technika važiuoja atbuline eiga. Atbulinės eigos kamera yra pasirenkama.

#### 4.2.1.13. Darbiniai žibintai

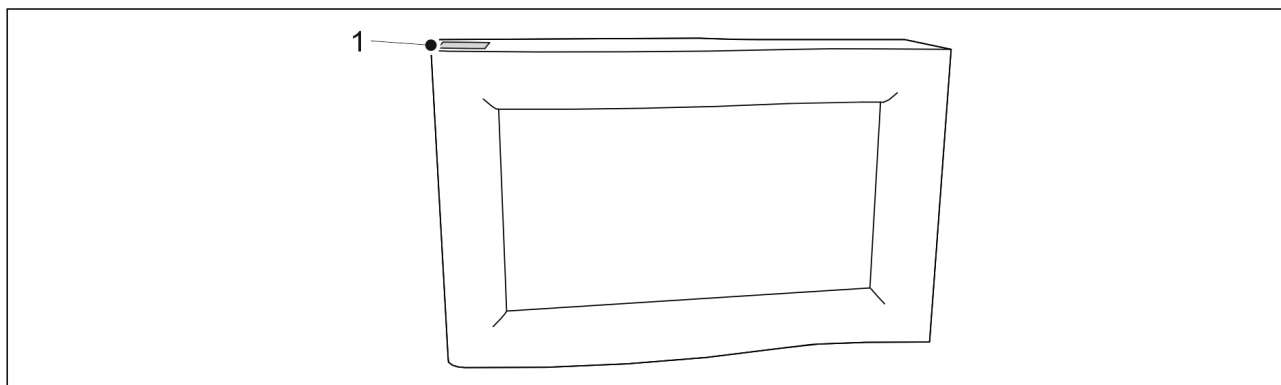


**Paveikslėlis. 4.2.1.13. - 27. Darbiniai žibintai**

Darbiniai žibintai (1, 2) įrengti technikos gale. Darbiniai žibintai pasirinktinai prieinami tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

## 4.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelis

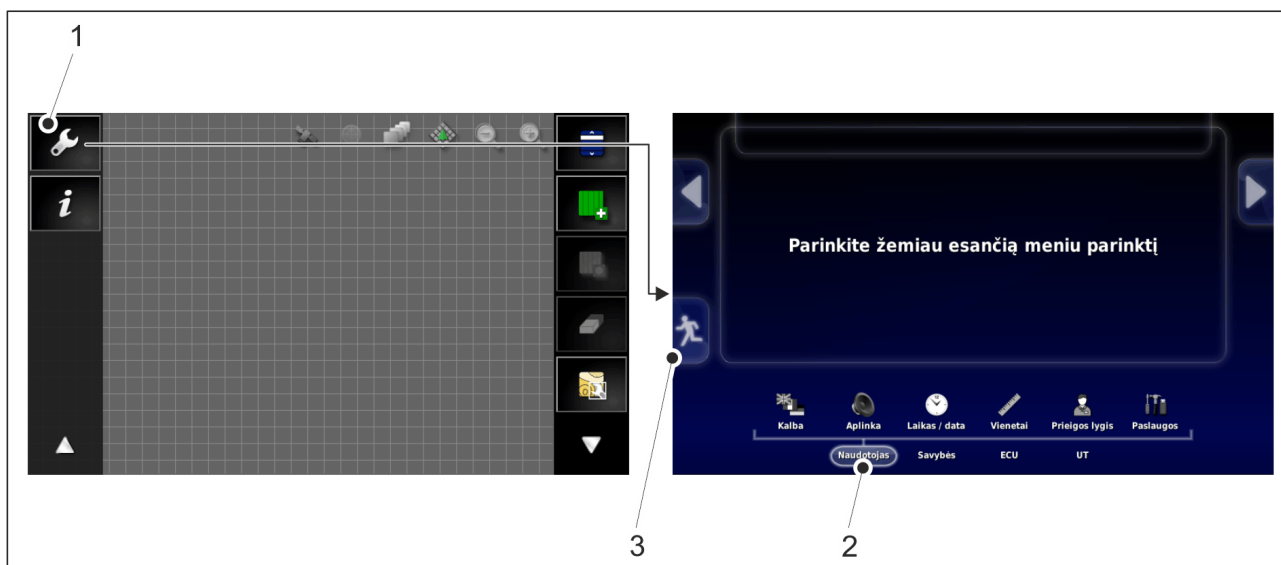
### 4.2.2.1. „SeedPilot“ valdymo skydelio mygtukai



Paveikslėlis. 4.2.2.1. - 28. Rodinys

1.	Maitinimo mygtukas
----	--------------------

### 4.2.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelio nuostatos

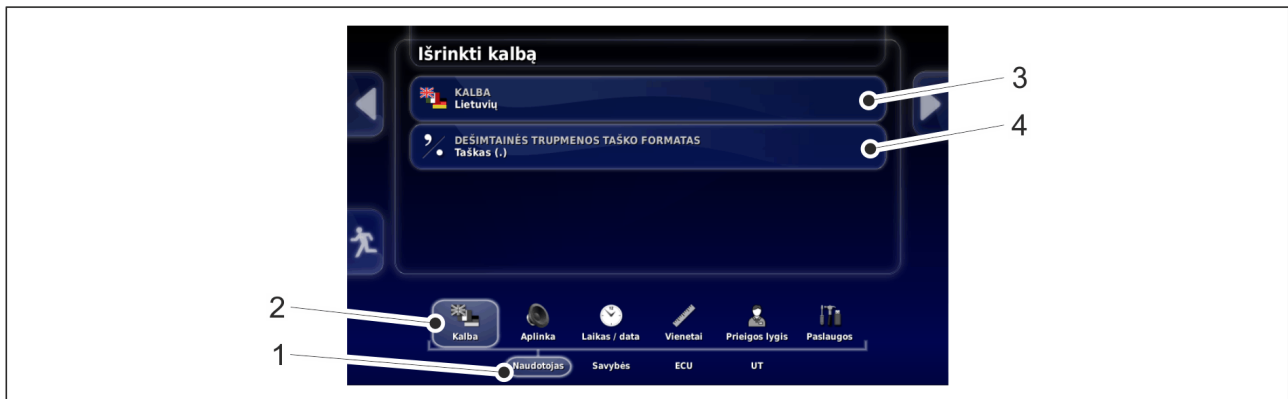


Paveikslėlis. 4.2.2.2. - 29. Apžvalgos ekranas

- Atverkite meniu dviem pirštais braukdami į dešinę.

1.	Nuostatos
2.	Naudotojo sąranka
3.	Grįžimas

## 4.2.2.3. „SeedPilot“ valdymo skydelio kalbos nuostatos



**Paveikslėlis. 4.2.2.3. - 30. Kalbos nuostatos**

1. Paspauskite mygtuką USER (naudotojas) (1).
2. Paspauskite mygtuką LANGUAGE (kalba) (2).
  - Naudotojo sąsajos kalbą galima pakeisti kalbos meniu (3). Kaip dešimtainį skyrimo ženklą pasirinkite tašką arba kablelį dešimtainio ženklo formate (4).

## 4.2.2.4. „SeedPilot“ valdymo skydelio aplinkos nustatymas



**Paveikslėlis. 4.2.2.4. - 31. Aplinkos nustatymas**

1. Paspauskite mygtuką USER (naudotojas) (1).
2. Paspauskite mygtuką ENVIRONMENT (aplinka) (2).
  - Nustatykite naudotojo sąsajos garsumą parinktyje „Audio volume“ (garsumas) (3). Įjunkite arba išjunkite mygtukų garsus parinktyje „Button clicks“ (mygtukų garsai) (4). Įjunkite arba išjunkite perspėjimo signalus parinktyje „Alarm audio“ (perspėjimo garsas) (5).

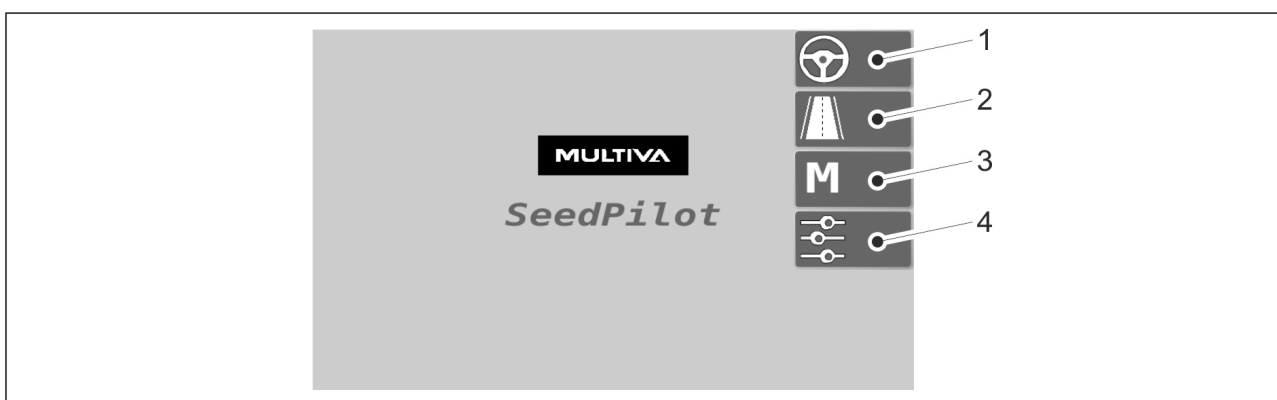
### 4.2.2.5. „SeedPilot“ valdymo skydelio laiko ir datos nustatymas



**Paveikslėlis. 4.2.2.5. - 32. Laiko ir datos nustatymas**

1. Paspauskite mygtuką USER (naudotojas) (1)
2. Paspauskite mygtuką TIME/DATE (laikas / data) (2).
  - Pasirinkite norimą datos formatą datos formato meniu (3). Pasirinkite norimą laiko formatą laiko formato meniu (4). Nustatykite dabartinę datą dabartinės datos meniu (5). Nustatykite dabartinį laiką dabartinio laiko meniu (6).

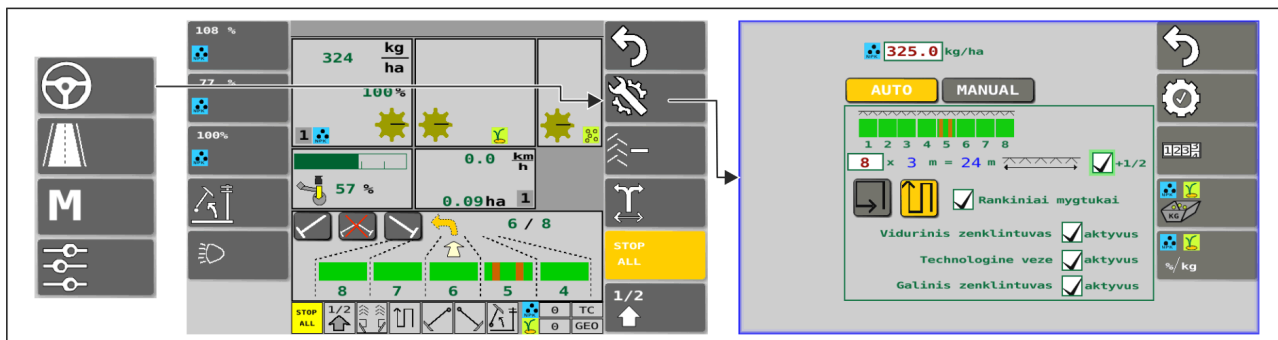
### 4.2.3. Naudotojo sąsaja



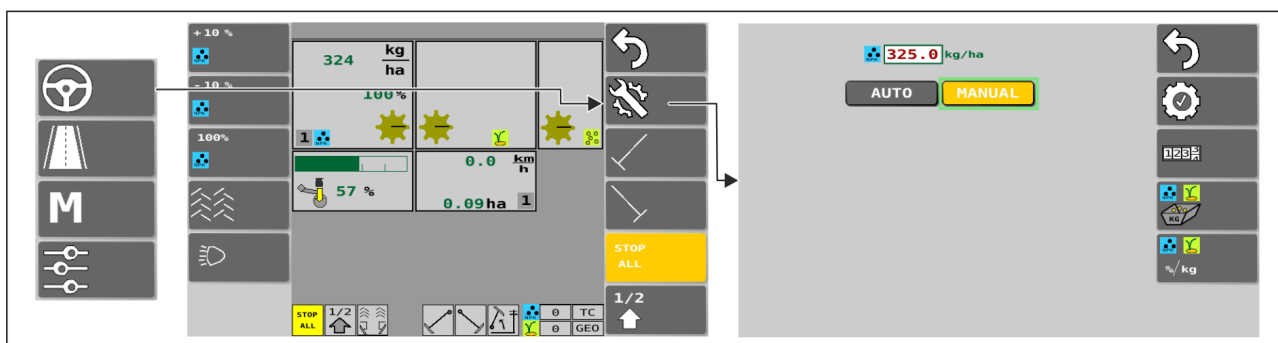
**Paveikslėlis. 4.2.3. - 33. Pagrindinis ekranas**

1.	Važiavimo ekranas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naudojamas dirbant</li> </ul>
2.	Transportavimo važiavimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naudojamas transportuojant</li> </ul>

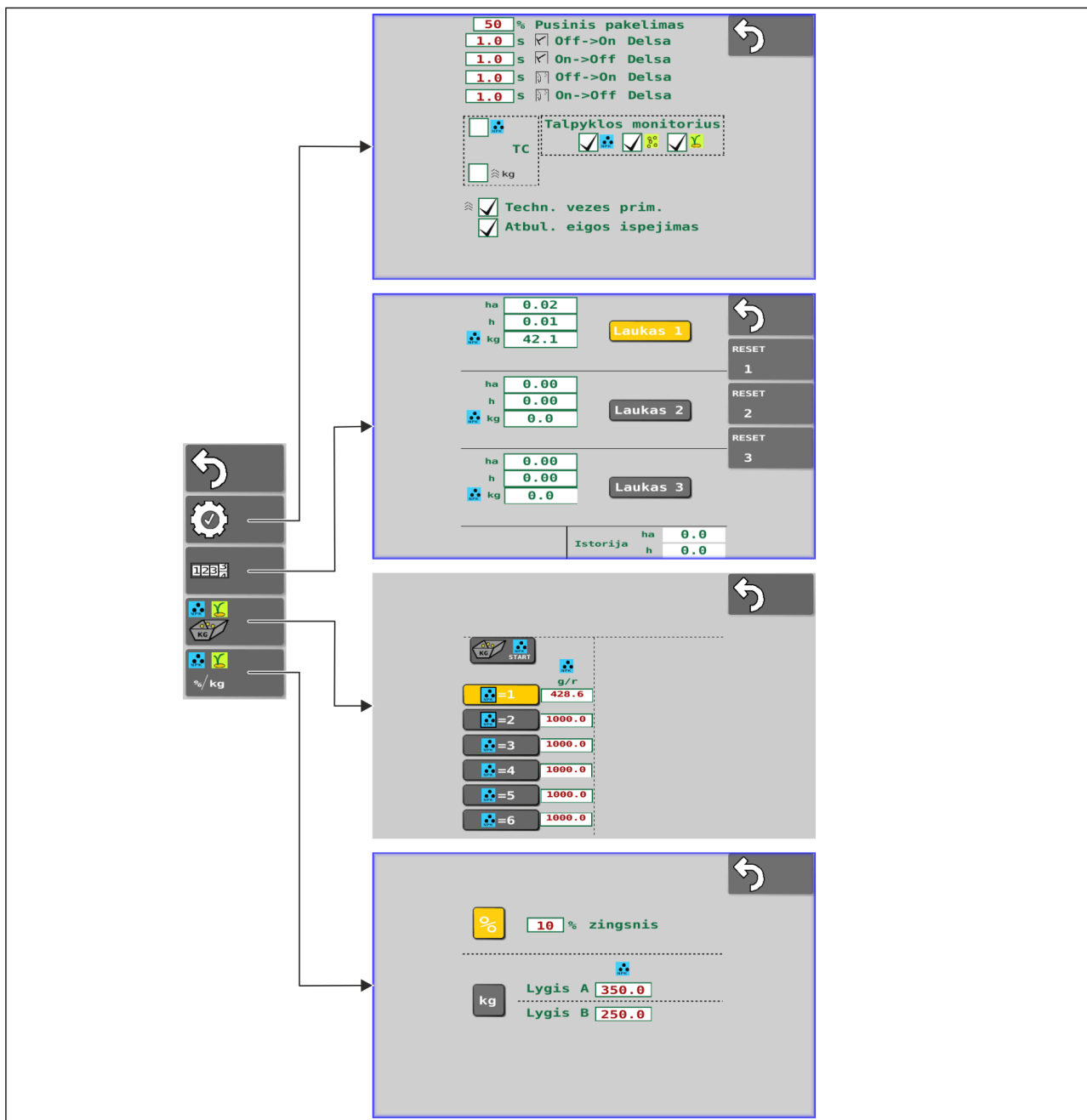
3.	<p>Rankinis režimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mašiną galima valdyti rankiniu būdu iki lauko galo, jeigu, pavyzdžiui, sutriko jutiklio veikimas</li> </ul>
4.	Nuostatos



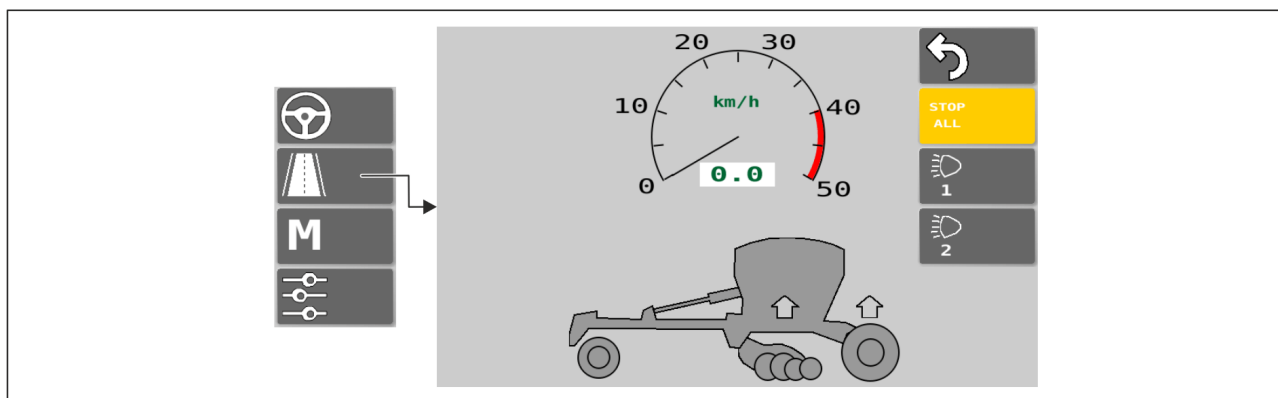
Paveikslėlis. 4.2.3. - 34. Važiavimo ekranas ir sėjimo nuostatos (automatinės)



Paveikslėlis. 4.2.3. - 35. Važiavimo ekranas ir sėjimo nuostatos (rankinės)

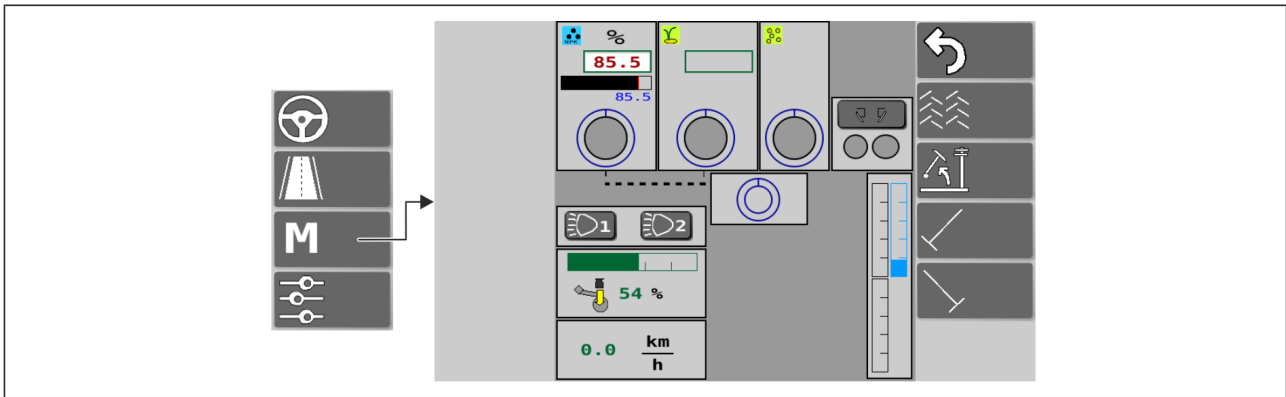


Paveikslėlis. 4.2.3. - 36. Sėjimo nuostatos

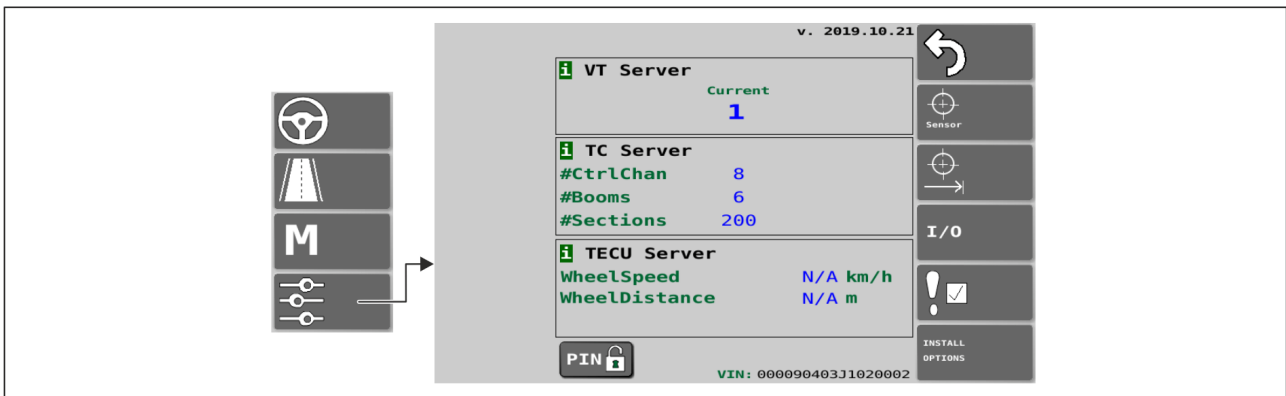


Paveikslėlis. 4.2.3. - 37. Transportavimo ekranas

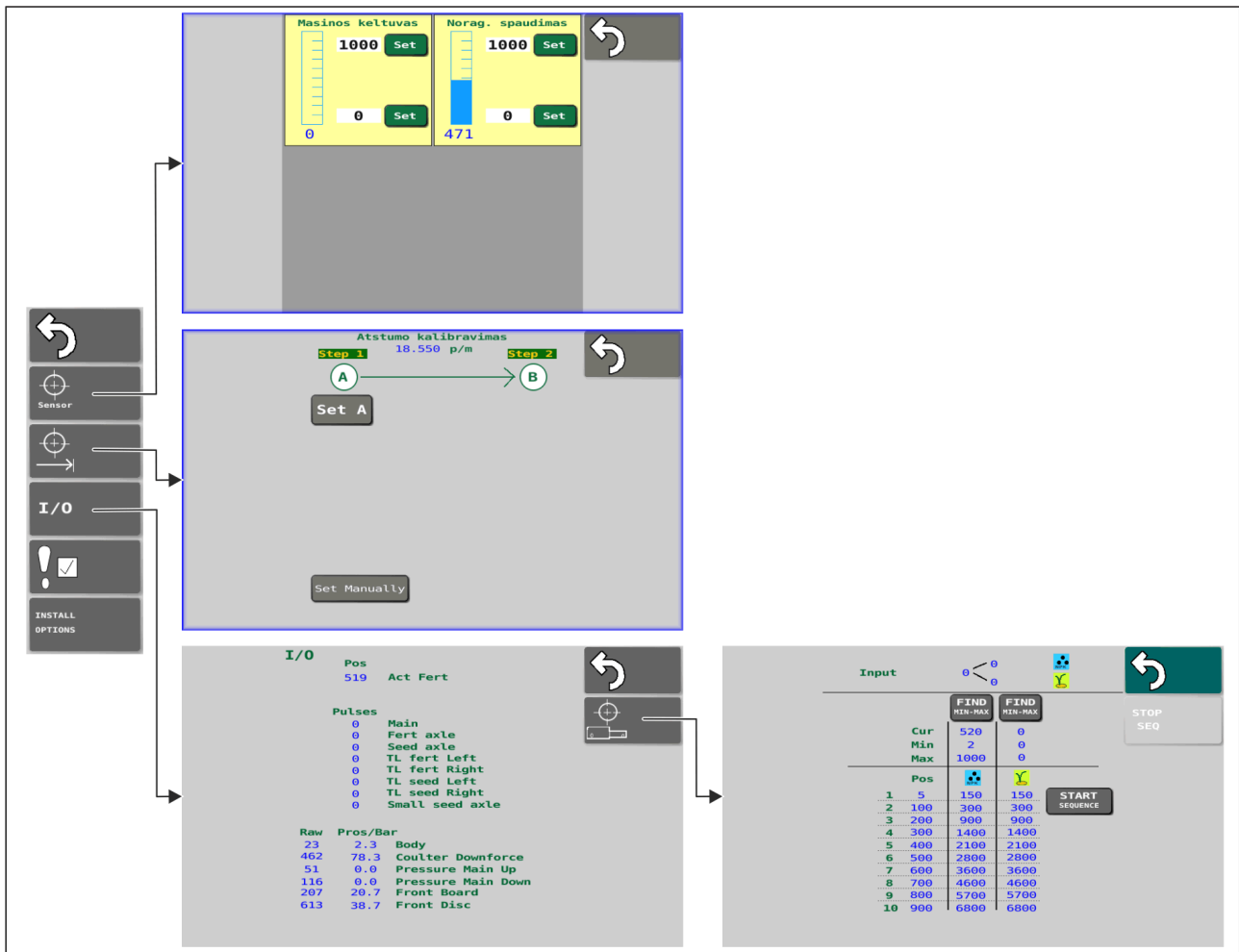




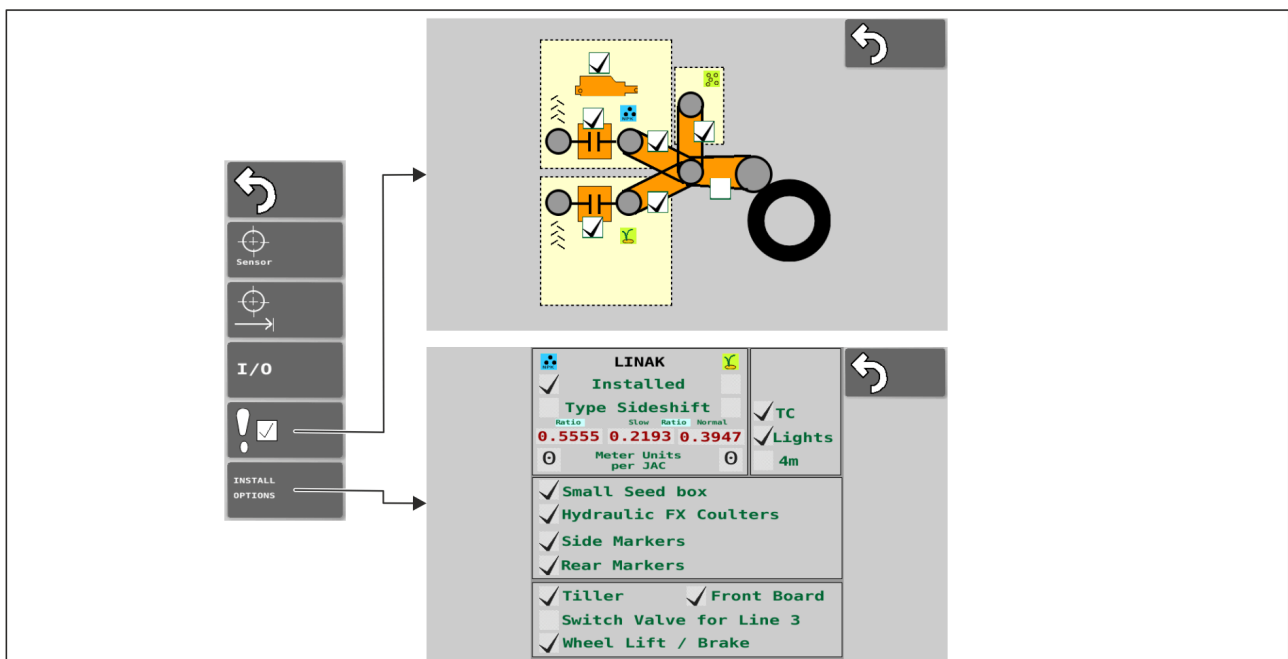
Paveikslėlis. 4.2.3. - 38. Rankinis režimas



Paveikslėlis. 4.2.3. - 39. Bazinės nuostatos



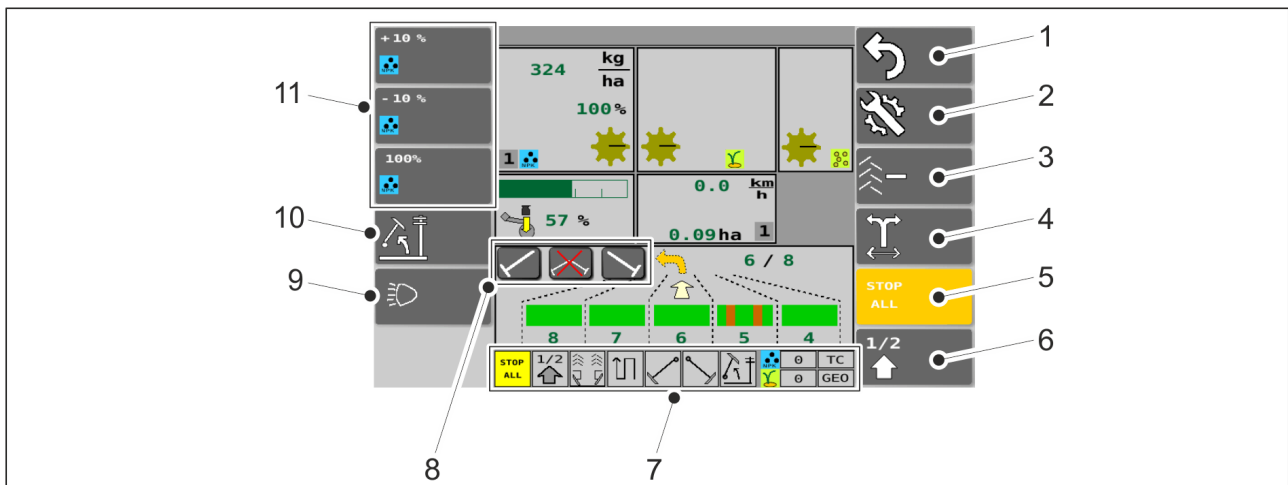
Paveikslėlis. 4.2.3. - 40. Jutiklių nuostatos



Paveikslėlis. 4.2.3. - 41. Perspėjimų ir priedų nuostatos

## 4.2.4. Naudotojo sąsajos naudojimas

### 4.2.4.1. Važiavimo ekranas

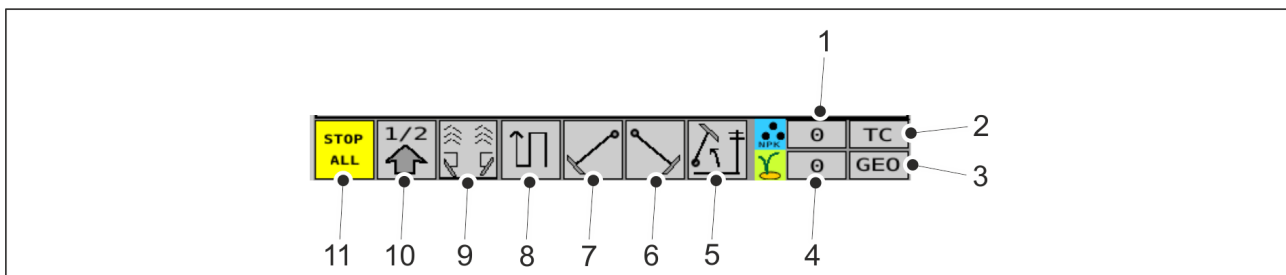


**Paveikslėlis. 4.2.4.1. - 42. Važiavimo ekrano mygtukai**

- Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni. Kai įjungta funkcija, būsenos juostos ekrane (7) atitinkama piktograma rodoma geltonai. Kai funkcija išjungiama, piktograma tampa pilka.

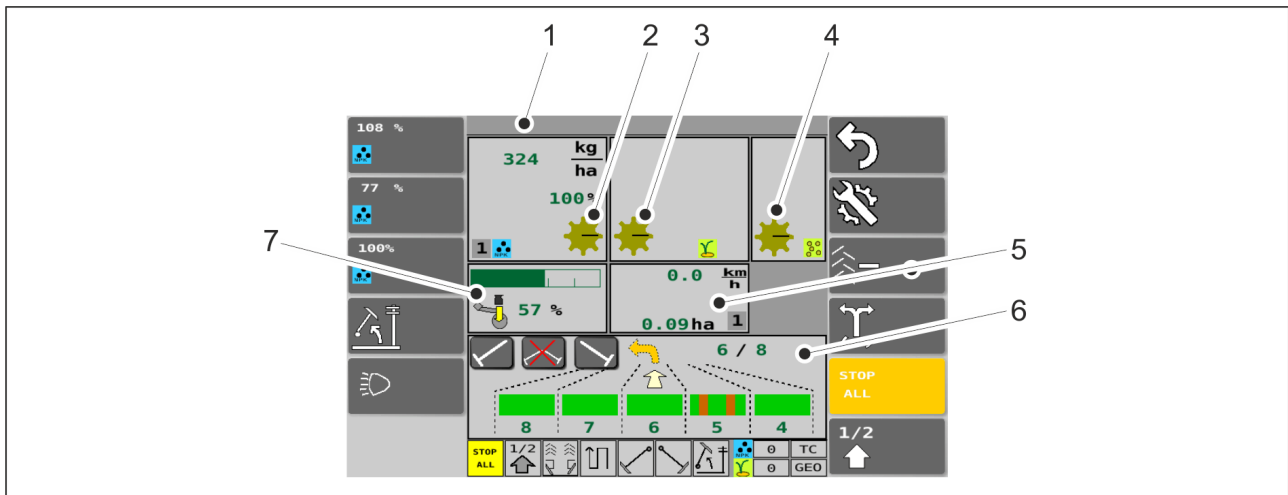
1.	Grįžimas
2.	Nuostatos
3.	Technologinės vėžės skaitiklio pataisa <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.7. Technologinės vėžės skaitiklio pataisa</a> skyrelį.</li> </ul>
4.	Vidurinio ženklintuvo pusės perjungimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.5. Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas</a> skyrelį.</li> </ul>
5.	STOP ALL (stabdyti viską) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas</a> skyrelį.</li> </ul>
6.	Pusinis pakėlimas
7.	Būsenos juosta
8.	Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.6. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas</a> skyrelį.</li> </ul>
9.	Darbiniai žibintai <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.</li> </ul>

10.	<p>Kėlimo slopinimo funkcija</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kai kėlimo slopinimo funkcija įjungta, technikos negalima pakelti, netgi kai pakelti viduriniai ženklintuvai. Kėlimo slopinimo mygtukas savaime išsijungia, kai pakeliami viduriniai ženklintuvai. Šiam tikslui naudojami spaudimo jutiklio duomenys iš technikos pakėlimo ir nuleidimo grandinės.</li> </ul>
11.	<p>Trąšų tikslinės normos reguliavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Žr. <u>6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas</u> skyrelį.</li> </ul>



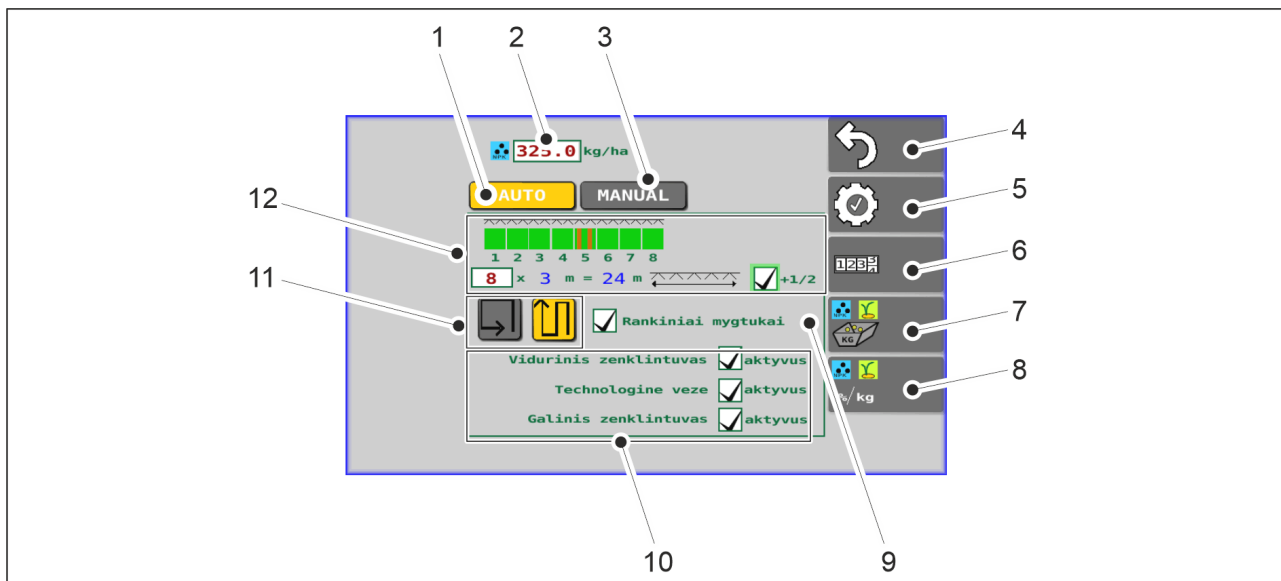
**Paveikslėlis. 4.2.4.1. - 43. Būsenos juosta**

1.	Trąšų tikslinė norma – duomenys iš užduočių valdiklio
2.	<p>TC (angl. Task Controller (užduočių valdiklis))</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Langelis tampa žalias, kai užduočių valdiklis įjungtas.</li> <li>Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.</li> </ul>
3.	<p>Vieta pagrįsta kintama sėklų normos nuostata</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kai TC ir GEO piktogramos yra žalios, sėklų norma nustatoma pagal aktyvią užduotį.</li> <li>TC ir GEO įdiegtos tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.</li> </ul>
4.	Tikslinis sėklų kiekis – duomenys iš užduočių valdiklio
5.	Kėlimo slopinimo funkcija
6.	Dešinysis vidurinis ženklintuvas
7.	Kairysis vidurinis ženklintuvas
8.	Važiuoti ratu / pirmyn ir atgal
9.	Galinis ženklintuvas ir technologinė vėžė
10.	Pusinis pakėlimas
11.	STOP ALL (stabdyti viską)



**Paveikslėlis. 4.2.4.1. - 44. Važiavimo ekranas**

1.	<p>Trąšų tikslinės normos reguliavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <u>6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas</u> skyrelį.</li> </ul>
2.	<p>Veleno sukimosi indikatorius</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tiekimo veleno indikatorius sukasi, kai sukasi velenas. Jeigu velenas nesisuka, nors technika veikia, valdymo sistemoje suveikia įspėjamasis signalas ir trąšų ekranas tampa raudonas. Žr. <u>8.1. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos trikčių šalinimas</u> skyrelį.</li> </ul>
3.	<p>Veleno sukimosi indikatorius – sėklų tiektuvo velenas</p>
4.	<p>Veleno sukimosi indikatorius – smulkių sėklų tiektuvo velenas</p>
5.	<p>Važiavimo greitis ir plotas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rodo technikos greitį (km/h) ir apsėtą plotą (ha).</li> <li>• Jeigu kėlimo jutiklis rodo, kad technika yra pakelta, ekrane esanti rodyklė rodo, kad technika yra visiškai pakelta. Jeigu veikia pakėlimo iki pusės funkcija, virš rodyklės rodoma linija. Kai technika yra visiškai nuleista, rodyklė yra nukreipta žemyn.</li> <li>• Ekranu apačioje esančiame pilkame langelyje rodoma, kuris skaitiklis yra aktyvus. Žr. <u>6.3.9. Ploto skaitiklio naudojimas</u> skyrelį.</li> </ul>
6.	<p>Technologinės vėžės automatizavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <u>6.3.4. Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas</u> skyrelį.</li> </ul>
7.	<p>Noragėlio spaudimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Noragėlio spaudimo vertė rodoma kaip žalia juosta juostiniame matuoklyje ir kaip procentinė vertė.</li> </ul>

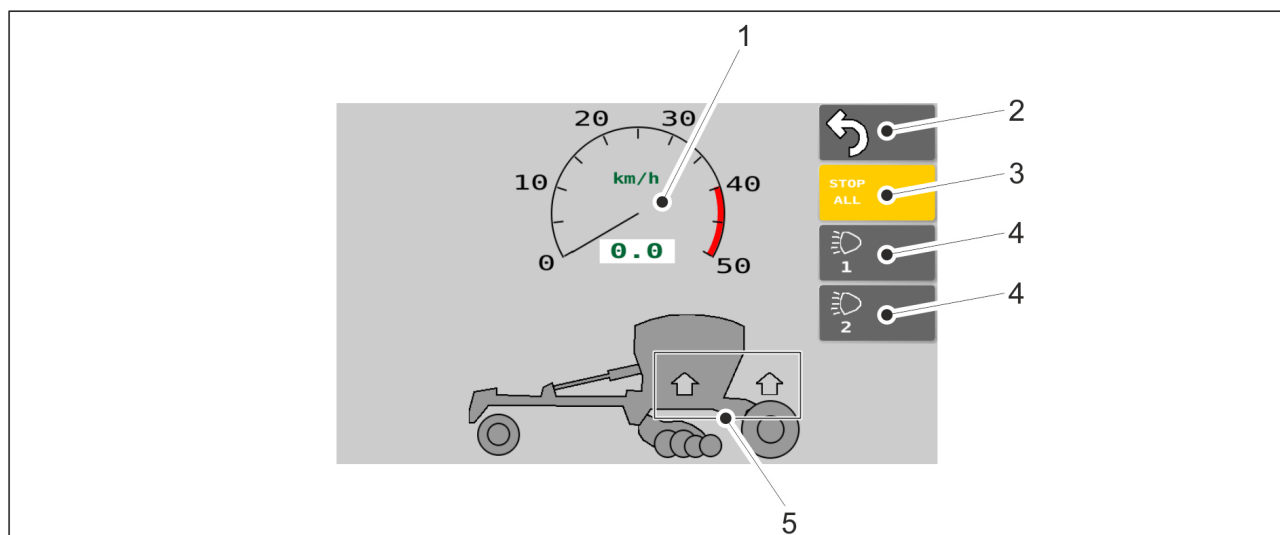


**Paveikslėlis. 4.2.4.1. - 45. Sėklų ekrano puslapio mygtukai**

1.	Režimo pasirinkimas
2.	Trąšų tikslinė norma <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas</a> skyrelį.</li> </ul>
3.	Rankinio režimo pasirinkimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.10. Rankinio režimo pasirinkimas</a> skyrelį.</li> </ul>
4.	Grįžimas
5.	Nuostatos
6.	Ploto skaitikliai <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.9. Ploto skaitiklio naudojimas</a> skyrelį.</li> </ul>
7.	Gaminio kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.8.3. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – bazinis modelis</a> ir <a href="#">6.8.4. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – technika su pavarų dėže</a> skyrelius.</li> </ul>
8.	Nuotolinio valdymo nuostata <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas</a> skyrelį.</li> </ul>
9.	Papildomi mygtukai <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rankinis vidurinių ženklintuvų valdymas (žr. <a href="#">6.3.6. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas</a> skyrelį).</li> </ul>

10.	<p>Priedų pasirinkimas naudojimui</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Priedai naudojami, kai pažymėtas langelis</li> </ul>
11.	<p>Važiuoti ratu / pirmyn ir atgal</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Žr. <u>6.3.5. Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas</u> skyrelį.</li> </ul>
12.	<p>Technologinės vėžės nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Žr. <u>5.2.3. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos perdavimas eksploatuoti</u> skyrelį.</li> </ul>

## 4.2.4.2. Transportavimo važiavimas

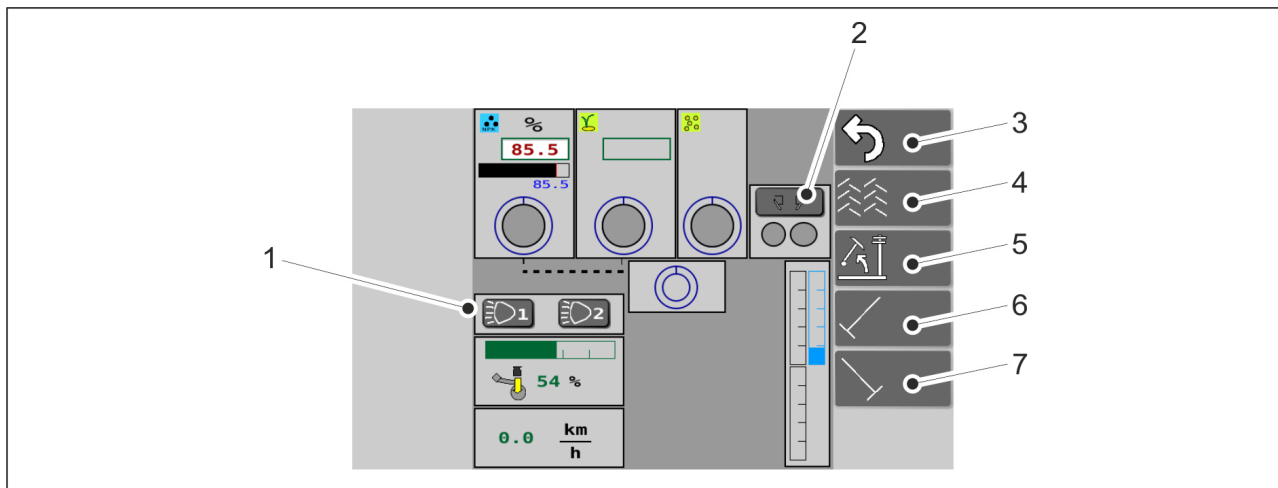


Paveikslėlis. 4.2.4.2. - 46. Transportavimo važiavimas

1.	<p>Važiavimo greičio ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kai iš traktoriaus gaunami greičio duomenys.</li> <li>Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.</li> </ul>
2.	<p>Grįžimas</p>
3.	<p>STOP ALL (stabdyti viską)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Išjungia ženklintuvų solenoidų maitinimą.</li> <li>Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.</li> </ul>
4.	<p>Darbinio žibinto valdymas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas – žibintai šviečia.</li> <li>Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.</li> </ul>

5.	<p>Rodyklės</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žalios rodyklės: technika yra pakelta transportavimo padėtyje.</li> <li>• Pilkos rodyklės: technika yra nuleista darbinėje padėtyje.</li> </ul>
----	--

#### 4.2.4.3. Rankinis režimas



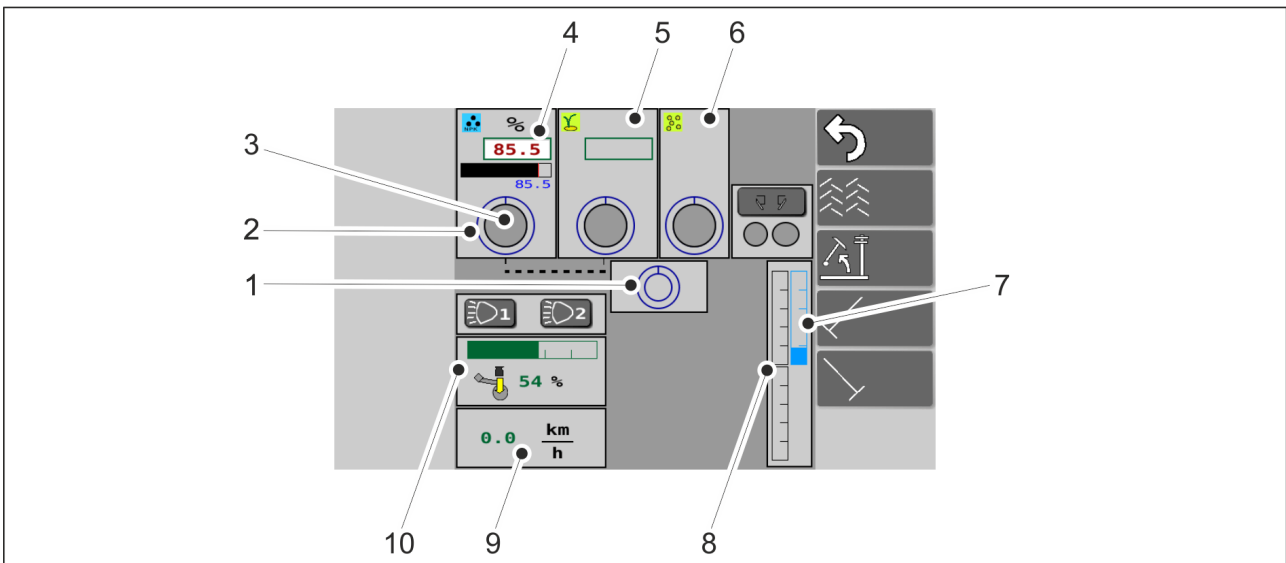
**Paveikslėlis. 4.2.4.3. - 47. Rankinio režimo puslapio mygtukai**

- Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

1.	<p>Darbinio žibinto valdymas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.</li> </ul>
2.	<p>Galiniai ženklintuvai</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Galiniai ženklintuvai naudojami, kai suaktyvinti.</li> </ul>
3.	<p>Grįžimas</p>
4.	<p>Technologinės vėžės</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Technologinės vėžės veikia, kai suaktyvintos.</li> </ul>
5.	<p>Kėlimo slopinimo funkcija</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai aktyvinta, pakelti tik viduriniai ženklintuvai</li> </ul>
6.	<p>Kairysis vidurinis ženklintuvas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai aktyvinta, viduriniai ženklintuvai nuleidžiami, kai nuleidžiama technika</li> </ul>
7.	<p>Dešinysis vidurinis ženklintuvas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai aktyvinta, viduriniai ženklintuvai nuleidžiami, kai nuleidžiama technika</li> </ul>



8. | Vilkimo strypo cilindro reguliavimas

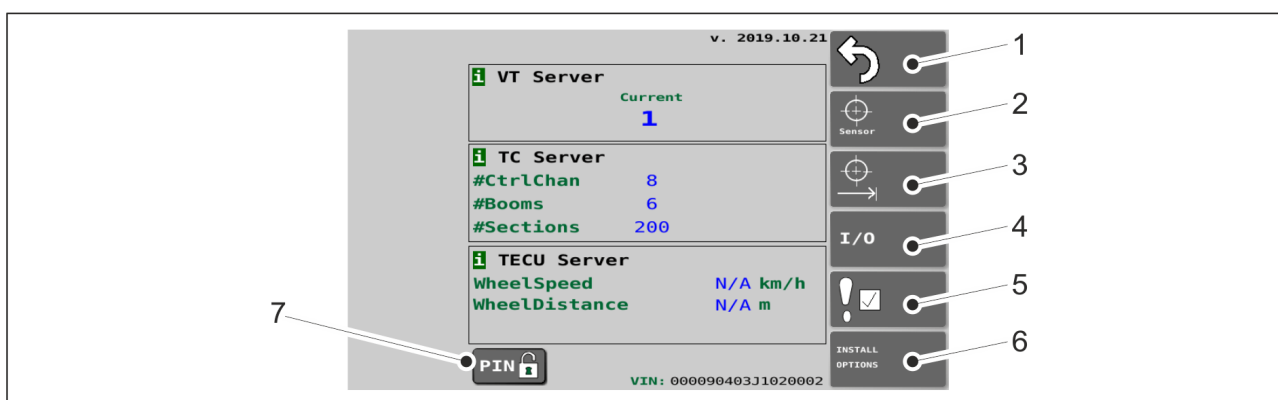


**Paveikslėlis. 4.2.4.3. - 48. Rankinis režimas**

1.	<p>Ploto ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Duomenys iš greičio jutiklių.</li> </ul>
2.	<p>Tiektuvo veleno būseną</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai sukasi mėlynas apskritimas, tiektuvo velenas sukasi.</li> </ul>
3.	<p>Bunkerio lygio jutiklio būseną</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Apskritimas yra žalias, kai viskas tinkamai veikia.</li> <li>• Apskritimas yra raudonas, kai bunkeryje yra per mažas trąšų lygis.</li> </ul>
4.	<p>Tiekimo greitis – trąšos</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rodo trąšų tiekimo greitį.</li> </ul>
5.	<p>Sėklų ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ekrane rodomas sėklų tiekimo greitis ir duomenys iš tiektuvo veleno bei bunkerio lygio jutiklių.</li> </ul>
6.	<p>Smulkių sėklų ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ekrane rodomas smulkių sėklų tiekimo greitis ir duomenys iš tiektuvo veleno bei bunkerio lygio jutiklių.</li> </ul>
7.	<p>Aukščio reguliavimas</p>

8.	Technikos pakėlimo ir nuleidimo slėgis <ul style="list-style-type: none"> <li>• Duomenys iš kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutiklių.</li> <li>• Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.</li> </ul>
9.	Technikos greitis
10.	Noragėlio spaudimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Noragėlio spaudimo vertė rodoma kaip žalia juosta juostiniame matuoklyje ir kaip procentinė vertė.</li> </ul>

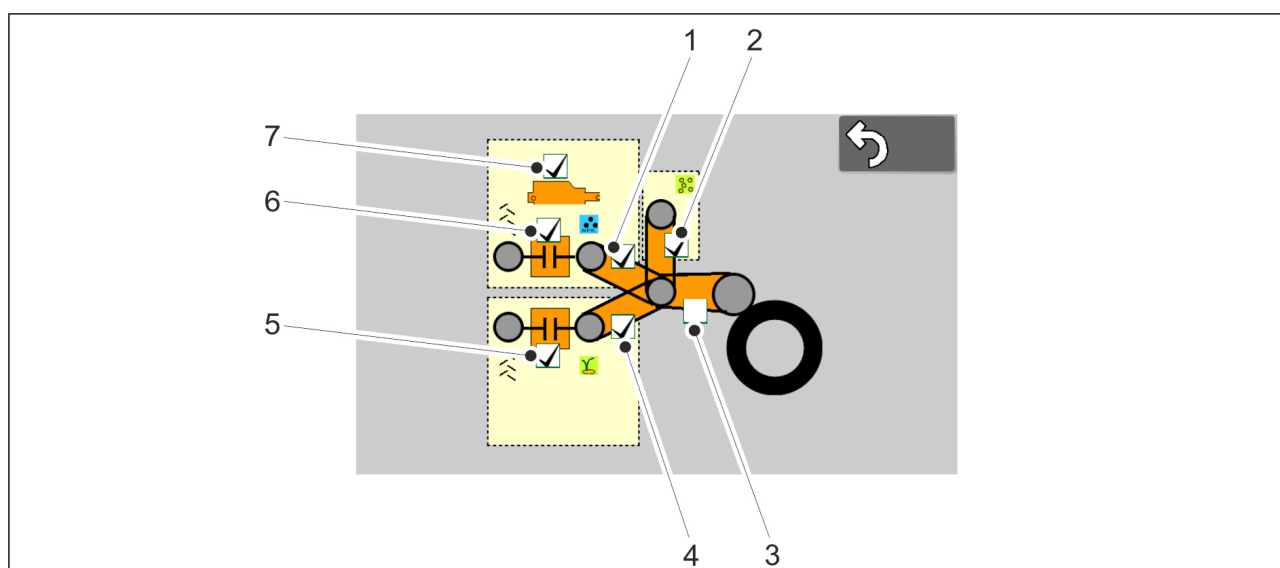
#### 4.2.4.4. Nuostatos



Paveikslėlis. 4.2.4.4. - 49. Bazinės nuostatos

1.	Grįžimas
2.	Jutiklio kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. 7.10.1. Jutiklio kalibravimas skyrelį.</li> </ul>
3.	Važiavimo atstumo kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. 7.10.2.1. Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant skyrelį.</li> </ul>
4.	Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostika <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diagnostikos duomenys.</li> </ul>
5.	Perspėjimo signalai <ul style="list-style-type: none"> <li>• Perspėjimo signalo įjungimas ir išjungimas.</li> </ul>

6.	<p>Diegimo parinktys / gamyklinės nuostatos</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Priedų ekranas.</li> <li>• Parametrų keitimas naudojant tik techninės priežiūros PIN kodą.</li> </ul>
7.	<p>PIN</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• PIN kodo įvedimas.</li> <li>• Jutiklio kalibravimo PIN kodas yra „3“.</li> <li>• Važiavimo atstumo kalibravimo PIN kodas yra „5“.</li> </ul>



**Paveikslėlis. 4.2.4.4. - 50. Perspėjimo signalai**

- Perspėjimo signalas yra aktyvus, kai pažymėtas langelis.

1.	Veleno sukimosi apsauga – trąšos
2.	Veleno sukimosi apsauga – mažos sėklos
3.	<p>Pagrindinė grandininė pavara</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Išjungta. Perspėjimo signalas nesuaktyvintas.</li> </ul>
4.	Veleno sukimosi apsauga – sėklos
5.	<p>Technologinės vėžės sankabos apsauga – sėklos</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stebi, ar technologinės vėžės sankaba sukasi, kai technologinė vėžė neįjungta.</li> <li>• Stebi, ar technologinės vėžės sankaba nesisuka, kai technologinė vėžė įjungta.</li> </ul>
6.	<p>Technologinės vėžės sankabos apsauga – trąšos</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stebi, ar technologinės vėžės sankaba sukasi, kai technologinė vėžė neįjungta.</li> <li>• Stebi, ar technologinės vėžės sankaba nesisuka, kai technologinė vėžė įjungta.</li> </ul>

7.	<p>Linijinės pavaros perspėjimo signalas</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Perspėjimo signalas suveikia, kai linijinė pavara nepasiekia norimos padėties.</li></ul>
----	---

## 5. Perdavimas eksploatuoti ir pagrindiniai nustatymai

### 5.1. Pagalba nustatant eksploatavimo būklę

#### 5.1.1. Tankinamųjų ratų montavimas

- Tankinamieji ratai yra priedas.

**PAVOJUS**



Tankinamiesiems ratams sumontuoti reikia dviejų žmonių.

**PAVOJUS**

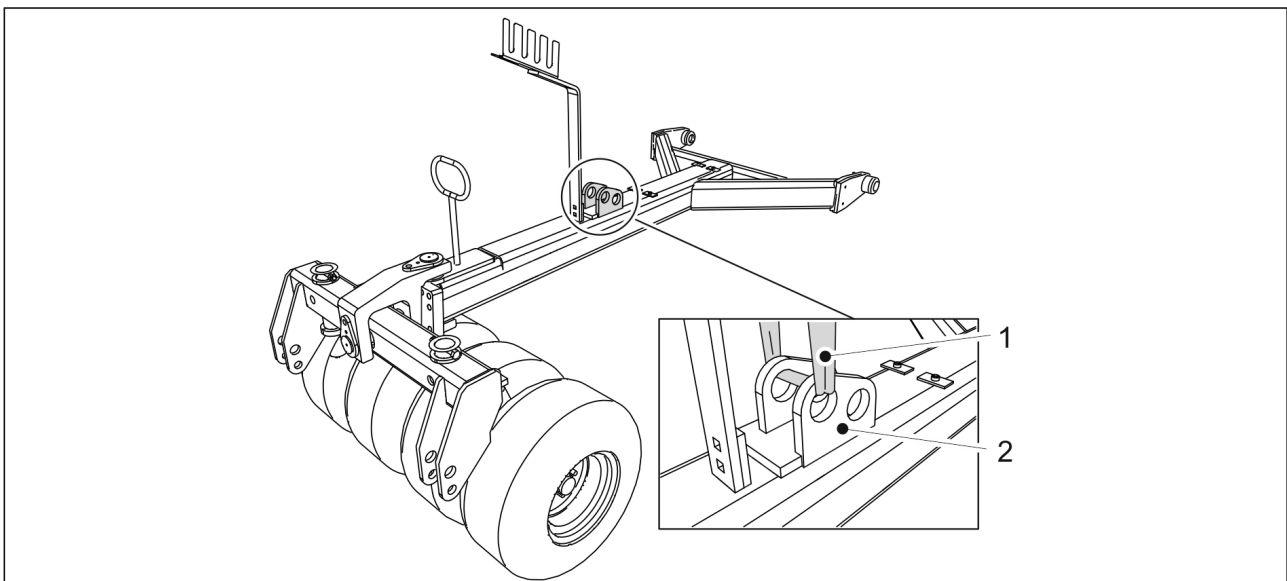


Kai montuojate tankinamuosius ratus, naudokite pakėlimo priedą.

**PAVOJUS**



Pakelkite ir montuokite tankinamuosius ratus tik tada, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



**Paveikslėlis. 5.1.1. - 51. Tankinamųjų ratų pakėlimas**

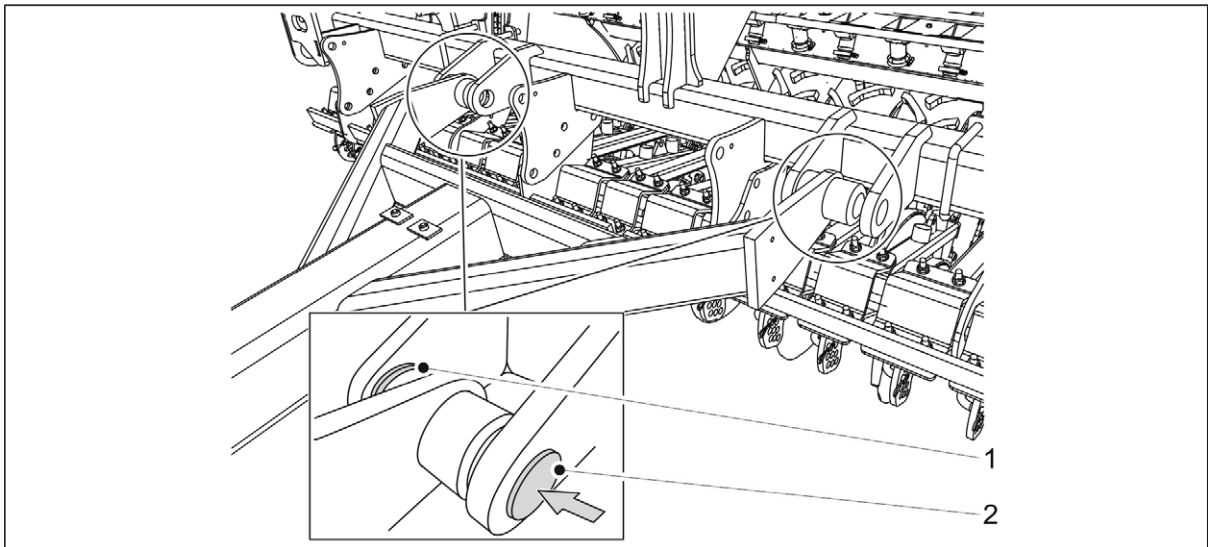
1. Padėkite tankinamuosius ratus (1) ties vidurinio linija technikos priekyje ir pritvirtinkite kėlimo diržą (1) prie cilindro laikiklio (2).

**PAVOJUS**



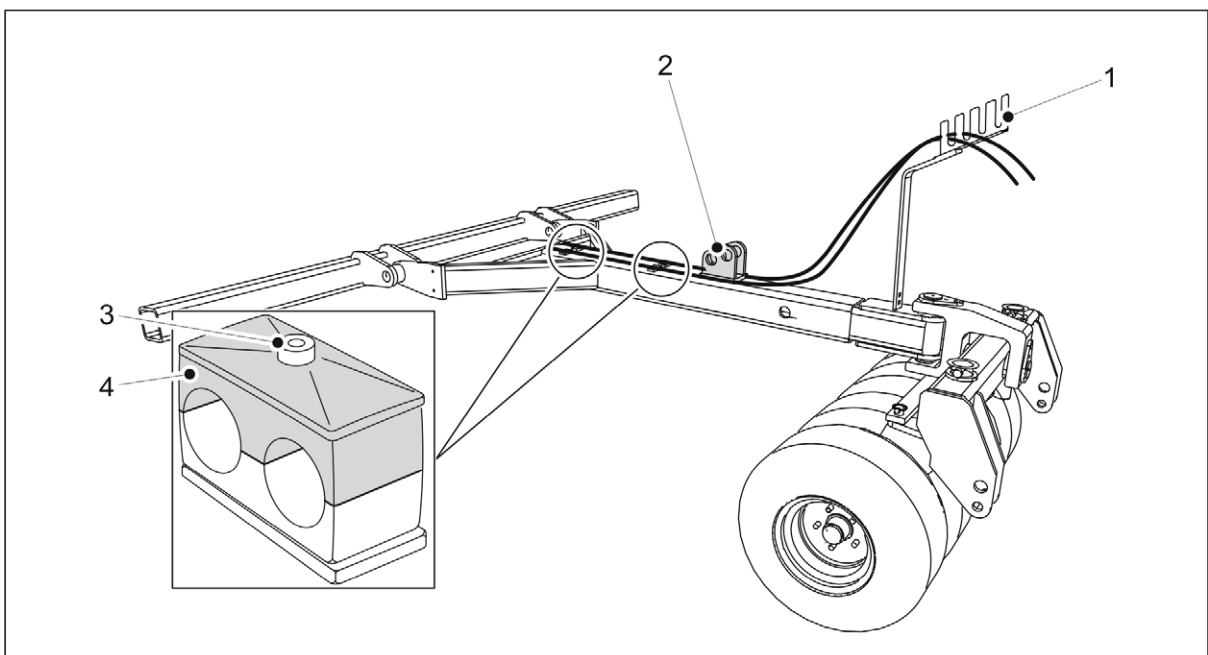
Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Tankinamieji ratai sveria 250 kg.

2. Pakelkite strypą ir sulygiuokite su tvirtinimo taškais.



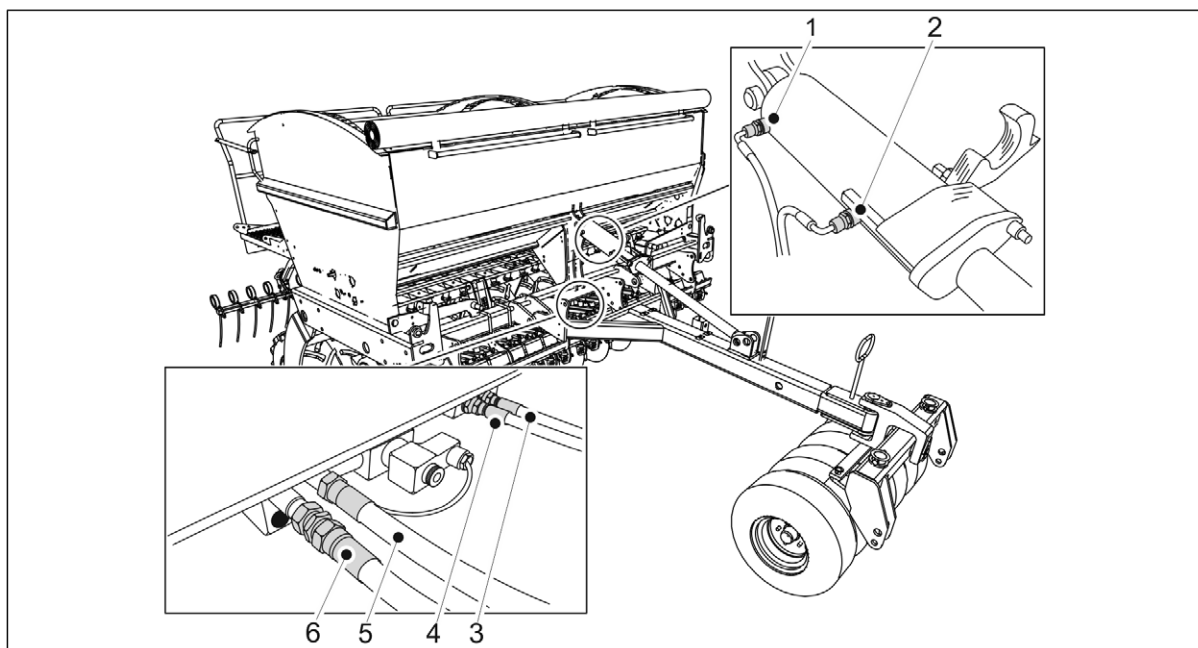
**Paveikslėlis. 5.1.1. - 52. Tankinamųjų ratų montavimas**

- Įdėkite poveržlę (1) prie tvirtinimo taškų vidinės briaunelės ir įkiškite montavimo kaištį (2) per briauneles ir strypo montavimo cilindrą.
- Užfiksuokite mazgą spyruokliniu vielokaiščiu.
- Pakartokite 3–4 veiksmus antram tvirtinimo taškui.



**Paveikslėlis. 5.1.1. - 53. Hidraulinės žarnos ir elektros laidai**

- Atsukite vamzdžio laikiklių tvirtinimo varžtą (3) ir nuimkite viršų (4).
- Traukite hidraulinės žarnos per kreiptuvą (1) ir už abiejų cilindro laikiklio (2) pusių.
- Žarnoms pritvirtinti prie cilindro laikiklio abiejų pusių naudokite kabelio apkabas.
  - Nepriveržkite kabelio apkabų iki galo.
- Įdėkite žarnas į vamzdžių laikiklius ir pritvirtinkite vamzdžių laikiklių viršų ir tvirtinimo varžtus.



**Paveikslėlis. 5.1.1. - 54. Hidraulinių žarnų prijungimas**

1.	Žalia, viena žyma	Vilkimo stryo cilindras, cilindras ištrauktas
2.	Žalia, dvi žymos	Vilkimo stryo cilindras, cilindras įtrauktas
3.	Mėlyna, viena žyma	Noragėlio spaudimas, noragėlio spaudimo mažinimas
4.	Mėlyna, dvi žymos	Noragėlio spaudimas, noragėlio spaudimo didinimas
5.	Raudona, viena žyma	Eilinės sėjamosios vertikalus judėjimas, cilindras ištrauktas
6.	Raudona, dvi žymos	Eilinės sėjamosios vertikalus judėjimas, cilindras įtrauktas

10. Prijunkite hidraulines žarnas 3–6.

- Prijunkite vilkimo stryo cilindro hidraulines žarnas tik kai sumontuotas vilkimo stryo cilindras.

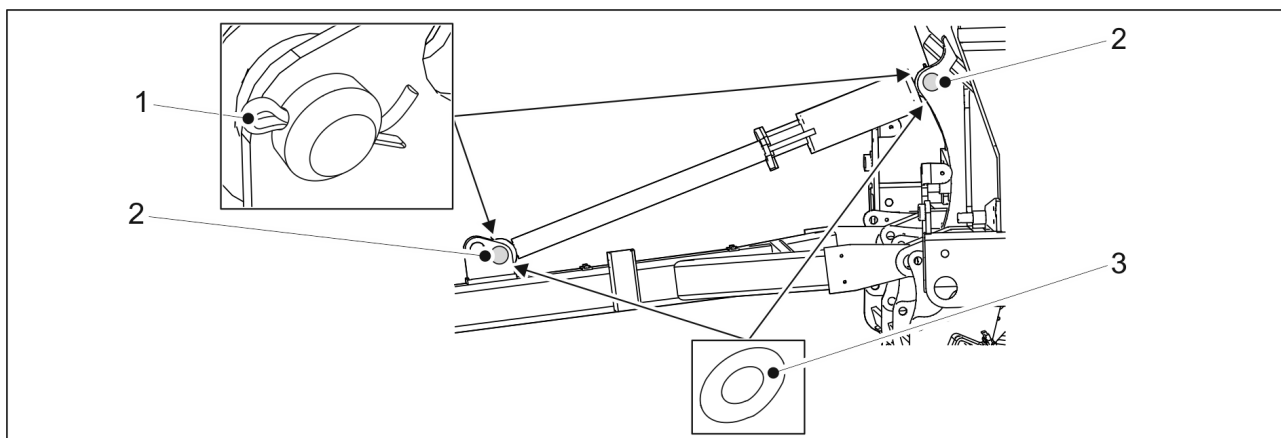
11. Stumkite žarnas atgal vilkimo stryo link, kad pašalintumėte jų laisvumą ir priveržtume vamzdžių laikiklius ir kabelių apkabas.

12. Pritvirtinkite apsauginiame vamzdelyje esančius elektros laidus prie hidraulinių žarnų kabelio apkabų ir nukreipkite laidus į eilinės sėjamosios dešinę pusę (žiūrint iš priekio).

13. Sumontuokite vilkimo strypą pagal 5.1.2. Vilkimo stryo cilindro montavimas skyrelio nurodymus.

## 5.1.2. Vilkimo strypo cilindro montavimas

- Vilkimo strypo cilindras yra priedas. Vilkimo strypas tiekiamas su tankinamaisiais ratais, bet jis gali būti naudojamas ir be tankinamųjų ratų.



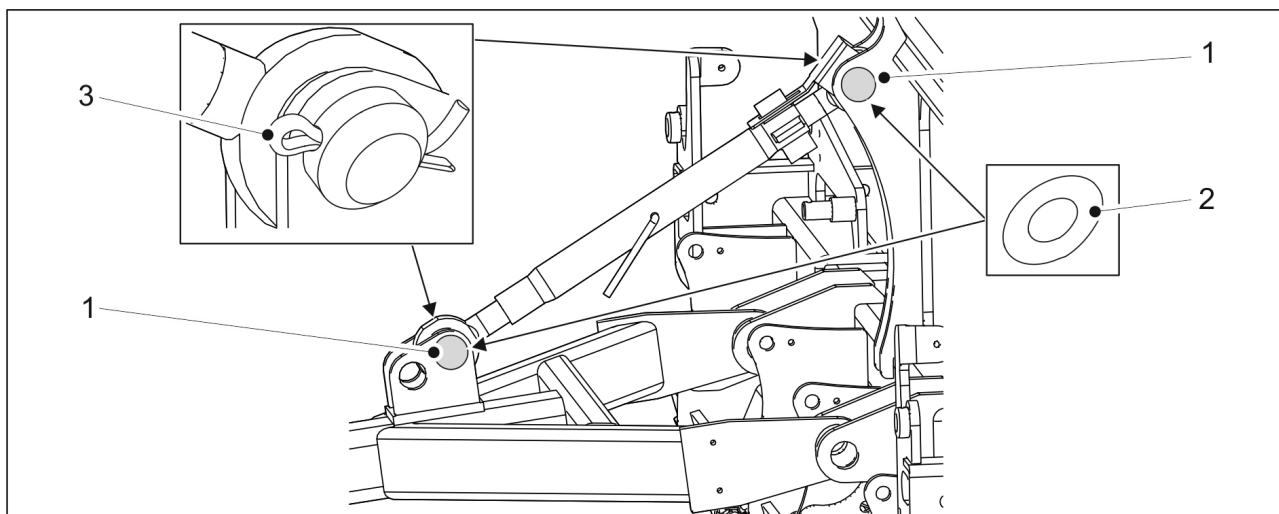
Paveikslėlis. 5.1.2. - 55. Vilkimo strypo cilindras

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Vielokaištis Ø8x71	2 vnt.
2.	Kaištis Ø45x110	2 vnt.
3.	Poveržlė M45	4 vnt.

1. Pakeiskite poveržlę (3) ir pritvirtinkite vilkimo strypo cilindrą prie eilinės sėjamosios montavimo kaiščiu (2).
2. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje vielokaiščiu (1).
3. Pakartokite 1–2 veiksmus antrame cilindro tvirtinimo taške.



## 5.1.3. Suveržiamosios movos pritvirtinimas



Paveikslėlis. 5.1.3. - 56. Suveržiamoji mova

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Kaištis Ø45x110	2 vnt.
2.	Poveržlė M45	4 vnt.
3.	Vielokaištis Ø8x71	2 vnt.

1. Pakeiskite poveržlę (2) ir pritvirtinkite suveržiamąją movą prie eilinės sėjamosios montavimo kaiščiu (1).
2. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje vielokaiščiu (3).
3. Pakartokite 1–2 veiksmus antroje cilindro suveržiamoje movoje.

## 5.1.4. Priekinės lyginimo lentos montavimas

- Priekinė lyginimo lenta yra priedas. Norint naudoti priekinę lyginimo lentą, turi būti sumontuoti tankinamieji ratai.



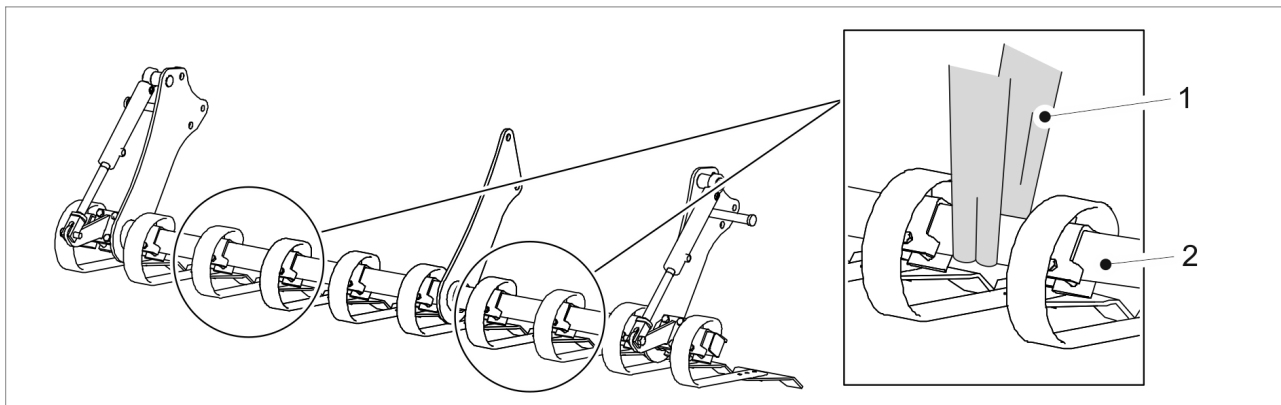
**PAVOJUS**

Priekinei lyginimo lentai montuoti reikia dviejų žmonių.



**PAVOJUS**

Kai montuojate priekinę lyginimo lentą, naudokite pakėlimo priedą.



**Paveikslėlis. 5.1.4. - 57. Priekinės lyginimo lentos kėlimas**

1. Pritvirtinkite kėlimo diržus (1) aplink vamzdį (2).

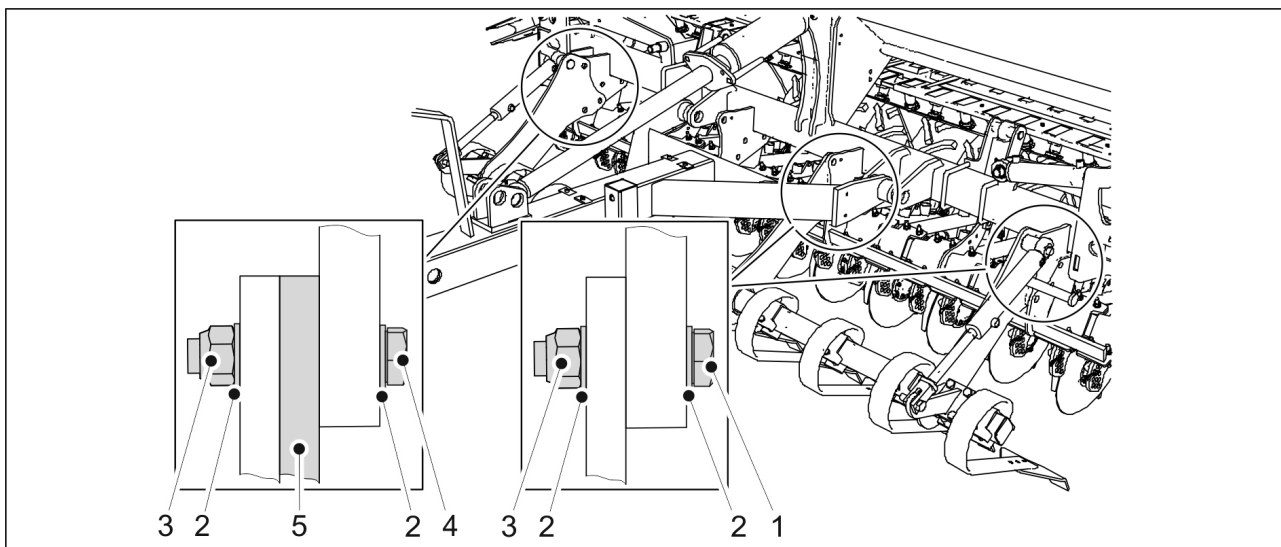


**PAVOJUS**

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Priekinė lyginimo lenta sveria 250 kg.

2. Laikykitės FX300 arba FX400 montavimo instrukcijų.

### Priekinės lyginimo lentos montavimas prie FX300

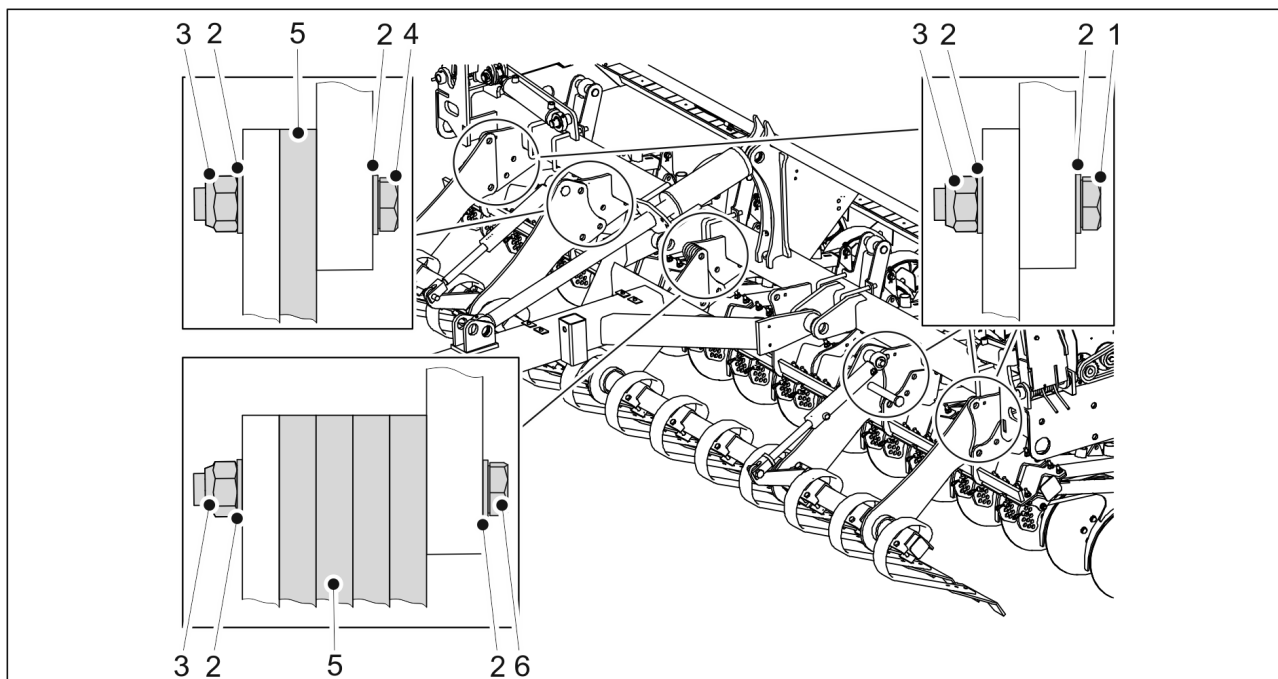


**Paveikslėlis. 5.1.4. - 58. Priekinės lyginimo lentos montavimas prie FX300**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M24 x 60	5 vnt.
2.	Poveržlė M24	16 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	8 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24 x 75	3 vnt.
5.	Tarpiklis	1 vnt.

1. Kėlimo diržais pakelkite priekinę lyginimo lentą ir stumkite ją po tankinamųjų ratų vilkimo strypu link technikos korpuso.
2. Užfiksuokite priekinę lyginimo lentą prie technikos korpuso, naudodami komponentus (1–5).
  - Priekinė lyginimo lenta tvirtinama prie korpuso trijuose tvirtinimo taškuose. Įdėkite tarpiklį tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos korpuso kairėje esančiame tvirtinimo taške (žiūrint iš priekio).

## Priekinės lyginimo lentos montavimas prie FX400



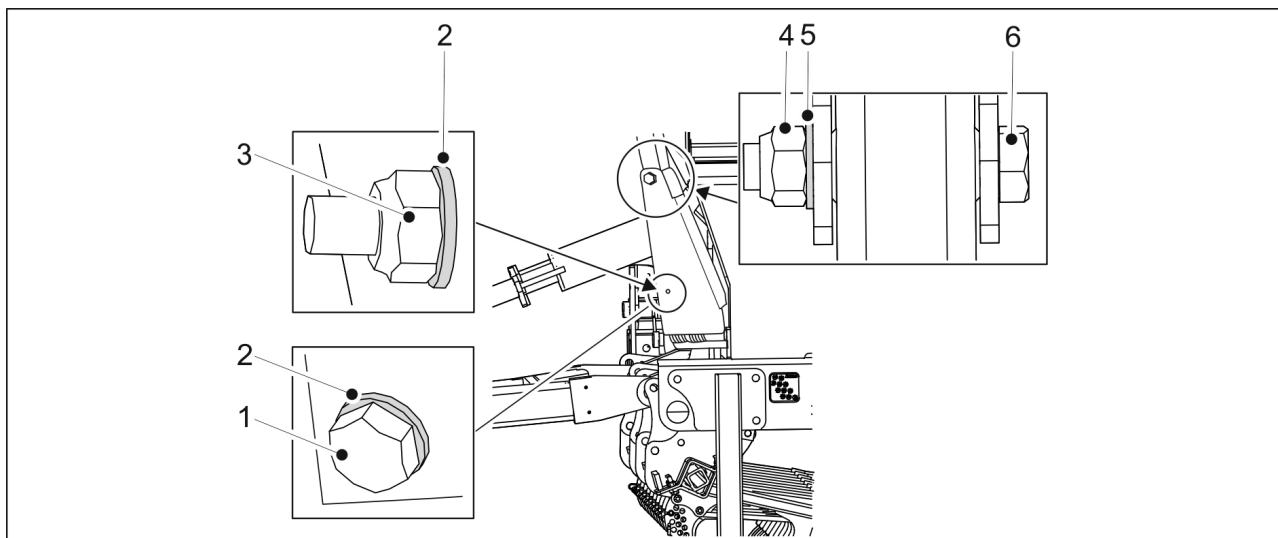
Paveikslėlis. 5.1.4. - 59. Priekinės lyginimo lentos montavimas prie FX400

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M24 x 60	7 vnt.
2.	Poveržlė M24	26 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	13 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24 x 75	3 vnt.
5.	Tarpiklis	5 vnt.
6.	Šešiakampis varžtas M24 x 120	3 vnt.

1. Kėlimo diržais pakelkite priekinę lyginimo lentą ir stumkite ją po tankinamųjų ratų vilkimo strypu link technikos korpuso.
2. Pritvirtinkite priekinę lyginimo lentą prie technikos korpuso, naudodami komponentus (1–6).
  - Priekinė lyginimo lenta tvirtinama prie korpuso penkiuose tvirtinimo taškuose. Įdėkite tarpiklį tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos korpuso kairėje esančiame tvirtinimo taške (žiūrint iš kairės). Įdėkite 4 tarpiklius tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos korpuso viduriniame tvirtinimo taške.

### 5.1.5. Vidurinių ženklintuvų montavimas

- Viduriniai ženklintuvai yra priedas.



Paveikslėlis. 5.1.5. - 60. Vidurinių ženklintuvų montavimas

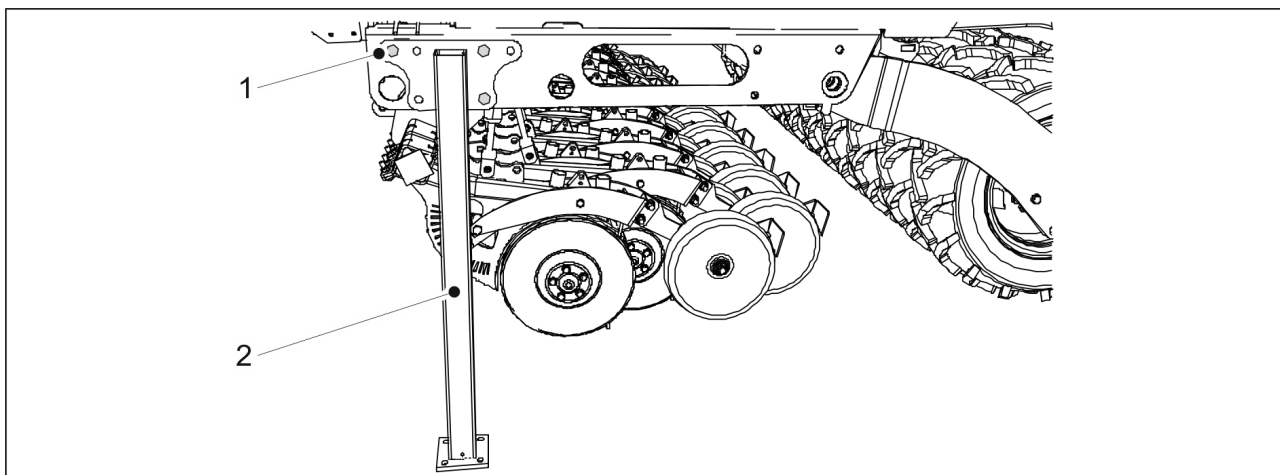
Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M8x100	2 vnt.
2.	Poveržlė M8	4 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M8	2 vnt.
4.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
5.	Poveržlė M20	2 vnt.
6.	Šešiakampis varžtas M20x110	2 vnt.

1. Sumontuokite ženklintuvus ant ženklintuvų veleno abejose eilinės sėjamosios pusėse, naudodami komponentus (1–6).

- Priveržkite ženklintuvų varžtus taip, kad nebūtų tarpo.

### 5.1.6. Transportavimo atramų nuėmimas

- Kai eilinėje sėjamojoje sumontuoti priekiniai priedai, eilinę sėjamąją galima prikabinti prie traktoriaus pagal 5.3. Prikabinimas prie traktoriaus skyrelį ir transportavimo atramas galima nuimti.

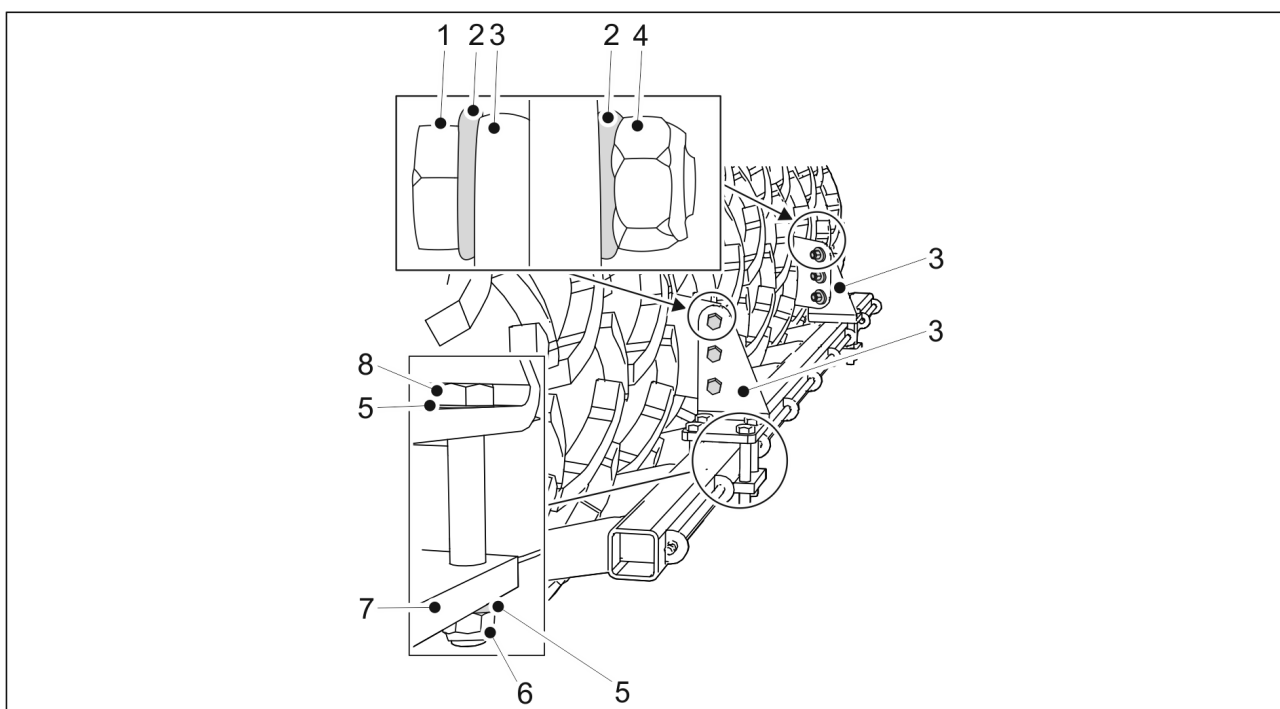


**Paveikslėlis. 5.1.6. - 61. Transportavimo atrama**

1. Atsukite tris transportavimo atramos varžtus (1) ir atkabinkite transportavimo atramas (2) nuo abiejų eilinės sėjamosios pusių.

## 5.1.7. Skutiko montavimas

- Skutikas yra priedas.



**Paveikslėlis. 5.1.7. - 62. Skutiko montavimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M16x50	6 vnt.
2.	Poveržlė M16	12 vnt.
3.	Skutiko montavimo plokštė	2 vnt.
4.	Fiksuojamoji veržlė M16	6 vnt.

5.	Poveržlė M16	16 vnt.
6.	Fiksuojamoji veržlė M16	8 vnt.
7.	Plokštė	2 vnt.
8.	Šešiakampis varžtas M16x110	8 vnt.

- Įstatykite skutiko montavimo plokštę (3) į vietą ir pritvirtinkite ją poveržlėmis (2), šešiakampiais varžtais (1) ir fiksavimo veržlėmis (4).
- Pakartokite 1 veiksmą su antra montavimo plokšte.
- Pritvirtinkite plokštę (7) su poveržlėmis (5), šešiakampiais varžtais (8) ir fiksavimo veržlėmis (6).
- Pakartokite 3 veiksmą su antra plokšte.

### 5.1.8. Galinių akėčių montavimas

- Galinės akėčios yra priedas.

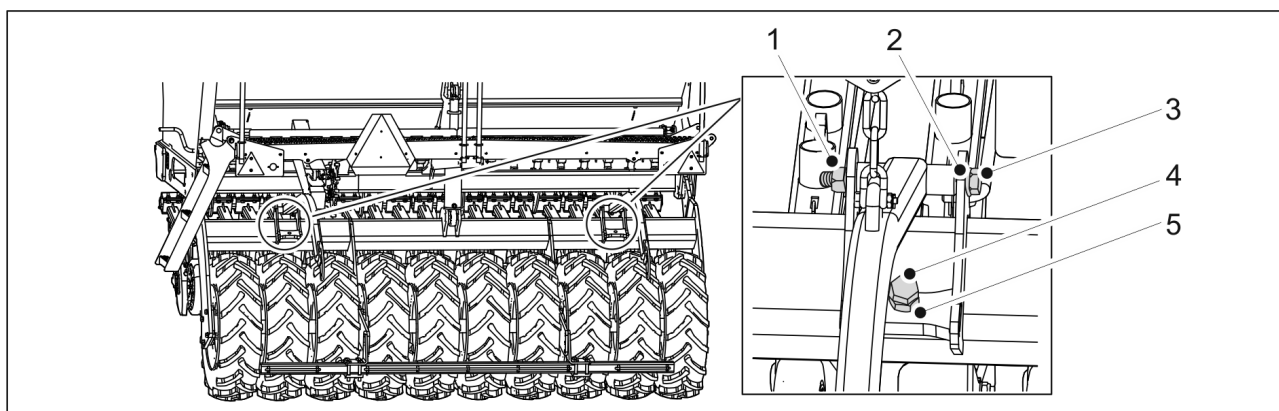
**PAVOJUS**

Galinėms akėčioms montuoti reikia dviejų žmonių.



**PAVOJUS**

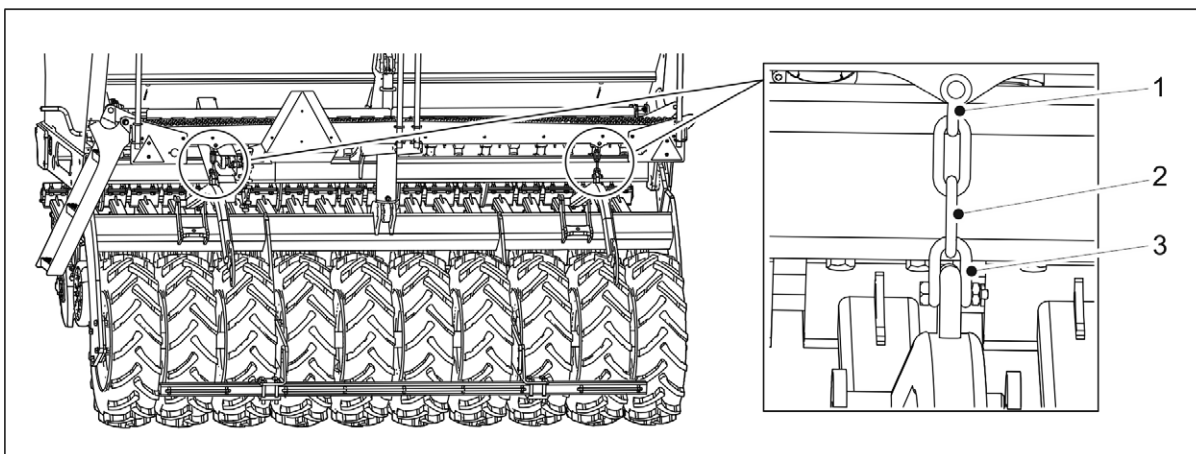
Kai montuojate galines akėčias, naudokite pakėlimo priedą.



Paveikslėlis. 5.1.8. - 63. Galinių akėčių svirčių montavimas

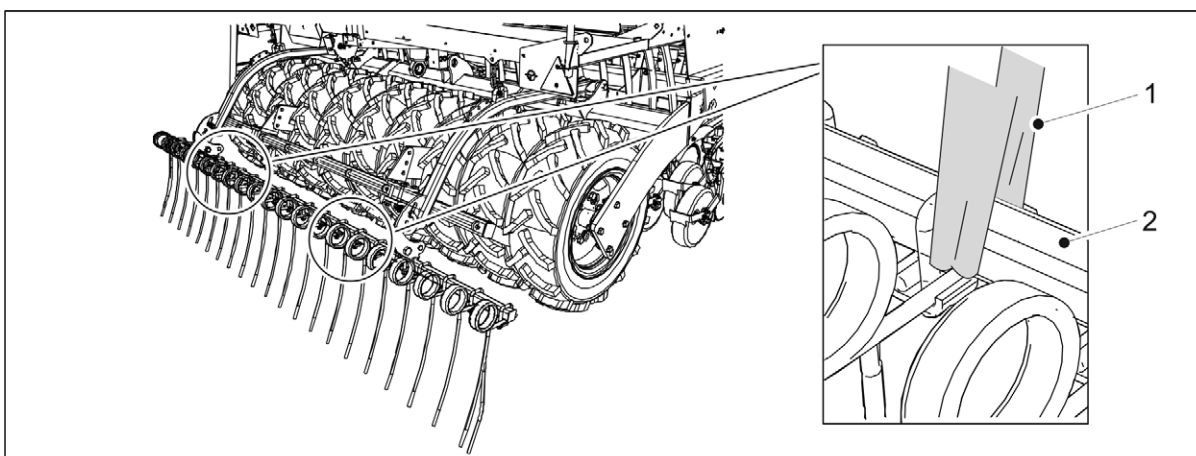
Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
2.	Poveržlė M20	4 vnt.
3.	Šešiakampis varžtas M20x180	2 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24x55	2 vnt.
5.	Šešiakampė veržlė M24	2 vnt.

- Pritvirtinkite galinių akėčių svirtis prie eilinės sėjamosios su komponentais (1–5).
  - Priveržkite galinių akėčių svirčių varžtus taip, kad nebūtų tarpo.



**Paveikslėlis. 5.1.8. - 64. Galinių akėčių grandinių tvirtinimas**

2. Pritvirtinkite grandines (2) prie eilinės sėjamosios darbinės platformos, naudodami apkabas (1, 3).



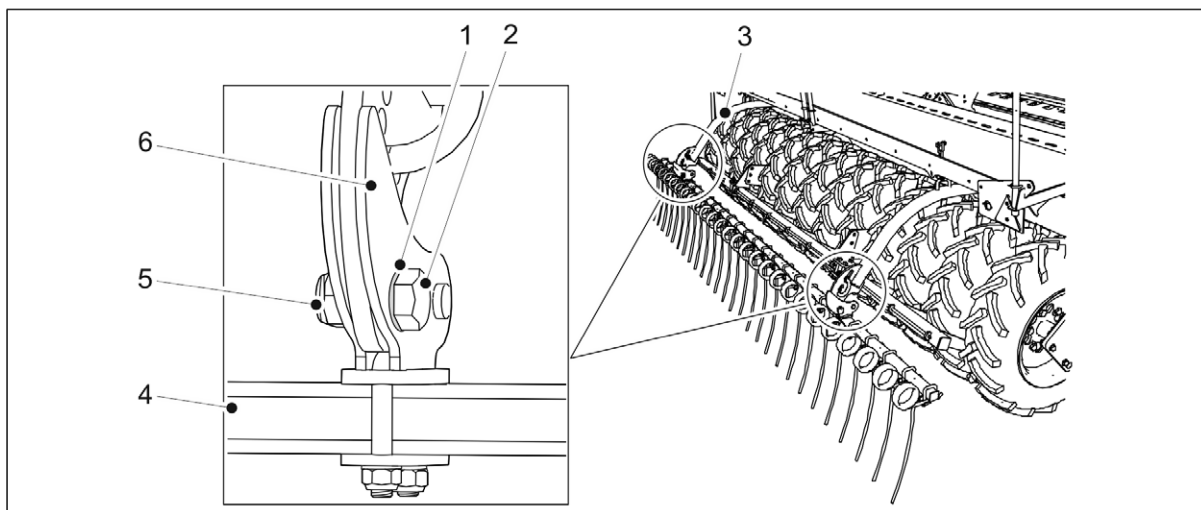
**Paveikslėlis. 5.1.8. - 65. Galinių akėčių pakėlimas**

3. Pritvirtinkite kėlimo diržą (1) aplink vamzdį (2).



**PAVOJUS**

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Galinės akėčios sveria 100 kg.



**Paveikslėlis. 5.1.8. - 66. Galinių akėčių montavimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Poveržlė M20	4 vnt.
2.	Šešiakampis varžtas M20x60	2 vnt.
3.	Galinių akėčių svirtis	2 vnt.
4.	Vamzdis	1 vnt.
5.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
6.	Spaustuvas	2 vnt.

4. Galinių akėčių vamzdžiui (4) pakelti naudokite kėlimo diržą ir padėkite vamzdį taip, kad galinių akėčių svirtys (3) būtų tarp spaustuvių (6).
5. Pritvirtinkite galinių akėčių vamzdį prie galinių akėčių svirtių, pritvirtindami spaustuvių poveržlėmis (1), šešiakampiu varžtu (2) ir fiksavimo veržle (5).
  - Priveržkite galinių akėčių varžtus taip, kad nebūtų tarpo.
6. Pakartokite 5 veiksmą su kitu spaustuviu.

### 5.1.9. Galinių ženklintuvų montavimas prie galinių akėčių

- Galiniai ženklintuvai yra priedas.

**PAVOJUS**

Galiniams ženklintuvams montuoti reikia dviejų žmonių.

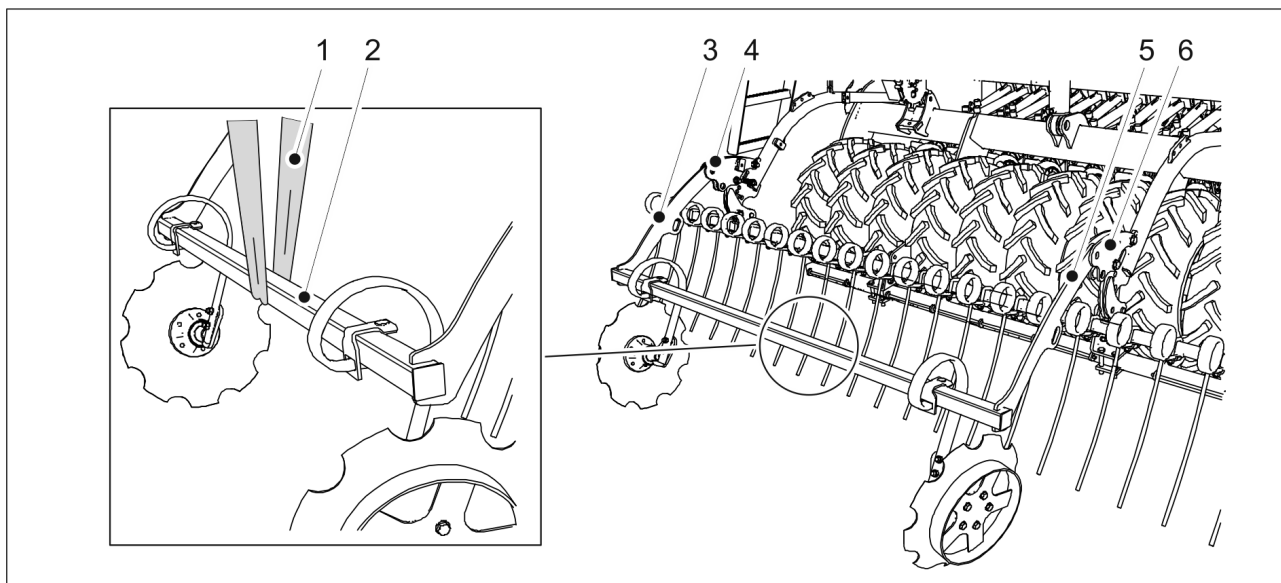


**PAVOJUS**

Kai montuojate galinius ženklintuvus, naudokite pakėlimo priedą.







**Paveikslėlis. 5.1.9. - 67. Galinių ženklintuvų pakėlimas**

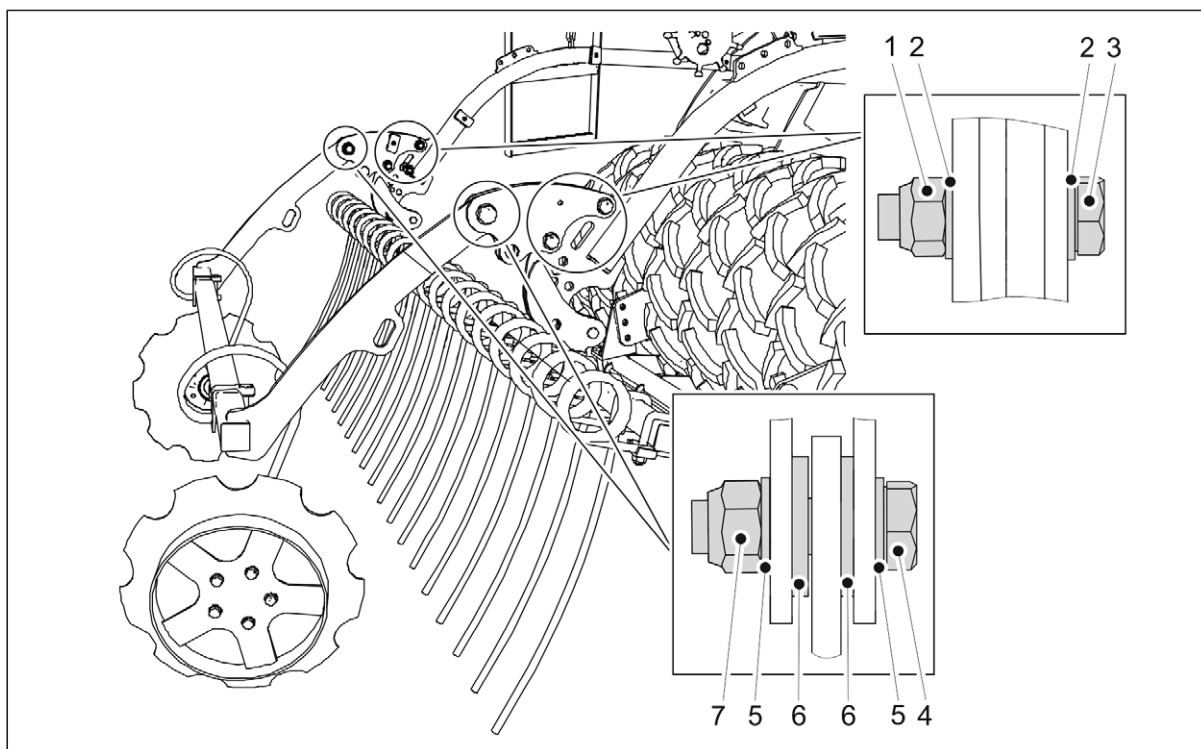
1. Apriškite kėlimo diržą (1) aplink ženklintuvo rėmą (2).

**PAVOJUS**



Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Galiniai ženklintuvai sveria 75 kg.

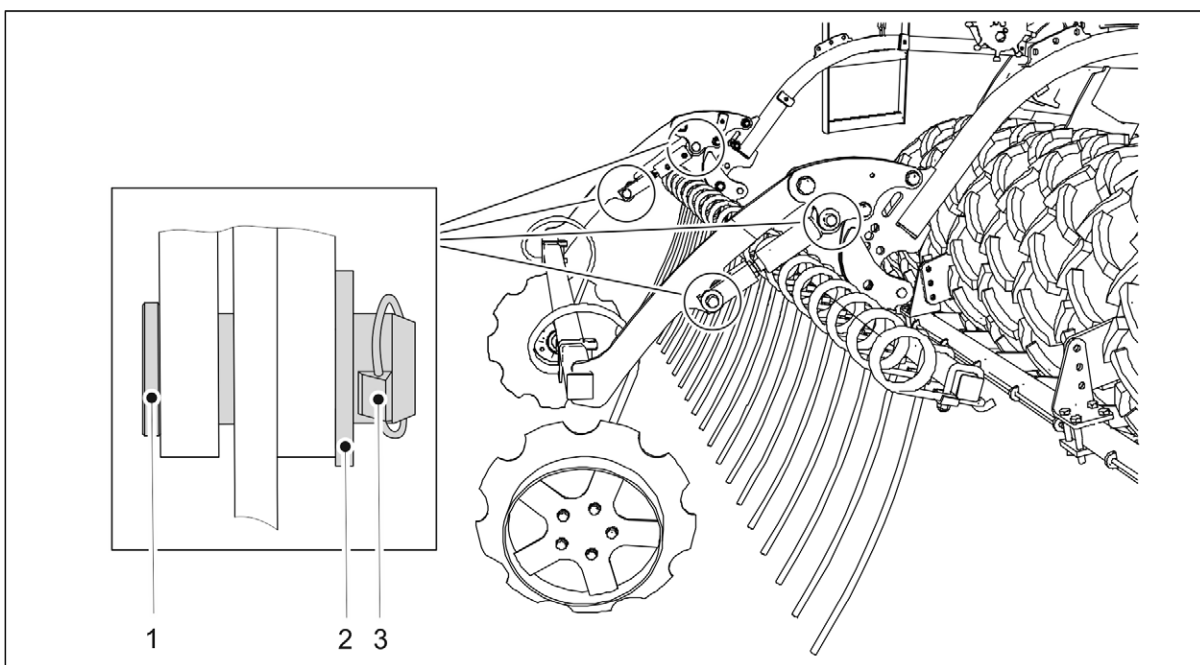
2. Pakelkite galinį ženklintuvą kėlimo diržu (1) nuo jo rėmo (2) ir padėkite rėmą taip, kad galinių ženklintuvų svirtys (3, 5) būtų tarp lentos aktyvinimo svirtčių (4, 6).



**Paveikslėlis. 5.1.9. - 68. Galinių ženklintuvų montavimas prie galinių akėčių**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksuojamoji veržlė M16	4 vnt.
2.	Poveržlė M16	8 vnt.
3.	Šešiakampis varžtas M16x70	4 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M20x70	2 vnt.
5.	Poveržlė M20	4 vnt.
6.	Poveržlė M20	4 vnt.
7.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.

3. Pritvirtinkite galinius ženklintuvus prie priekinės lyginimo lentos aktyvinimo svirčių poveržlėmis (2, 5, 6), šešiakampiais varžtais (3, 4) ir fiksavimo veržlėmis (1, 7).
4. Pakartokite 3 veiksmą antrame tvirtinimo taške.

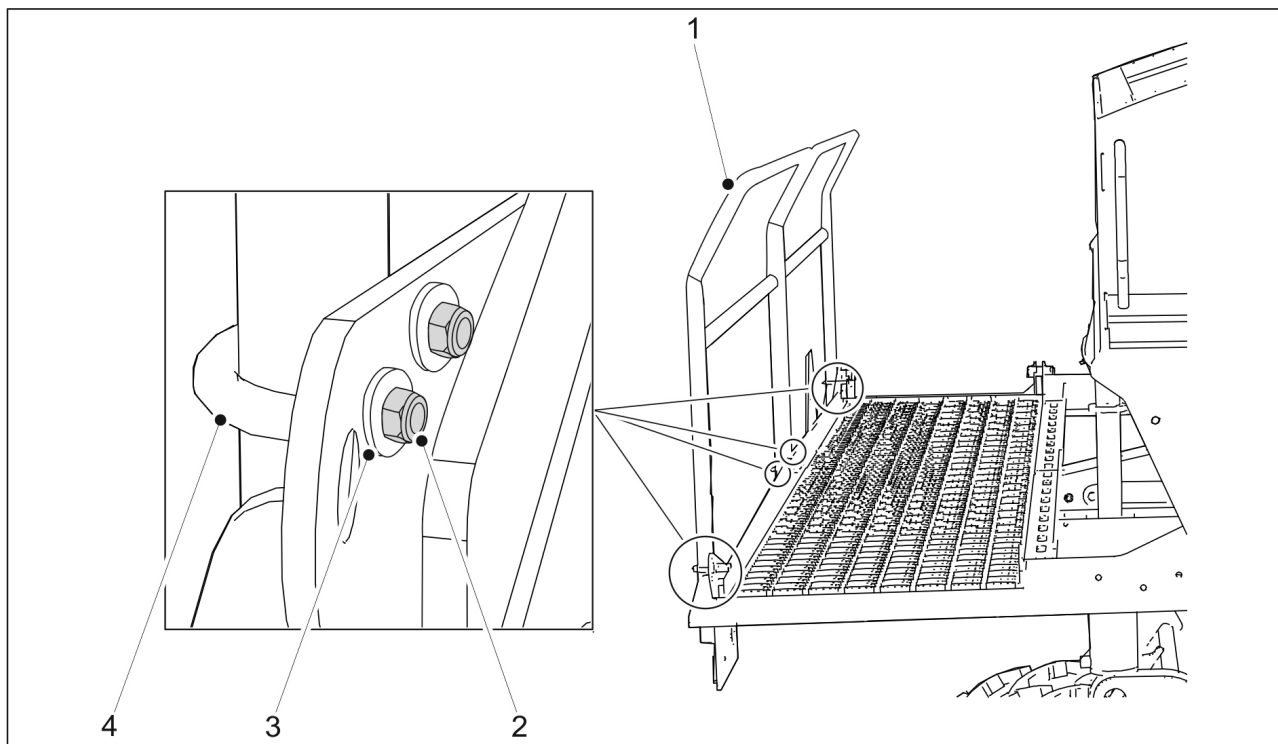


**Paveikslėlis. 5.1.9. - 69. Galinių ženklintuvų cilindro montavimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Kaištis Ø24	4 vnt.
2.	Poveržlė M24	4 vnt.
3.	Užkaištis	4 vnt.

5. Nuimkite cilindą nuo darbinės platformos ir pritvirtinkite jį ant aktyvinimo svirties kaiščiais (1) ir poveržlėmis (2).
6. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje užkaiščiu (3).
7. Pakartokite 5–6 veiksmus su antru cilindru.

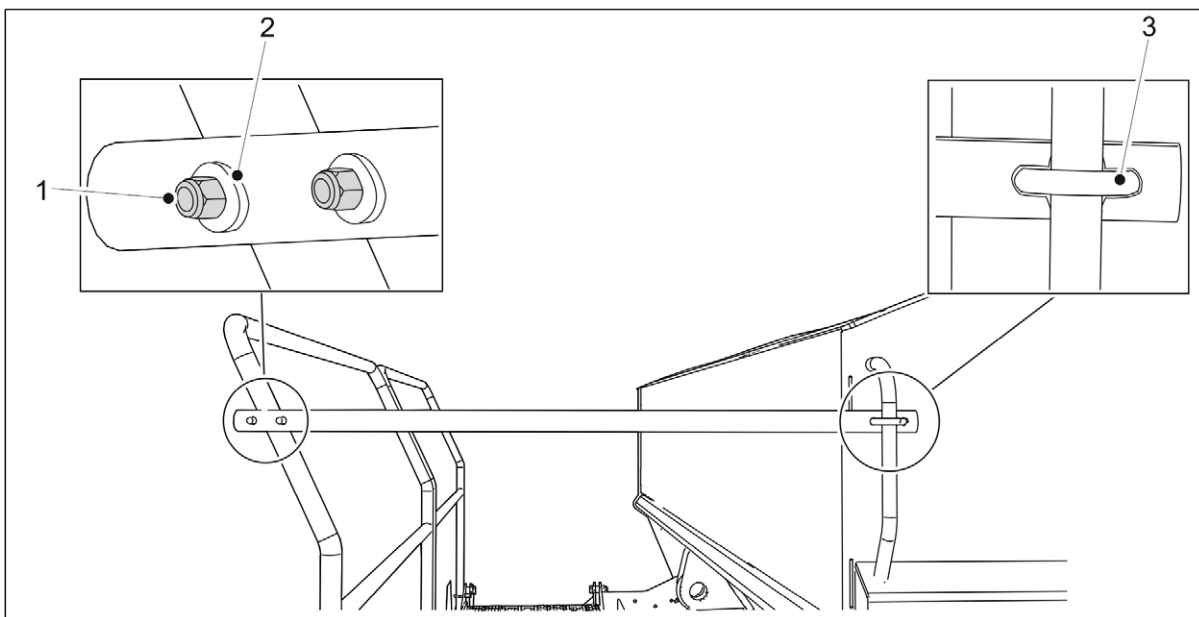
## 5.1.10. Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas ir galinio turėklo pritvirtinimas



Paveikslėlis. 5.1.10. - 70. Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Užpakalinis turėklas	1 vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M8	8 vnt.
3.	Poveržlė M8	8 vnt.
4.	U formos varžtas	4 vnt.

- Transportavimui darbinės platformos užpakalinis turėklas (1) buvo pasuktas į vidų.
1. Atsukite užpakalinio darbinės platformos turėklo varžtus.
  2. Pasukite turėklą į išorę ir pritvirtinkite turėklą prie darbinės platformos poveržlėmis (3), U formos varžtu (4) ir fiksuojamoji veržlėmis (2).
  3. Pakartokite 2 veiksmą visuose užpakalinio turėklo tvirtinimo taškuose.



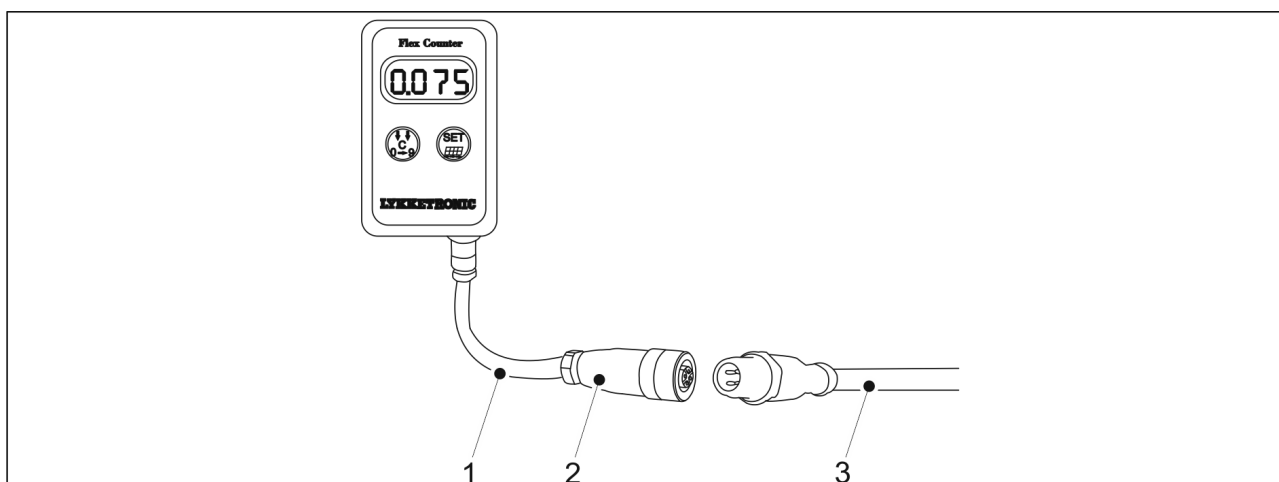
**Paveikslėlis. 5.1.10. - 71. Darbinės platformos galinio turėklo tvirtinimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksuojamoji veržlė M8	4 vnt.
2.	Poveržlė M8	4 vnt.
3.	U formos varžtas	2 vnt.

4. Pritvirtinkite galinį turėklą prie darbinės platformos poveržlėmis (2), U formos varžtu (3) ir fiksuojamoji veržlėmis (1).
5. Pakartokite 4 veiksmą antrame tvirtinimo taške.

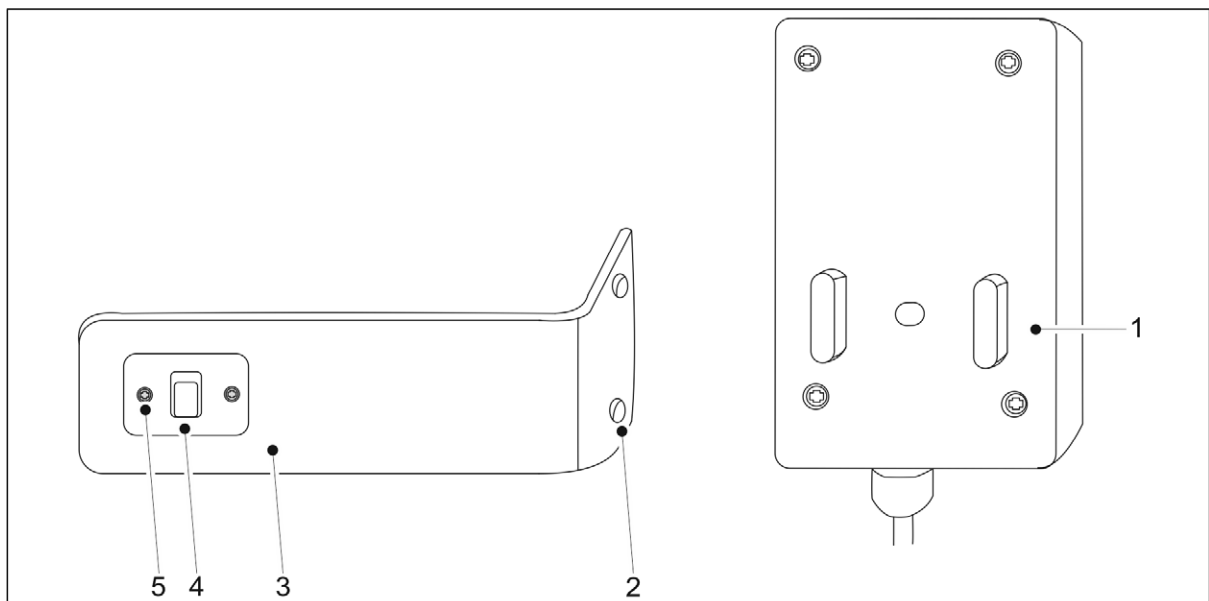
## 5.2. Perdavimas eksploatuoti

### 5.2.1. „Lykketronic“ ploto skaitiklio montavimas



**Paveikslėlis. 5.2.1. - 72. Ploto skaitiklio montavimas**

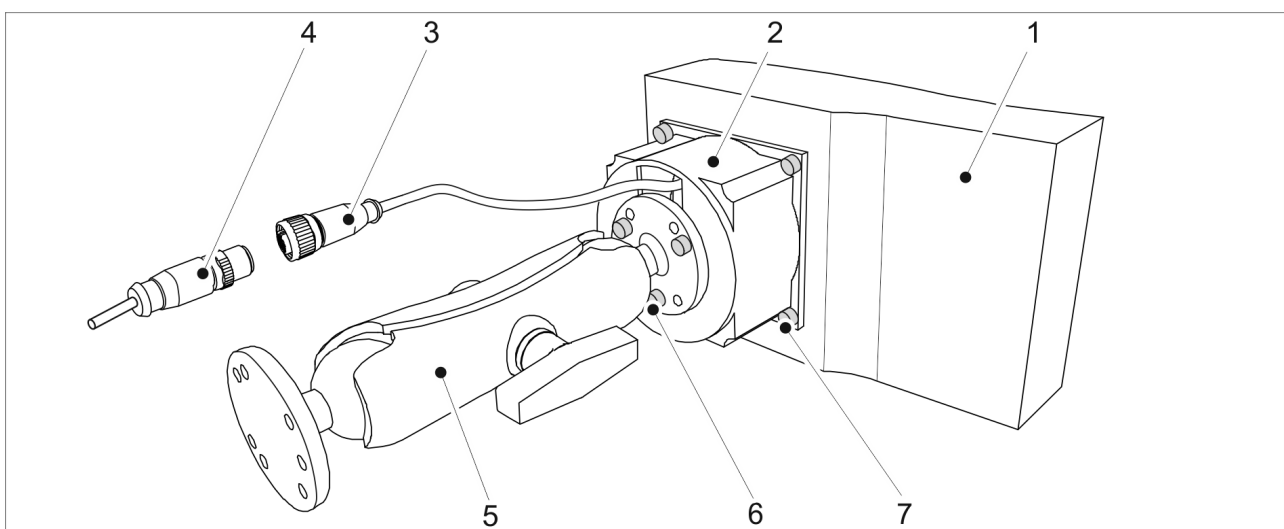
1. Prijunkite 5 metrų jungiamąjį kabelį (3) prie 1 metro kabelio (1), naudodami jungtį M12 (2).
  - 5 metrų jungiamasis kabelis bus prijungtas prie traktoriaus kabinos. Tinkamai pritvirtinkite kabelį, kad jis nebūtų prispaustas sukantis arba keliant.



**Paveikslėlis. 5.2.1. - 73. Ploto skaitiklio tvirtinimas**

2. Dviem tvirtinimo varžtais (5) pritvirtinkite ekrano dalį (4) prie metalinės plokštės (3).
3. Dviem tvirtinimo varžtais pritvirtinkite metalinę plokštę prie kabinos, naudodami tvirtinimo skyles (2).
  - Ekraną pritvirtinkite tokioje vietoje, kur vaizdas neužstojamas, kad jį būtų galima lengvai stebėti vairuojant. Užtikrinkite, kad kabelis būtų pakankamai ilgas ir pasiektų ekrano tvirtinimo vietą.
4. Įkiškite ploto skaitiklio ekraną (1) į metalo plokštę.

## 5.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelio montavimas

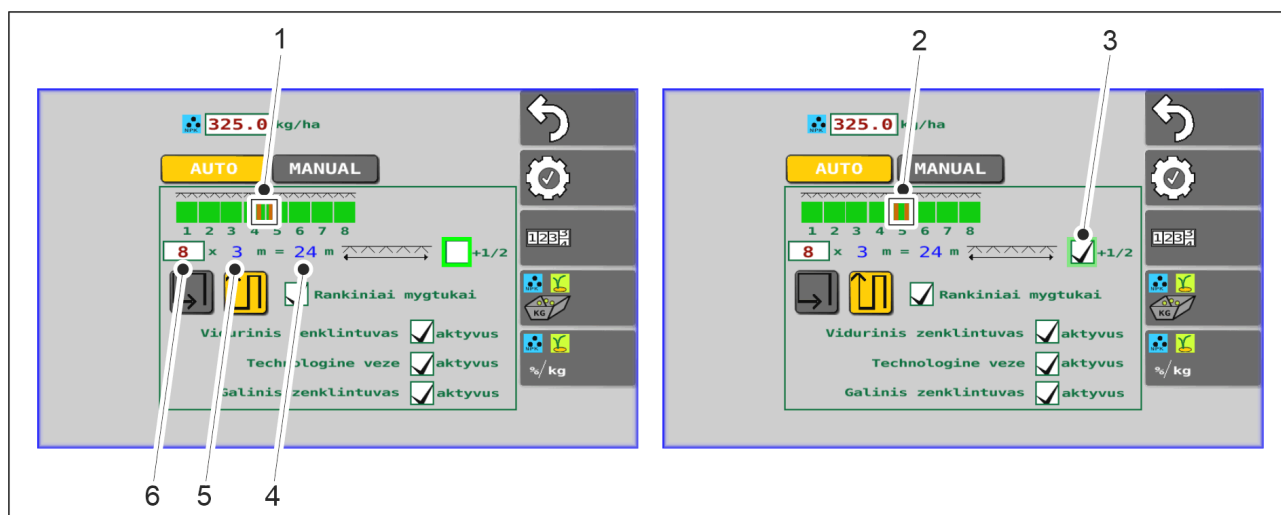


**Paveikslėlis. 5.2.2. - 74. „SeedPilot“ valdymo skydelio montavimas**

1. Įstumkite valdymo skydelio laidų pynę per montavimo adapterio (2) angą.
2. Pritvirtinkite adapterį (2) prie valdymo skydelio (1) 4 M5 x 12 varžtais (7).
3. Pritvirtinkite RAM MOUNT (5) prie adapterio (2) 3 M5 x 12 varžtais (6).
4. Pritvirtinkite RAM MOUNT (5) prie traktoriaus kabinos M5 varžtais arba (daug.) 5 mm savisriegiais varžtais.
  - Varžtų nėra komplektacijoje
5. Prijunkite vaizdo kameros kabelį (4) ir valdymo skydelio vaizdo kameros kabelio (3) kištukus vieną prie kito.

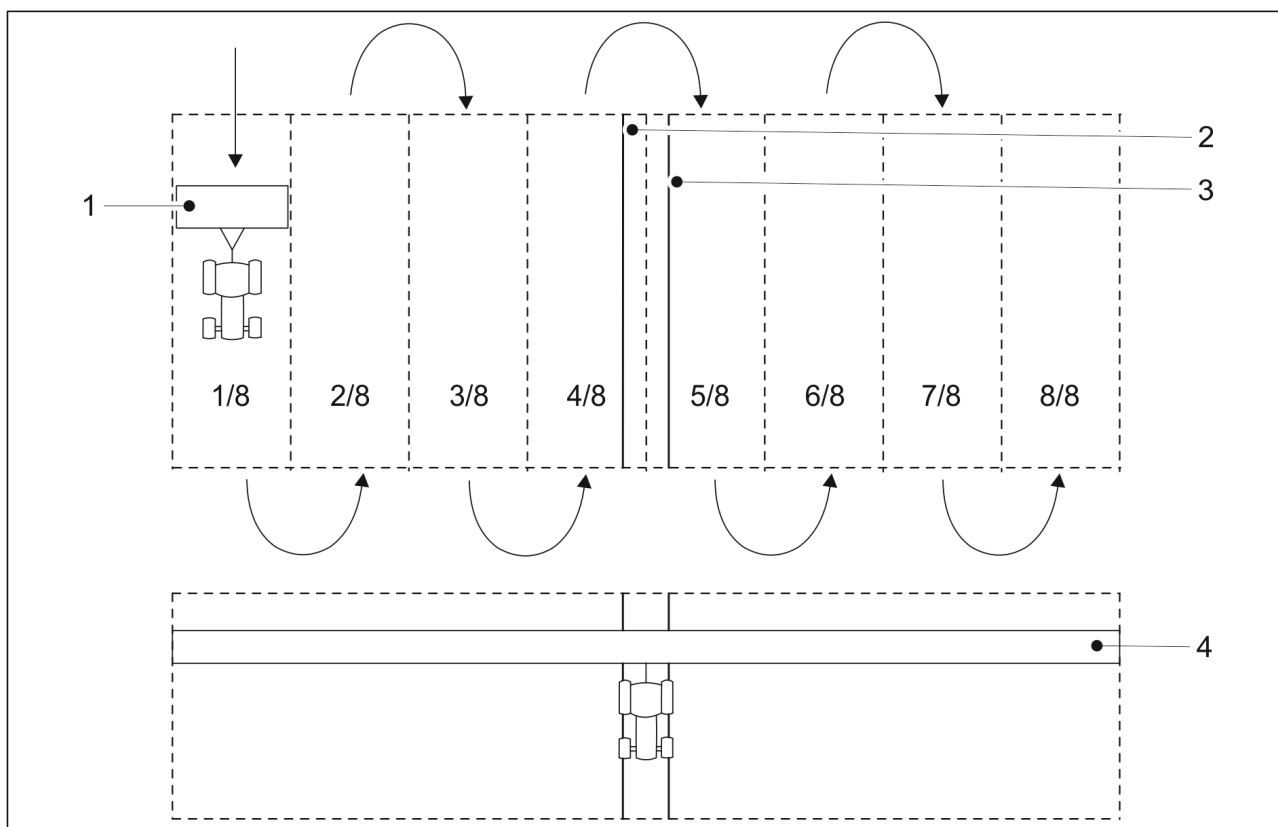
## 5.2.3. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos perdavimas eksploatuoti

### 5.2.3.1. Technologinės vėžės nustatymo nuostata



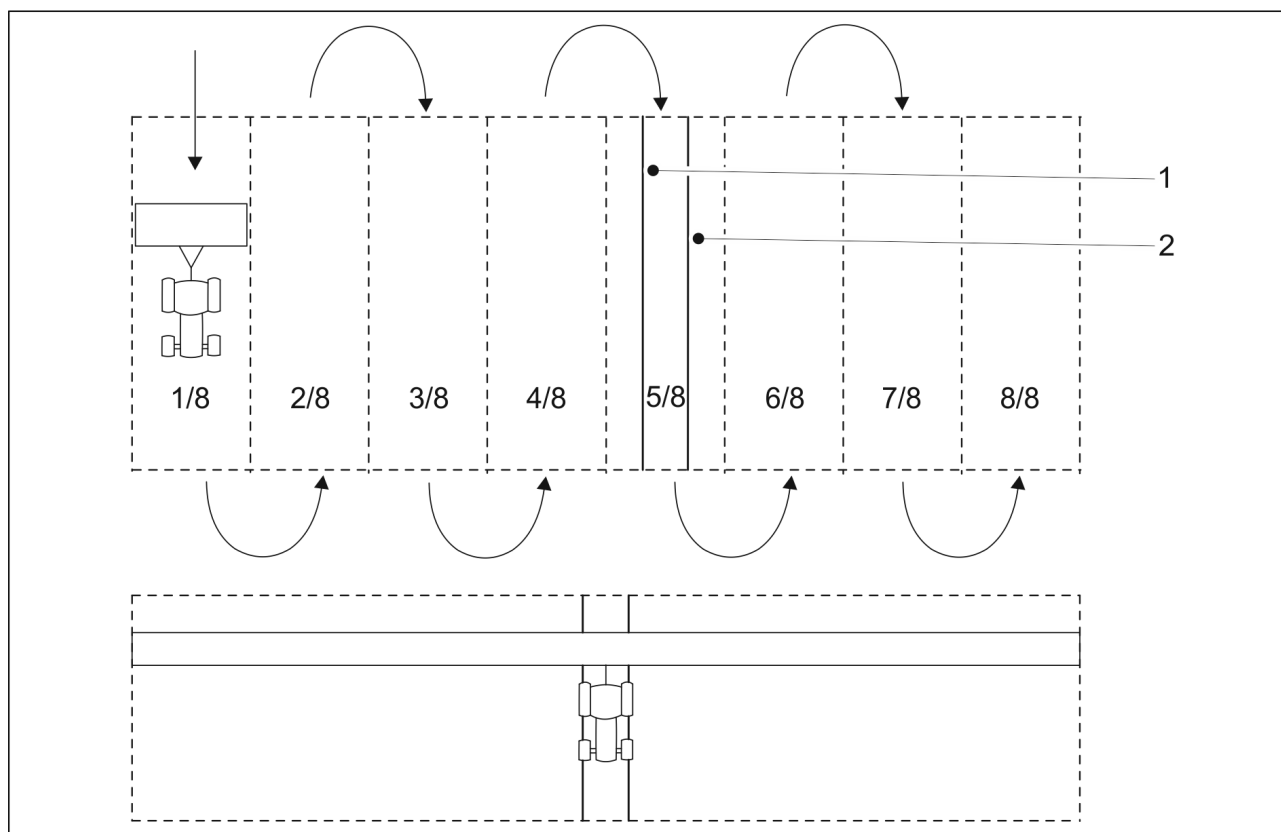
#### Paveikslėlis. 5.2.3.1. - 75. Technologinės vėžės nustatymo nuostata

- Technologinės vėžės automatizavimas naudojamas technologinės vėžės sankabai įjungti arba išjungti. Kai technologinės vėžės sankaba yra įjungta, technologinei vėžei priskirtos eilės nebus apsėtos, bet vėžė bus įrėžta. Technologinės vėžės automatizavimo nustatymai atliekami sėjimo nuostatose. Ekrane rodomas eilinės sėjamosios plotis (5). Puslapyje įvedamas vienam purkštovo pločiui taikomas sėjamosios pločių skaičius, t. y. pravažiavimų skaičius (6). Sistema išmatuoja naudojamą plotį (4). Kaip numatyta, technologinės vėžės (1) įrėžiamos viduryje. Jeigu pravažiavimų skaičius yra lyginis, technologinės vėžės bus asimetriškos. Šiuo atveju, kai yra 8 pravažiavimai technologinės vėžės bus įrėžiamos 4 ir 5 pravažiavimuose (paveikslėlis kairėje).  $\frac{1}{2}$  mygtukas (3) panaikina asimetriškų technologinių vėžių automatizavimą ir įrėžia simetrišką technologinę vėžę. Simetrinė technologinė vėžė pasirenkama pažymėjus langelį. Šiuo atveju technologinės vėžės (2) įrėžiamos penktame pravažiavime (paveikslėlis dešinėje).



**Paveikslėlis. 5.2.3.1. - 76. Asimetrinės technologinės vėžės**

- Pravažiavimo plotis yra toks pat kaip ir eilinės sėjamosios (1) plotis. Šiuo atveju atliekami 8 pravažiavimai, todėl sėjimo plotis (4) yra 24 m. Kai pasirinktas asimetrinės technologinės vėžės automatizavimas, technologinės vėžės (2, 3) įrežiamos 4 ir 5 pravažiavimuose.

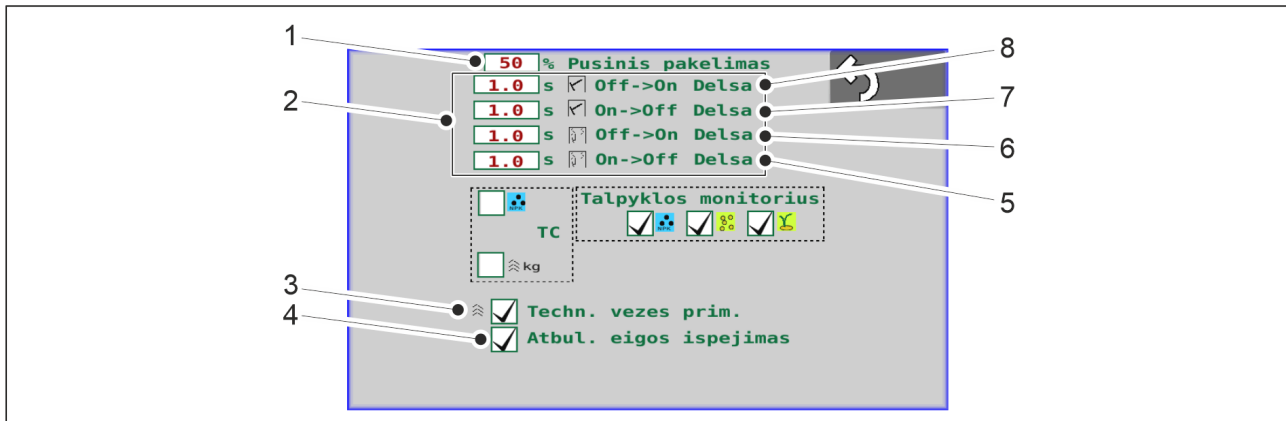


**Paveikslėlis. 5.2.3.1. - 77. Simetrinės technologinės vėžės**

- Kai pasirinktas simetrinės technologinės vėžės automatizavimas, technologinės vėžės (1, 2) įrežiamos penktame pravažiavime.



## 5.2.3.2. Perdavimas eksploatuoti



Paveikslėlis. 5.2.3.2. - 78. Perdavimas eksploatuoti

<p>1.</p>	<p>Pakėlimo iki pusės aukščio ribos nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Skaitinė vertė (%) yra aukščio riba (nuo žemės), kuriame technika daugiau nekeliama veikiant pusinio kėlimo funkcijai. Pasiėkus nustatytą ribą, technikos kėlimas sustabdomas tuo pačiu vožtuvu, kuris naudojamas kėlimo slopinimo funkcijai.</li> <li>• Gamyklinė nuostata yra 50 %. Nauja aukščio ribinė vertė nustatoma, paspaudus mygtuką HALF LIFT (pusinis aukštis) (1).</li> </ul>
<p>2.</p>	<p>Ženklintuvų vožtuvų delsos nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• (8) yra vidurinio ženklintuvo delsa įjungus, (7) – vidurinio ženklintuvo delsa išjungus, (6) – galinio ženklintuvo delsa įjungus ir (5) – galinio ženklintuvo delsa išjungus.</li> <li>• Delsa įjungus – delsa (sekundėmis) nuo momento, kai technika buvo nuleista, iki momento, kai ženklintuvo solenoidas atidaromas ir ženklintuvas pradėdamas nuleisti.</li> <li>• Delsa išjungus – delsa (sekundėmis) nuo momento, kai technika buvo pakelta, iki momento, kai ženklintuvo solenoidas uždaromas ir ženklintuvas pradėdamas pakelti.</li> <li>• Ekrane rodomos nustatytos numatytosios vertės. Nauja delsa nustatoma paspaudus pageidaujamą skaitinę vertę.</li> </ul>
<p>3.</p>	<p>Priminimo dėl technologinės vėžės pasirinkimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Priminimas dėl technologinės vėžės aktyvus, kai pažymėtas langelis (3).</li> <li>• Suaktyvintus priminimą dėl technologinės vėžės kas 20 sekundžių bus girdimas trumpas pypsėjimas, atliekant pravažiavimus su technologine vėže.</li> </ul>

4. Važiavimo atbuline eiga įspėjimo naudojimas

- Važiavimo atbuline eiga įspėjimas naudojamas, kai pažymėtas langelis (4).
- Suaktyvintus važiavimo atbuline eiga įspėjimą bus girdimas įspėjamasis signalas, kai technika bus nuleista ir važiuojama atbuline eiga.
- Galimas tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

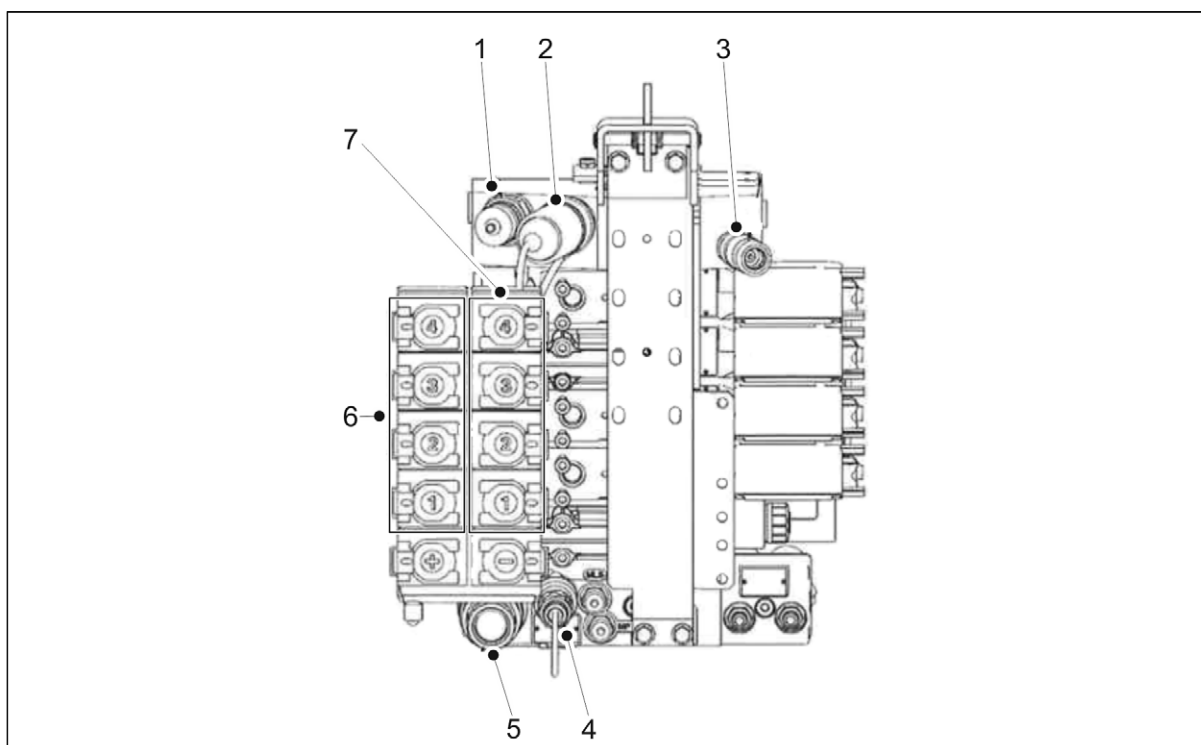
### 5.3. Prikabinimas prie traktoriaus



**PAVOJUS**

Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Minimalus saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamąją, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra darbuotojų.

- Kai prikabiniate eilinę sėjamąją prie traktoriaus, mūvėkite apsaugines pirštines.
1. Jeigu technikoje yra tankinamieji ratai, sureguliuokite tankinamųjų ratų vilkimo strypo ilgį, kaip nurodyta 5.3.1. Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas skyrelyje.
  2. Prijunkite eilinės sėjamosios vilkimo strypą prie traktoriaus vilkimo įtaiso arba tankinamuosius ratus prie traktoriaus jungties svirčių.
  3. Pakelkite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
  4. Pakelkite atramą į viršutinę padėtį, kaip nurodyta 5.3.2. Atramos naudojimas skyrelyje pateiktose instrukcijose.



**Paveikslėlis. 5.3. - 79. „Valtra T“ serijos hidrauliniai sukabinimo įtaisai pateikti standartiniam sukabinimui**

1.	„Power Beyond“ grįžimas (atgalinis slėgis 8 barai)
2.	„Power Beyond“ slėgis

3.	LS valdiklis
4.	Persipildymo jungtis (neprijunkite grįžtamosios linijos)
5.	Laisvojo grįžimo jungtis
6.	Dvejopo poveikio jungtys 1–4. + funkcijų jungtys
7.	Dvejopo poveikio jungtys 1–4. – funkcijų jungtys

5. Prijunkite eilinės sėjamosios hidraulinės žarnos prie traktoriaus dvejopo poveikio spiralinio vožtuvo (6, 7).



**PAVOJUS**

Įsitinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

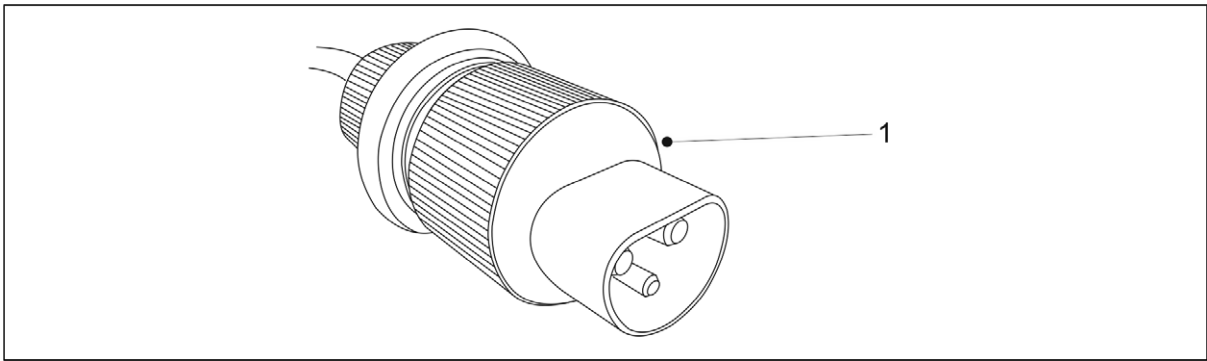


**PAVOJUS**

Prijungiant hidraulinėse žarnose turi būti sumažintas slėgis.

- Prijunkite hidraulinės žarnos poromis, kad srauto kryptys būtų tinkamos. Hidraulinės žarnos yra pažymėtos spalvotais žiedais. Patikrinkite traktoriaus vadovą, kad įsitikintumėte, ar tinkamos hidraulinės jungtys.

Numeris	Hidraulinė žarna	Spalva ir simbolis
1.	Vilkimo strypo reguliavimo jungtis <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Dvi ½" kištukinės jungtys</li> </ul>	 02001180
2.	Noragėlių spaudimo reguliavimo hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Dvi ½" kištukinės jungtys</li> </ul>	 02001190
3.	Mašinos pakėlimo į transportavimo padėtį hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Dvi ½" kištukinės jungtys</li> </ul>	 02001200
4.	Priekinės lyginimo lentos padėties reguliavimo hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Dvi ½" kištukinės jungtys</li> </ul>	 02001160



**Paveikslėlis. 5.3. - 80. „SeedPilot“ valdiklio maitinimo kabelis DIN 9680**

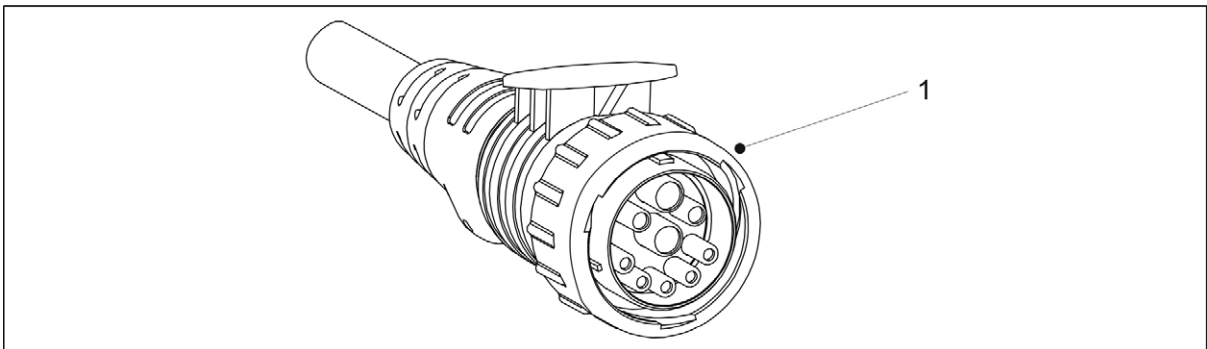
6. Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ valdymo sistema, prijunkite valdiklio maitinimo kabelį (1) prie traktoriaus kabinos kištukinio lizdo.



**PAVOJUS**

Įsitinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

- Įsitinkite, kad traktoriaus galinis langas nesuspaustų kabelio. Tinkamai pritvirtinkite kabelį, kad jis nebūtų prispaustas sukantis arba keliant.



**Paveikslėlis. 5.3. - 81. „SeedPilot ISOBUS“ valdiklio maitinimo kabelis**

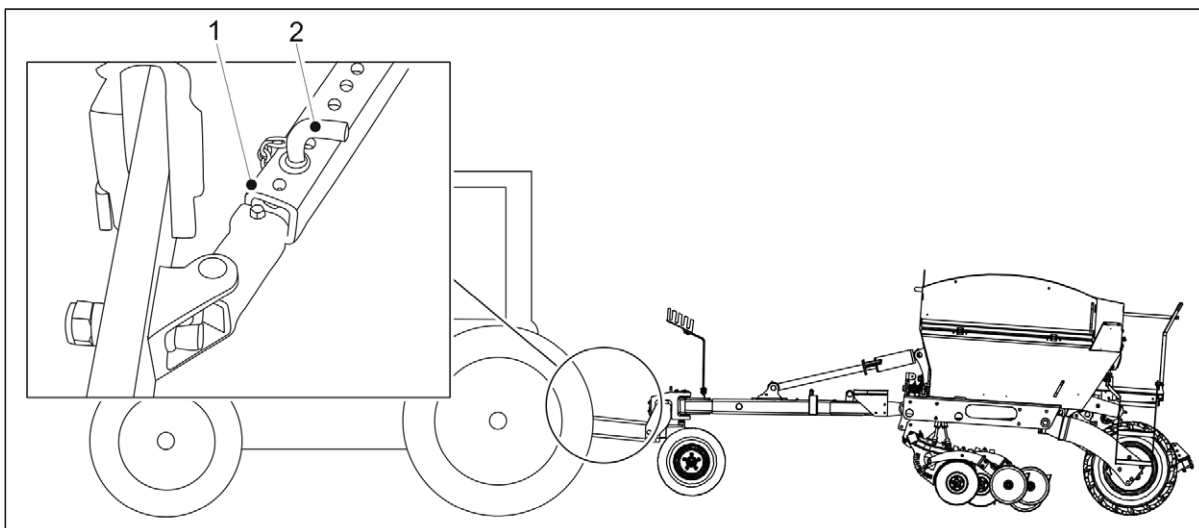
7. Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, prijunkite valdiklio maitinimo kabelį (1) prie ISOBUS jungties (IBBC traktoriuose).



**PAVOJUS**

Įsitinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

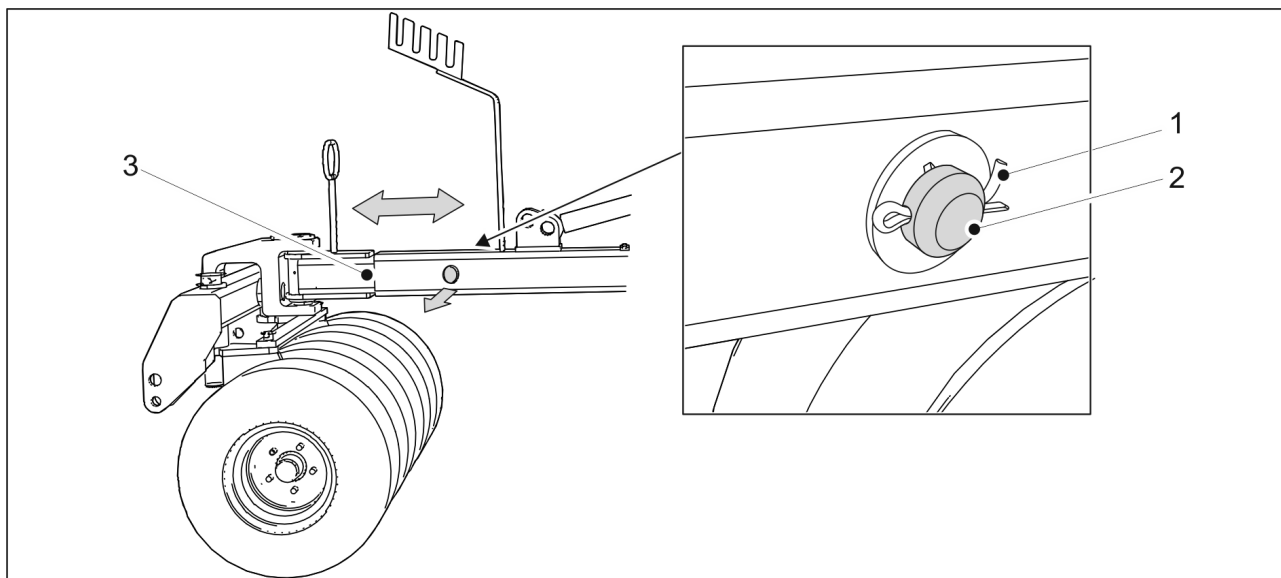
8. Jeigu reikia, ištiesinkite techniką, kaip nurodyta [5.3.3. Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova](#) ar [5.3.4. Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru skyrelių nurodymuose](#).



**Paveikslėlis. 5.3. - 82. Traktoriaus jungties svirčių šoniniai stabdikliai**

9. Užfiksuokite traktoriaus jungties svirčių šoninius stabdiklius (1), įkišdami kaištį (2) į atitinkamą skylę, kad jungties svirtis neliestų padangų.
10. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal [5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas](#) skyrelio nurodymus.
11. Užtikrinkite traktoriaus valdymą pagal [5.3.6. Traktoriaus valdymo užtikrinimas](#) skyrelio nurodymus.
12. Kai pirmą kartą važiuojate lauku, nustatykite vidurinius ženklintuvus, kaip nurodyta [5.3.7. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas](#) skyrelio nurodymuose.

## 5.3.1. Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas



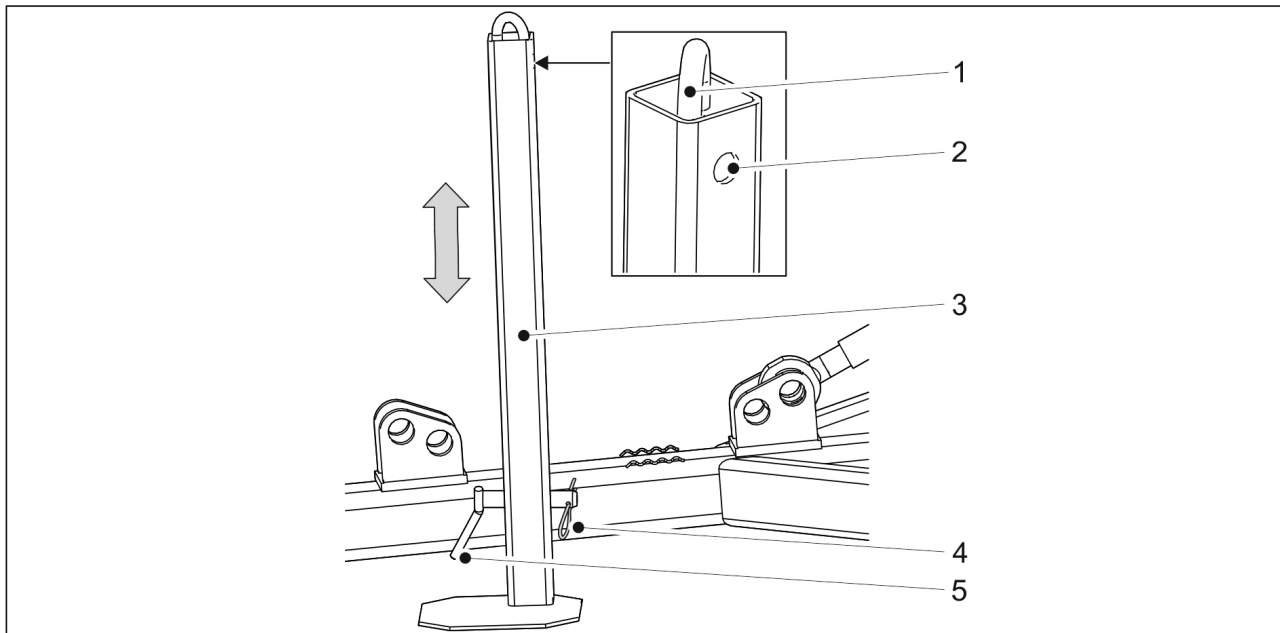
**Paveikslėlis. 5.3.1. - 83. Iškyšos ilgio reguliavimas**

1. Ištraukite iškyšos montavimo kaiščio (2) vielokaištį (1) ir ištraukite montavimo kaištį iš iškyšos.
2. Sureguliuokite iškyšos (3) ilgį, kad jis tiktų traktoriui.

- Iškyša turi tris reguliavimo padėtis 200 mm intervalais. Maksimalus ilgio reguliavimas yra 400 mm.

3. Įkiškite montavimo kaištį į iškyšą ir vielokaiščiu jį užfiksuokite.

### 5.3.2. Atramos naudojimas

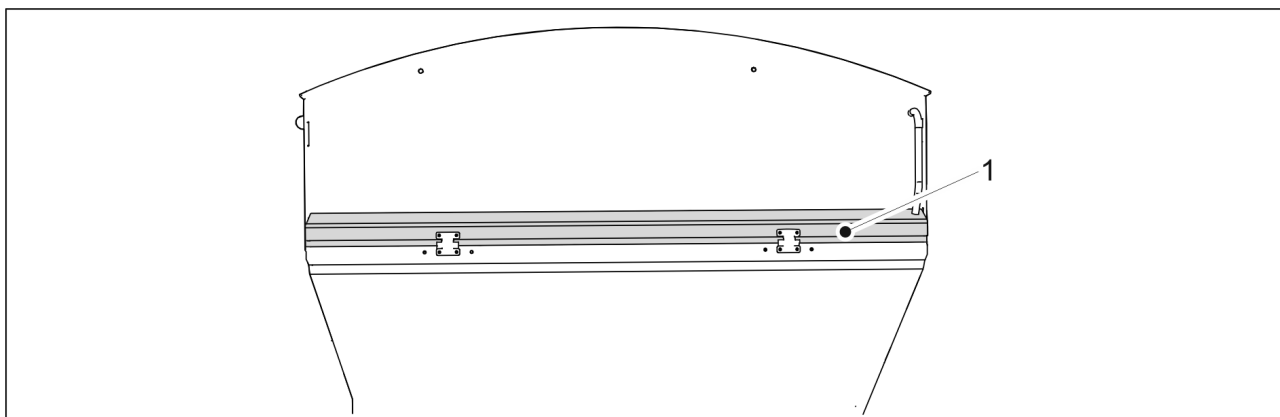


**Paveikslėlis. 5.3.2. - 84. Atrama**

1. Nuimkite atramos (3) montavimo kaiščio (5) vielokaištį (4) ir ištraukite montavimo kaištį iš atramos.
2. Svirtimi (1) pakelkite arba nuleiskite atramą.
3. Užfiksuokite atramą montavimo skylėje. Įkiškite montavimo kaištį ir vielokaištį.
  - Viršutinėje montavimo skylėje (2) atrama fiksuojama nuleistoje padėtyje. Apatinėje montavimo skylėje atrama fiksuojama pakeltoje padėtyje.

### 5.3.3. Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova

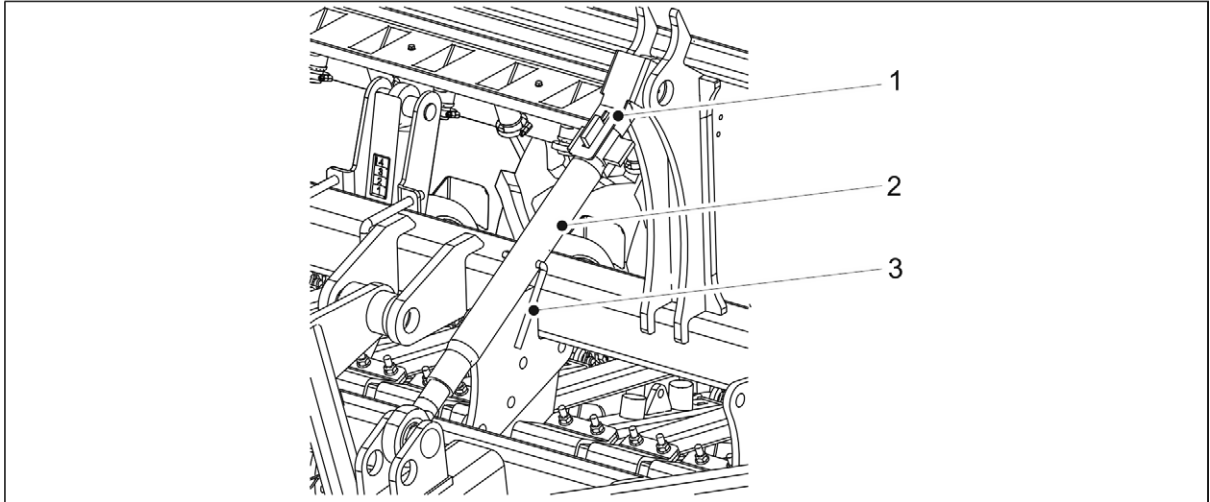
- Reguliavimą atlikite, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



**Paveikslėlis. 5.3.3. - 85. Išilginis lygis**

- Technika pastatyta lygiai, kai technikos šoninė juosta (1) yra horizontalioje padėtyje. Prikabinkite eilinę sėjamąją prie traktoriaus, kaip aprašyta 5.3. Prikabinimas prie traktoriaus skyrelyje.

1. Nuleiskite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
2. Išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį.

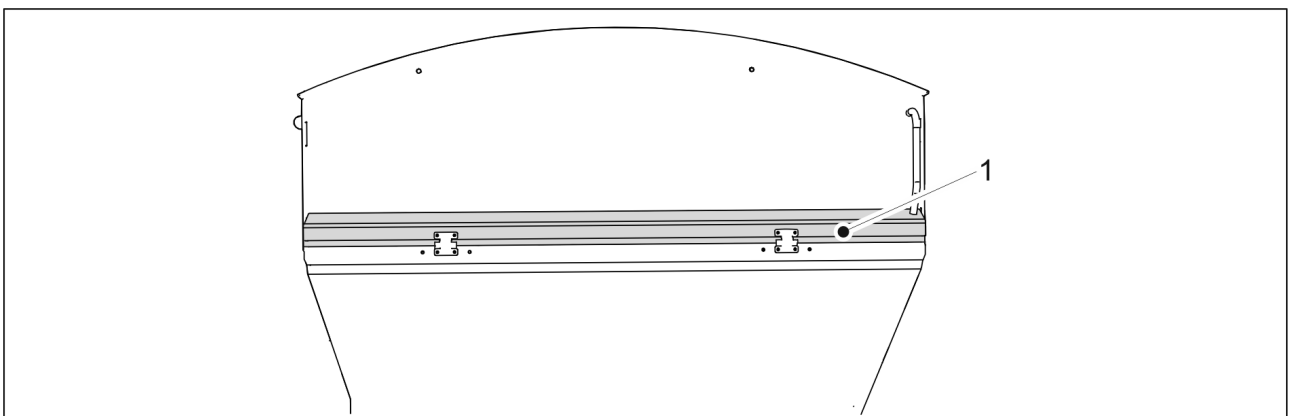


**Paveikslėlis. 5.3.3. - 86. Reguliavimas naudojant suveržiamąją movą**

3. Atlaisvinkite užfiksavimą, pasukdami plokštelę (1) aukštyn.
4. Pasukite suveržiamąją movą (2) už rankenos (1) ir apžiūrėkite, ar technika pastatyta tiesiai.
5. Kai technika bus pastatyta tiesiai, pasukite plokštelę žemyn ir užfiksukite fiksatorių.

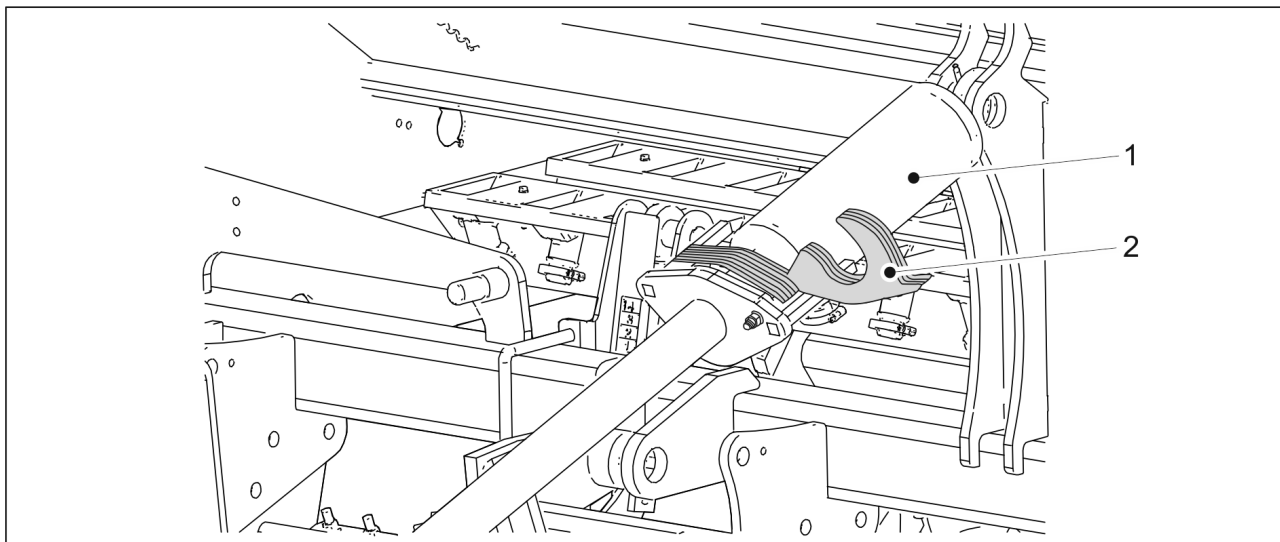
### 5.3.4. Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru

- Prikabinkite eilinę sėjamąją prie traktoriaus, prieš reguliuodami išilginį lygį, kaip nurodyta 5.3. Prikabinimas prie traktoriaus skyrelyje. Reguluojant traktorius turi būti įjungtas. Reguliavimą atlikite, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



**Paveikslėlis. 5.3.4. - 87. Išilginis lygis**

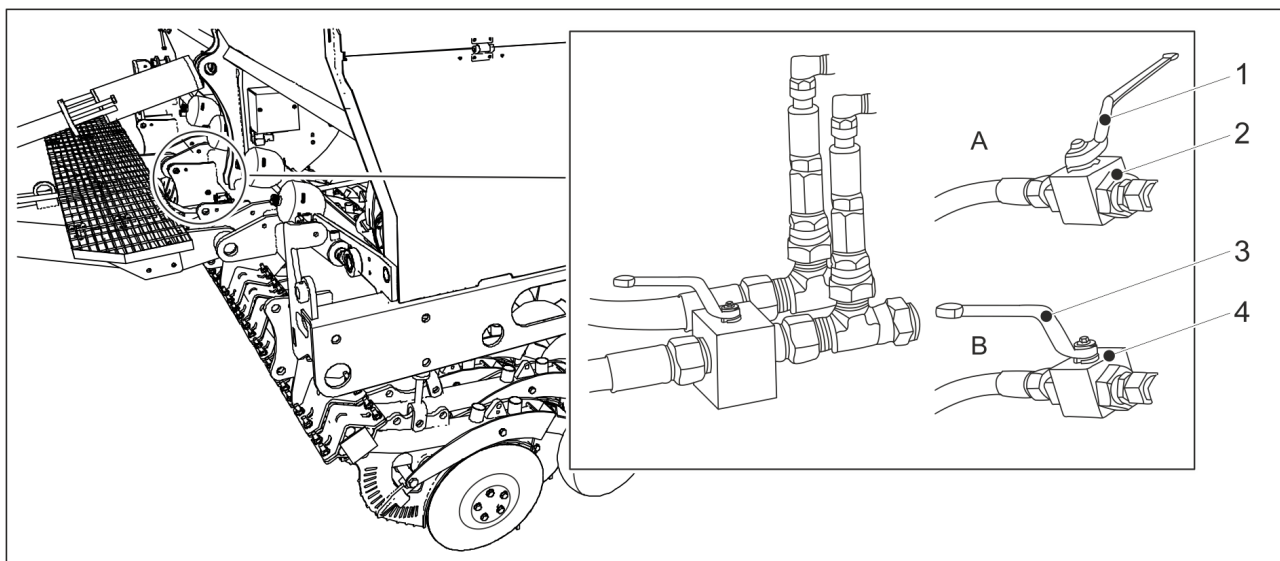
- Technika pastatyta lygiai, kai technikos šoninė juosta (1) yra horizontalioje padėtyje.



**Paveikslėlis. 5.3.4. - 88. Cilindro reguliavimo skersiniai**

1. Sukite skersinius (2) aplink cilindro (1) veleną.
2. Atsargiai sukite cilindrą prie skersinių ir apžiūrėkite, ar technika pastatyta tiesiai.
  - Jeigu reikia, ištraukite cilindrą ir pridėkite arba išimkite skersinių, kad technika būtų pastatyta tiesiai.

### 5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas



**Paveikslėlis. 5.3.5. - 89. Kėlimo grandinės rutuliniai vožtuvai**

#### PAVOJUS



Prieš pradėdami ir atlikdami techninės priežiūros darbus, uždarykite kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą (2)

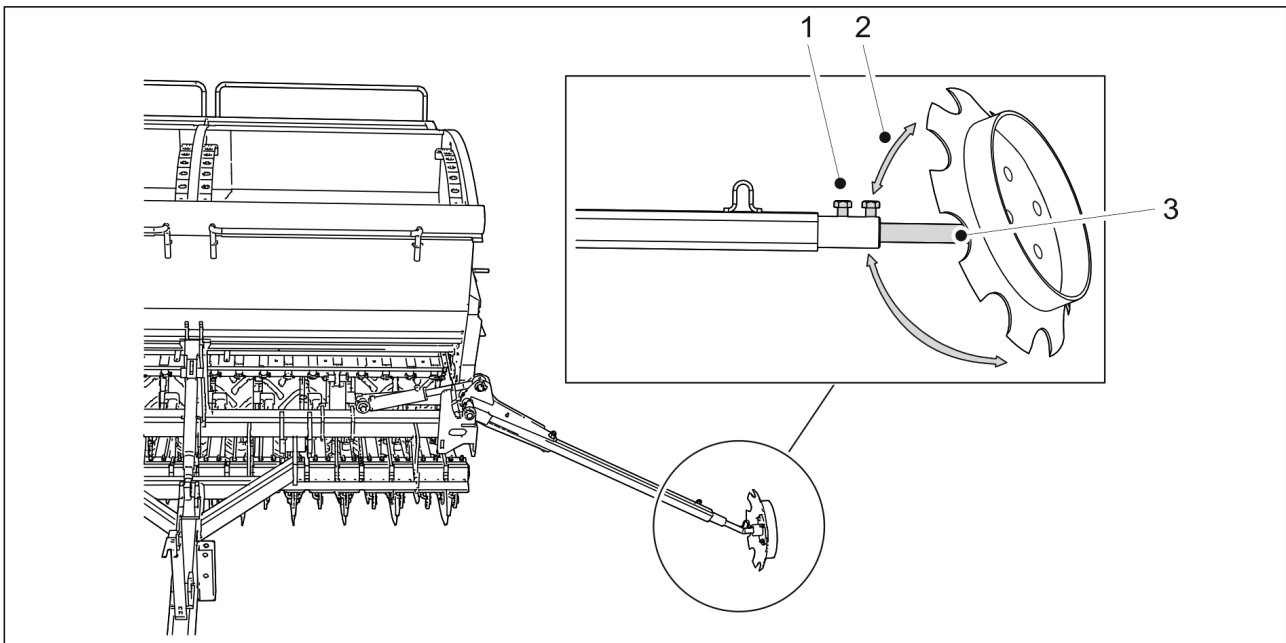
- Kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas uždarytas, kai rankena (1) yra statmenoje padėtyje hidraulinės žarnos (A) atžvilgiu.
- Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą (4), kai paruošiate techniką darbui.
  - Kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas atidarytas, kai rankena (3) yra nustatyta lygiagrečiai hidraulinės žarnos (B) atžvilgiu.



### 5.3.6. Traktoriaus valdymo užtikrinimas

Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*. Mažo traktoriaus vairo jautrumas gali pablogėti jam velkant eilinę sėjamąją, nes dalis eilinės sėjamosios svorio tenka traktoriaus galinei ašiai. Jeigu vairo jautrumas prastas, rekomenduojame naudoti traktoriui papildomus priekinius svorius. Taip pat reikėtų išjungti traktoriaus svorio perkėlimo sistemą, nes naudojant svorio valdymo sistemą, kėlimo įtaiso aukštis gali keistis pagal apkrovą ir turėti poveikio sėjimo gyliui.

### 5.3.7. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas



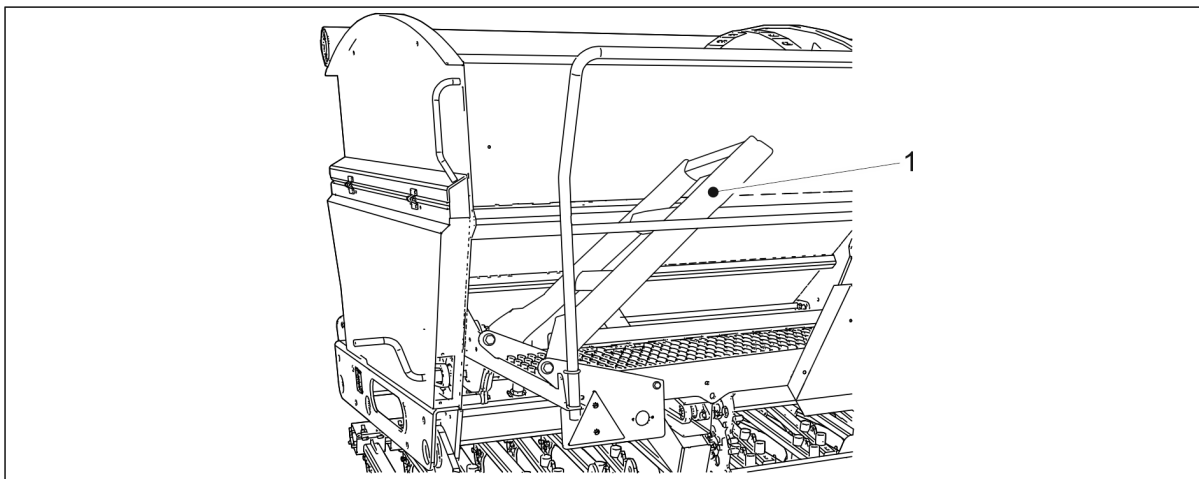
Paveikslėlis. 5.3.7. - 90. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas

1. Atsukite du varžtus (1).
2. Sureguliuokite ženklintuvo ašies (3) plotį.
3. Sureguliuokite suvedimą (2), pasukdami diską aplink ašį (3).
  - Ženklintuvus turi padaryti pakankamai gilią vagelę, kad ji būtų matoma dirvoje. Atstumas tarp sėjamosios vidurio linijos ir vidurinio ženklintuvo padarytos vagelės turi būti 3 metrai naudojant FX300 ir 4 metrai naudojant FX400. Tačiau reguliavimas yra tik orientacinio pobūdžio. Patikrinkite reguliavimą lauke, kad išvengtumėte persidengiančio sėjimo ir juostų, kaip aprašyta [6.14. Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas skyrelyje](#). Persidengiantis sėjimas ir juostos gali atsirasti, jeigu operatorius traktoriuje, pavyzdžiui, sėdi kampu.
4. Priveržkite du varžtus (1).

## 6. Technikos reguliavimas ir naudojimas

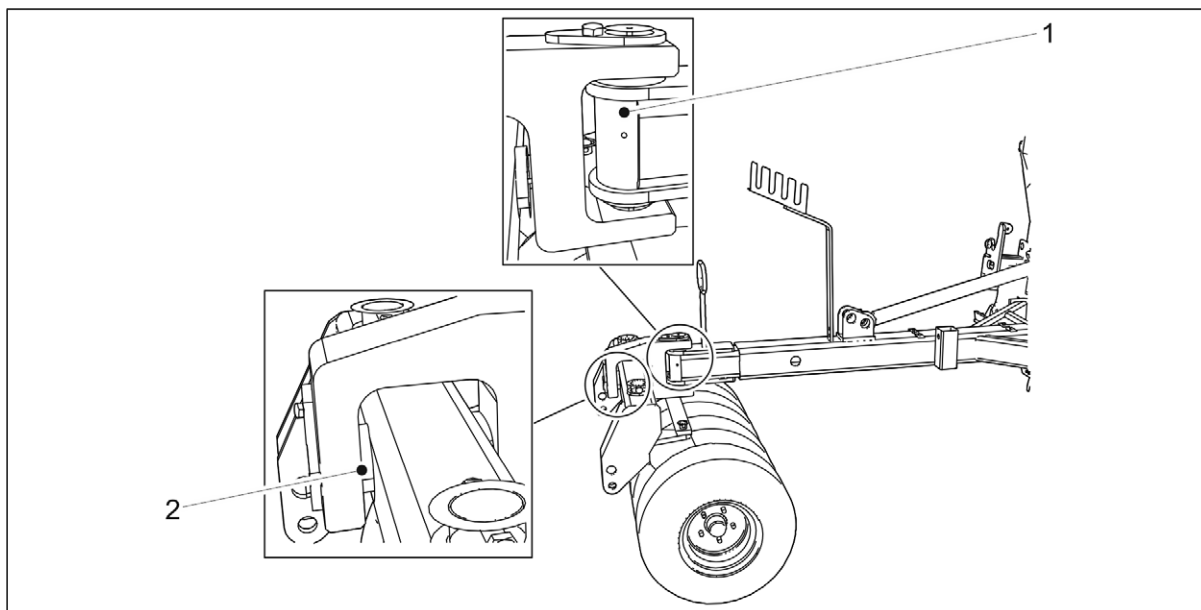
### 6.1. Technikos pastatymas į transportavimo padėtį

1. Nulenkite darbinę platformą taip, kad laipteliai būtų viršuje.



**Paveikslėlis. 6.1. - 91. Darbinės platformos laipteliai**

- Pakėlus laipteliai (1) bus pakreipti maždaug 40 laipsnių kampu į darbinę platformą.
2. Pakelkite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
  3. Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską) pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.
  4. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, užtikrinkite, kad jie būtų nustatyti į transportavimo padėtį ir jų rutuliniai vožtuvai būtų uždaryti pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.
  5. Uždarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
  6. Patikrinkite padangų slėgį pagal 7.1.3. Padangų slėgio patikra skyrelio nurodymus.
  7. Užtikrinkite, kad technika būtų švari.
    - Jeigu reikia, valykite techniką, kaip nurodyta 7.3. Valymas skyrelyje.
  8. Apžiūrėkite transportavimo ratų varžtus, ar gerai priveržti pagal 7.1.2.1. Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.
  9. Patikrinkite, ar guolių varžtai gerai priveržti pagal 7.1.2.2. Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.
  10. Jeigu technikoje yra standartinis vilkimo strypas, apžiūrėkite, ar vilkimo įtaiso varžtai gerai priveržti pagal 7.1.2.6. Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.

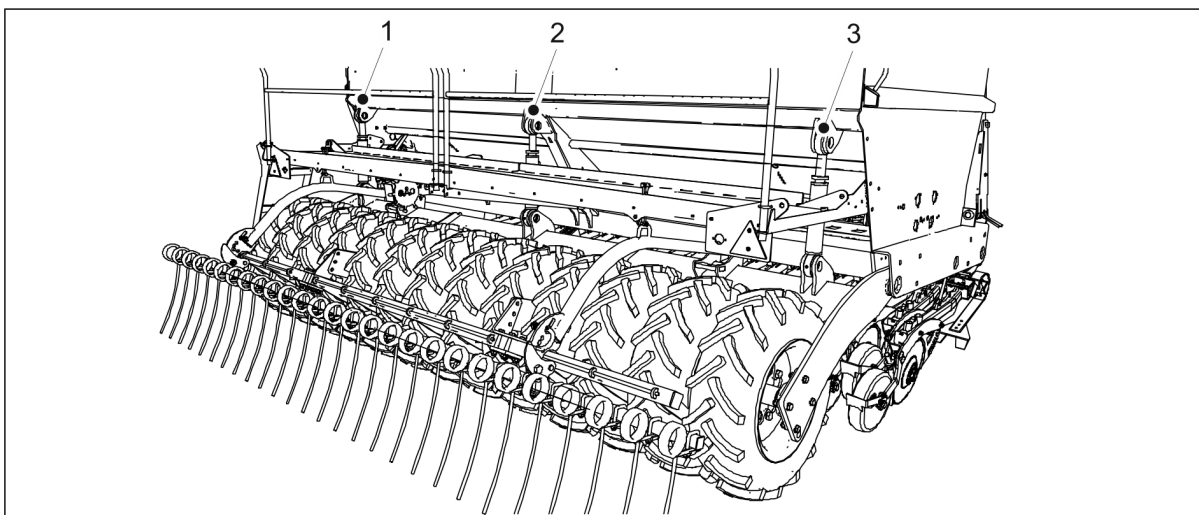


#### Paveikslėlis. 6.1. - 92. Tankinamųjų ratų kaiščiai

11. Jeigu technikoje yra kaip priedas naudojami tankinamieji ratai, apžiūrėkite, ar tankinamųjų ratų kaiščiai (1, 2) uždaryti.
12. Jeigu eilinėje sėjamojoje yra standartinis vilkimo strypas, įsitikinkite, kad traktoriaus vilkimo įtaisas būtų įjungtas ir užfiksuotas.
13. Jeigu eilinėje sėjamojoje yra tankinamieji ratai, įsitikinkite, kad traktoriaus jungties svirtys būtų užfiksuotos tankinamuosiuose ratuose.

## 6.2. Technikos pastatymas į darbinę padėtį

1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
2. Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, išjunkite naudotojo sąsajos funkciją STOP ALL (stabdyti viską) pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.
3. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, atidarykite vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.



**Paveikslėlis. 6.2. - 93. Kėlimo cilindras**

4. Nuleiskite kėlimo cilindrus į jų žemiausią padėtį, naudodami traktoriaus hidraulinę sistemą.

- FX300 turi 1 kėlimo cilindrą (2). FX400 turi 3 kėlimo cilindrus (1–3).

## **6.3. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos nuostatos**

### **6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas**



**PAVOJUS**

Prieš pradėdami ir atliekant kalibravimo bandymą, būtina įjungti funkciją STOP ALL (stabdyti viską).

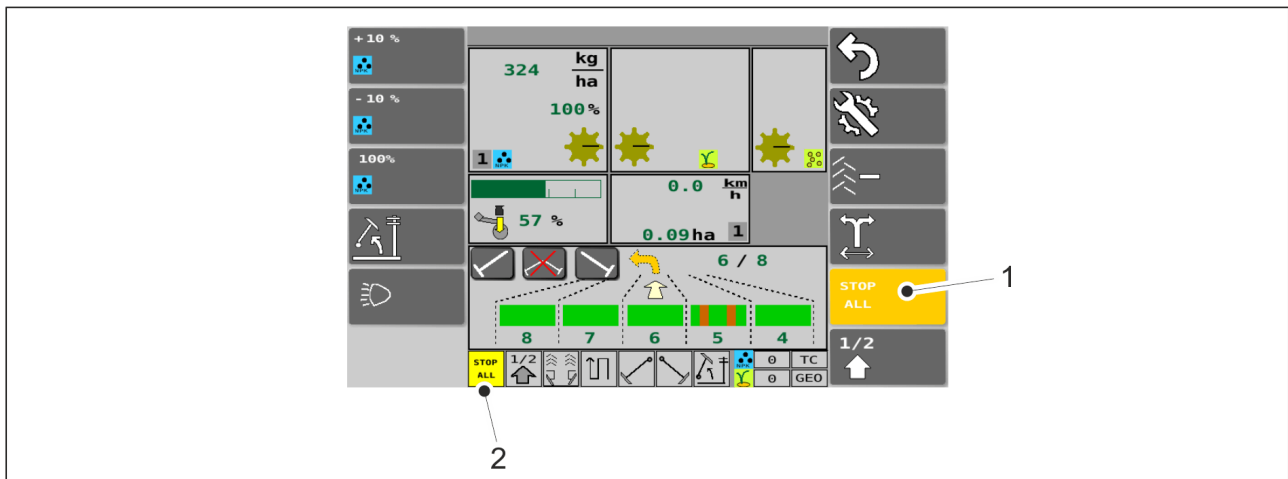


**PAVOJUS**

Nepakanka vien tik įjungti funkciją STOP ALL (stabdyti viską), taip pat turi būti uždaryti vidurinių ženklintuvų rutuliniai vožtuvai. Nurodymus rasite [3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelyje](#).

- Funkcija STOP ALL (stabdyti viską) atjungia vidurinių ir galinių ženklintuvų solenoidų maitinimą.

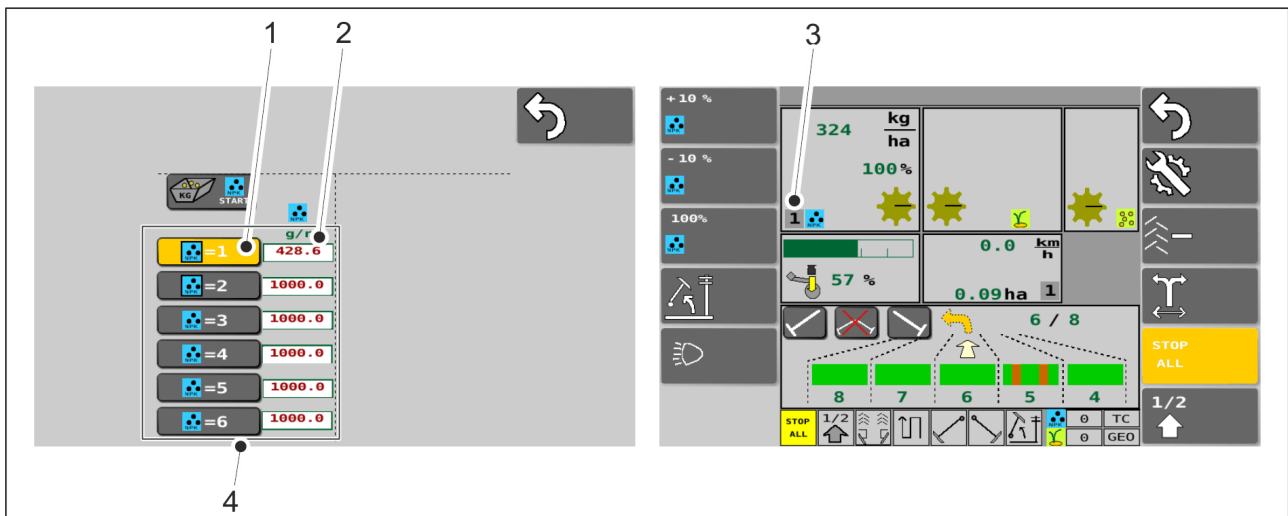
Trąšų tikslinės normos reguliavimo linijinė pavara, veikia, nors funkcija STOP ALL (stabdyti viską) yra įjungta.



**Paveikslėlis. 6.3.1. - 94. STOP ALL (stabdyti viską)**

- Funkcija STOP ALL (stabdyti viską) įjungiamasi automatiškai. Funkcija išjungiamasi važiavimo ekrane, paspaudus mygtuką STOP ALL (stabdyti viską) (1). Kai funkcija STOP ALL (stabdyti viską) yra įjungta, langelis (2) tampa geltonas, o kai ji išjungtas, langelis tampa pilkas.

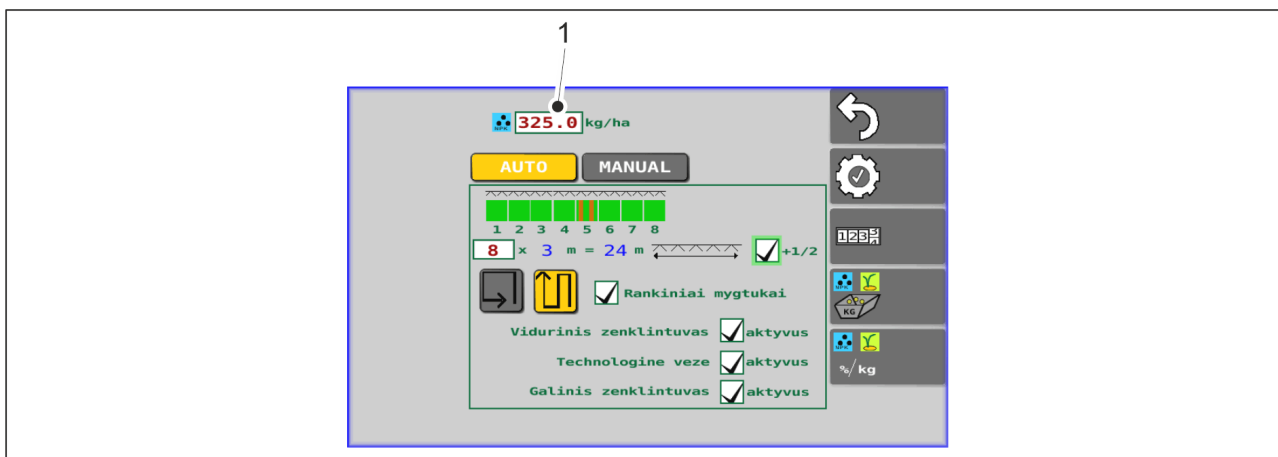
## 6.3.2. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams



**Paveikslėlis. 6.3.2. - 95. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams**

- Kalibravimo bandymų rezultatai išsaugomi kalibravimo bandymų puslapyje. Trašoms ir sėkloms yra 6 atmintinių lizdai (4). Paspauskite skaičiaus mygtuką (1) ir pasirinkite norimą kalibravimo bandymo rezultatą. Atitinkamas skaičius rodomas važiavimo ekrane (3). Kalibravimo bandymo rezultatas įvedamas rankomis, paspaudus norimą skaitinę vertę (2). Kalibravimo bandymo atlikimo instrukcijos pateikiamos [6.8. Gaminio kalibravimas](#) skyrelyje.

### 6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas

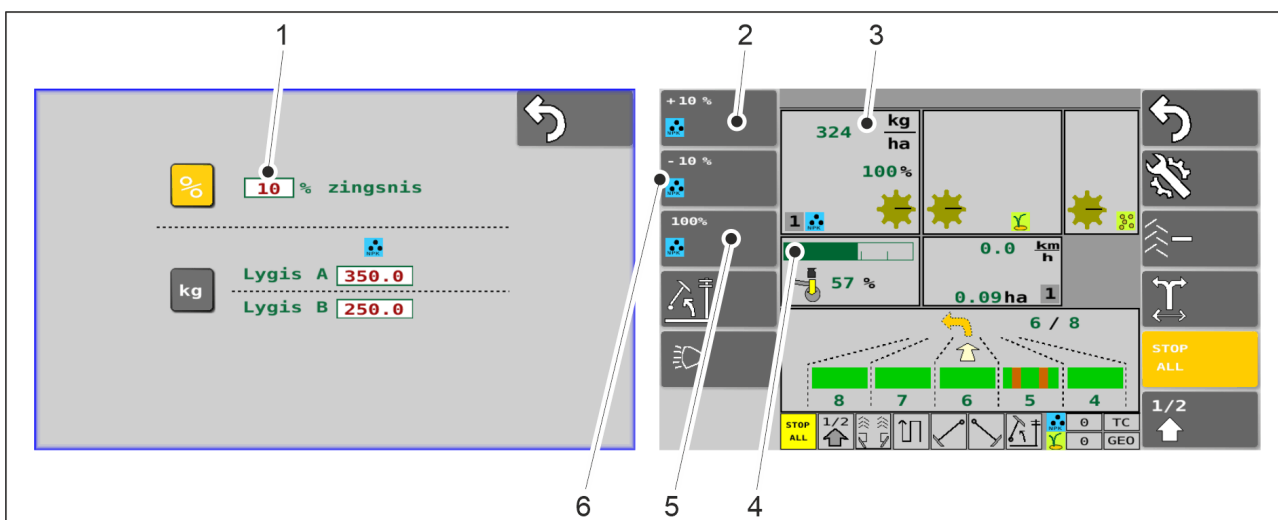


**Paveikslėlis. 6.3.3. - 96. Trąšų tikslinė norma**

- Trąšų tikslinė norma (1) yra nustatyta sėjimo nuostatose. Nustatykite naują tikslinę vertę, paspausdami mygtuką FERTILISER TARGET RATE (trąšų tikslinė norma) (1). Galimos dvi valdymo metodo pasirinkimo parinktys.

#### 6.3.3.1. Valdymo metodo pasirinkimas – 1 parinktis

- Valdymas vykdomas reguliuojant žingsnio vertę.



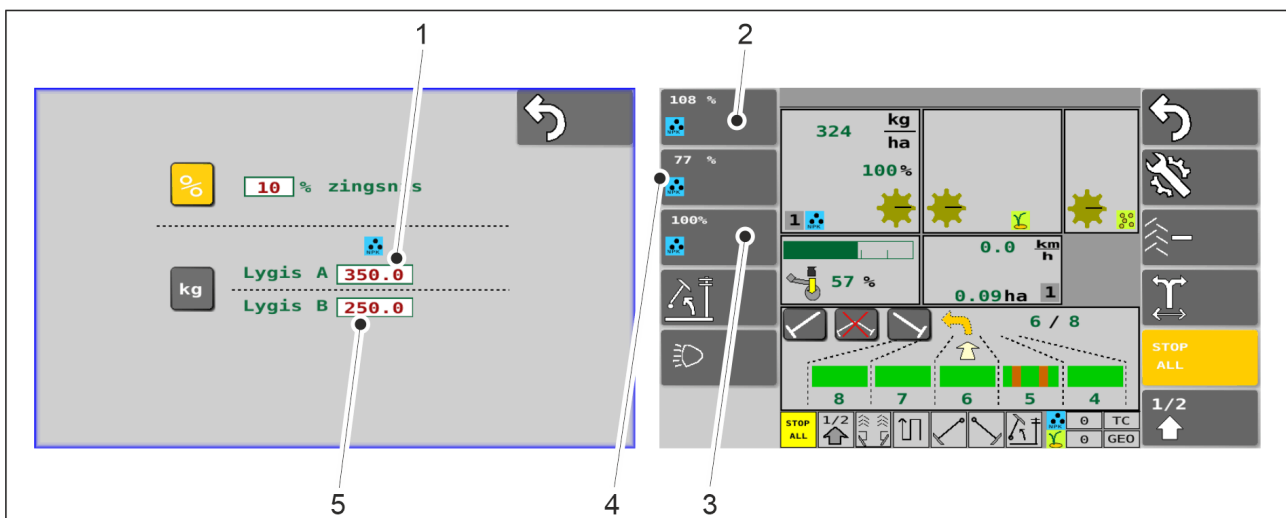
**Paveikslėlis. 6.3.3.1. - 97. Valdymo metodo pasirinkimas – 1 parinktis**

1. Valdymo metodo puslapyje paspauskite mygtuką STEP VALUE (žingsnio vertė) (1) ir nustatykite naują vertę.

- Važiavimo ekrane rodomas technikos tiekiamas trąšų (3) kiekis. Kilogramai yra nustatomi pagal linijinės pavaros padėtį. Valdymo metodo pasirinkimo mygtukai yra važiavimo ekrane. Paspauskite +10 % mygtuką (2), kad padidintumėte trąšų tikslinę normą iš anksto nustatyto žingsniu. Paspauskite -10 % mygtuką (6), kad sumažintumėte trąšų tikslinę normą iš anksto nustatyto žingsniu. Šiuo atveju žingsnio vertė yra 10 %. Paspauskite 100 % mygtuką (5), kad pakeistumėte trąšų tikslinę normą nustatyta verte. Aktyvi kalibravimo bandymo išankstinė nuostata (1–6 vertė) rodoma langelyje (4). Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi [6.3.2. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje](#).

### 6.3.3.2. Valdymo metodo pasirinkimas – 2 parinktis

- Valdymo metodas pasirenkamas nustatant A ir B lygius.

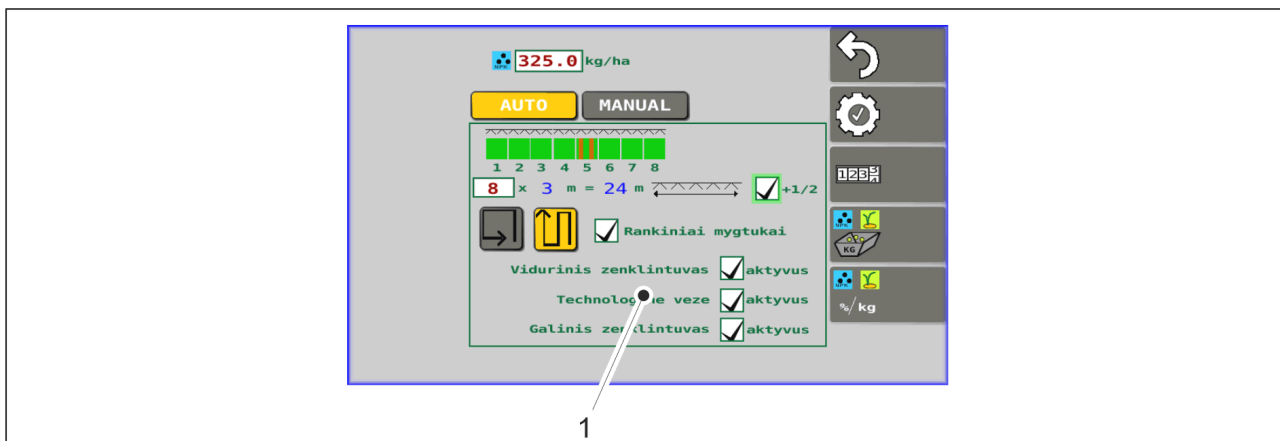


Paveikslėlis. 6.3.3.2. - 98. Valdymo metodo pasirinkimas – 2 parinktis

1. Valdymo metodo puslapyje paspauskite mygtuką LEVEL A (A lygis) (1) ir nustatykite naują vertę.
2. Paspauskite mygtuką LEVEL B (B lygis) (5) ir nustatykite naują vertę.
  - Valdymo metodo pasirinkimo mygtukai yra važiavimo ekrane. Paspauskite 108 % mygtuką (2), kad pakeistumėte trąšų tikslinę normą į kalibravimo A išankstinę nuostatą. Paspauskite 77 % mygtuką (4), kad pakeistumėte trąšų tikslinę normą į kalibravimo B išankstinę nuostatą. Nustatyta procentinė vertė rodo trąšų tikslinės normos kalibravimo išankstinės nuostatos procentą. Šiuo atveju 325 kg/ha trąšų tikslinės normos kalibravimo A išankstinė nuostata yra 108 %, o kalibravimo B išankstinė nuostata – 77 %. Paspauskite 100 % mygtuką (3), kad pakeistumėte trąšų tikslinę normą iki iš anksto nustatytos kalibravimo nuostatos.

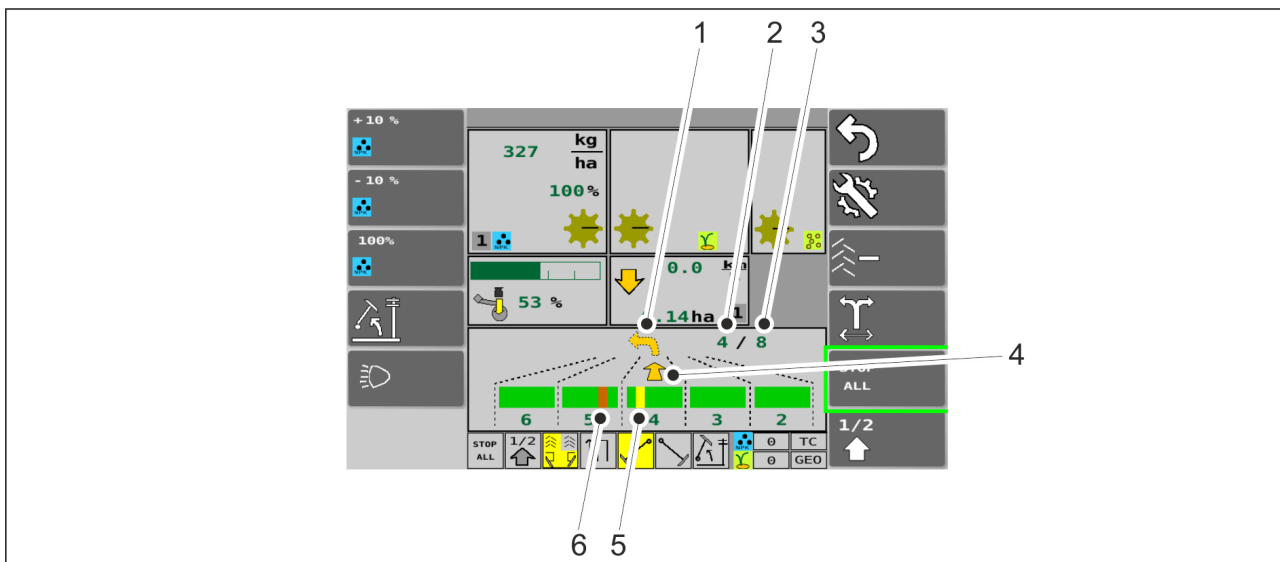
### 6.3.4. Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas

- Technologinės vėžės automatizavimas naudojamas technologinės vėžės sankabai įjungti arba išjungti. Kai technologinės vėžės sankaba yra įjungta, technologinei vėžei priskirtos eilės nebus apsėtos, bet vėžė bus įrežta.



**Paveikslėlis. 6.3.4. - 99. Technologinės vėžės**

1. Įjunkite technologinės vėžės automatizavimą, pasirinkę langelį (1) sėjimo nuostatose.
  - Technologinė vėžė yra aktyvi, kai pažymėtas langelis (1).

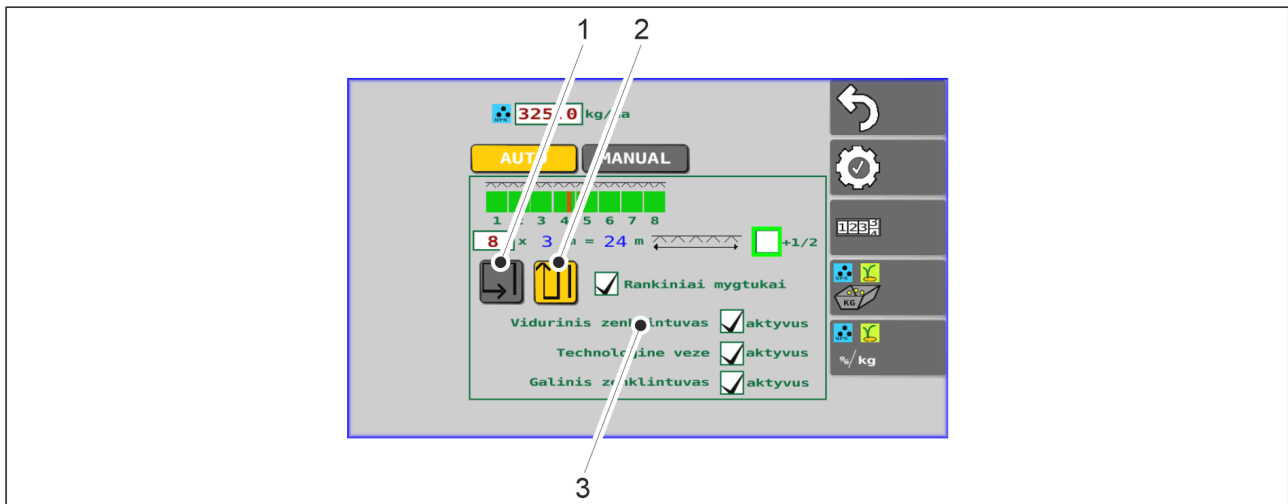


**Paveikslėlis. 6.3.4. - 100. Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas**

- Technologinės vėžės automatizavimą galima rasti važiavimo ekrane. Apatinė rodyklė (4) ir skaičius viršutiniame kampe (2) rodo, kuria vėže važiuojama. Antras skaičius (3) rodo vėžių skaičių. Viršutinė rodyklė (1) rodo kito posūkio kryptį. Technologinė vėžė yra raudona (6), kai ji neatlikta pravažiuotoje vėžėje. Technologinė vėžė yra geltona (5), kai ji neatlikta pravažiuotoje vėžėje. Animacija atnaujinama kaskart pakėlus techniką galulaukėje.

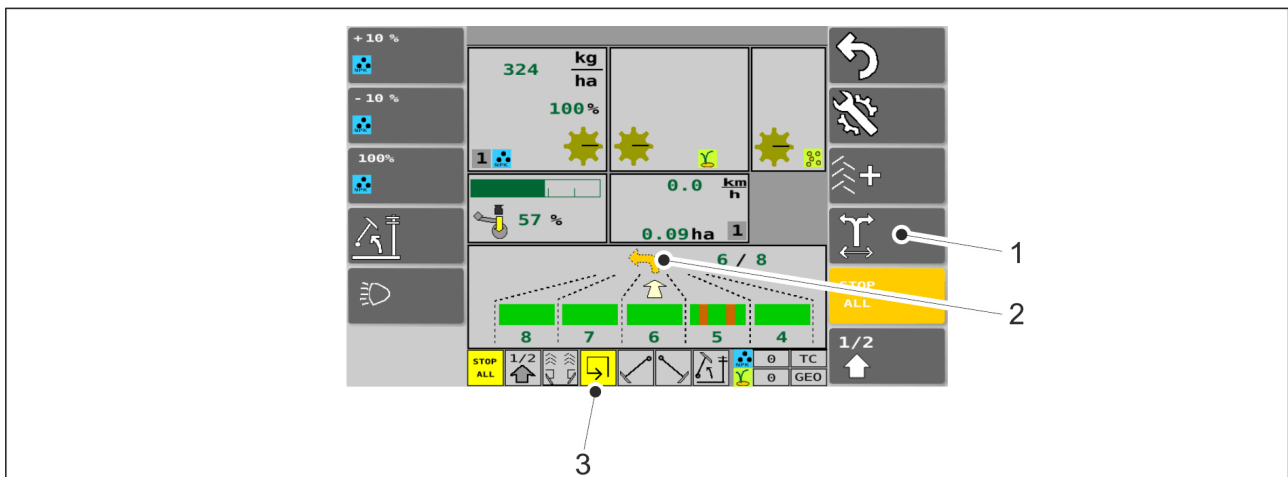


## 6.3.5. Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas



**Paveikslėlis. 6.3.5. - 101. Vidurinių ženklintuvų ir važiavimo režimo pasirinkimas**

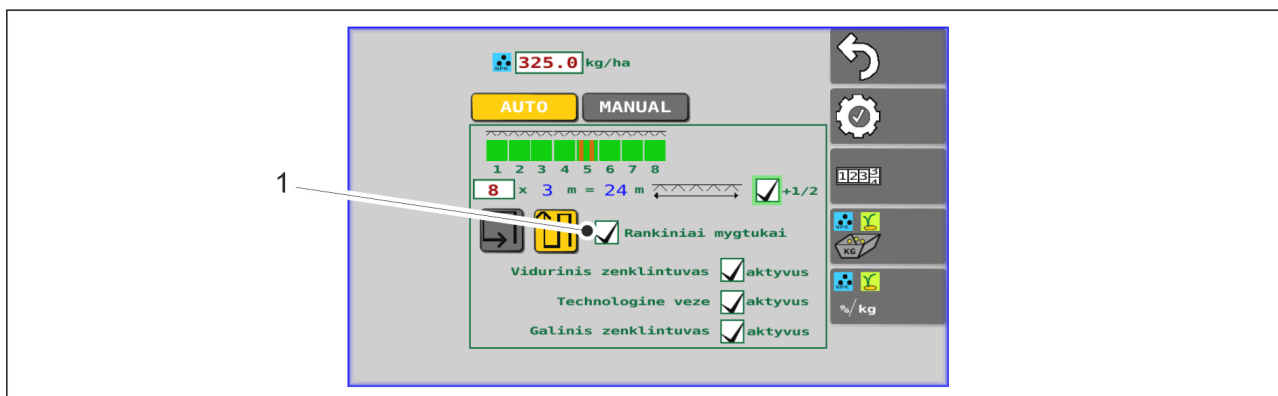
1. Sėjimo nuostatose paspauskite mygtuką MIDDLE MARKER (vidurinis ženklintuvas) (3), kad pasirinktumėte vidurinį ženklintuvą.
  - Vidurinis ženklintuvas naudojamas, kai pažymėtas langelis (3).
2. Sėjimo nuostatose pasirinkite važiavimo režimą.
  - Mygtukais pasirinkite važiavimo ratais aplink lauką (1) arba pirmyn ir atgal (2) režimą. Kai važiuojate aplink lauką, skaitikliai neveikia. Kai važiuojate pirmyn ir atgal, skaitikliai veikia ir viduriniai ženklintuvai pakeičia puses. Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.



**Paveikslėlis. 6.3.5. - 102. Vidurinių ženklintuvų automatizavimas**

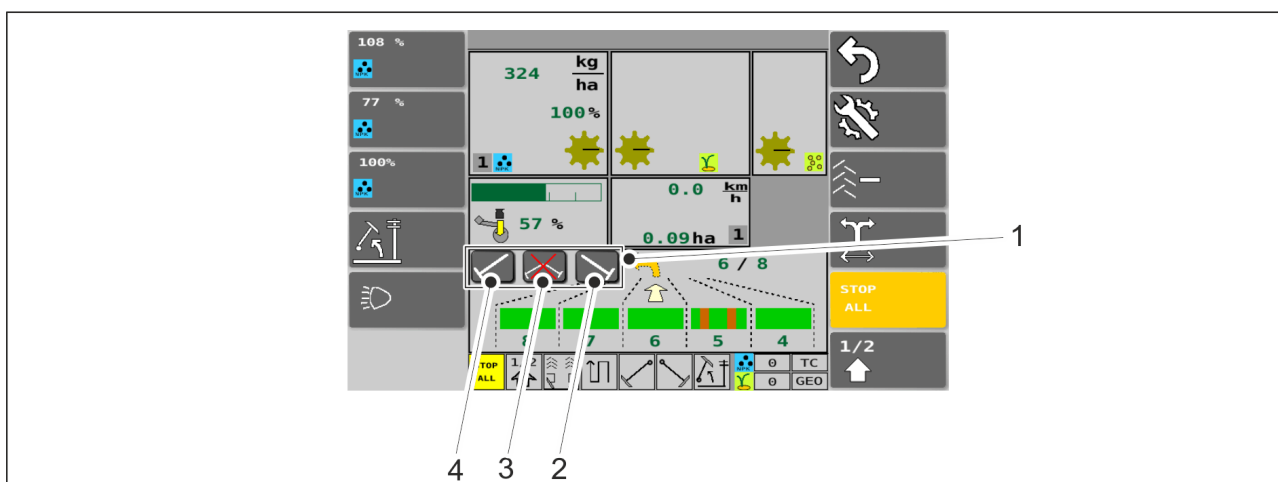
- Kai važiuojama aplink lauką, važiavimo ekrane važiavimo aplink langelis (3) yra geltonas. Kai važiuojama pirmyn ir atgal, ekrane rodoma važiavimo pirmyn ir atgal piktograma. Vidurinio ženklintuvo pusė pakeičiama paspaudus mygtuką SWITCHING OF THE MIDDLE MARKER SIDE (vidurinio ženklintuvo pusės pakeitimas) (1). Geltona rodyklė (2) rodo kito posūkio (kairėn / dešinėn) kryptį.

## 6.3.6. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas



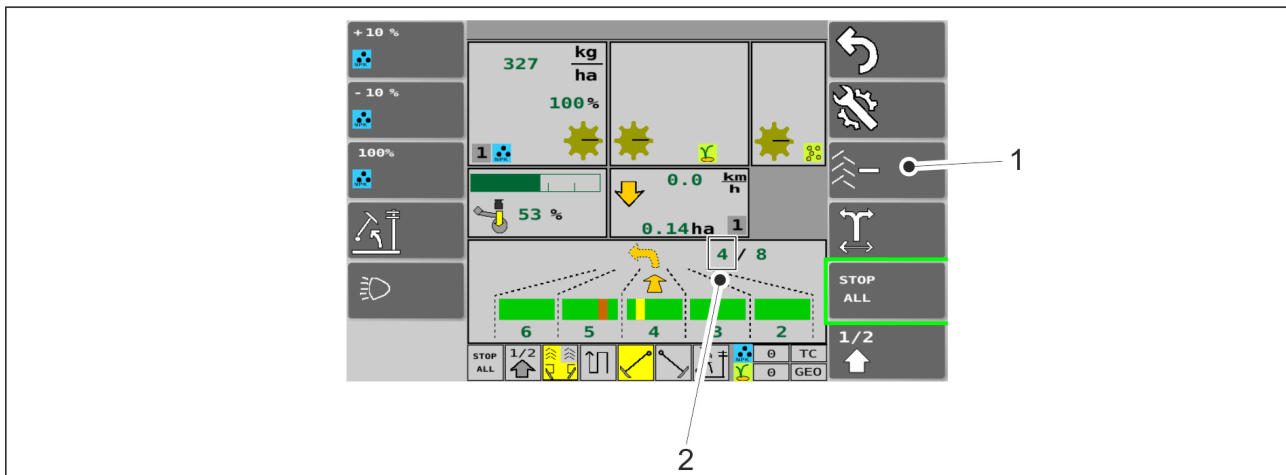
Paveikslėlis. 6.3.6. - 103. Papildomų mygtukų pasirinkimas

1. Sėjimo nuostatose paspauskite mygtuką ADDITIONAL BUTTONS (papildomi mygtukai) (1), kad pasirinktumėte vidurinio ženklintuvo papildomus mygtukus.
  - Papildomi mygtukai naudojami, kai pažymėtas langelis (1).



- Paveikslėlis. 6.3.6. - 104. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas**
- Kai pasirinkti papildomi mygtukai, važavimo ekrane rodomi trys vidurinio ženklintuvo pasirinkimo mygtukai (1). Mygtukas (4) priverstinai įjungia kairįjį vidurinį ženklintuvą automatinio ir rankinio režimu. Mygtukas (2) priverstinai įjungia dešinįjį vidurinį ženklintuvą automatinio ir rankinio režimu. Mygtukas (3) neleidžia nuleisti abiejų vidurinių ženklintuvų automatinio ir rankinio režimu, netgi jei (4) ir (2) yra įjungti. Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

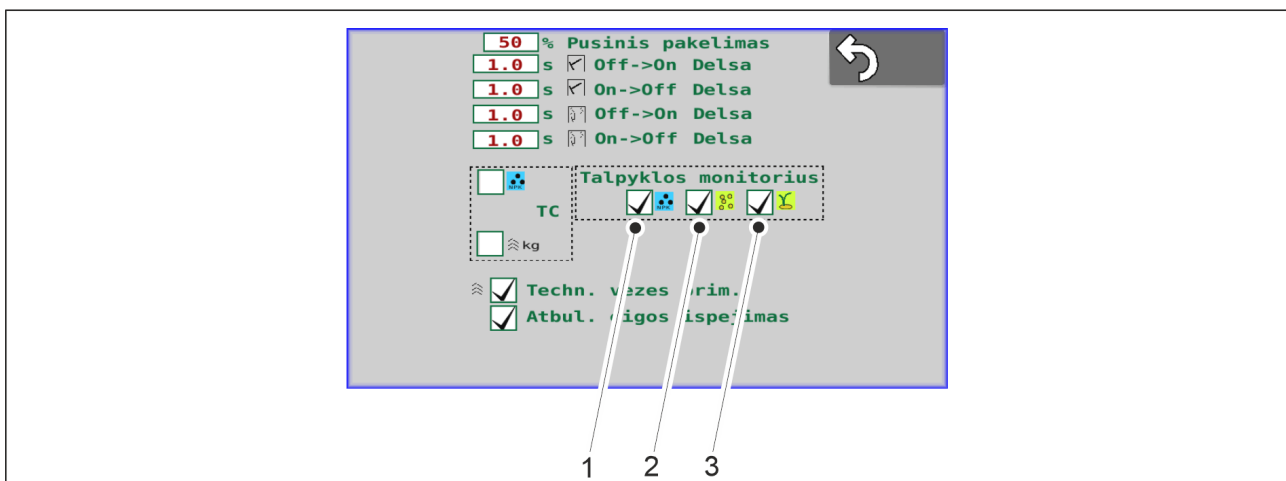
## 6.3.7. Technologinės vėžės skaitiklio pataisa



**Paveikslėlis. 6.3.7. - 105. Technologinės vėžės skaitiklio pataisa**

- Technologinės vėžės skaitiklio pataisos funkcija naudojama, kai technika netyčia be reikalo dar kartą pakeliama. Paspauskite mygtuką TRAMLINĖ COUNTER (technologinės vėžės skaitiklis) (1), kad sumažintumėte skaitiklio (2) vertę važiavimo pirmyn ir atgal režimu ir padidintumėte vertę važiavimo aplink režimu. Priklausomai nuo važiavimo režimo, mygtuke yra – arba + simbolis.

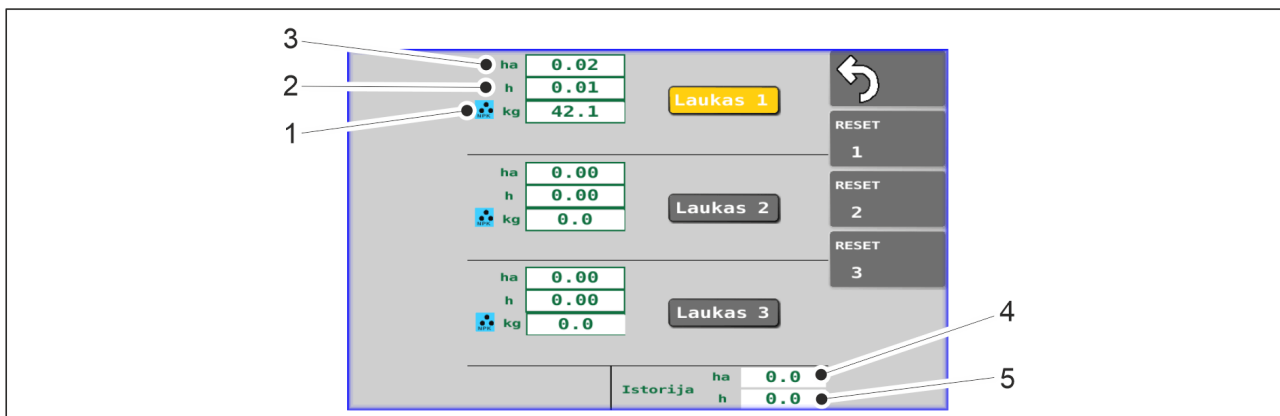
## 6.3.8. Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas



**Paveikslėlis. 6.3.8. - 106. Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas**

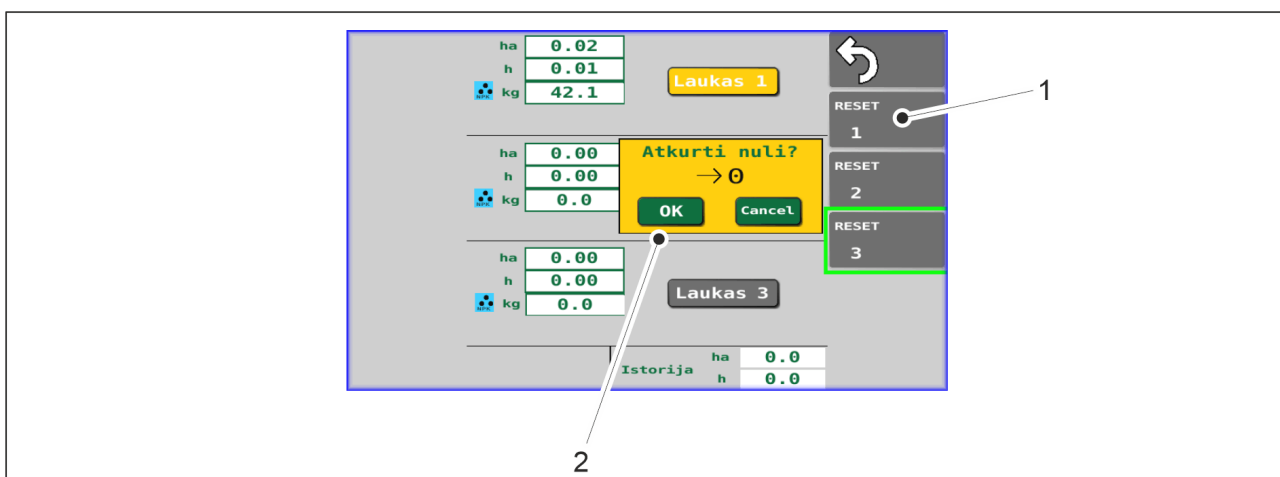
1. Paspauskite mygtuką TANK MONITOR (talpyklos stebėjimas) (1–3), kad pasirinktumėte bunkerio lygio jutiklį
  - (1) yra skirtas trąšoms, (2) – sėkloms, o (3) – mažoms sėkloms. Bunkerio lygio jutiklis naudojamas, kai pažymėtas langelis.

### 6.3.9. Ploto skaitiklio naudojimas



**Paveikslėlis. 6.3.9. - 107. Ploto skaitikliai**

- Konkretaus lauko skaitikliai rodo kiekvieno lauko apsėtą plotą (3), faktinį darbo laiką (2) ir bendrą sunaudotų sėklų ar trąšų kiekį (1). Istorijoje rodomas apsėtas plotas (4) ir faktinis darbo laikas (5) per visą technikos eksploatavimo laikotarpį. Istorinių duomenų negalima atkurti.

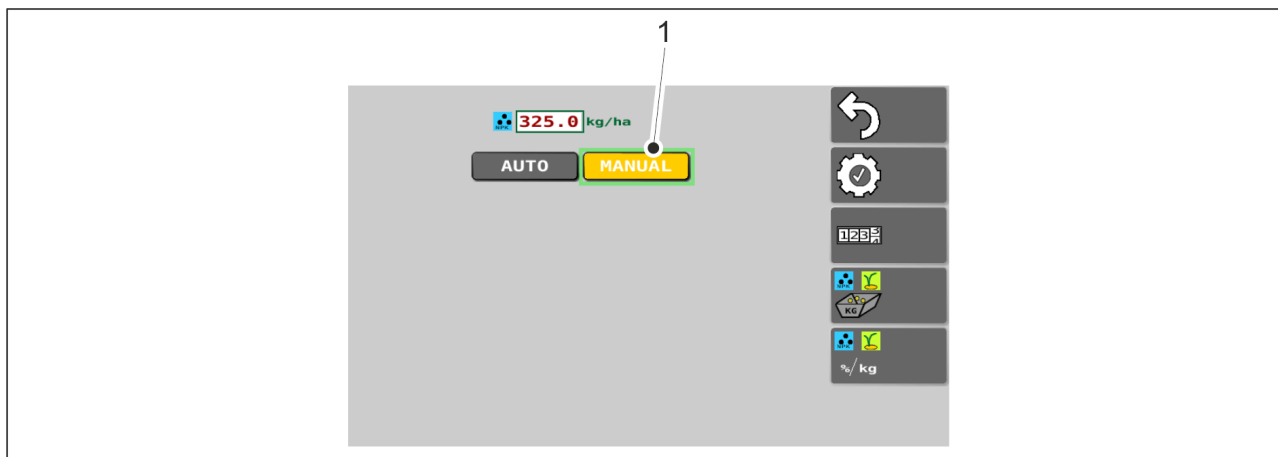


**Paveikslėlis. 6.3.9. - 108. Ploto skaitiklių atkūrimas**

1. Paspauskite mygtuką RESET (atkurti) (1), atitinkantį lauko numerį.
2. Paspauskite OK (gerai) (2) atkūrimui patvirtinti.

### 6.3.10. Rankinio režimo pasirinkimas

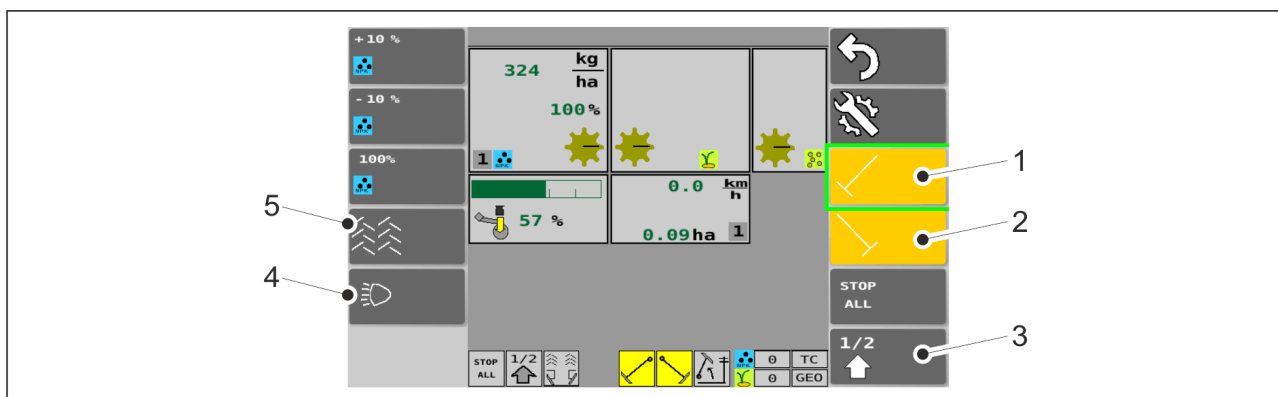
- Rankinis režimas pasirenkamas, kai technologinė vėžė ir ženklintuvai naudojami rankiniu būdu.



**Paveikslėlis. 6.3.10. - 109. Rankinio režimo pasirinkimas**

1. Paspauskite MANUAL (rankinis) (1).

- Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.



**Paveikslėlis. 6.3.10. - 110. Važiavimo ekranas dirbant rankiniu režimu**

- Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

1.	Kairysis vidurinis ženklintuvas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai aktyvinta, viduriniai ženklintuvai nuleidžiami, kai nuleidžiama technika</li> </ul>
2.	Dešinysis vidurinis ženklintuvas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai aktyvinta, viduriniai ženklintuvai nuleidžiami, kai nuleidžiama technika</li> </ul>
3.	Pusinis pakėlimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suaktyvintus įjungiamas pusinis pakėlimas</li> </ul>
4.	Darbinio žibinto valdymas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.</li> </ul>

5.	Technologinės vėžės <ul style="list-style-type: none"> <li>• Technologinės vėžės veikia, kai suaktyvintos</li> </ul>
----	--

## 6.4. Tiekimo vienetai

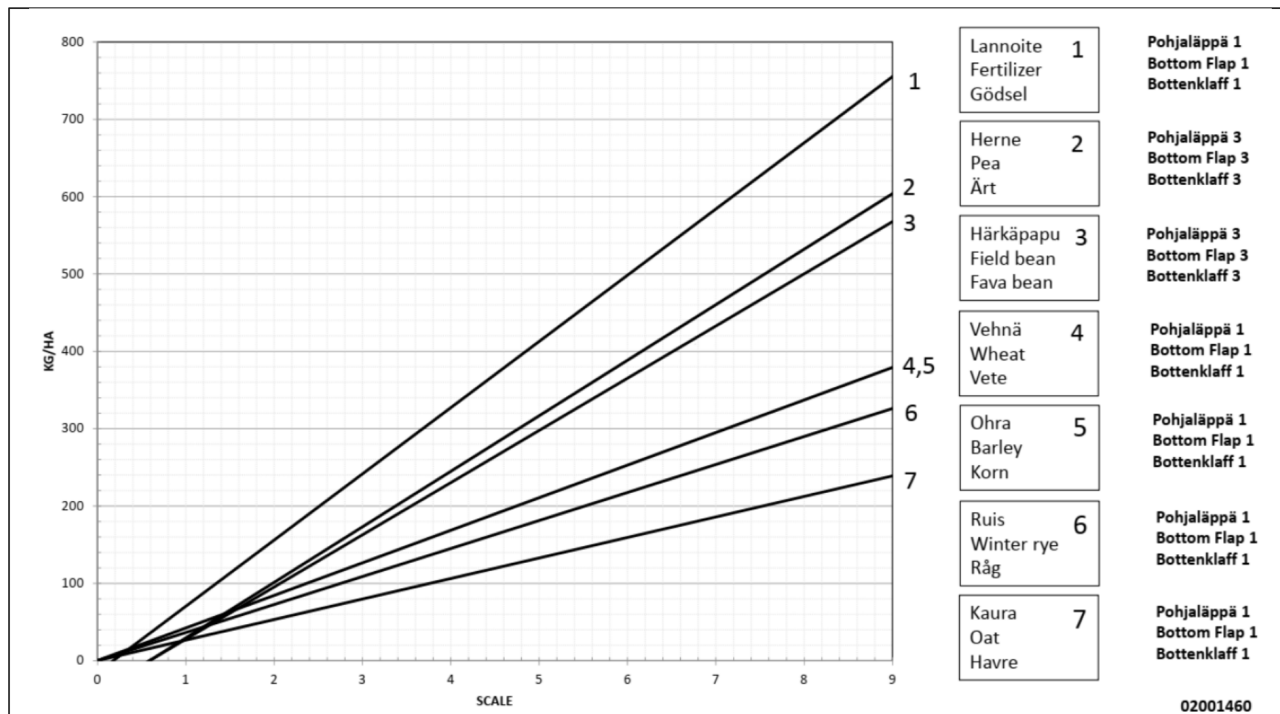
Tiekimo vienetuose yra stūmimo velenas. Eilinėse sėjamosiose su pavaru dėže baziniai tiekimo kiekių nustatymai atliekami pakeitus naudingą veleno ilgį sraigto tipo valdymo ratukais. Tikslus reguliavimas atliekamas iš technikos transmisijos reguliuojant pavaru dėžės valdymo svirtį.

Eilinėse sėjamosiose be pavaru dėžės apytikris tiekimo greičio nustatymas atliekamas grandininėmis pavaromis, o tikslus reguliavimas – pakeitus naudingą veleno ilgį sraigto tipo valdymo ratukais.

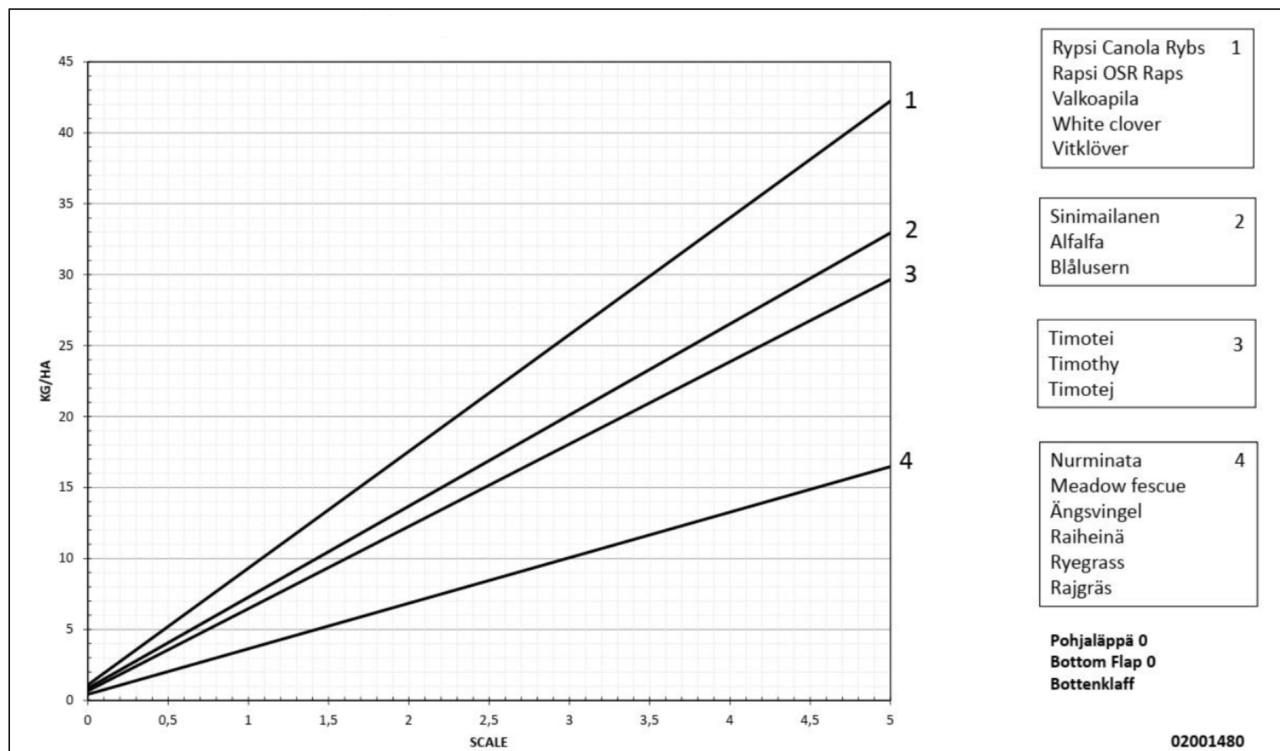
Tiektuvus varo technikos kairioji pavara per grandinę. Tiektuve tarp tiektuvo kameros ir bunkerio yra atjungimo plokštė, visiškai atjungianti tiekimo kameros tiekimą. Dalies tiektuvo atjungimas atjungimo plokštėje leidžia sėti ne per visą darbinį plotį arba, pavyzdžiui, padidinti tarpą tarp eilių, sėjant tik kas antru noragėliu.

## 6.5. Sėjimo kiekiai

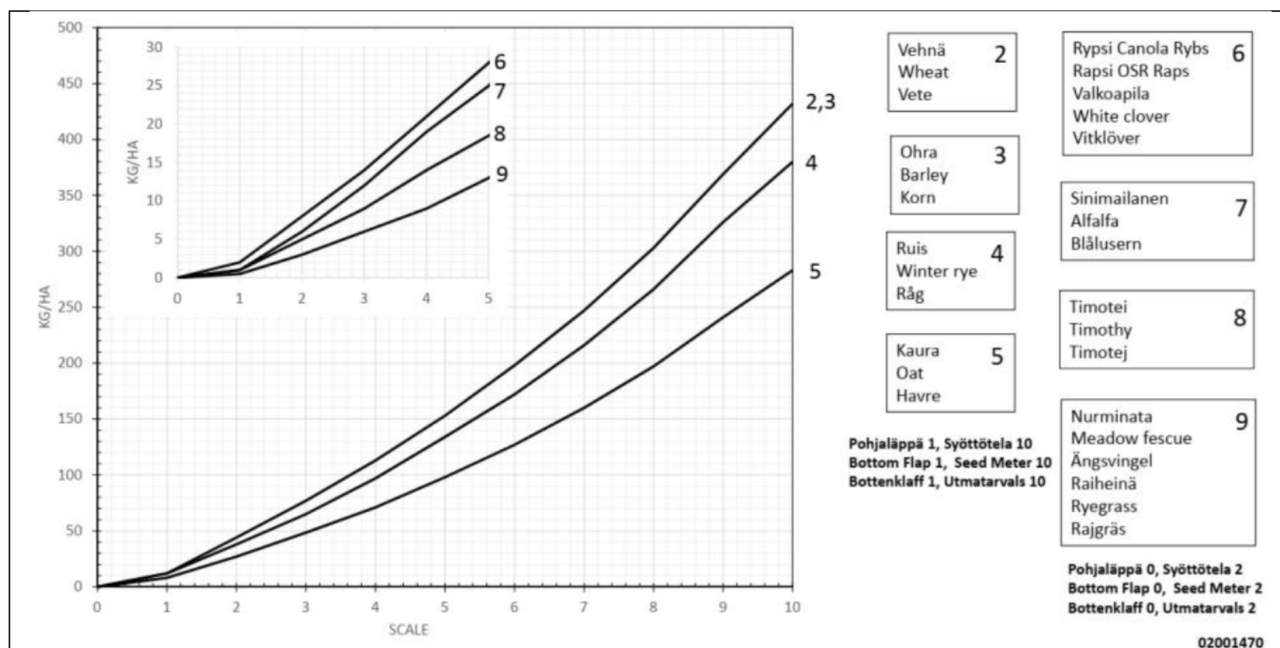
Sėjimo lentelės su bazinėmis sėklų nustatymo reguliavimo vertėmis yra po eilinės sėjamosios transmisijos dangčiu. Skirtingų kultūrų sėjimo lentelės yra pateiktos toliau.



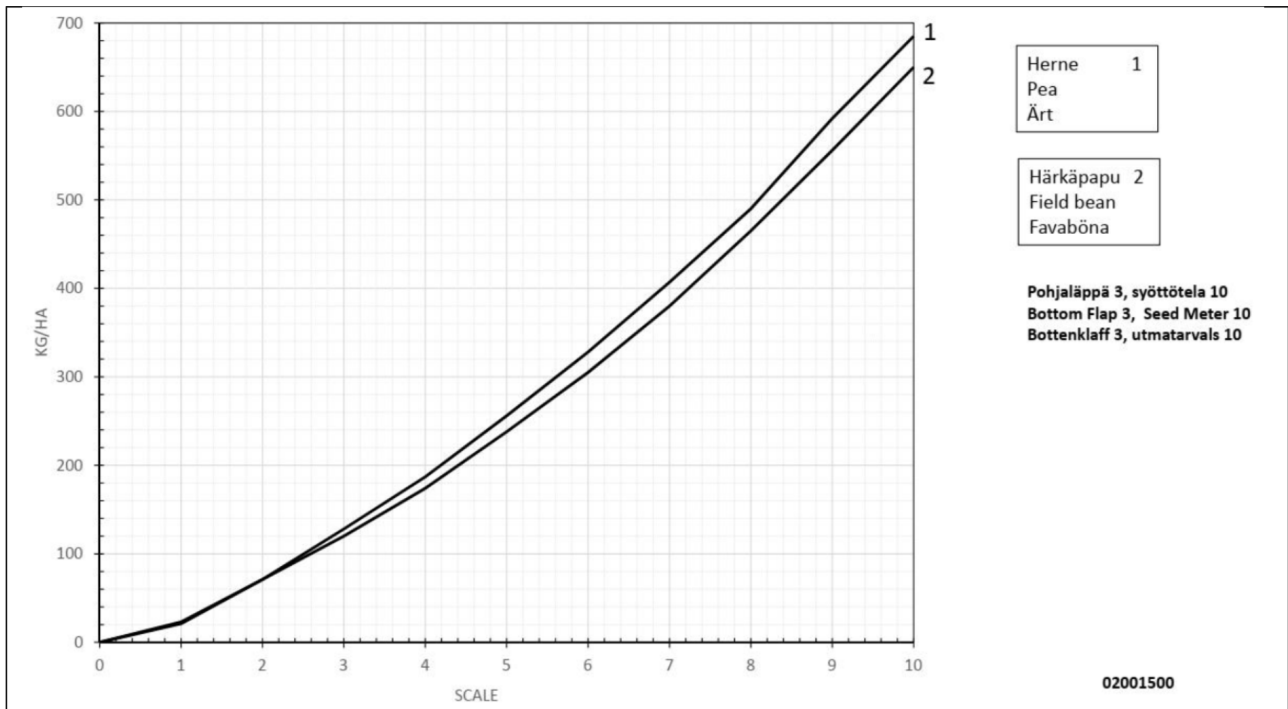
Paveikslėlis. 6.5. - 111. Technikos su standartine įranga sėjimo lentelė



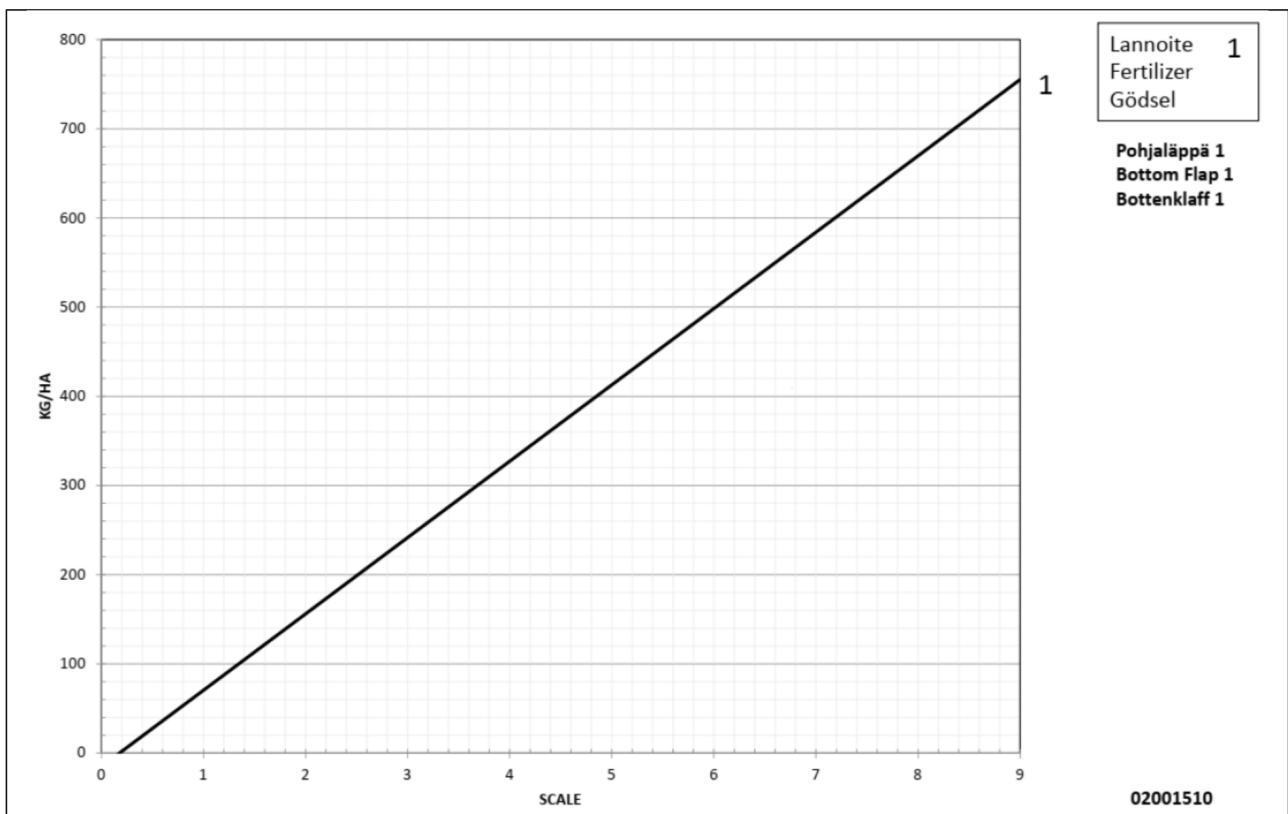
Paveikslėlis. 6.5. - 112. Sėjimo lentelė – smulkių sėklų bunkeris



Paveikslėlis. 6.5. - 113. Sėjimo lentelė – 1 sėklų pavarų dėžė

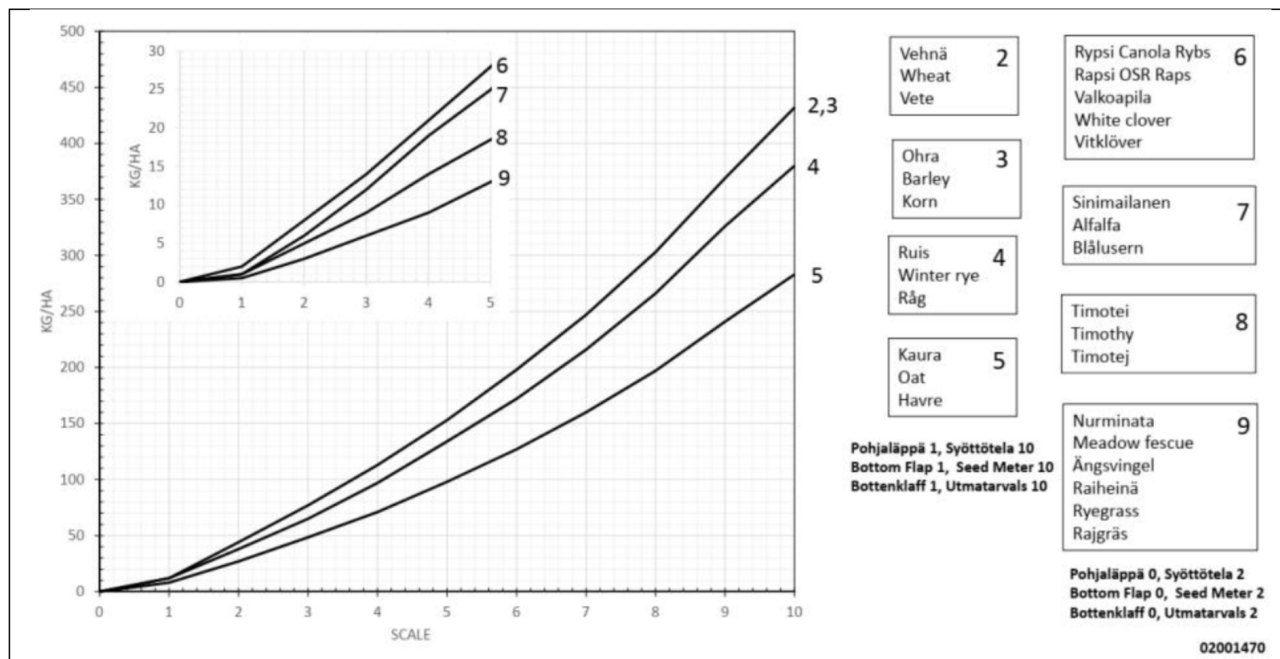


**Paveikslėlis. 6.5. - 114. Sėjimo lentelė – 2 sėklų pavarų dėžė**

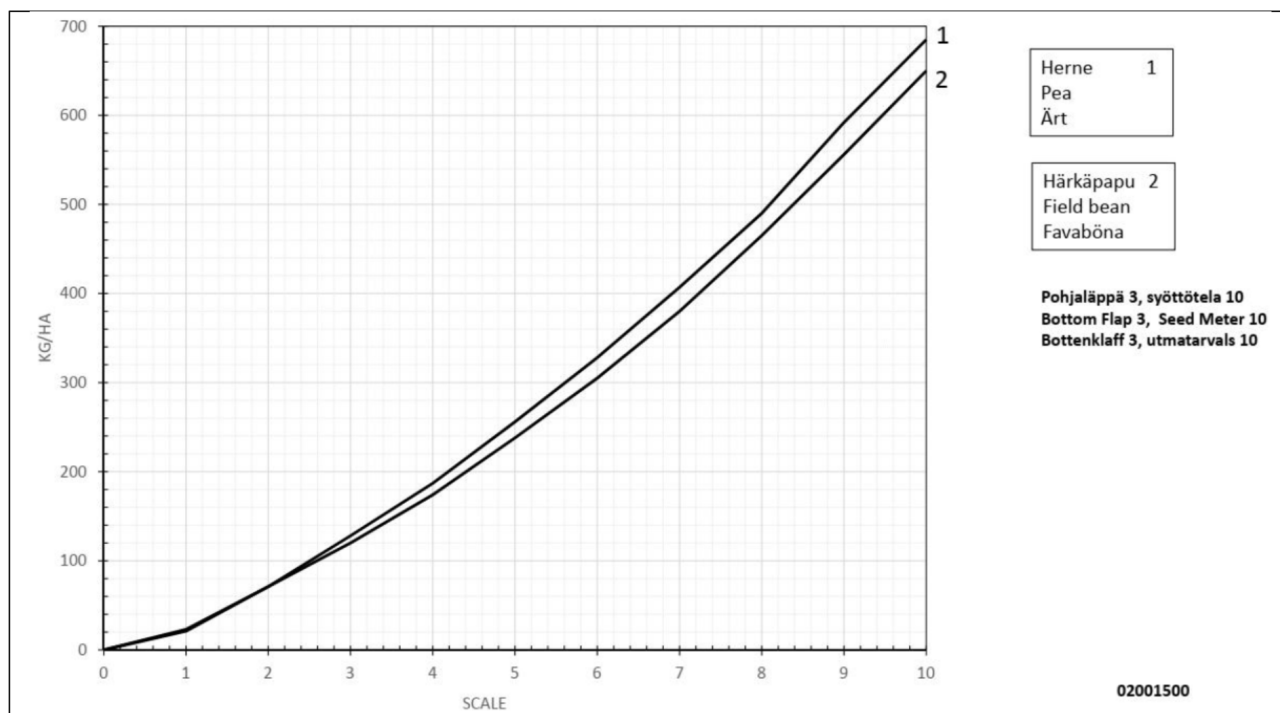


**Paveikslėlis. 6.5. - 115. Sėjimo lentelė – 3 sėklų pavarų dėžė**

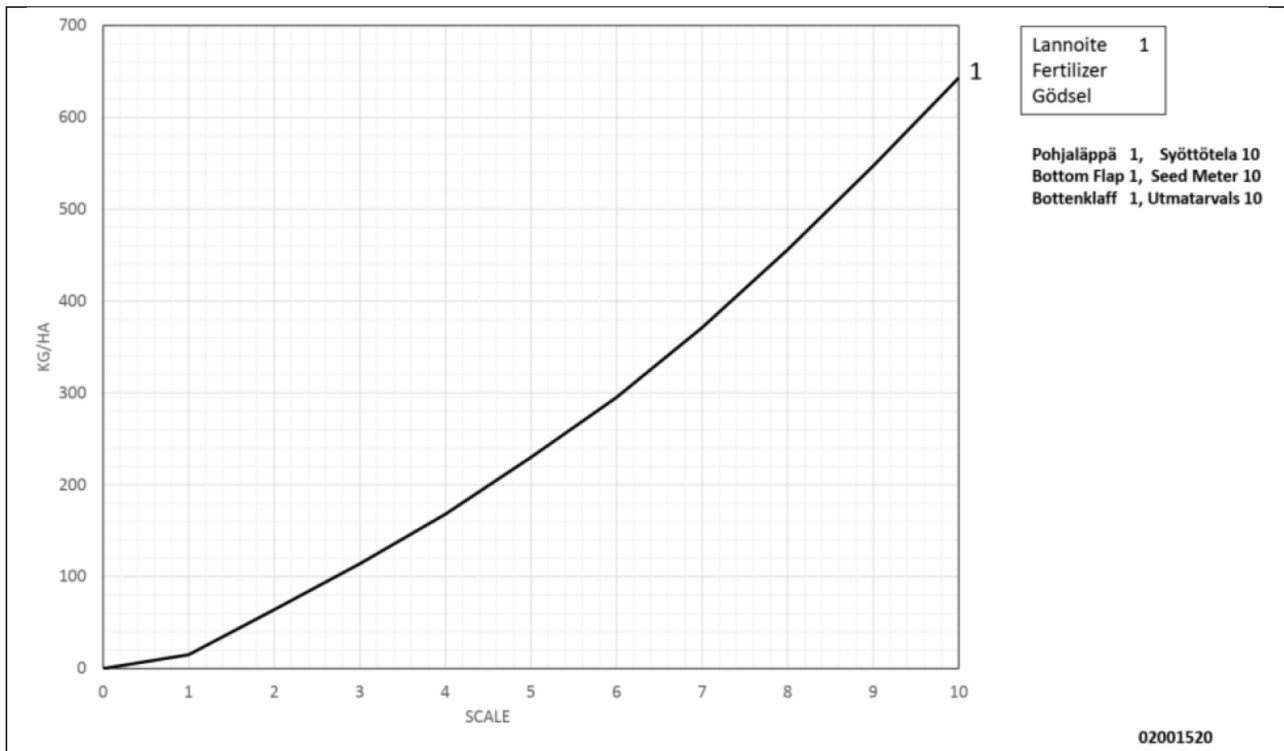




Paveikslėlis. 6.5. - 116. Sėjimo lentelė – 1 sėklų ir trąšų pavaru dėžė



Paveikslėlis. 6.5. - 117. Sėjimo lentelė – 2 sėklų ir trąšų pavaru dėžė



Paveikslėlis. 6.5. - 118. Sėjimo lentelė – 3 sėklų ir trąšų pavarų dėžė

## 6.6. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą

### 6.6.1. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą technikoje be pavarų dėžės

1. Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumas.
  - Stabilumo skaičiavimo rekomendacijos pateikiamos priede. *Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas.*
2. Įsitikinkite, kad bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
  - Jeigu reikia, išvalykite bunkerį pagal [7.3.1. Bunkerių valymas](#) skyrelio nurodymus.
3. Patikrinkite, ar bunkerio pertvara yra norimoje padėtyje.
  - Jeigu reikia, sureguliuokite pertvarą pagal [6.6.4. Bunkerio pertvaros reguliavimas](#) skyrelį.
4. Apytikriai nustatykite tiekimo kiekį, naudodami grandininės pavaras pagal [6.6.6. Tiekiamo kiekio reguliavimas grandininėmis pavaromis](#) skyrelį.
5. Tiksliai nustatykite tiekimo kiekį pagal [6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas](#) skyrelį.
6. Sureguliuokite tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal skyrelio [6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas](#) nurodymus.
7. Sureguliuokite tiektuvų uždarymo plokščių padėtį pagal skyrelį [6.6.9. Uždarymo plokštės padėties reguliavimas](#)

### 6.6.2. Pasiruošimas prieš bunkerio pripildymą technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje arba dviguba pavarų dėže

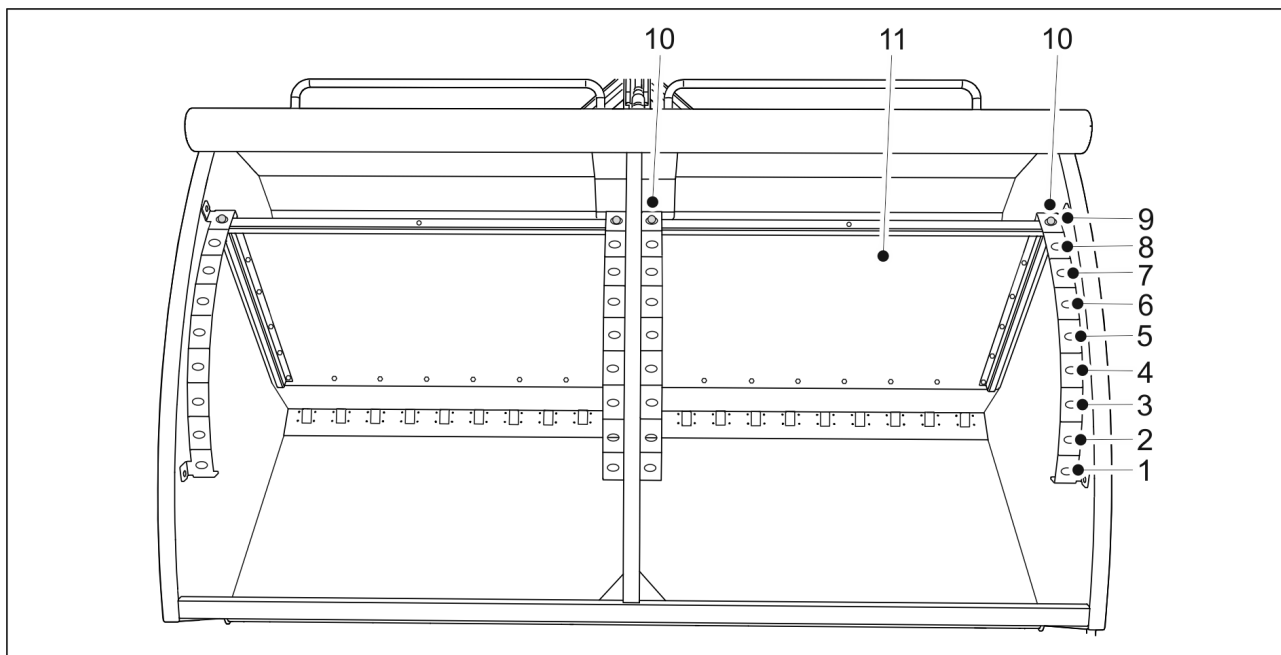
1. Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumas.

- Stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*.
2. Įsitinkite, kad bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
    - Jeigu reikia, išvalykite bunkerį pagal 7.3.1. Bunkerių valymas skyrelio nurodymus.
  3. Patikrinkite, ar bunkerio pertvara yra norimoje padėtyje.
    - Jeigu reikia, sureguliuokite pertvarą pagal 6.6.4. Bunkerio pertvaros reguliavimas skyrelį.
  4. Apytikriai nustatykite tiekimo kiekį pagal 6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelį.
  5. Tiksliai nustatykite tiekimo kiekį pagal 6.6.7. Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi skyrelį.
  6. Sureguliuokite tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal skyrelio 6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas nurodymus.
  7. Sureguliuokite tiektuvų uždarymo plokščių padėtį pagal skyrelį 6.6.9. Uždarymo plokštės padėties reguliavimas

### 6.6.3. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą technikoje su smulkių sėklų bunkeriu

1. Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumas.
  - Stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*.
2. Įsitinkite, kad smulkių sėklų bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
  - Jeigu reikia, išvalykite smulkių sėklų bunkerį pagal 7.3.2. Smulkių sėklų bunkerio valymas skyrelio nurodymus.
3. Sureguliuokite tiekiamą kiekį pagal 6.6.10. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelį.
4. Sureguliuokite smulkių sėklų bunkerio tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal 6.6.11. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas skyrelį.
5. Sureguliuokite smulkių sėklų bunkerio tiektuvų uždarymo plokštes pagal 6.6.12. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo uždarymo plokštės padėties reguliavimas skyrelį.

## 6.6.4. Bunkerio pertvaros reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.6.4. - 119. Bunkerio pertvaros reguliavimas**



**PAVOJUS**

Prieš reguliuodami pertvarą, įsitinkinkite, kad bunkeriai būtų tušti.

1. Ištraukite pertvaros (11) vienos pusės du fiksavimo kaiščius (10).
2. Pastumkite pertvarą į tinkamą padėtį.
3. Vėl įstatykite fiksavimo kaiščius.
4. Sureguliuokite kitą pusę.

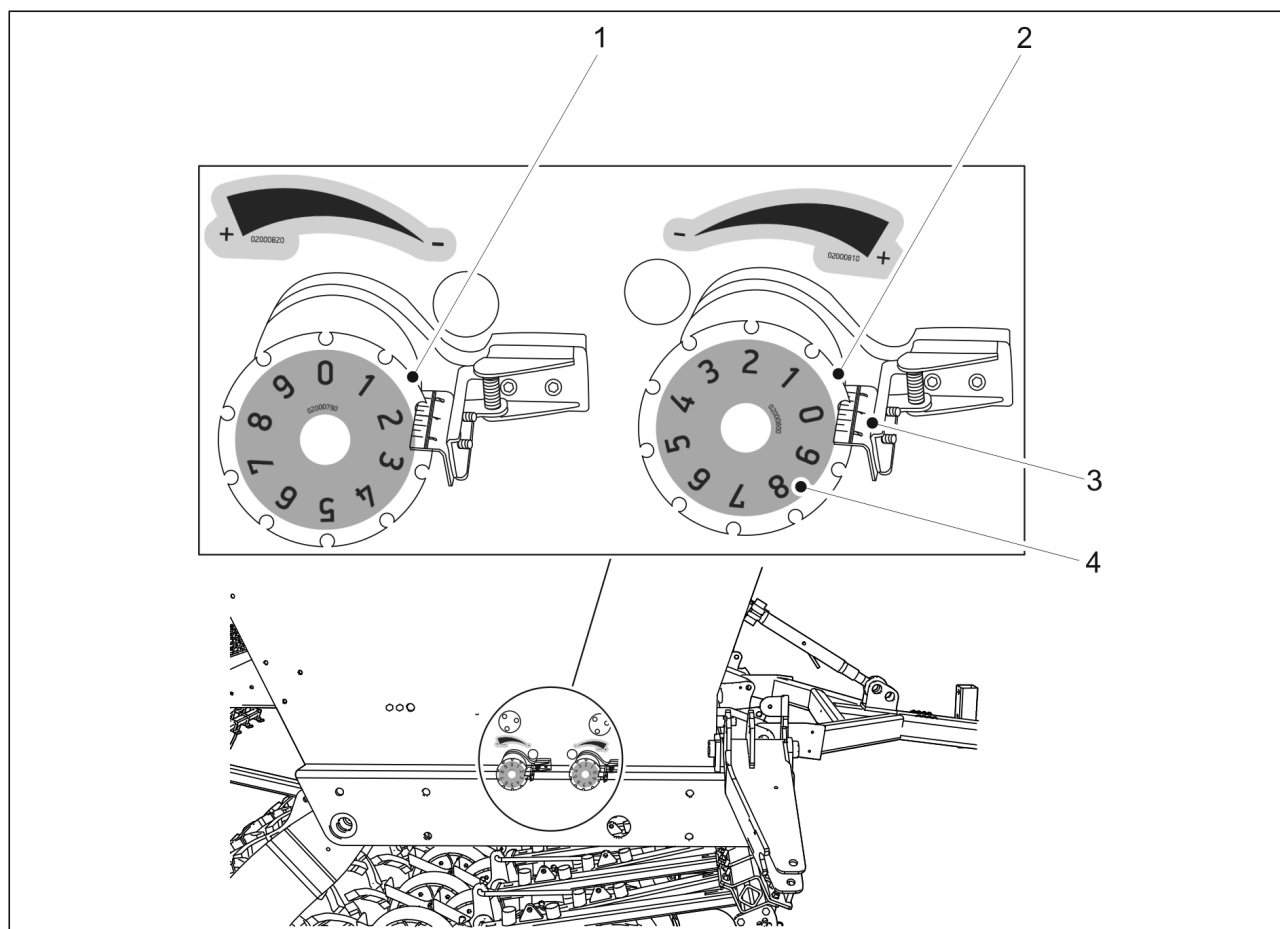
Lentelė. 6.6.4. - 15. FX300 bunkerių tūriai skirtingose pertvaros padėtyse.

FX300	Sėklos (l)	Trąšos (l)	Iš viso (l)
1.	1 100	2 400	3 500
2.	1 250	2 250	3 500
3.	1 350	2 150	3 500
4.	1 450	2 050	3 500
5.	1 600	1 900	3 500
6.	1 700	1 800	3 500
7.	1 850	1 650	3 500
8.	1 950	1 550	3 500
9.	2 150	1 350	3 500

Lentelė. 6.6.4. - 16. FX400 bunkerių tūriai skirtingose pertvaros padėtyse

FX400	Sėklos (l)	Trašos (l)	Iš viso (l)
1.	1 500	3 300	4 800
2.	1 700	3 100	4 800
3.	1 850	2 950	4 800
4.	2 050	2 750	4 800
5.	2 200	2 600	4 800
6.	2 350	2 450	4 800
7.	2 500	2 300	4 800
8.	2 650	2 150	4 800
9.	2 800	2 000	4 800

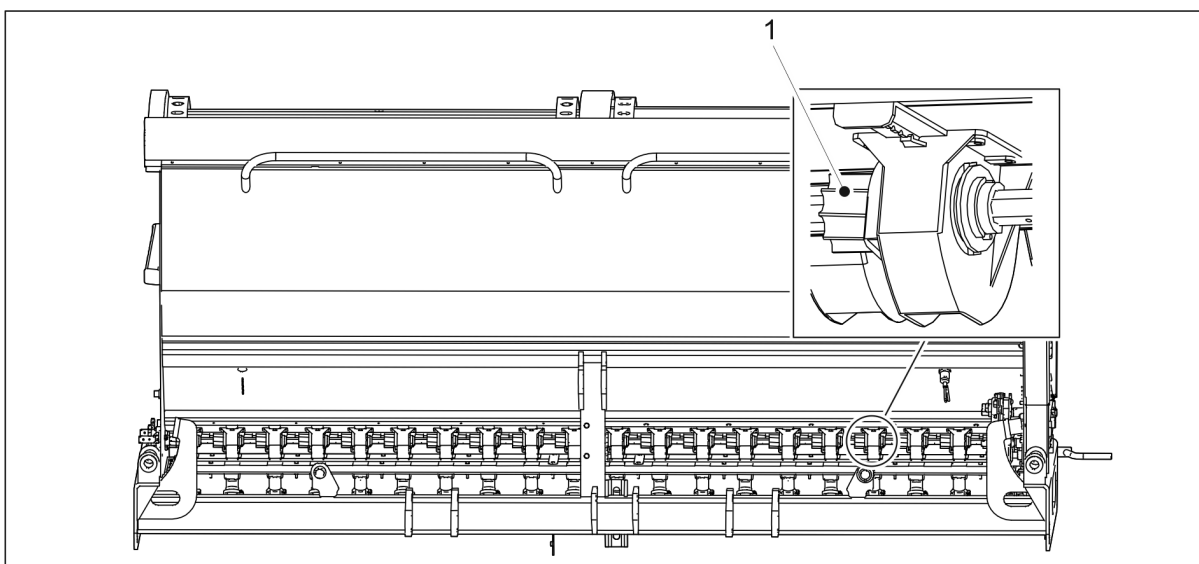
## 6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.5. - 120. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas

1. Sureguliuokite tiektuvo veleno plotį pagal sėjimo lentelėje pateiktas nuostatas, naudodami sraigto tipo valdymo ratukus, esančius bunkerio dešinėje pusėje.

- Sėjimo lentelės yra pateiktos 6.5. Sėjimo kiekiai skyriuje. Valdymo ratukas (1) yra skirtas sėkloms, o valdymo ratukas (2) – trąšoms. Jeigu technikoje įrengtas trąšų tikslinio greičio reguliavimas, trąšų valdymo ratuko nėra. Sėklų kiekis padidėja, kai sėklų valdymo ratukas sukamas pagal laikrodžio rodyklę. Trąšų kiekis padidėja, kai trąšų valdymo ratukas sukamas pagal laikrodžio rodyklę. Sėklų kiekio pagrindinė skalė yra ant valdymo ratuko fiksatoriaus (3), o pagalbinė skalė – ant valdymo ratuko krašto (4).

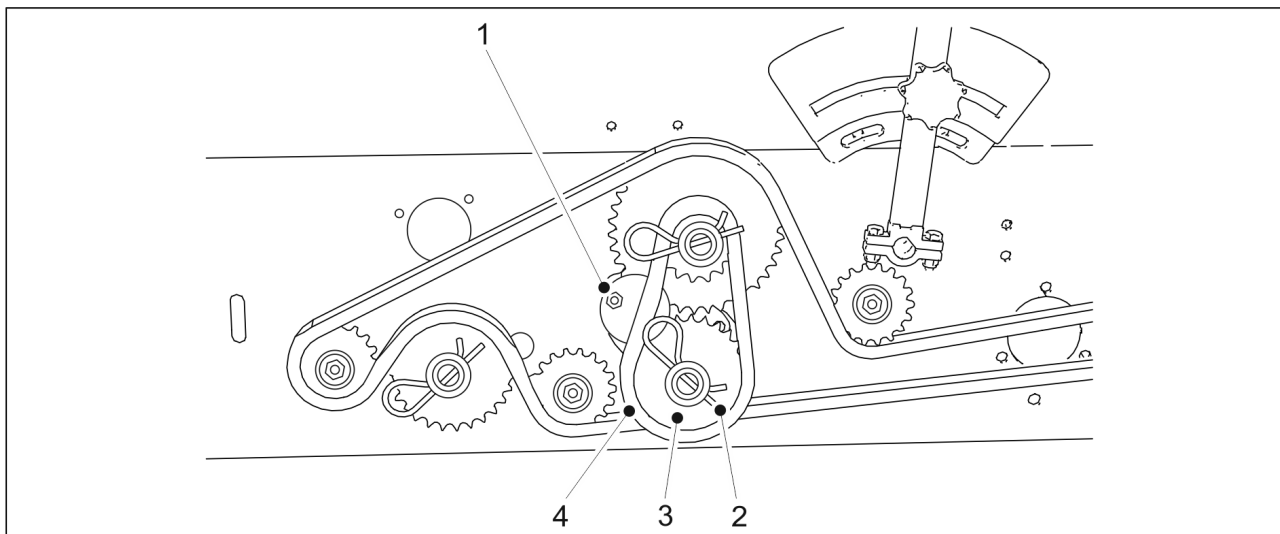


**Paveikslėlis. 6.6.5. - 121. Tiektuvo velenas**

- Tiekiami kiekiai padidėja, kai į tiektuvą įkišamas velenas (1), ir sumažėja, kai velenas ištraukiamas iš tiektuvo.

### 6.6.6. Tiekiamo kiekio reguliavimas grandininėmis pavaromis

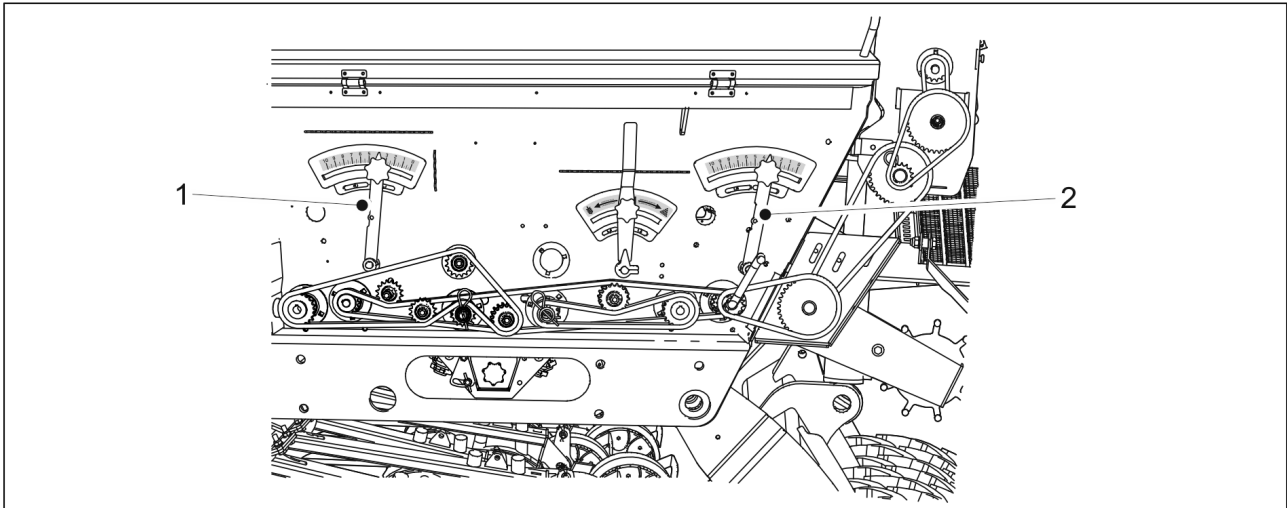
- Jeigu eilinė sėjamoji neturi pavarų dėžės, tiekiamas kiekis apytiksliai reguliuojamas grandininėmis pavaromis, o tikslus reguliavimas atliekamas reguliuojant veleno plotį.



**Paveikslėlis. 6.6.6. - 122. Grandinių pavarų ir grandinės keitimas**

1. Atlaisvinkite įtempimo ratuką (1).
2. Ištraukite vielokaištį (2) iš grandininės pavaros (3). Atjunkite grandinę (4) ir grandininę pavarą (3).
3. Pritvirtinkite naują grandininę pavarą ir grandinę.
  - Kai sėjate grūdus, naudokite grandininę pavarą  $z = 15$  žingsniu.
  - Kai sėjate žolę, naudokite grandininę pavarą  $z = 29$  žingsniu.
4. Pakeiskite vielokaištį ir priveržkite įtempimo ratuką.

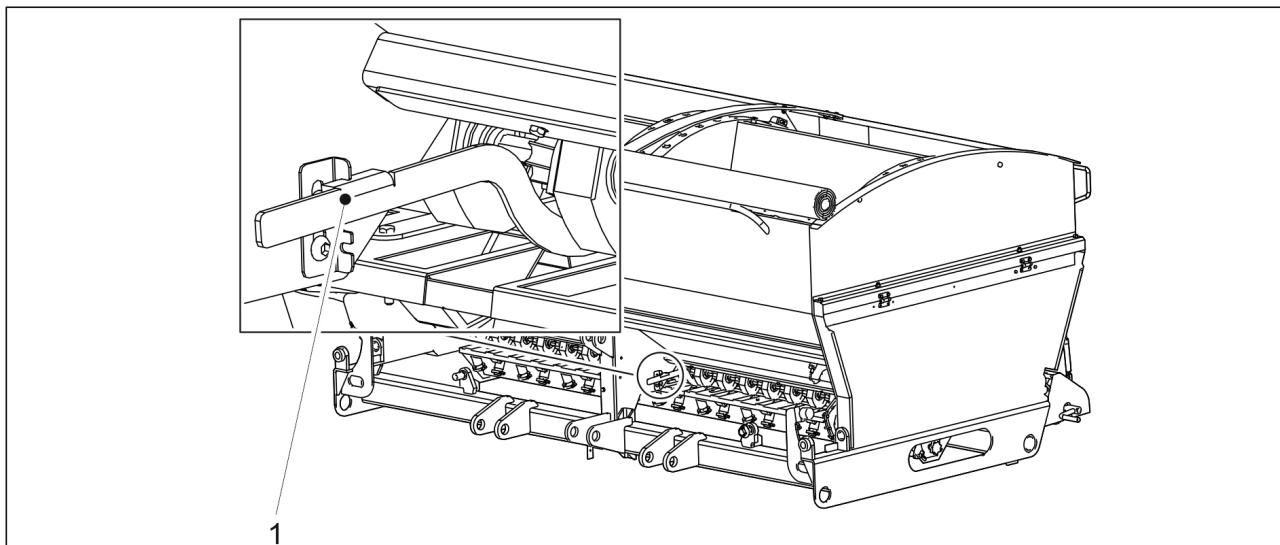
### 6.6.7. Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi



#### Paveikslėlis. 6.6.7. - 123. Pavarų dėžės valdymo svirtys

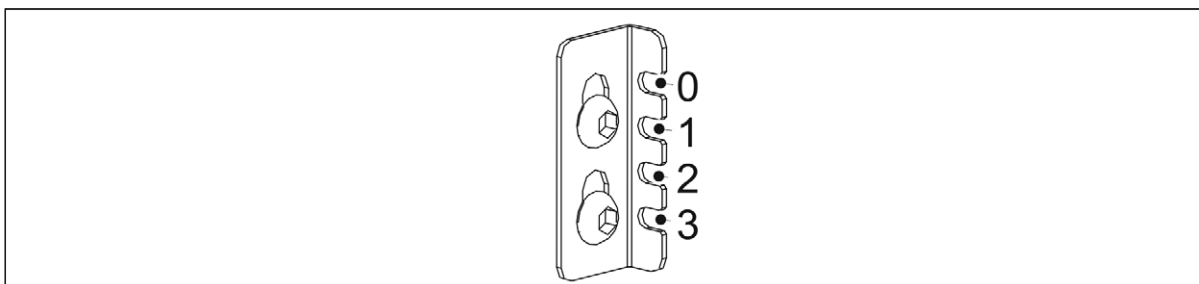
- Jeigu eilinėje sėjamojoje įrengta pavarų dėžė, tiekiamas kiekis apytiksliai reguliuojamas reguliuojant veleno plotį, o tikslus reguliavimas atliekamas technikos transmisijoje, reguliuojant pavarų dėžės valdymo svirtį. Valdymo svirtis (1) skirta trąšoms, o valdymo svirtis (2) – sėkloms. Tiekiamas kiekis padidėja, kai didinama reguliavimo skalės vertė, ir atvirkščiai. Sureguliuokite tiektuvo veleno plotį pagal skyrelio [6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas](#) nurodymus. Kai sėjate grūdus ir trąšas, velenai turi būti 10 padėtyje. Kai sėjate smulkias sėklas, velenai turi būti 2 padėtyje.

## 6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.6.8. - 124. Apatinės sklendės padėties reguliavimas**

1. Pakeiskite eilinės sėjamosios priekyje esančios valdymo svirties (1) padėtį skalėje su grioveliais pagal sėjamą kultūrą.

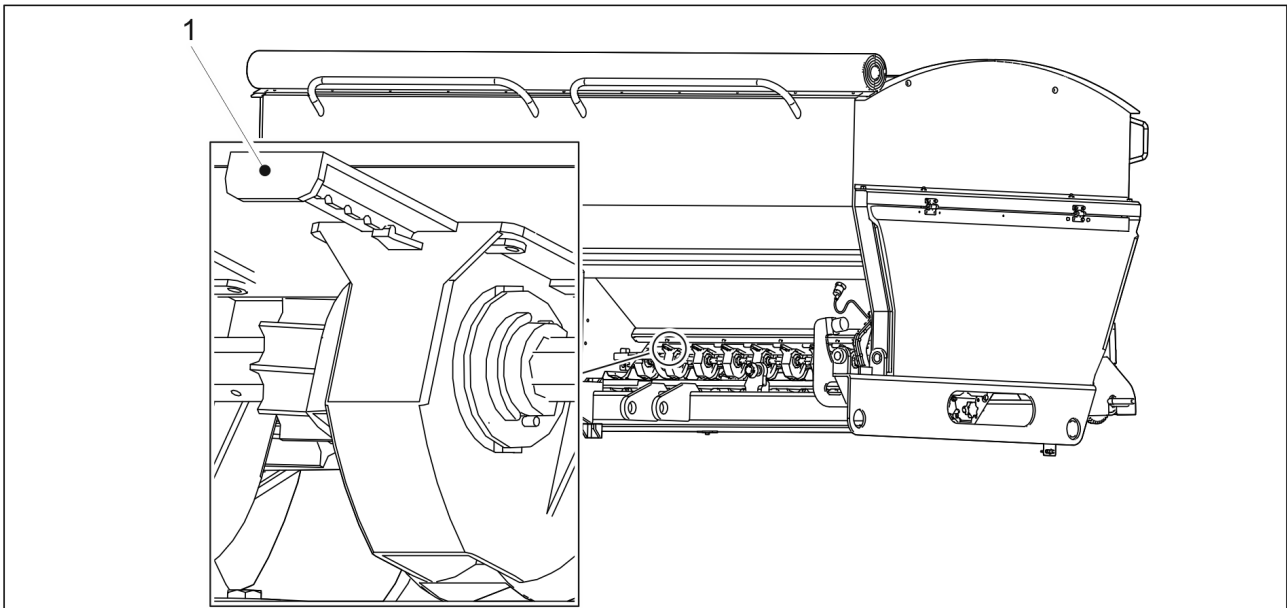


**Paveikslėlis. 6.6.8. - 125. Apatinės sklendės padėtys**

- Kai sėjate mažas sėklas, apatinė sklendė turi būti 0 padėtyje.  
Kai sėjate grūdus ir trąšas, apatinė sklendė turi būti 1 padėtyje.  
Kai sėjate dideles sėklas, pavyzdžiui, žirnius ar pupas, apatinė sklendė turi būti 3 padėtyje.  
Kai barstote organines trąšas, apatinė sklendė turi būti 3 padėtyje.
2. Atitinkamai pakeiskite eilinės sėjamosios gale esančios valdymo svirties padėtį.
    - Galinė valdymo svirtis reguliuojama nuo darbinės platformos.



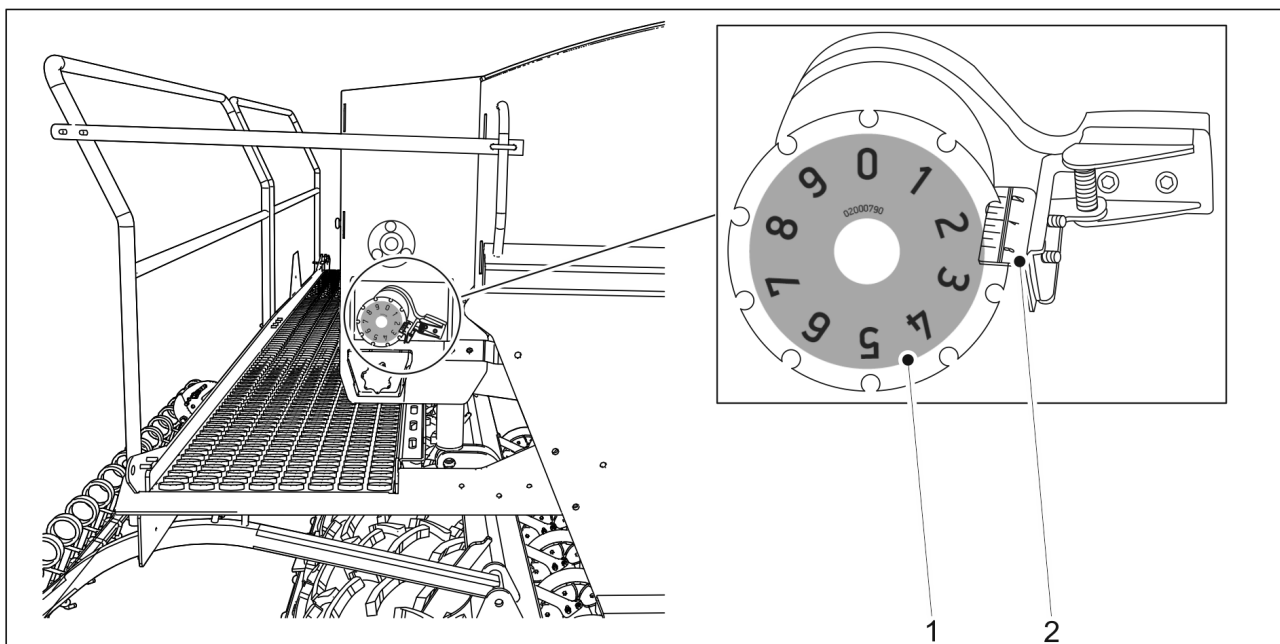
## 6.6.9. Uždarymo plokštės padėties reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.6.9. - 126. Uždarymo plokštės padėties reguliavimas**

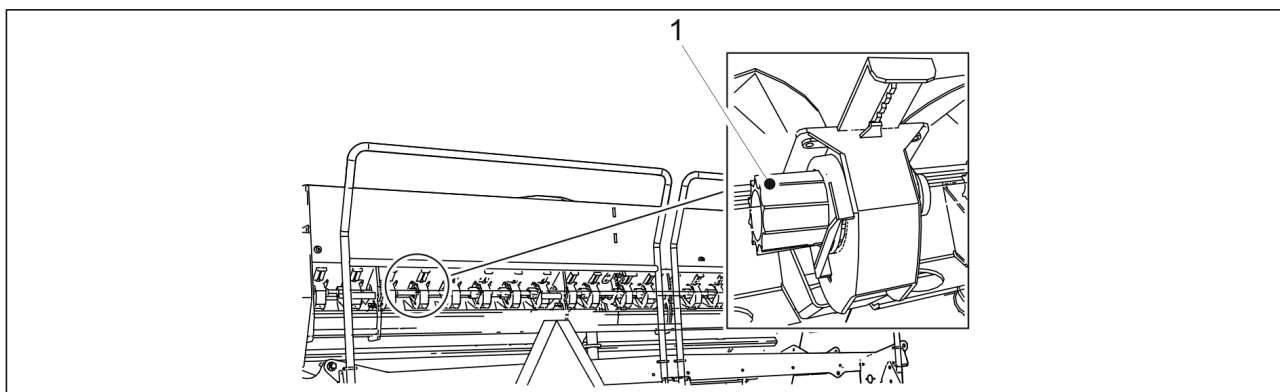
1. Sureguliuokite tiektuvų uždarymo plokščių (1) padėtį sėklų ir trąšų pusėje pagal tai, kokia medžiaga bus sėjama.
  - Kai sėjami aliejiniai griežčiai ir aliejiniai rapsai, uždarymo plokštė turi būti uždaryta per tris griovelius.  
Kai sėjama žolė, uždarymo plokštė turi būti uždaryta per du griovelius.  
Kai sėjami grūdai, trąšos ir pupos, uždarymo plokštė turi būti visiškai atidaryta.  
Visos uždarymo plokštės turi būti toje pačioje padėtyje.

## 6.6.10. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.6.10. - 127. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas**

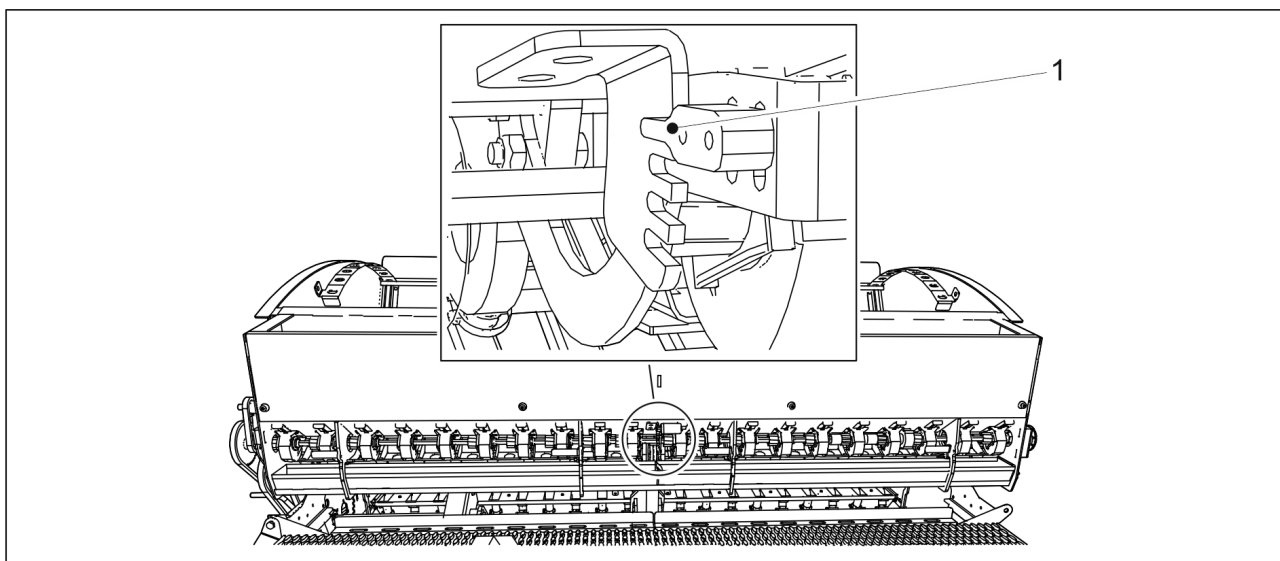
1. Sureguliuokite tiektuvo veleno plotį pagal sėjimo lentelėje pateiktas nuostatas, naudodami sraigto tipo valdymo ratuką, esantį smulkių sėklų bunkerio dešinėje pusėje.
  - Sėjimo lentelės yra pateiktos [6.5. Sėjimo kiekiai](#) skyriuje.  
Sėklų kiekio pagrindinė skalė yra ant valdymo ratuko fiksiatoriaus (2), o pagalbinė skalė – ant valdymo ratuko krašto (1).



**Paveikslėlis. 6.6.10. - 128. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo velenas**

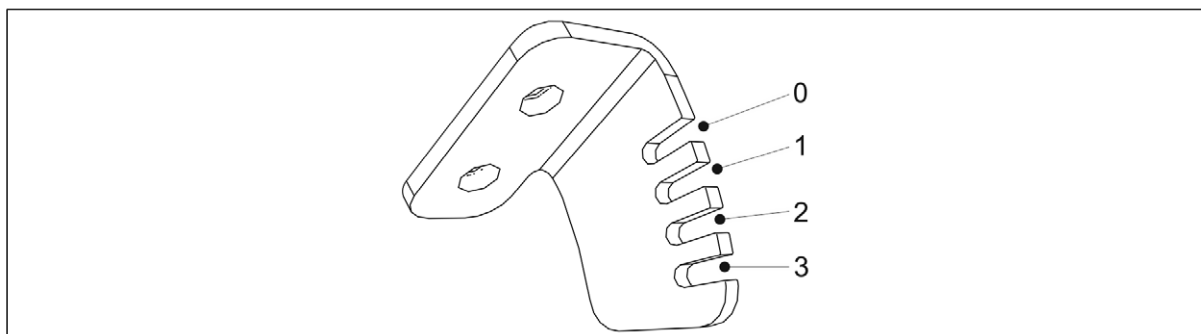
- Tiekiami kiekiai padidėja, kai į tiektuvą įkišamas velenas (1), ir sumažėja, kai velenas ištraukiamas iš tiektuvo.

## 6.6.11. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.6.11. - 129. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas**

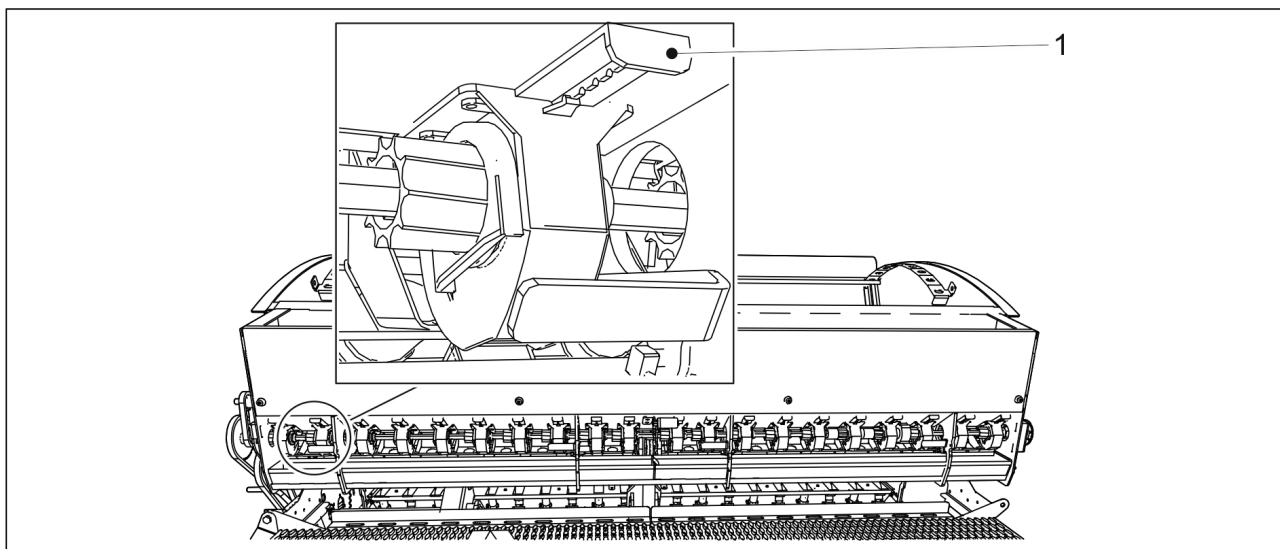
1. Pakeiskite valdymo svirties (1) padėtį skalėje su grioveliais.



**Paveikslėlis. 6.6.11. - 130. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėtys**

- Kai sėjate mažas sėklas, apatinė sklendė turi būti 0 padėtyje.

## 6.6.12. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo uždarymo plokštės padėties reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.6.12. - 131. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo uždarymo plokštės padėties reguliavimas**

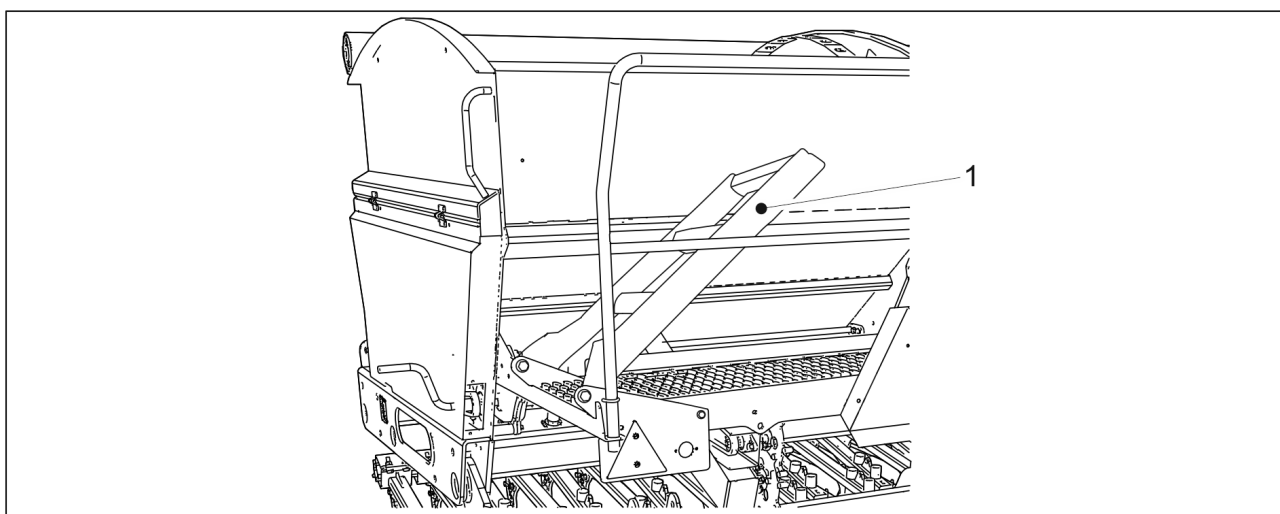
1. Sureguliuokite uždarymo plokščių (1) padėtį pagal sėjamą kultūrą.
  - Kai sėjami tikrieji eraičinai ir svidrės, uždarymo plokštė turi būti uždaryta per du griovelius.  
Kai sėjami dobilai, uždarymo plokštė turi būti uždaryta per tris griovelius.  
Visos uždarymo plokštės turi būti toje pačioje padėtyje.

## 6.7. Bunkerių pripildymas



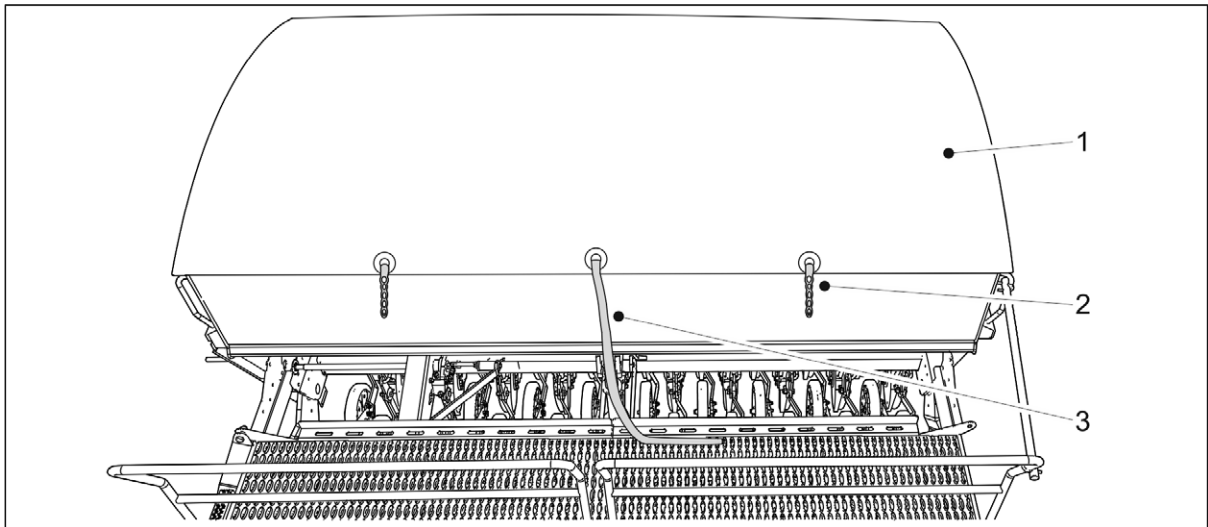
### PAVOJUS

Atliekant darbus ant platformos kyla nukritimo pavojus. Būkite atsargūs, kai atliekate darbus ant platformos. Tik nuleidus techniką galima lipti ant platformos laiptelių.



**Paveikslėlis. 6.7. - 132. Darbinės platformos laipteliai**

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį pagal 6.2. Technikos pastatymas į darbinę padėtį skyrelio nurodymus ir sulankstykite darbinės platformos laiptelius (1).



**Paveikslėlis. 6.7. - 133. Bunkerio brezentas**

2. Atkabinkite bunkerio brezento (1) dvi kilpas (2).
3. Patraukite virvę (3).
  - Brezento viduje yra spyruoklė, kuri jį suvynios. Niekada nepaleiskite brezento, laikykite už galo, kol brezentas bus atidarytas.
4. Pripildykite bunkerį (-ius) sėklomis ir (arba) trąšomis.



**PAVOJUS**

Niekada neikite po pakeltu krovinium.



**PAVOJUS**

Įsitinkite, kad jokio asmens nebūtų ant sėjamosios viršaus arba bunkeriuose, kai pildote bunkerius.



**PAVOJUS**

Saugokitės, kad neįkvėptumėte sėklų beicavimo medžiagos ar trąšų dulkių. Sėklų beicavimo medžiaga kelia rimtą pavojų sveikatai.



**PAVOJUS**

Perskaitykite beicavimo medžiagos ir trąšų saugos duomenų lapą ir atkreipkite dėmesį į įspėjimus.

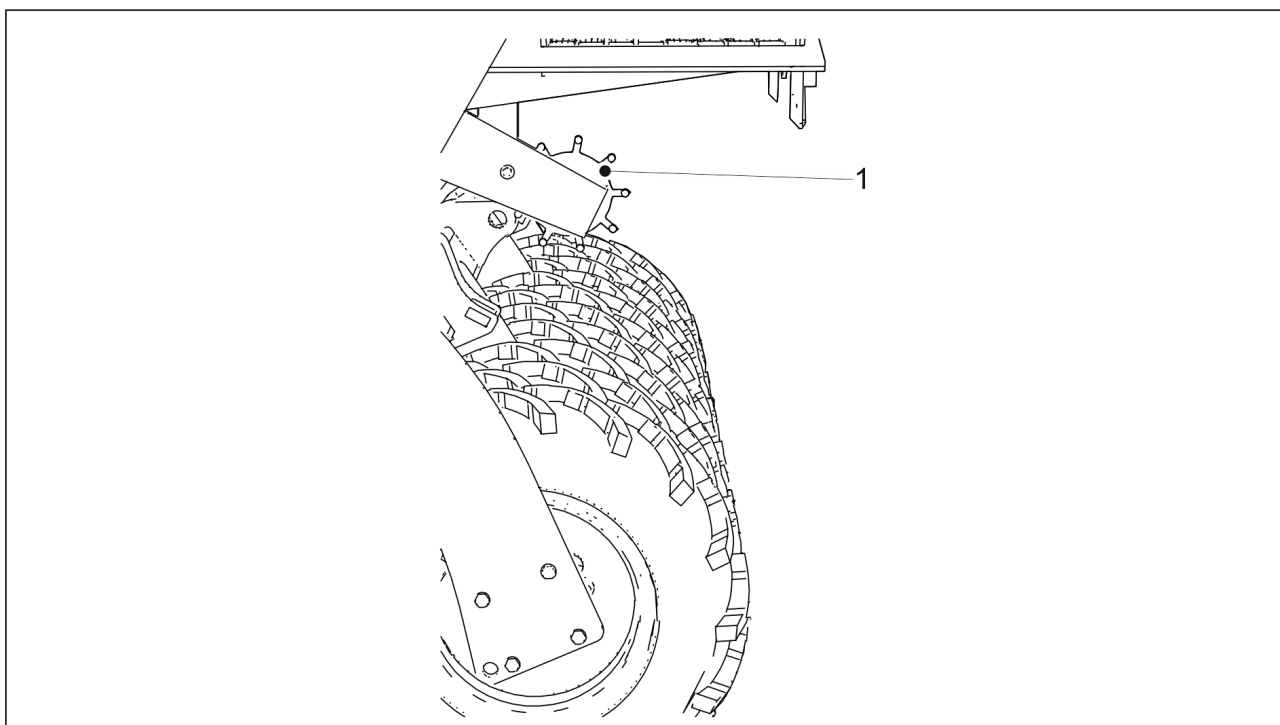
- Rekomenduojama bunkerius pildyti iš bunkerių pusės. Rekomenduojame birių medžiagų maišus atidaryti peiliu su ilga rankena arba genėjimo peiliu.
5. Uždarykite brezentą (1) ir pritvirtinkite dvi brezento kilpas (2).
  6. Nulenkite darbinę platformą taip, kad laipteliai būtų viršuje.
    - Pakėlus laipteliai bus pakreipti maždaug 40 laipsnių kampu į darbinę platformą.

## 6.8. Gaminio kalibravimas

Sėjimo lentelės, kuriose pateiktos bazinės sėjimo kiekio reguliavimo vertės, yra po transmisijos dangčiu eilinėje sėjamojoje. Sėjimo lentelės yra pateiktos 6.5. Sėjimo kiekiai skyriuje. Tačiau įvairios sėklos labai skiriasi, todėl faktinį sėjimo kiekį reikia visada patikrinti atliekant kalibravimo bandymą. Sėklų apdorojimas, pavyzdžiui, beicavimas, turi reikšmingą poveikį takumui.

Kalibravimo bandymą reikia atlikti, kai keičiami tiekiami kiekiai. Trašų kiekiai gali smarkiai skirtis dėl drėgmės ir trašų takumo.

Važiuojant keliais su pilnais trašų ir sėklų bunkeriais, vibracija gali sukelti nuokaras bunkeriuose. Rudenį arba po lietaus trašos gali sugerti drėgmę į tiektuvus, todėl gali pasikeisti trašų takumas. Dėl šios priežasties pradėjus sėti reikėtų stebėti, ar trašos arba sėklos vienodai byra iš visų tiektuvų. Kalibravimo bandymas atliekamas norint patikrinti, ar tiekiamas kiekis yra vienodas visiems tiektuvams.



**Paveikslėlis. 6.8. - 134. Skriemulys**

- Kai atliekamas kalibravimo bandymas, technika turi būti pakelta iš darbinės padėties taip, kad skriemulys (1) būtų pakeltas nuo padangų.

### 6.8.1. Trašų kalibravimo bandymas technikoje be pavarų dėžės arba su pavarų dėže sėklų pusėje.



#### PAVOJUS

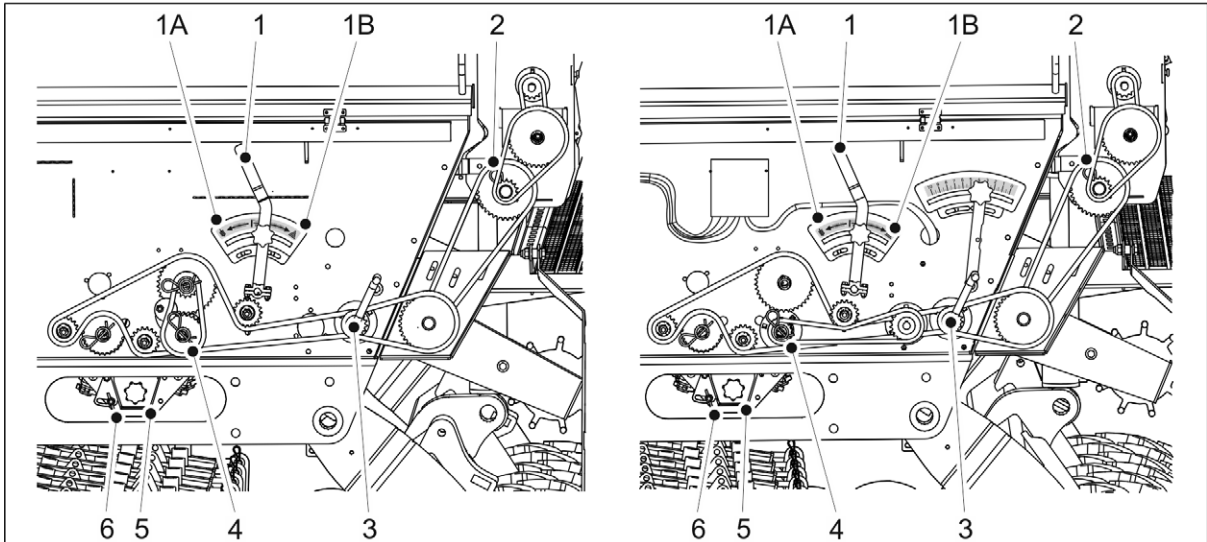
Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską) pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.



## PAVOJUS

Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

### 1. Pakelkite transmisijos dangtį.



**Paveikslėlis. 6.8.1. - 135. Trašų kalibravimo bandymas. Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės, o dešinėje – technika su pavarų dėže sėklų pusėje.**

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (5) su trašų pusės tiektuvo velenu, pasukdami alkūninę svirtį (1) į padėtį 1B.
  - Alkūninės svirties 1A padėtis yra skirta sėklų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorius (6) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite vielokaištį (4) sėklų pusėje iš tiekimo veleno grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).
5. Pritvirtinkite kalibravimo testo alkūninę svirtį (3) prie kalibravimo testo ašies. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trašų srautas. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
6. Sukite ašį prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
  - Sukant alkūninę svirtį 22 kartus FX300 eilinėje sėjamojoje gaunamas 100 m<sup>2</sup> plotas, o FX400 alkūninę svirtį reikia pasukti 16,5 apsisukimo.
7. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.
  - Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m<sup>2</sup>, taigi kiekiai hektarui bus 100 kartų didesni.  
Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pereguliuokite veleno ilgį pagal 6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelio nurodymus.
8. Pakartokite kalibravimo bandymą. Užtikrinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
9. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.
10. Įkiškite vielokaiščius.
11. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.

12. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

## 6.8.2. Trašų kalibravimo bandymas technikoje su dviguba pavarų dėže



### PAVOJUS

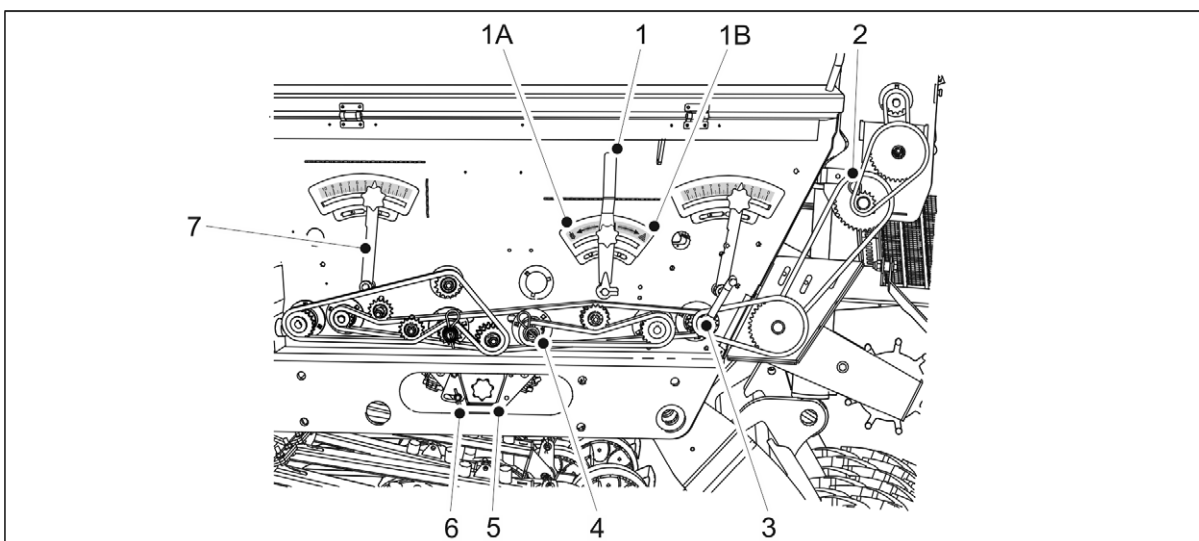
Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską) pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.



### PAVOJUS

Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



### Paveikslėlis. 6.8.2. - 136. Trašų kalibravimo bandymas technikoje su dviguba pavarų dėže

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (5) su trašų pusės tiektuvo ašimi, pasukdami alkūninę svirtį (1) į padėtį 1B.
  - Alkūninės svirties 1A padėtis yra skirta sėklų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo bandymo dėklai yra prie tiektuvų, o jų fiksatorius (6) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite sėklų pusės vielokaištį (4) iš tiekimo veleno grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).
5. Pritvirtinkite kalibravimo testo alkūninę svirtį (3) prie kalibravimo testo ašies. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trašų srautas. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
6. Sukite veleną prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
  - Sukant alkūninę svirtį 22 kartus FX300 eilinėje sėjamojoje gaunamas 100 m<sup>2</sup> plotas, o FX400 alkūninę svirtį reikia pasukti 16,5 apsisukimo.
7. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.



- Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m<sup>2</sup>, taigi kiekiai hektarui bus 100 kartų didesni.  
Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pereguliuokite pavarų dėžės valdymo svirtį (7). Tiekiamas kiekis padidėja, kai didinama reguliavimo skalės vertė.
8. Pakartokite kalibravimo bandymą. Užtikrinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
  9. Įkiškite vielokaiščius.
  10. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.
  11. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

### 6.8.3. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – bazinis modelis

- Šiame skyrelyje pateikiamos instrukcijos, kaip atlikti kalibravimo bandymus, naudojant trąšų tikslinės normos reguliavimą „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje. Jeigu technikoje nėra pavarų dėžės arba joje įrengta pavarų dėžė sėklų pusėje, kalibravimo bandymas turi būti atliekamas pagal šias instrukcijas.

#### PAVOJUS



Valdymo sistemoje aktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimą skyrelio nurodymuose.

#### PAVOJUS

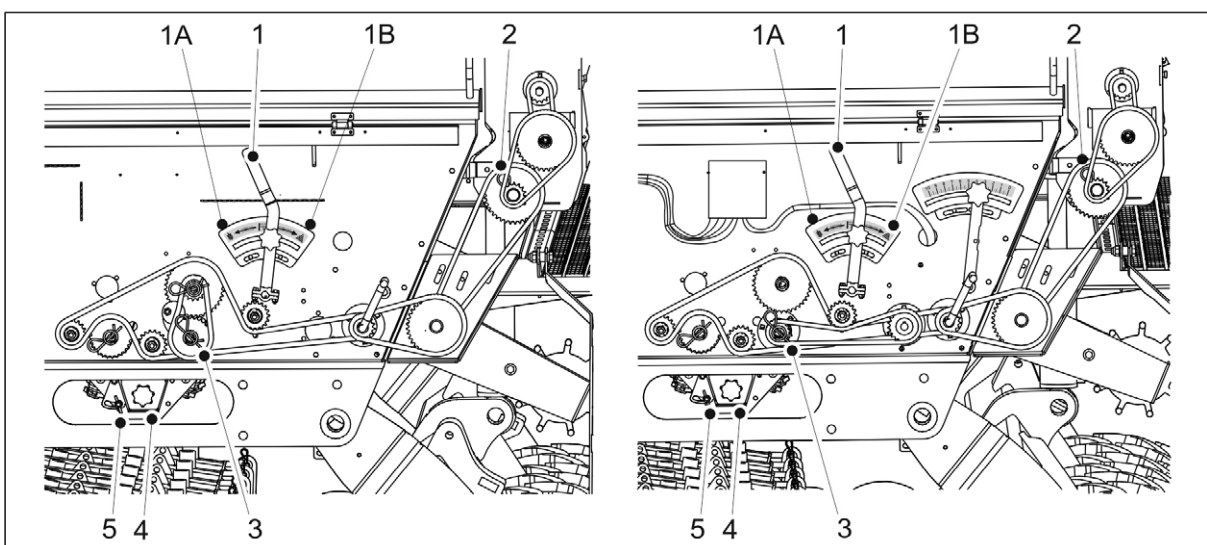


Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įjunkite traktoriaus rankinį stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimą skyrelio nurodymus.

- Linijinė pavara juda tik tada, kai sukasi tiektuvo velenas, kad nebūtų pažeisti tiektuvai.

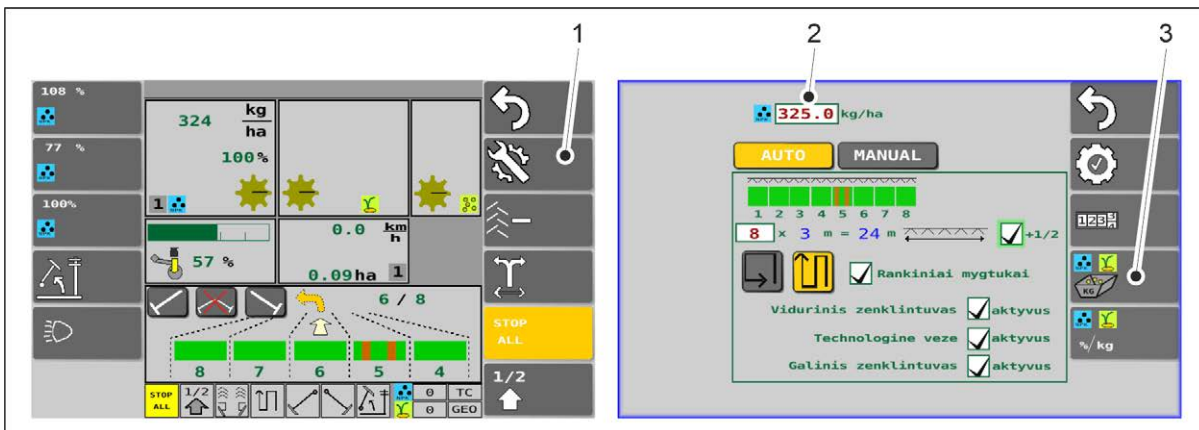
#### Paruošiamieji darbai

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



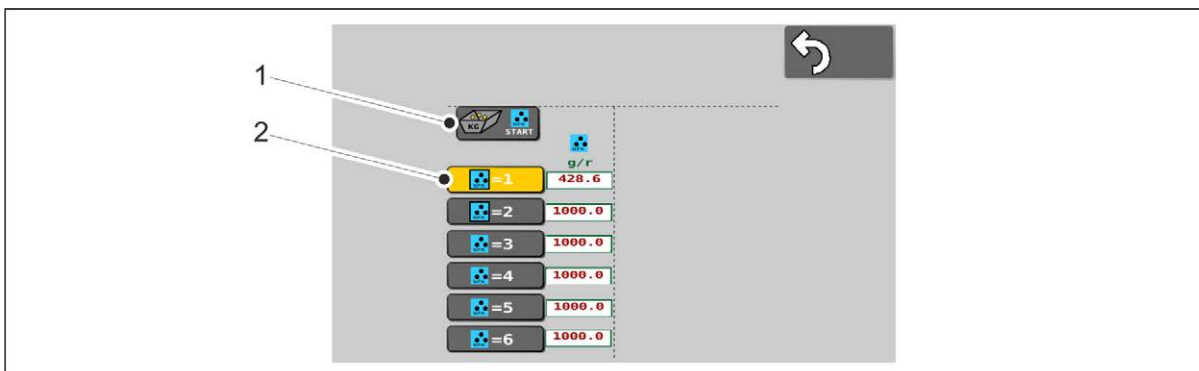
**Paveikslėlis. 6.8.3. - 137. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės, o dešinėje – technika su pavarų dėže, įtaisyta sėklų pusėje.**

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (4) su trąšų pusės tiektuvo velenu, pasukdami alkūninę svirtį (1) į padėtį 1B.
  - Alkūninės svirties 1A padėtis yra skirta sėklų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorius (5) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite vielokaištį (3) sėklų pusėje iš tiekimo veleno grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).



**Paveikslėlis. 6.8.3. - 138. Naudotojo sąsaja**

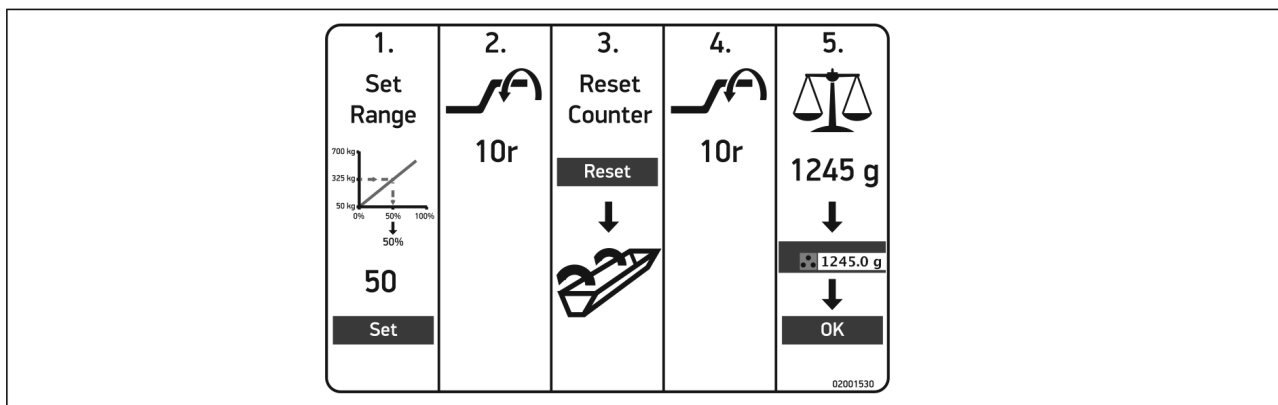
5. Pasirinkite naudotojo sąsają važiavimo ekrano nuostatuose (1).
6. Įveskite tikslią trąšų normą įvedimo laukelyje (2) ir pasirinkite kalibravimo bandymą (3).



**Paveikslėlis. 6.8.3. - 139. Kalibravimo bandymo pradžia**

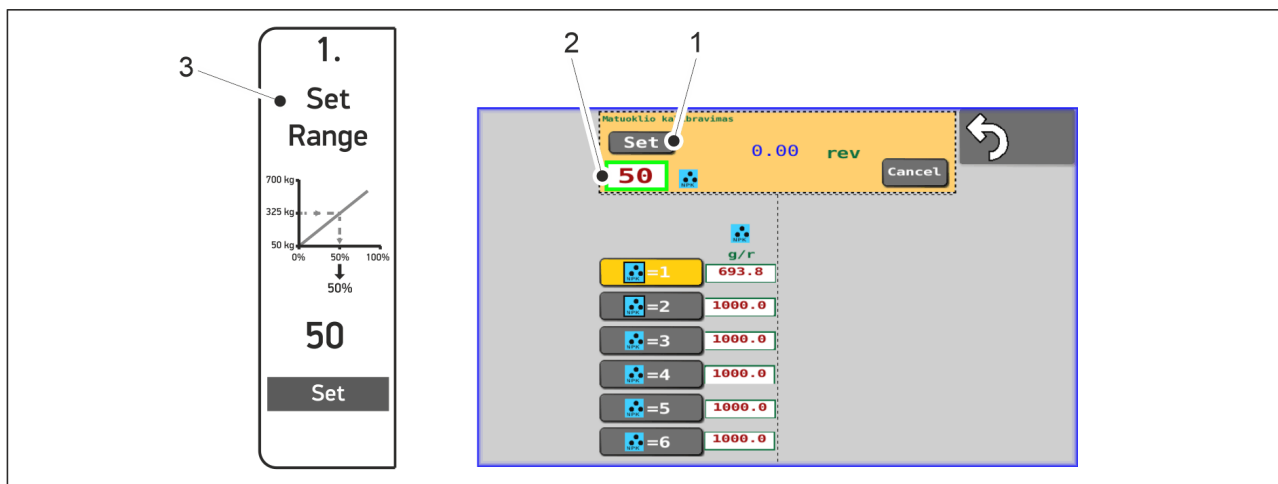
7. Pasirinkite atmintinės lizdą (2) duomenims išsaugoti.
  - Kalibravimo bandymo atmintinių lizdų instrukcijos pateikiamos [6.3.2. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatamskyrelyje](#).
8. Paspauskite START (pradėti) (1).

## Gaminio kalibravimas



### Paveikslėlis. 6.8.3. - 140. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – bazinis modelis

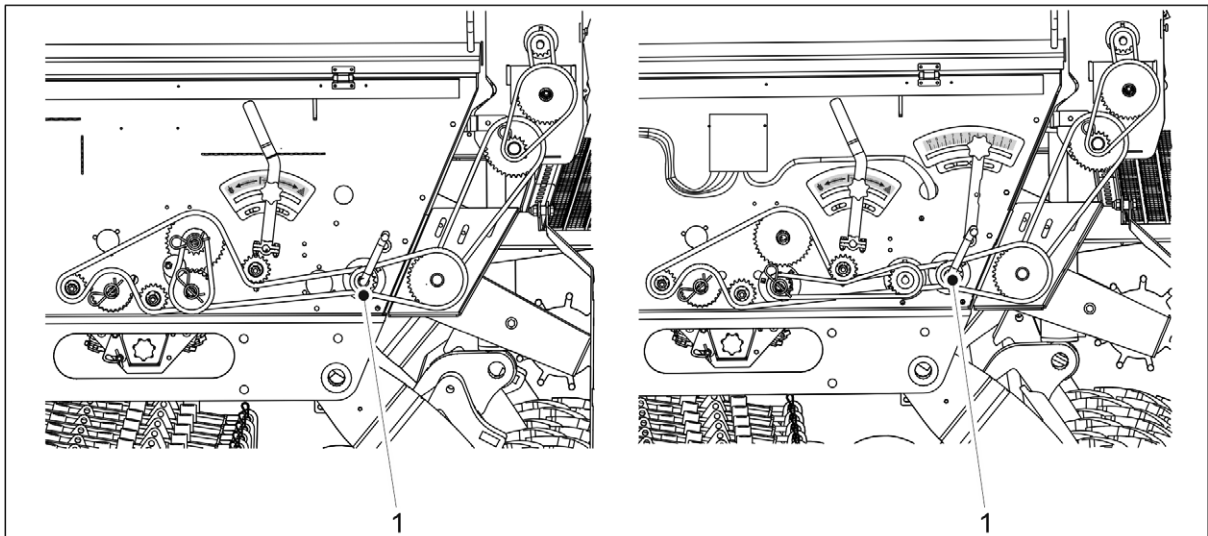
- Pirmiau pateiktas kalibravimo bandymo trumpas vadovas. Išsamūs nurodymai pateikiami toliau.



### Paveikslėlis. 6.8.3. - 141. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas

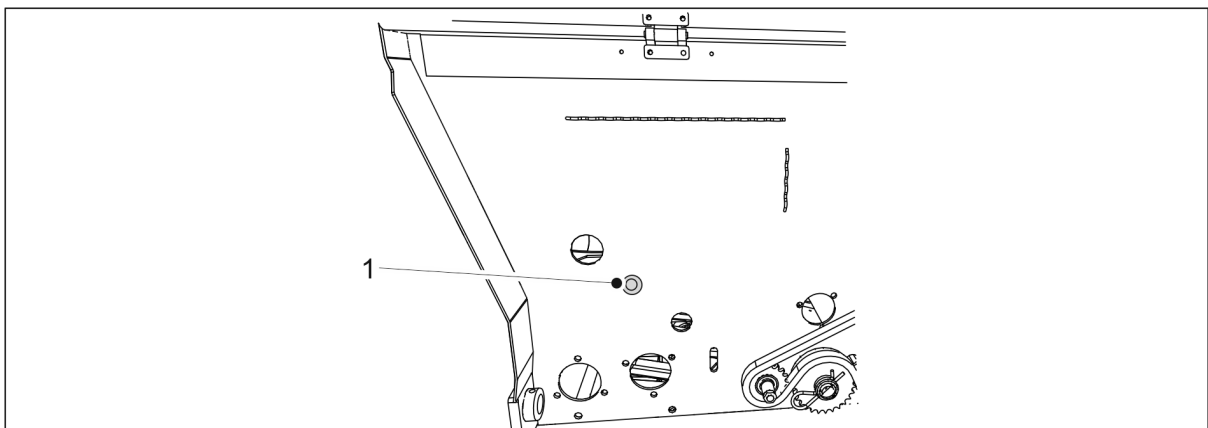
1. Veleno plotį sureguliuokite pagal nustatytą tikslinę normą.

- Veleno plotis nustatomas, paspaudžiant skaitinę vertę (2). Veleno plotis reguliuojamas 0–100 % intervale. Skaičius yra santykinė sėjimo normos (50–700 kg) vertė, kaip parodyta lentelėje (3). Paspauskite SET (nustatyti) (1) vertei patvirtinti.



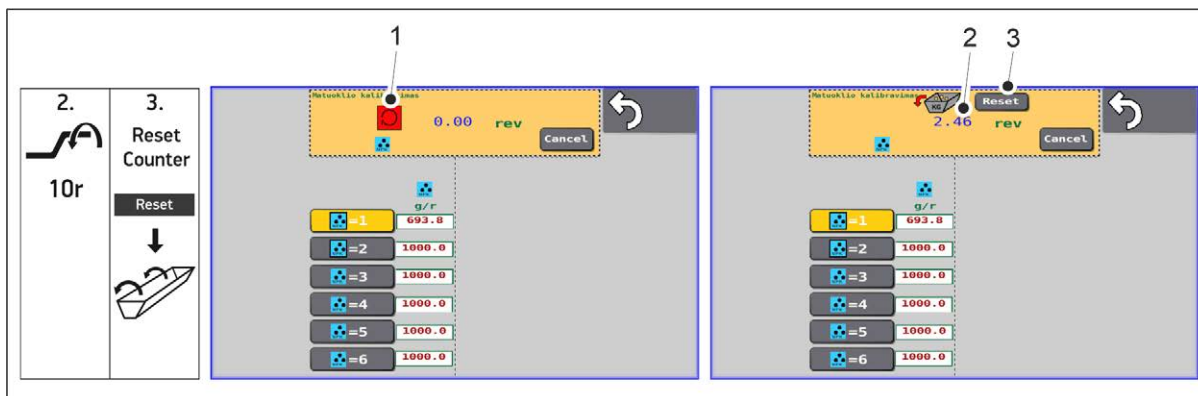
**Paveikslėlis. 6.8.3. - 142. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis. Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės, o dešinėje – technika su pavarų dėže.**

2. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1) prie kalibravimo bandymo veleno. Sukite alkūninę svirtį, kol linijinė pavara bus perkelta į tinkamą padėtį.
  - Kai linijinė pavara pasieks tinkamą padėtį, matysite „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos mygtukinį jungiklį arba „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos valdiklio ekraną.



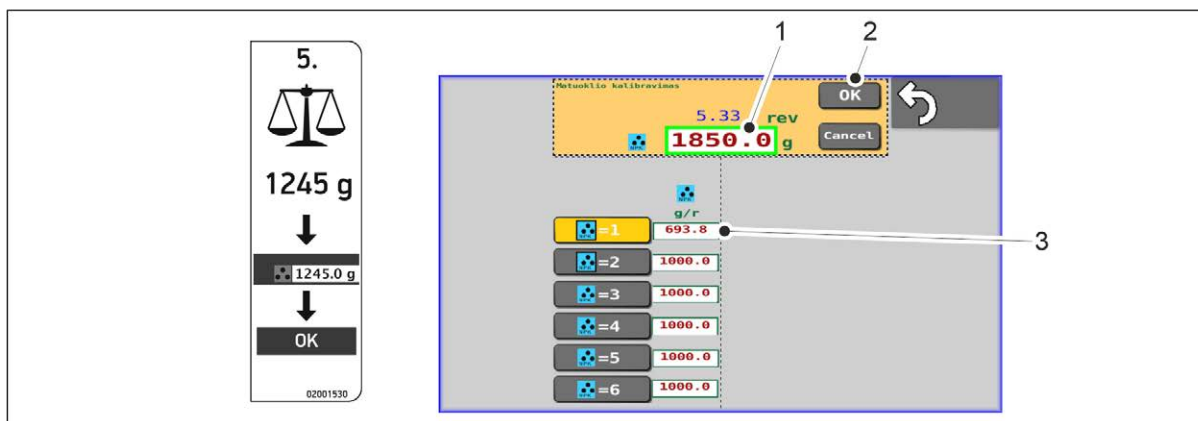
**Paveikslėlis. 6.8.3. - 143. Mygtukinis jungiklis. Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.**

- Mygtukinio jungiklio lemputė (1) pradeda mirksėti, kai linijinė pavara ieško tinkamos padėties. Kai linijinė pavara yra tinkamoje padėtyje, šviečia mygtuko lemputė.



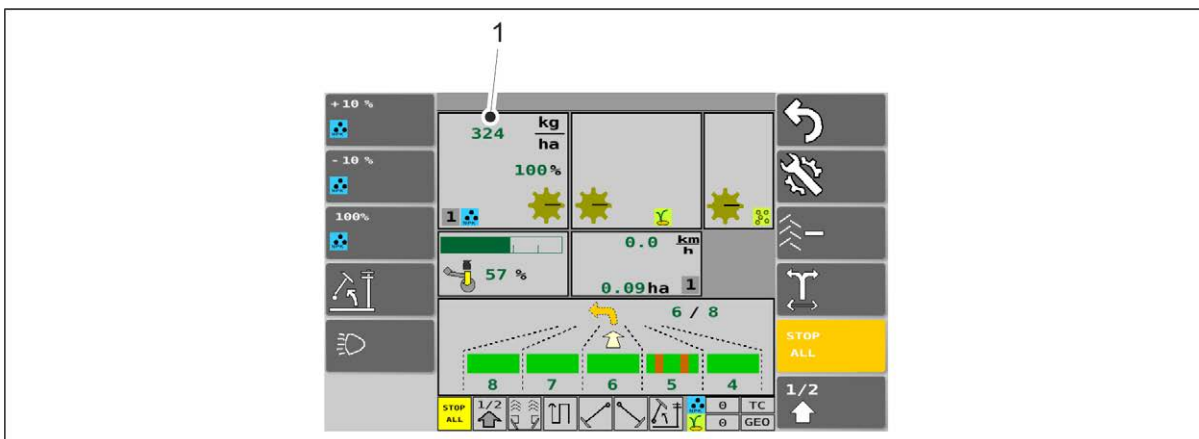
**Paveikslėlis. 6.8.3. - 144. Linijinės pavaros padėties reguliavimas**

- Kai linijinė pavara ieško tinkamos padėties, naudotojo sąsajos puslapyje rodomas raudonas langelis (1). Raudonas langelis išnyksta, kai linijinė pavara yra tinkamoje padėtyje. Ekrane rodomas kalibravimo bandymo alkūninės svirties pasukimų (2) skaičius.  
Jeigu linijinė pavara jau yra tinkamoje padėtyje, raudonas langelis nėra rodomas. Šiuo atveju iš karto pereikite prie 4 veiksmo.
3. Ištuštinkite kalibravimo bandymo dėklą ir atkurkite, paspausdami sukimosi skaitiklio mygtuką arba valdymo sistemos mygtuką RESET (atkurti) (3).
  4. Pasukite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį prieš laikrodžio rodyklę, kad tiektuvo velenas būtų pasuktas bent 5 pilnus pasukimus.
    - Kai atliekamas pakankamas pasukimų skaičius, naudotojo sąsajos puslapyje bus atvertas skaitinės vertės įvedimo laukelis.
  5. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.



**Paveikslėlis. 6.8.3. - 145. Svėrimo rezultato įvedimas**

6. Paspauskite skaičių (1) ir įveskite svėrimo rezultatą.
7. Paspauskite OK (gerai) (2).
  - Sistema apskaičiuos kalibravimo vertę (g/r) pagal svėrimo rezultatą. Kalibravimo vertė (3) rodoma ekrane, šalia pasirinkto atmintinės lizdo.
8. Grįžkite į važiavimo ekraną.



**Paveikslėlis. 6.8.3. - 146. Tiekimo greitis pagal linijinės pavaros padėtį**

- Tiekimo greitis pagal linijinės pavaros padėtį (1) rodomas kaip trąšų norma. Linijinė pavara veikia tik tada, kai sukasi sėklų velenai, ir veikia tol, kol tiektuvo velenas pradeda sukis pradėjus pirmąjį pravažiavimą.

9. Įkiškite vielokaiščius.

10. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.

11. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

## 6.8.4. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – technika su pavarų dėže

- Šiame skyrelyje pateikiamos instrukcijos, kaip atlikti kalibravimo bandymus, naudojant trąšų tikslinės normos reguliavimą „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemose. Jeigu technika turi dvigubą pavarų dėžę, kalibravimo bandymą reikia atlikti pagal toliau pateiktus nurodymus.

**PAVOJUS**



Valdymo sistemoje aktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymuose.

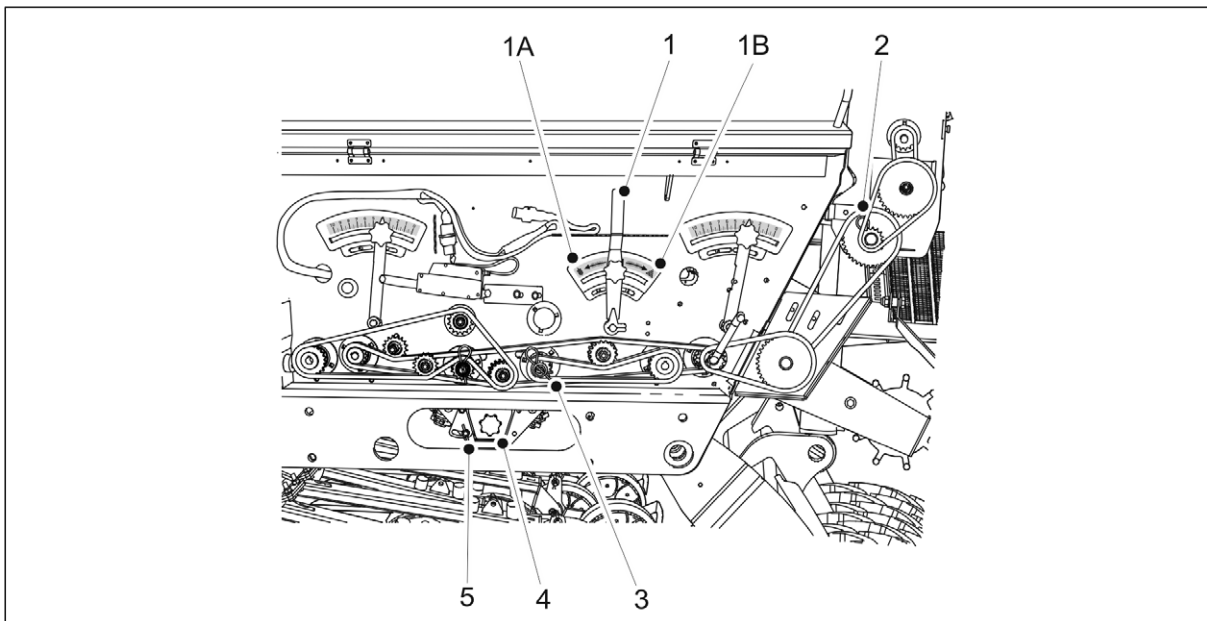
**PAVOJUS**



Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įjunkite traktoriaus rankinį stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

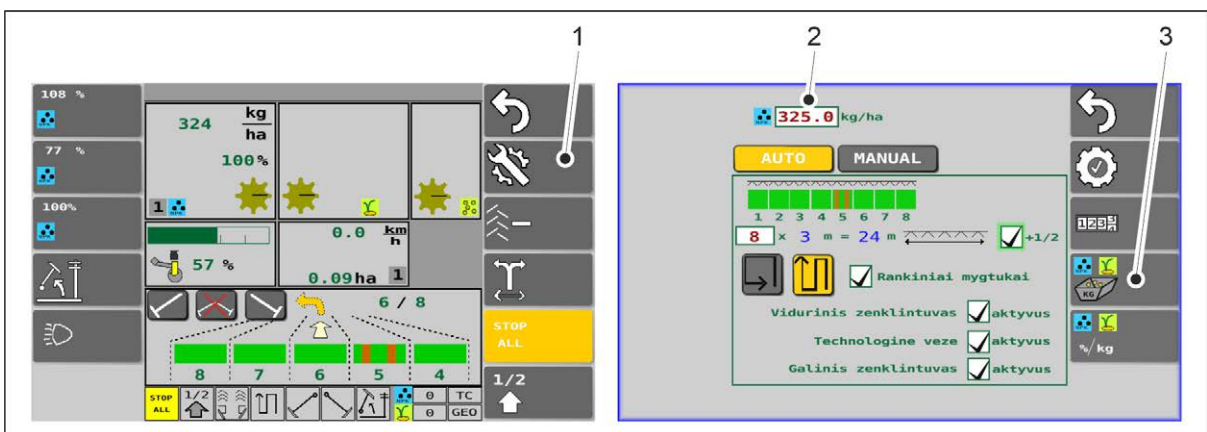
### Paruošiamieji darbai

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



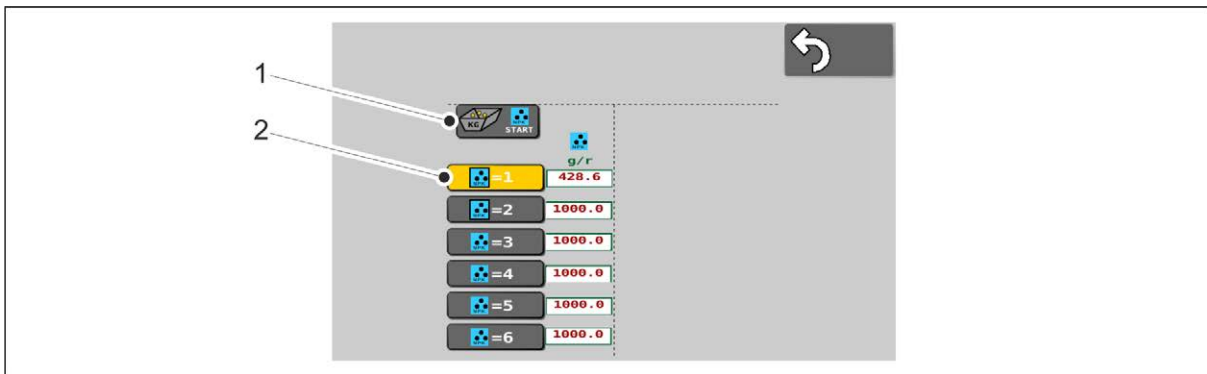
**Paveikslėlis. 6.8.4. - 147. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu technikoje su dviguba pavarų dėže**

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (4) su trąšų pusės tiekimo vėliu, pasukdami alkūninę svirtį (1) į padėtį 1B.
  - Alkūninės svirties 1A padėtis yra skirta sėklų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorių (5) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite vielokaištį (3) sėklų pusėje iš tiekimo vėlio grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).



**Paveikslėlis. 6.8.4. - 148. Naudotojo sąsaja**

5. Pasirinkite naudotojo sąsają važiavimo ekrano nuostatuose (1).
6. Įveskite tikslinę trąšų normą įvedimo laukelyje (2) ir pasirinkite kalibravimo bandymą (3).

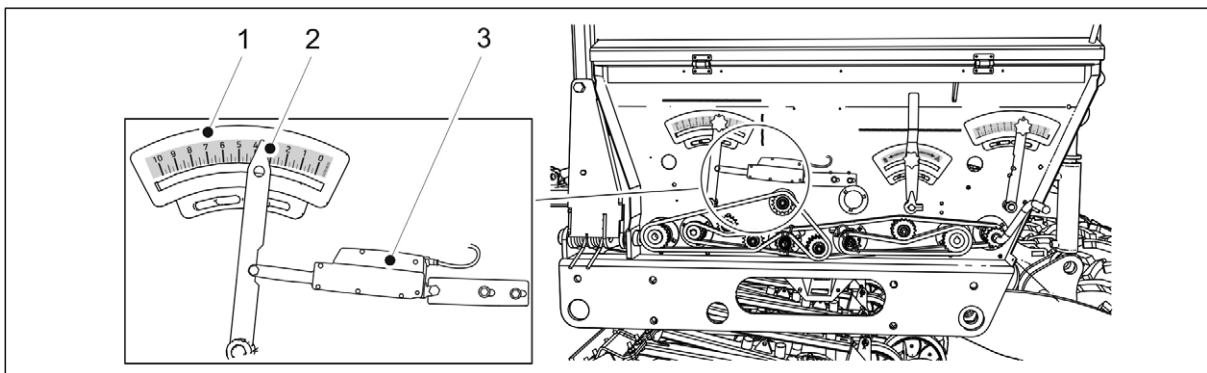


**Paveikslėlis. 6.8.4. - 149. Kalibravimo bandymo pradžia**

7. Pasirinkite atmintinės lizdą (2) duomenims išsaugoti.

- Kalibravimo bandymo atmintinių lizdų instrukcijos pateikiamos [6.3.2. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams](#) skyrelyje.

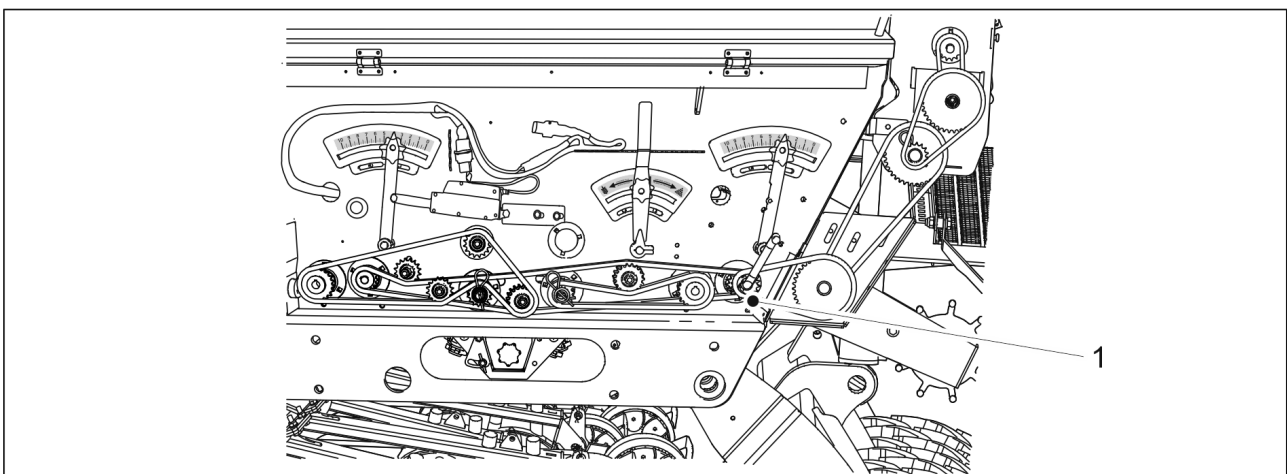
8. Paspauskite START (pradėti) (1).



**Paveikslėlis. 6.8.4. - 150. Linijinė pavara**

- Linijinė pavara (3) pradeda judėti. Linijinė pavara judina rodyklę (2), esančią trąšų tiekimo normos skalėje (1).

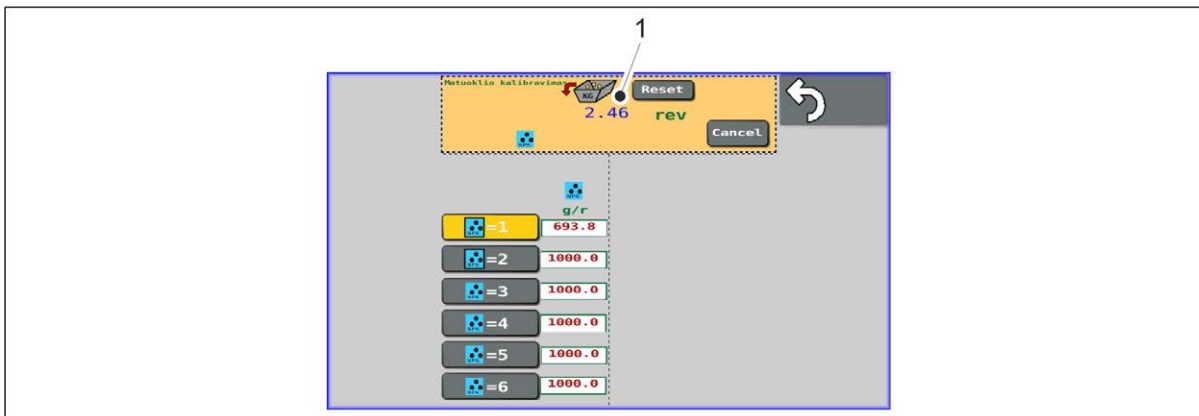
## Gaminio kalibravimas



**Paveikslėlis. 6.8.4. - 151. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis**

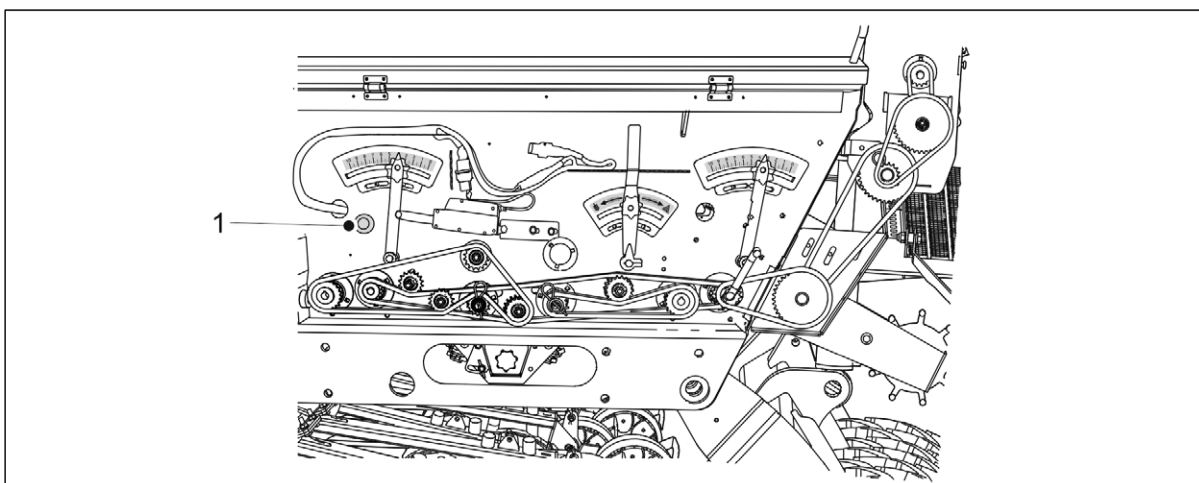


1. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1) prie kalibravimo bandymo veleno. Sukite alkūninę svirtį prieš laikrodžio rodyklę, kol valdiklio ekrane bus rodomi bent 5,00 pasukimai.



**Paveikslėlis. 6.8.4. - 152. Kalibravimo bandymo alkūnine svirtimi atlikti pasukimai**

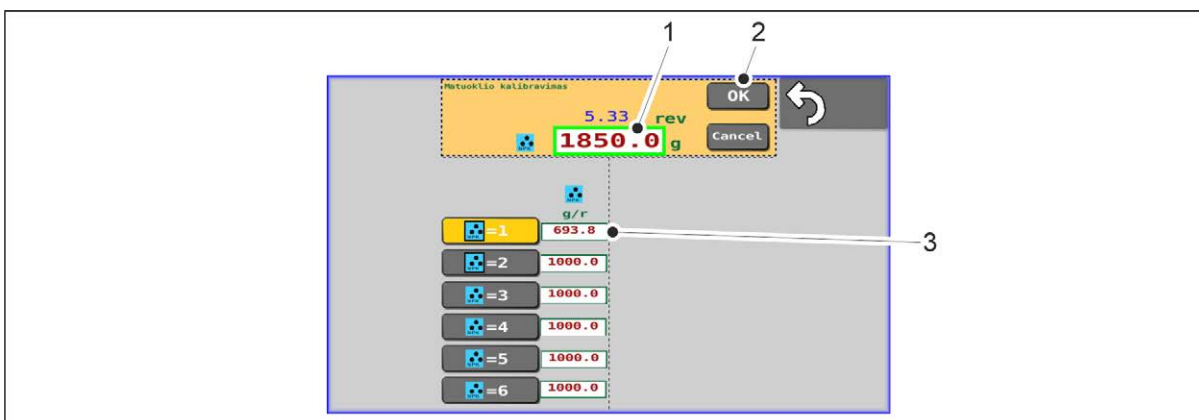
- Naudotojo sąsajos puslapyje bus rodomas kalibravimo bandymo alkūninės svirties pasukimų (1) skaičius.



**Paveikslėlis. 6.8.4. - 153. Mygtukinis jungiklis. Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.**

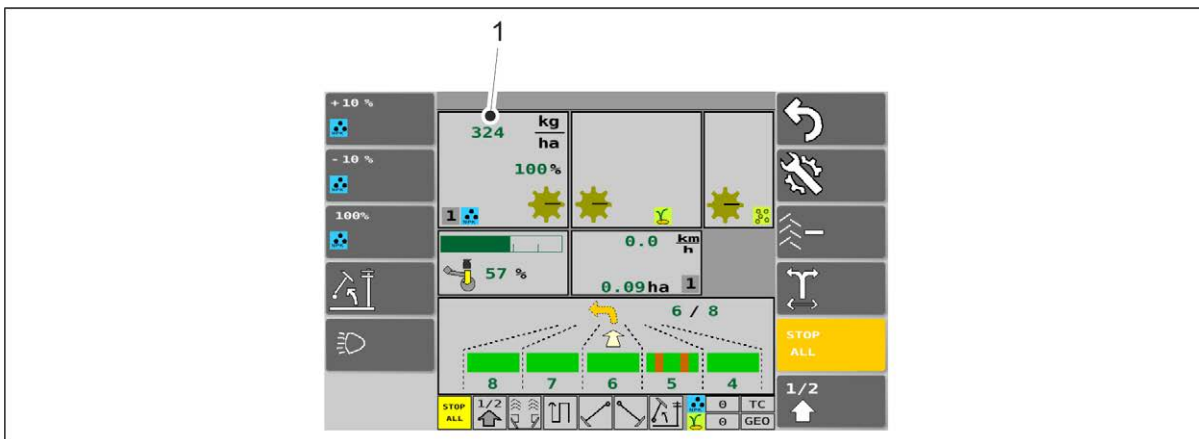
- Atlikus 5 pasukimus, švies mygtuko (1) lemputė.

2. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.



**Paveikslėlis. 6.8.4. - 154. Svėrimo rezultato įvedimas**

3. Paspauskite skaičių (1) ir įveskite svėrimo rezultatą.
4. Paspauskite OK (gerai) (2).
  - Sistema apskaičiuos kalibravimo vertę (g/r) pagal svėrimo rezultatą. Kalibravimo vertė (3) rodoma ekrane, šalia pasirinkto atmintinės lizdo.
5. Grįžkite į važiavimo ekraną.



**Paveikslėlis. 6.8.4. - 155. Tiekimo greitis pagal linijinės pavaros padėtį**

- Technikoje su pavarų dėže linijinė pavara iškart pajudės į dešinę ir į vietą. Trašų tikslinė norma (1) bus rodoma važiavimo ekrane.
6. Įkiškite vielokaiščius.
  7. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.
  8. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

## 6.8.5. Sėklų kalibravimo bandymas technikoje be pavarų dėžės



**PAVOJUS**

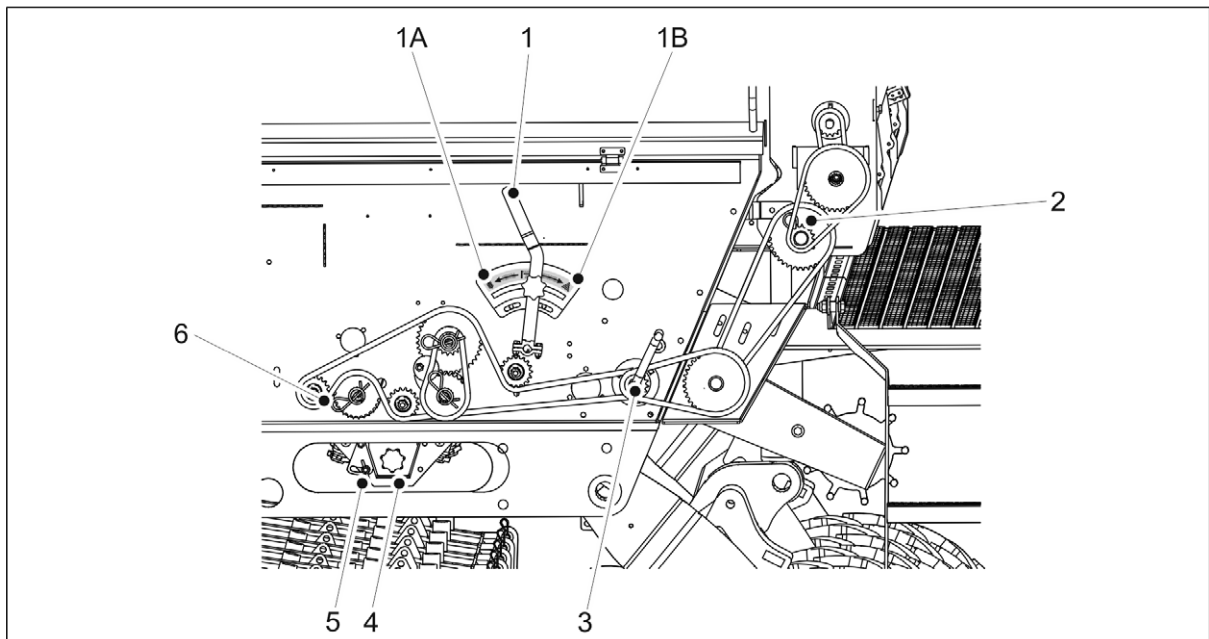
Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską) pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimą skyrelio nurodymus.



**PAVOJUS**

Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimą skyrelio nurodymus.

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



**Paveikslėlis. 6.8.5. - 156. Sėklų kalibravimo bandymas technikoje be pavarų dėžės.**

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (4) su sėklų pusės tiektuvo velenu, pasukdami alkūninę svirtį į padėtį 1A.
  - Alkūninės svirties 1B padėtis yra skirta trąšų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorių (5) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite trąšų pusės vielokaištį (6) iš tiekimo veleno grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).
5. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (3) prie kalibravimo bandymo veleno. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų ar sėklų srautas. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
6. Sukite veleną prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
  - Sukant alkūninę svirtį 22 kartus FX300 eilinėje sėjamojoje gaunamas 100 m<sup>2</sup> plotas, o FX400 alkūninę svirtį reikia pasukti 16,5 apsisukimo.
7. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.
  - Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m<sup>2</sup>, taigi kiekiai hektarui bus 100 kartų didesni.  
Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pareguliuokite veleno ilgį pagal 6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelio nurodymus.
8. Pakartokite kalibravimo bandymą. Užtikrinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
9. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.
10. Įkiškite vielokaiščius.
11. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.
12. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

## 6.8.6. Sėklų kalibravimo bandymas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje arba dviguba pavarų dėže



### PAVOJUS

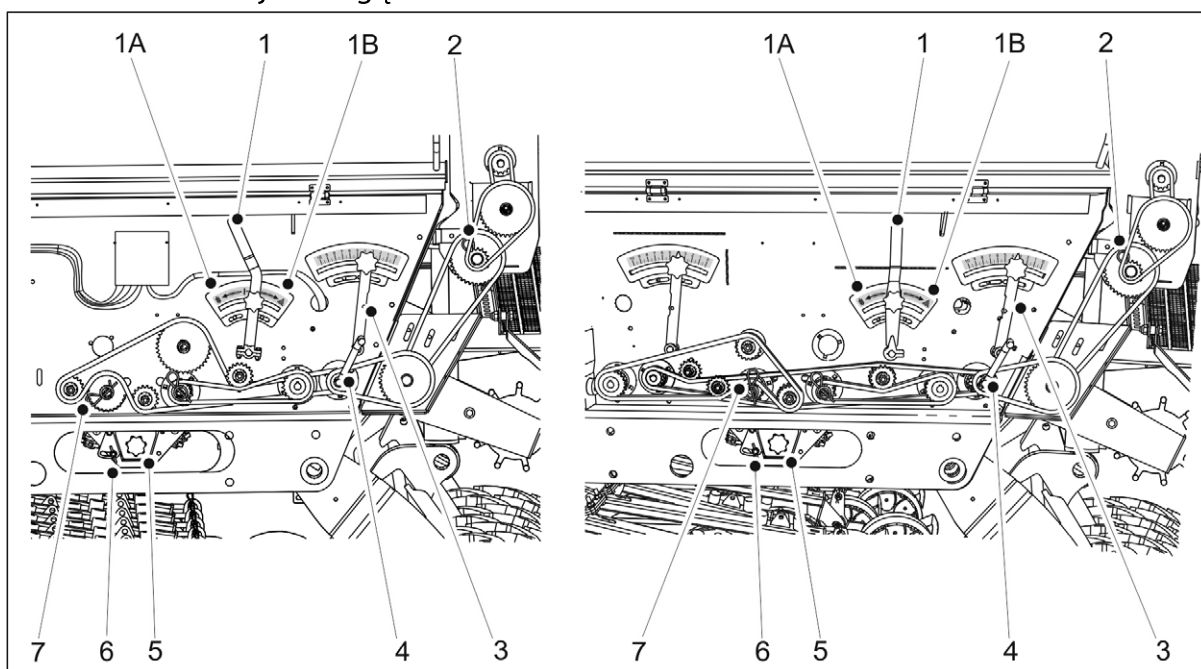
Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską) pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.



### PAVOJUS

Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



**Paveikslėlis. 6.8.6. - 157. Sėklų kalibravimo bandymas. Kairėje parodyta technika su pavarų dėže sėklų pusėje, o dešinėje – technika su dviguba pavarų dėže.**

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (5) su sėklų pusės tiektuvo velenu, pasukdami alkūninę svirtį (1) į padėtį 1A.
  - Alkūninės svirties 1B padėtis yra skirta trąšų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorius (6) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite trąšų pusės vielokaištį (7) iš tiekimo veleno grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).
5. Pritvirtinkite kalibravimo testo alkūninę svirtį (4) prie kalibravimo testo ašies. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų ar sėklų srautas. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
6. Sukite veleną prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
  - Sukant alkūninę svirtį 22 kartus FX300 eilinėje sėjamojoje gaunamas 100 m<sup>2</sup> plotas, o FX400 alkūninę svirtį reikia pasukti 16,5 apsisukimo.

7. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.
  - Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m<sup>2</sup>, taigi kiekiai hektarui bus 100 kartų didesni.  
Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pareguliuokite veleno ilgį pavarų dėžės valdymo svirtimi. Tiekiamas kiekis padidėja, kai didinama reguliavimo skalės vertė.
8. Pakartokite kalibravimo bandymą. Užtikrinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
9. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.
10. Įkiškite vielokaiščius.
11. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.
12. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

### 6.8.7. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas



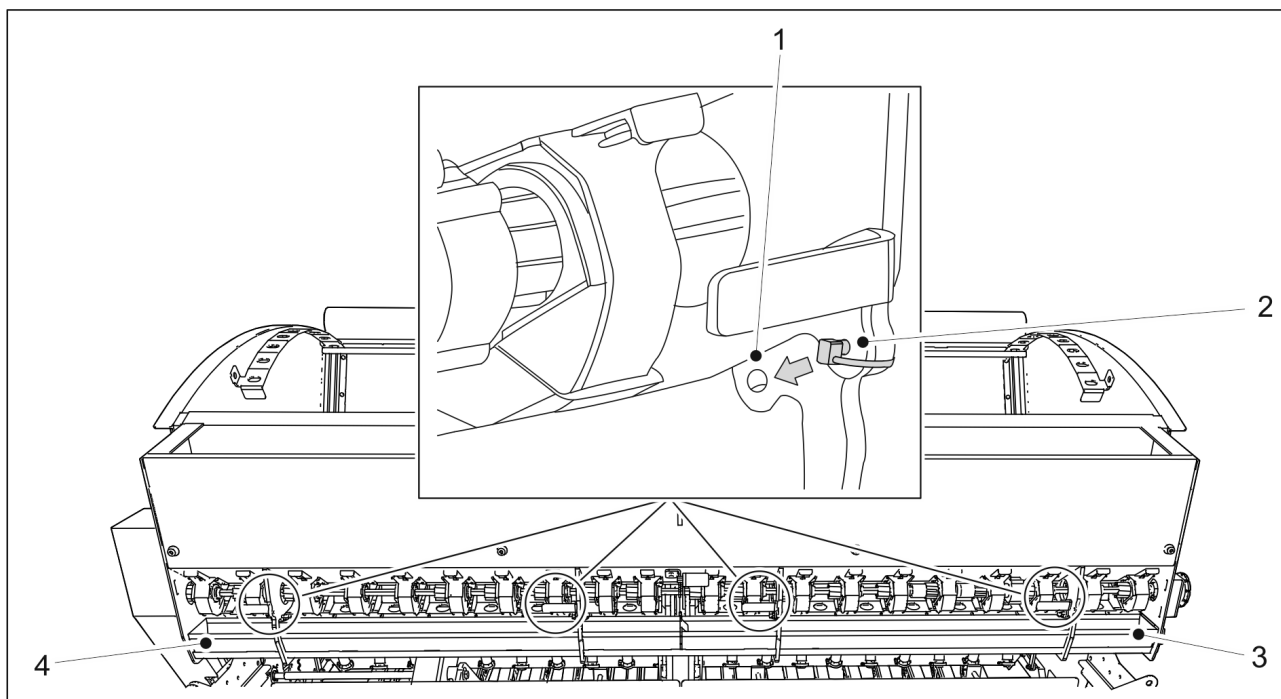
#### PAVOJUS

Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską) pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.



#### PAVOJUS

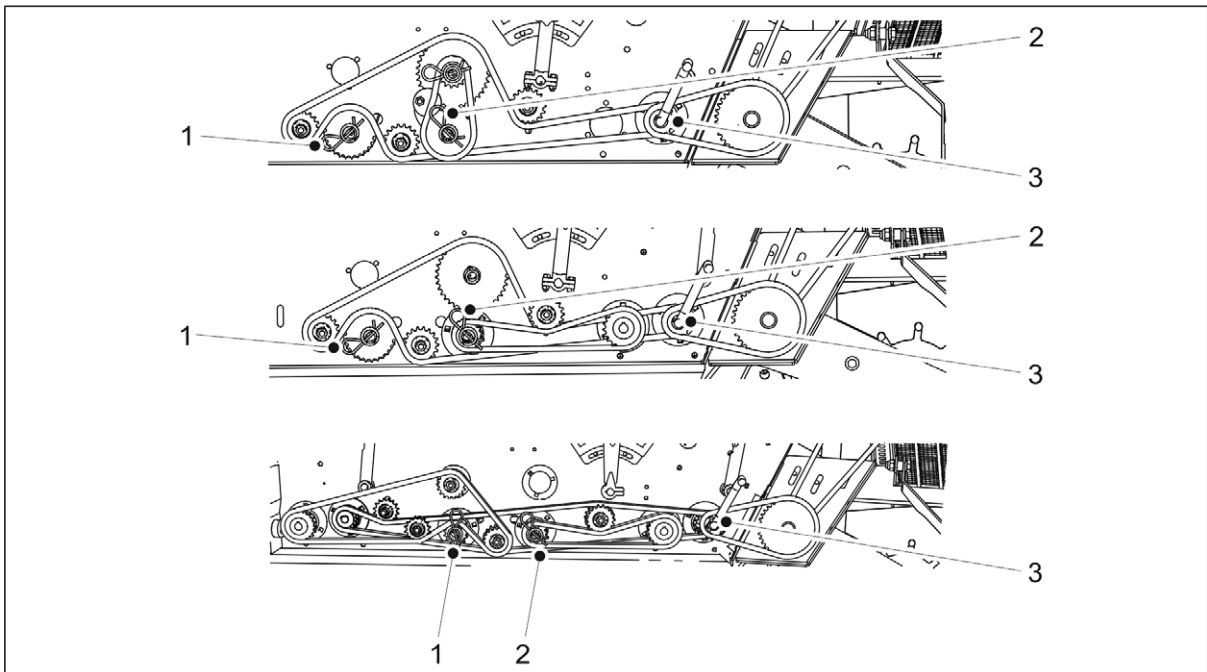
Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.



Paveikslėlis. 6.8.7. - 158. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo piltuvai

1. Ištraukite tiektuvo piltuvo keturis fiksavimo kaiščius (2).

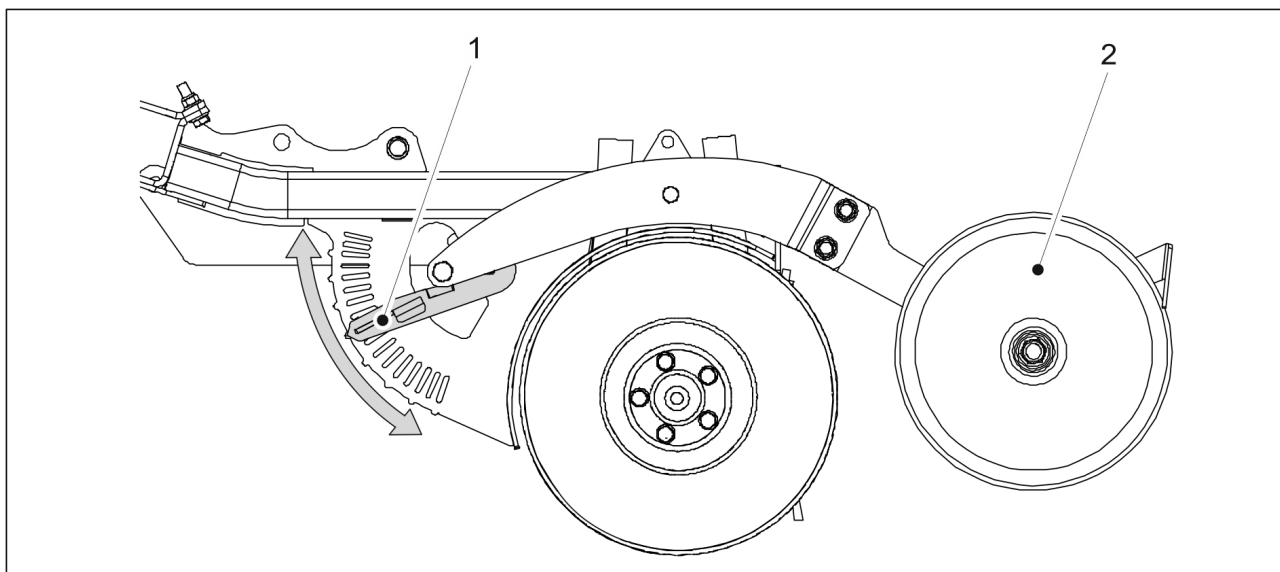
2. Nustatykite tiektuvo piltuvą į kalibravimo bandymo padėtį, nulenkdami piltuvą žemyn ir pastumdami jį bunkerio link. Užfiksuokite tiektuvo piltuvą vietoje, naudodami fiksavimo kaiščius ir apatinę skylę (1).
3. Įstatykite į vietą ant turėklo 2 kalibravimo dėklus (3, 4) po smulkių sėklų bunkeriu.



**Paveikslėlis. 6.8.7. - 159. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas. Viršutiniame paveikslėlyje parodyta technika be pavarų dėžės, viduriniame – technika su pavarų dėže sėklų pusėje, o apatiniame paveikslėlyje – technika su dviguba pavarų dėže.**

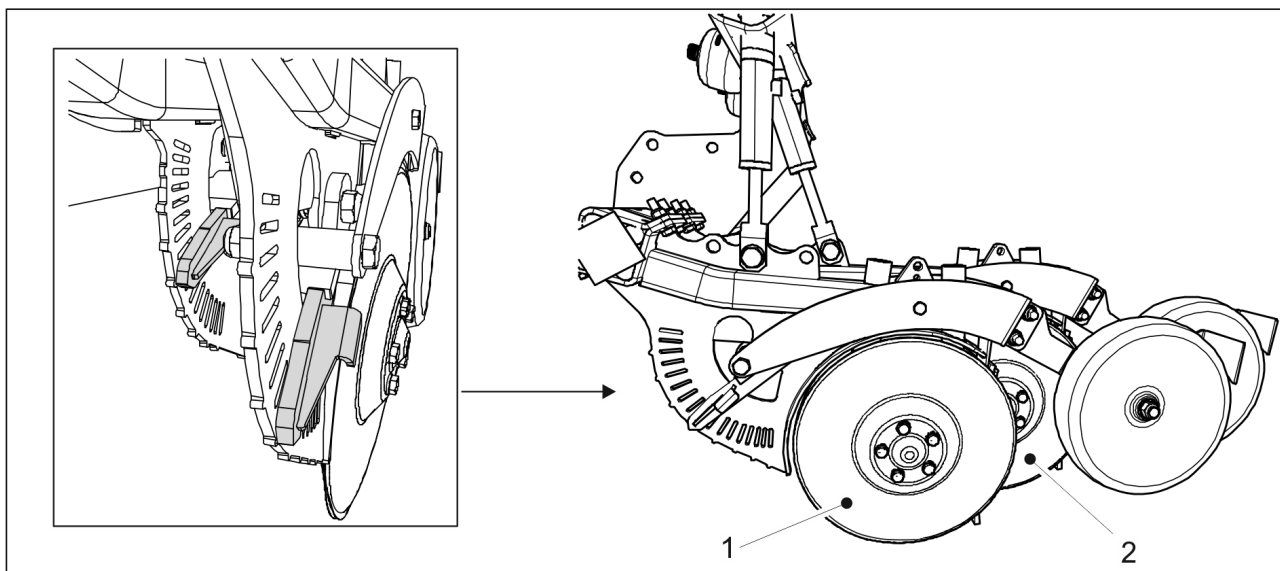
4. Ištraukite vielokaiščius trąšų (1) arba sėklų (2) pusėje iš tiekimo veleno grandininės pavaros.
5. Prijunkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (3) prie kalibravimo bandymo veleno ir sukite, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų arba sėklų srautas. Ištuštinkite smulkių sėklų bunkerio kalibravimo dėklus.
6. Sukite veleną prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
  - Sukant alkūninę svirtį 22 kartus FX300 eilinėje sėjamojoje gaunamas 100 m<sup>2</sup> plotas, o FX400 alkūninę svirtį reikia pasukti 16,5 apsisukimo.
7. Ištraukite smulkių sėklų bunkerio kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai yra juose.
  - Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m<sup>2</sup>, taigi kiekiai hektarui bus 100 kartų didesni.  
Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pereguliuokite veleno ilgį pagal 6.6.10. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelio nurodymus.
8. Pakartokite kalibravimo bandymą. Įsitinkinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
9. Vėl įdėkite atgal tiektuvo piltuvą ir vielokaiščius.
10. Pritvirtinkite kalibravimo dėklus.
11. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

## 6.9. Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.9. - 160. Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas**

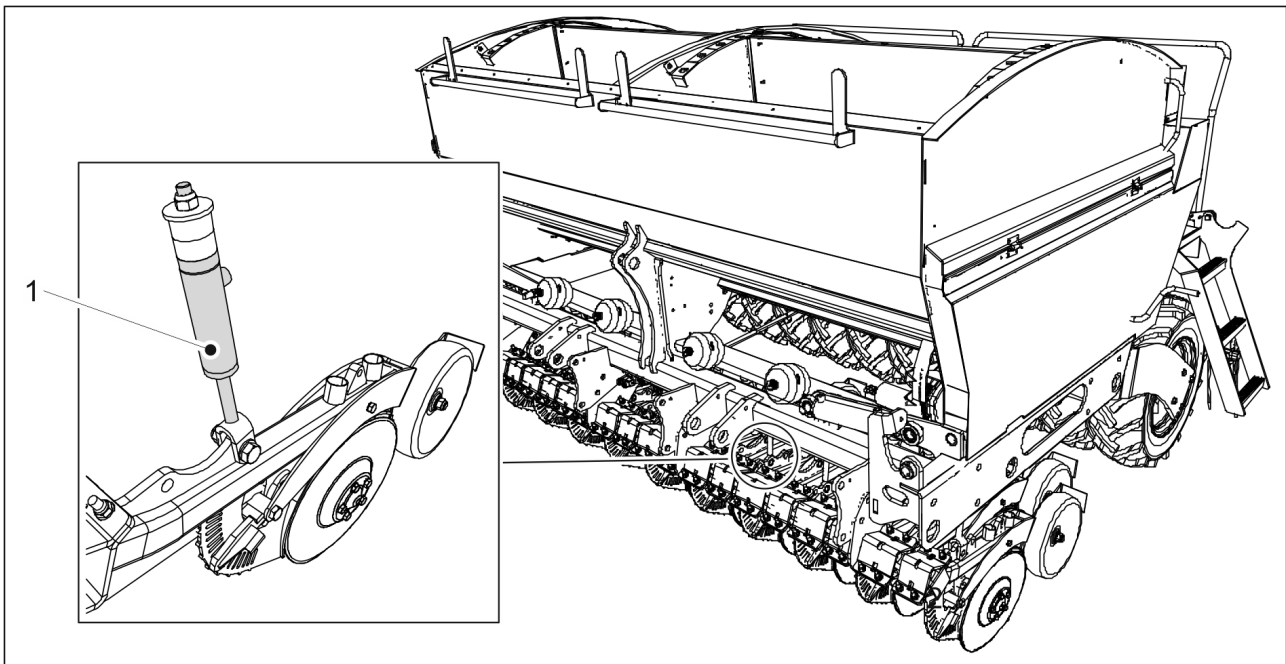
1. Sureguliuokite dengiamojo rato (2) aukštį noragėlio atžvilgiu, pastumdami svirtį (1) ties norima įranta ant reguliatoriaus plokštelės.
  - Kai svirtis nuleista, parinktas maksimalus sėjimo gylis, t. y. 8 cm.  
Kai svirtis pakelta, sėjimo gylis yra 0 cm.  
Aukščio reguliavimas indeksuojamas maždaug 0,5 cm padalomis.
2. Pakartokite 1 veiksmą su visais noragėliais.



**Paveikslėlis. 6.9. - 161. Artimiausias ir tolimiausias noragėlis**

- Artimiausią (1) ir tolimiausią (2) noragėlį reikia reguliuoti tuo pačiu būdu. Įsitikinkite, kad abi svirtys nustatytos ties vienoda įranta ant abiejų reguliatoriaus plokštelių.

## 6.10. Noragėlio spaudimo reguliavimas

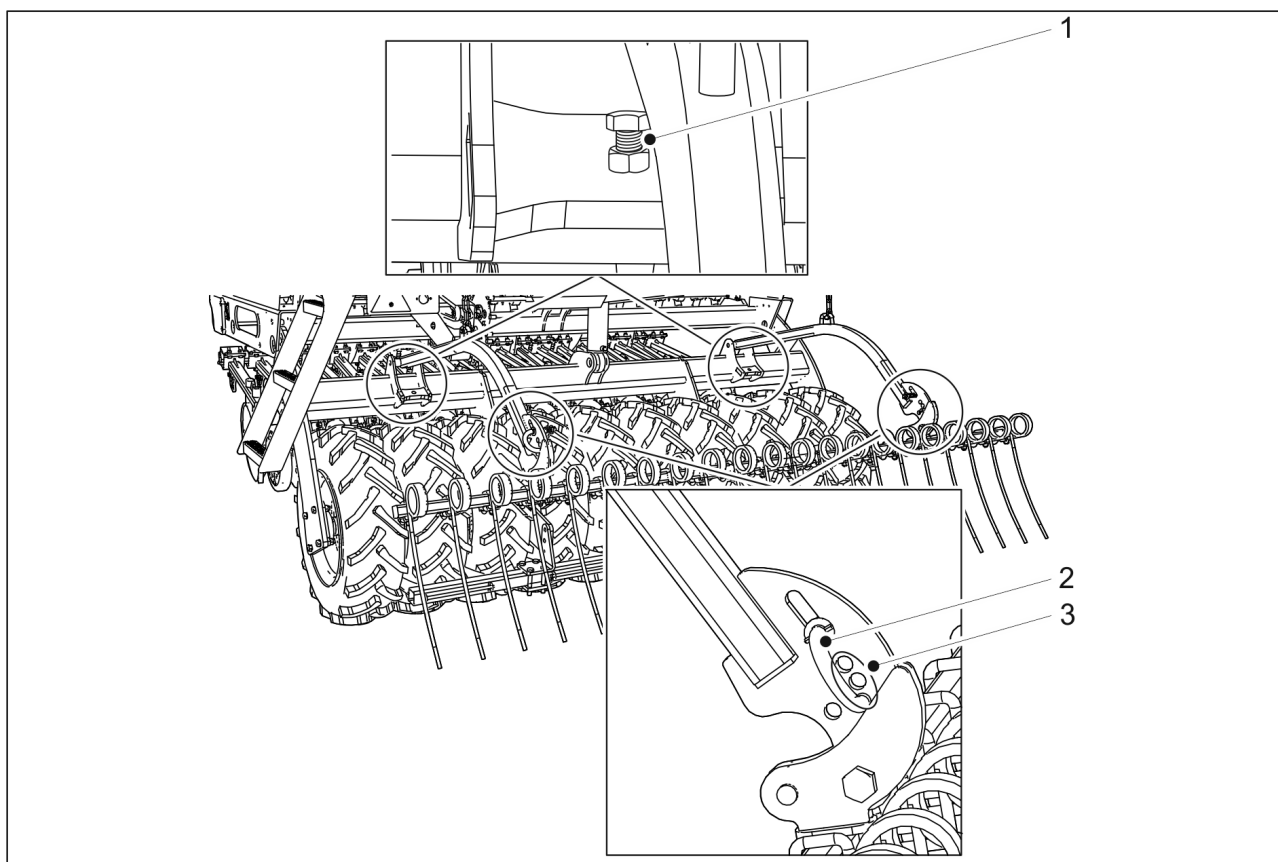


**Paveikslėlis. 6.10. - 162. Noragėlio spaudimo reguliavimas**

1. Reguluokite noragėlio spaudimą, keisdami noragėlio spaudimo cilindrus (1) spaudimą.
  - FX300 yra 20 noragėlių spaudimo cilindrus, o FX400 – 26.  
Cilindras spaudžia noragėlio diskų rėmą žemyn. Sistemoje sumontuoti spaudimo akumulatoriai, leidžiantys noragėliams laikytis dirvos kontūrų, keičiant cilindro eigos ilgį.  
Noragėlių spaudimo reguliavimo intervalas yra 50–250 kg. Mažesnę spaudimą naudokite lengvoje dirvoje, o didesnę – sunkioje. Pirmiausia reikia nustatyti per didelį spaudimą, o po to jį sumažinti, jeigu reikia, užuot pirmiausia nustačius per mažą spaudimą. Noragėlių spaudimą galima reguliuoti dirbant. Pavyzdžiui, jį galima sumažinti lauko gale, kur gilus dirvožemis, ir padidinti kitame gale, kur molingas dirvožemis, kad būtų išlaikytas norimas sėjimo gylis.  
Noragėlio spaudimo būseną rodo naudotojo sąsajos puslapyje (žr. [4.2.4.1. Važiavimo ekranas skyrelį](#)).



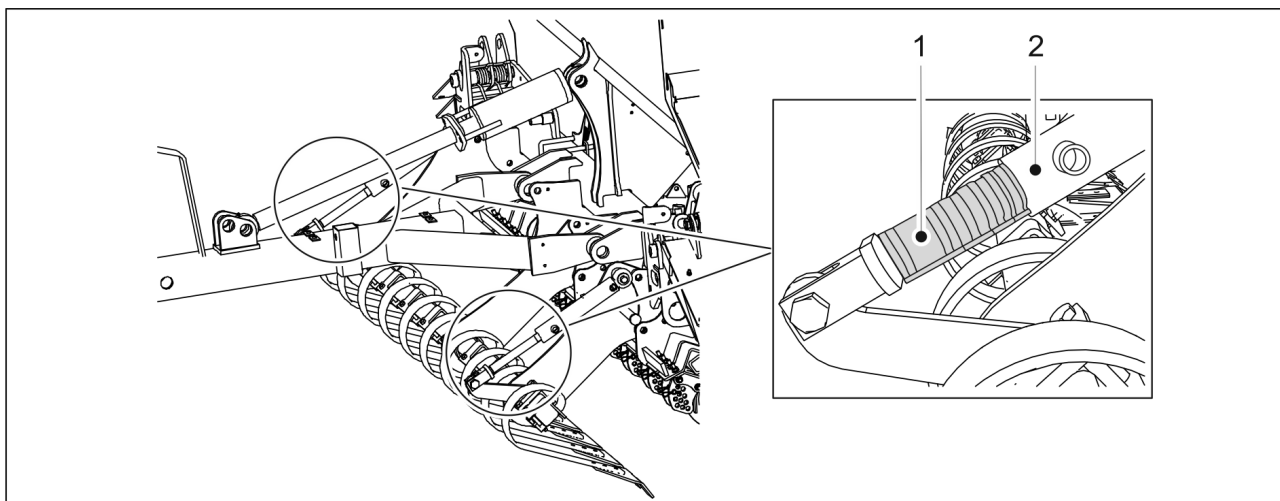
## 6.11. Galinių akėčių reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.11. - 163. Galinių akėčių reguliavimas**

1. Galinių akėčių aukštį reguliuokite varžtu (1).
  - Kuo ilgesnė matoma varžto dalis, tuo aukštesnė galinių akėčių padėtis.
2. Sureguliuokite galinių akėčių kampą, įkišdami galinių akėčių kaištį (2) į atitinkamą skylę (3).
  - Galima rinktis iš trijų skylių.  
Kai kaištis yra apatinėje skylėje, galinės akėčios yra stačioje padėtyje. Šioje padėtyje galinės akėčios gali pajudinti daugiausiai dirvos.  
Kai kaištis yra viršutinėje skylėje, galinių akėčių padėties kampas yra plačiausias. Ši padėtis naudojama, jeigu ant žemės yra daug masės. Šioje padėtyje galinės akėčios gali geriausiai prasiskverbti į dirvą.

## 6.12. Priekinės lyginimo lentos reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.12. - 164. Priekinės lyginimo lentos reguliavimas**

1. Sureguliuokite priekinės lyginimo lentos aukštį, uždėdami gnybtus (1) palei priekinės lyginimo lentos dviejų hidraulinių cilindrų velenus.

**Lentelė. 6.12. - 17. Priekinės lyginimo lentos gnybtų storis ir kiekis**

<b>Gnybto spalva</b>	<b>Gnybto storis</b>	<b>Kiekis</b>
Geltona	31,8 mm	1 vnt.
Raudona	25,4 mm	2 vnt.
Juoda	22,2 mm	2 vnt.
Mėlyna	19,2 mm	2 vnt.

- Kuo daugiau ir storesnių gnybtų pritvirtinta prie cilindro veleno, tuo aukštesnė priekinės lyginimo lentos padėtis.

## 6.13. Sėjimo gylio kontroliavimas

1. Važiuokite normaliu sėjimo greičiu (8–12 km/h) maždaug 10 metrų ir sustokite.
2. Sustabdykite traktorių, išjunkite galią ir įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Apeikite tik ką apsėtą lauko plotą ir nubraukite laisvą dirvą nuo lauko paviršiaus.
4. Patikrinkite sėjimo vagelės gylį ir ar vagelėje yra sėklų ir trąšų.
  - Jeigu reikia, sureguliuokite sėjimo gylį pagal 6.9. Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas skyrelio nurodymus.

## 6.14. Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas

1. Kai važiuojate antrą sėjimo juostą, sustokite.
2. Sustabdykite traktorių, išjunkite galią ir įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Patikrinkite atstumą tarp toliausių sėjimo juostų eilių.

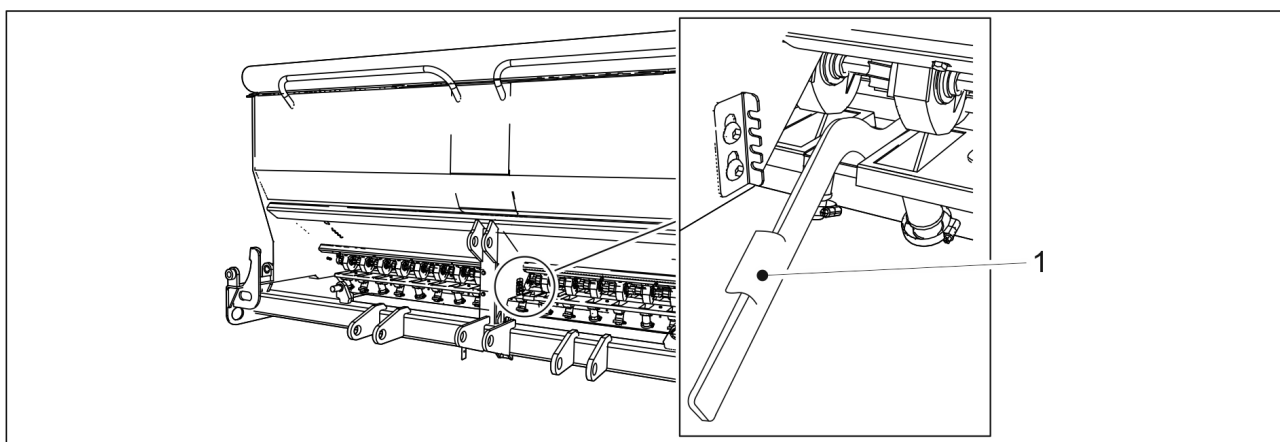
- Atstumas tarp toliausių sėjimo eilių turi būti 150 mm, kai naudojama FX300, ir 154 mm – naudojant FX400.
4. Jeigu atstumas yra netinkamas, sureguliuokite vidurinius ženklintuvus pagal skyrelio 5.3.7. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas nurodymus.

## 6.15. Bunkerių ištuštinimas

### 6.15.1. Bunkerių ištuštinimas į kalibravimo dėklą

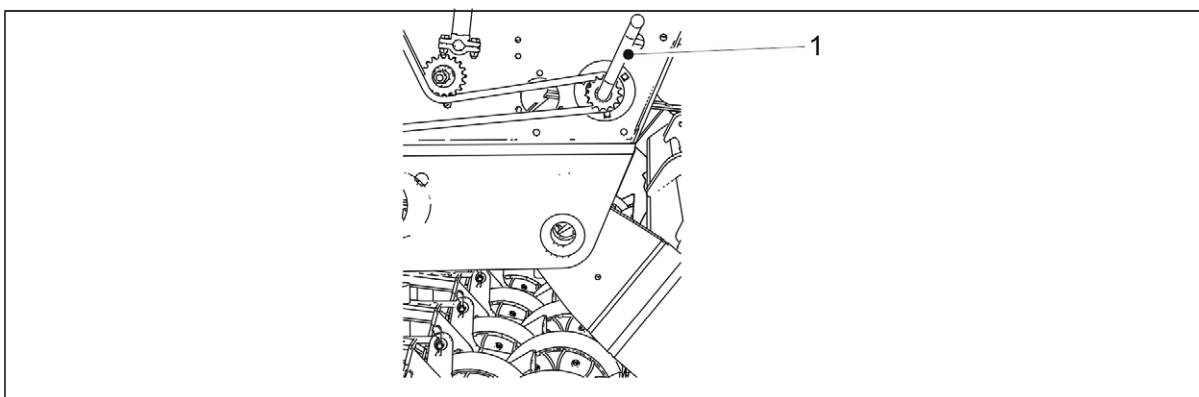
- Jeigu bunkeris yra beveik tuščias, sėklos arba trąšos yra nukreipiamos į kalibravimo dėklą per tiektuvus ir dėklas ištuštinamas. Kalibravimo bandymo atlikimo instrukcijos pateikiamos 6.8. Gaminio kalibravimas skyrelyje.

### 6.15.2. Bunkerių ištuštinimas per noragėlius



**Paveikslėlis. 6.15.2. - 165. Apatinė sklendė atidaryta**

1. Atidarykite norimo ištuštinti bunkerio sėklų ar trąšų pusės apatinę sklendę (1).



**Paveikslėlis. 6.15.2. - 166. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis**

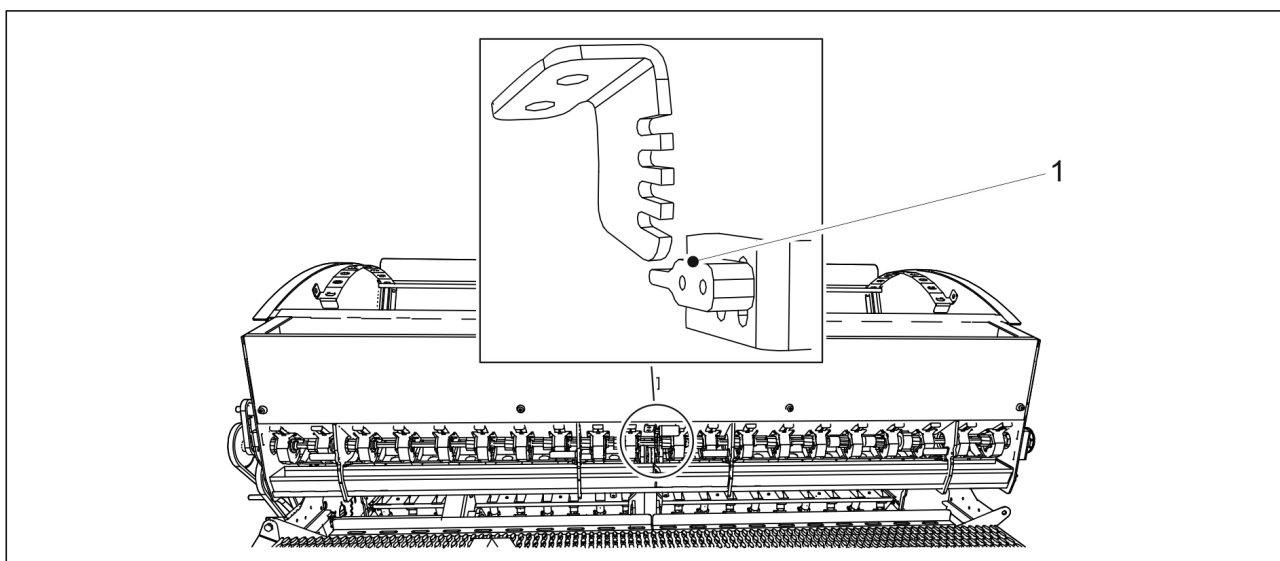
2. Tiektuvams pasukti naudokite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1).
  - Ištuštinimą galima paspartinti suslėgtuoju oru išpučiant visas sėklas ir trąšas iš bunkerių ir tiektuvų.

## 6.16. Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas

### 6.16.1. Bunkerio ištuštinimas į kalibravimo bandymo dėklą

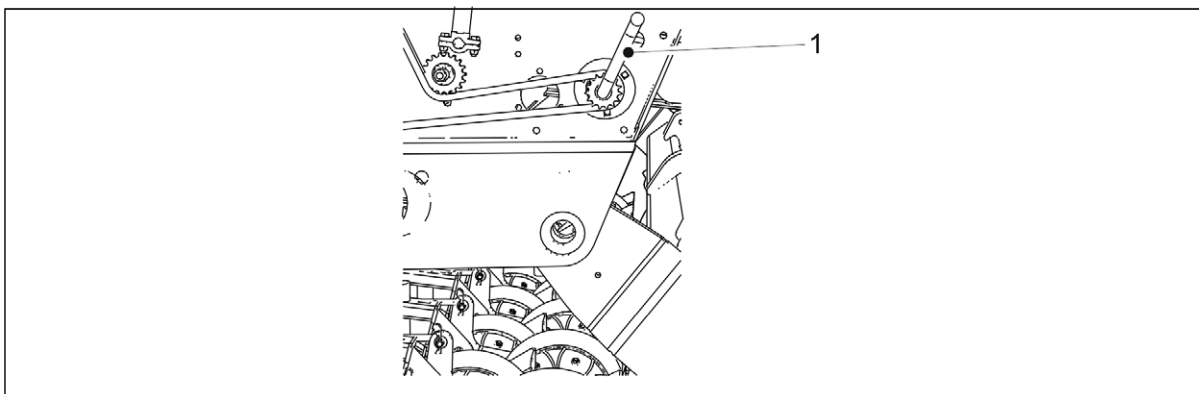
- Jeigu smulkių sėklų bunkeris yra beveik tuščias, sėklos nukreipiamos į kalibravimo bandymo dėklą per tiektuvus ir dėklas ištuštinamas. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas yra aprašytas 6.8.7. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas skyrelyje.

### 6.16.2. Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas per vamzdžius



**Paveikslėlis. 6.16.2. - 167. Smulkių sėklų bunkerio apatinė sklendė atidaryta**

1. Atidarykite smulkių sėklų bunkerio apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.



**Paveikslėlis. 6.16.2. - 168. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis**

2. Tiektuvams pasukti naudokite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1).
  - Ištuštinimą galima paspartinti suslėgtuoju oru išpučiant visas sėklas ir trąšas iš bunkerio ir tiektuvų.

## 6.17. Traktoriaus atkabinimas



### PAVOJUS

Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamają kyla sutraiškymo pavojus. Minimalus saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamają, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra kitų asmenų.



### PAVOJUS

Įsitikinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
2. Atjunkite eilinės sėjamosios elektros jungtis.
3. Atjunkite eilinės sėjamosios hidraulines žarnas nuo traktoriaus.



### PAVOJUS

Prieš atjungdami hidraulinę sistemą, sumažinkite jos slėgį. Laikykitės traktoriaus gamintojo nurodymų.



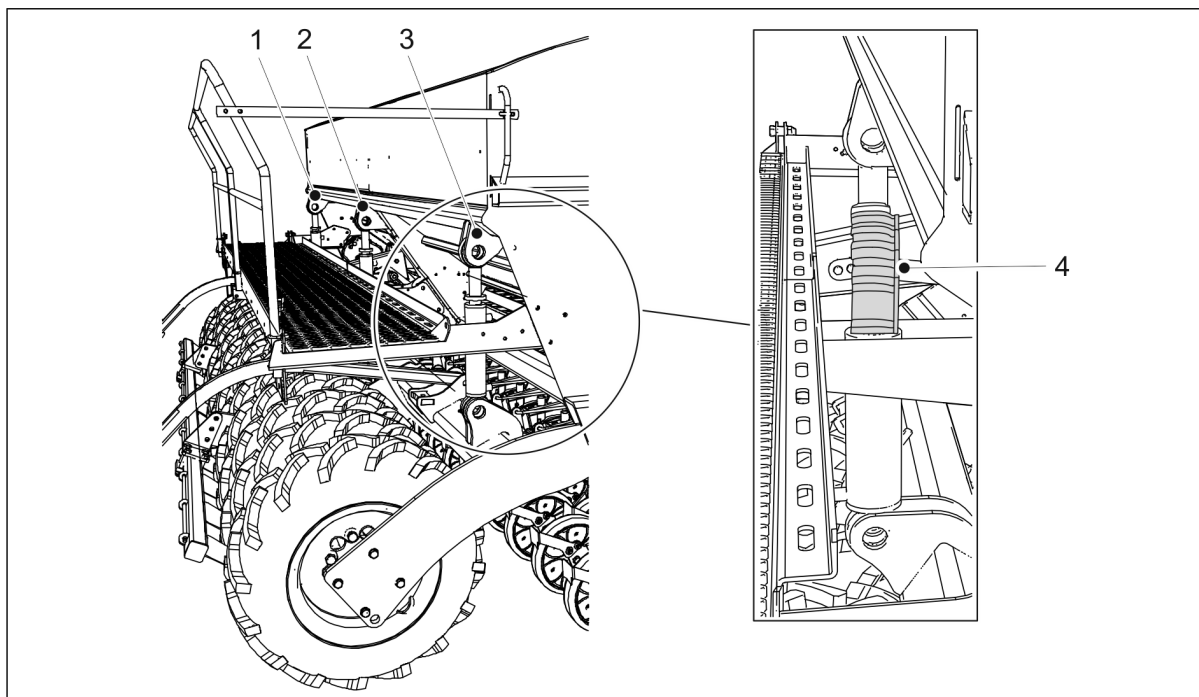
### PAVOJUS

Kai atjungiame hidraulikos elementus, mūvėkite apsaugines pirštines.

4. Atjunkite eilinės sėjamosios vilkimo strypą nuo traktoriaus vilkimo įtaiso arba tankinamuosius ratus nuo traktoriaus jungties svirčių.

## 6.18. Technikos laikymas

1. Išvalykite techniką pagal 7.3. Valymas skyrelio nurodymus.
2. Sutepkite visus tepimo taškus pagal 7.2. Tepimas skyrelio nurodymus.
  - Pažeistą dažytą paviršių galima pataisyti nuplovus. Dažytą paviršių galima apsaugoti šiek tiek užtepus alyvos, naudojant šiai paskirčiai skirtą apsauginę alyvą.
3. Ne sezono metu techniką laikykite sausoje vietoje, apsaugotoje nuo saulės šviesos.



**Paveikslėlis. 6.18. - 169. Cilindrų stabdikliai**

4. Uždėkite 4 cilindro stabdiklius (4) ant kėlimo cilindro strypo, kad noragėliai būtų šiek tiek pakelti nuo žemės.
  - FX300 turi 1 kėlimo cilindrą (2), ant kurio dedami stabdikliai. FX400 turi 3 kėlimo cilindrus (1–3). Stabdikliai dedami ant toliausių cilindrų (1, 3).
5. Sumažinkite spaudimą noragėlių spaudimo sistemoje, palaikydami traktoriaus vožtuvą atidarytą maždaug 10 sekundžių.
  - Noragėlio spaudimo būseną rodoma naudotojo sąsajos puslapyje (žr. [4.2.4.1. Važiavimo ekranas](#) skyrelį).
6. Naudokite ratų pleištus arba blokelius, kad technika nejudėtų ilgalaikio sandėliavimo metu.

## 7. Techninė priežiūra



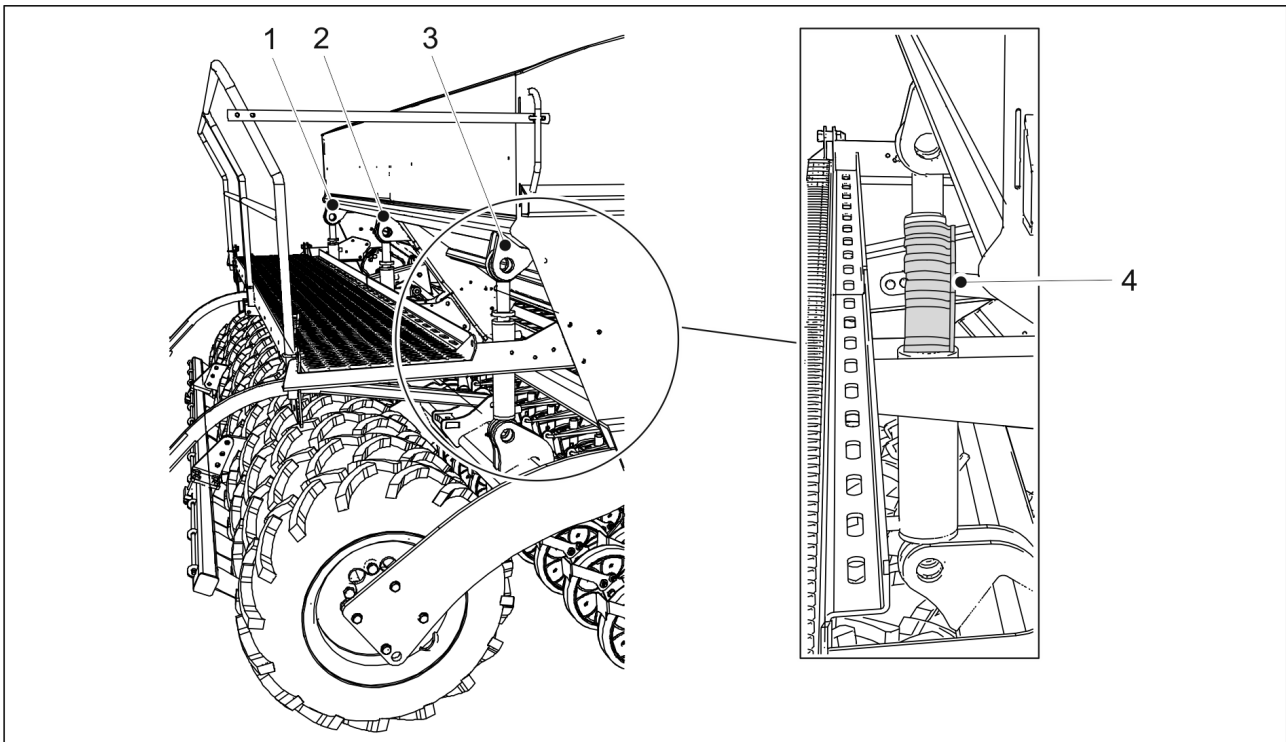
### PAVOJUS

Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį, atjunkite žarnas ir traktoriaus elektrines jungtis ir palaukite, kol technika atvės.



### PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį.



**Paveikslėlis. 7. - 170. Cilindrų stabdikliai**



### PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus. Uždėkite 4 stabdiklius (4) ant kėlimo cilindro strypų. FX300 turi 1 kėlimo cilindrą (2), ant kurio dedami stabdikliai. FX400 turi 3 kėlimo cilindrus (1–3). Stabdikliai dedami ant toliausių cilindrų (1, 3). Po technika padėkite pastovą ar kitą tinkamą atramą. Niekada nelįskite po technika, jeigu ji neparemta.



### PAVOJUS

Uždarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal [5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus](#).



### PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo po technika ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad traktoriaus maitinimas yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.



**PAVOJUS**

Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, užtikrinkite, kad jie būtų nustatyti į transportavimo padėtį ir jų rutuliniai vožtuvai būtų uždaryti pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

## 7.1. Patikros

### 7.1.1. Trumpos patikros instrukcijos

Reikiamos atlikti eilinės sėjamosios patikros pateikiamos toliau esančioje lentelėje. Kartą per eksploataavimo sezoną atliktinas patikras reikia atlikti pavasarį, kai technika pradedama eksploatuoti po žiemos laikymo laikotarpio.

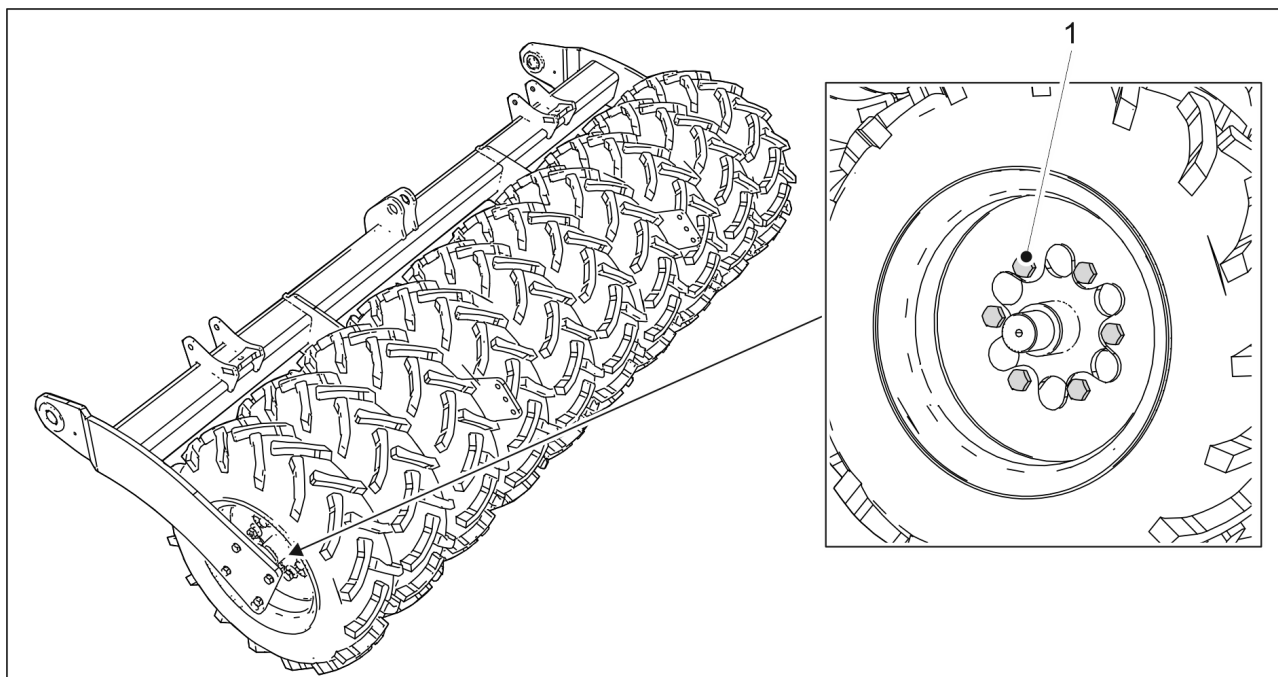
Lentelė. 7.1.1. - 18. Eilinės sėjamosios patikros

	1) Po pirmų 10 hektarų	2) Kas 50 hektarų	3) Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną
<u>7.1.2. Varžtų priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.3. Padangų slėgio patikra</u>		X	X
<u>7.1.4. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra</u>			X
<u>7.1.5. Transmisijos grandinių priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.6. Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.7. Ratų pavaros sankabos patikra</u>			X
<u>7.1.8. Ratų pavaros prošvaisos patikra</u>	X		X
<u>7.1.9. Hidraulikos būklės patikra</u>			X
<u>7.1.10. Elektros laidų būklės patikra</u>			X
<u>7.1.11. Vilkimo kilpos patikra</u>			X
<u>7.1.12. Pavarų dėžės alyvos lygio patikra</u>			X
<u>7.1.13. Noragėlių diskų patikra</u>			X
<u>7.1.14. Trašų tikslinės normos reguliavimo patikra</u>			X



## 7.1.2. Varžtų priveržimo patikra

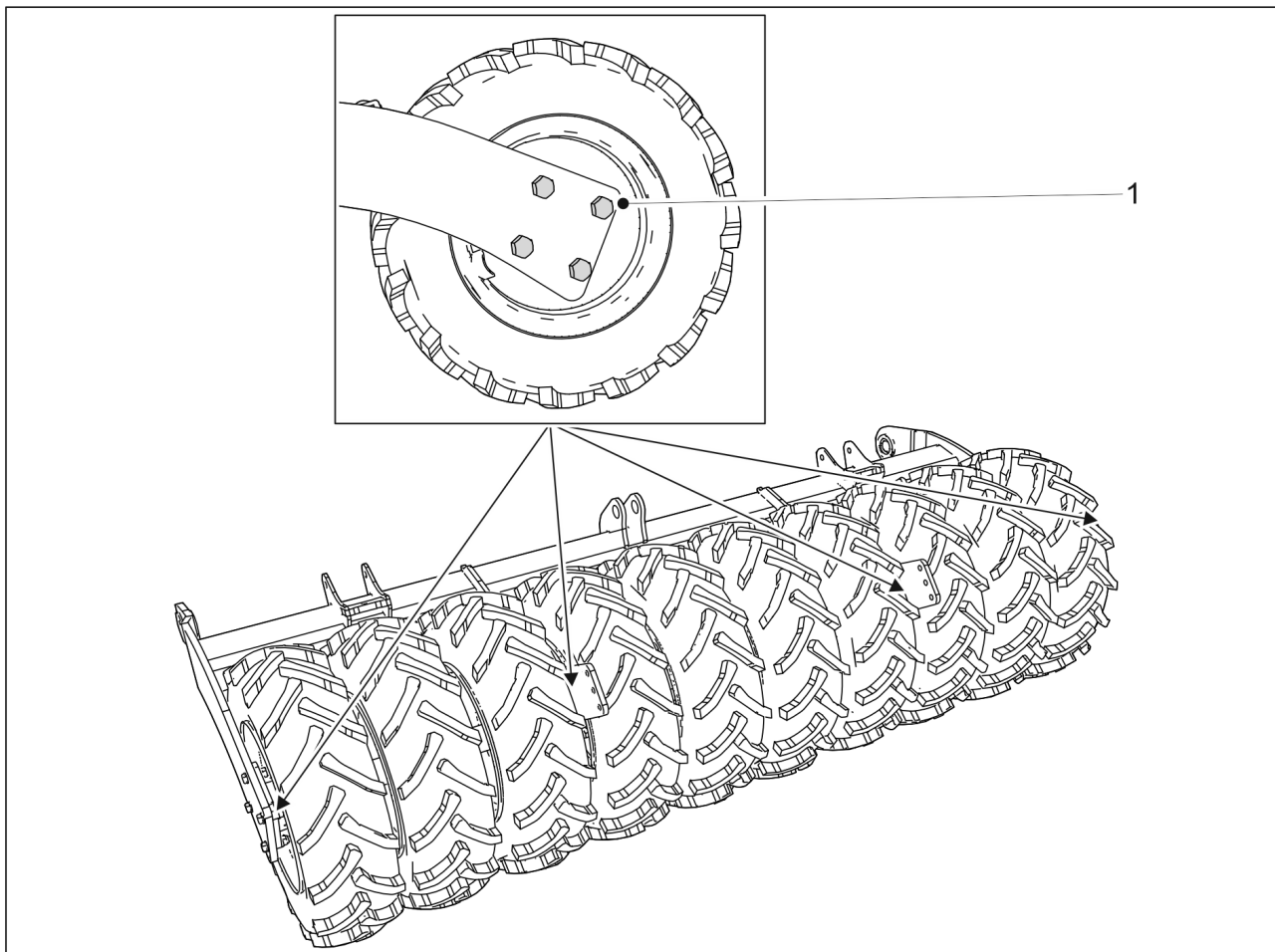
### 7.1.2.1. Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.2.1. - 171. Transportavimo ratų varžtai**

1. Patikrinkite, ar visi transportavimo ratų varžtai (M20 x 1,5) (1) yra priveržti.
  - Kiekviename transportavimo rate yra 6 varžtai. FX300 yra 10 transportavimo ratų, o FX400 – 13.  
Jeigu reikia, priveržkite varžtus. Jeigu tarpas tarp padangų yra siauras, priveržkite varžtus iš kito tarpo, naudodami reketą ir rankeną.  
Varžtai buvo sumontuoti gamykloje su fiksavimo mišiniu.

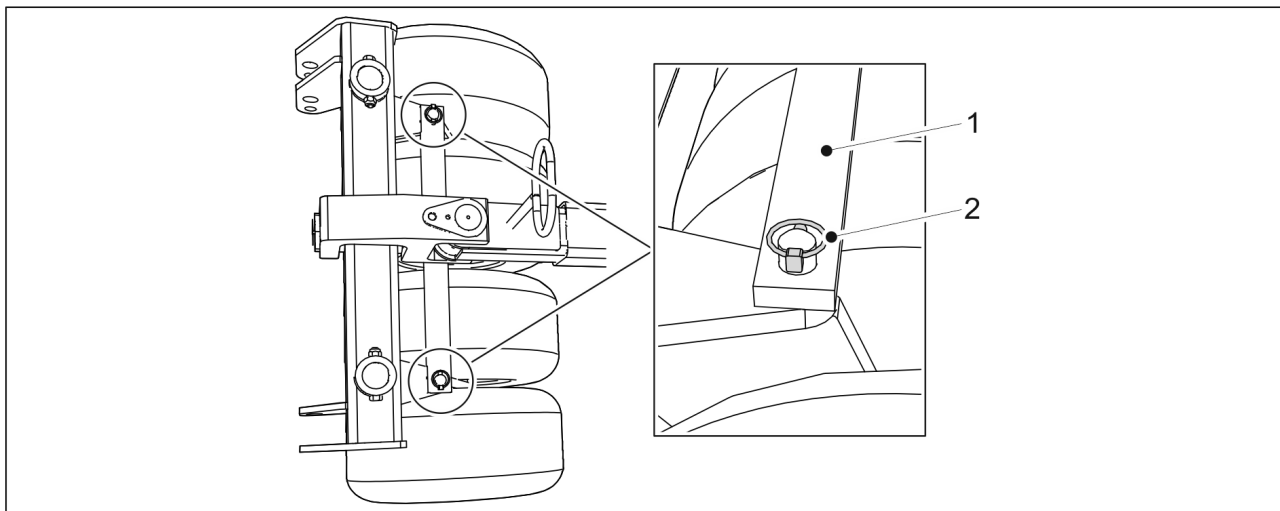
### 7.1.2.2. Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.2.2. - 172. Transportavimo pavaros flanšinių guolių varžtai**

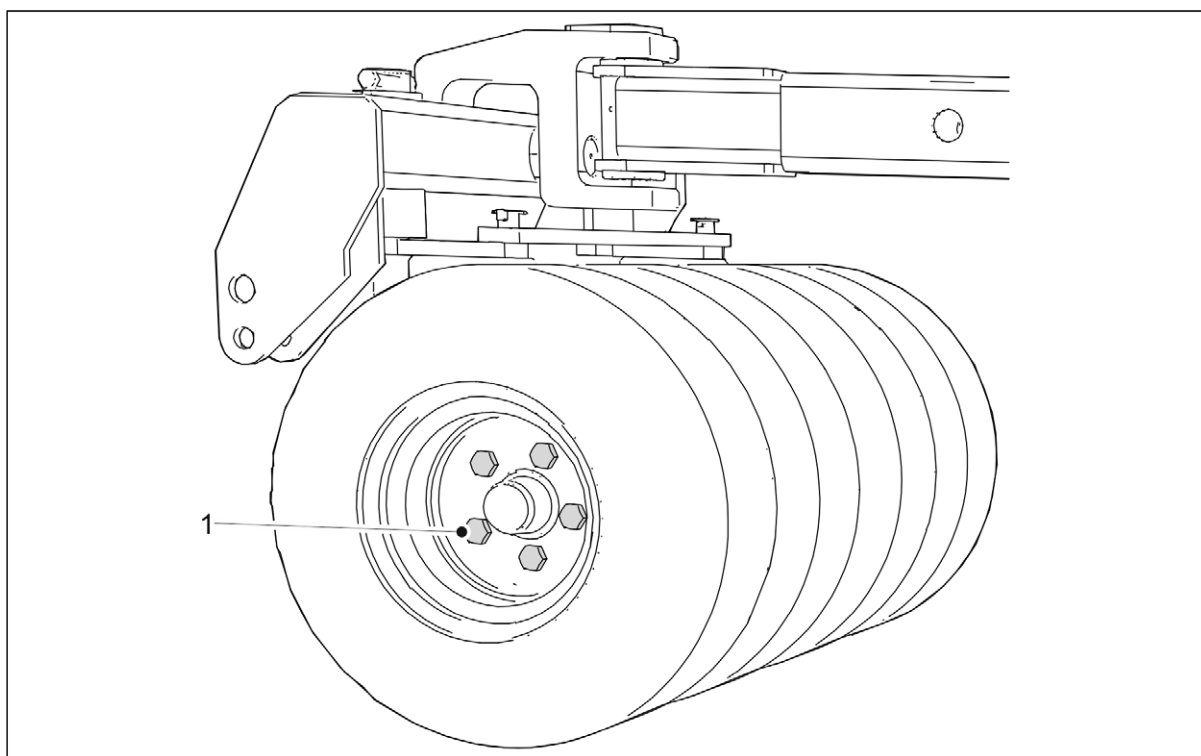
1. Patikrinkite, ar visi 24 transportavimo ratų M16 flanšinių guolių varžtai (1) priveržti.
  - Kiekvienas guolis turi keturis varžtus. Yra šeši guoliai.  
Jeigu reikia, priveržkite varžtus. Jeigu tarpas tarp padangų yra siauras, priveržkite varžtus iš kito tarpo, naudodami reketą ir rankeną.

## 7.1.2.3. Tankinamųjų ratų varžtų priveržimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.2.3. - 173. Tankinamųjų ratų strypas**

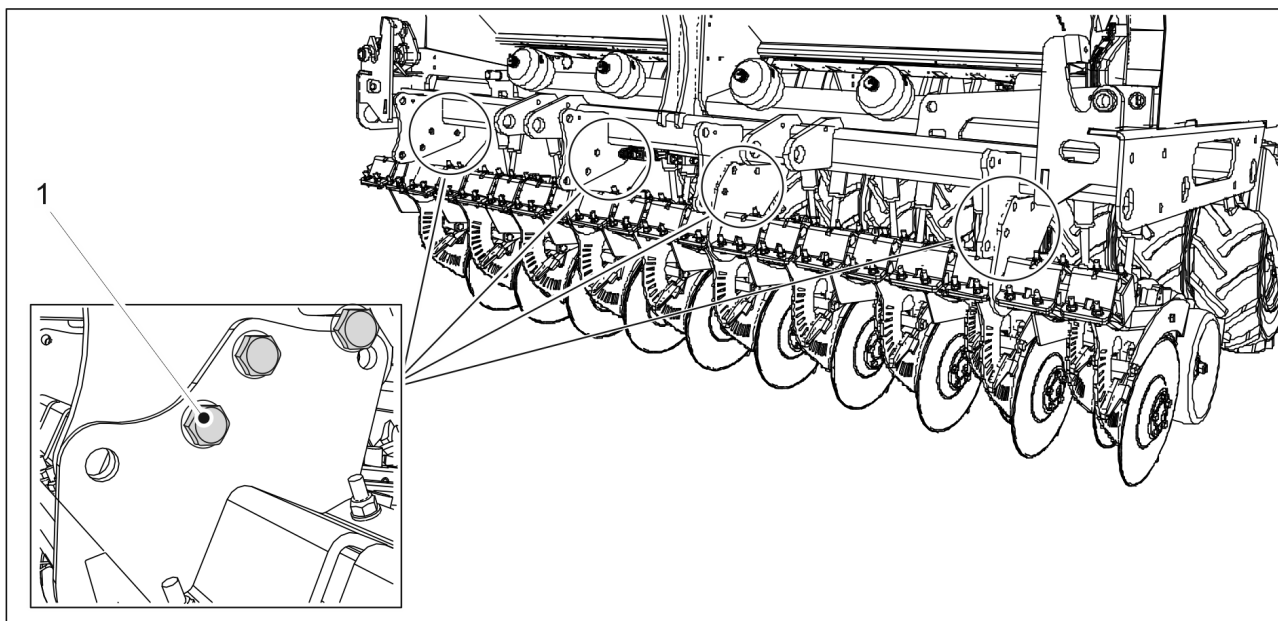
1. Išimkite tankinamųjų ratų strypo (1) du vielokaiščius (2).
2. Nuimkite tankinamųjų ratų strypą, jį pakeldami.



**Paveikslėlis. 7.1.2.3. - 174. Tankinamųjų ratų varžtai**

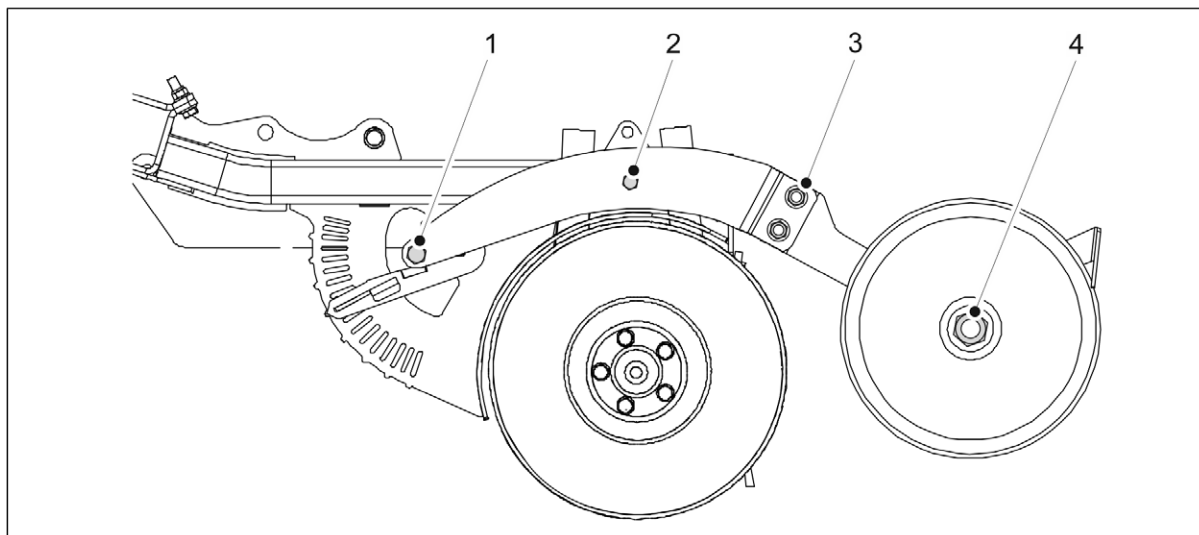
3. Patikrinkite, ar visi 20 tankinamųjų ratų M18 varžtai (1) priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.
4. Pakeiskite tankinamųjų ratų strypą ir užfiksuokite strypą vielokaiščiais.

### 7.1.2.4. Noragėlių varžtų priveržimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.2.4. - 175. Noragėlių savisriegiai varžtai**

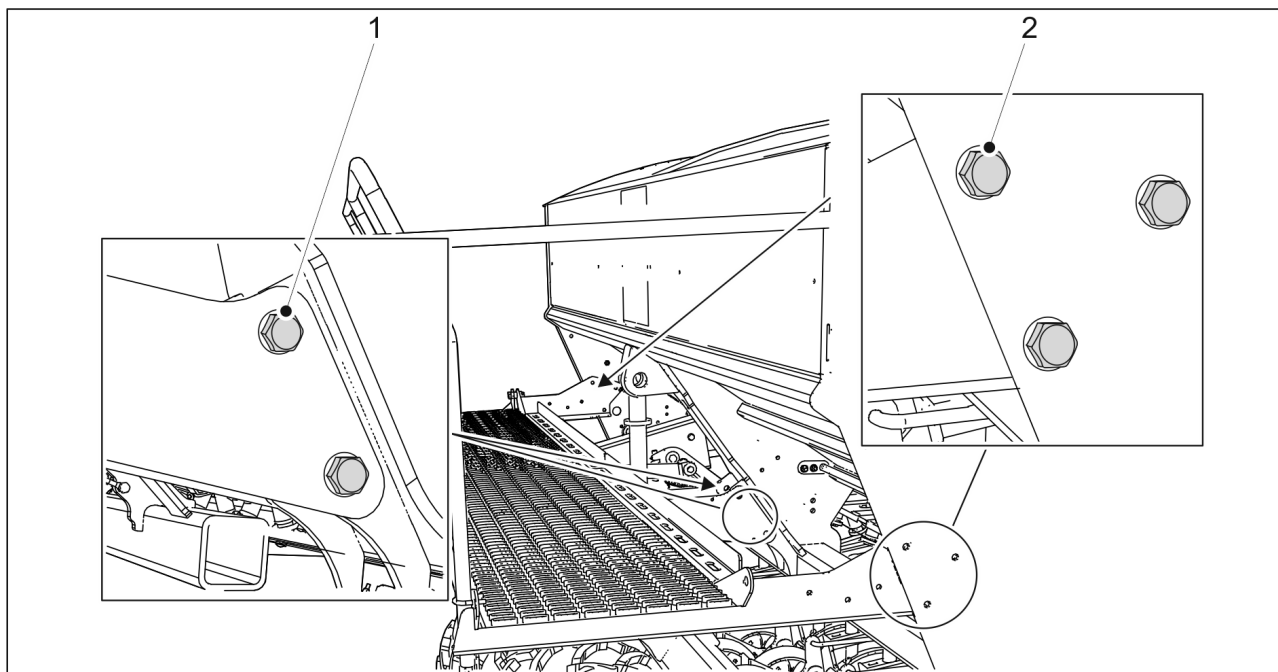
1. Patikrinkite, ar visi noragėlio savisriegiai varžtai (M20) (1) yra gerai priveržti.
  - FX300 yra 12 noragėlio savisriegių varžtų, o FX400 – 18.  
Jeigu reikia, priveržkite varžtus 300 Nm sukimo momentu.



**Paveikslėlis. 7.1.2.4. - 176. Noragėlio dengiančiojo rato ir gylio reguliavimo varžtai**

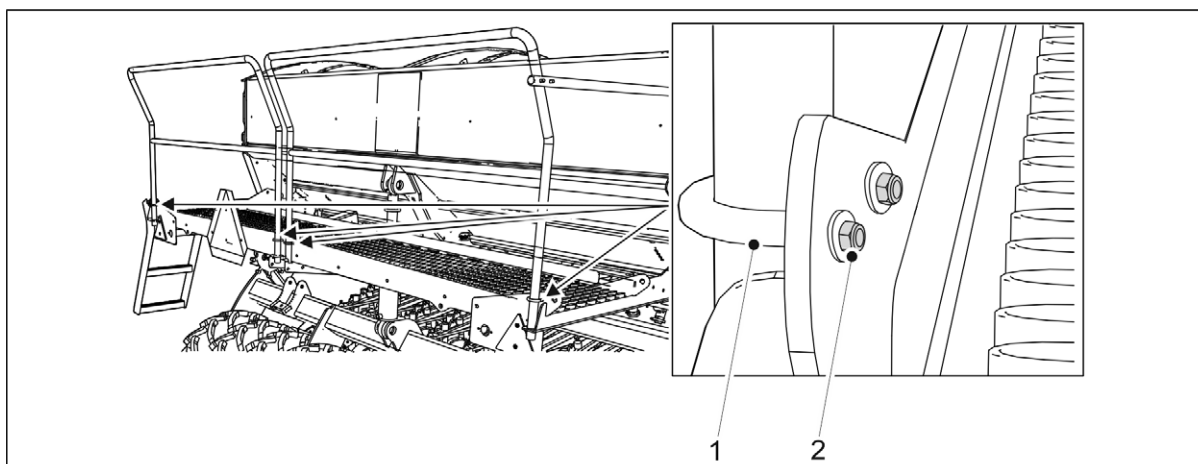
2. Patikrinkite, ar 2 M16 (3) ir M20 (4) varžtų ant visų noragėlių dengiamųjų ratų yra priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.
3. Patikrinkite, ar M16 (1) ir M12 (2) noragėlių gylio reguliavimo varžtai yra gerai priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus. M12 varžto (2) priveržimo sukimo momentas yra 120 Nm.

## 7.1.2.5. Darbinės platformos varžtų priveržimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.2.5. - 177. Darbinės platformos varžtai**

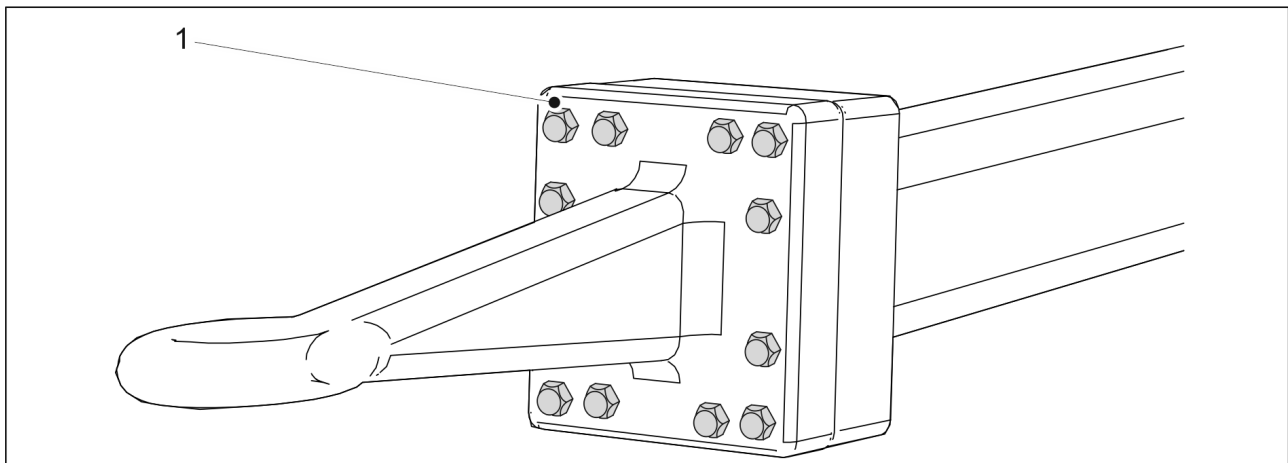
1. Patikrinkite, ar visi 6 darbinės platformos varžtai (M12) (2) yra priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.
2. Patikrinkite, ar visi 4 netoli kėlimo cilindro esantys varžtai (M16) (1) yra gerai priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.



**Paveikslėlis. 7.1.2.5. - 178. Darbinės platformos U formos varžtai**

3. Patikrinkite, ar visos aštuonios 4 U formos varžtų (1) veržlės (M8) (2) yra gerai priveržtos.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.

### 7.1.2.6. Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra



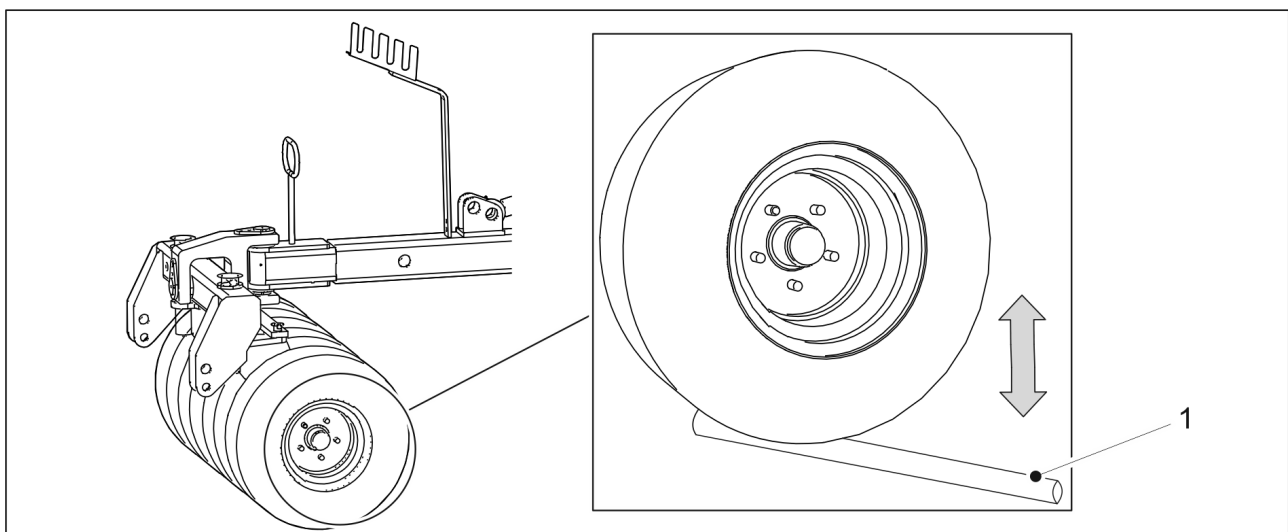
Paveikslėlis. 7.1.2.6. - 179. Vilkimo kilpos varžtai

1. Patikrinkite, ar visi 12 vilkimo kilpos varžtų (1) yra gerai priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus 400 Nm sukimo momentu.

### 7.1.3. Padangų slėgio patikra

- Tinkamas galinių padangų (250/80–18) slėgis yra 1,5 bar.  
Tinkamas tankinamųjų ratų, kuriuos galima įsigyti kaip priedą, padangų slėgis yra 3,0 barai.

### 7.1.4. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra



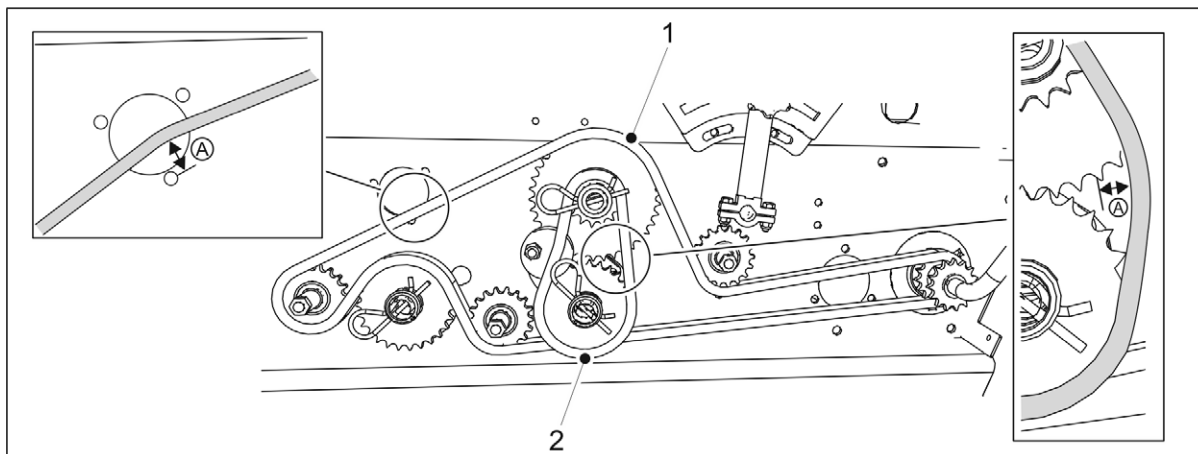
Paveikslėlis. 7.1.4. - 180. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra

1. kiškite strypą (1) tarp ratų ir platformos.
2. Pastumkite strypą, kad užtikrintumėte, jog rato guoliai nėra atsilaisvinę.
  - Jei ratų stebulių guoliai yra pernelyg laisvi, priveržkite juos pagal [7.6.1. Guolio priveržimas skyrelį](#).

## 7.1.5. Transmisijos grandinių priveržimo patikra

### 7.1.5.1. Grandinių priveržimo patikra technikoje be pavarų dėžės

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

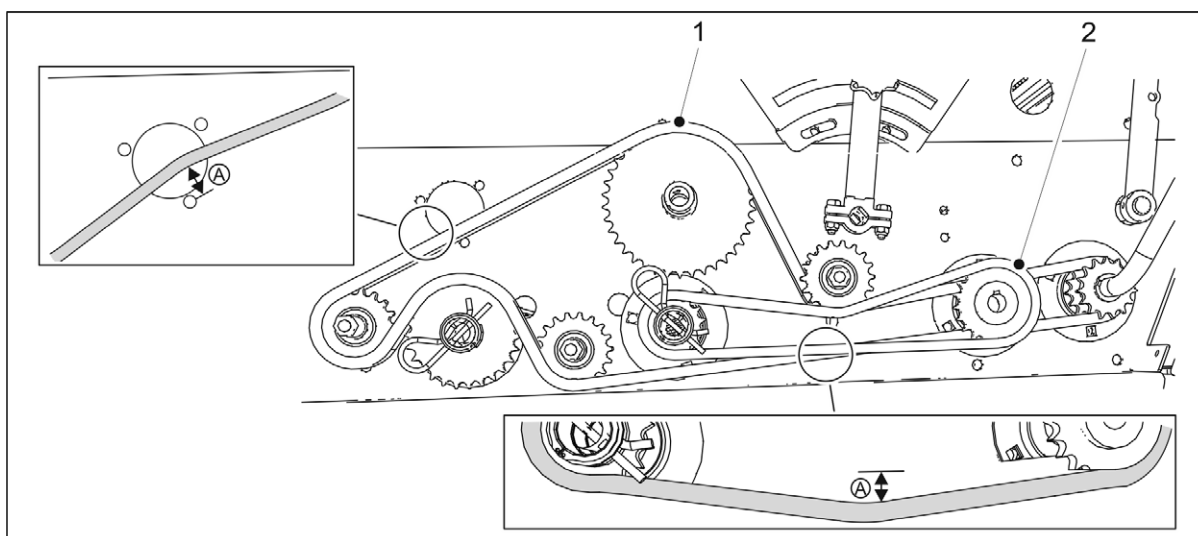


**Paveikslėlis. 7.1.5.1. - 181. Grandinių priveržimo patikra technikoje be pavarų dėžės**

2. Patikrinkite trąšų pusės grandinės (1) ir sėklų pusės grandinės (2) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn ir pakeldami ją pirštu.
  - Maksimali leistina grandinės deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.1. Grandinių priveržimas technikoje be pavarų dėžės skyrelį.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

### 7.1.5.2. Grandinių priveržimo patikra technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



**Paveikslėlis. 7.1.5.2. - 182. Transmisijos grandinių priveržimo patikra technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje**

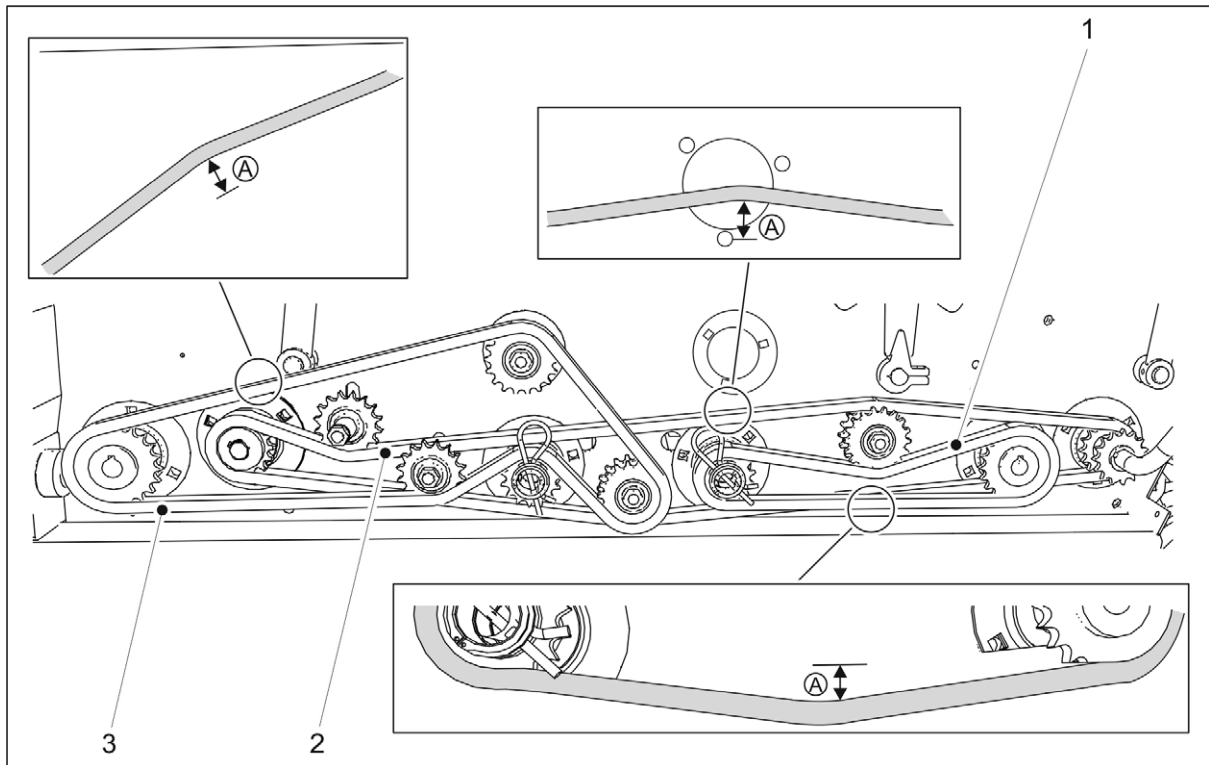
2. Patikrinkite trąšų pusės grandinės (1) ir sėklų pusės grandinės (2) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn ir pakeldami ją pirštu.

- Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.2. Grandinių priveržimas technikoje su pavaru dėže sėklų pusėje skyrelio nurodymus.

3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

### 7.1.5.3. Grandinių priveržimo patikra technikoje su dviguba pavaru dėže

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



**Paveikslėlis. 7.1.5.3. - 183. Transmisijos grandinių priveržimo patikra technikoje su dviguba pavaru dėže**

2. Patikrinkite pavaru transmisijos grandinės (2), trąšų pusės grandinės (3) ir sėklų pusės grandinės (1) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn ir pakeldami ją pirštu.

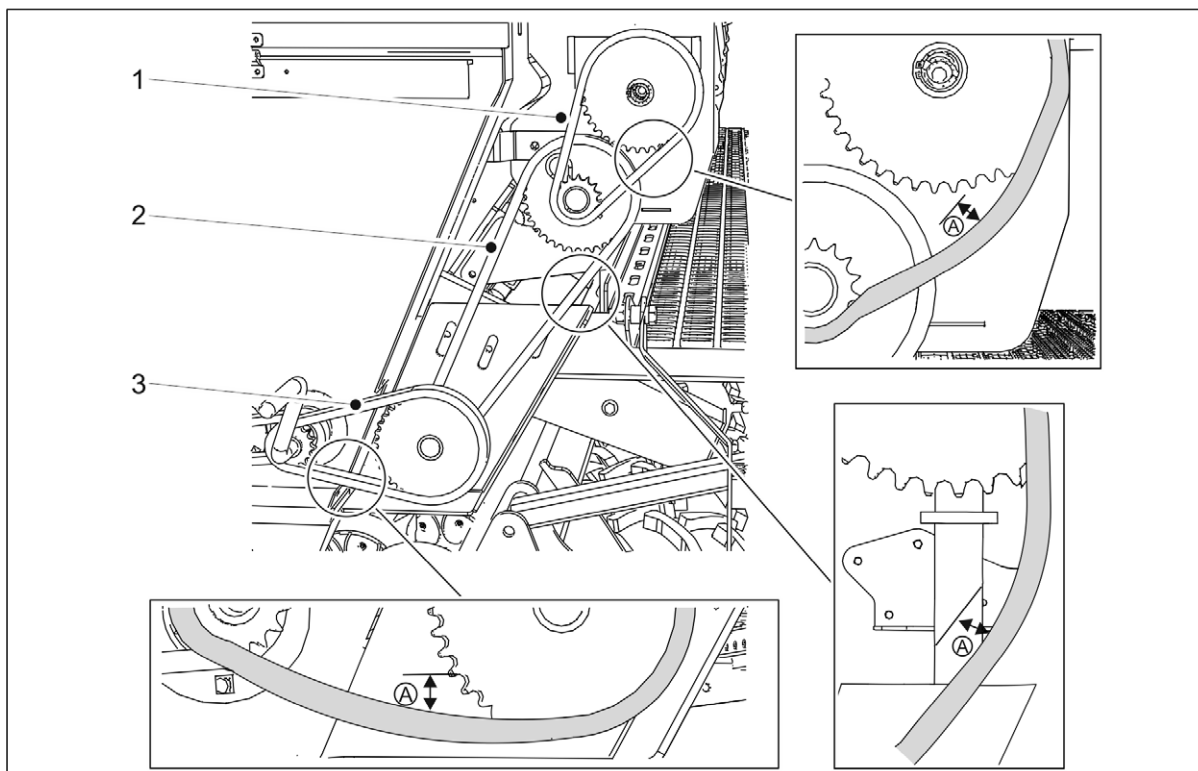
- Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.3. Grandinių priveržimas technikoje su dviguba pavaru dėže skyrelio nurodymus.

3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

### 7.1.5.4. Grandinių priveržimo patikra smulkių sėklų bunkerio transmisijoje

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

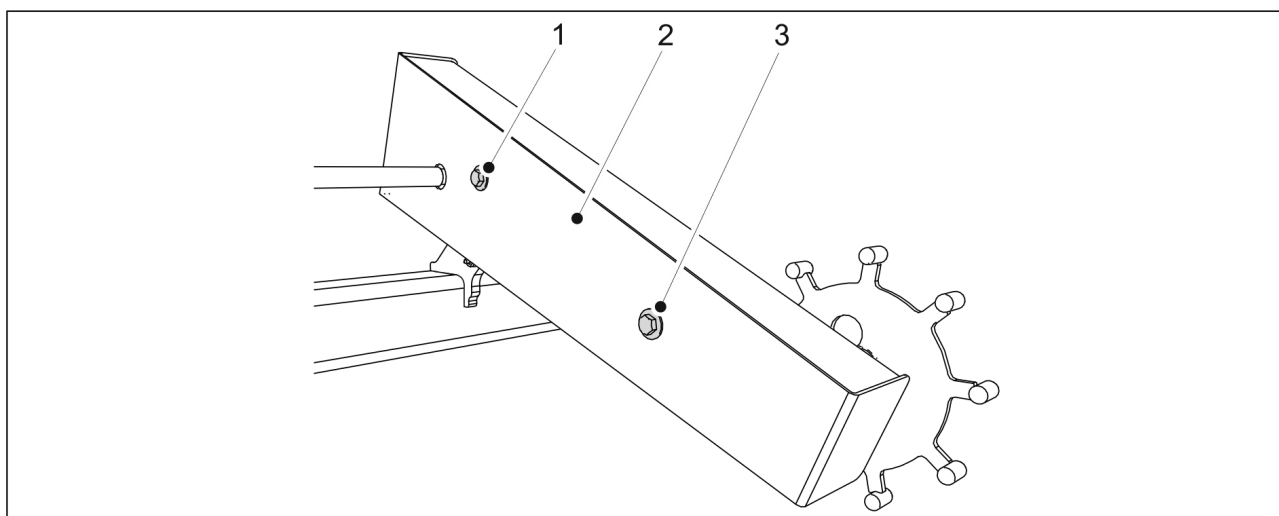




**Paveikslėlis. 7.1.5.4. - 184. Grandinių priveržimo patikra smulkių sėklų bunkerio transmisijoje**

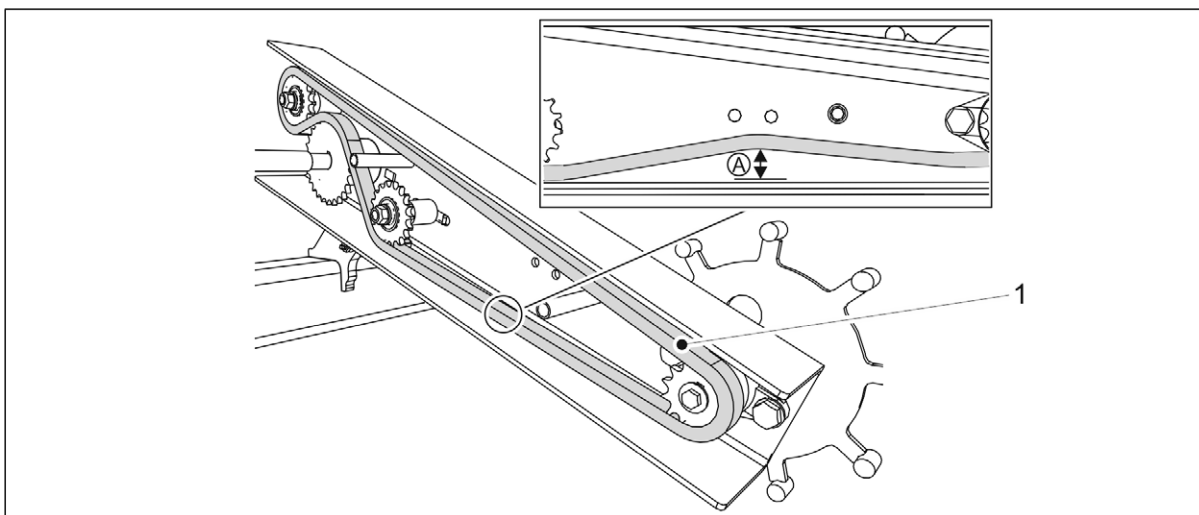
2. Patikrinkite grandinių (1–3) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn ir pakeldami ją pirštu.
  - Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.4. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių priveržimas skyrelio nurodymus.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

## 7.1.6. Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.6. - 185. Ratų pavaros korpuso dangtis**

1. Atsukite ir išimkite ratų pavaros korpuso ir korpuso dangčio (2) tvirtinimo varžtus (1, 3).



**Paveikslėlis. 7.1.6. - 186. Ratų pavaros grandinė**

2. Patikrinkite grandinės (1) deformaciją.

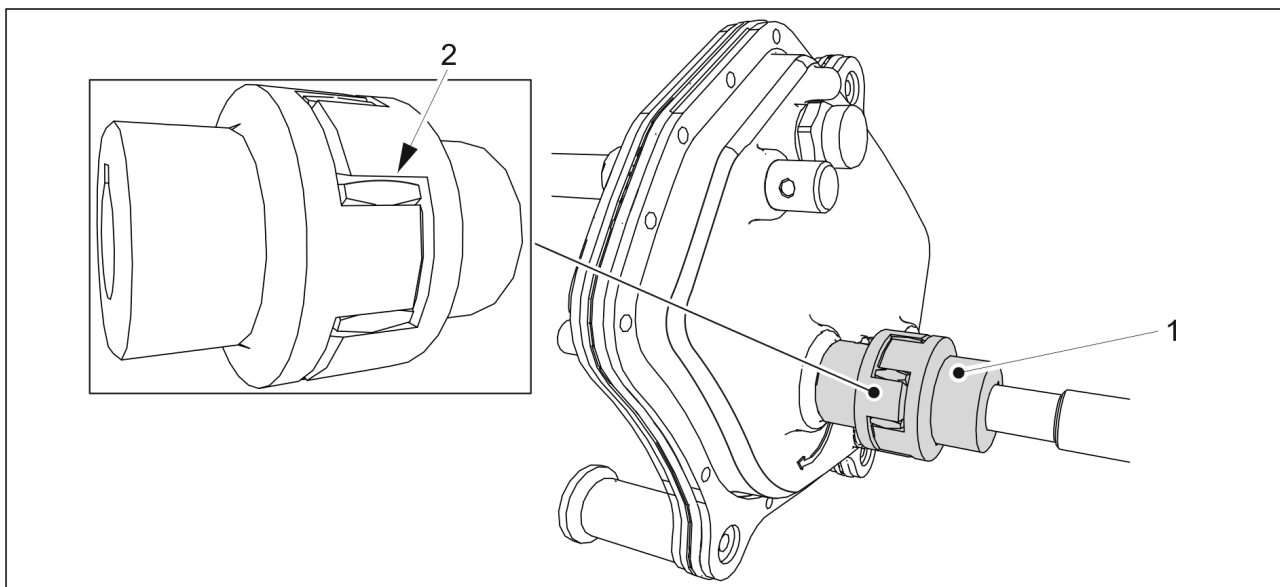
- Maksimali leistina grandinės deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, pareguliuokite grandinės įtempimą pagal 7.7.1. Ratų pavaros grandinės priveržimas skyrelį.

3. Vėl uždėkite korpuso dangtį ir priveržkite du dangčio varžtus.

- Visada naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.

### 7.1.7. Ratų pavaros sankabos patikra

- Sankabą reikia tikrinti kartą per metus / sėjos sezoną.



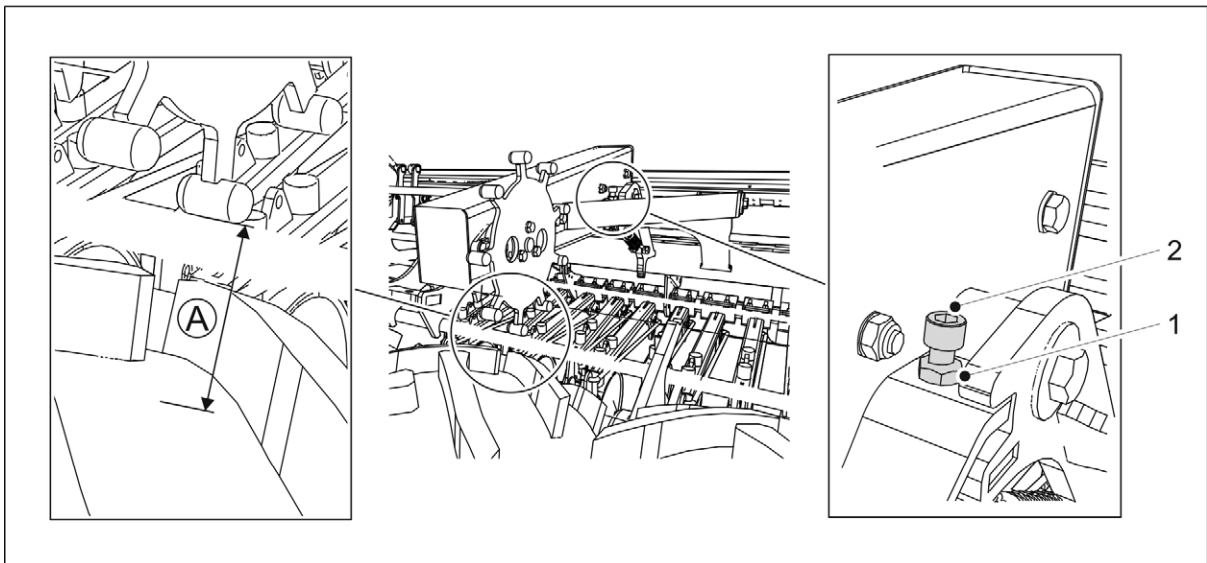
**Paveikslėlis. 7.1.7. - 187. Sankabos patikra**

1. Patikrinkite sankabos lankščios movos elemento (1) tarpą.

- Patikrinkite lankščios movos elemento tarpą, išmatavę atstumą tarp stebulės ir lankščios movos elemento (2), naudodami tarpo matuoklį. Jeigu tarpas yra 3 mm ar didesnis, pakeiskite lankstų movos elementą pagal 7.7.2. Ratų pavaros sankabos keitimas skyrelį.

## 7.1.8. Ratų pavaros prošvaisos patikra

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį.



**Paveikslėlis. 7.1.8. - 188. Ratų pavaros prošvaisos patikra**

2. Patikrinkite ratų pavaros prošvaisą (A).

- Išmatuokite tarpą tarp ratų pavaros galvutės ir transportavimo rato apatinio paviršiaus. Turi būti 3–5 mm tarpas.  
Tarpui sureguliuoti pirmiausia atlaisvinkite fiksuojamąją varžlą (1).  
Jeigu tarpas yra mažesnis kaip 3 mm, pakelkite varantįjį ratą, pasukdami varžtą (2) pagal laikrodžio rodyklę.  
Jeigu tarpas yra didesnis kaip 5 mm, nuleiskite varantįjį ratą, pasukdami varžtą (2) prieš laikrodžio rodyklę.  
Sureguliuavę priveržkite fiksuojamąją varžlą (1).

## 7.1.9. Hidraulikos būklės patikra

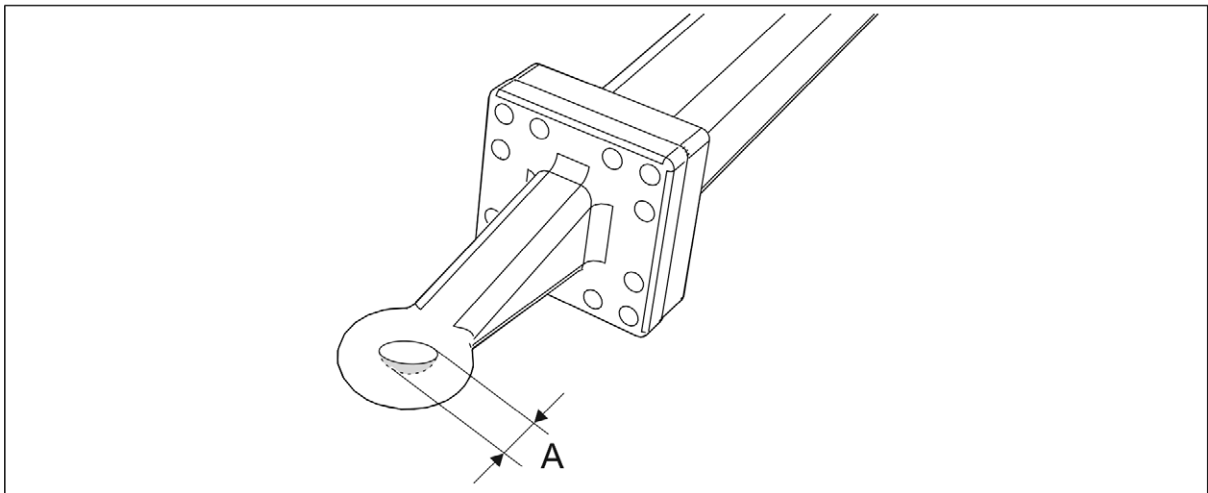
1. Patikrinkite hidraulinės sistemos sandarumą.
  2. Jeigu reikia, priveržkite jungtis.
  3. Patikrinkite, ar žarnos nepažeistos ir nėra nuotėkių.
- Jeigu reikia, kreipkitės dėl techninės priežiūros.

## 7.1.10. Elektros laidų būklės patikra

1. Patikrinkite, ar laidų izoliacija nėra susidėvėjusi ir ar laidai yra matomi.
2. Patikrinkite, ar laidų izoliacija neišsilydžiusi ir nėra kaitimo ar degimo požymių.  
Jeigu reikia, pataisykite, užklijuodami lipnią juostą kaip papildomą izoliaciją.  
Jeigu laidas ar laido vijos yra nupjauti, kreipkitės į techninės priežiūros specialistą.

## 7.1.11. Vilkimo kilpos patikra

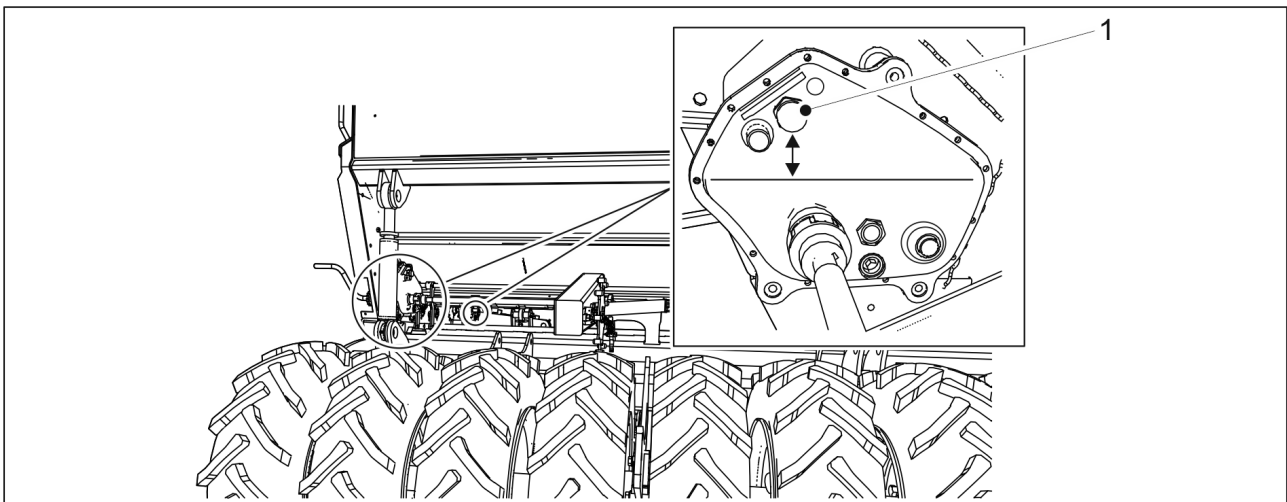
1. Patikrinkite, ar vilkimo kilpa nėra per daug nusidėvėjusi.



**Paveikslėlis. 7.1.11. - 189. Vilkimo kilpa nusidėvėjusi**

- Maksimalus nusidėvėjimas (A) yra 2,5 mm. Maksimalus angos dydis yra 52,5 mm.
2. Patikrinkite, ar vilkimo kilpoje nėra skilimų.
- Jeigu reikia, pakeiskite vilkimo kilpą pagal 7.8.1. Vilkimo kilpos keitimas skyrelio nurodymus.

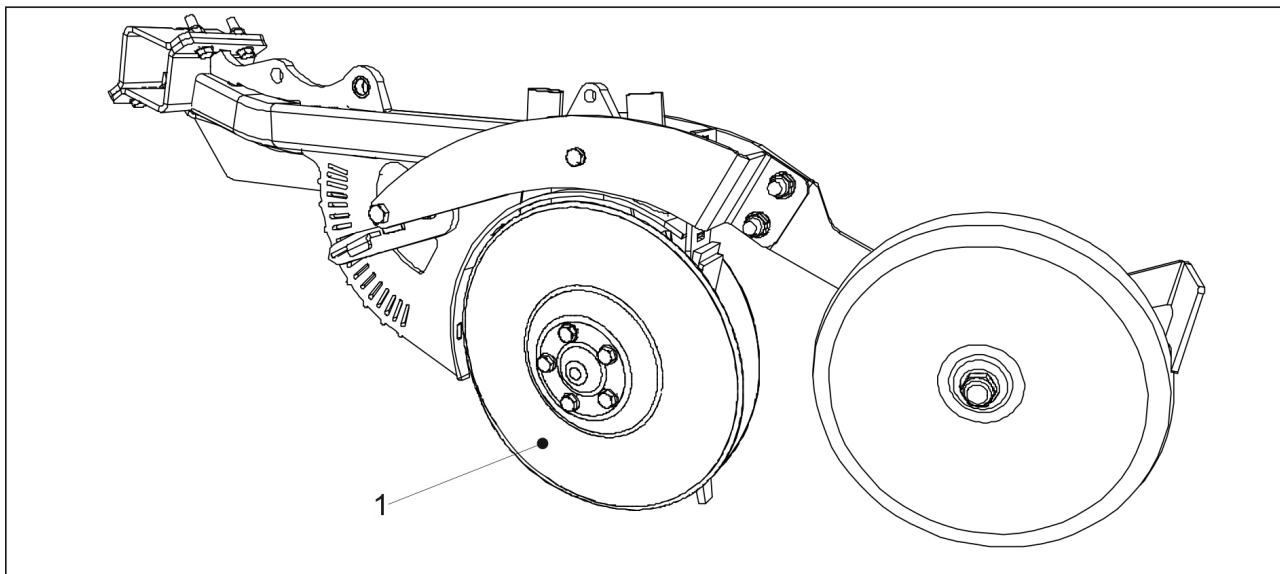
## 7.1.12. Pavarų dėžės alyvos lygio patikra



**Paveikslėlis. 7.1.12. - 190. Pavarų dėžės alyvos lygis**

1. Patikrinkite pavarų dėžės (-ių) alyvos lygį.
- Alyvos lygis turi būti 40–45 mm nuo pripildymo angos (1) apačios. Jeigu reikia, įpilkite alyvos.  
Alyvą reikia keisti bent kas penkerius metus, kad iš pavarų dėžės pasišalintų vandens kondensatas.  
Tinkamas alyvos tūris yra 0,8 litro. Naudokite ISO VG32 klasės hidraulinę alyvą.

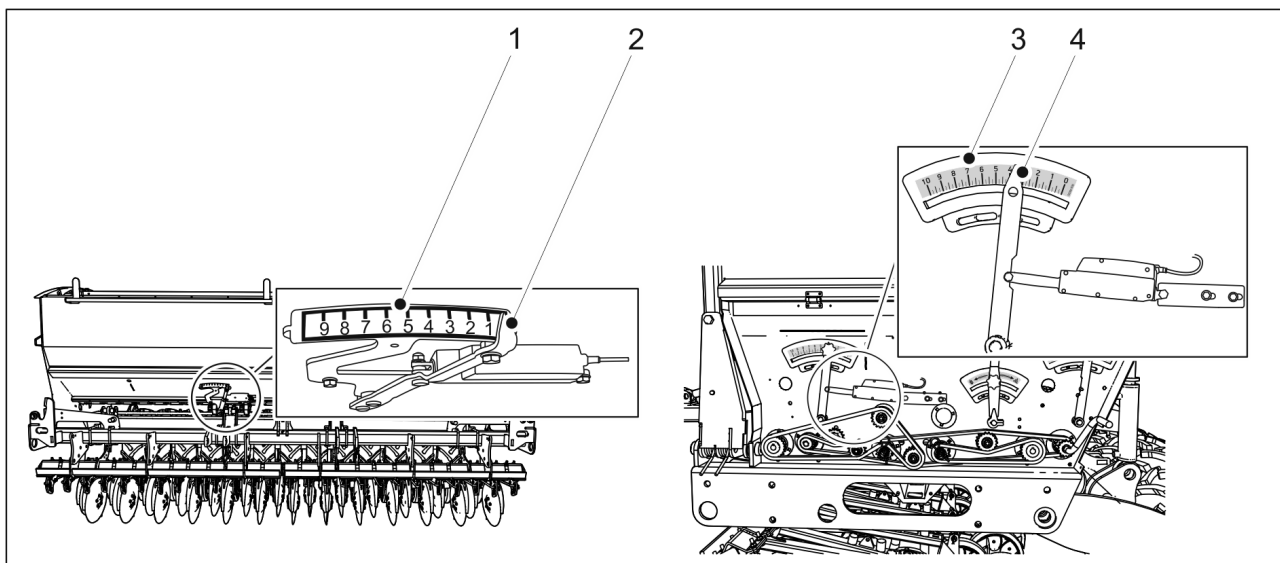
### 7.1.13. Noragėlių diskų patikra



Paveikslėlis. 7.1.13. - 191. Noragėlių diskai

1. Patikrinkite, ar diskų judėjimas (1) vienas kito atžvilgiu yra šiek tiek ribotas ir nejaučiamas guolio tarpas, kai diskas sukamas iš galinio krašto.
  - Jeigu diskai lengvai juda vienas kito atžvilgiu arba yra pernelyg didelis guolio tarpas, pareguliuokite įtempimą tarpikliu.  
Jeigu diskas nesisuka, prireikus nuvalykite diskus, kaip aprašyta [7.3.4. Noragėlių diskų valymas](#) skyrelyje. Jeigu diskas vis tiek nesisuka, prireikus pakeiskite diską, kaip aprašyta [7.9.2. Noragėlio disko keitimas](#) skyrelyje, arba pakeiskite guolį, kaip nurodyta [7.9.3. Noragėlio guolio keitimas](#) skyrelyje.
2. Išmatuokite disko skersmenį.
  - Diskas turi būti apvalus, o jo minimalus skersmuo turi būti 350 mm. Jeigu skersmuo yra mažesnis kaip 350 mm, pakeiskite diską, kaip nurodyta [7.9.2. Noragėlio disko keitimas](#) skyrelyje.

## 7.1.14. Trašų tikslinės normos reguliavimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.14. - 192. Trašų tikslinės normos reguliavimo patikra Kalibravimo bandymas su trašų tikslinės normos reguliavimu Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės, o dešinėje – technika su pavarų dėže, įtaisyta sėklų pusėje (bazinis modelis). Dešinėje parodyta technika su dviguba pavarų dėže (technika su pavarų dėže).**

1. Aktyvinkite trašų tikslinės normos reguliavimą ir įsitikinkite, kad rodyklė (2, 4) suktųsi trašų tiekiamo kiekio skalėje (1, 3).
  - Baziniame modelyje reguliatorius juda tik tada, kai sukasi sėklų velenai. Technikoje su pavarų dėže reguliatorius juda tik tada, kai sėklų velenai nesisuka.

## 7.2. Tepimas

- Perdavus techniką eksploatuoti, visi tepimo taškai turi būti sutepti po pirmų 10 hektarų.  
Noragėlių diskuose yra visam laikui sutepti guoliai, kurių nereikia tepti.  
Tepdami įsitikinkite, kad tepimo įmova būtų atidaryta. Tepkite tašką, kol tepalas pradės tekėti iš jungties. Paprastai tepalo įmovoms pakanka 1–2 tepalo pistoleto paspaudimų. Tepalo perteklių nuvalykite.  
Tepimui naudokite ličio pagrindo tepalą. Grandinės yra tepamos aukštos kokybės variklio alyva.  
Draudžiama naudoti sunkų, ilgapluoštį tepalą ir tepalą, kuriame yra kietųjų dalelių (molibdeno sulfido ir grafito).

## 7.2.1. Trumpos tepimo instrukcijos

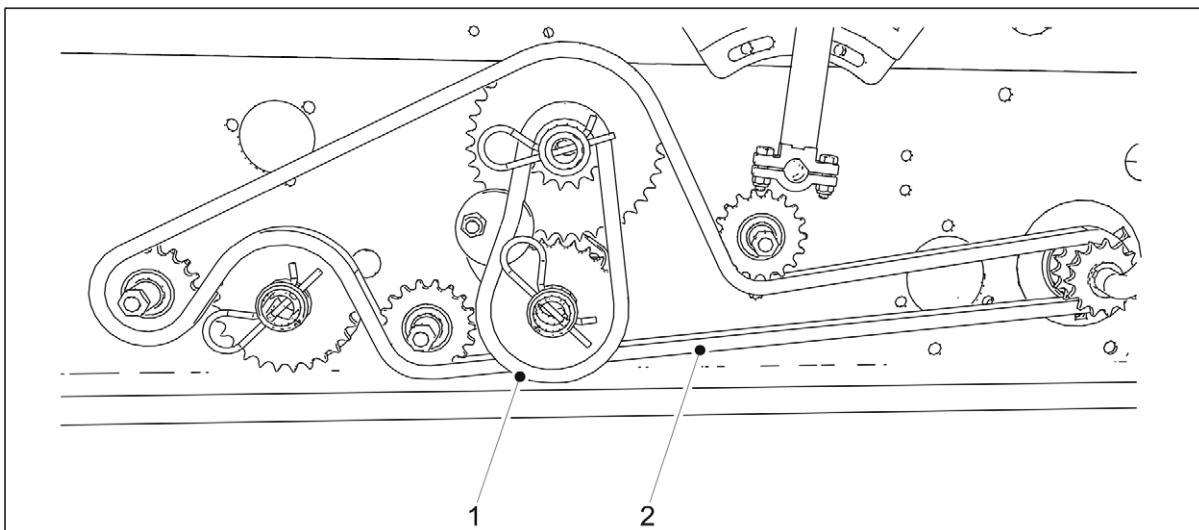
Lentelė. 7.2.1. - 19. Tepimo taškai

	1) Kas 50 hektarų	2) Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną	Tepimo įmovų skaičius technikoje (vnt.)
<u>7.2.2. Transmisijos grandinių tepimas</u>		X	
<u>7.2.3.1. Ratų pavaros grandinės tepimas</u>		X	
<u>7.2.3.2. Ratų ašies guolių tepimas</u>		X	3
<u>7.2.4. Galinės ašies mazgo tepimas</u>		X	2
<u>7.2.5. Ratų ašies guolių tepimas</u>		X	6
<u>7.2.6. Kėlimo cilindro tepimas</u>		X	FX300: 2 FX400: 6
<u>7.2.7. Vilkimo kilpos tepimas</u>		X	
<u>7.2.8. Vidurinių ženklintuvų cilindro tepimas</u>		X	4
<u>7.2.9. Galinių ženklintuvų cilindro tepimas</u>		X	4
<u>7.2.10. Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas.</u>	X	X	6 (kaiščiuose) 4 (ratuose)
<u>7.2.11. Priekinės lyginimo lentos cilindro tepimas</u>		X	2
<u>7.2.12. Vilkimo strypo cilindro tepimas</u>		X	2
<u>7.2.13. Suveržiamosios movos tepimas</u>		X	4

## 7.2.2. Transmisijos grandinių tepimas

### 7.2.2.1. Grandinių tepimas technikoje be pavarų dėžės

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

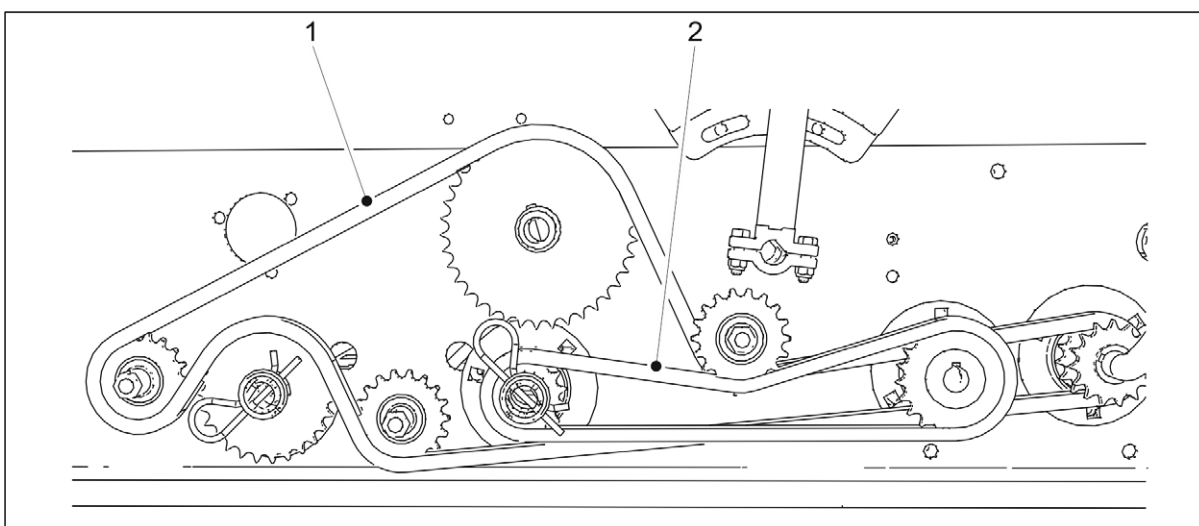


**Paveikslėlis. 7.2.2.1. - 193. Grandinių tepimas technikoje be pavarų dėžės**

2. Sutepkite sėklų pusės grandinę (1) ir trąšų pusės grandinę (2).
  - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

### 7.2.2.2. Grandinių tepimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



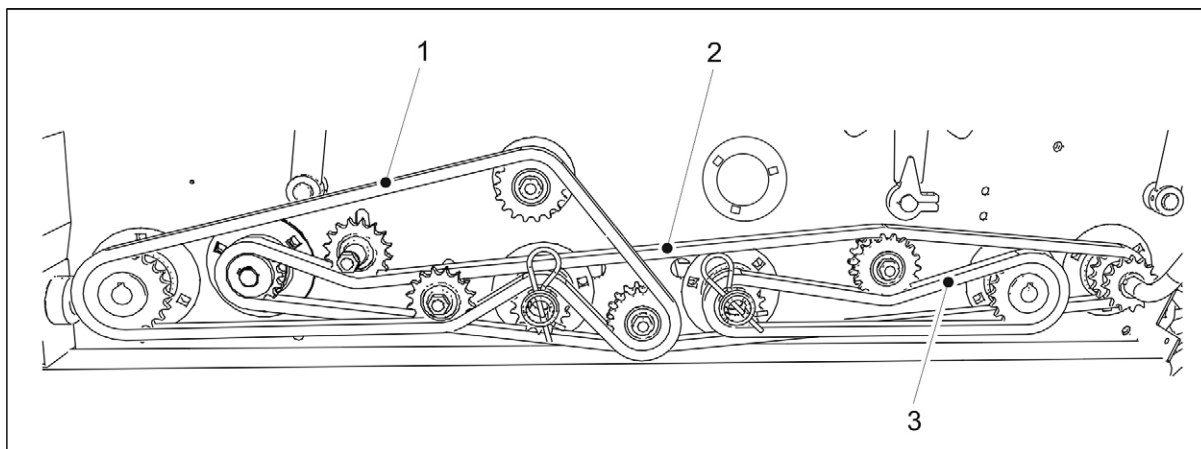
**Paveikslėlis. 7.2.2.2. - 194. Grandinių tepimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje**

2. Sutepkite trąšų pusės grandinę (1) ir sėklų pusės grandinę (2).
  - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.



## 7.2.2.3. Grandinių tepimas technikoje su dviguba pavarų dėže

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

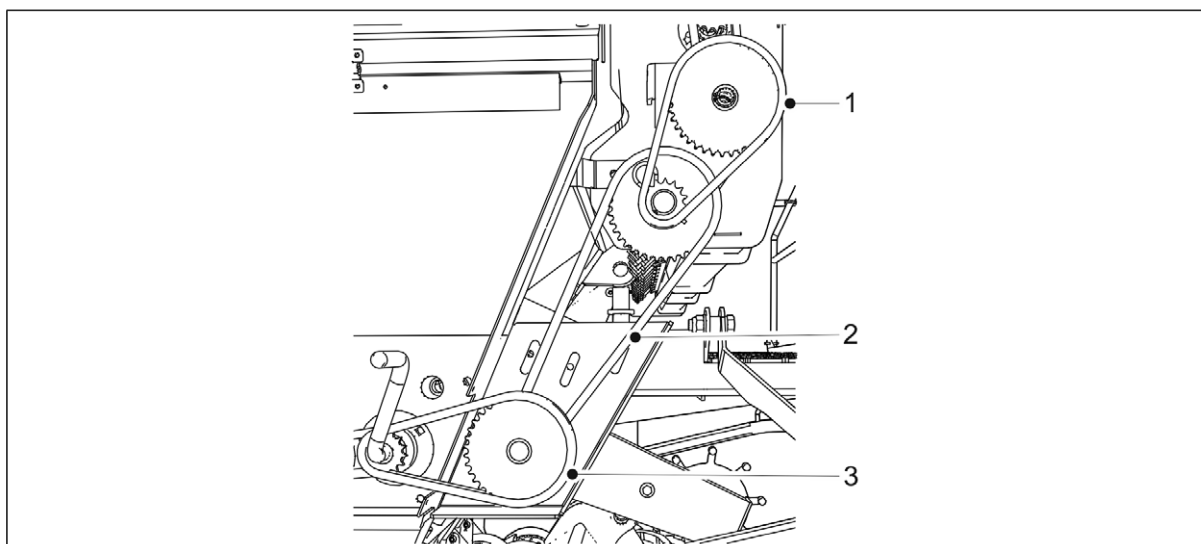


**Paveikslėlis. 7.2.2.3. - 195. Grandinių tepimas technikoje su dviguba pavarų dėže**

2. Sutepkite transmisijos grandinę (2), trąšų pusės grandinę (1) ir sėklų pusės grandinę (3).
  - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

## 7.2.2.4. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

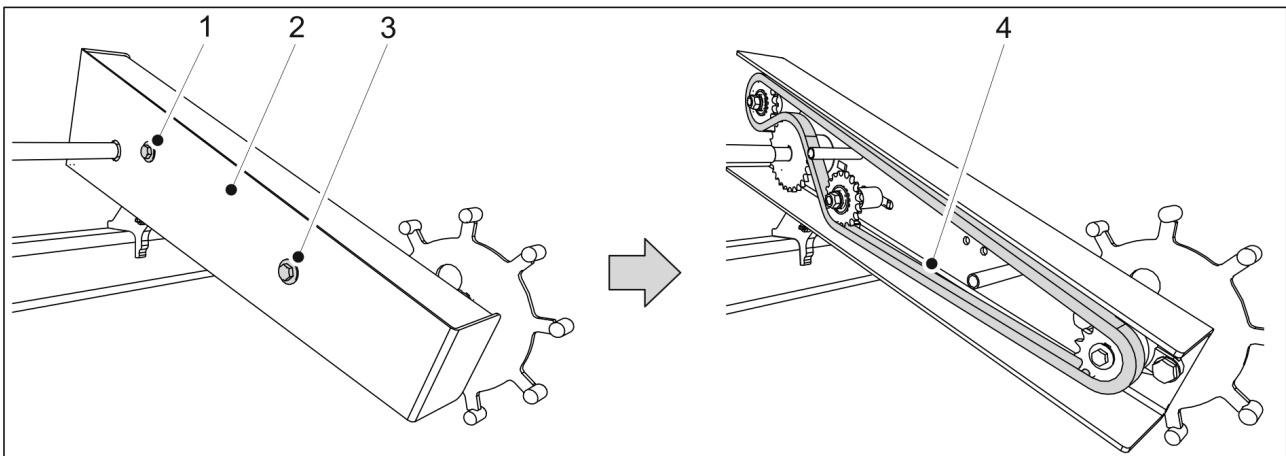


**Paveikslėlis. 7.2.2.4. - 196. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas**

2. Sutepkite grandines (1–3).
  - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

## 7.2.3. Ratų pavaros tepimas

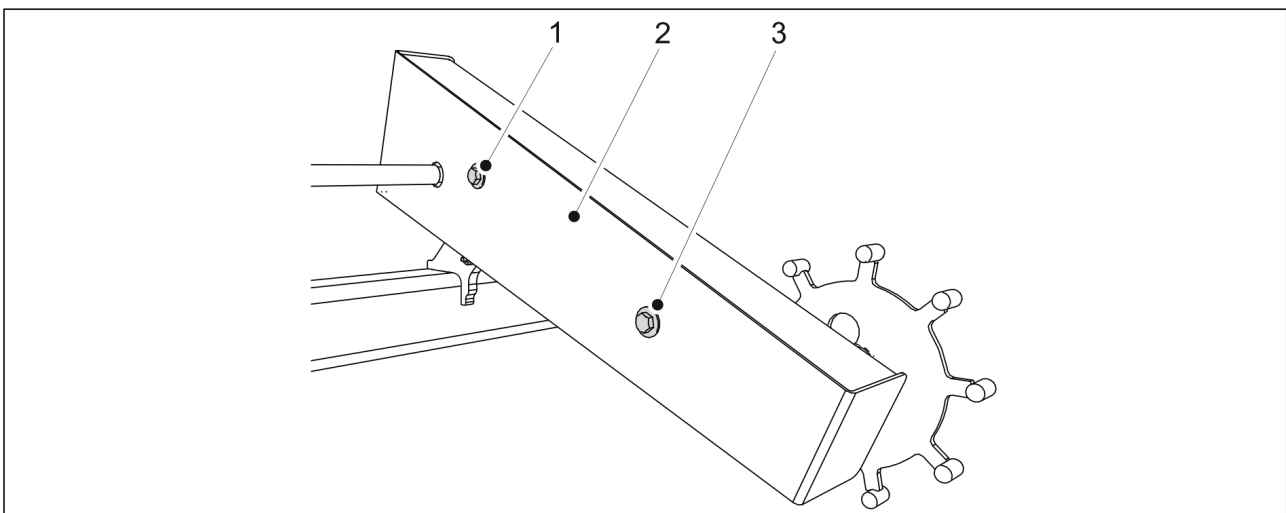
### 7.2.3.1. Ratų pavaros grandinės tepimas



Paveikslėlis. 7.2.3.1. - 197. Ratų pavaros grandinė

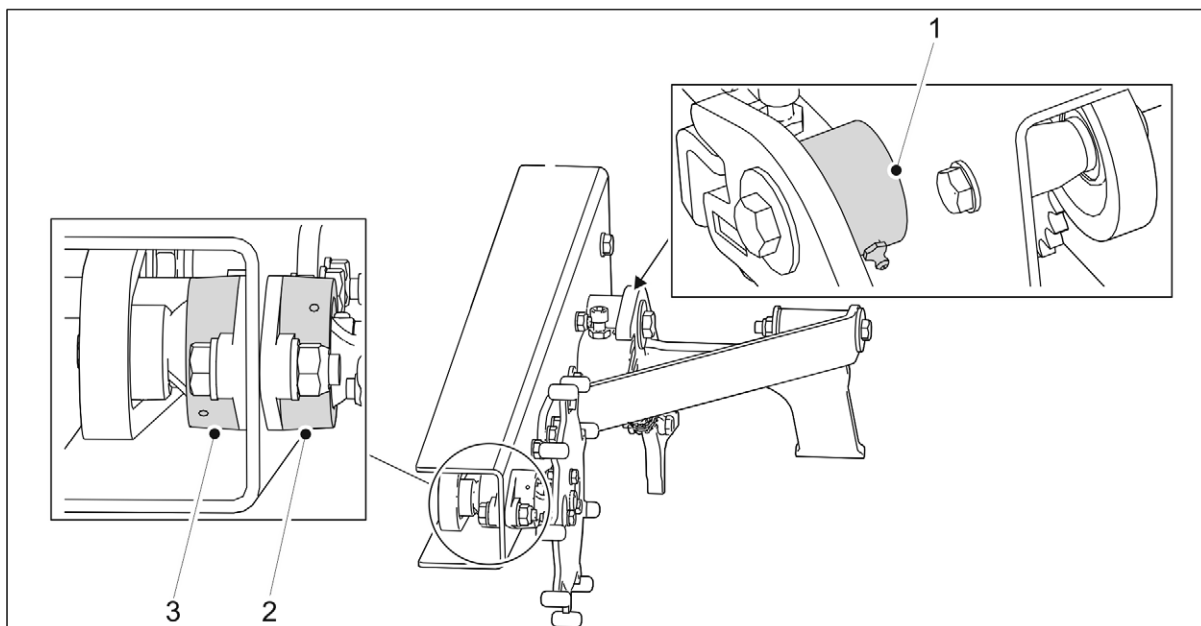
1. Atsukite ir išimkite ratų pavaros korpuso ir korpuso dangčio (2) du tvirtinimo varžtus (1, 3).
2. Sutepkite grandinę (4).
  - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Vėl uždėkite korpuso dangtį ir priveržkite du dangčio tvirtinimo varžtus.
  - Tvirtinimui visada naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.

### 7.2.3.2. Ratų ašies guolių tepimas



Paveikslėlis. 7.2.3.2. - 198. Ratų pavaros korpuso dangtis

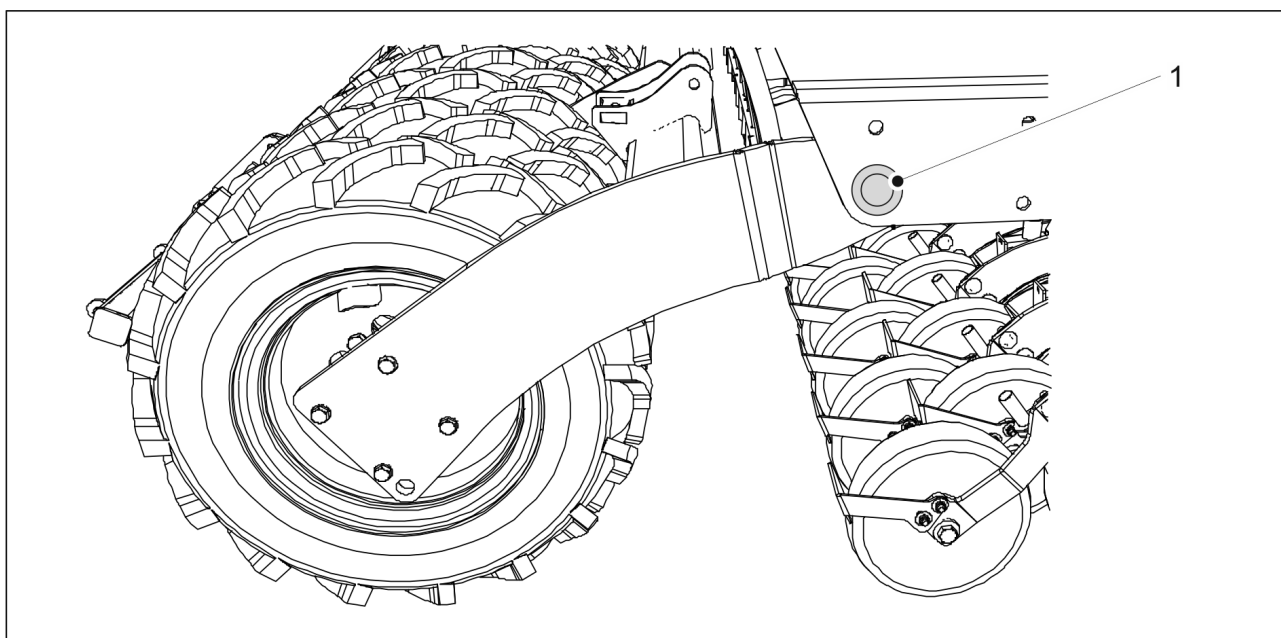
1. Atsukite ir išimkite ratų pavaros korpuso ir korpuso dangčio (2) du tvirtinimo varžtus (1, 3).



**Paveikslėlis. 7.2.3.2. - 199. Ratų ašies guolių tepimas**

2. Sutepkite ratų pavaros guolius (2, 3) ir ratų pavaros atramos guolį (2) per tepimo įmovą.
  - Pašalinkite seną iš guolių išbėgusį tepalą.
3. Vėl uždėkite korpuso dangtį ir priveržkite du dangčio tvirtinimo varžtus.
  - Tvirtinimui naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.

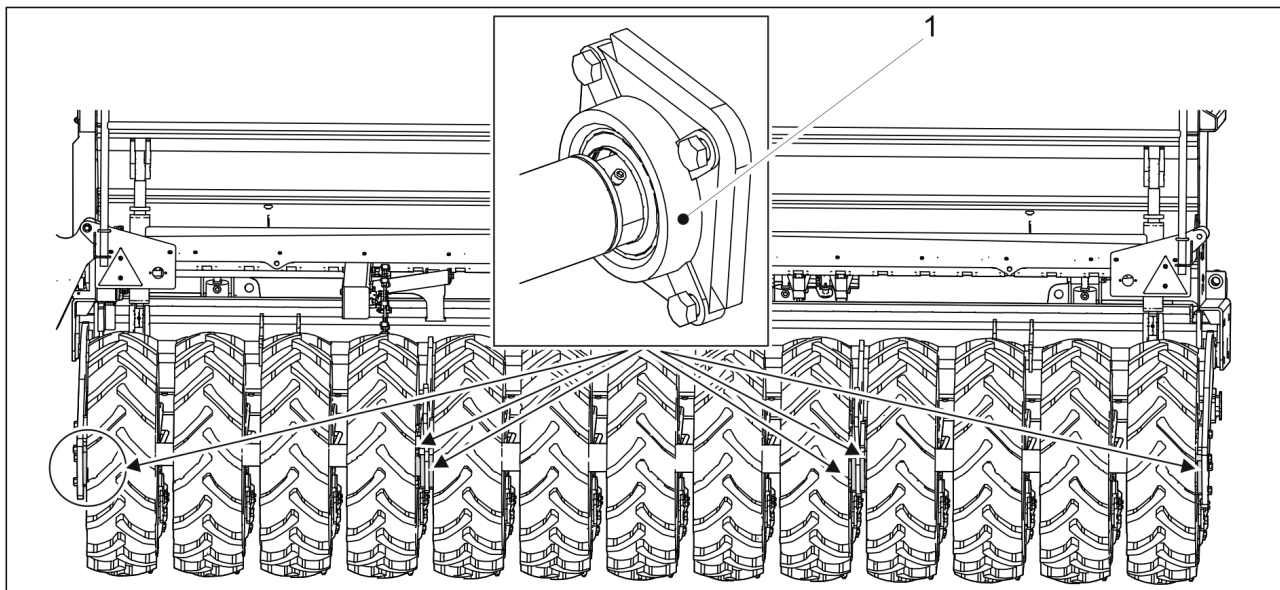
## 7.2.4. Galinės ašies mazgo tepimas



**Paveikslėlis. 7.2.4. - 200. Galinės ašies mazgas**

1. Sutepkite galinės ašies mazgo (1) dvi jungties įvoves.
  - Jungties įvorės yra bunkerio galiniuose kampuose, eilinės sėjamosios abejuose pusėse.

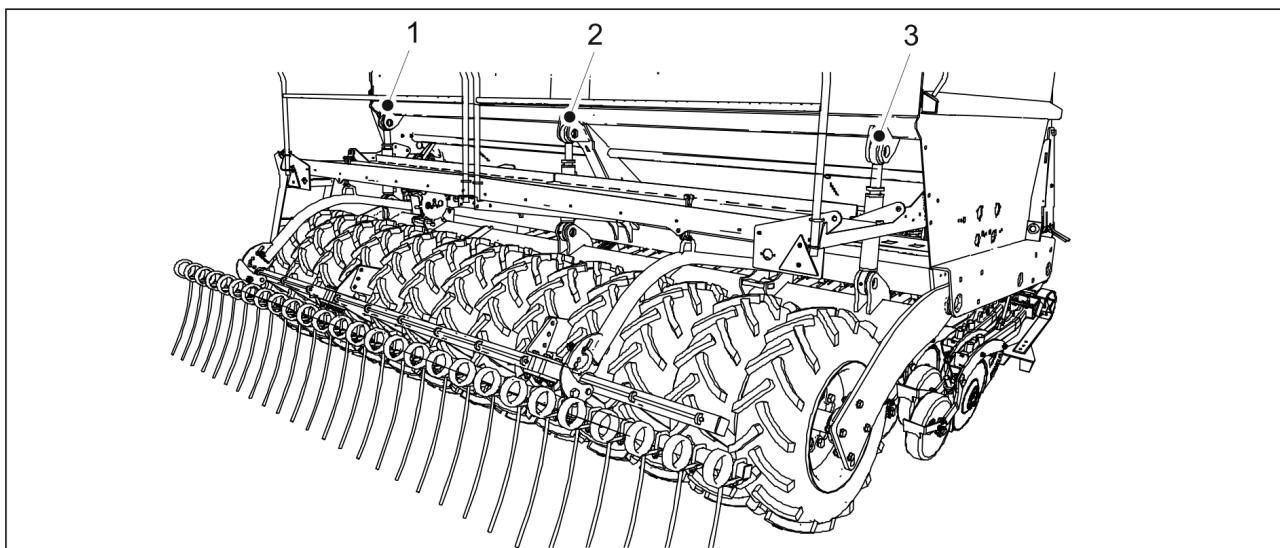
## 7.2.5. Ratų ašies guolių tepimas



Paveikslėlis. 7.2.5. - 201. Ratų ašies guoliai

1. Sutepkite šešis ratų ašies guolius (1).

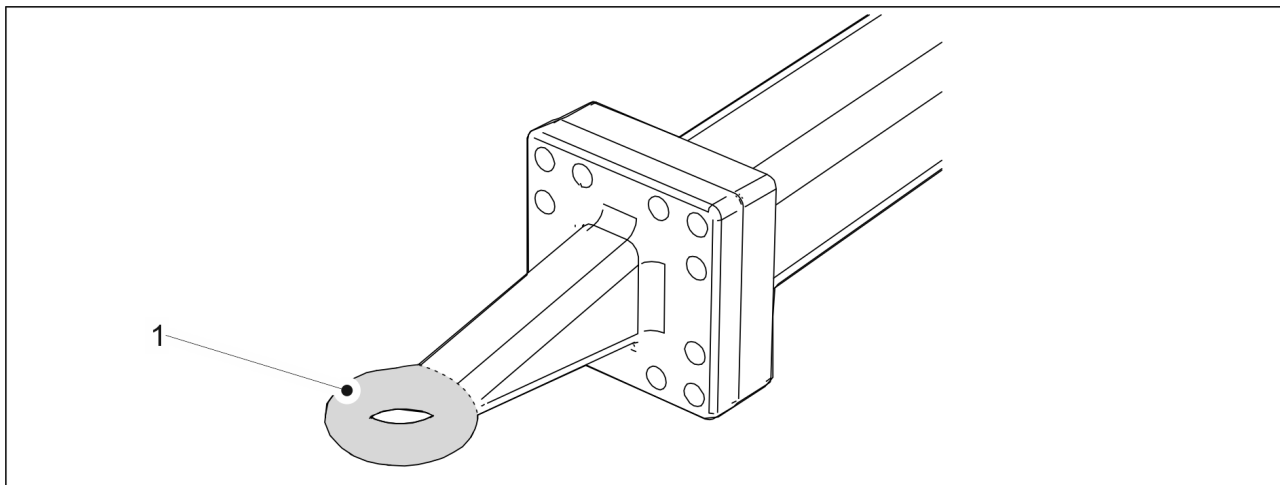
## 7.2.6. Kėlimo cilindro tepimas



Paveikslėlis. 7.2.6. - 202. Kėlimo cilindras

1. Sutepkite kėlimo cilindrą (-us).
  - FX300 yra 1 kėlimo cilindras (2), o FX400 – 3 kėlimo cilindrai (1–3). Kėlimo cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova.

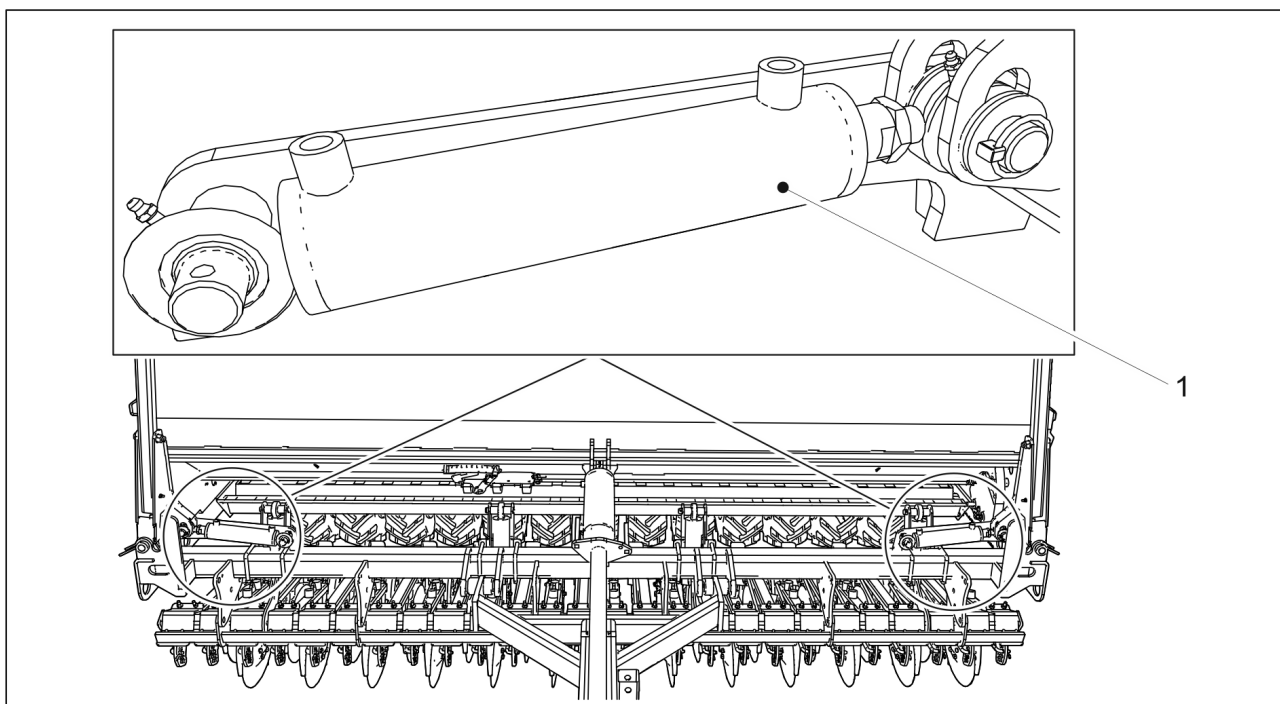
### 7.2.7. Vilkimo kilpos tepimas



Paveikslėlis. 7.2.7. - 203. Vilkimo kilpa

1. Nušluostykite vilkimo kilpą (1).
2. Užtepkite tepalo ant vilkimo kilpos.

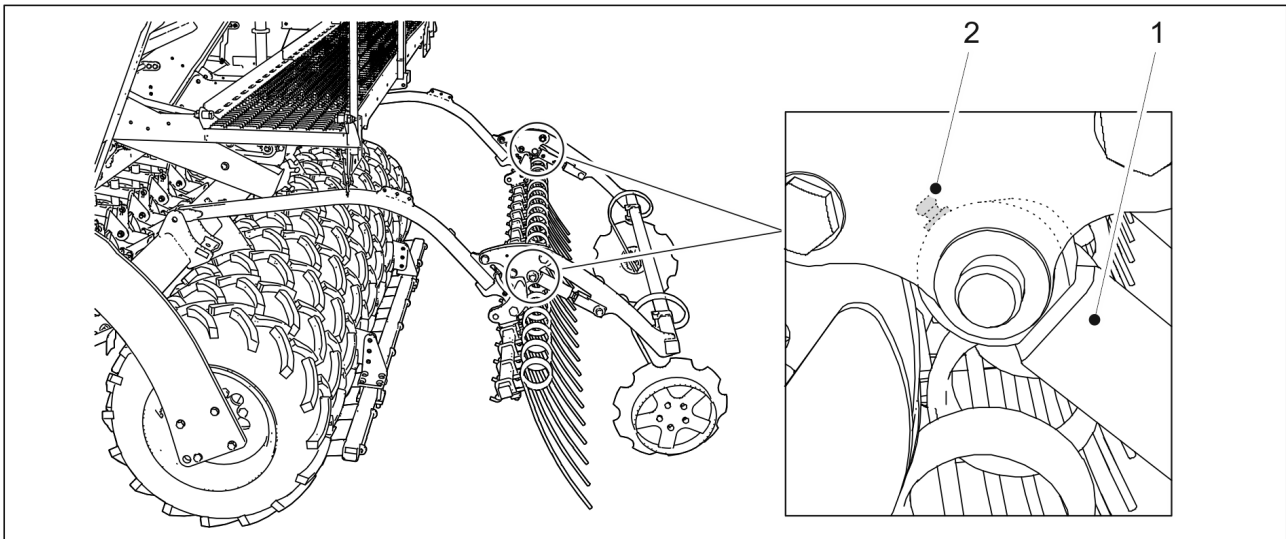
### 7.2.8. Vidurinių ženklintuvų cilindrus tepimas



Paveikslėlis. 7.2.8. - 204. Vidurinių ženklintuvų cilindrai

1. Sutepkite 2 vidurinių ženklintuvų cilindrus (1).
  - Vidurinių ženklintuvų cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova.

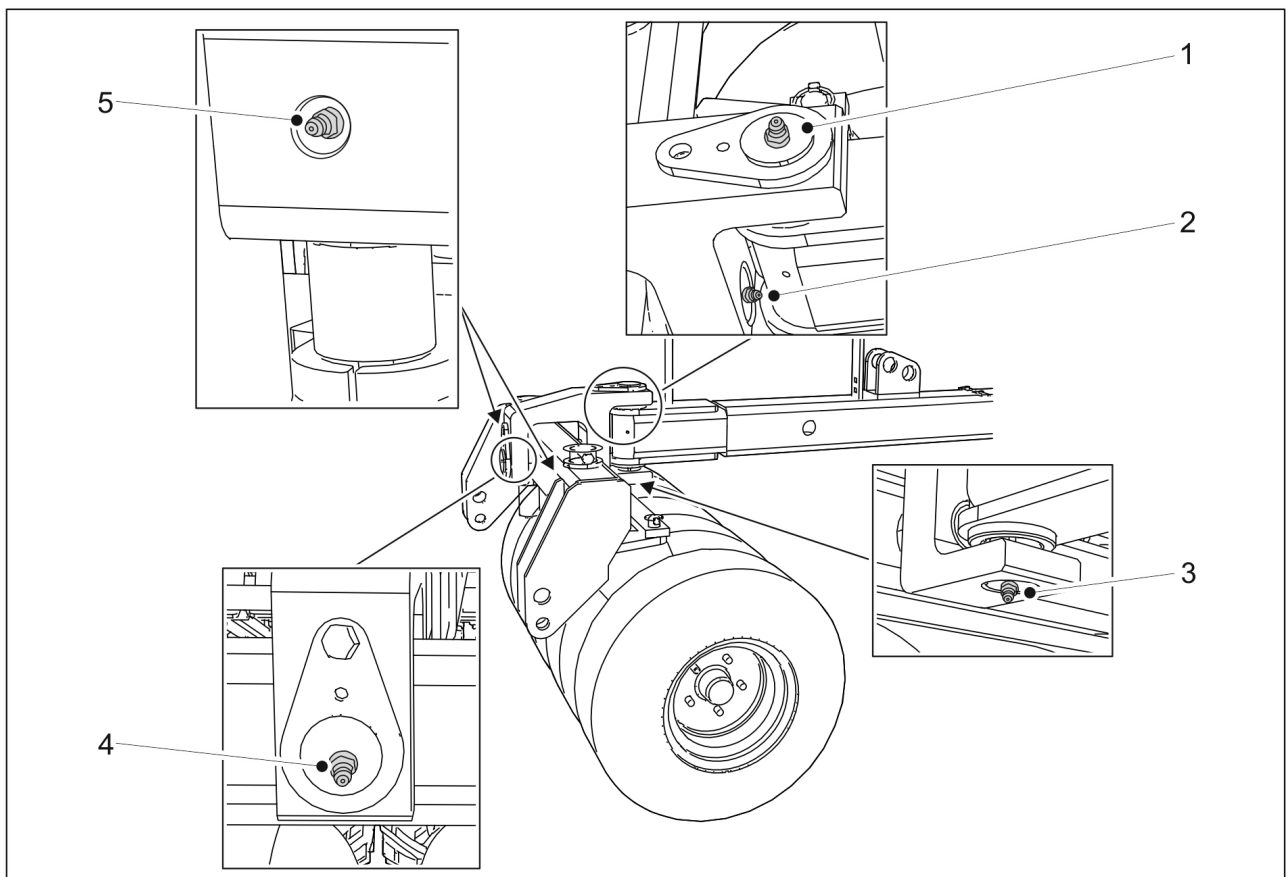
## 7.2.9. Galinių ženklintuvų cilindrų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.9. - 205. Galinių ženklintuvų cilindrai

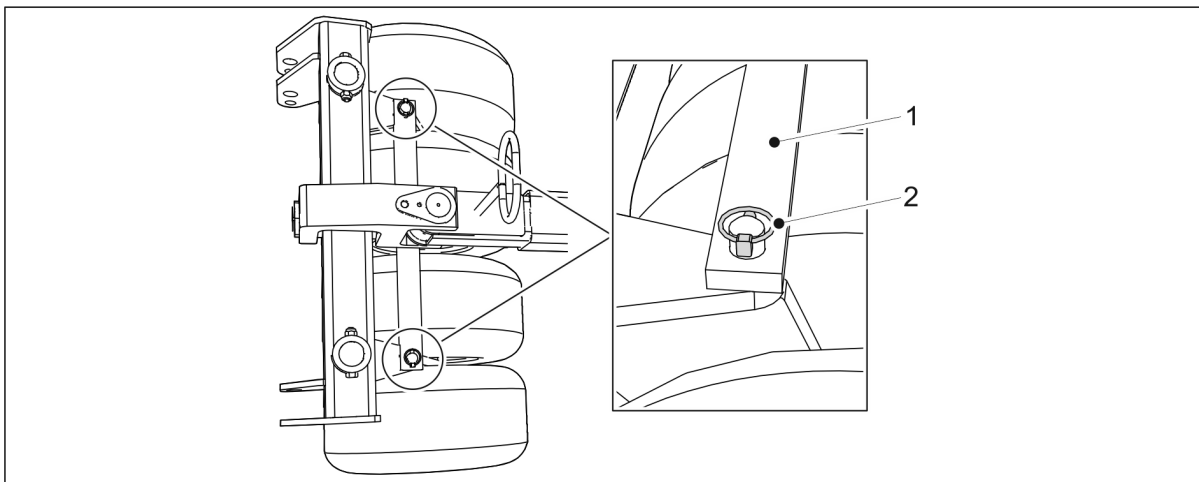
1. Sutepkite 2 galinių ženklintuvų cilindrus (1).
  - Abiejų cilindrų guolių korpuse yra 1 tepimo įmova (2).

## 7.2.10. Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas.



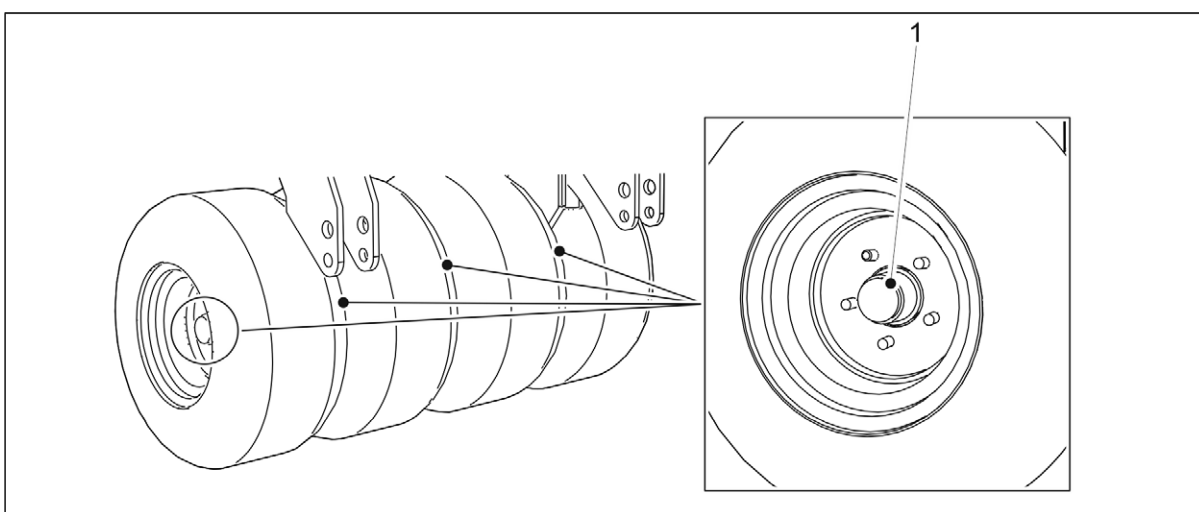
Paveikslėlis. 7.2.10. - 206. Tankinamųjų ratų kaiščiai

1. Sutepkite tankinamųjų ratų horizontalujį ir vertikalujį kaiščius.
  - Horizontalusis kaištis turi dvi tepimo įmovas (2, 4). Vertikalusis kaištis turi dvi tepimo įmovas (1, 3).
2. Sutepkite du tankinamųjų ratų strypo kaiščius.
  - Abiems tankinamųjų ratų strypo kaiščiams yra viena tepimo įmova (5).



**Paveikslėlis. 7.2.10. - 207. Tankinamųjų ratų strypo nuėmimas**

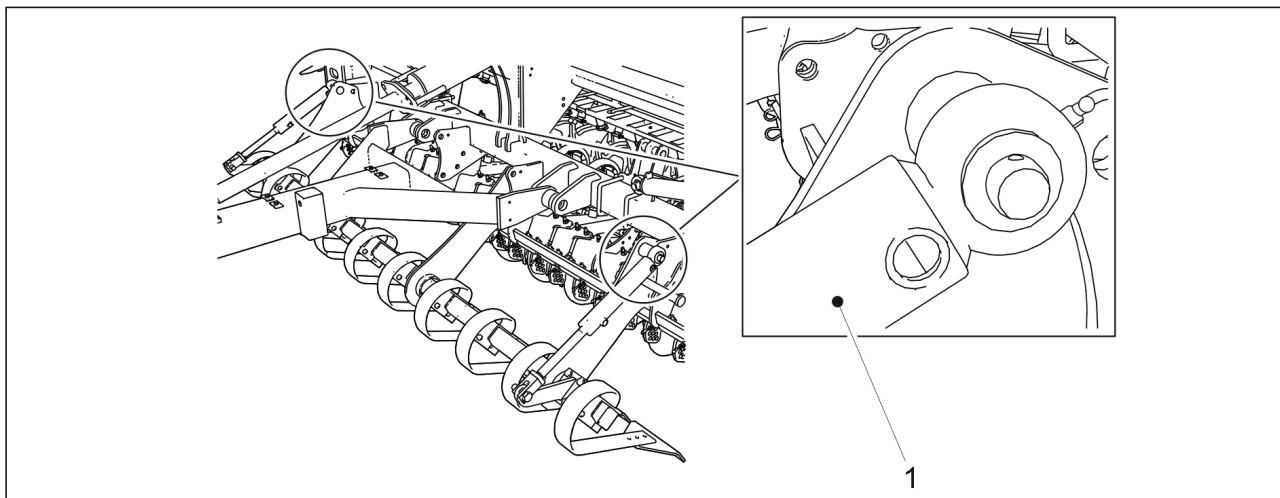
3. Išimkite tankinamųjų ratų strypo (1) du vielokaiščius (2).
4. Nuimkite tankinamųjų ratų strypą, jį pakeldami.



**Paveikslėlis. 7.2.10. - 208. Tankinamųjų ratų stebulės**

5. Sutepkite keturias ratų stebules (1).
  - Ratų stebulėse yra viena tepimo įmova.
6. Pakeiskite tankinamųjų ratų strypą ir užfiksuokite strypą vielokaiščiais.

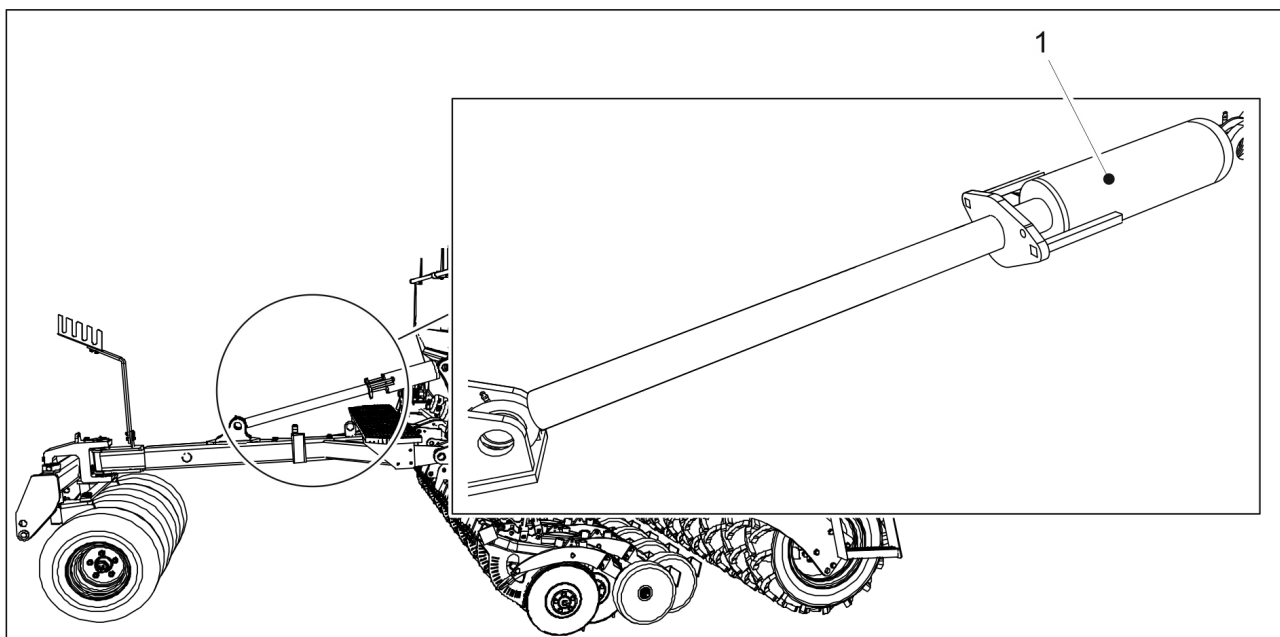
## 7.2.11. Priekinės lyginimo lentos cilindų tepimas



**Paveikslėlis. 7.2.11. - 209. Priekinės lyginimo lentos cilindrai**

1. Sutepkite du priekinės lyginimo lentos cilindrus (1).
  - Abiejų cilindų viršuje yra viena tepimo įmova.

## 7.2.12. Vilkimo strypo cilindro tepimas

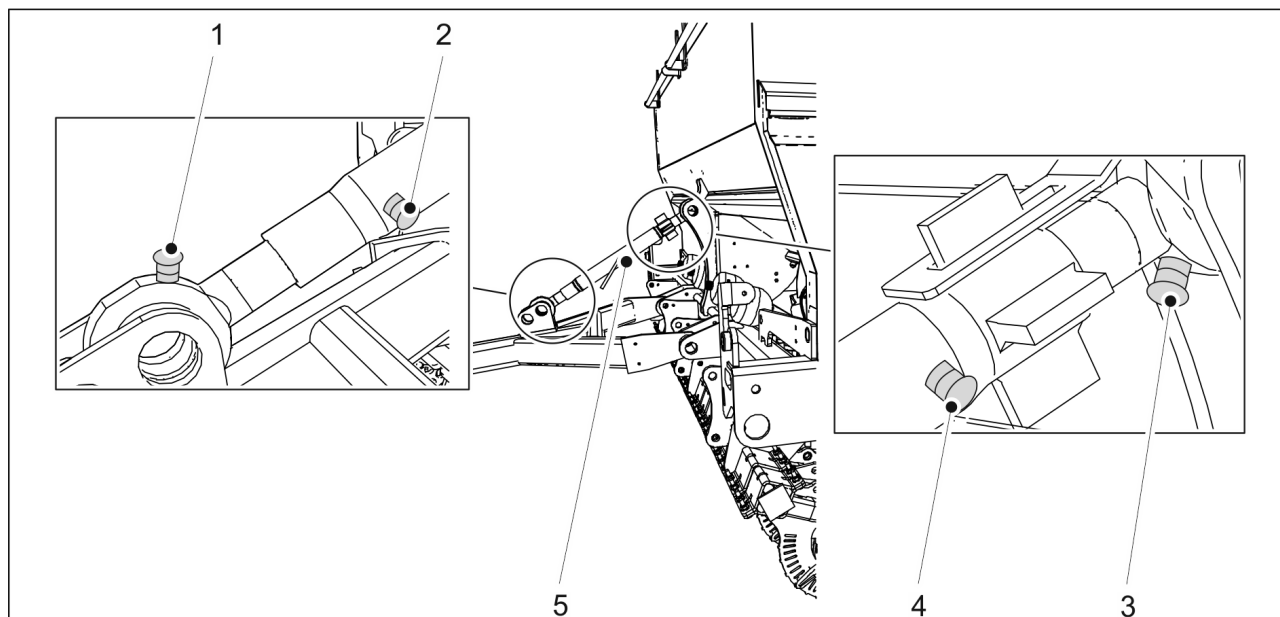


**Paveikslėlis. 7.2.12. - 210. Vilkimo strypo cilindras**

1. Sutepkite vilkimo strypo cilindrą (1).
  - Vilkimo strypo cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova.



## 7.2.13. Suveržiamosios movos tepimas



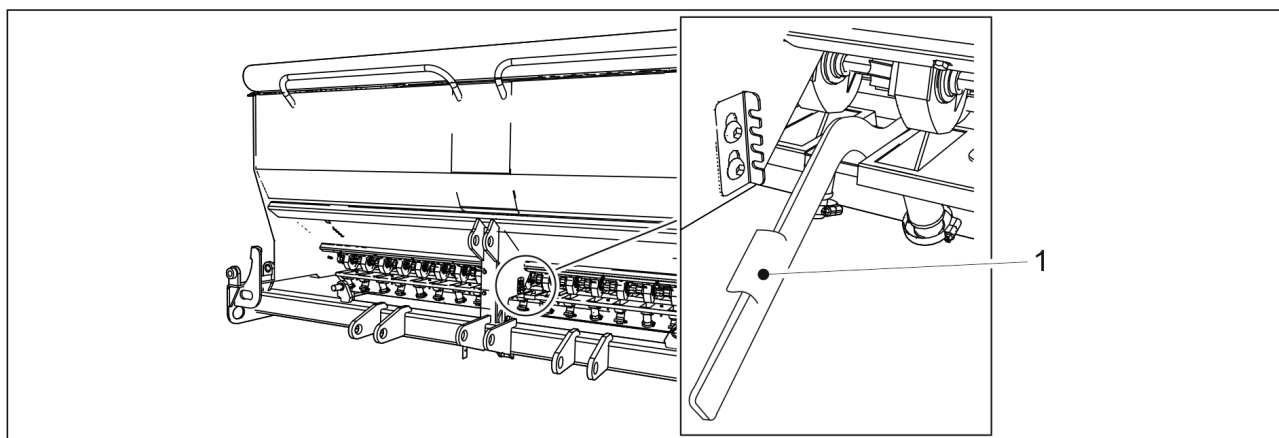
Paveikslėlis. 7.2.13. - 211. Suveržiamoji mova

1. Sutepkite suveržiamąją movą (5).
  - Suveržiamoji mova turi keturias tepimo įmovas (1–4).

## 7.3. Valymas

### 7.3.1. Bunkerių valymas

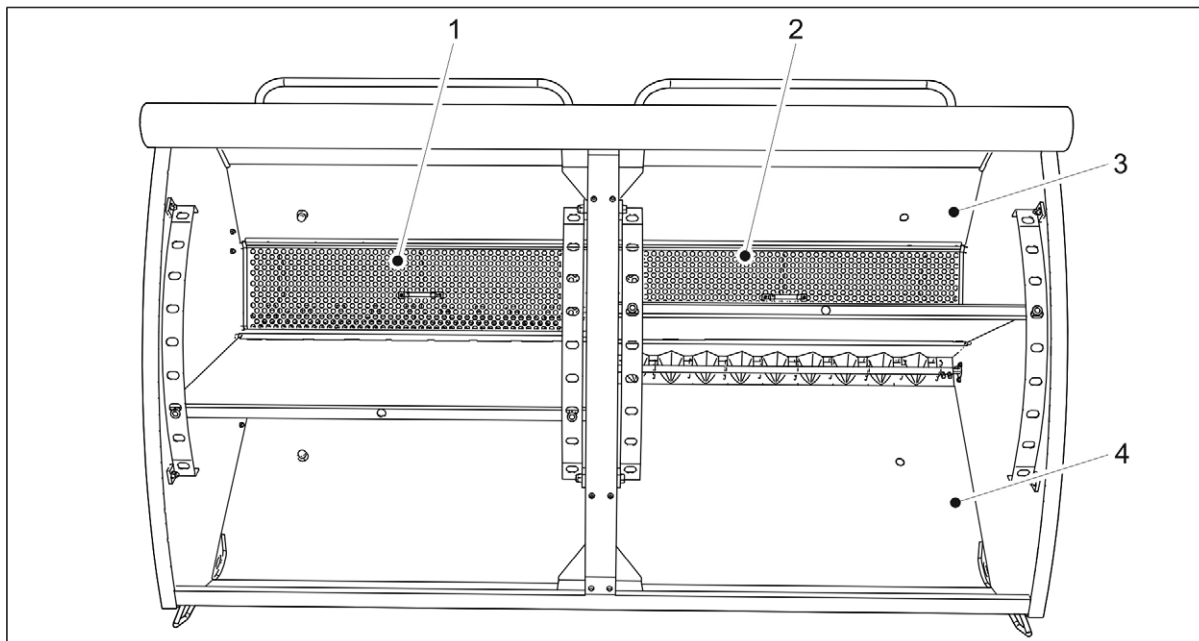
- Kai valote bunkerius, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite sėklų bunkerį, kai keičiate sėjamą kultūrą ir sėjos sezono pabaigoje. Išvalykite trąšų bunkerį sėjos sezono pabaigoje.



Paveikslėlis. 7.3.1. - 212. Apatinė sklendė

1. Atidarykite trąšų pusės tiekimo įtaisų, esančių eilinės sėjamosios priekyje, apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.

2. Atidarykite sėklų pusės tiektuvo įtaisų, esančių eilinės sėjamosios gale, apatinę sklendę tuo pačiu būdu.
  - Galinę apatinę sklendę reikia atidaryti nuo darbinės platformos.



#### **Paveikslėlis. 7.3.1. - 213. Bunkerių valymas**

3. Nuimkite trąšų bunkerio (3) sietus (1, 2).
4. Išvalykite trąšų bunkerį suslėgtuoju oru.
5. Išplaukite trąšų ir sėklų bunkerį (3, 4) plovikliu ir šiltu vandeniu.
6. Jeigu reikia, išplaukite bunkerius elektriniu plovimo prietaisu.



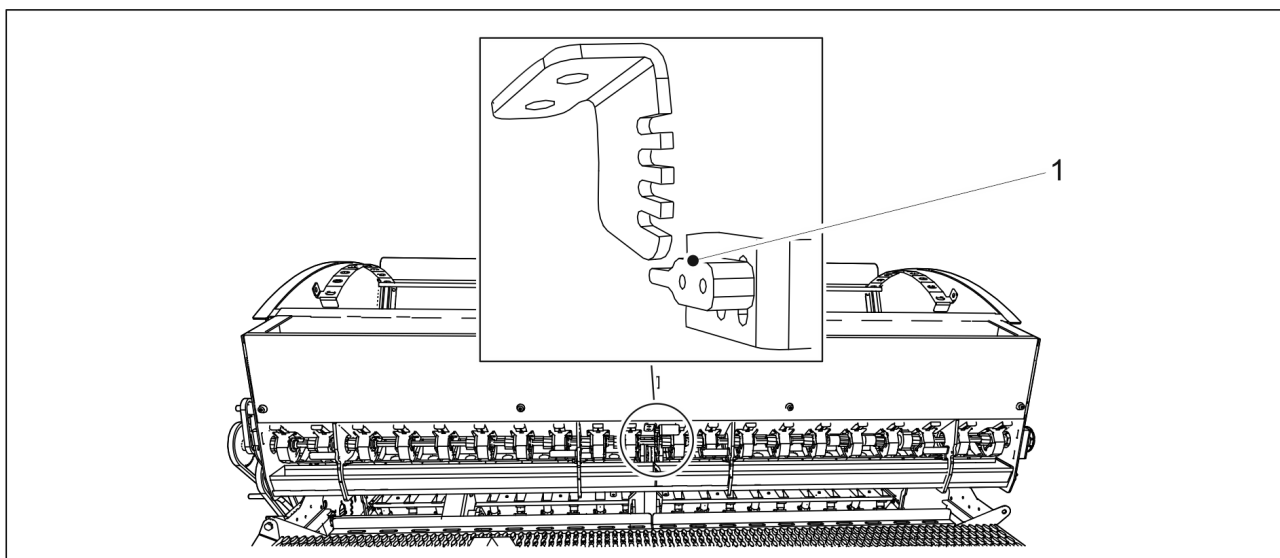
**ATSARGIAI**

Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

7. Išdžiovinkite bunkerius suslėgtuoju oru.
8. Uždarykite tiektuvų įtaisų apatines sklendes.

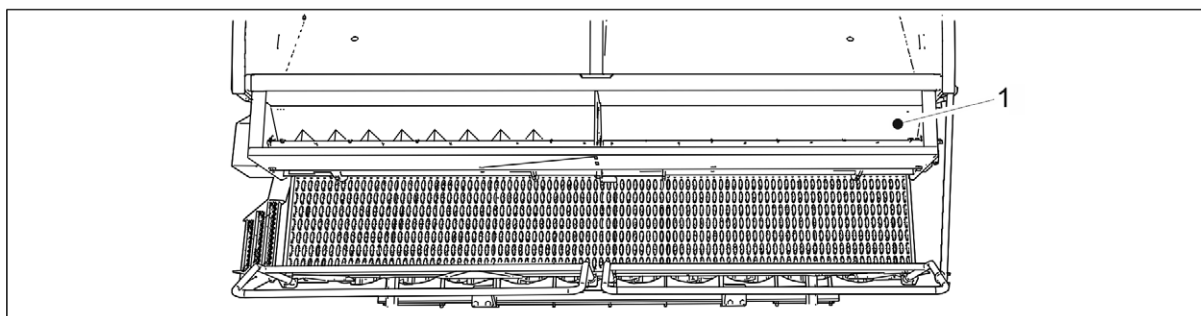
### **7.3.2. Smulkių sėklų bunkerio valymas**

- Kai valote bunkerius, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite smulkių sėklų bunkerį, kai keičiate sėjamą kultūrą ir sėjos sezono pabaigoje.



**Paveikslėlis. 7.3.2. - 214. Apatinė sklendė atidaryta**

1. Atidarykite apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.



**Paveikslėlis. 7.3.2. - 215. Smulkių sėklų bunkerio valymas**

2. Išvalykite smulkių sėklų bunkerį (1) suslėgtuoju oru.
3. Išplaukite smulkių sėklų bunkerį plovikliu ir šiltu vandeniu.
4. Jeigu reikia, išplaukite bunkerį elektriniu plovimo prietaisu.



**ATSARGIAI**

Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

5. Išdžiovinkite bunkerį suslėgtuoju oru.
6. Uždarykite tiektuvo apatinę sklendę.

### 7.3.3. Dažytų paviršių valymas

- Kai valote dažytus paviršius, nešiokite apsauginius akinius ir mėvėkite apsaugines pirštines.  
Nuvalykite dažytus paviršius sėjos sezono pabaigoje.

1. Valykite sėjamosios dažytus paviršius šepečiu ir suslėgtuoju oru.
2. Jeigu reikia, nuplaukite dažytą paviršių elektriniu plovimo prietaisu.



**ATSARGIAI**

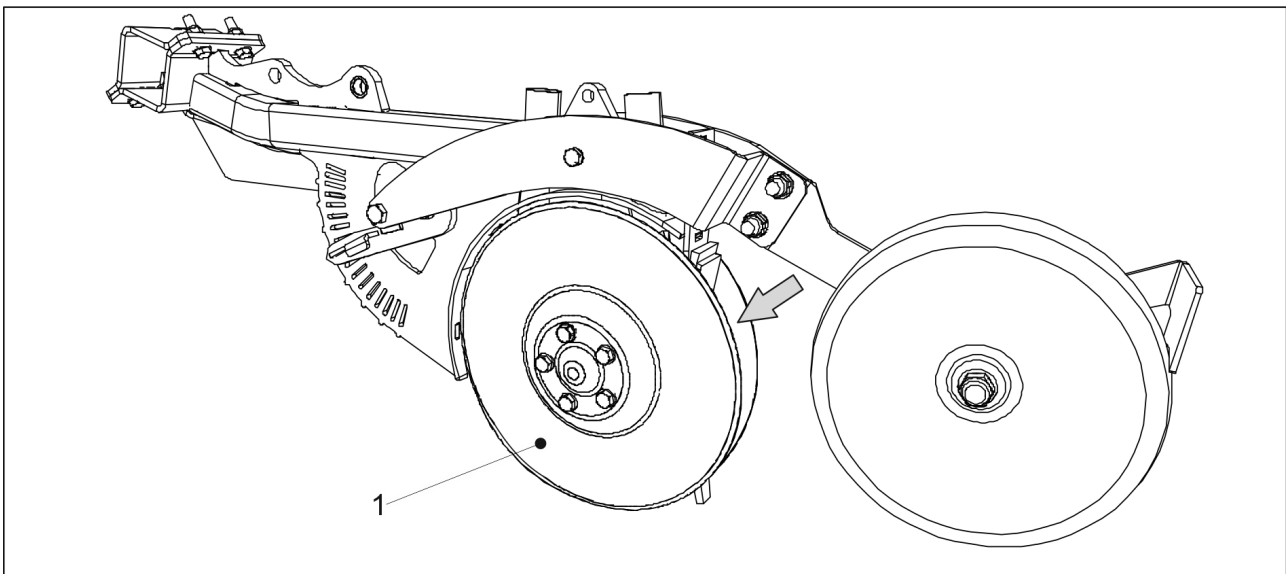
Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

3. Sutepkite visus tepimo taškus pagal 7.2. Tepimas skyrelio nurodymus.

- Pažeistą dažytą paviršių galima pataisyti nuplovus. Dažytą paviršių galima apsaugoti šiek tiek užtepus alyvos, naudojant šiai paskirčiai skirtą apsauginę alyvą. Reikia saugoti, kad apsauginės alyvos nepatektų ant guminių ir plastikinių dalių.

### 7.3.4. Noragėlių diskų valymas

- Kai valote noragėlių diskus, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines.

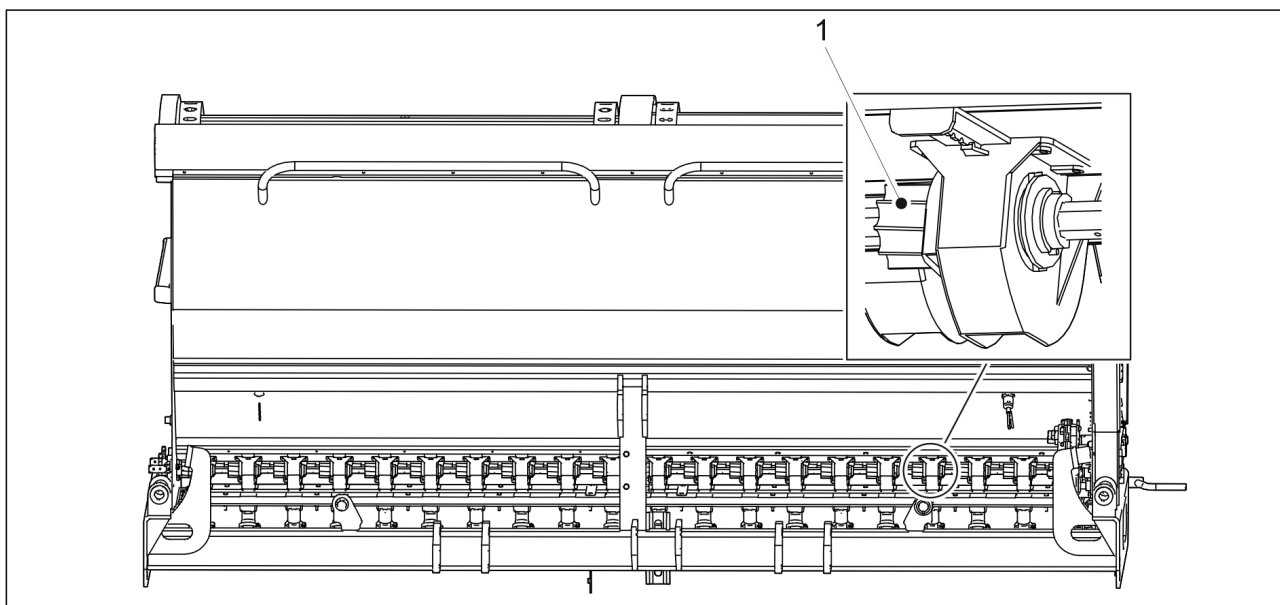


**Paveikslėlis. 7.3.4. - 216. Noragėlių diskai**

1. Valykite noragėlių diskus (1) elektriniu plovimo prietaisu.
  - Taip pat išvalykite tarpą tarp skutiko ir dengiančiojo rato.
2. Ant nusidėvinčių dalių užtepkite apsauginės alyvos, kad apsaugotumėte jas nuo korozijos.
3. Kai diskai yra sausi, pasukite kiekvieną noragėlių diskų porą kelis pasukimus, kad skutikai pašalintų pridžiūvusius nešvarumus nuo diskų vidaus.

### 7.3.5. Tiektuvų įtaisų valymas

- Kai valote tiektuvą, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite tiektuvus sėjos sezono pabaigoje.

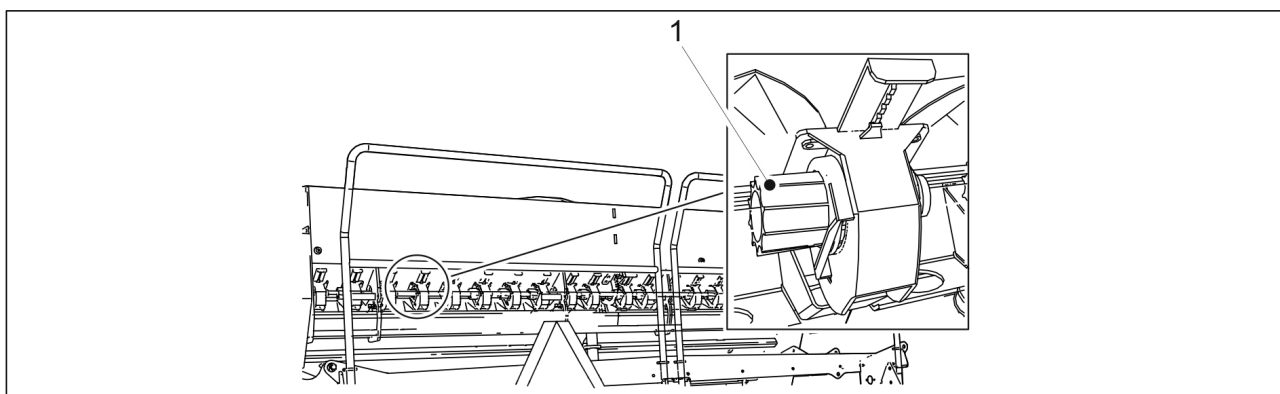


**Paveikslėlis. 7.3.5. - 217. Tiektuvo velenas**

1. Jeigu tiektuvo velene (1) yra likę sėklų ar trąšų likučių, pareguliuokite veleno plotį pagal 6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelį.
2. Jeigu po reguliavimo tiektuvo velene vis dar yra sėklų ar trąšų likučių, išvalykite veleno griovelius medine lazdele.

### 7.3.6. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas

- Kai valote tiektuvą, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite tiektuvus sėjimo sezono pabaigoje.



**Paveikslėlis. 7.3.6. - 218. Tiektuvo velenas**

1. Jeigu tiektuvo velene yra likę sėklų ar trąšų likučių, pareguliuokite veleno ilgį pagal 6.6.10. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelį.
2. Jeigu po reguliavimo tiektuvo velene vis dar yra sėklų likučių, išvalykite veleno griovelius medine lazdele.

## 7.4. Transportavimo ratų mazgas

- Šiame skyriuje aprašoma, kaip išmontuoti ir sumontuoti ratų mazgą. Jeigu nesate tikri, kaip reikia atlikti darbus, kreipkitės į techninės priežiūros specialistą.

### 7.4.1. Ratų mazgo išmontavimas



**PAVOJUS**

Sutraikymo ir įpjovimo pavojus nuimant ratus.



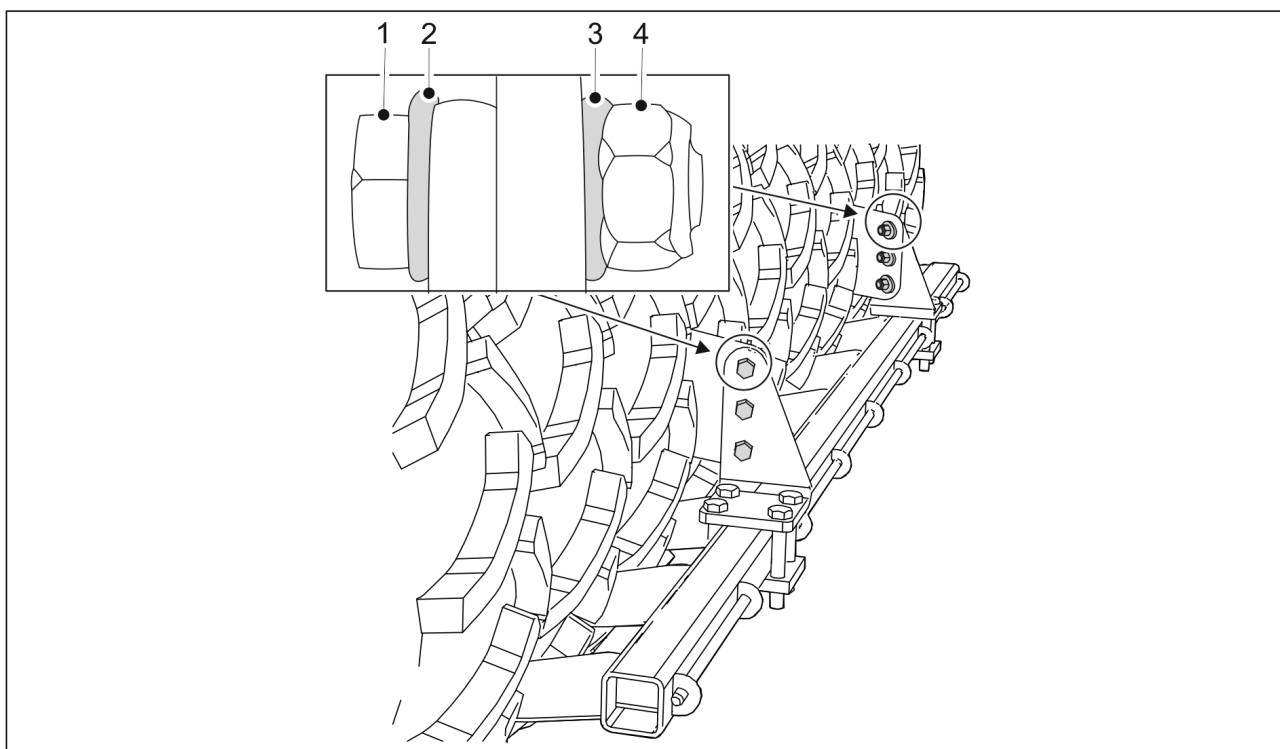
**PAVOJUS**

Užtikrinkite, kad eilinė sėjamoji būtų tinkamai pastatyta vietoje, o technika būtų transportavimo padėtyje. Įsitinkite, kad eilinė sėjamoji negalėtų judėti jokia kryptimi.



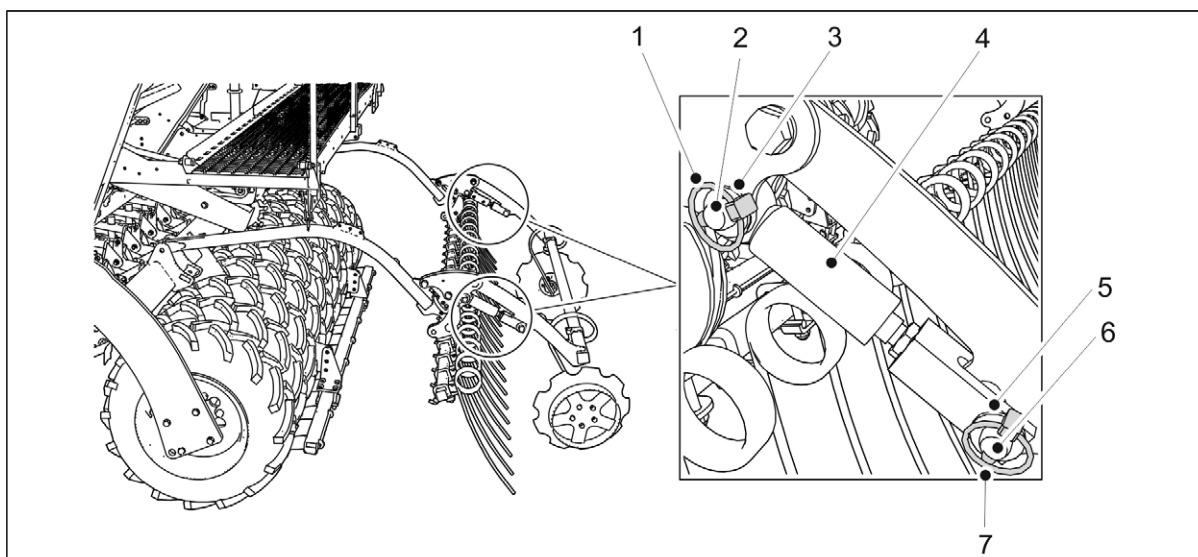
**PAVOJUS**

Ratų mazgo išmontavimo darbus turi atlikti du žmonės.



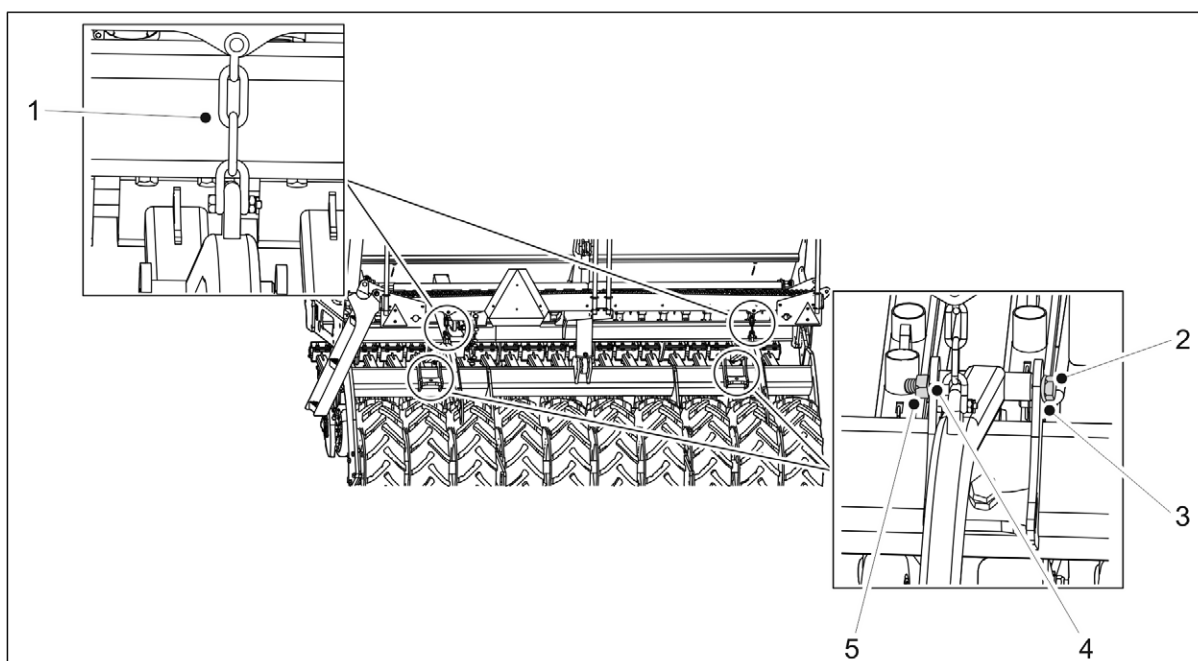
**Paveikslėlis. 7.4.1. - 219. Skutiko išmontavimas**

1. Jeigu technikoje yra skutikas, išmontuokite jį, išsukdami varžtus (1), poveržles (2, 3) ir veržles (4).



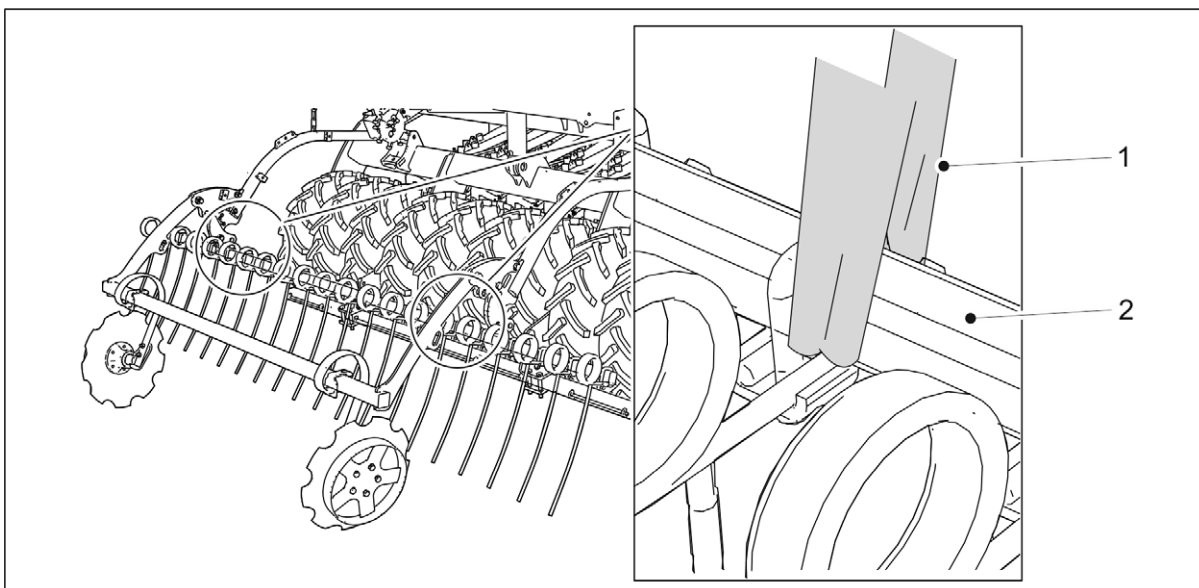
**Paveikslėlis. 7.4.1. - 220. Galinių ženklintuvų cilindų išmontavimas.**

2. Išmontuokite 2 galinių ženklintuvų cilindrus (4), ištraukdami vielokaiščius (1, 7), kaiščius (2, 6) ir išimdami poveržles (3, 5). Tada pastatykite cilindrus ant darbinės platformos.



**Paveikslėlis. 7.4.1. - 221. Galinių akėčių išmontavimas**

3. Jeigu technikoje yra galinės akėčios, išmontuokite jas, išsukdami galinių akėčių veleno varžtus (2), poveržles (3, 4) ir veržles (5) ir atkabindami galinių akėčių grandines (1) nuo darbinės platformos.

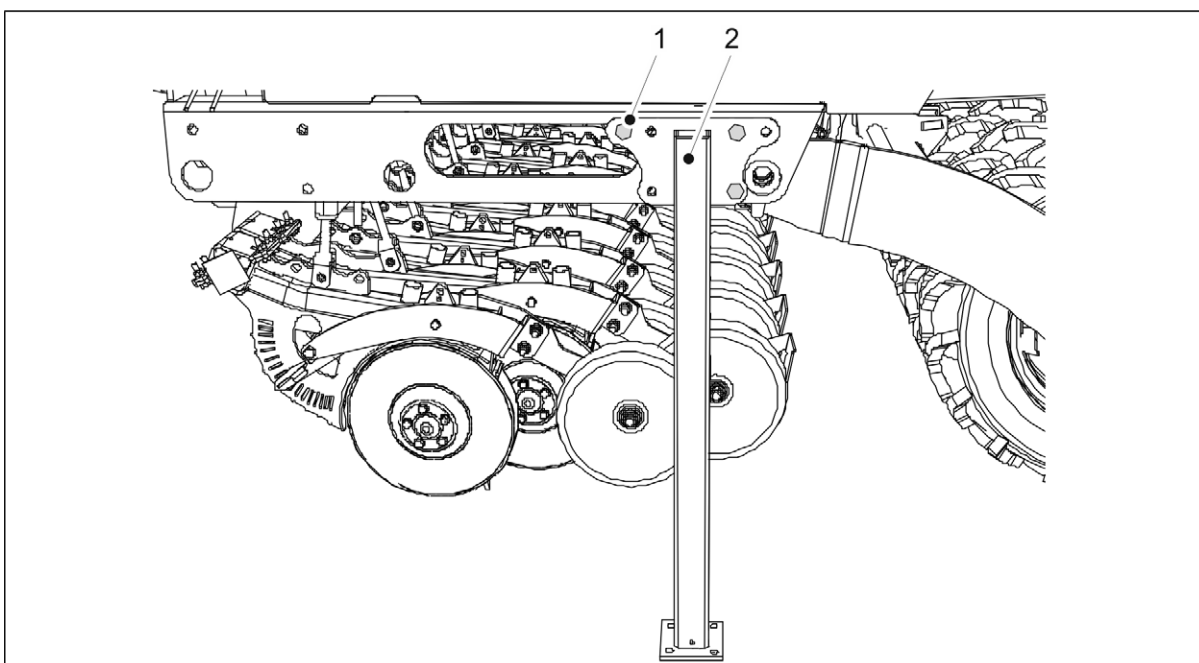


**Paveikslėlis. 7.4.1. - 222. Galinių akėčių pakėlimas**



**PAVOJUS**

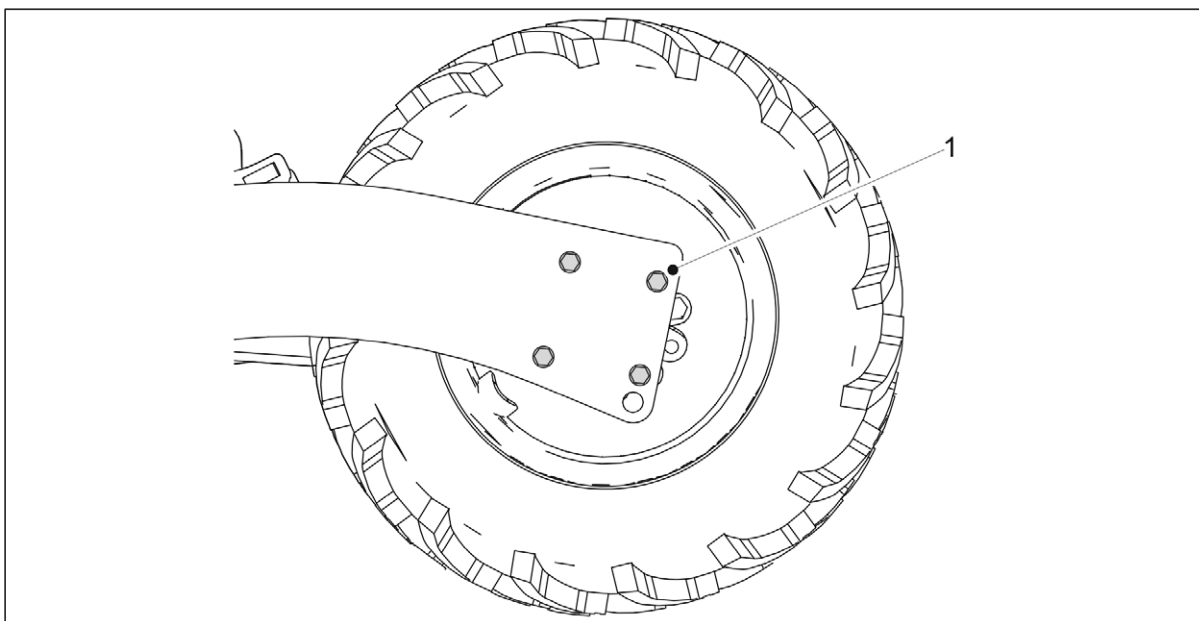
Kai išmontuojate galines akėčias, naudokite pakėlimo priedą. Pririškite kėlimo diržą (1) aplink vamzdį (2).



**Paveikslėlis. 7.4.1. - 223. Transportavimo atramos**

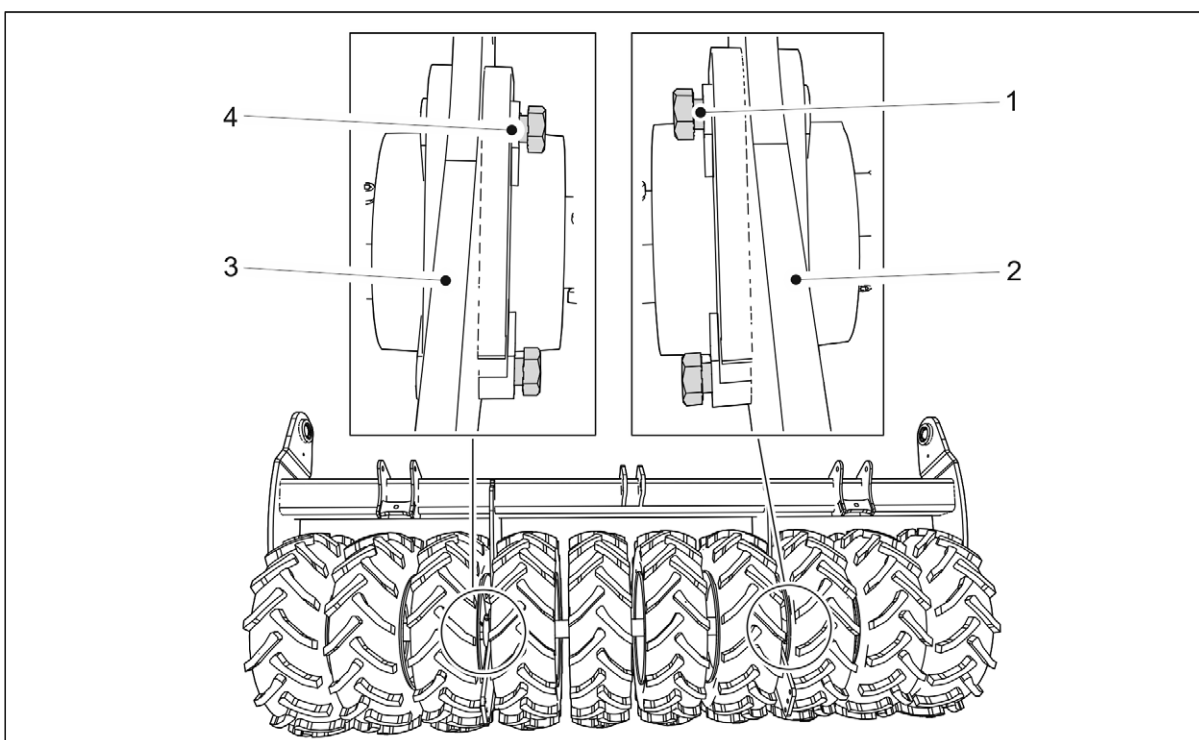
4. Abiejose eilinės sėjamosios pusėse sumontuokite transportavimo atramas (2), naudodami M20 x 50 varžtus (1).





**Paveikslėlis. 7.4.1. - 224. Ratų mazgo išmontavimas**

5. Išsukite pažeisto ratų mazgo flanšinio guolio keturis varžtus (1) abiejose ratų mazgo pusėse.

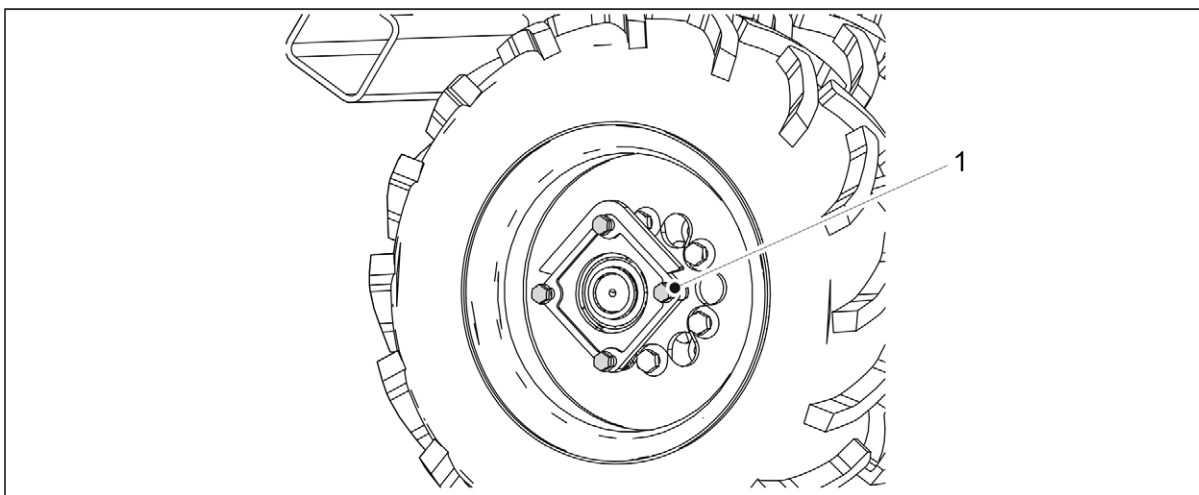


**Paveikslėlis. 7.4.1. - 225. Varžtų sukimas**

6. Jeigu išmontuojate tolimiausią ratų mazgą, sukite atraminius varžtus tarp vidurinio ir tolimiausio ratų rinkinio, kad vidurinis ratų mazgas nenukristų.

- Užtikrinkite, kad varžtai neprisiskverbtų per plokštės galą (2, 3).  
Jeigu išmontuojate kairiosios pusės ratų mazgą, sukite varžtus (4) taip, kad jų kryptis būtų iš dešinės į kairę. Jeigu išmontuojate dešinėsios pusės ratų mazgą, sukite varžtus (1) taip, kad jų kryptis būtų iš kairės į dešinę.

7. Šiek tiek pakelkite ratų mazgą nuo žemės paviršiaus.



**Paveikslėlis. 7.4.1. - 226. Ratų mazgą prilaiko varžtai.**

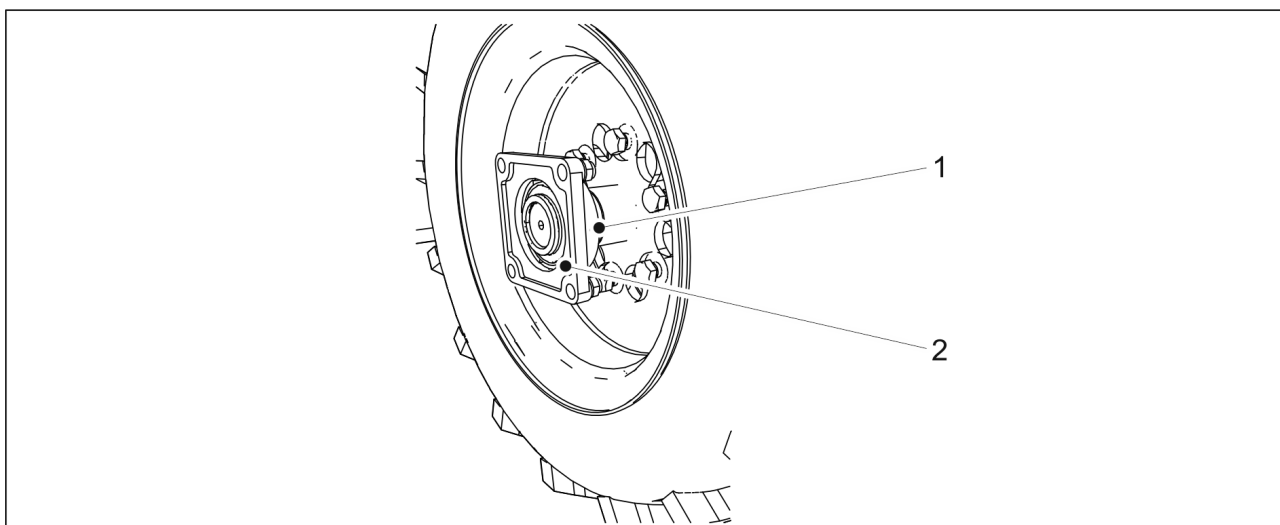
- Nepažeistus ratų mazgus vis dar prilaiko varžtai (1).

**PAVOJUS**



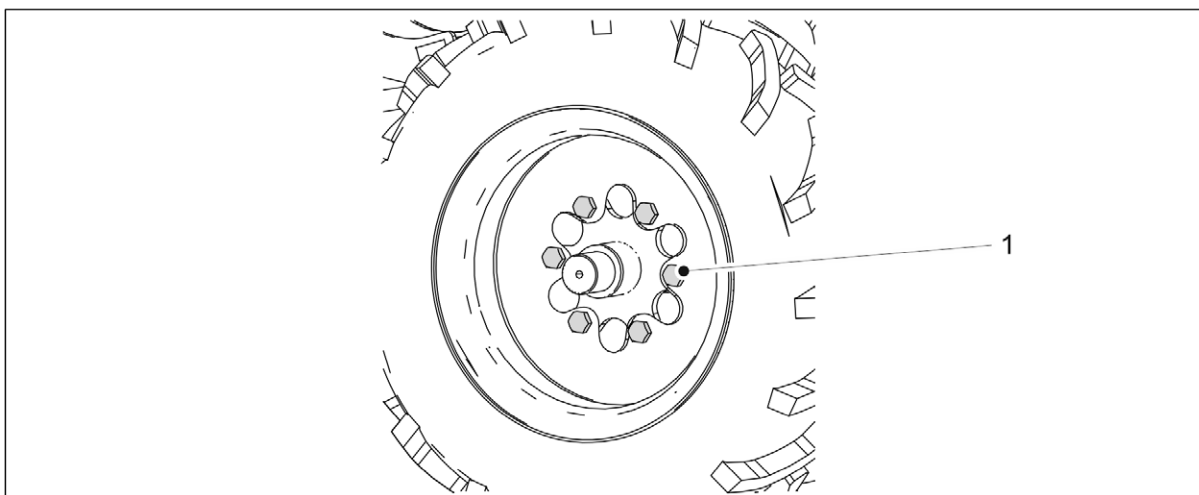
Būkite atsargūs, kai ratų mazgas atlaisvinamas.

## 7.4.2. Ratų mazgo išmontavimas



**Paveikslėlis. 7.4.2. - 227. Flanšinio guolio išėmimas**

1. Atsukite fiksavimo varžtą (1).
2. Nuimkite flanšinį guolį (2) nuo ašies.
  - Guoliui išimti naudokite išmontavimo įrankį. Nenaudokite plaktuko guoliui išimti. Jeigu reikia, pakeiskite guolį.

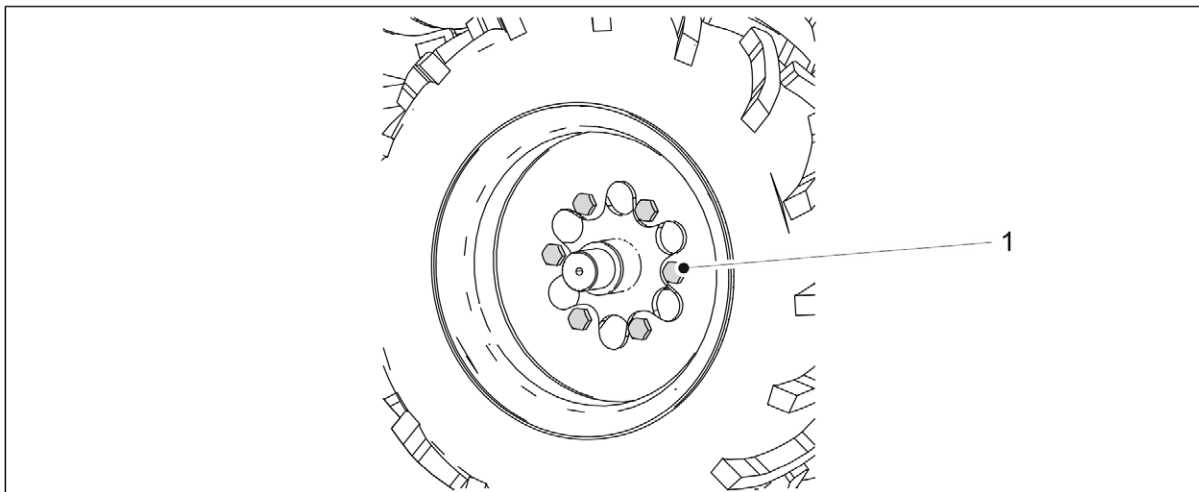


**Paveikslėlis. 7.4.2. - 228. Ratų varžtų atsukimas**

3. Nuimkite padangą, atsukdami šešis ratų varžtus (1).
  - Jeigu reikia pakeisti ratų mazgo vidurinę padangą, taip pat reikia išmontuoti pačią kraštinę padangą. Padanga turi būti išmontuojama nuo vidurinių padangų varžtų šono pakete.

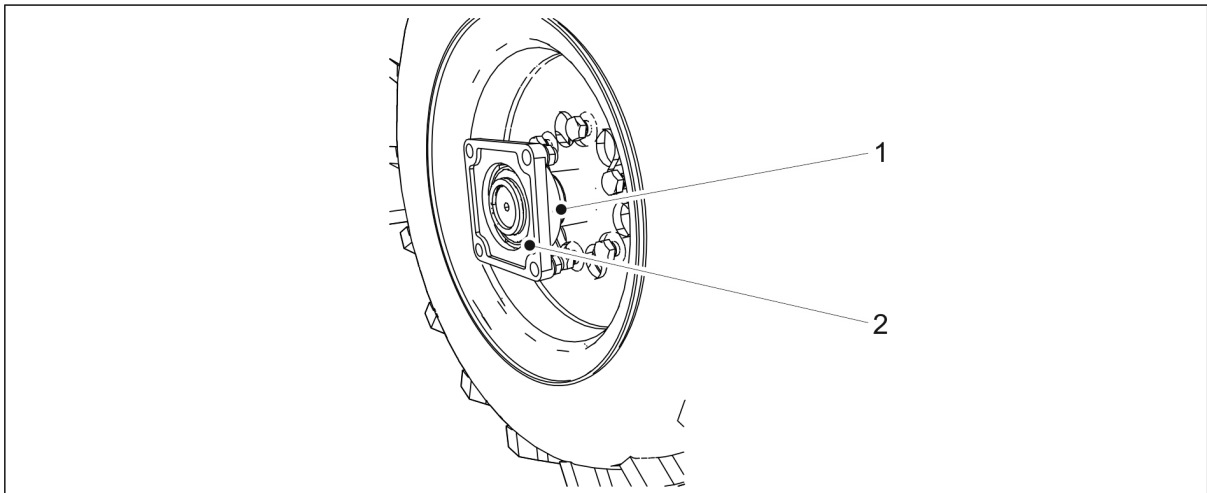
### 7.4.3. Ratų mazgo montavimas

1. Prieš montuodami ratų mazgą, nuvalykite paviršius.
2. Išvalykite varžtų sriegius.



**Paveikslėlis. 7.4.3. - 229. Padangos montavimas**

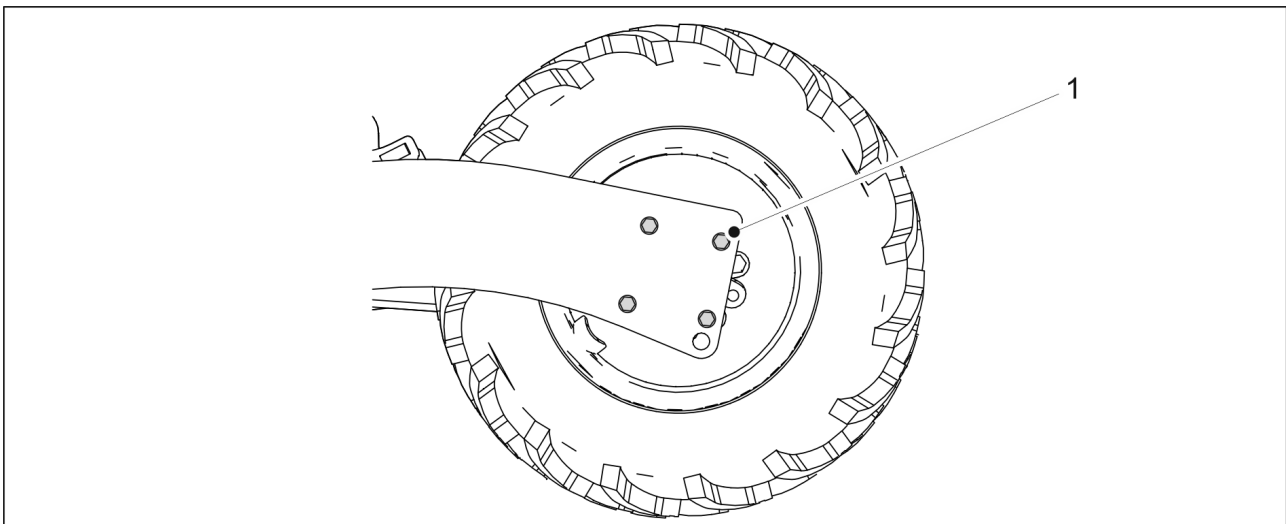
3. Sumontuokite padangą, priverždami šešis ratų varžtus (1).
  - Priveržimo sukimo momentas yra 350 Nm. Užtepkite vidutinio kietumo-kieto fiksavimo mišinio.



**Paveikslėlis. 7.4.3. - 230. Guolio tvirtinimas**

4. Pritvirtinkite flanšinį guolį (2) prie ašies ir priveržkite tvirtinimo varžtą (1).
  - Jeigu reikia, pakeiskite pažeistą guolį.

#### **7.4.4. Ratų mazgo montavimas**



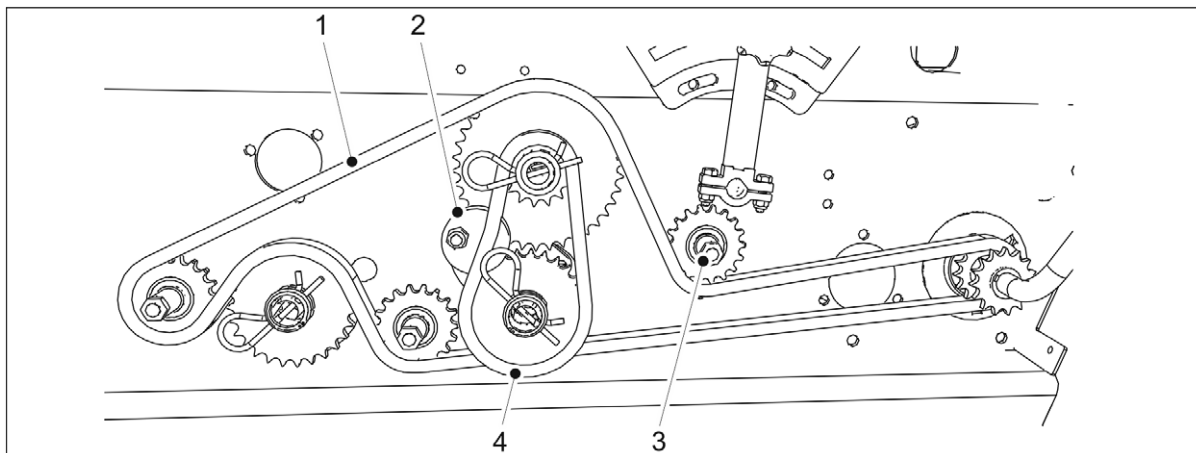
**Paveikslėlis. 7.4.4. - 231. Ratų mazgo montavimas**

1. Priveržkite ratų mazgo flanšinio guolio keturis varžtus (1) abiejose ratų mazgo pusėse.
  - Priveržimo sukimo momentas yra 230 Nm. Naudokite naujas fiksavimo veržles.
2. Nuimkite transportavimo atramas.
3. Jeigu reikia, sumontuokite skutiką pagal [5.1.7. Skutiko montavimas](#) skyrelio nurodymus, galines akėčias pagal [5.1.8. Galinių akėčių montavimas](#) skyrelio nurodymus ir galinių ženklintuvų cilindą pagal [5.1.9. Galinių ženklintuvų montavimas prie galinių akėčių](#) skyrelio nurodymus.
  - Ratų varžtų nereikia pakartotinai priveržti, jei montuojant buvo naudotas fiksavimo mišinys ir varžtai buvo priveržti tinkamu sukimo momentu.

## 7.5. Transmisijos grandinių priveržimas

### 7.5.1. Grandinių priveržimas technikoje be pavarų dėžės

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

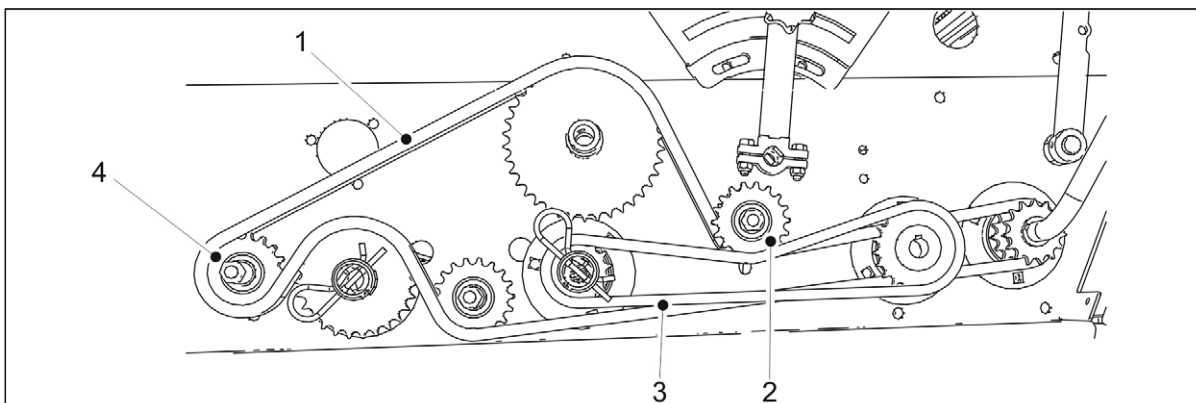


**Paveikslėlis. 7.5.1. - 232. Grandinių priveržimas technikoje be pavarų dėžės**

2. Atlaisvinkite trąšų pusės grandinę (1), atsukdami grandininės pavaros (3) veržlę.
3. Atlaisvinkite sėklų pusės grandinę (4), atsukdami įtempimo ratuką (2).
4. Priveržkite sėklų pusės grandinę, stumdami įtempimo ratuką dešinėn.
5. Priveržkite įtempimo ratuką.
6. Priveržkite trąšų pusės grandinę, stumdami grandininę pavarą (3) žemyn.
7. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (3).
8. Patikrinkite grandines, ar nėra deformacijų.
  - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
9. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

### 7.5.2. Grandinių priveržimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



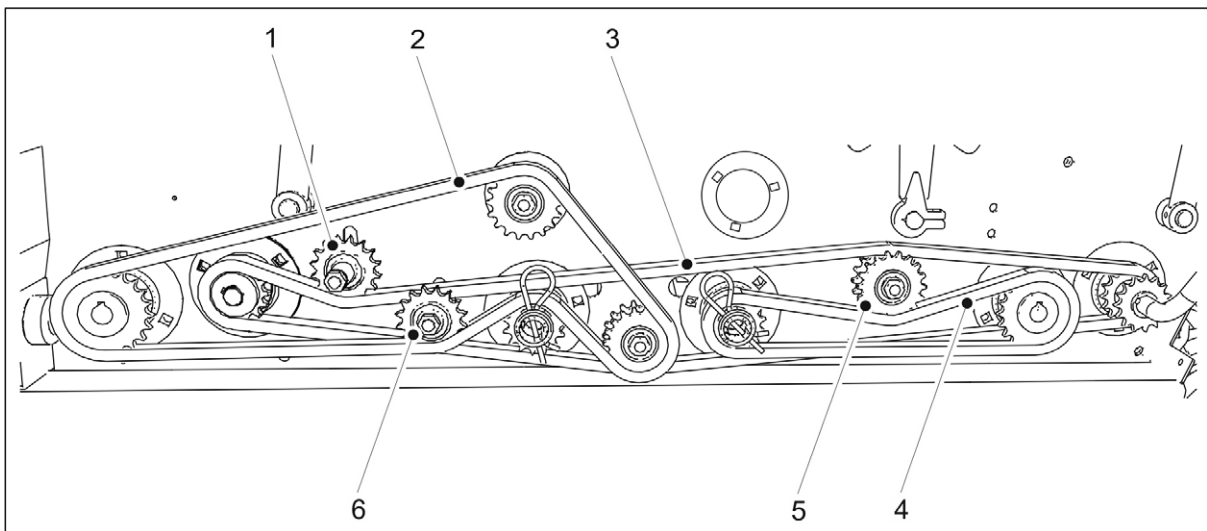
**Paveikslėlis. 7.5.2. - 233. Grandinių priveržimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje**

2. Atlaisvinkite trąšų pusės grandinę (1), atsukdami grandininės pavaros (4) veržlę.
3. Atlaisvinkite sėklų pusės grandinę (3), atsukdami grandininės pavaros (2) veržlę.

4. Priveržkite sėklų pusės grandinę, stumdami grandininę pavarą (2) žemyn.
5. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (2).
6. Priveržkite trąšų pusės grandinę, stumdami grandininę pavarą (4) žemyn.
7. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (4).
8. Patikrinkite grandines, ar nėra deformacijų.
  - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
9. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

### 7.5.3. Grandinių priveržimas technikoje su dviguba pavarų dėže

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

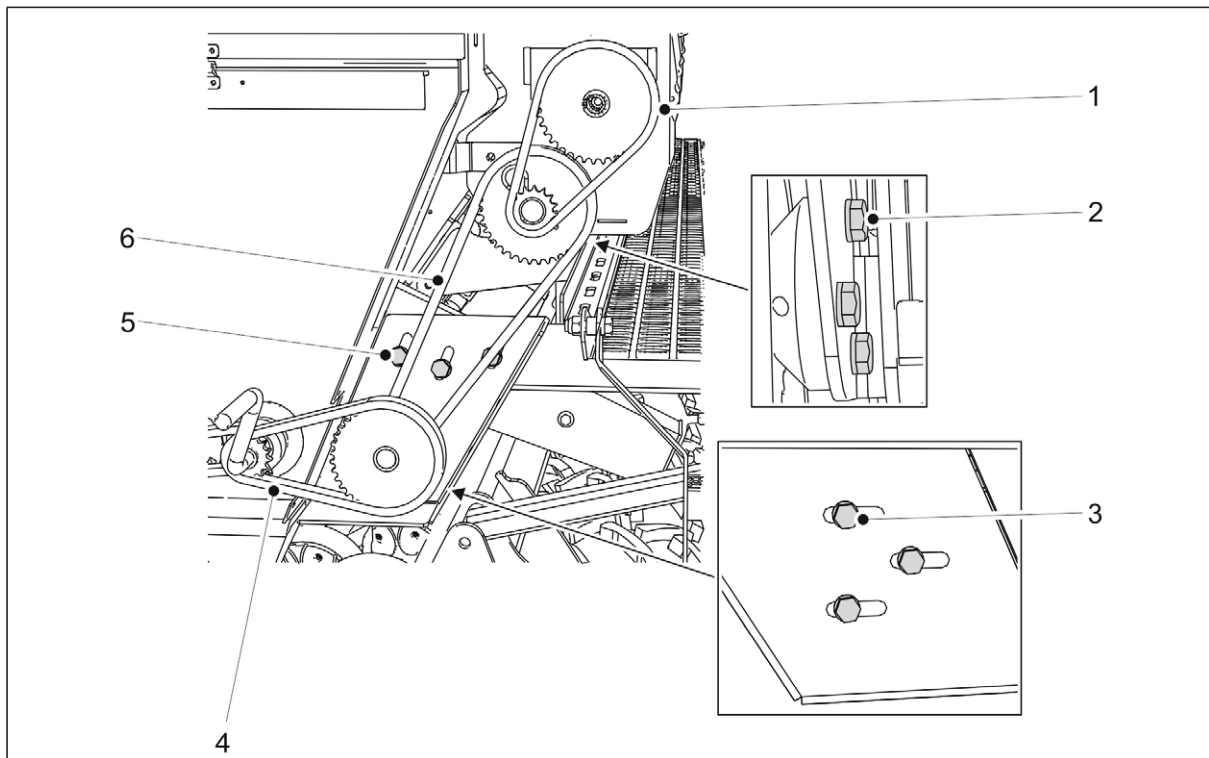


**Paveikslėlis. 7.5.3. - 234. Grandinių priveržimas technikoje su dviguba pavarų dėže**

2. Atlaisvinkite pavarų dėžės grandinę (3), atsukdami grandinių pavarų (1, 5) veržlę.
3. Atlaisvinkite trąšų pusės grandinę (2), atsukdami grandininės pavaros (6) veržlę.
4. Priveržkite sėklų pusės grandinę (4), stumdami grandininę pavarą (5) žemyn.
5. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (5).
6. Priveržkite transmisijos grandinę, stumdami grandininę pavarą (1) žemyn.
7. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (1).
8. Priveržkite trąšų pusės grandinę, stumdami grandininę pavarą (6) žemyn.
9. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (6).
10. Patikrinkite grandines, ar nėra deformacijų.
  - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
11. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

### 7.5.4. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių priveržimas

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



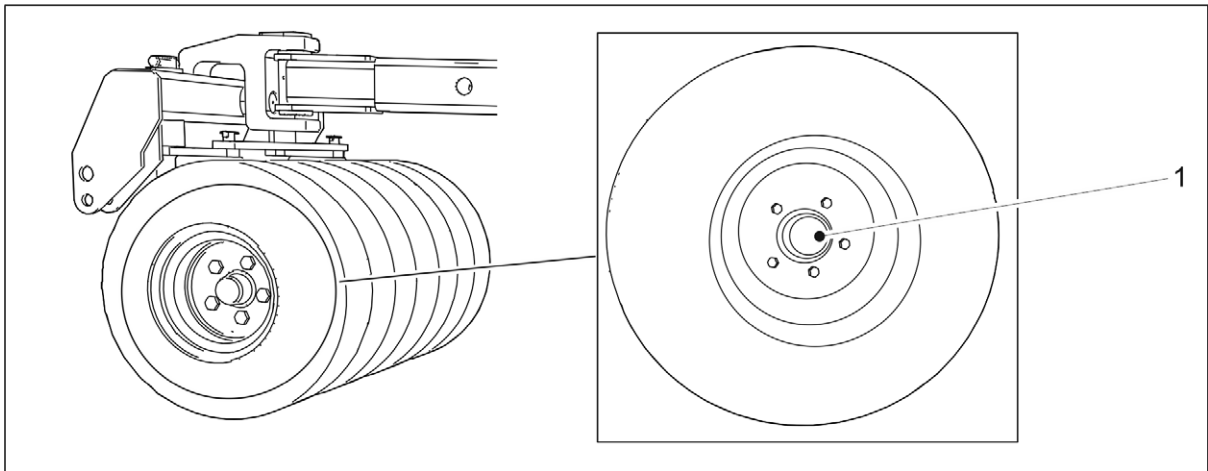
**Paveikslėlis. 7.5.4. - 235. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių priveržimas**

2. Atlaisvinkite grandinę (1), atsukdami guolio korpuso (2) tris varžtus.
3. Atlaisvinkite grandinę (6), atsukdami gaubto (5) tris varžtus.
4. Atlaisvinkite grandinę (4), atsukdami guolio korpuso (3) tris varžtus.
5. Priveržkite grandinę, stumdami guolį žemyn. Priveržkite guolio korpuso 3 varžtus (2).
6. Priveržkite grandinę (6), stumdami gaubtą vertikaliai, ir grandinę (4), stumdami gaubtą horizontaliai.
7. Priveržkite tris gaubto varžtus (5) ir tris guolio korpuso varžtus (3).
8. Patikrinkite grandines, ar nėra deformacijų.
  - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
9. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

## 7.6. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpas

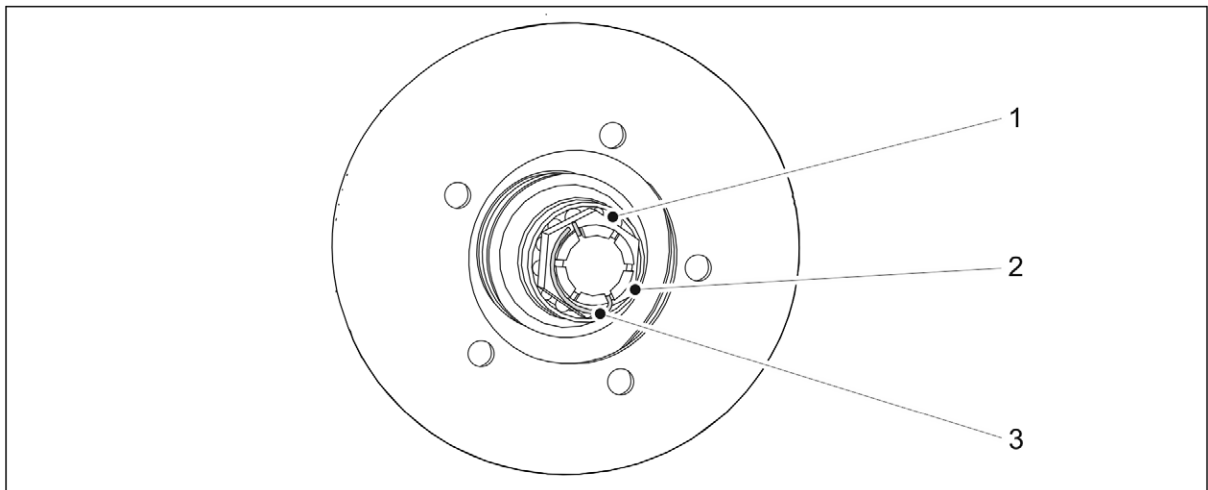
### 7.6.1. Guolio priveržimas

1. Pakelkite tankinamųjų ratų padangas nuo žemės.



**Paveikslėlis. 7.6.1. - 236. Stebulės dangtelis**

2. Atlaisvinkite stebulės dangtelį (1), sukdami jį prieš laikrodžio rodyklę.



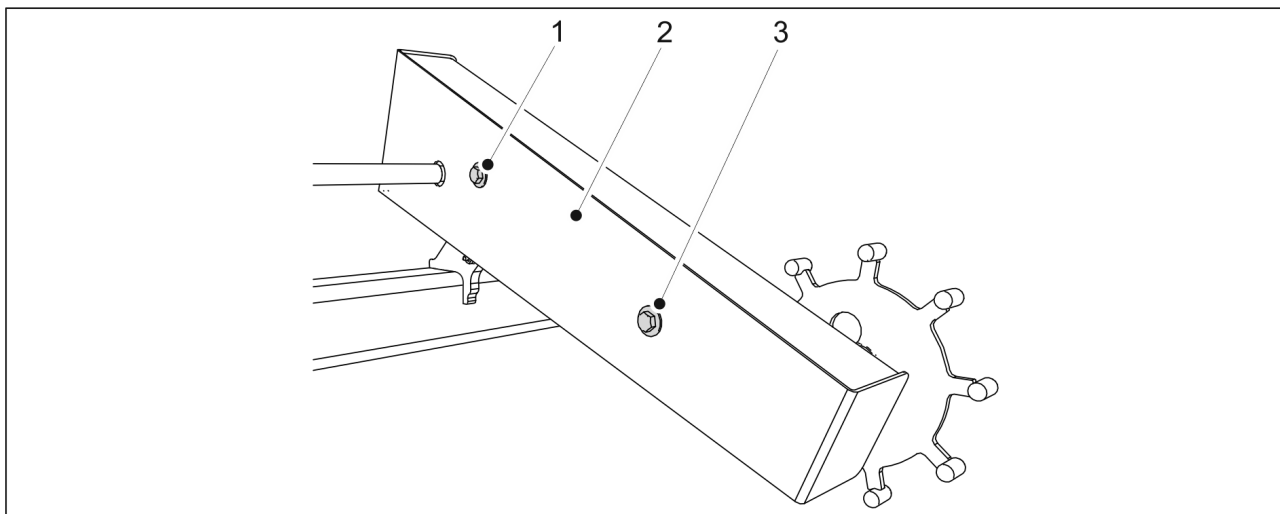
**Paveikslėlis. 7.6.1. - 237. Ratų stebulės guolio priveržimas**

3. Ištraukite ant ašies esančios vainikinės veržlės (2) uždarymo kaištį (3).
4. Priveržkite veržlę, vienu metu sukdami ratą, kol guolyje (1) pajusite nedidelį pasipriešinimą.
5. Laisvinkite veržlę, kol uždarymo kaištis tilps į kitą angą, kur guolis laisvai sukasi.
6. Užfiksukite kaištį vietoje.
7. Pripildykite trečdalį puodelio tepalo ir vėl uždėkite stebulės dangtelį, sukdami pagal laikrodžio rodyklę.
  - Priveržimo sukimo momentas yra 50 Nm.



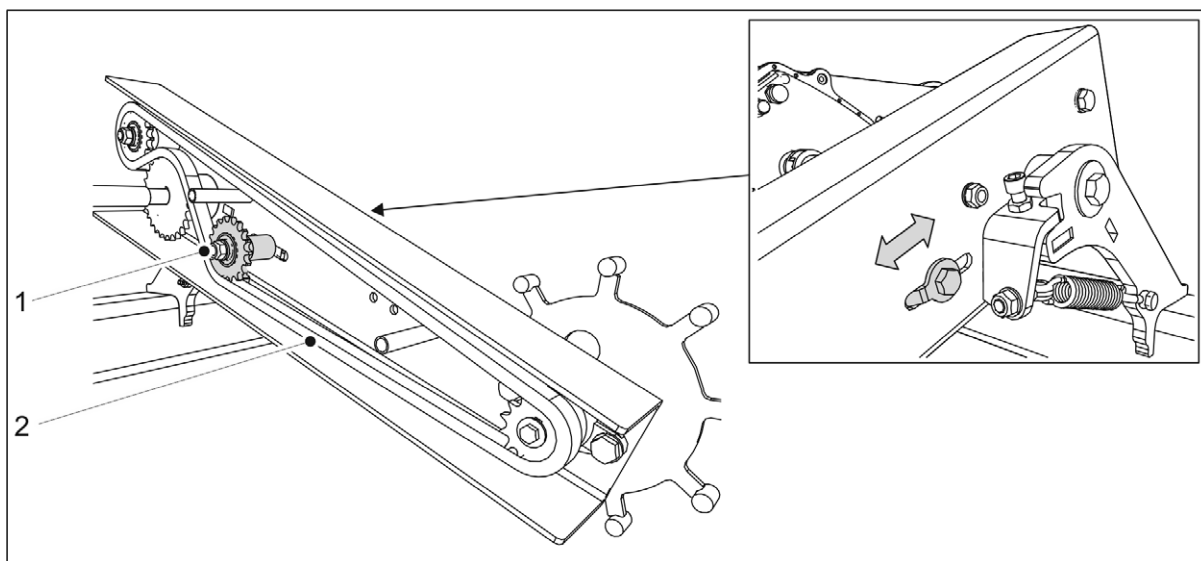
## 7.7. Ratų pavara

### 7.7.1. Ratų pavaros grandinės priveržimas



**Paveikslėlis. 7.7.1. - 238. Ratų pavaros korpuso atidarymas**

1. Atsukite ir išimkite ratų pavaros korpuso ir korpuso dangčio (2) du tvirtinimo varžtus (1, 3).

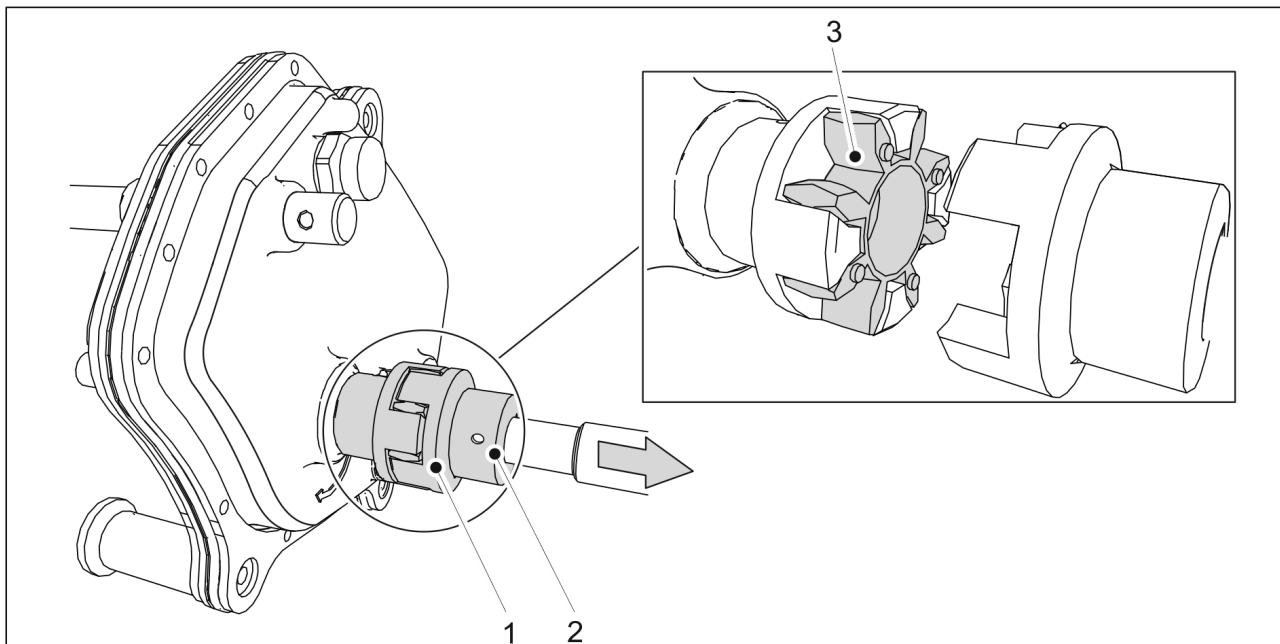


**Paveikslėlis. 7.7.1. - 239. Ratų pavaros grandinės priveržimas**

2. Atsukite montavimo veržlę (1), esančią grandinės kreiptuvo gale.
3. Priveržkite ratų pavaros grandinę (2), pastumdami kreiptuvą transmisijos ašies link.
4. Priveržkite grandinės kreiptuvo montavimo veržlę (1) ir patikrinkite grandinės deformaciją.
  - Maksimali leistina grandinės deformacija yra 10 mm.
5. Vėl uždėkite korpuso dangtį ir priveržkite du dangčio varžtus.
  - Naudokite naujas fiksuojamąsias veržles.

## 7.7.2. Ratų pavaros sankabos keitimas

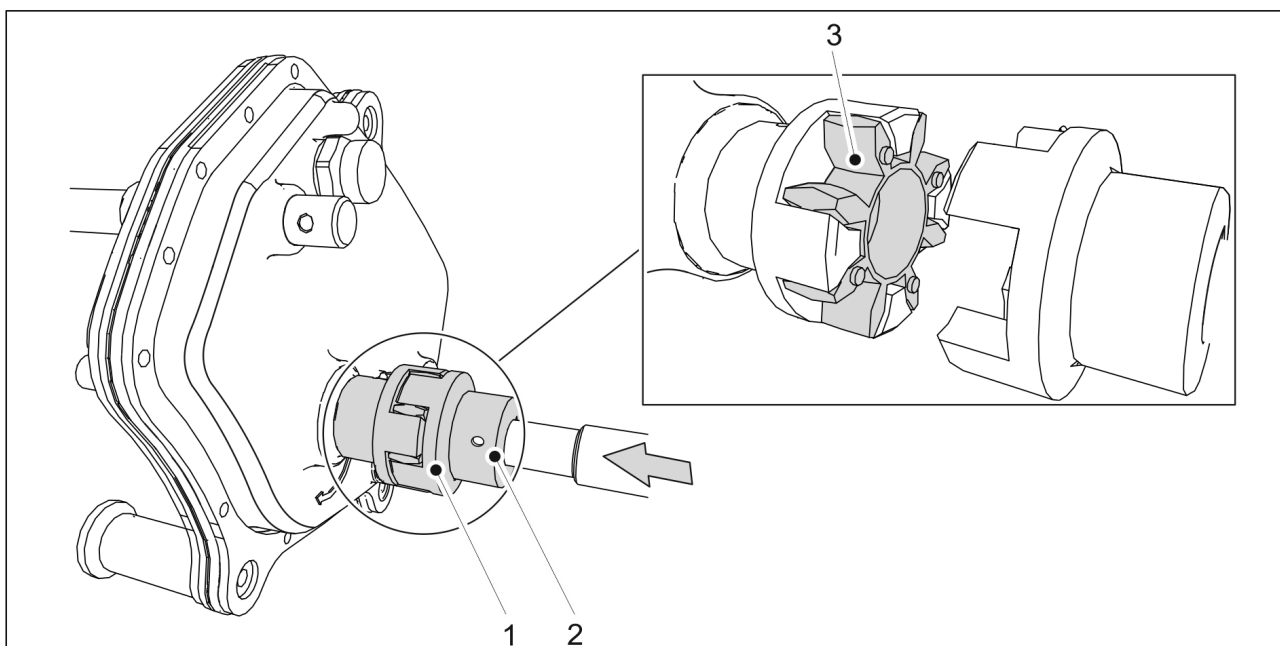
### 7.7.2.1. Sankabos išmontavimas



**Paveikslėlis. 7.7.2.1. - 240. Sankabos gumos išmontavimas**

1. Atsukite fiksavimo varžtą (2) sankabos korpuse.
2. Atskirkite sankabos (1) komponentus, traukdami sankabą ant ašies ratų pavaros mechanizmo link.
3. Atkabinkite sankabos lankstų movos elementą (3).

### 7.7.2.2. Sankabos montavimas



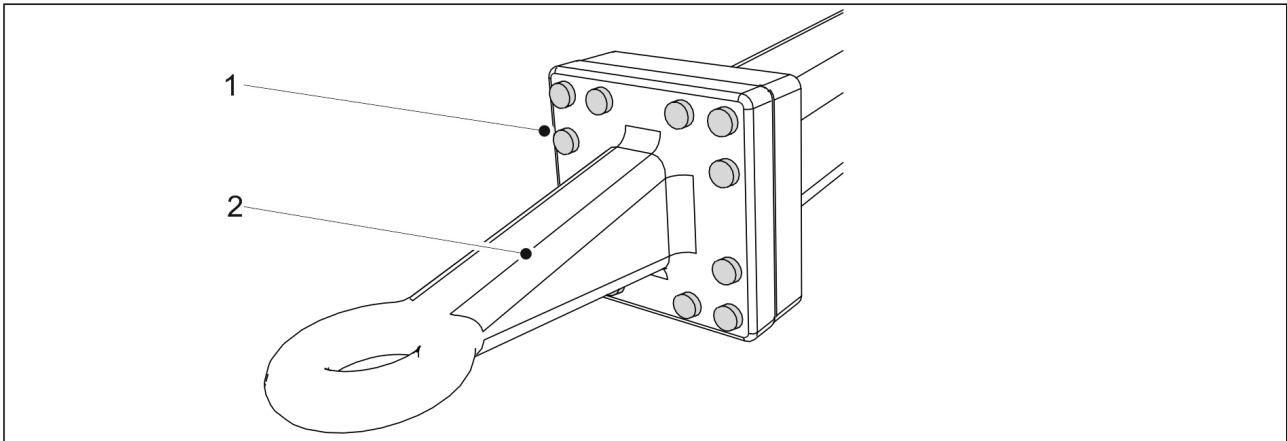
**Paveikslėlis. 7.7.2.2. - 241. Sankabos montavimas**

1. Pakeiskite sankabos lankstų movos elementą (3).
2. Stumkite sankabą ant ašies taip, kad sankabos (1) gnybtai gerai priglustų vienas prie kito.
3. Užfiksuokite sankabą, priverždami fiksavimo varžtą (2).

## 7.8. Vilkimo kilpa

### 7.8.1. Vilkimo kilpos keitimas

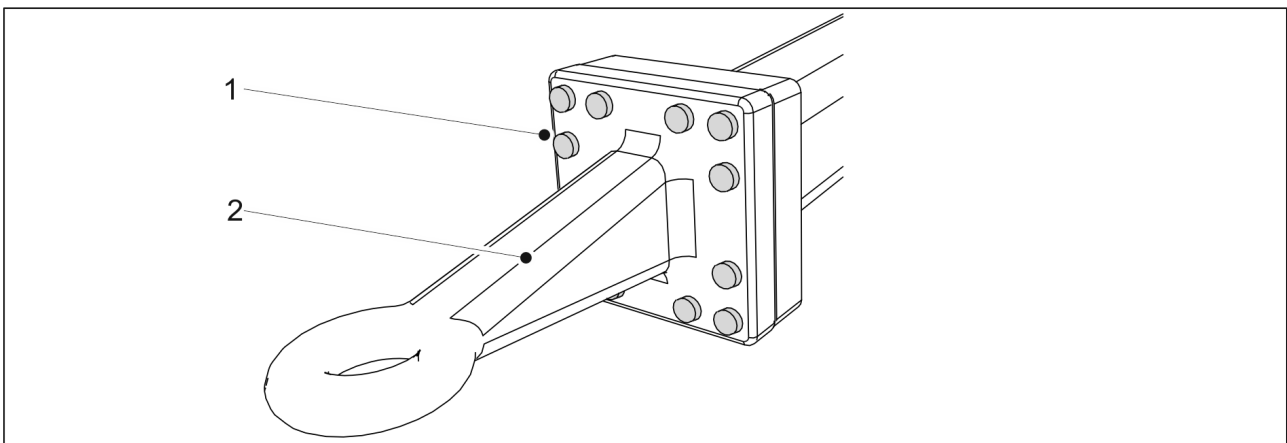
#### 7.8.1.1. Vilkimo kilpos nuėmimas



Paveikslėlis. 7.8.1.1. - 242. Vilkimo kilpa

1. Išsukite vilkimo kilpos 12 varžtų (1).
2. Nuimkite vilkimo kilpą (2).

#### 7.8.1.2. Vilkimo kilpos montavimas



Paveikslėlis. 7.8.1.2. - 243. Vilkimo kilpa

1. Pakeiskite vilkimo kilpą (2).
2. Priveržkite 12 varžtų (1).
  - Priveržimo sukimo momentas yra 400 Nm.

## 7.9. Noragėliai



### PAVOJUS

Atlikdami noragėlių techninio aptarnavimo darbus, mūvėkite apsaugines pirštines.

- Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, noragėlius nuplaukite.

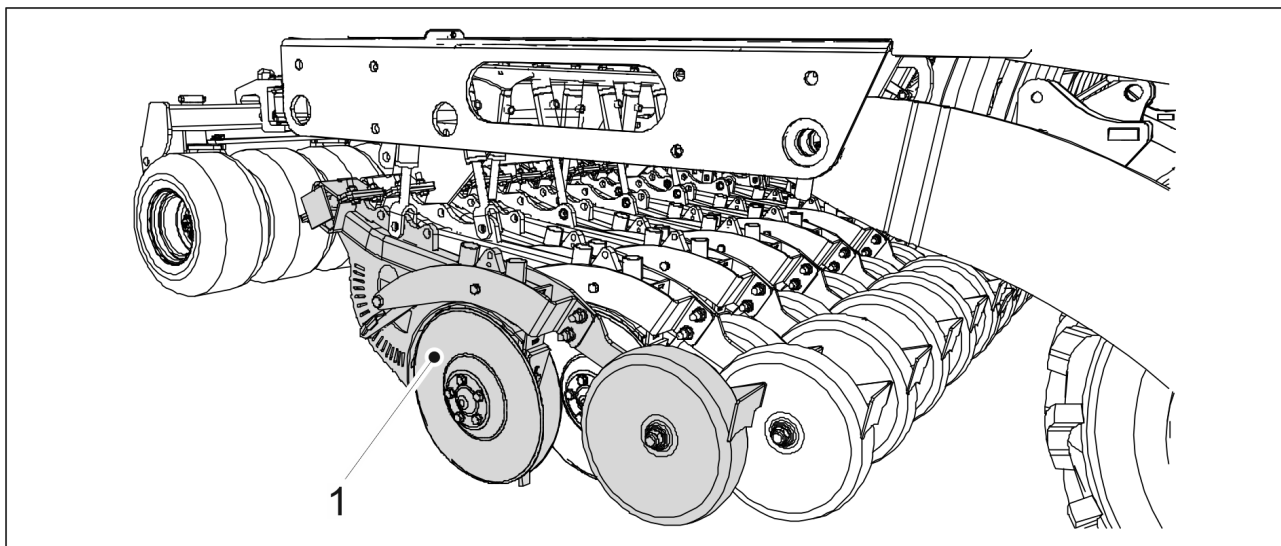
### 7.9.1. Noragėlio keitimas

#### 7.9.1.1. Noragėlio išmontavimas



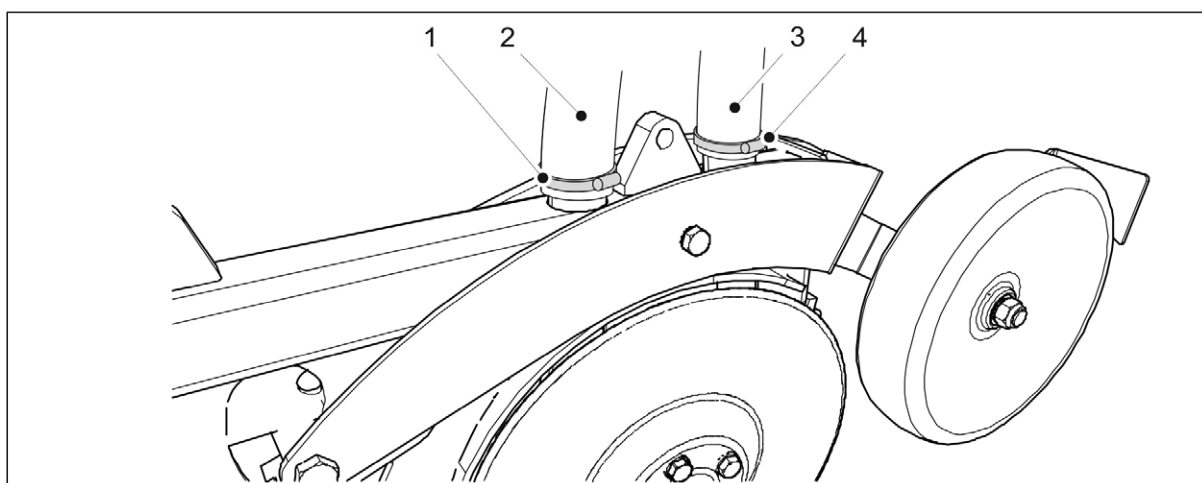
### PAVOJUS

Noragėliui pakelti ir pastatyti naudokite kėlimo pagalbinę priemonę. Noragėlis sveria daugiau kaip 60 kg ir turi aštrius kraštus.



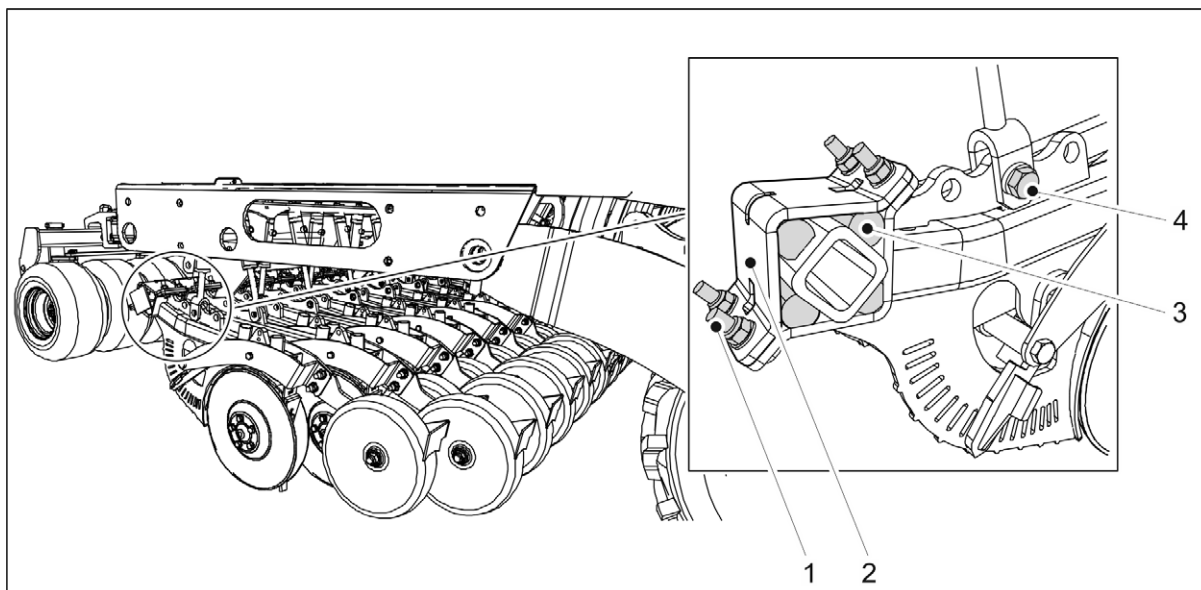
Paveikslėlis. 7.9.1.1. - 244. Noragėlių nuleidimas ant žemės

1. Nuleiskite noragėlius ant žemės ir paremkite norimą išmontuoti (1) noragėlį jo vietoje.



Paveikslėlis. 7.9.1.1. - 245. Noragėlio žarnų atjungimas

2. Atidarykite žarnų (2, 3) spaustus (1, 4) noragėlio gale ir ištraukite žarnas iš noragėlio.



**Paveikslėlis. 7.9.1.1. - 246. Noragėlio išmontavimas**

3. Išsukite apatinio cilindro montavimo varžtus (4) M20 X 75.
4. Atsukite noragėlio 4 montavimo varžtus (1).
  - Iškart neišsukite varžto, bet tolygiai atlaisvinkite visus keturis varžtus.
5. Išsukite varžtus (1), nuimkite montavimo plokštelę (2) ir 4 amortizuojančias gumas (3).
6. Pakelkite noragėlį iš jo vietos.

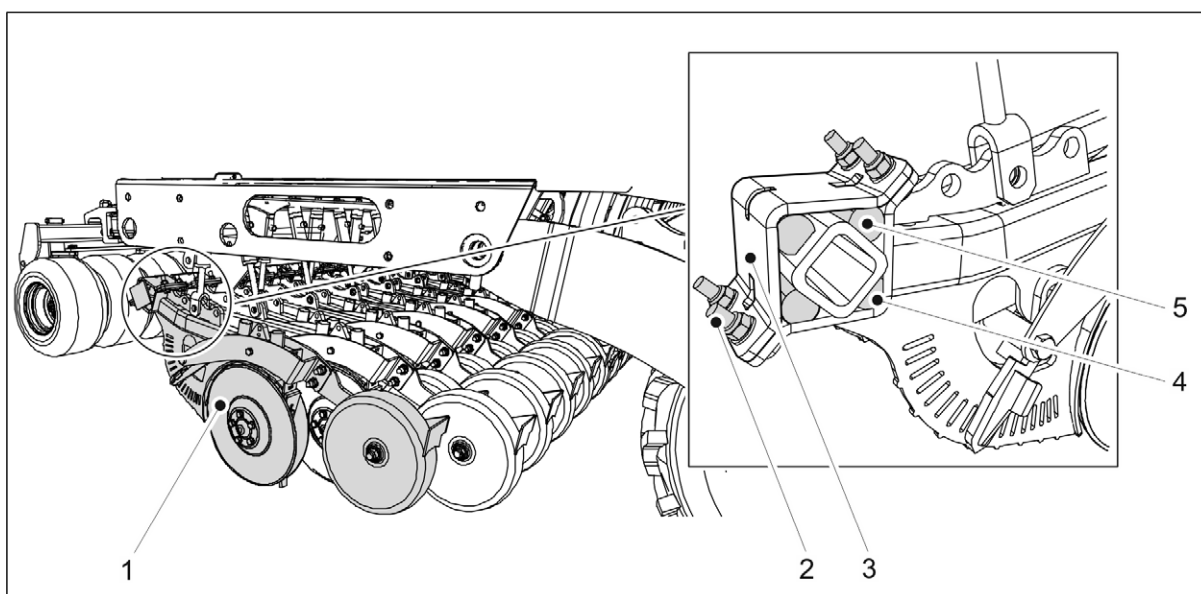
## 7.9.1.2. Noragėlio montavimas



### PAVOJUS

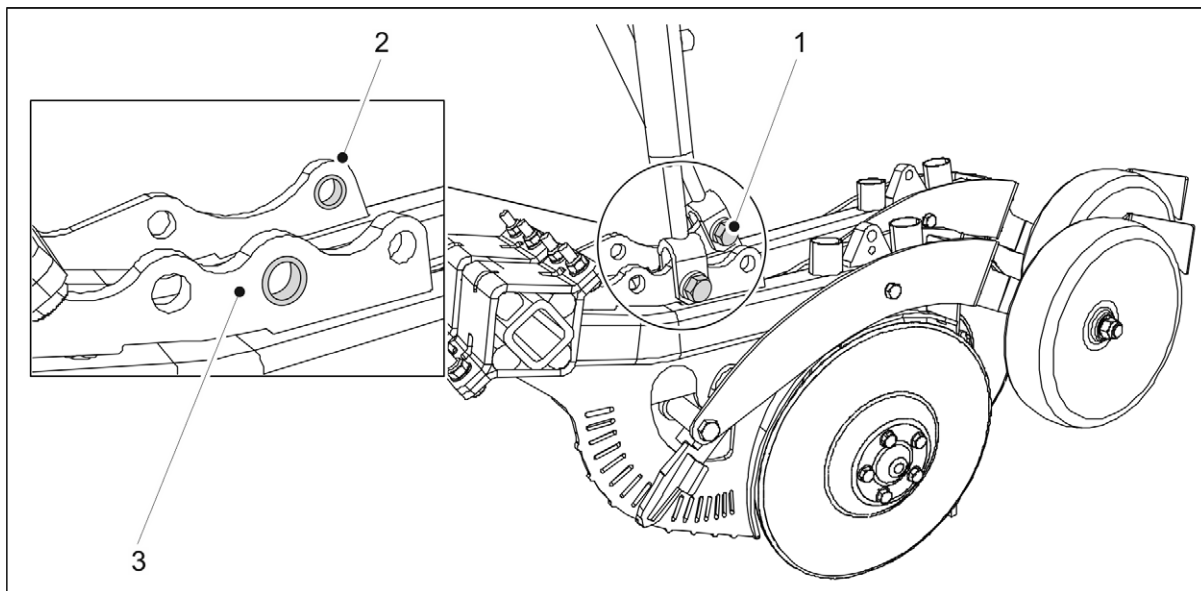
Noragėliui pakelti ir pastatyti naudokite kėlimo pagalbinę priemonę. Noragėlis sveria daugiau kaip 60 kg ir turi aštrius kraštus.

1. Pastatykite noragėlį į jo vietą.



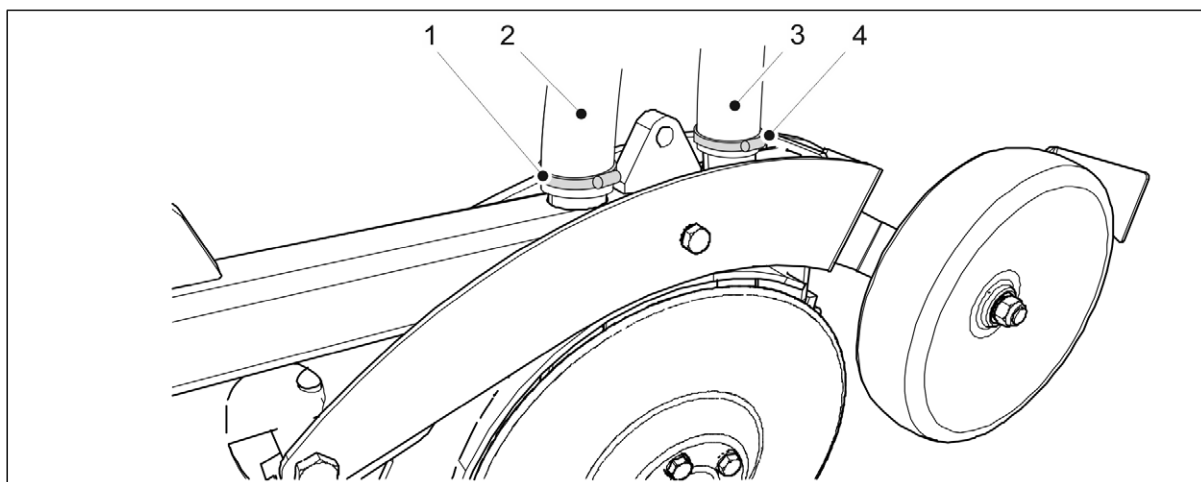
**Paveikslėlis. 7.9.1.2. - 247. Noragėlio tvirtinimas**

2. Nustatykite žemiausią amortizuojančią gumą (4) į jos padėtį ir pakelkite noragėlį (1) prie montavimo sijos.
3. Sumontuokite tris likusias amortizuojančias gumas (5).
4. Pakeiskite montavimo plokštelę (3).
5. Įsukite 4 montavimo varžtus ir veržles (2) ir vienodai priveržkite varžtus, kad tarp montavimo plokštelių nebūtų jokio tarpo.
  - Montuodami naudokite naujas fiksuojausias veržles, turinčias 10 stiprumo balą.



**Paveikslėlis. 7.9.1.2. - 248. Noragėlio cilindro montavimas**

6. Įkiškite apatinio cilindro varžtą M20 X 75 (1) į noragėlio montavimo skylę su įvore.
  - Tvirtindami naudokite naujas fiksavimo veržles. Artimiausiame noragėlyje (3) esanti įvorė yra centrinėje skylėje. Tolimiausiame noragėlyje (2) esanti įvorė yra galinėje skylėje.



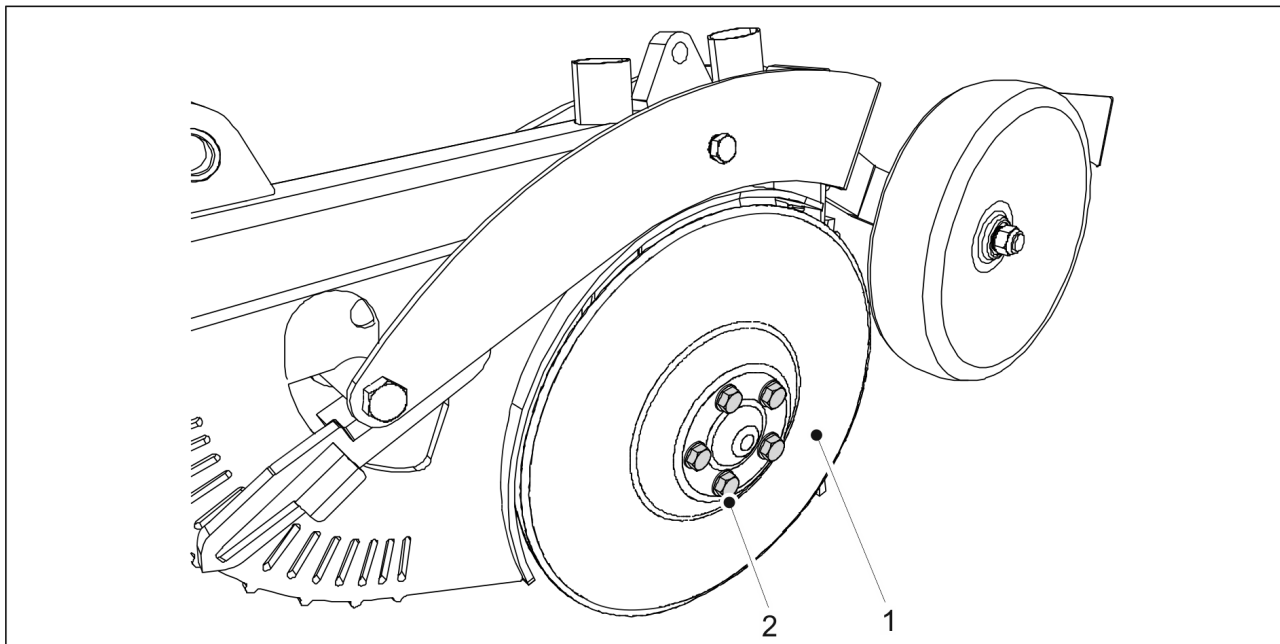
**Paveikslėlis. 7.9.1.2. - 249. Noragėlio žarnų prijungimas**

7. Prijunkite žarnas (2, 3) atitinkamose noragėlio vietose.
  - Priekinė žarna (2) eina iš trąšų bunkerio, o galinė žarna (3) – iš sėklų bunkerio.
8. Priveržkite žarnos spaustuvus (1,4).

## 7.9.2. Noragėlio disko keitimas

### 7.9.2.1. Disko atkabinimas

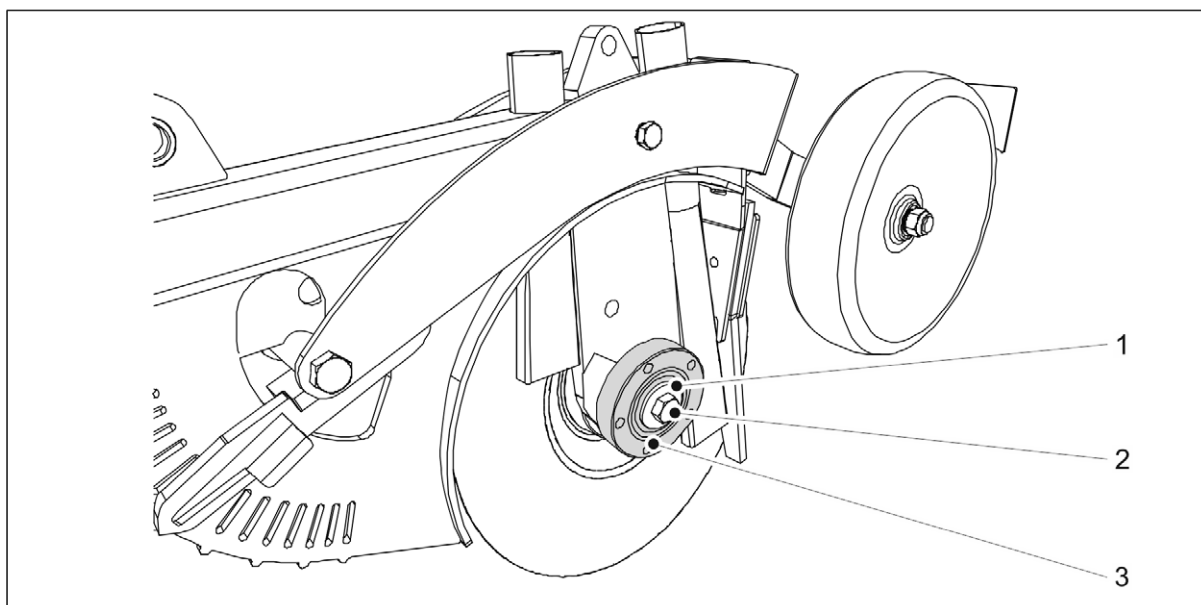
- Jeigu reikia, išimkite noragėlį, kaip nurodyta 7.9.1.1. Noragėlio išmontavimas skyrelio nurodymuose.



**Paveikslėlis. 7.9.2.1. - 250. Disko atkabinimas**

1. Atlaisvinkite disko (1) 5 montavimo varžtus (2).

- Diskas atsilaisvins.  
Kai keičiate noragėlį, pakeiskite guolį.



**Paveikslėlis. 7.9.2.1. - 251. Guolio korpuso atjungimas**

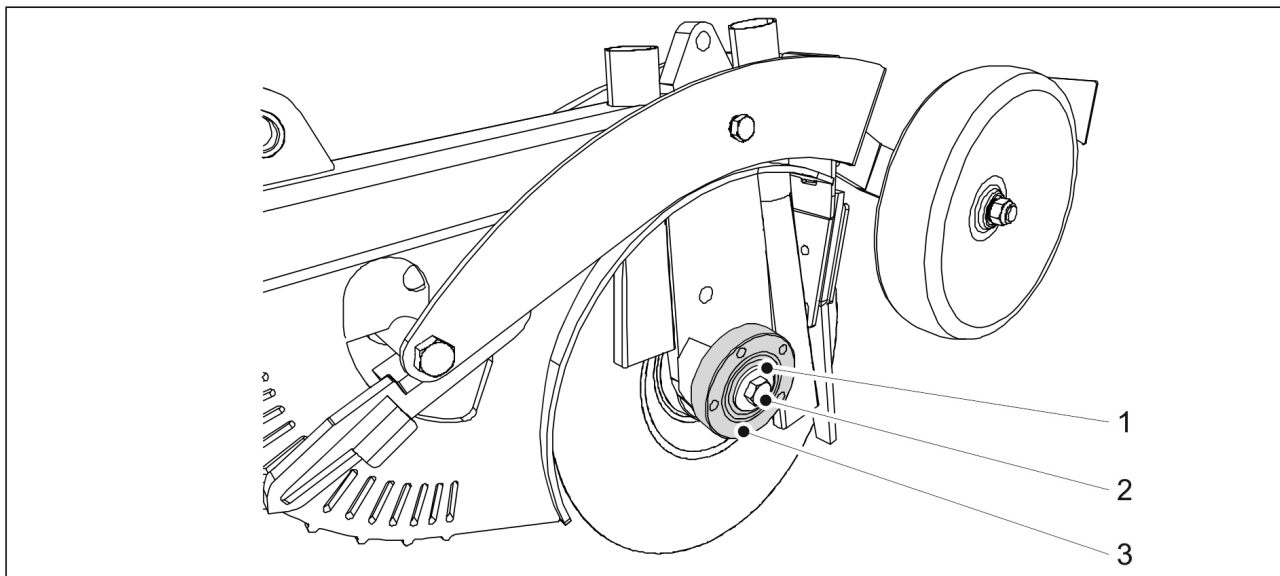
2. Atsukite guolio varžtą (2) ir išimkite varžtą ir poveržlę (1).

- Kairysis diskas turi kairinį sriegį, o dešinysis diskas – dešininį sriegį.

3. Ištraukite guolio korpusą (3).
  - Guolio korpusui išimti naudokite guolių nuėmiklį.

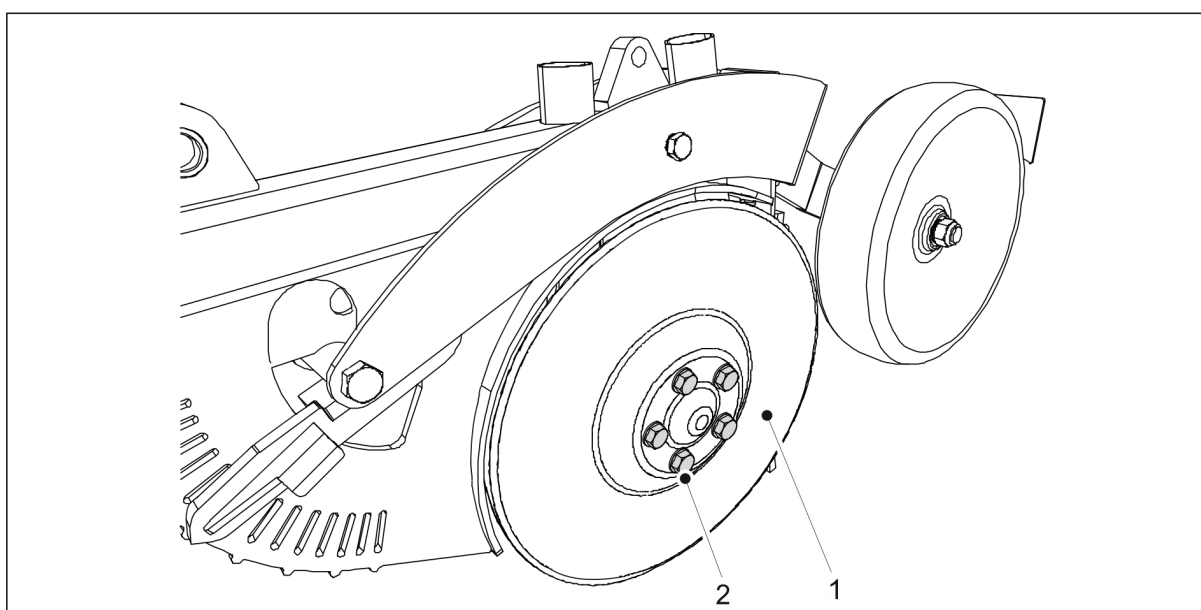
### 7.9.2.2. Disko montavimas

- Sumontuokite guolį pagal 7.9.3.2. Guolio įdėjimas skyrelio nurodymus.



**Paveikslėlis. 7.9.2.2. - 252. Guolio korpuso montavimas**

1. Nuvalykite guolio korpuso plokštumos paviršių (3).
2. Montuokite guolį ant noragėlio ašies.
3. Įkiškite M16 poveržlę (1) ir įsukite M16 varžtą (2).
  - Kairysis diskas turi kairinį sriegį, o dešinysis diskas – dešininį sriegį.



**Paveikslėlis. 7.9.2.2. - 253. Disko montavimas**

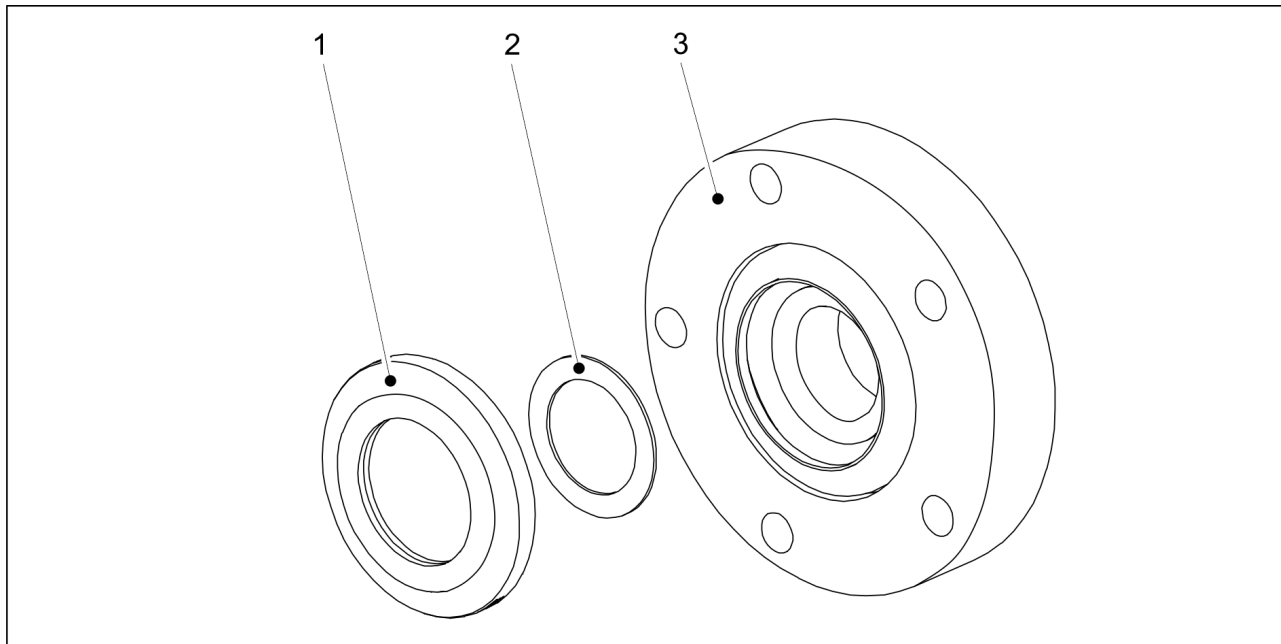
4. Uždėkite diską (1) ant noragėlio ašies.
5. Įsukite penkis M12 x 1,5 montavimo varžtus (2).



## 7.9.3. Noragėlio guolio keitimas

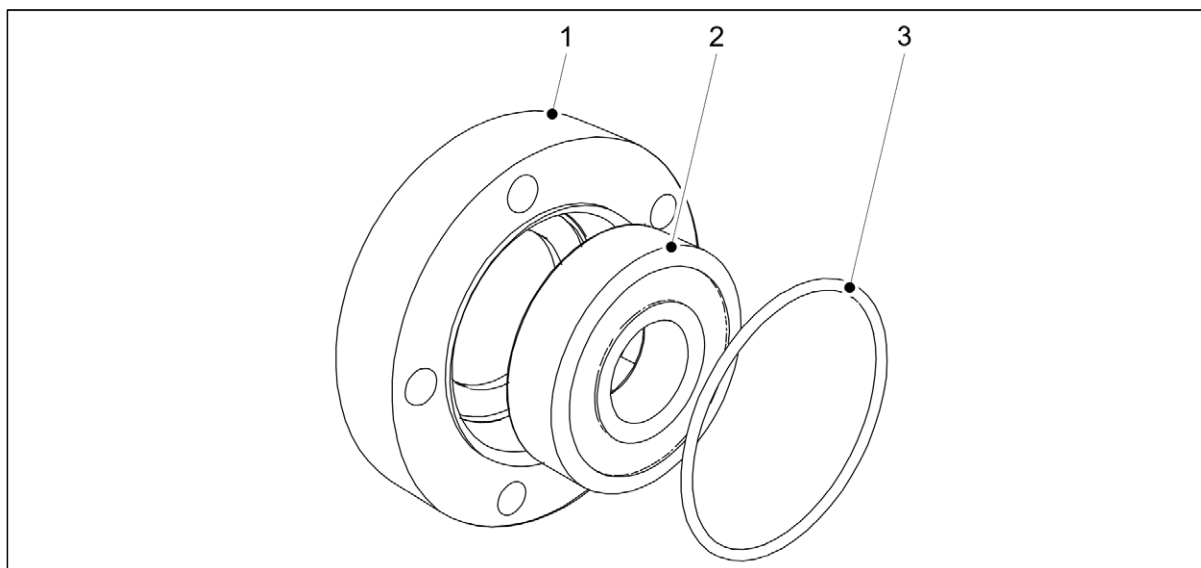
### 7.9.3.1. Guolio išėmimas

- Nuimkite noragėlio diską pagal [7.9.2.1. Disko atkabimas](#) skyrelio nurodymus.



Paveikslėlis. 7.9.3.1. - 254. Guolio sandariklis ir tarpiklis

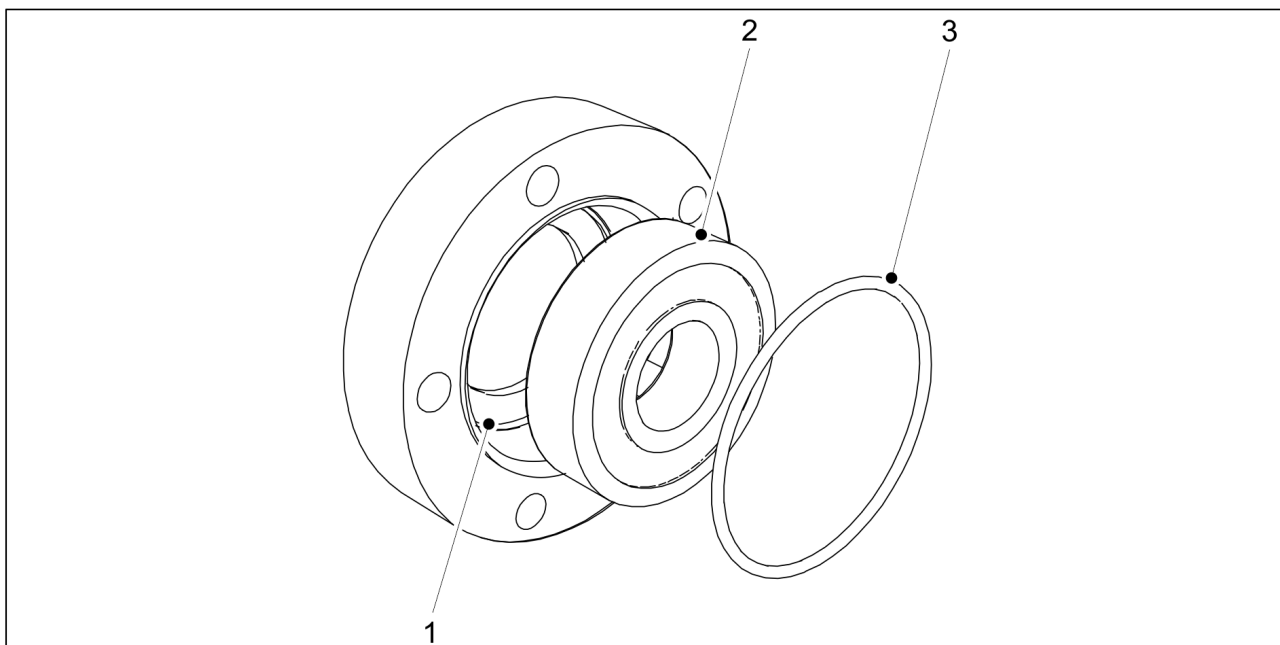
1. Nuimkite guolio sandariklį (1) ir tarpiklį (2) nuo guolio korpuso (3) galo.



Paveikslėlis. 7.9.3.1. - 255. Guolio ir sandarinamojo žiedo nuėmimas

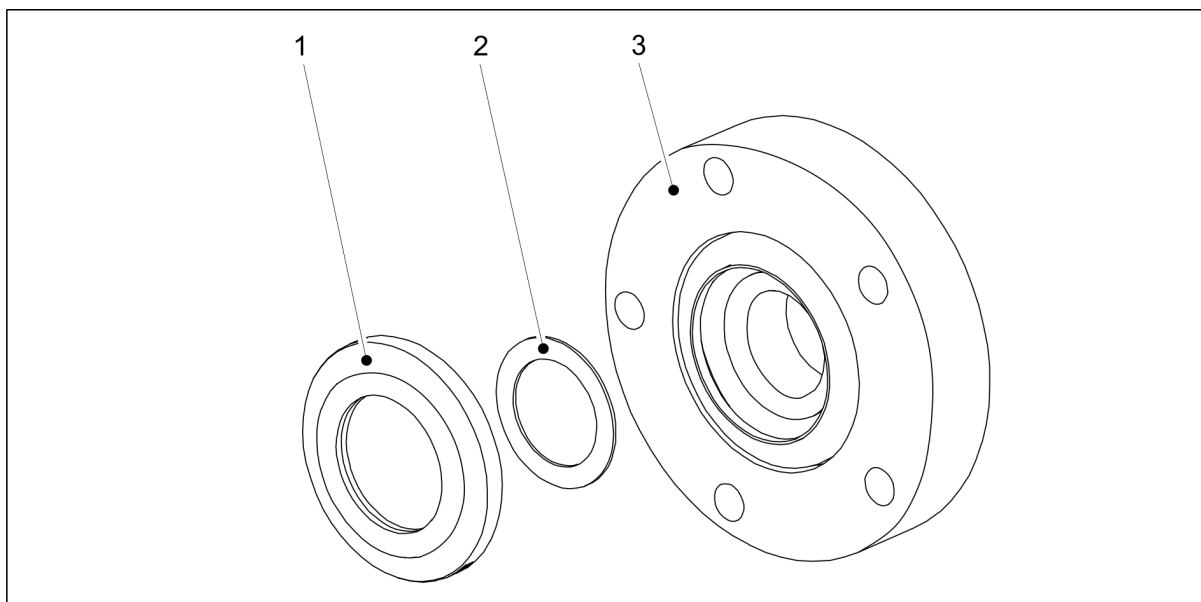
2. Nuimkite sandarinamąjį žiedą (3) nuo guolio priekio.
3. Išimkite guolį (2) iš guolio korpuso (1).
  - Traukite guolį, naudodami spaustuvą.

### 7.9.3.2. Guolio įdėjimas



**Paveikslėlis. 7.9.3.2. - 256. Guolio įdėjimas**

1. Nuvalykite guolio korpusą (1).
2. Įdėkite naują guolį (2).
  - Sumontuokite guolį, naudodami spaustuva.
3. Pakeiskite sandarinamąjį žiedą (3).

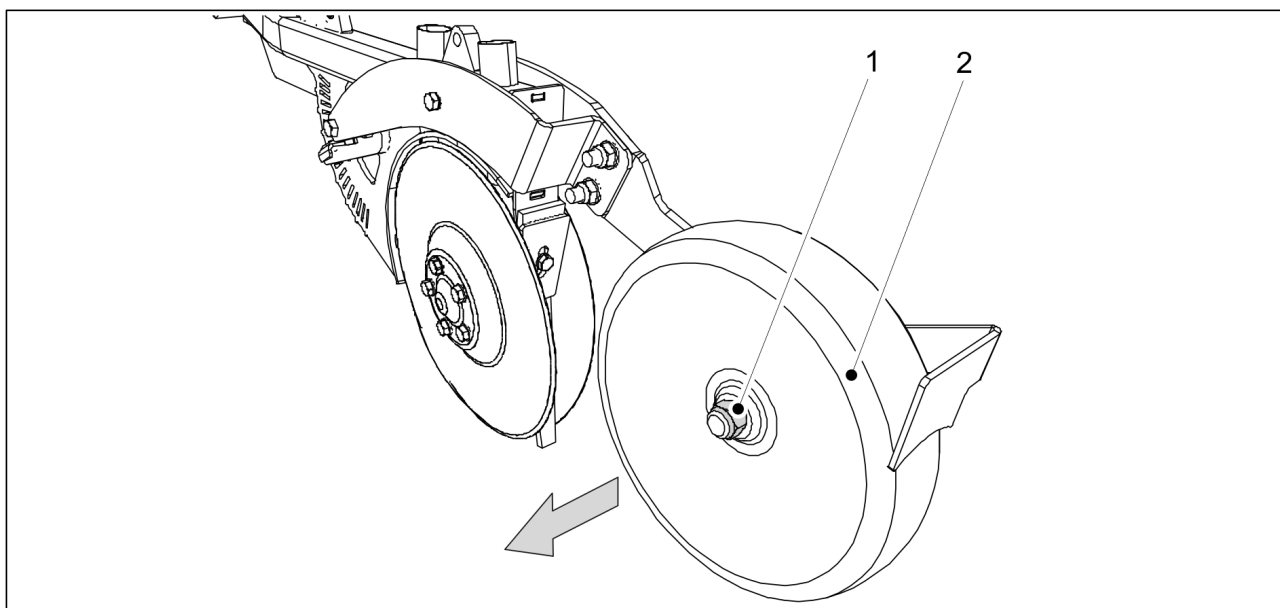


**Paveikslėlis. 7.9.3.2. - 257. Guolio sandariklis ir tarpiklis**

4. Į guolio korpusą (3) įdėkite tarpiklį (2) ir guolio sandariklį (1).
  - Sandariklį reikia pakeisti keičiant guolį.

## 7.9.4. Noragėlio dengiamojo rato keitimas

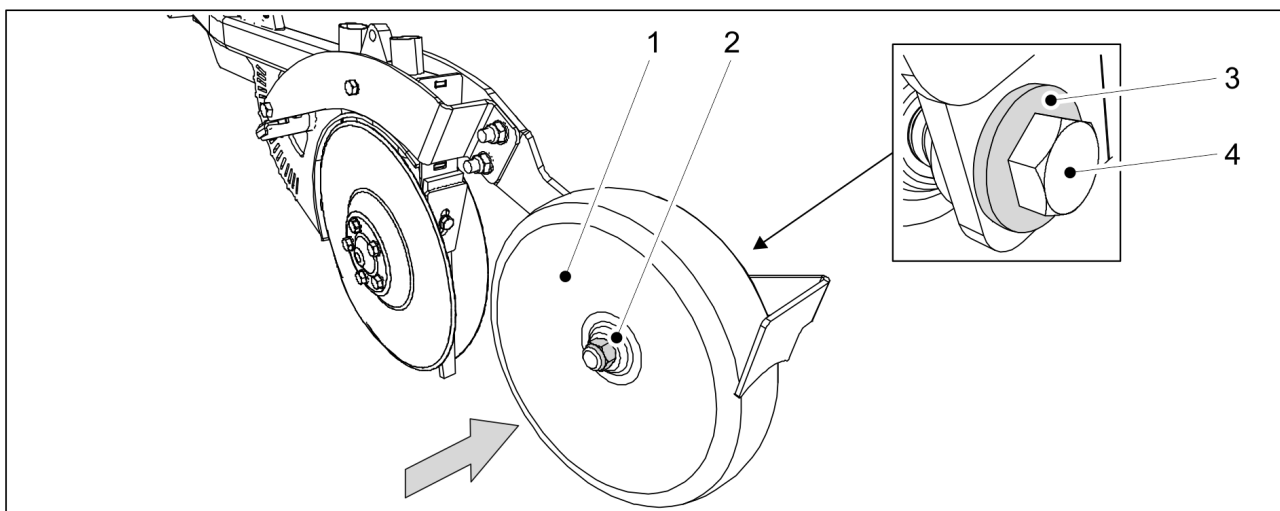
### 7.9.4.1. Dengiamojo rato išmontavimas



Paveikslėlis. 7.9.4.1. - 258. Dengiamojo rato išmontavimas

1. Išsukite dengiamojo rato (2) fiksuojamąją varžlę (1) ir nutraukite dengiamąjį ratą nuo noragėlio.

### 7.9.4.2. Dengiamojo rato montavimas



Paveikslėlis. 7.9.4.2. - 259. Dengiamojo rato montavimas

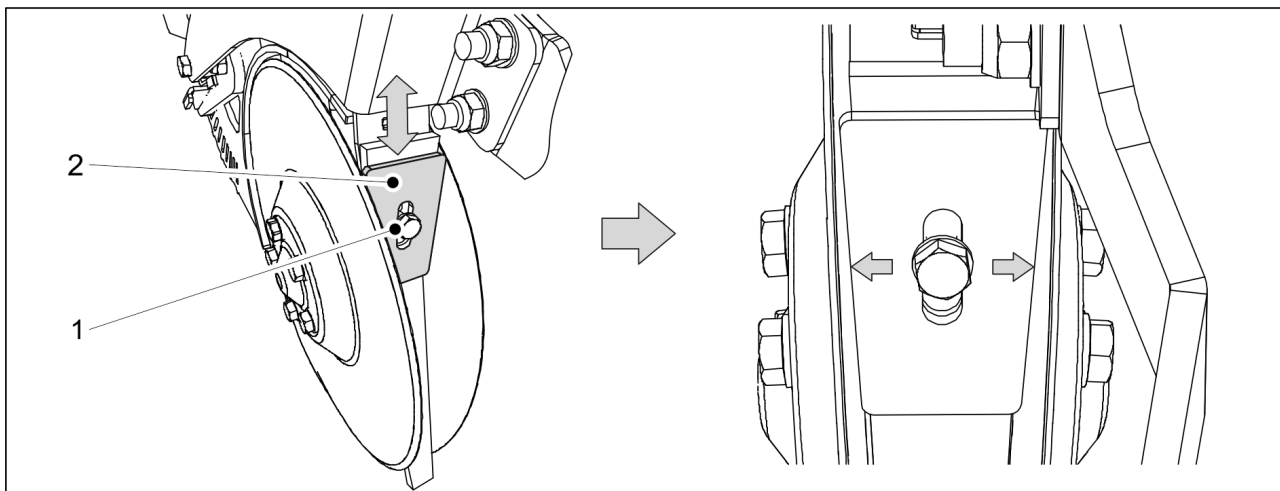
1. Vėl uždėkite dengiamąjį ratą (2) ir pritvirtinkite jį varžtu M20 x 120 (4), poveržle M20 (3) ir varžle M20 (2).
  - Tvirtindami naudokite naujas fiksavimo varžles.

## 7.9.5. Skutikų reguliavimas

### 7.9.5.1. Diskinio skutiko reguliavimas



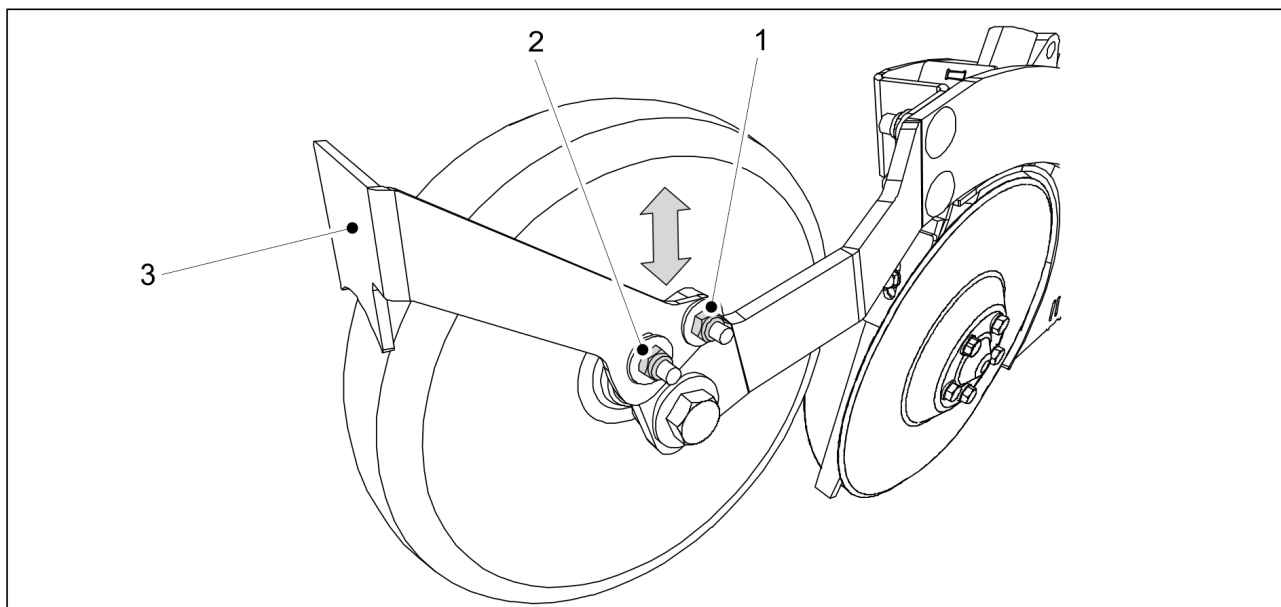
**PAVOJUS**  
Saugokitės diskų aštrių kraštų.



**Paveikslėlis. 7.9.5.1. - 260. Diskinis skutikas**

1. Atlaisvinkite skutiko (2) varžtą (1).
2. Sureguliuokite atstumą tarp skutiko ir diskų, pakeldami arba nuleisdami skutiką.
  - Skutikas ir po ja esanti vidinė plokštė turi būti laikomi kartu. Nustatykite skutiką kuo arčiau diskų, bet užtikrinkite, kad diskas jokiame taške nesiliestų su skutiku. Diskas turi laisvai sukstis.
3. Priveržkite skutiko tvirtinimo varžtą.

### 7.9.5.2. Dengiamojo rato skutiko reguliavimas



**Paveikslėlis. 7.9.5.2. - 261. Dengiamojo rato skutikas**

1. Atsukite dvi dengiamojo rato skutiko (3) tvirtinimo veržles (1, 2)
2. Sureguliuokite atstumą tarp skutiko ir dengiamojo rato, pakeldami arba nuleisdami skutiką.
  - Atstumas tarp skutiko ir dengiamojo rato turi būti 2–3 mm.
3. Priveržkite skutiko tvirtinimo veržles.

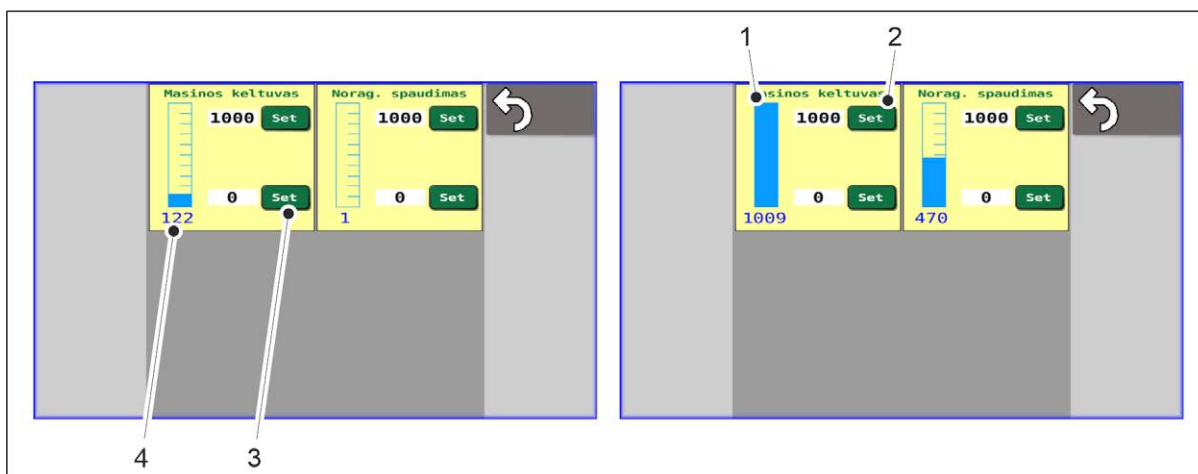
## 7.10. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos techninė priežiūra

### 7.10.1. Jutiklio kalibravimas

- Valdymo sistemos PIN kodas jutiklio kalibravimui yra „3“.

#### 7.10.1.1. Technikos sėjimo padėties jutiklio kalibravimas

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį.



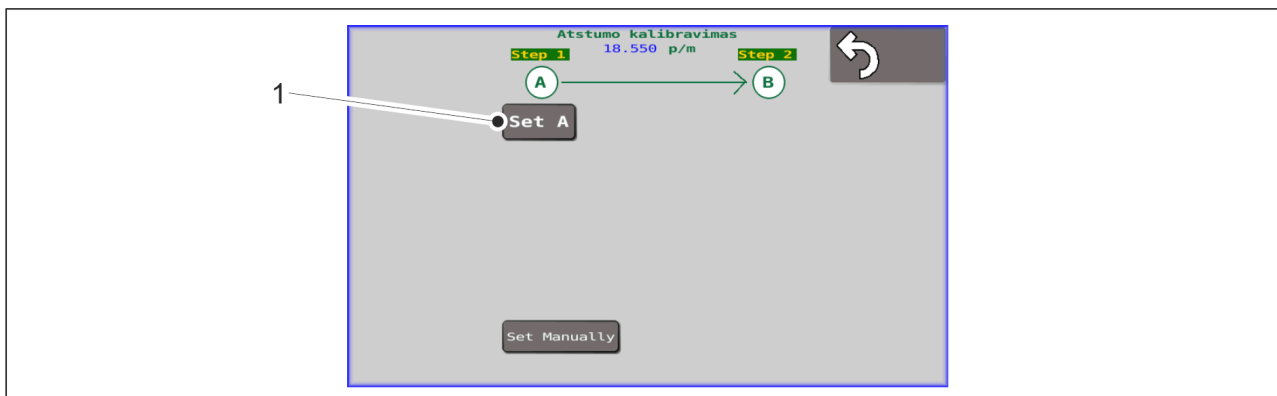
**Paveikslėlis. 7.10.1.1. - 262. Technikos sėjimo padėties jutiklio kalibravimas**

- Skaičius (4) reiškia jutiklio padėtį. Tai neapdoroti duomenys iš valdiklio.
2. Paspauskite SET (nustatyti) (3).
  3. Pakelkite techniką į transportavimo padėtį.
    - Mėlyna juosta (1) juda palei skalę.
  4. Paspauskite SET (nustatyti) (2).

## 7.10.2. Važiavimo atstumo kalibravimas

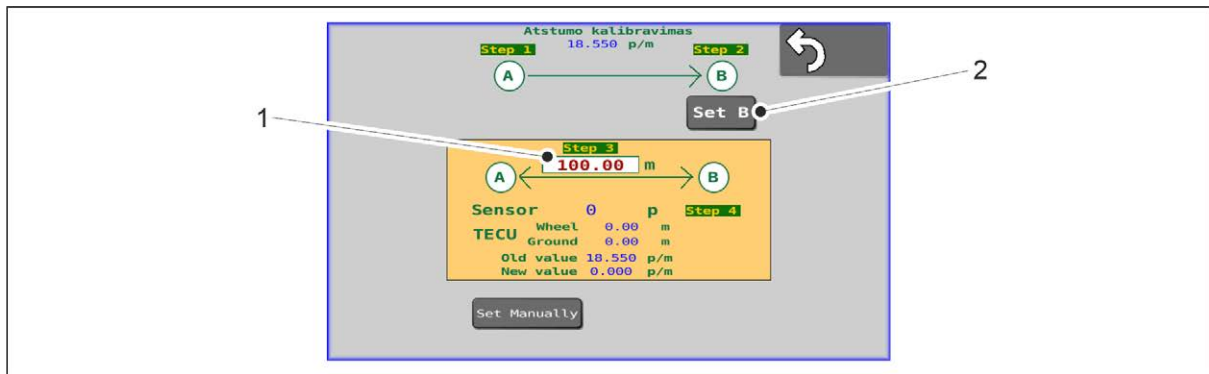
### 7.10.2.1. Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant

- Valdymo sistemos PIN kodas važiavimo atstumo kalibravimui yra „5“.



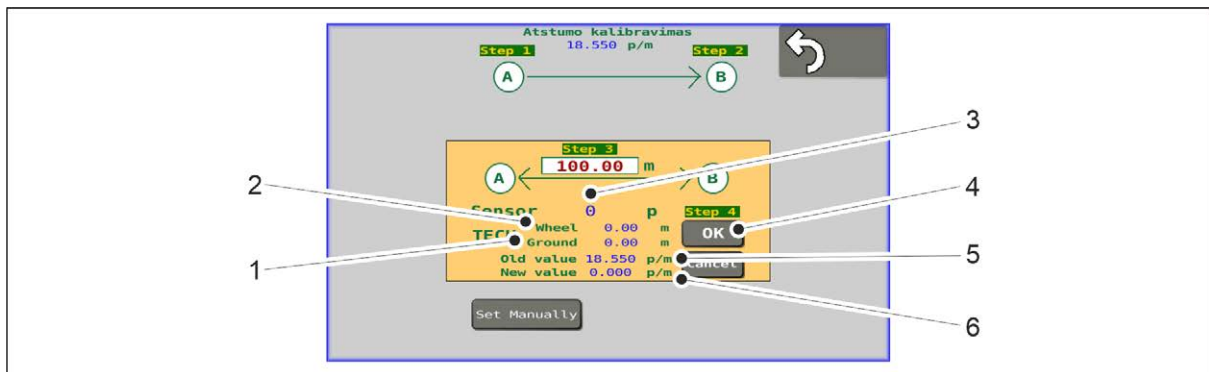
**Paveikslėlis. 7.10.2.1. - 263. 1-o važiavimo atstumo kalibravimas**

1. Paspauskite SET A (nustatyti A) (1).
2. Nuvažiuokite norimą atstumą.



**Paveikslėlis. 7.10.2.1. - 264. 2-o važiavimo kalibravimas**

3. Ekrane (1) įveskite nuvažiuotą atstumą.
4. Išjunkite techniką.
  - Sistema išmatuoja greičio jutiklių impulsus.
5. Paspauskite SET B (nustatyti B) (2).

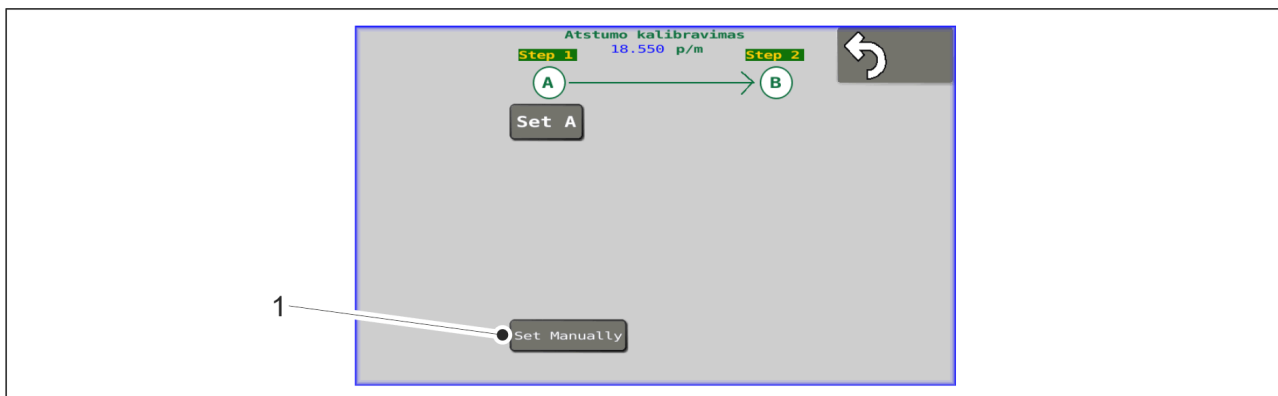


**Paveikslėlis. 7.10.2.1. - 265. 3-o važiavimo kalibravimas**

- Puslapyje rodomi duomenys iš traktoriaus ISOBUS apie traktoriaus ratų nuvažiuotą atstumą (2) ir traktoriaus radaro išmatuotą atstumą (1) (tik „SeedPilot ISOBUS“), numatytoji vertė (5) ir nauja kalibruojant gauta vertė (6). Sistema kalibruoja naują važiavimo atstumo vertę, remiantis impulsų skaičiumi (3).
6. Paspauskite OK (gerai) (4).
    - Pritaikoma nauja vertė.

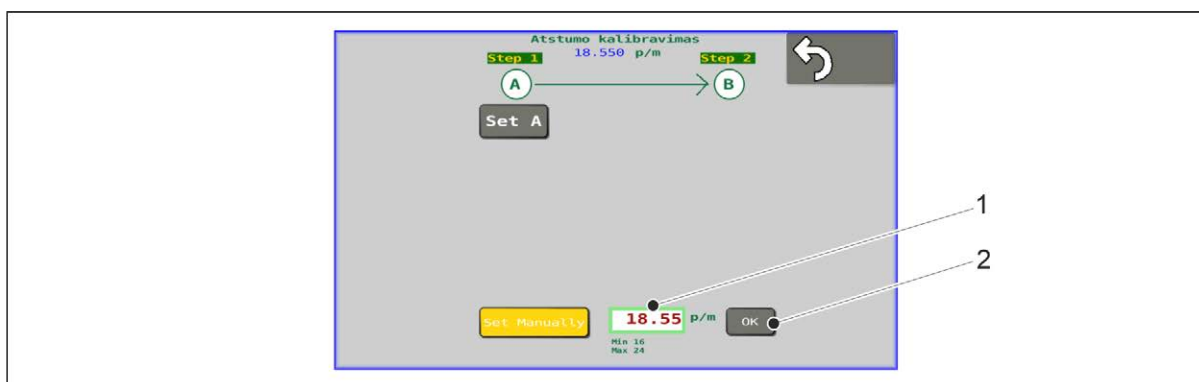
## 7.10.2.2. Važiavimo atstumo rankinis kalibravimas

- Valdymo sistemos PIN kodas važiavimo atstumo kalibravimui yra „5“. Naudojant šią funkciją važiavimo atstumo kalibravimo vertę (impulsai / metrui [p/m]) galima nustatyti tiesiogiai nevažiuojant.



**Paveikslėlis. 7.10.2.2. - 266. 1 važiavimo atstumo rankinis kalibravimas**

1. Paspauskite „Set manually“ (nustatyti rankiniu būdu) (1).



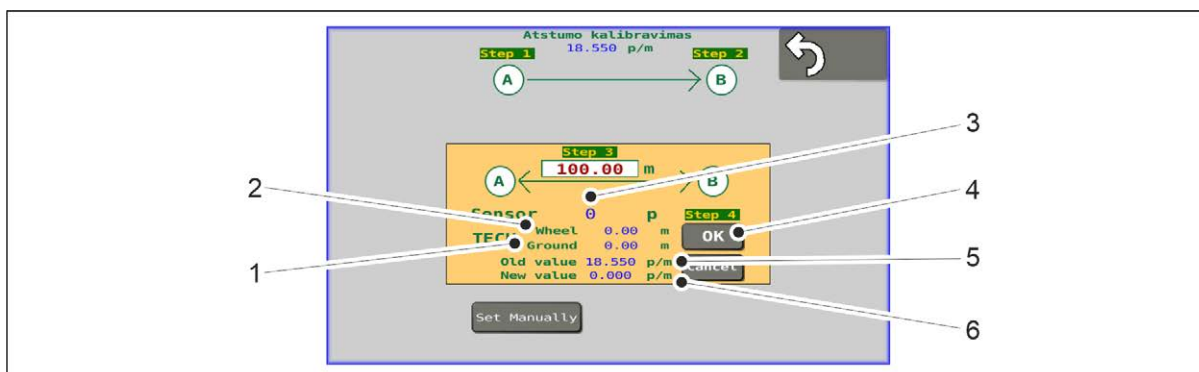
**Paveikslėlis. 7.10.2.2. - 267. 2 važiavimo atstumo rankinis kalibravimas**

2. Laukelyje (1) įveskite norimą vertę.

- Vertė turi būti nuo 16 iki 24. Visos šio intervalo neatitinkančios vertės nebus išsaugotos.  
Gamyklinė nuostata yra 18,55.

3. Paspauskite OK (gerai) (2).

- Paspaudus mygtuką OK (gerai), užveriamas įvedimo laukelis ir sugrįžtama į pradinio puslapio ekraną.

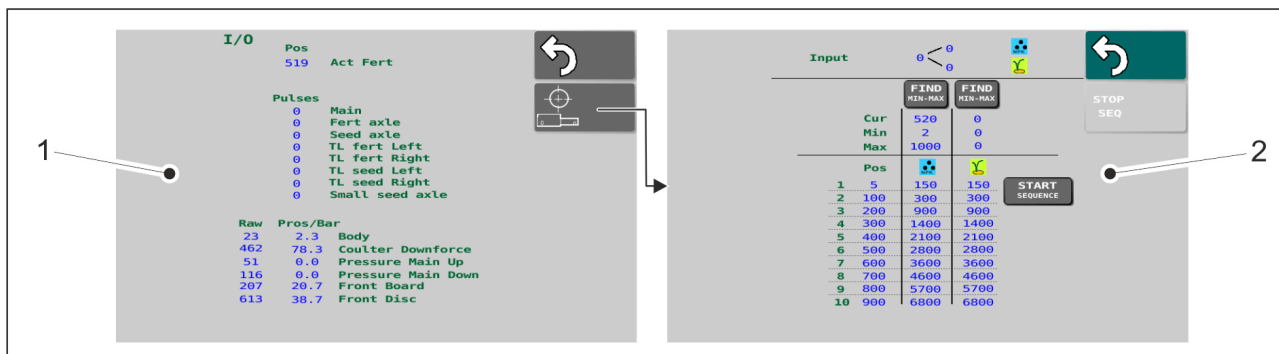


**Paveikslėlis. 7.10.2.2. - 268. 3 važiavimo atstumo rankinis kalibravimas**

- Įvesta vertė rodoma ekrano (1) viršuje.



## 7.10.3. Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys



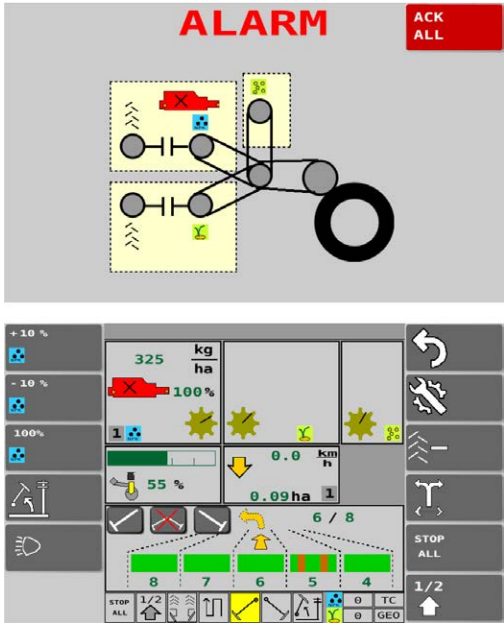
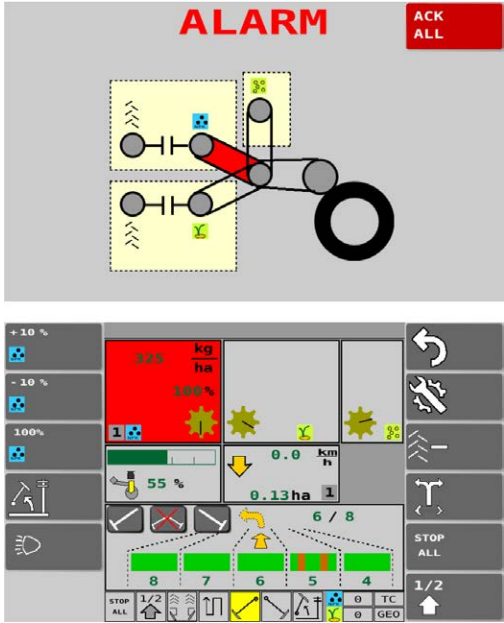
**Paveikslėlis. 7.10.3. - 269. Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys ir linijinės pavaros duomenys**

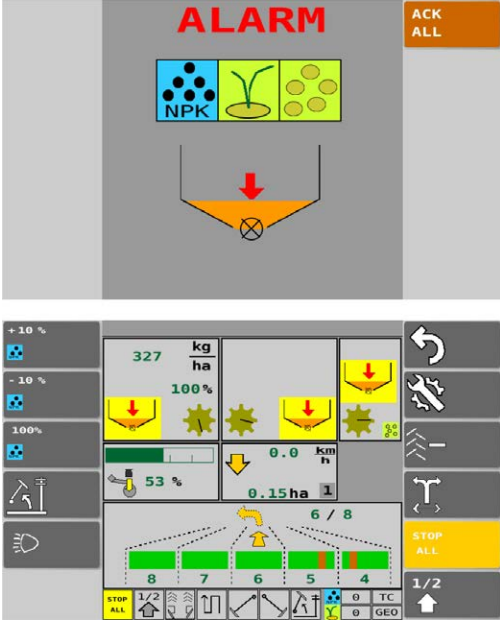
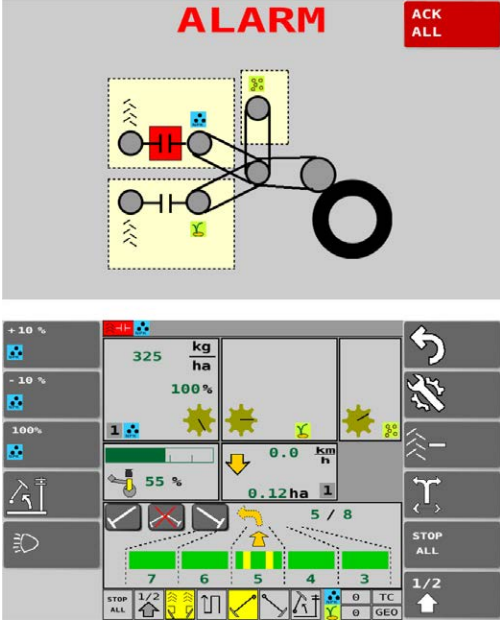
- Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys (1) ir linijinės pavaros duomenys (2) rodomi nuostatose. Techninės priežiūros specialistai gali prašyti informacijos iš šių puslapių.

## 8. Gedimo situacijos

### 8.1. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos trikčių šalinimas

Lentelė. 8.1. - 20. Valdymo sistemos trikčių šalinimas

Klaida	Rodinys	Priemonės
<p>Linijinė pavarą nepasiekia norimos padėties.</p>		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinkite, ar nėra pavarą blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtį.</li> <li>2. Paleiskite pavarą priešinga kryptimi nei buvo paleista prieš perspėjimo signalą.</li> </ol>
<p>Nors technika veikia, velenas nesisuka.</p>		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinkite, ar nėra grandininę pavarą blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtis.</li> <li>2. Pasukite veleną su kalibravimo testo alkūnine svirtimi, kad įsitikintumėte, jog tiek tuvas ir velenas sukasi.</li> </ol>

<p>Per mažas trąšų, sėklų ir smulkių sėklų lygis bunkeryje.</p>		<p>1. Pripildykite bunkerį.</p>
<p>Technologinės vėžės sankaba nesisuka, nors turėtų sukstis.  Technologinės vėžės sankaba sukasi, nors įjungta technologinė vėžė.</p>		<p>1. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai ir jungtys. 2. Pasukite veleną kalibravimo bandymo alkūnine svirtimi, tapšnodami sankabos korpusą.</p>

- Jeigu siūlomos priemonės nepadeda, kreipkitės į įgaliotąjį techninio aptarnavimo centrą.  
Atkurkite perspėjimo signalą, atvėrę pagrindinį ekraną, o po to – važiavimo ekraną. Naudotojo sąsajos puslapiai aprašyti 4.2.3. Naudotojo sąsaja skyrelyje.

## 8.2. Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas

Lentelė. 8.2. - 21. Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas

<b>Triktis</b>	<b>Priežastis</b>	<b>Priemonės</b>
Sėklų ar trąšų kiekis yra didesnis nei nurodyta kalibravimo bandyme.	1. Netinkama apatinės sklendės padėtis	1. Patikrinkite apatinės sklendės padėtį, kaip nurodyta skyreliuose – <u>6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas</u> arba <u>6.6.11. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas</u>
	2. Kalibravimo bandymo lentelė yra orientacinė	2. Patikrinkite tiekiamą kiekį kalibravimo bandymu, kaip nurodyta skyrelyje <u>6.8. Gaminio kalibravimas</u>
	3. Sėklos tiekiamos skirtingai pradžioje ir po kelių hektarų	3. Nuvažiavę kelis hektarus atlikite kalibravimo bandymą pagal <u>6.8. Gaminio kalibravimas</u> skyrelio nurodymus (ypač sezono pradžioje).
Sėklų ar trąšų kiekis yra mažesnis nei nurodyta kalibravimo bandyme.	1. Netinkama apatinės sklendės padėtis	1. Patikrinkite apatinės sklendės padėtį, kaip nurodyta skyreliuose – <u>6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas</u> arba <u>6.6.11. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas</u>
	2. Kalibravimo bandymo lentelė yra orientacinė	2. Patikrinkite tiekiamą kiekį kalibravimo bandymu, kaip nurodyta skyrelyje <u>6.8. Gaminio kalibravimas</u>
	3. Bunkeryje susidarė sėklų ar trąšų tuštumos.	3. Įsitikinkite, kad nesusidaro trąšų gumulai ir bunkeryje nėra pašalinių medžiagų.
	4. Tiektuvo velenas yra užkimštas.	4. Išvalykite tiektuvo veleną, kaip nurodyta skyreliuose – <u>7.3.5. Tiektuvų įtaisų valymas</u> arba <u>7.3.6. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas</u>
	5. Netinkamai veikia ratų pavara	5. Patikrinkite ratų pavaros padėtį, kaip nurodyta skyreliuose – <u>7.1.6. Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra</u> , <u>7.1.7. Ratų pavaros sankabos patikra</u> ir <u>7.1.8. Ratų pavaros prošvaisos patikra</u>

Technikos negalima pakelti	1. Aktyvi kėlimo slopinimo funkcija	1. Išjunkite kėlimo slopinimo funkciją, kaip nurodyta skyrelyje <u>4.2.4. Naudotojo sąsajos naudojimas</u>
	2. Uždarytas technikos kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas	2. Atidarykite technikos kėlimo rutulinį vožtuvą pagal nurodymus skyrelyje <u>5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas</u>
	3. Atidarytas greitojo sukabinimo įtaisas	3. Patikrinkite sukabinimo įtaiso prijungimą
Technikos negalima nuleisti	1. Uždarytas technikos kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas	1. Atidarykite technikos kėlimo rutulinį vožtuvą pagal nurodymus skyrelyje <u>5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas</u>
	2. Atidarytas greitojo sukabinimo įtaisas	2. Patikrinkite sukabinimo įtaiso prijungimą
	3. Uždėti kėlimo cilindro stabdikliai	3. Nuimkite stabdiklius nuo kėlimo cilindro
Neveikia bunkerio perspėjimo signalas	1. Perspėjimo signalas buvo išjungtas	1. Aktyvinkite perspėjimo signalą nuostatose, kaip nurodyta <u>4.2.4.4. Nuostatosskyrelyje</u> .
Neveikia veleno sukimosi apsaugas	1. Perspėjimo signalas buvo išjungtas	1. Aktyvinkite perspėjimo signalą nuostatose, kaip nurodyta <u>4.2.4.4. Nuostatosskyrelyje</u> .

## 9. Padargai

1. EB atitikties deklaracija
2. Hidraulinės schemos
3. Elektros schemos
4. „SeedPilot“ komponentas ir jungčių sąrašas
5. Lizdų prijungimas pagal SFS 2473
6. Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas

## EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

**DOMETAL OY**

Kotimäentie 1  
FI-32210 Loimaa  
Suomija

pareiškia, kad šios sėjamosios

**Multiva Cerex 300** pradant nuo serijos numerio 000-090403-L1010001

**Multiva Cerex 400** pradant nuo serijos numerio 000-090404-L1010001

**Multiva FORTE FX300** pradant nuo serijos numerio 000-090303-L1010001

**Multiva FORTE FX400** pradant nuo serijos numerio 000-090304-L1010001

atitinka Mašinų direktyvos 2006/42/EB reikalavimus dėl mašinų konstrukcijos.

Be to, projektuojant mašiną buvo taikomi šie standartai:

**SFS-EN 12100 (2010)**

**SFS-EN 14018 + A1 (2010)**

**SFS-EN ISO 4254-1 (2013)**

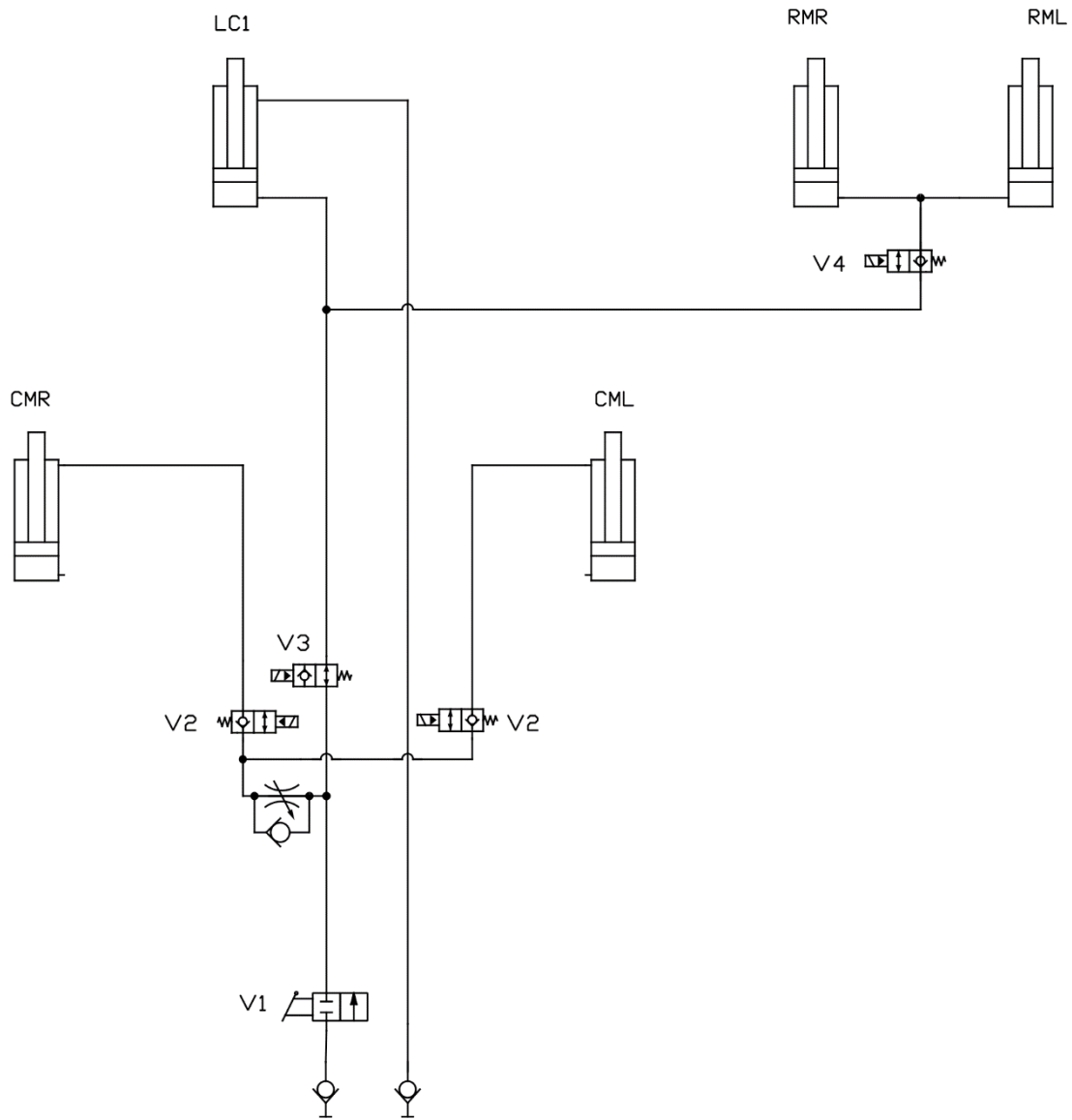
Loimaa, 2019 m. spalio 28 d.

Vesa Mäkelä  
Kotimäentie 1  
FI-32210 Loimaa  
Suomija

Žemiau pasirašęs asmuo taip pat turi teisę sudaryti minėtų mašinų techninę dokumentaciją.  
Originalaus failo vertimas

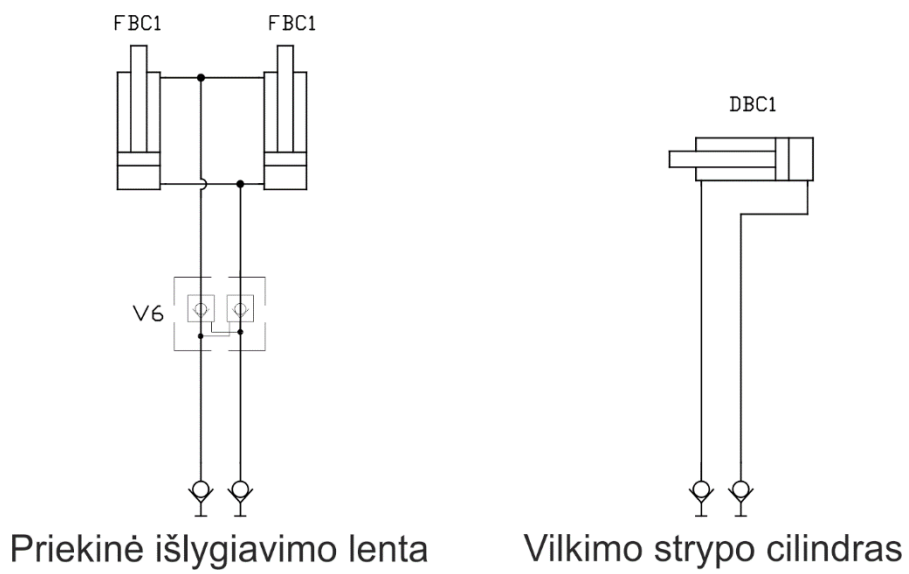
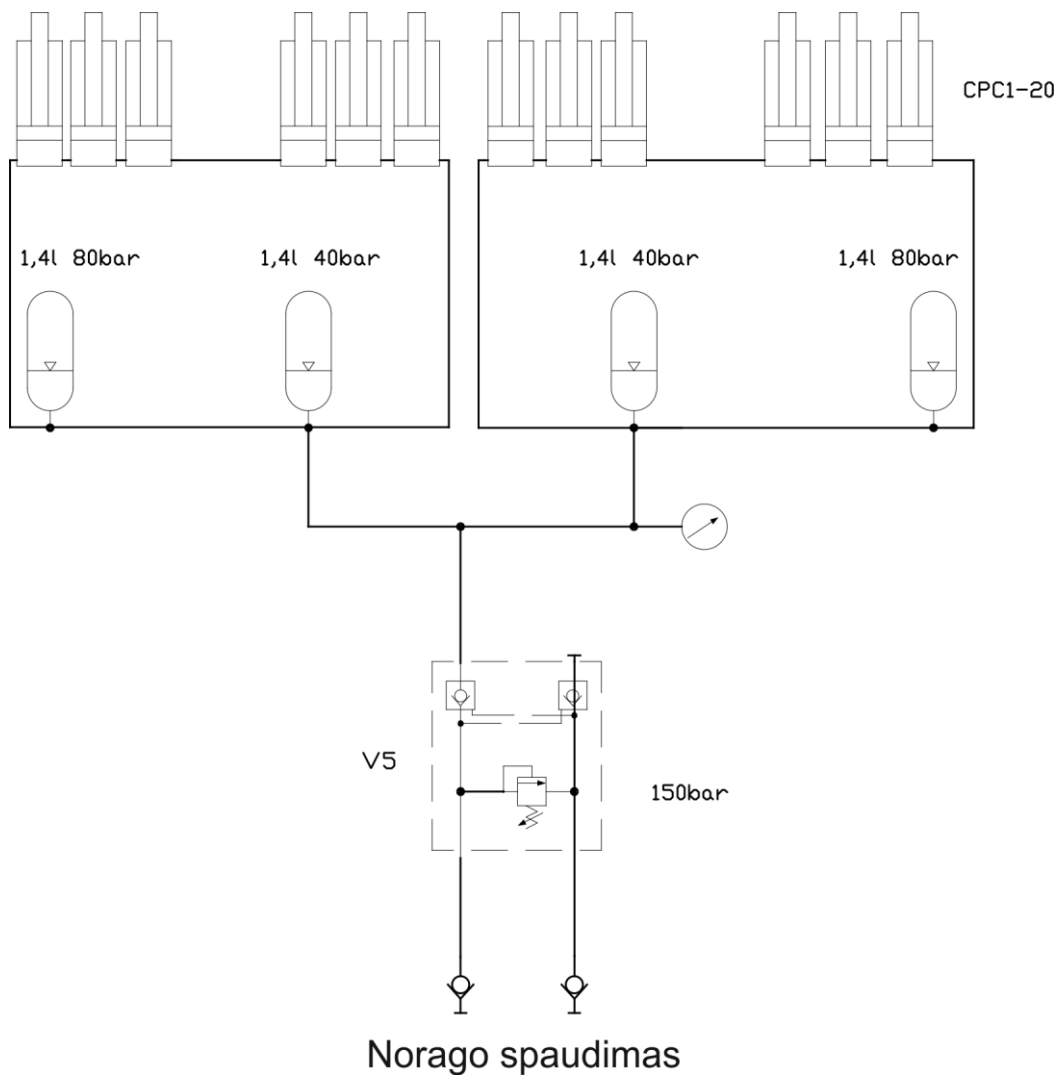
---

Hidraulinės schemos FX300

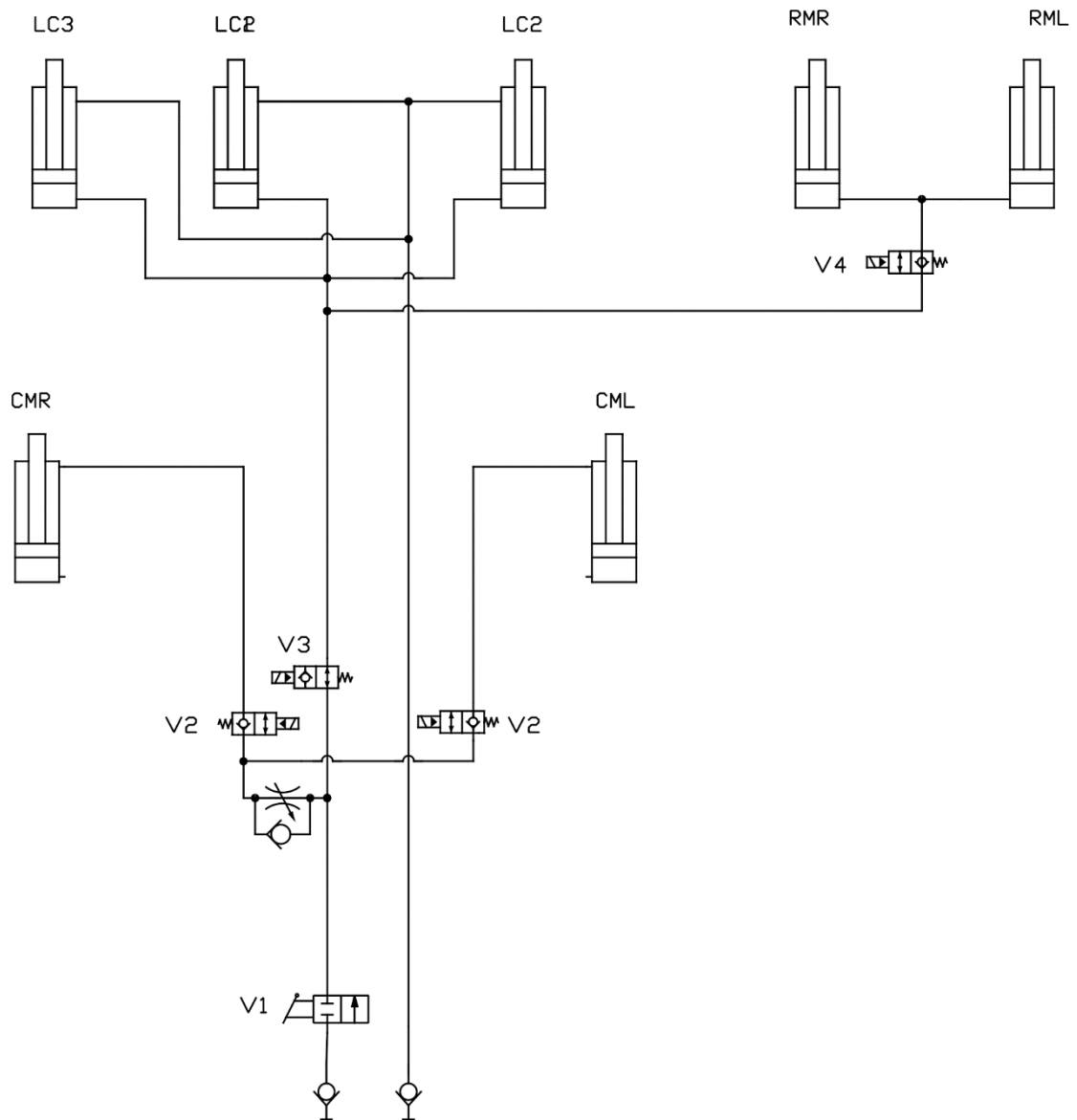


Mašinos su viduriniais ir galiniais (LC) ženklinetuvais pakėlimais (CMR/CML) ir nuleidimas (RMR/RML)

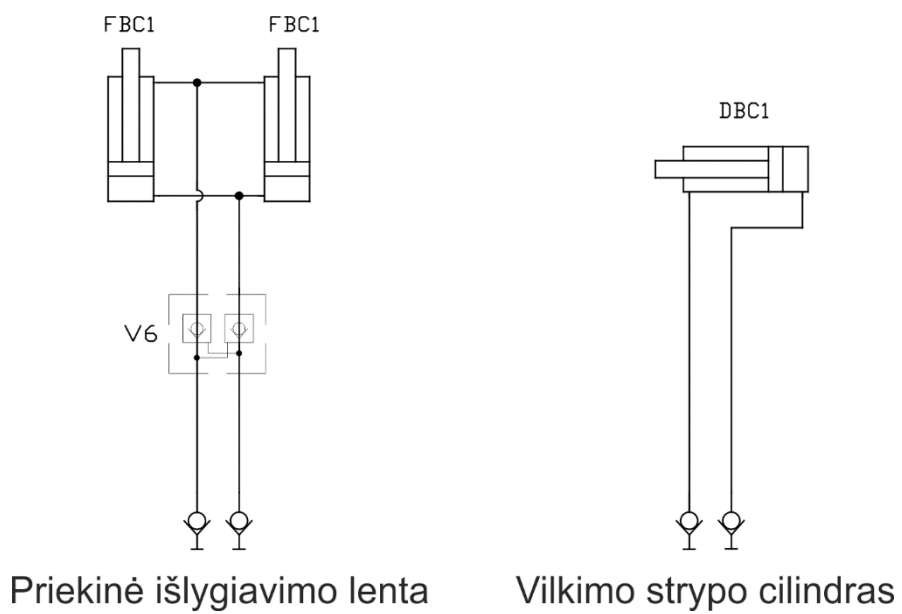
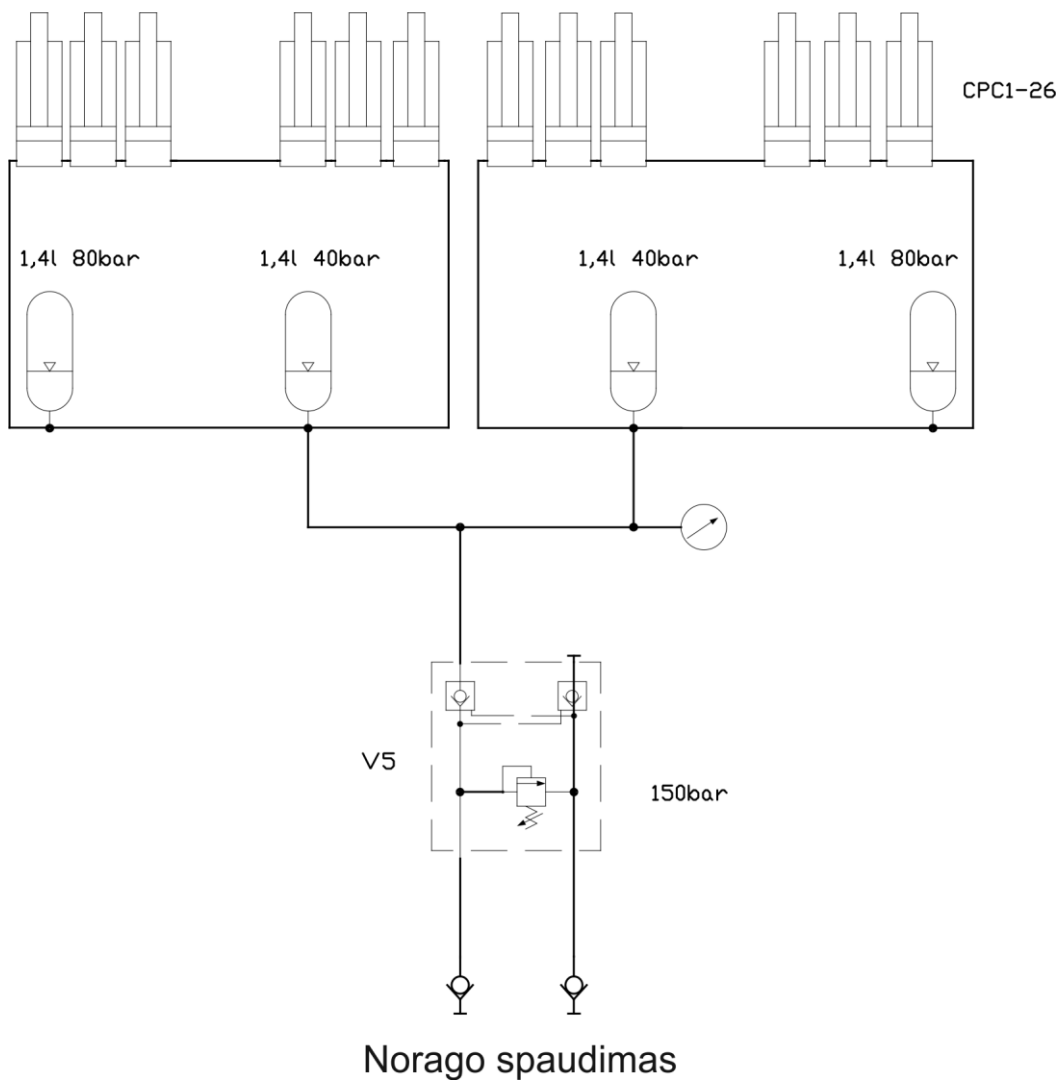




Hidraulinės schemos FX400

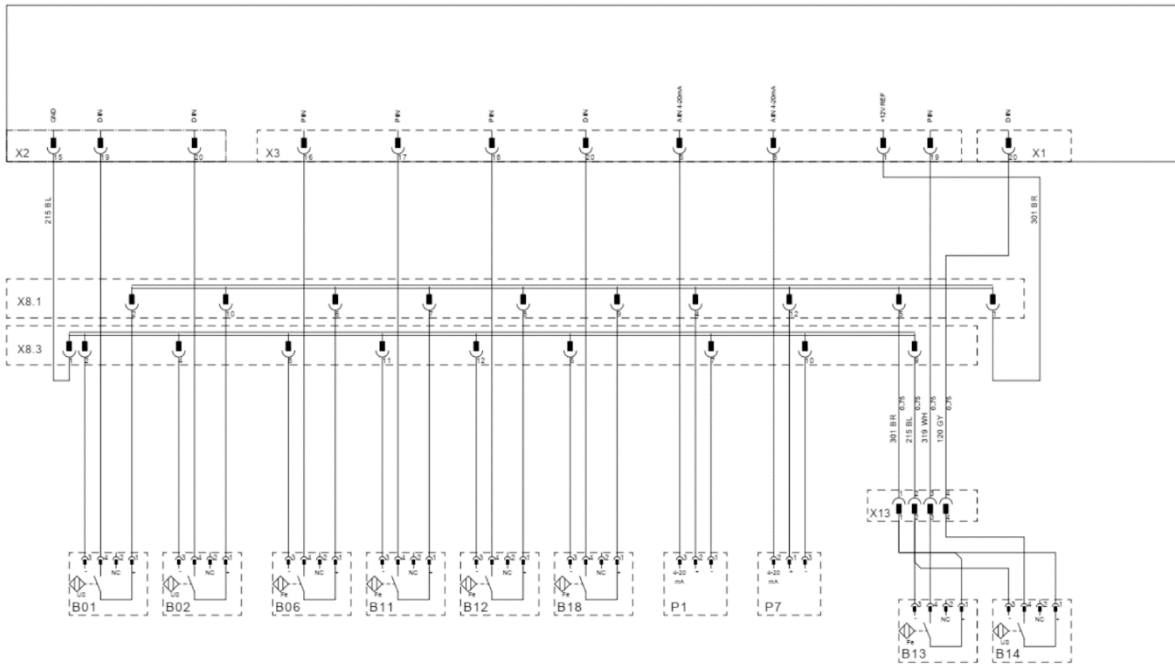


Mašinos su viduriniiais ir galiniais (LC) ženklinuvais pakėlimas (CMR/CML) ir nuleidimas (RMR/RML)

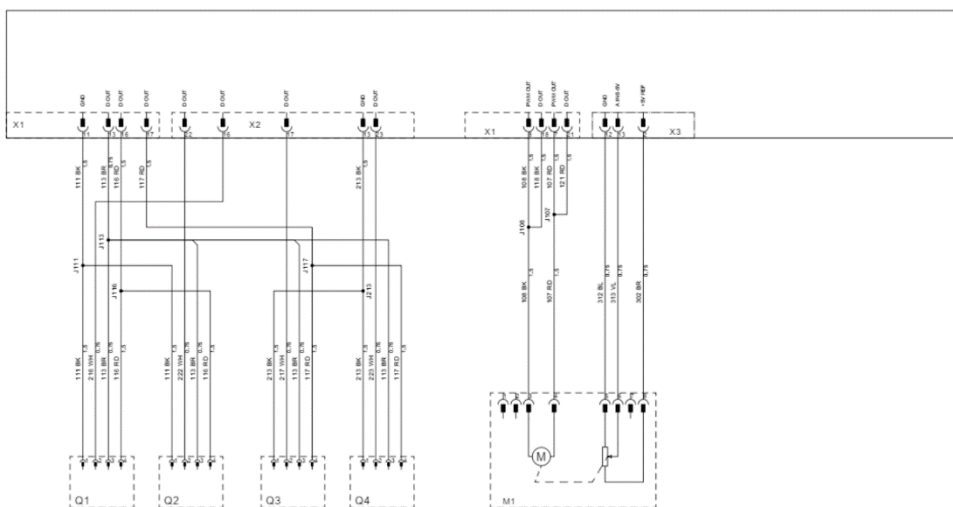


Elektros schemos

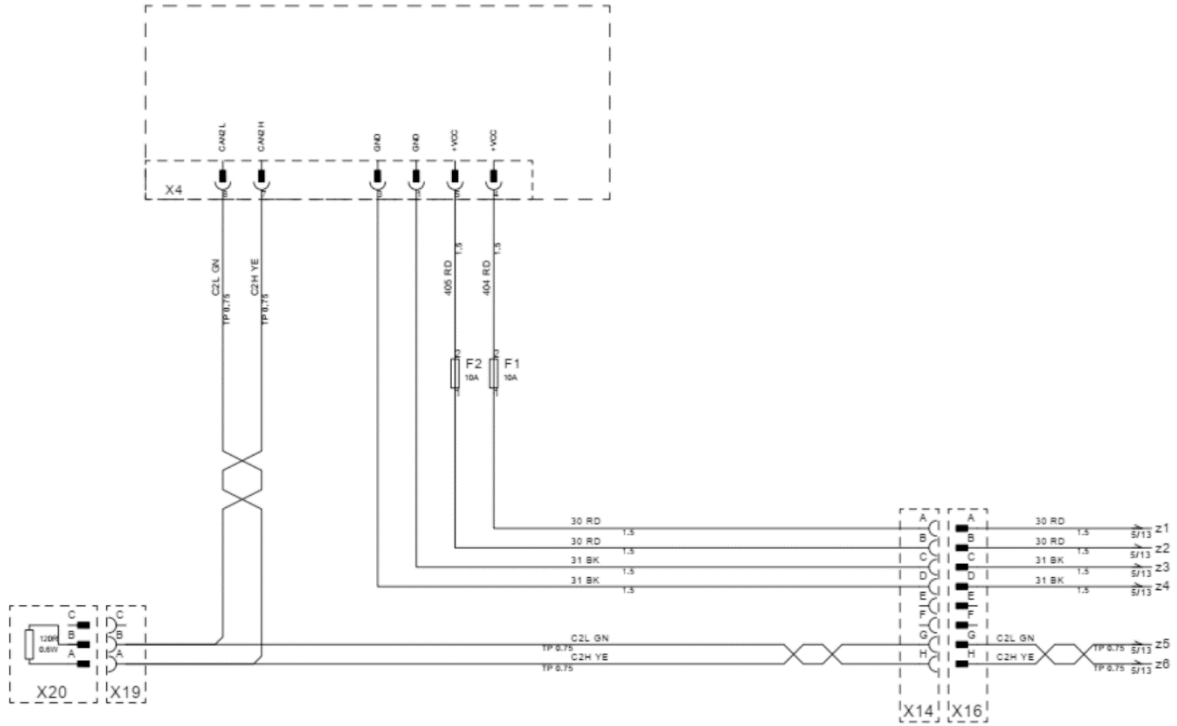
SeedPilot jutikliai



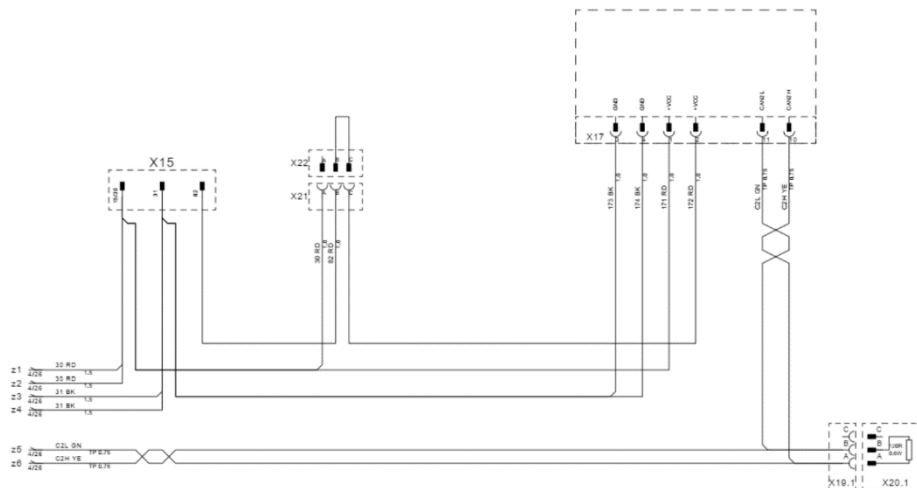
SeedPilot linijinė pavara ir technologinės vėžės sankabos



SeedPilot kabina

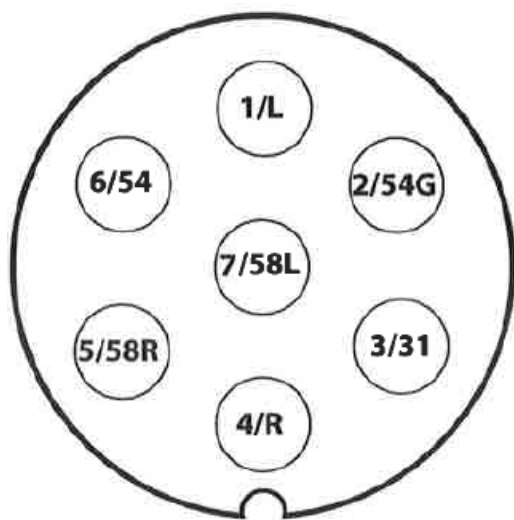


SeedPilot traktorius



**„SeedPilot“ komponentas ir jungčių sąrašas**

X1	VALDYMO BLOKO AMP23 JUNGTIS
X2	VALDYMO BLOKO AMP23 JUNGTIS
X3	VALDYMO BLOKO AMP23 JUNGTIS
X4	VALDYMO BLOKO AMP8 JUNGTIS
X8.1	JUTIKLIO MAITINIMO MODULIS
X8.3	JUTIKLIO ĮŽEMINIMO MODULIS
X13	MAŽO SÉKLŲ BUNKERIO JUNGTIS
X14	TRAKTORIAUS KABELIO JUNGTIS
X15	MAITINIMO TIEKIMO JUNGTIS (3 POLIŲ)
X16	KABINOS KABELIO JUNGTIS
B01	TRAŠŲ LYGIO JUTIKLIS
B02	SÉKLŲ LYGIO JUTIKLIS
B06	PLOTO JUTIKLIS
B11	TRAŠŲ VELENO SUKIMOSI STEBÉJIMO ĮTAISAS
B12	SÉKLŲ VELENO SUKIMOSI STEBÉJIMO ĮTAISAS
B13	MAŽŲ SÉKLŲ LYGIO JUTIKLIS
B14	MAŽŲ SÉKLŲ VELENO SUKIMOSI STEBÉJIMO ĮTAISAS
B18	PASIRENKAMA
K01	KAIRYSIS VIDURINIS ŽENKLINTUVAS
K02	DEŠINYSIS VIDURINIS ŽENKLINTUVAS
K03	KÉLIMO SLOPINIMAS
K10	GALINIAI ŽENKLINTUVAI
K11	PASIRENKAMA
Q1	KAIRIOJI TRAŠŲ TECHNOLOGINĖS VÉŽĖS SANKABA
Q2	KAIRIOJI SÉKLŲ TECHNOLOGINĖS VÉŽĖS SANKABA
Q3	DEŠINIOJI TRAŠŲ TECHNOLOGINĖS VÉŽĖS SANKABA
Q4	DEŠINIOJI SÉKLŲ TECHNOLOGINĖS VÉŽĖS SANKABA
P1	MAŠINOS PADÉTIES JUTIKLIS
P7	NORAGO SPAUDIMO JUTIKLIS
M1	„LINAK“ TRAŠŲ

**Lizdų prijungimas pagal SFS 2473**

1/L	Kairysis posūkio signalas
2/54G	Laisvas
3/31	Įžeminimas
4/R	Dešinysis posūkio signalas
5/58R	Dešinysis galinis žibintas + numerio ženklo apšvietimo žibintas
6/54	Stabdymo žibintas
7/58L	Kairysis galinis žibintas

---

## Traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas

Apkrova gali turėti poveikio traktoriaus valdymui. Mašinos ir medžiagų bunkeriuose svoris gali lemti traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo praradimą.

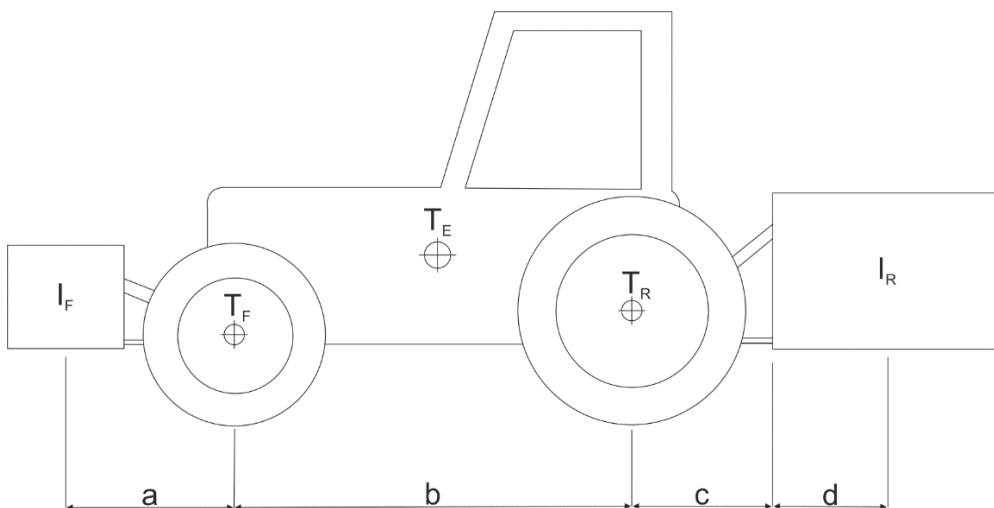
Šiame priede pateikiamos rekomendacijos, kaip skaičiuojant užtikrinti traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumą.

Traktoriaus minimaliam svoriui  $I_{F,min}$  apskaičiuoti galima naudoti šią formulę, kuri leis sumažinti apkrovą ant priekinės ašies 20 % tuščio traktoriaus svorio:

$$I_{F,min} = \frac{(I_R \times (c+d)) - (T_F \times b) + (0,2 \times T_E \times b)}{a+b} \text{ kur}$$

$T_E$	[kg]	Traktoriaus konstrukcijos svoris <sup>1)</sup>
$T_F$	[kg]	Tuščio traktoriaus priekinės ašies apkrova <sup>1)</sup>
$T_R$	[kg]	Tuščio traktoriaus galinės ašies apkrova <sup>1)</sup>
$I_R$	[kg]	Bendras padargo arba gale uždėto galinio balasto svoris <sup>2)</sup>
$I_F$	[kg]	Bendras padargo arba priekyje uždėto priekinio balasto svoris <sup>2)</sup>
$a$	[m]	Atstumas tarp padargo arba priekyje uždėto priekinio balasto svorio centro ir priekinės ašies centro <sup>2) 3)</sup>
$b$	[m]	Traktoriaus tarpuratis <sup>1)</sup>
$c$	[m]	Atstumas tarp galinės ašies centro ir jungties svirties jungiamojo taško centro <sup>1) 3)</sup>
$d$	[m]	Atstumas tarp jungties svirties jungiamojo taško centro ir padargo arba gale uždėto galinio balasto svorio centro <sup>2)</sup>

- 1) Žr. traktoriaus vadovą
- 2) Žr. padargo vadovą
- 3) Bus išmatuota



1 pav. Traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas