



**MULTIVA**  
CULTIVATING THE FUTURE

Naudojimo ir techninės priežiūros vadovas  
Sėjamoji

FORTE 300-400 EVO SeedPilot  
Originalaus vadovo vertimas  
LT

[www.multiva.info](http://www.multiva.info)

# Turinys

1 Įžanga .....	8
1.1 Technikos paskirtis .....	8
1.2 Techniniai duomenys .....	8
1.3 Tipo plokštelė .....	11
1.4 Atsakomybės sąlygos .....	12
1.5 Priveržimo sukimo momentai .....	12
2 Garantijos sąlygos .....	13
3 Saugos instrukcijos .....	14
3.1 Likutinė rizika .....	14
3.2 Eksploatavimo vadove naudojami simboliai .....	16
3.3 Ant technikos naudojamos įspėjamosios etiketės .....	18
3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas .....	25
4 Valdikliai .....	27
4.1 „SeedPilot“ valdymo sistema .....	27
4.1.1 Valdymo sistemos komponentai .....	27
4.1.1.1 Valdymo blokas .....	27
4.1.1.2 Saugiklių ir relių dėžutė .....	28
4.1.1.3 Sėjimo padėties jutiklis .....	28
4.1.1.4 Greičio jutiklis .....	29
4.1.1.5 Veleno sukimosi apsaugos .....	29
4.1.1.6 Bunkerio lygio jutikliai .....	30
4.1.1.7 Technologinės vėžės sankabos .....	31
4.1.1.8 Technologinės vėžės ilgintuvai .....	32
4.1.1.9 Tikslinės normos linijinės pavaros reguliavimas .....	32
4.1.1.10 Noragėlių spaudimo jutiklis .....	33
4.1.1.11 Mygtukas .....	33
4.1.1.12 Atbulinės eigos vaizdo kamera .....	34
4.1.1.13 Darbiniai žibintai .....	34
4.1.2 „SeedPilot“ valdymo skydelis .....	35
4.1.2.1 „SeedPilot“ valdymo skydelio mygtukai .....	35
4.1.2.2 „SeedPilot“ valdymo skydelio jungtys .....	35
4.1.2.3 „SeedPilot“ valdymo skydelio nuostatos .....	36
4.1.2.4 „SeedPilot“ valdymo skydelio kalbos nuostatos .....	36
4.1.2.5 „SeedPilot“ valdymo skydelio aplinkos nuostatos .....	37
4.1.2.6 „SeedPilot“ valdymo skydelio laiko ir datos nustatymas ..	37
4.1.2.7 Naudotojo sąsajos atidarymas .....	37
4.1.3 Naudotojo sąsajos ekranai .....	39
4.1.4 Naudotojo sąsajos naudojimas .....	43
4.1.4.1 Važiavimo ekranas .....	43
4.1.4.2 Transportavimo ekranas .....	47
4.1.4.3 Rankinis režimas .....	49
4.1.4.4 Naudotojo nuostatos .....	51
4.1.4.5 Nuostatos .....	53
5 Perdavimas eksploatuoti ir pagrindiniai nustatymai .....	54
5.1 Pagalba nustatant eksploatavimo būklę .....	54
5.1.1 Tankinamųjų ratų montavimas .....	54
5.1.2 Vilkimo strypo cilindro montavimas .....	57
5.1.3 Suveržiamosios movos pritvirtinimas .....	57

5.1.4 Priekinės lyginimo lentos montavimas .....	58
5.1.5 Priekinių akėčių montavimas .....	60
5.1.6 Priekinio diskinio kultivatoriaus montavimas .....	62
5.1.7 Vėžių šalinimo įrangos montavimas .....	64
5.1.8 Vidurinių ženklintuvų montavimas .....	67
5.1.9 Transportavimo atramų nuėmimas .....	67
5.1.10 Atjungtų dalių tvirtinimas pakavimui .....	68
5.1.11 Skutiko montavimas .....	69
5.1.12 Skutiko tvirtinimas prie eilinės sėjamosios su stabdžiais .....	71
5.1.13 Galinių akėčių montavimas .....	73
5.1.14 Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių .....	75
5.1.15 Priekinės darbinės platformos montavimas prie technikos su standartiniu vilkimo strypu .....	77
5.1.16 Priekinės darbinės platformos montavimas prie technikos su priekiniu diskiniu kultivatoriumi .....	81
5.1.17 Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas ir galinio turėklo pritvirtinimas .....	85
5.2 Perdavimas eksploatuoti .....	87
5.2.1 „SeedPilot“ valdymo skydelio montavimas .....	87
5.2.2 „SeedPilot“ valdymo sistemos perdavimo eksploatuoti nuostatos ...	87
5.2.2.1 Technologinės vėžės automatikos nuostata .....	87
5.2.2.2 Perdavimas eksploatuoti .....	90
5.3 Prikabinimas prie traktoriaus .....	91
5.3.1 Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas .....	94
5.3.2 Atramos naudojimas .....	95
5.3.3 Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova .....	95
5.3.4 Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru .....	96
5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas .....	98
5.3.6 Traktoriaus valdymo užtikrinimas .....	99
5.3.7 Vidurinių ženklintuvų reguliavimas .....	99
5.3.8 Galinių ženklintuvų pločio reguliavimas .....	101
6 Technikos reguliavimas ir naudojimas .....	102
6.1 Technikos pastatymas į transportavimo padėtį .....	102
6.2 Technikos pastatymas į darbinę padėtį .....	103
6.3 „SeedPilot“ valdymo sistemos naudotojo nuostatos .....	104
6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas .....	104
6.3.2 Funkcijos „PAUSE“ (pristabdymas) naudojimas .....	104
6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams .....	105
6.3.4 Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas .....	106
6.3.4.1 Trašų ir sėklų % vertės reguliavimas .....	106
6.3.4.2 Trašų ir sėklų vertės kg reguliavimas .....	108
6.3.4.3 Trašų ir sėklų vertės viena laikis reguliavimas .....	109
6.3.5 Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas .....	111
6.3.5.1 Technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalai .....	112
6.3.6 Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas .....	113
6.3.7 Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas .	114
6.3.8 Technologinės vėžės skaitiklio pataisa .....	115
6.3.9 Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas .....	115
6.3.10 Ploto skaitiklių naudojimas .....	116
6.3.11 Rankinio režimo pasirinkimas .....	116
6.3.12 Darbinių žibintų naudojimas .....	117

6.4 Tiekuvai .....	119
6.5 Sėjimo kiekiai .....	119
6.6 Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą .....	121
6.6.1 Pasiruošimas prieš trąšų bunkerio užpildymą .....	121
6.6.2 Pasiruošimas prieš sėklų bunkerio užpildymą .....	121
6.6.3 Pasiruošimas prieš smulkių sėklų užpildymą .....	122
6.6.4 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje su smulkių sėklų bunkeriu .....	122
6.6.4.1 Bunkerio tūriai, kai smulkių sėklų bunkerio pertvaros pasuktos atgal .....	124
6.6.5 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje be smulkių sėklų bunkerio .....	124
6.6.6 Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi .....	126
6.6.7 Trąšų bunkerio tiekuvų reguliavimas .....	127
6.6.7.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas .....	127
6.6.7.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas .....	128
6.6.8 Sėklų bunkerio tiekuvų reguliavimas .....	128
6.6.8.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas .....	128
6.6.8.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas .....	129
6.6.9 Smulkių sėklų bunkerio tiekuvų reguliavimas .....	130
6.6.9.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas .....	130
6.6.9.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas .....	131
6.6.10 Smulkių sėklų barstymo metodo pasirinkimas .....	131
6.7 Bunkerių pripildymas .....	132
6.8 Gaminio kalibravimas .....	133
6.8.1 Trąšų kalibravimo bandymas .....	134
6.8.2 Sėklų kalibravimo bandymas .....	138
6.8.3 Smulkių sėklų kalibravimo bandymas .....	142
6.8.4 Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu .....	147
6.8.5 Kalibravimo bandymas su sėklų tikslinės normos reguliavimu .....	154
6.9 Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas .....	161
6.10 Noragėlio spaudimo reguliavimas .....	163
6.11 Galinių akėčių reguliavimas .....	164
6.12 Priekinės lyginimo lentos reguliavimas .....	165
6.13 Priekinių akėčių reguliavimas .....	165
6.14 Priekinio diskinio kultivatoriaus reguliavimas .....	166
6.15 Vėžių šalinimo įrangos naudojimas .....	168
6.15.1 Vėžių šalinimo įrangos aukščio reguliavimas .....	168
6.15.2 S tipo virbo taško keitimas .....	169
6.16 Sklaidytuvo ašių naudojimas .....	169
6.16.1 Trąšų sklaidytuvo ašies naudojimas .....	170
6.16.2 Sėklų sklaidytuvo ašies naudojimas .....	170
6.16.3 Smulkių sėklų švytuoklinio sklaidytuvo naudojimas .....	171
6.17 Sėjimo gylio kontroliavimas .....	171
6.18 Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas .....	171
6.19 Stabdžių sistemos naudojimas .....	172
6.19.1 Stovėjimo stabdžio naudojimas .....	172
6.19.2 Stabdžių atleidimas .....	172
6.19.3 Stabdymo jėgos reguliavimas .....	173
6.20 Bunkerių ištuštinimas .....	174
6.20.1 Bunkerių ištuštinimas į kalibravimo dėklą .....	174

6.20.2 Bunkerių ištuštinimas per noragėlius .....	174
6.21 Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas .....	175
6.21.1 Bunkerio ištuštinimas į kalibravimo dėklą .....	175
6.21.2 Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas per vamzdžius .....	175
6.22 Traktoriaus atkabinimas .....	176
6.23 Technikos laikymas .....	176
7 Techninė priežiūra .....	178
7.1 Patikros .....	179
7.1.1 Trumpos patikros instrukcijos .....	179
7.1.2 Varžtų priveržimo patikra .....	180
7.1.2.1 Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra .....	180
7.1.2.2 Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra .....	180
7.1.2.3 Tankinamųjų ratų varžtų priveržimo patikra .....	181
7.1.2.4 Noragėlių varžtų priveržimo patikra .....	182
7.1.2.5 Darbinės platformos varžtų priveržimo patikra .....	183
7.1.2.6 Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra .....	184
7.1.3 Padangų slėgio patikra .....	184
7.1.4 Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra .....	184
7.1.5 Transmisijos grandinių priveržimo patikra .....	185
7.1.5.1 Trašų ir sėklų transmisijos grandinių priveržimo patikra ..	185
7.1.5.2 Smulkių sėklų transmisijos grandinių priveržimo patikra ..	185
7.1.5.3 Trašų išsklaidymo ašies grandinių priveržimo patikra ...	186
7.1.5.4 Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinių priveržimo patikra .....	186
7.1.6 Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra .....	187
7.1.7 Ratų pavaros sankabos patikra .....	188
7.1.8 Ratų pavaros sankabos patikra .....	188
7.1.9 Hidraulikos būklės patikra .....	189
7.1.10 Elektros laidų būklės patikra .....	189
7.1.11 Vilkimo kilpos patikra .....	190
7.1.12 Pavarų dėžės alyvos lygio patikra .....	190
7.1.13 Noragėlių diskų patikra .....	191
7.1.14 Tikslinės normos reguliavimo funkcijos patikra .....	192
7.1.15 Stabdžių sistemos patikra .....	192
7.1.15.1 Stabdžių trinkelėlių patikra .....	193
7.1.15.2 Vandens išleidimas iš pneumatinio bako .....	193
7.1.15.3 Alyvos lygio tikrinimas pneumatikos-hidraulikos keitiklyje .....	193
7.1.15.4 Delninio sukabinimo įtaiso filtrų valymas .....	194
7.2 Tepimas .....	194
7.2.1 Trumpos tepimo instrukcijos .....	195
7.2.2 Transmisijos grandinių tepimas .....	196
7.2.2.1 Trašų ir sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas ..	196
7.2.2.2 Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas ..	196
7.2.3 Ratų pavaros tepimas .....	197
7.2.3.1 Ratų pavaros grandinės tepimas .....	197
7.2.3.2 Ratų ašies guolių tepimas .....	198
7.2.4 Galinės ašies mazgo tepimas .....	199
7.2.5 Ratų ašies guolių tepimas .....	199
7.2.6 Kėlimo cilindrų tepimas .....	200

---

7.2.7	Vilkimo kilpos tepimas .....	200
7.2.8	Vidurinių ženklintuvų cilindų tepimas .....	201
7.2.9	Galinių ženklintuvų cilindų tepimas .....	201
7.2.10	Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas .....	202
7.2.11	Priekinės lyginimo lentos cilindų tepimas .....	203
7.2.12	Priekinių akėčių cilindro tepimas .....	204
7.2.13	Priekinio diskinio kultivatoriaus cilindų tepimas .....	204
7.2.14	Vilkimo strypo cilindro tepimas .....	205
7.2.15	Suveržiamosios movos tepimas .....	205
7.2.16	Stovėjimo stabdžio svirties velenų tepimas .....	206
7.2.17	Stovėjimo stabdžio alkūninio veleno tepimas .....	206
7.3	Valymas .....	206
7.3.1	Bunkerių valymas .....	206
7.3.2	Smulkių sėklų bunkerio valymas .....	208
7.3.3	Dažytų paviršių valymas .....	208
7.3.4	Noragėlių diskų valymas .....	209
7.3.5	Tiektuvų įtaisų valymas .....	209
7.3.6	Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas .....	210
7.4	Transportavimo ratų mazgas .....	210
7.4.1	Ratų mazgo išmontavimas .....	211
7.4.2	Ratų mazgo išmontavimas .....	214
7.4.3	Ratų mazgo montavimas .....	215
7.4.4	Ratų mazgo montavimas .....	216
7.5	Transmisijos grandinių priveržimas .....	217
7.5.1	Trąšų ir sėklų transmisijos grandinių priveržimas .....	217
7.5.2	Smulkių sėklų transmisijos grandinės priveržimas .....	218
7.5.3	Trąšų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas .....	219
7.5.4	Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas .....	220
7.6	Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpas .....	221
7.6.1	Guolio priveržimas .....	221
7.7	Ratų pavara .....	222
7.7.1	Ratų pavaros grandinės priveržimas .....	222
7.7.2	Ratų pavaros sankabos keitimas .....	223
7.7.2.1	Sankabos išmontavimas .....	223
7.7.2.2	Sankabos montavimas .....	223
7.8	Vilkimo kilpa .....	224
7.8.1	Vilkimo kilpos keitimas .....	224
7.8.1.1	Vilkimo kilpos nuėmimas .....	224
7.8.1.2	Vilkimo kilpos montavimas .....	224
7.9	Noragėliai .....	225
7.9.1	Noragėlio keitimas .....	225
7.9.1.1	Noragėlio išmontavimas .....	225
7.9.1.2	Noragėlio montavimas .....	226
7.9.2	Noragėlio disko keitimas .....	228
7.9.2.1	Disko atkabinimas .....	228
7.9.2.2	Disko montavimas .....	229
7.9.3	Noragėlio guolio keitimas .....	230
7.9.3.1	Guolio išėmimas .....	230
7.9.3.2	Guolio įdėjimas .....	231
7.9.4	Noragėlio dengiamojo rato keitimas .....	232
7.9.4.1	Dengiamojo rato išmontavimas .....	232

---

---

7.9.4.2 Dengiamojo rato montavimas .....	232
7.9.5 Skutikų reguliavimas .....	233
7.9.5.1 Diskinio skutiko reguliavimas .....	233
7.9.5.2 Dengiamojo rato skutiko reguliavimas .....	234
7.10 „SeedPilot“ valdymo sistemos techninė priežiūra .....	234
7.10.1 Jutiklio kalibravimas .....	234
7.10.1.1 Technikos sėjimo padėties jutiklio kalibravimas .....	234
7.10.2 Važiavimo atstumo kalibravimas .....	235
7.10.2.1 Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant .....	235
7.10.2.2 Važiavimo atstumo rankinis kalibravimas .....	236
7.10.3 Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys .....	237
7.10.3.1 Technologinės vėžės sankabos gedimo diagnostikos duomenys .....	237
7.10.4 Technologinių vėžių sankabos gedimų atminties atkūrimas .....	237
8 Gedimo situacijos .....	239
8.1 „SeedPilot“ valdymo sistemos trikčių šalinimas .....	239
8.2 Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas .....	244
9 Padargai .....	247
9.1 EB atitikties deklaracija .....	248
9.2 Hidraulinės schemos .....	249
9.3 SeedPilot main wiring harness_EN .....	254
9.4 SeedPilot tractor cable_EN .....	260
9.5 SeedPilot ISOBUS tractor cable_EN .....	261
9.6 SeedPilot cabin cable_EN .....	262
9.7 SeedPilot wiring harness component information_EN .....	263
9.8 SeedPilot fuse and relay list_EN .....	265
9.9 Lizdų prijungimas pagal SFS 2473 .....	266
9.10 Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas .....	267

# 1 Įžanga

Dėkojame, kad pasitikėdami mumis pasirinkote aukštos kokybės eilinę sėjamąją „Multiva FORTE EVO“. Tikimės, kad gaminys atitiks jūsų reikalavimus ir patikimai tarnaus daugelį metų. Prieš eksploatuodami techniką, atidžiai perskaitykite šį vadovą. Svarbu atlikti šiame vadove nurodytus patikros ir techninės priežiūros darbus, kad technika nepriekaištingai veiktų ir galiotų garantija. Laikykitės visų su technikos naudojimu susijusių instrukcijų, įspėjimų ir draudimų. Ši informacija pateikta norint užtikrinti operatoriaus saugą ir ilgą technikos eksploatavimo laiką.

Šios instrukcijos tinka eilinėms sėjamosioms „FORTE 300 EVO“ ir „FORTE 400 EVO“ bei valdymo sistemoms „SeedPilot“.

## 1.1 Technikos paskirtis

Sėjamosios operatorius, prieš eksploatuodamas techniką, turi susipažinti su technika, perskaityti ir suprasti eksploatavimo vadovo turinį. Eilinę sėjamąją galima eksploatuoti tik tuo metu, kai ji yra nepriekaištingos techninės būklės. Eilinę sėjamąją reikia naudoti pagal taisykles, nurodančias pavojus, ir laikantis saugos bei eksploatavimo instrukcijų.

Šiai konkrečiai eilinei sėjamajai yra suprojektuotos originalios „Multiva“ atsarginės dalys ir pagalbiniai reikmenys. Gamintojas neprisiima atsakomybės už kitų tiekėjų tiekiamas atsargines dalis ir pagalbinius reikmenis. Naudojant juos tam tikromis aplinkybėmis gali pablogėti technikos eksploatacinės savybės ir asmeninė sauga.

Technika yra skirta sėkloms sėti ir trąšoms barstyti. Kai technika yra darbinėje padėtyje, atliekant staigius posūkius noragėliai gali liestis vienas su kitu. Maksimalus leistinas sukimosi kampas darbinėje padėtyje yra 30°.

Dėl technikos konstrukcijos galima važiuoti keliais, kai bunkeriai yra pilni. Technikos naudojimas bet koku kitu tikslu, pavyzdžiui, transportavimui, laikomas taisyklių nesilaikymu. Naudojimas pagal taisykles apima eksploatavimo ir gamintojo instrukcijų laikymąsi bei aptarnavimo ir techninės priežiūros taisyklių laikymąsi. Reikia laikytis darbo saugos taisyklių, susijusių su žemės ūkio technika, kitų bendrosios saugos ir sveikatos darbe taisyklių bei eismo taisyklių.

## 1.2 Techniniai duomenys

Lentelė. 1.2 - 1. Techniniai duomenys

Techniniai duomenys	FORTE 300 EVO	FORTE 400 EVO
Darbinis plotis (cm)	300	400
Transportavimo aukštis (cm)	340 su viduriniais ženklintuvais 260 be vidurinių ženklintuvų	390 su viduriniais ženklintuvais 260 be vidurinių ženklintuvų
Transportavimo plotis (cm)	300	409
Bunkerio pripildymo aukštis (cm)	215	



Svoris (kg)	4200	5500
Bunkerio tūris (l)	3800	5300
Mažo sėklų bunkerio tūris (l)	370	510
Noragėlių spaudimas (kg)	50–250	
Padangos	250/80–18	
Noragėliai (vnt.)	20	26
Tarpas tarp vagelių (mm)	150	154
Rekomenduojamas darbinis greitis (km/h)	8–12	
Technologinės vėžės normalus tarpvėžės plotis (mm)	1650	1694
Technologinės vėžės alternatyvus tarpvėžės plotis (mm)	1950	2002
Technologinės vėžės pailgintas tarpvėžės plotis (mm)	1800	1848
Reikiama traktoriaus galia (AJ)	90	120

Lentelė. 1.2 - 2. Priedai, „FORTE 300 EVO“ ir „FORTE 400 EVO“

### Vilkimo metodas (pasirinkite vieną iš šių)

- Vilkimo įtaisas
- Tankinamieji ratai
- Tankinamieji ratai su priekiniu diskiniu kultivatoriumi

### Galinės ašies sistema (pasirinkite vieną iš šių)

- Be stabdžių
- Hidrauliniai stabdžiai, viena linija,
  - prijungta prie traktoriaus hidraulinės sistemos
  - kabelinio stovėjimo stabdžio
  - „FORTE 400 EVO“: su transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimu
- Pneumatiniai stabdžiai, dviguba linija,
  - su pneumatikos-hidraulikos keitikliu,
  - prijungta prie traktoriaus hidraulinės sistemos
  - kabelinio stovėjimo stabdžio
  - „FORTE 400 EVO“: su transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimu

### Transmisija

- Pavarų dėžė sėkloms
- Pavarų dėžė trąšoms
- Pavarų dėžė mažoms sėkloms

Transportavimo ratų pavara

Dengiamojo rato skutikai

Viduriniai ženklintuvai

### **Priekiniai priedai**

- Priekinė darbinė platforma
- Vilkimo strypo cilindras
- Priekinė lyginimo lenta
  - galima su tankinamaisiais ratais
- Priekinė lyginimo lenta
  - galima su tankinamaisiais ratais
- Priekinis diskinis kultivatorius
  - su priekiniu diskiniu kultivatoriumi pristatomi tankinamieji ratai
- Vėžių šalinimo įranga

### **Galiniai priedai**

- Galinės akėčios
- Galinių akėčių galiniai ženklintuvai
- Galinių ratų skutikas
- Galiniai žibintai
- Žibintai ir atšvaitai

### **Bunkerio priedai**

- Reguliuojamos bunkerio pertvaros
- Smulkių sėklų tiektuvai
- Trašų bunkerio sietai
- Sėklų sietai
- Trašų išsklaidymo ašis
- Sėklų išsklaidymo ašis
- Smulkių sėklų švytuoklinis sklaidytuvas

### **Valdiklio tipas (pasirinkite vieną iš šių):**

- „Comfort“ valdiklis
- „SeedPilot“ valdiklis su 7 colių ekranu
- „SeedPilot ISOBUS“ valdiklis, ekranas nepridedamas

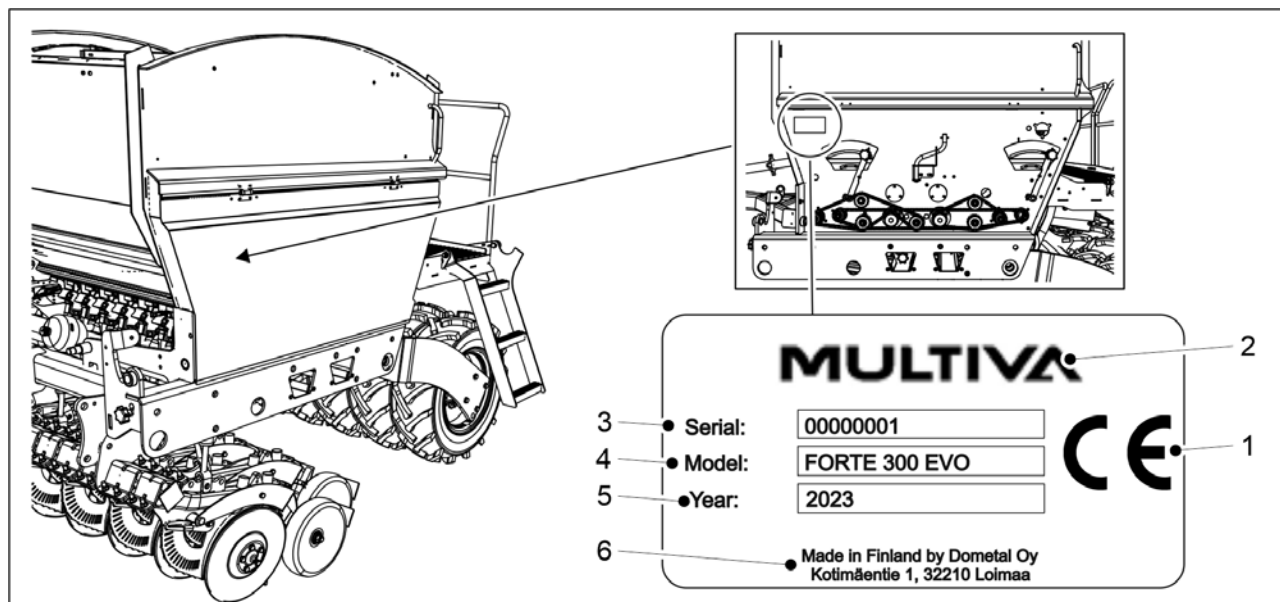
## Valdikliams tinkami priedai

- Dvigubo bunkerio lygio jutikliai
- Trašų tikslinės normos reguliavimas
- Sėklų tikslinės normos reguliavimas
- Technologinės vėžės ilgintuvai
- Darbiniai žibintai
  - Galima su „SeedPilot“ valdymo sistema
- Atbulinės eigos vaizdo kamera
  - Galima su „SeedPilot“ valdymo sistema

Transportavimo rinkinys – 2,45 m

## 1.3 Tipo plokštelė

Tipo plokštelė yra kairėje technikos pusėje, po transmisijos dangčiu.



Paveikslėlis. 1.3 - 1. Tipo plokštelės vieta ir duomenys

Lentelė. 1.3 - 3. Tipo plokštelės duomenys

1.	CE ženklas
2.	Mašinos gamintojas
3.	Mašinos serijos numeris
4.	Mašinos modelis
5.	Gamybos metai
6.	Informacija apie gamintoją

## 1.4 Atsakomybės sąlygos

Prieš pristatant „FORTE EVO“ eilinių sėjamųjų kokybė buvo patikrinta ir jų veikimas išbandytas. Tačiau savininkas / operatorius yra atsakingas už technikos eksploatavimą praktinėmis sąlygomis. Su pačia technika nesusiję reikalavimai bei dėl netinkamo technikos naudojimo ar netinkamo jos suregulavimo patirtos žalos atlyginimo reikalavimai bus atmesti.

Mašinos gamintojas neatsako už bet kokį technikos naudojimą pažeidžiant įstatymus, saugos taisykles arba šį eksploatavimo vadovą.

Atkreipkite dėmesį į tai, kad netinkamas trąšų ir augalų apsaugos priemonių naudojimas gali padaryti žalą augalams, žmonėms, gyvūnams, vandens sistemai ar dirvai. Laikykitės šių medžiagų gamintojų ir kitų specialistų bei minėtų medžiagų tvarkymo ir naudojimo tarnybų pateiktų instrukcijų.

Gamintojas neatsako už netinkamą sėklų, augalų apsaugos priemonių arba trąšų kiekio ar netinkamo sėjimo gylio pasirinkimą. Operatorius turi nuolat užtikrinti, kad būtų išlaikytas norimas sėjimo gylis. Jeigu trūksta informacijos arba patirties bei įgytų žinių, kreipkitės patarimo į specialistą. Gamintojas neatsako už nepavykusį sėjimą. Operatorius turi nuolat stebėti sėklų ir trąšų sąnaudas, kad užtikrintų tinkamus sėjimo kiekius visuose sėjimo noragėliuose.

Gamintojas neatsako už žalą, patirtą dėl kitų gamintojų tiekiamų komponentų naudojimo. Gamintojas neatsako už žalą, padarytą kitai technikai ar įrangai naudojant šią techniką. Gamintojas pasilieka teisę tobulinti arba keisti technikos konstrukciją. Technikos savininkas privalo užtikrinti, kad visi technikos operatoriai susipažintų su technikos eksploatavimo ir saugos instrukcijomis.

## 1.5 Priveržimo sukimo momentai

Toliau lentelėje pateikti plieninių varžtų ir veržlių sukimo momentai. Jeigu turi būti naudojamas kitoks priveržimo sukimo momentas nei nurodytas lentelėje, priveržimo sukimo momentas nurodomas darbo instrukcijose.

Lentelė. 1.5 - 4. Plieninių varžtų ir veržlių priveržimo sukimo momentai

<b>Plieniniai varžtai ir veržlės: 8,8 Zn</b>	
<b>Sriegis</b>	<b>Sukimo momentas (Nm)</b>
M8	15
M12	90
M16	230
M18	250
M20	350

## 2 Garantijos sąlygos


1. Mašinos garantinis laikotarpis yra 12 mėnesių.
2. Garantinis laikotarpis prasideda, kai įgaliotasis prekybos atstovas pristato techniką.
3. Garantija apima gamybos ir žaliavų defektus. Sugadintos dalys yra taisomos arba pakeičiamos tinkamos eksploatacinės būklės dalimis kliento patalpose, gamykloje arba įgaliotose remonto dirbtuvėse.
4. Garantinis remontas nepratęsia garantinio laikotarpio.
5. Garantija neapima:
  - žalos, padarytos dėl netinkamo eksploatavimo arba techninės priežiūros pažeidžiant eksploatavimo vadovo reikalavimus, pernelyg didelių apkrovų arba įprasto nusidėvėjimo;
  - pajamų netekimo, prastovų ar bet kokios kitos pasekminės ar netiesioginės žalos, padarytos gaminio savininkui ar trečiajai šaliai;
  - kelionės ar krovinių išlaidų, dienpinigių;
  - gaminio originalios konstrukcijos keitimo.







Garantiniais klausimais kreipkitės į technikos prekybos atstovą arba gamintoją. Prieš imantis priemonių, visada reikia susitarti su gamintoju dėl tokių priemonių ir išlaidų.




## 3 Saugos instrukcijos

### 3.1 Likutinė rizika




	<p>Prieš eksploatuodami techniką, atidžiai perskaitykite šį eksploatavimo ir techninės priežiūros vadovą ir laikykitės pateiktų nurodymų.</p>
	<p>Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Minimalus saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamąją, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra kitų asmenų.</p>
	<p>Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus. Keldami ir nuleisdami vidurinius ženklintuvus, įsitikinkite, kad arti nebūtų kitų darbuotojų. Keliant ir nuleidžiant techniką, minimalus saugus atstumas yra 5 m. Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitikinkite, kad funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ valdymo sistemoje, o vidurinių ženklintuvų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.</p>
	<p>Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus. Keldami ir nuleisdami vidurinius ženklintuvus įsitikinkite, kad arti nebūtų kitų darbuotojų. Keliant ir nuleidžiant techniką, minimalus saugus atstumas yra 5 m.</p>
	<p>Reguliuojant priedus kyla sutraiškymo pavojus. Prieš reguliuodami priedus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.</p>
	<p>Būkite atsargūs, kad nesutraiškytumėte arba nenusipjautumėte rankos ar pirštų bunkerio tiekтуve.</p> <p>Įsitikinkite, kad valdiklis ir traktorius yra išjungti, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis, kai bunkeryje arba netoli technikos yra darbuotojų.</p>
	<p>Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo po technika ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad traktoriaus maitinimas yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.</p>
	<p>Pakeliant ir nuleidžiant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Keldami ir nuleisdami techniką, įsitikinkite, kad arti nebūtų jokių asmenų. Minimalus saugus atstumas yra 5 m.</p> <p>Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad ant cilindro strypų buvo uždėti stabdikliai ir kad technika buvo paremta iš apačios blokeliais ar panašiais elementais. Niekada nelįskite po technika, jeigu ji neparemta.</p>


	<p>Iš slėginių hidraulinių žarnų gali trykšti gyvybei pavojų kelianti skysčio čiurkšlė. Didelio slėgio skystis taip pat gali kelti sutraiškymo, įpjovimo ar smūgio pavojų.</p>
	<p>Prieš tvarkant, prijungiant ar atjungiant slėgines žarnas, hidraulinėje sistemoje turi būti sumažintas slėgis. Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį ir atjunkite žarnas.</p>
	<p>Niekada nelieskite hidraulinių cilindrus, žarnų arba hidraulinių jungčių, kai cilindrai yra naudojami.</p>
	<p>Atliekant darbus ant platformos ir priekinės platformos kyla nukritimo pavojus. Tik nuleidus techniką galima lipti ant platformos laiptelių. Būkite atsargūs, kai atliekate darbus ant platformos ir priekinės platformos.</p>
	<p>Nukritimo pavojus. Visada draudžiama stovėti ant technikos, ratų ir jutiklių viršaus.</p>
	<p>Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitinkite, kad funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ valdymo sistemoje, viduriniai ženklintuvai yra transportavimo padėtyje, o jų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.</p>
	<p>Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitinkite, kad įjungtas traktoriaus stovėjimo stabdys, funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ valdymo sistemoje, viduriniai ženklintuvai yra transportavimo padėtyje, o jų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.</p>


	<p>Sutraiškymo pavojus, keliant eilinę sėjamąją iš priekabos keltuvu. Minimalus saugus atstumas yra 10 m. Būkite ypač atsargūs.</p>
	<p>Sutraiškymo ir įpjovimo pavojus montuojant vilkimo strypą, priekinę įrangą, galines akėčias, vidurinius ženklintuvus ir vilkimo strypo cilindrus. Būkite itin atsargūs.</p>
	<p>Prieš pajudėdami, įsitinkite, kad traktoriaus vilkimo įtaisas yra užfiksuotas.</p>
	<p>Sutraiškymo ir įpjovimo pavojus nuimant ratus. Būkite atsargūs, kai tvarkote ratus.</p>
	<p>Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį, atjunkite žarnas ir traktoriaus elektrines jungtis ir palaukite, kol technika atvės.</p>
	<p>Saugokitės, kad neįkvėptumėte sėklų beicavimo medžiagos dulkių ir trąšų dulkių, kai pildote bunkerį. Sėklų beicavimo medžiaga kelia rimtą pavojų sveikatai. Perskaitykite beicavimo medžiagos ir trąšų saugos duomenų lapą ir laikykitės įspėjimų.</p>


	Niekada nebūkite po pakeltu krovinium, kai pildote bunkerį.
	Įsitinkite, kad ant eilinės sėjamosios viršaus arba bunkeryje nebūtų jokių asmenų, kai pildote bunkerį.
	Mūvėkite apsaugines pirštines, kai tvarkote alyvą ar tepalą arba kai prijungiate ir atjungiate hidraulinius komponentus. Saugokitės, kad ant odos nepatektų alyvos ir tepalo ir kad oda nebūtų sudirginta ir pažeista.


### 3.2 Eksploatavimo vadove naudojami simboliai


	<b>PAVOJUS</b> įspėja apie pavojingą situaciją, galinčią lemti mirtį arba sunkų fizinį sužalojimą.
	<b>ATSARGIAI</b> įspėja apie pavojingą situaciją, galinčią sukelti įrangos sugadinimą.
	<b>PATARIMAS</b> pateikia naudingus patarimus, rekomendacijas ir informaciją, pvz., apie priveržimo sukimo momentus, reguliavimo vertes, skysčio kiekius ir specialius įrankius.


 **PAVOJUS**  
Kai jungiate ir atjungiate hidraulines žarnas ir elektros laidus, įsitinkite, kad traktorius yra išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

 **PAVOJUS**  
Niekada nereguliuokite arba nevalykite judančios eilinės sėjamosios.

 **PAVOJUS**  
Niekada nestovėkite arba nesėdėkite ant eilinės sėjamosios viršaus arba jos eksploatavimo plote jai veikiant. Minimalus saugus atstumas yra 5 m.

 **PAVOJUS**  
Bent apžiūrėkite eilinę sėjamąją, vizualiai patikrindami jos būklę, prieš pajudėdami ar ją eksploatuodami. Reikėtų patikrinti padangų slėgį, technikos švarumą ir vilkimo įtaiso varžtų priveržimą.

 **PAVOJUS**  
Prieš sėdami, įsitinkite, kad technika būtų darbinės būklės. Patikrinkite, ar žarnos nepažeistos ir nėra nuotėkių. Patikrinkite, ar nepažeisti noragėliai ir mechaninės dalys. Būtinai įsitinkite, kad visi kaiščiai būtų savo vietose.

 **PAVOJUS**  
Atsargiai transportuokite eilinę sėjamąją viešaisiais keliais, laikykitės visų kelių eismo taisyklių ir konkrečių taisyklių dėl lėtai judančių transporto priemonių.



**PAVOJUS**

Prieš judindami traktorių, patikrinkite, ar matosi trikampis, įspėjantis apie lėtai judančią transporto priemonę, o traktoriaus žibintai šviečia ir yra matomi. Rūpinkitės trikampio ir žibintų švara, nes jie reikšmingai prisideda prie transporto priemonės eismo saugos.

**PAVOJUS**

Didžiausias leistinas eilinės sėjamosios transportavimo greitis yra 40 km/val. lygiu ir geros būklės keliu. Didžiausias leistinas eilinės sėjamosios transportavimo greitis yra 25 km/val. sugadintuose keliuose.

**PAVOJUS**

Kai keičiate hidraulinės sistemos komponentus ir laidus, naudokite tik pakankamą atsparumą slėgiui turinčias atsargines dalis.

**PAVOJUS**

Niekada nenaudokite alyvos ar tepalo odai valyti. Šiose medžiagose gali būti smulkių metalo dalelių, kurios sukelia odos dirginimą ar įpjovimus. Laikykitės tepalų gamintojų pateiktų tvarkymo ir saugos taisyklių. Sintetinės alyvos dažnai yra ėsdinančios ir sukelia stiprų odos dirginimą. Jeigu alyva ar tepalas sukeltų bet kokių sužalojimų, kreipkitės į gydytoją.

**PAVOJUS**

Niekada nepurkškite vandens tiesiai ant elektros įrangos.

**ATSARGIAI**

Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitinkite, kad technikos pakėlimo rutulinis vožtuvas būtų uždarytas, o cilindrai turėtų stabdiklius.

**ATSARGIAI**

Naudokite originalias technikos atsargines dalis, kai atliekate eilinės sėjamosios techninio aptarnavimo ir remonto darbus. Garantija taps negaliojanti, jei naudosite ne originalias dalis.

**ATSARGIAI**

Panaudotą alyvą surinkite ir šalinkite atitinkamai pagal šalyje galiojančias taisykles.

**ATSARGIAI**

Jeigu alyva išliejama ant žemės, sugerkite ją sugeriančia medžiaga, pavyzdžiui, durpėmis, kad alyvos išsiliejimas neplistų. Sugeriančią medžiagą tvarkykite pagal taisykles.

**ATSARGIAI**

Išvalykite techniką, kai keičiate trąšų ar sėklų rūšį.

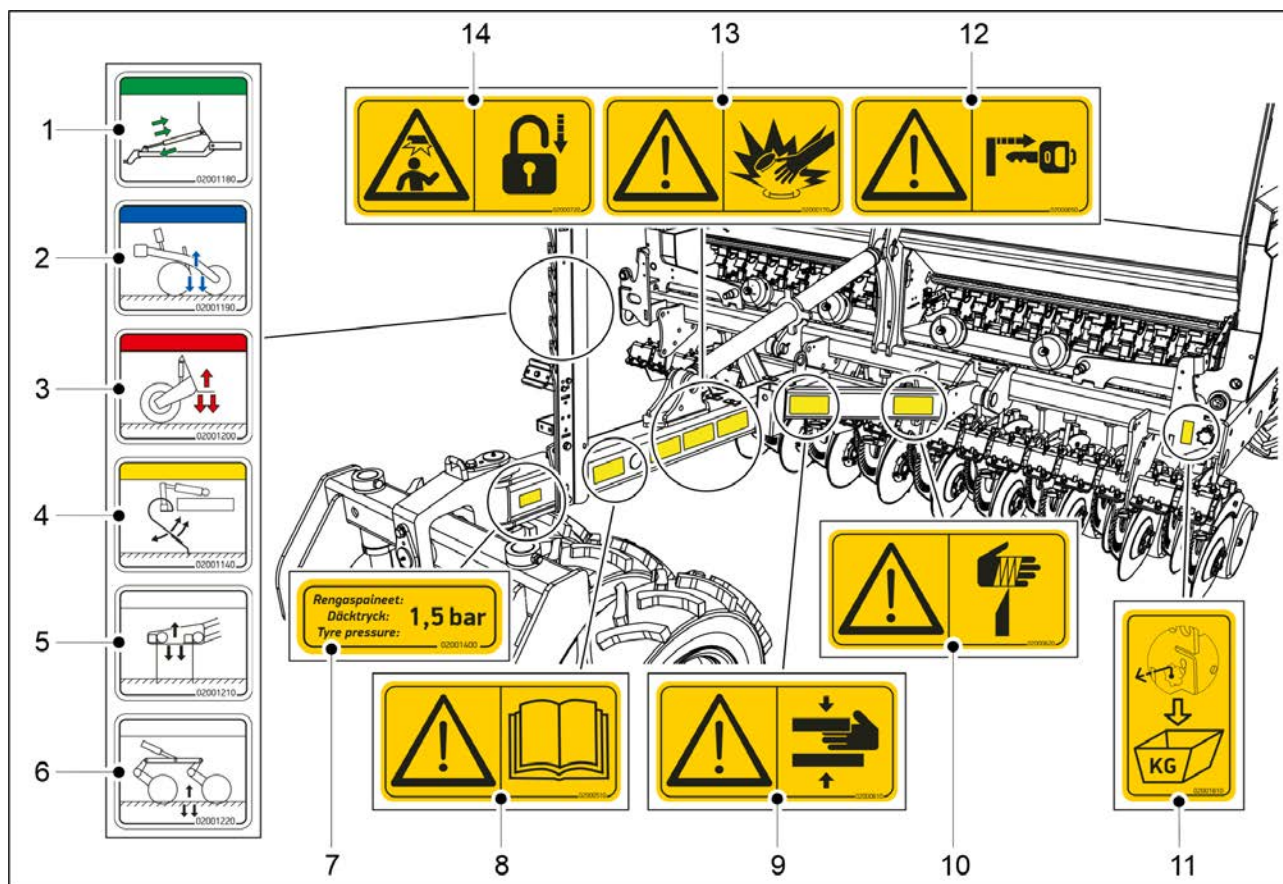
**ATSARGIAI**

Jeigu technika bus nenaudojama per naktį arba ilgą liūčių sezoną, iš anksto ištuštinkite trąšų bunkerį ir išvalykite tiektuvo velenų griovelius. Kitaip trąšos gali ištirpti ir užkišti tiektuvus.

**ATSARGIAI**

Prieš naudodami ploviklį, įsitinkite, kad jis būtų tinkamas sėjamajai plauti. Laikykitės ploviklio gamintojo saugos ir naudojimo instrukcijų.

### 3.3 Ant technikos naudojamose įspėjamosios etiketės

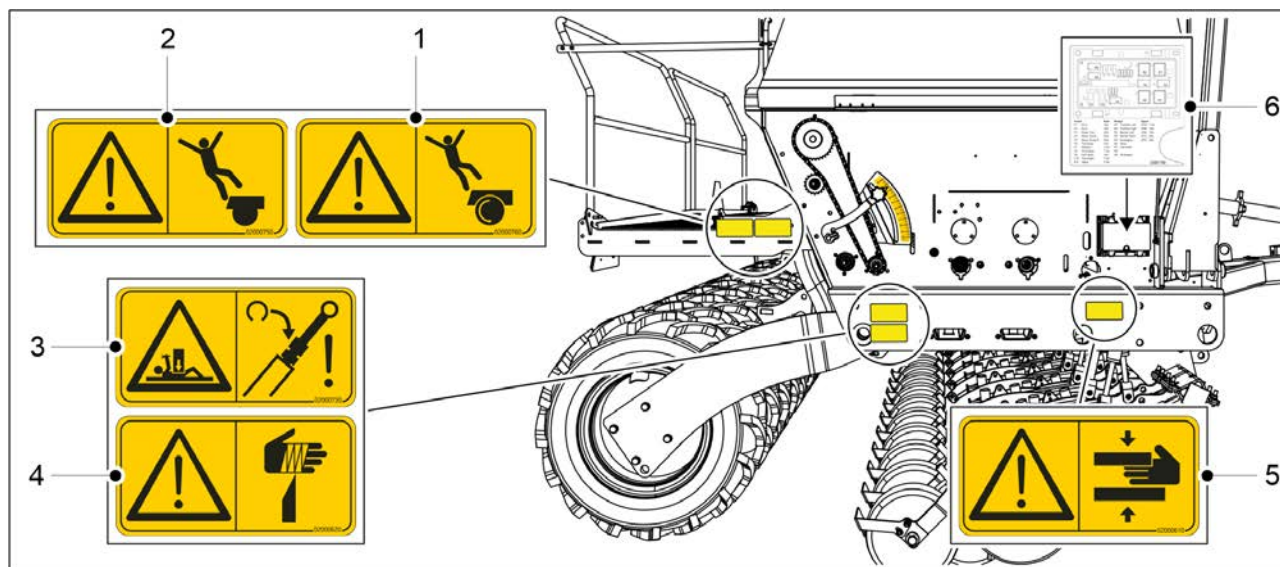


**Paveikslėlis. 3.3 - 2. Įspėjamosios etiketės ant eilinės sėjamosios vilkimo stryo ir priekinės dalies**

Lentelė. 3.3 - 5. Įspėjamosios etiketės ant eilinės sėjamosios vilkimo stryo ir priekinės dalies

1.	Vilkimo stryo reguliavimo hidraulinė jungtis (pasirenkama)	1 vnt.
2.	Noragėlių spaudimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
3.	Technikos kėlimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
4.	Priekinės lyginimo lentos padėties reguliavimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
5.	Priekinės lyginimo lentos padėties reguliavimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
6.	Priekinio diskinio kultivatoriaus padėties reguliavimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
7.	Padangų slėgio lipdukas	1 vnt.
8.	Prieš eksploatuodami, atidžiai perskaitykite eksploatavimo ir techninės priežiūros vadovą	1 vnt.
9.	Sutraikymo pavojus prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją – minimalus saugus atstumas yra 5 m.	1 vnt.
10.	Įpjovimo pavojus	1 vnt.
11.	Kalibravimo bandymo regulatoriaus stryo lipdukas	1 vnt.
12.	Prieš reguliuodami sėjimo gylį ir priedus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.	1 vnt.

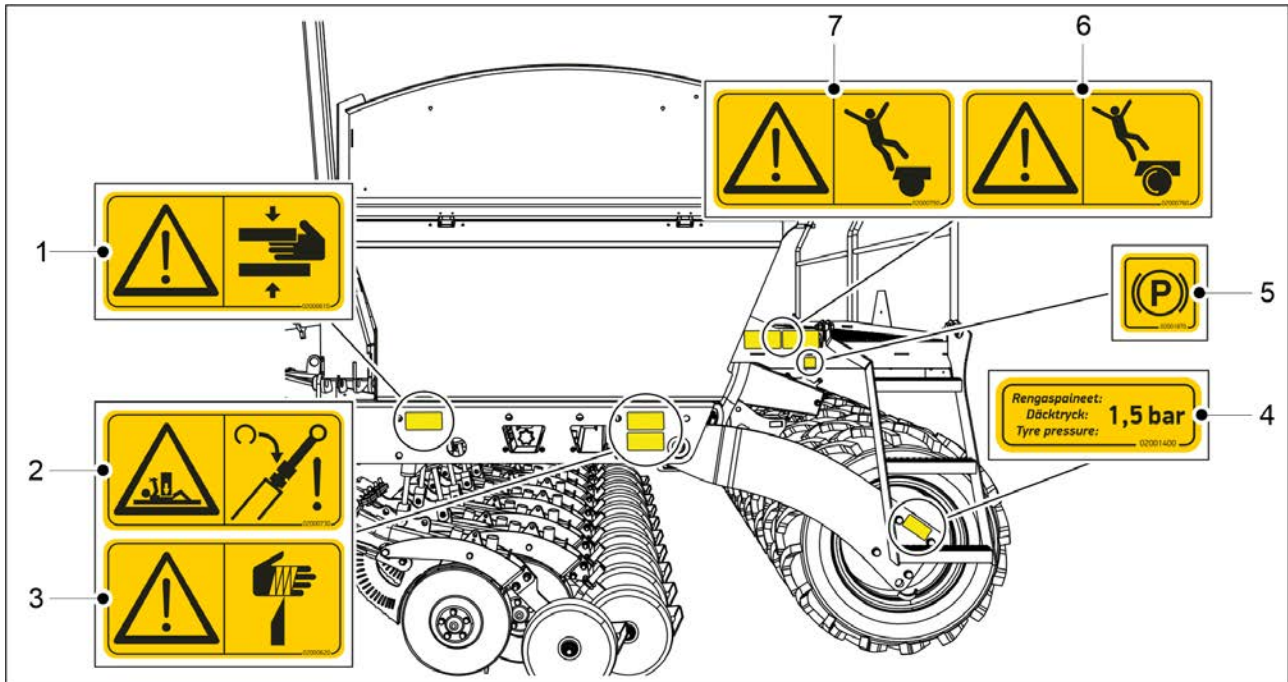
13.	Saugokitės slėginių hidraulinių žarnų	1 vnt.
14.	Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitikinkite, kad traktoriaus stovėjimo stabdis būtų įjungtas, o ženklintuvo rutulinis vožtuvas uždarytas.  Prieš pajudėdami, įsitikinkite, kad ženklintuvai būtų nustatyti į transportavimo padėtį, o jų rutuliniai vožtuvai uždaryti.	1 vnt.



**Paveikslėlis. 3.3 - 3. Eilinės sąjamosios dešinės pusės įspėjamosios etiketės**

Lentelė. 3.3 - 6. Eilinės sąjamosios dešinės pusės įspėjamosios etiketės

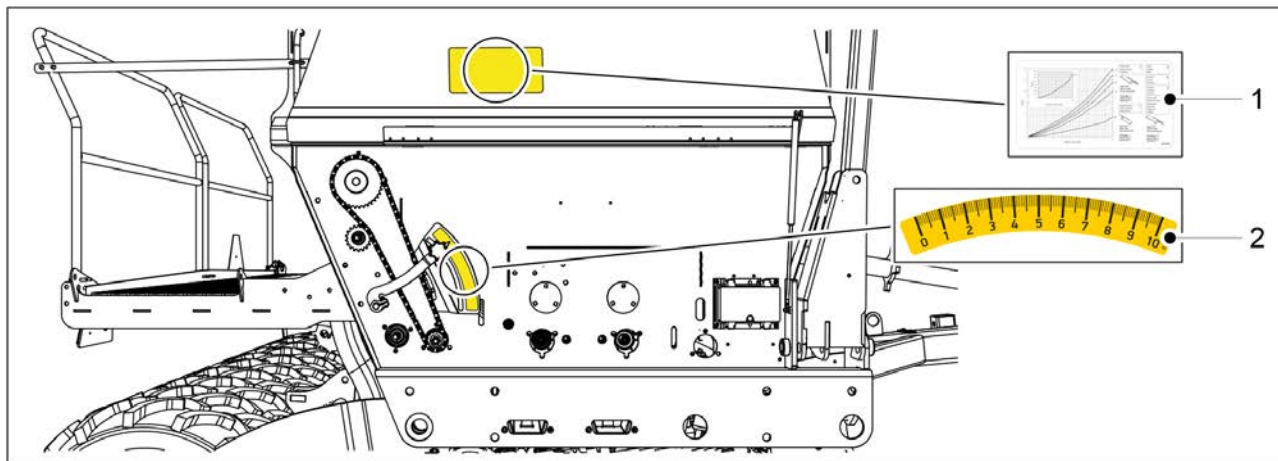
1.	Nukritimo pavojus: nelipkite ant rato viršaus	1 vnt.
2.	Nukritimo pavojus	1 vnt.
3.	Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus.	1 vnt.
4.	Įpjovimo pavojus	1 vnt.
5.	Sutraiškymo pavojus	1 vnt.
6.	Saugiklių ir relių etiketė	1 vnt.



**Paveikslėlis. 3.3 - 4. Eilinės sėjamosios kairės pusės įspėjamosios etiketės**

Lentelė. 3.3 - 7. Eilinės sėjamosios kairės pusės įspėjamosios etiketės

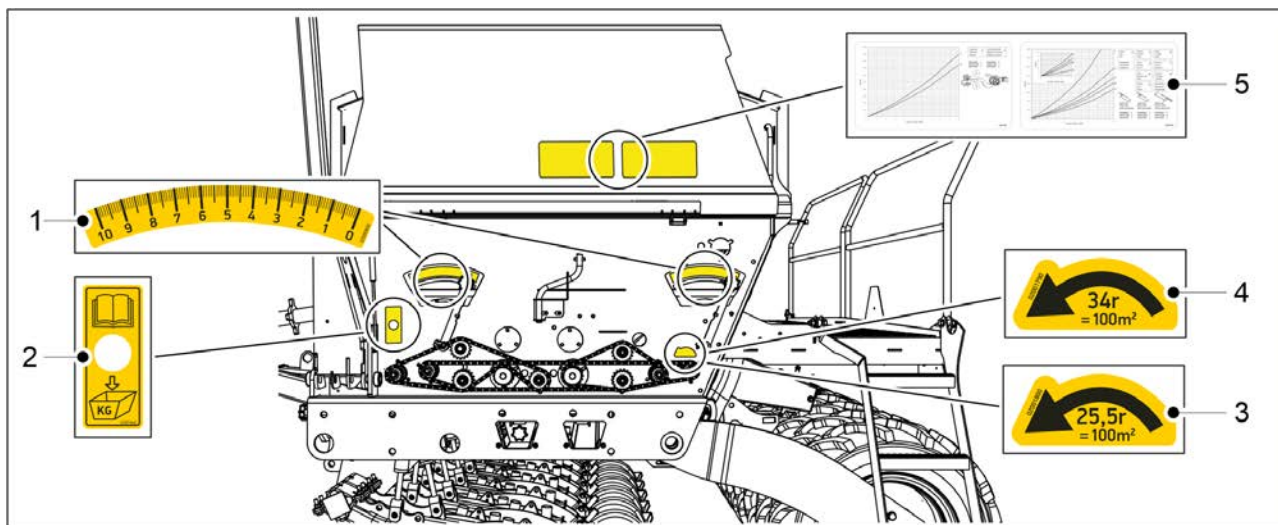
1.	Sutraikymo pavojus	1 vnt.
2.	Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus.	1 vnt.
3.	Įpjovimo pavojus	1 vnt.
4.	Padangų slėgio etiketė	1 vnt.
5.	Stovėjimo stabdžio lipdukas <ul style="list-style-type: none"> <li>tik technikai su stabdymo sistema</li> </ul>	1 vnt.
6.	Nukritimo pavojus: nelipkite ant rato viršaus	1 vnt.
7.	Nukritimo pavojus	1 vnt.



**Paveikslėlis. 3.3 - 5. Eilinės sėjamosios dešinės pusės sėjimo ir valdymo etiketės**

Lentelė. 3.3 - 8. Eilinės sėjamosios dešinės pusės sėjimo ir valdymo etiketės

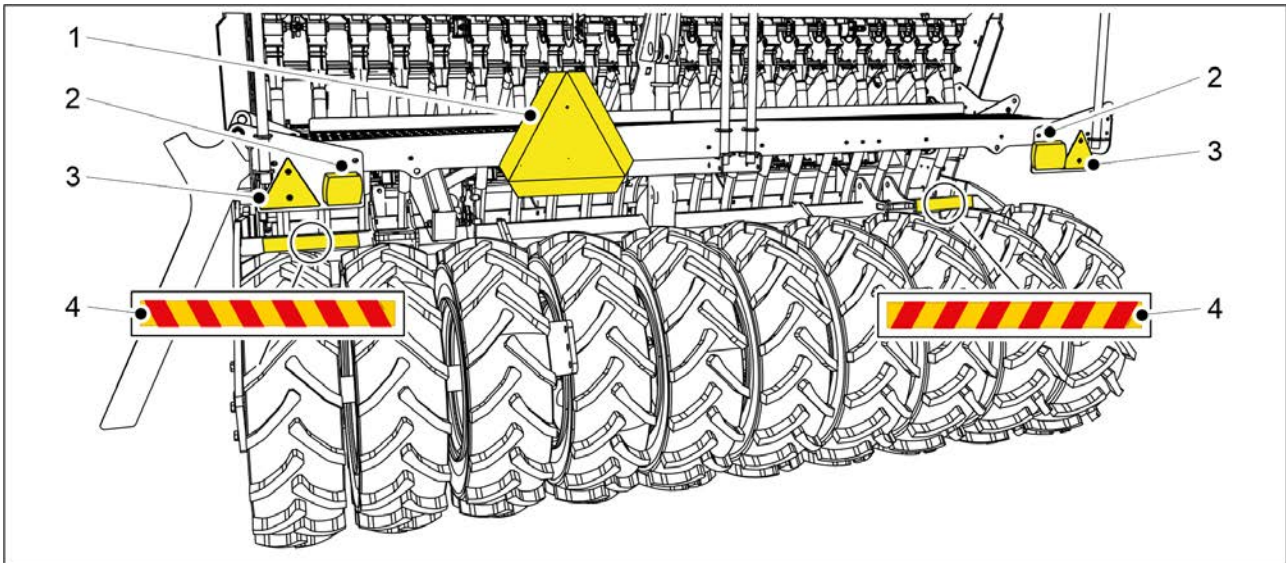
1.	Sėjimo kiekių etiketė	1 vnt. mažoms sėkloms
2.	Reguliavimo skalė	1 vnt.



**Paveikslėlis. 3.3 - 6. Eilinės sėjamosios kairės pusės sėjimo ir valdymo etiketės**

Lentelė. 3.3 - 9. Eilinės sėjamosios kairės pusės sėjimo ir valdymo etiketės

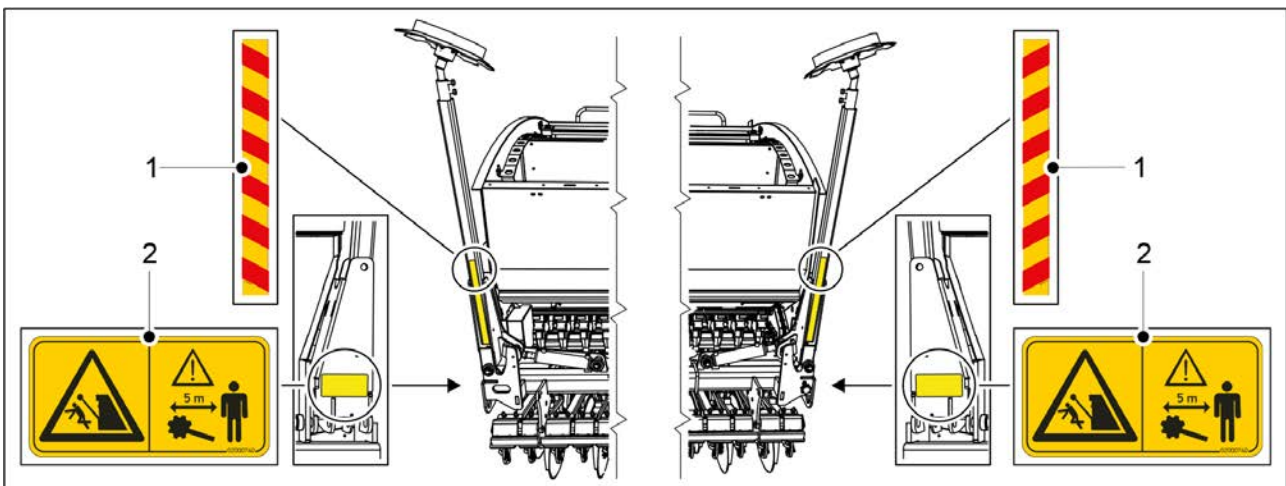
1.	Reguliavimo skalė	2 vnt.
2.	Kalibravimo bandymo mygtuko etiketė	1 vnt.
3.	Kalibravimo bandymo sukimo kryptis ir pasukimų skaičius	1 vnt. (FORTE 400 EVO)
4.	Kalibravimo bandymo sukimo kryptis ir pasukimų skaičius	1 vnt. (FORTE 300 EVO)
5.	Sėjimo kiekių etiketės	1 vnt. trąšoms, 1 vnt. sėkloms



**Paveikslėlis. 3.3 - 7. Etiketės, atšvaitai ir žibintai eilinės sėjamosios gale**

Lentelė. 3.3 - 10. Etiketės, atšvaitai ir žibintai eilinės sėjamosios gale

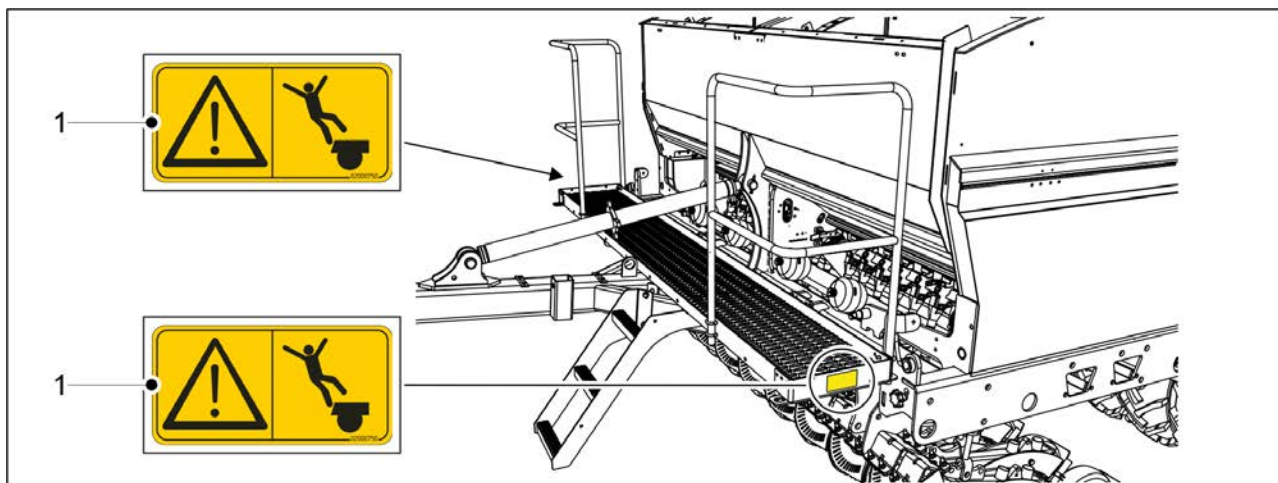
1.	Lėtai judančios transporto priemonės plokštelė	1 vnt.
2.	Galiniai žibintai	2 vnt.
3.	Atšvaitas	2 vnt.
4.	Įspėjamoji juosta	2 vnt.



**Paveikslėlis. 3.3 - 8. Vidurinio ženklintuvo įspėjamosios etiketės**

Lentelė. 3.3 - 11. Vidurinio ženklintuvo įspėjamosios etiketės

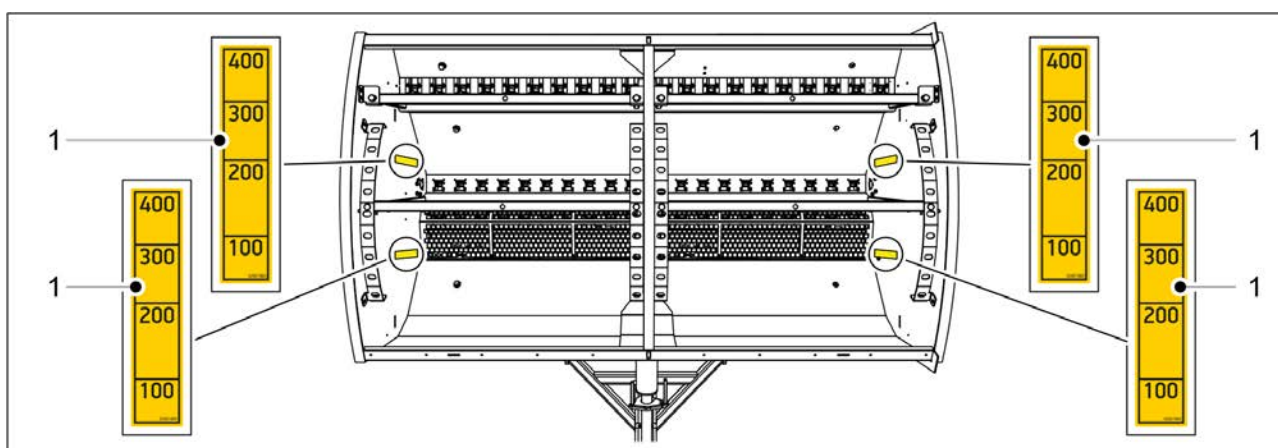
1.	Įspėjamoji juosta	2 vnt.
2.	Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus	2 vnt.



**Paveikslėlis. 3.3 - 9. Priekinės darbinės platformos įspėjamosios etiketės**

Lentelė. 3.3 - 12. Priekinės darbinės platformos įspėjamosios etiketės

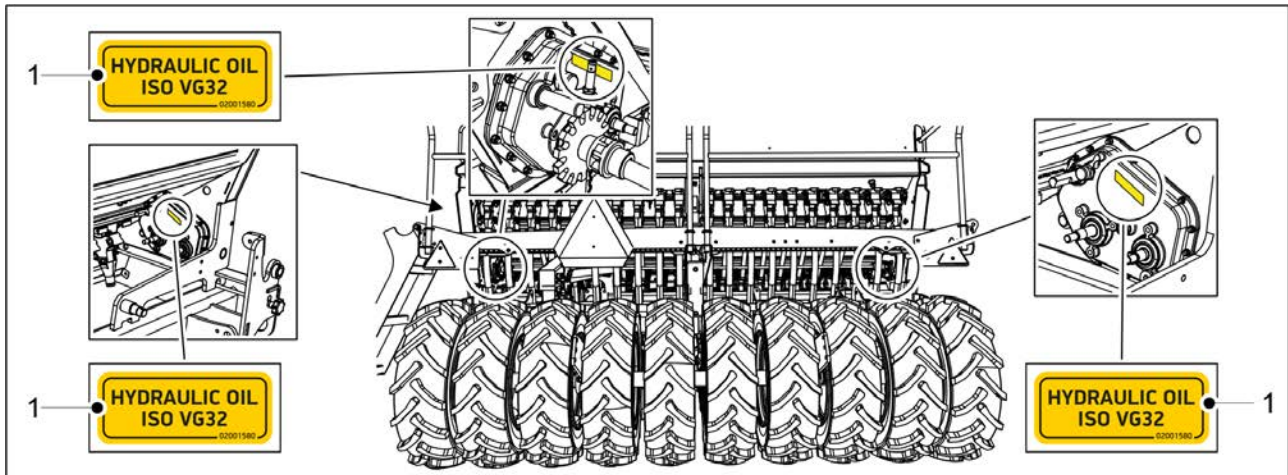
1.	Nukritimo pavojus	2 vnt.
----	-------------------	--------



**Paveikslėlis. 3.3 - 10. Eilinės sėjamosios bunkerio etiketė**

Lentelė. 3.3 - 13. Eilinės sėjamosios bunkerio etiketė

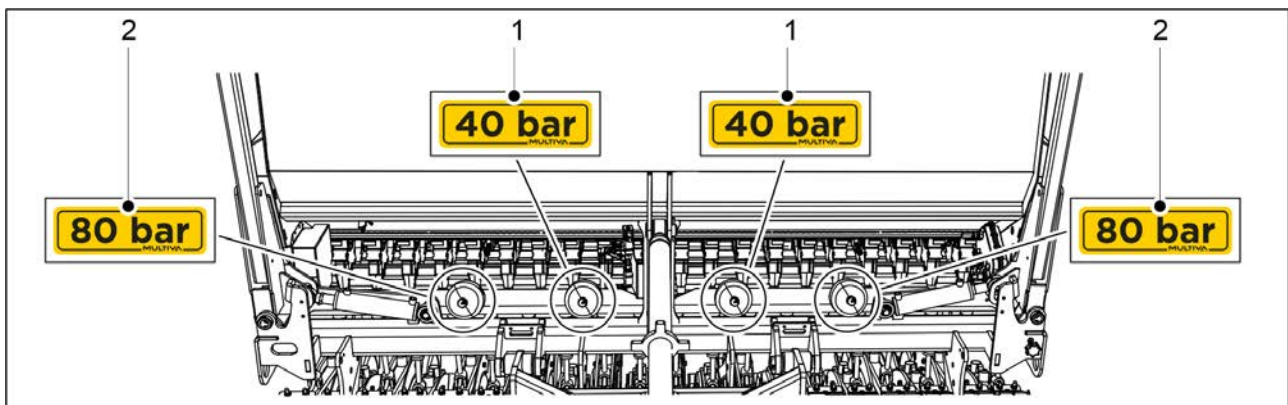
1.	Bunkerio pripildymo lygio etiketė (100–400 litrų skalė)	2 vnt. trąšų bunkeriu, 2 vnt. sėklų bunkeriu
----	---	--



**Paveikslėlis. 3.3 - 11. Pavarų dėžės etiketės**

Lentelė. 3.3 - 14. Pavarų dėžės etiketės

1.	Naudojamos pavarų dėžės alyvos etiketė	1 vnt. kiekvienoje technikos pavarų dėžėje
----	--	--

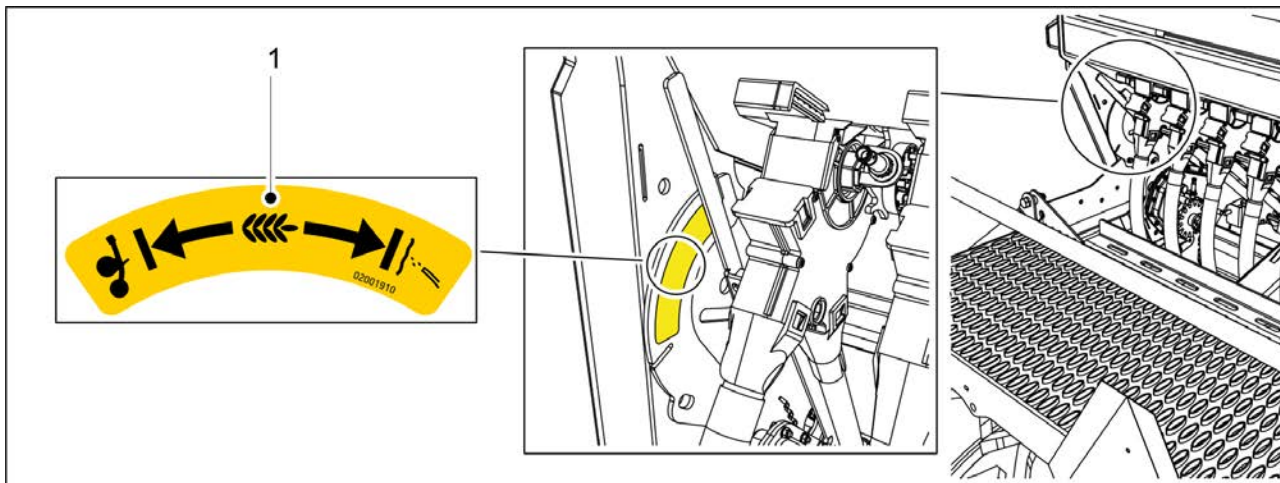


**Paveikslėlis. 3.3 - 12. Spaudimo akumuliatorių etiketės**

Lentelė. 3.3 - 15. Spaudimo akumuliatorių etiketės

1.	Spaudimo vertė – 40 barų	2 vnt.
2.	Spaudimo vertė – 80 barų	2 vnt.

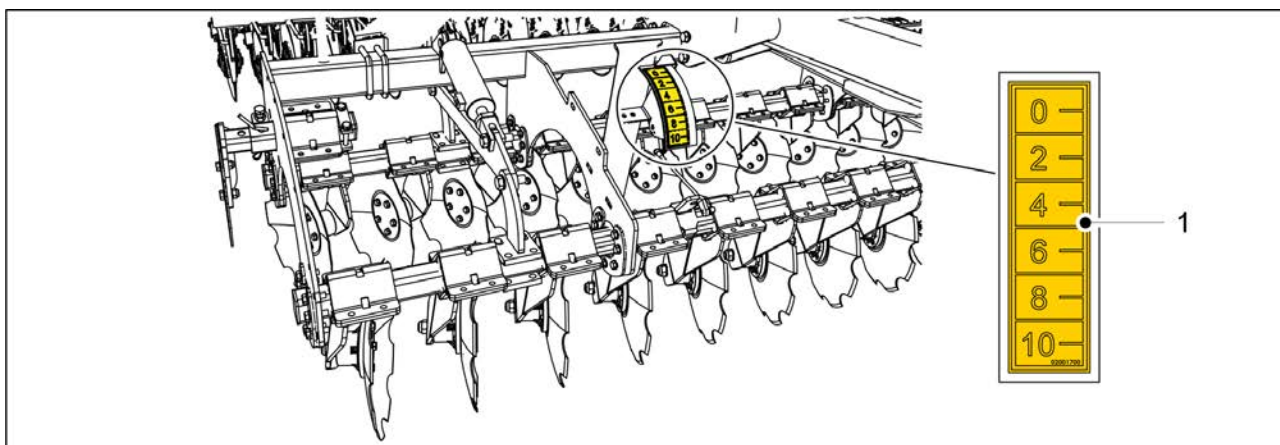




**Paveikslėlis. 3.3 - 13. Smulkių sėklų sėjimo būdo pasirinkimo instrukcijų etiketė**

Lentelė. 3.3 - 16. Smulkių sėklų sėjimo būdo pasirinkimo instrukcijų etiketė

1.	Instrukcijų etiketė	1 vnt.
----	---------------------	--------



**Paveikslėlis. 3.3 - 14. Priekinio diskinio kultivatoriaus etiketė**

Lentelė. 3.3 - 17. Priekinio diskinio kultivatoriaus etiketė

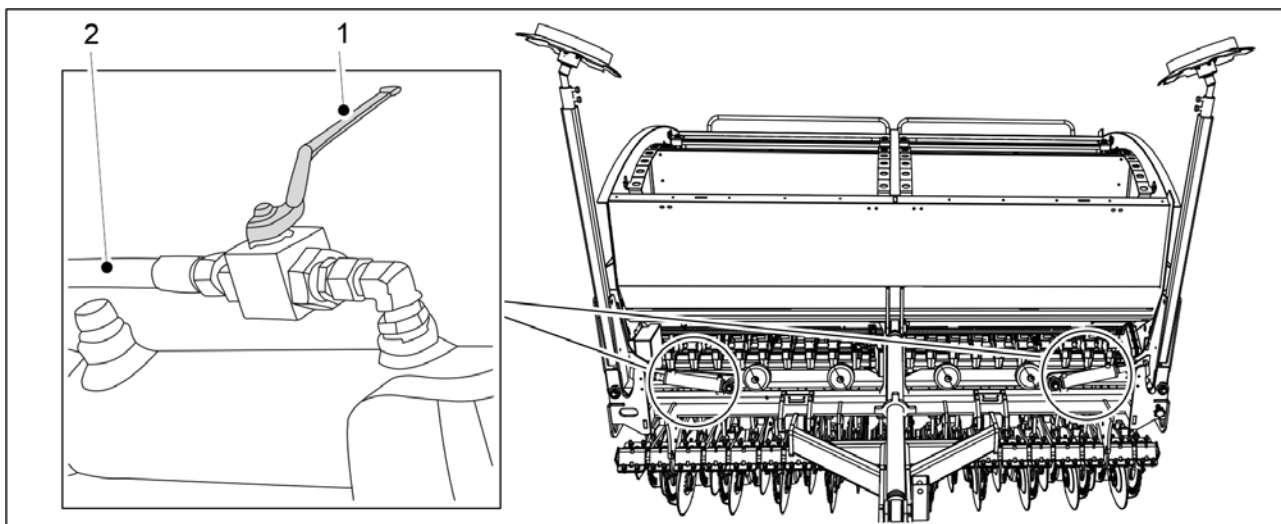
1.	Priekinio diskinio kultivatoriaus gylio nustatymo skalė	1 vnt.
----	---	--------

## 3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas



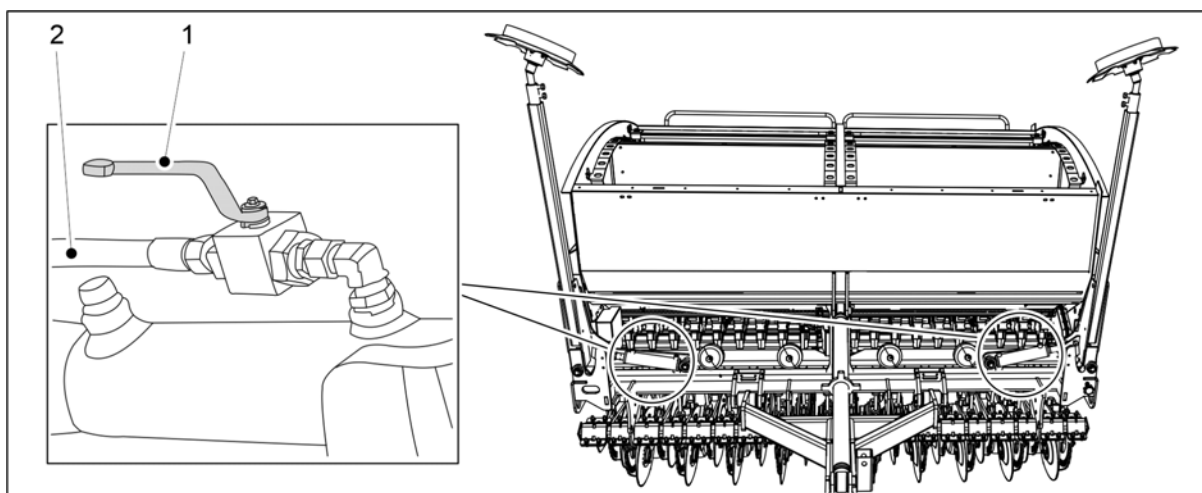
**PAVOJUS**

Nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus.



**Paveikslėlis. 3.4 - 15. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų uždarymas**

1. Prieš pajudėdami, atlikdami kalibravimo bandymą ir techninio aptarnavimo darbus, uždarykite 2 vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus.
  - Rutulinis vožtuvas uždarytas, kai rankena (1) yra statmenoje padėtyje hidraulinės žarnos (2) atžvilgiu.



**Paveikslėlis. 3.4 - 16. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų atidarymas**

2. Atidarykite 2 vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus, kai perkeliate techniką į darbinę padėtį.
  - Rutulinis vožtuvas atidarytas, kai rankena (1) yra vienoje linijoje su hidrauline žarna (2).

## 4 Valdikliai

Eilinei sėjamajai pasirinkite vieną iš šių valdiklių tipų:

- „Comfort“ valdymo sistema
- „SeedPilot“ valdymo sistema

Šiose instrukcijose pristatoma „SeedPilot“ valdymo sistema.

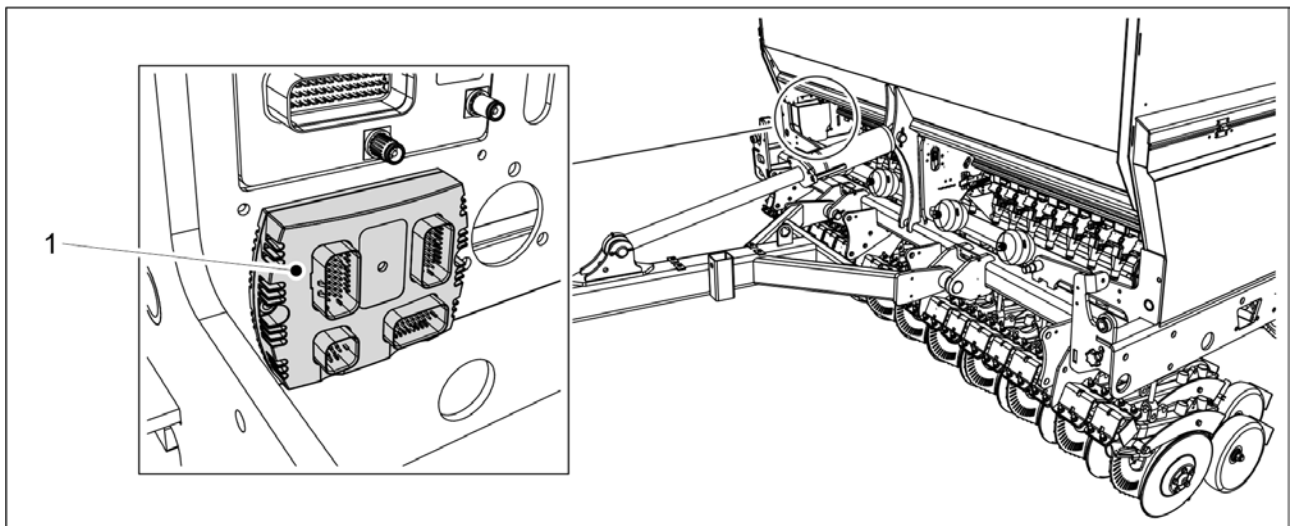
### 4.1 „SeedPilot“ valdymo sistema

Šiame skyriuje pristatoma „SeedPilot“ valdymo sistema.

„SeedPilot“ valdymo sistema turi savo valdymo skydelį arba yra suderinama su ISOBUS. Kai kurios funkcinės ypatybės prieinamos tik ISOBUS versijoje.

#### 4.1.1 Valdymo sistemos komponentai

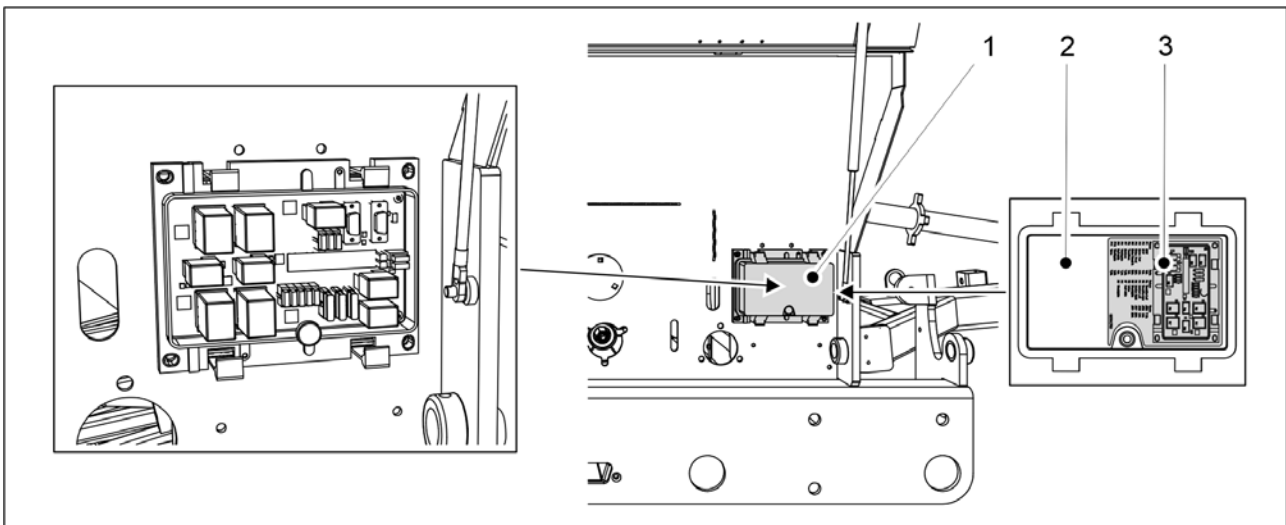
##### 4.1.1.1 Valdymo blokas



**Paveikslėlis. 4.1.1.1 - 17. Valdymo blokas**

„SeedPilot“ valdymo sistemos valdymo blokas (1) yra technikos dešiniajame priekiniame krašte.

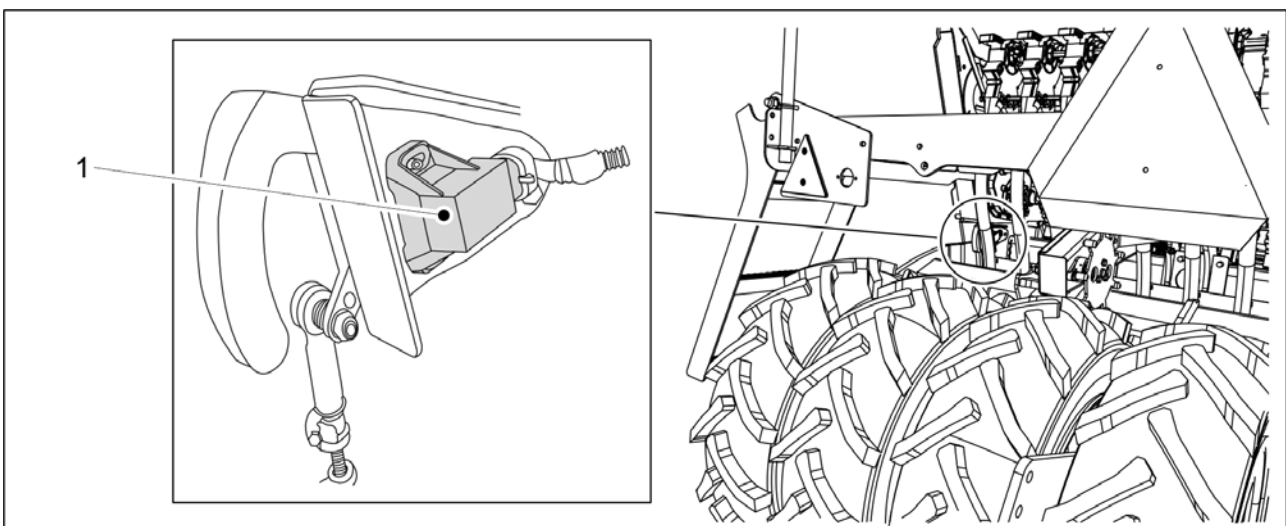
### 4.1.1.2 Saugiklių ir relių dėžutė



Paveikslėlis. 4.1.1.2 - 18. Saugiklių ir relių dėžutė

„SeedPilot“ valdymo sistemos saugiklių ir relių dėžutė (1) yra technikos dešinėje pusėje, po transmisijos dangčiu. Informacija apie saugiklius ir reles pateikiama dėžutės dangčio (2) viduje pritvirtintoje etiketėje (3) ir [9.8 SeedPilot fuse and relay list EN](#) priede.

### 4.1.1.3 Sėjimo padėties jutiklis

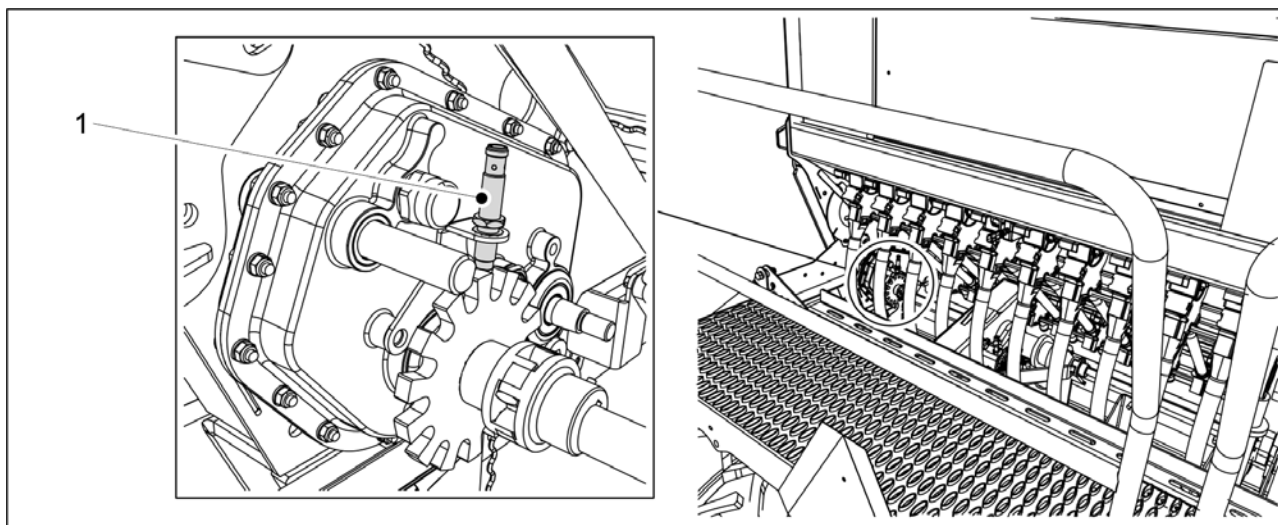


Paveikslėlis. 4.1.1.3 - 19. Sėjimo padėties jutiklis

Sėjimo padėties jutiklis (1) rodo, kada technika yra transportavimo arba sėjimo padėtyje.

Sėjimo padėties jutiklis veikia kaip skaitiklis. Įprastu kėlimo slopinimo funkcijos režimu skaitikliai ir vidurinių ženklintuvų pusės įjungimas veikia kiekvieno pakėlimo metu.

## 4.1.1.4 Greičio jutiklis



Paveikslėlis. 4.1.1.4 - 20. Greičio jutiklis

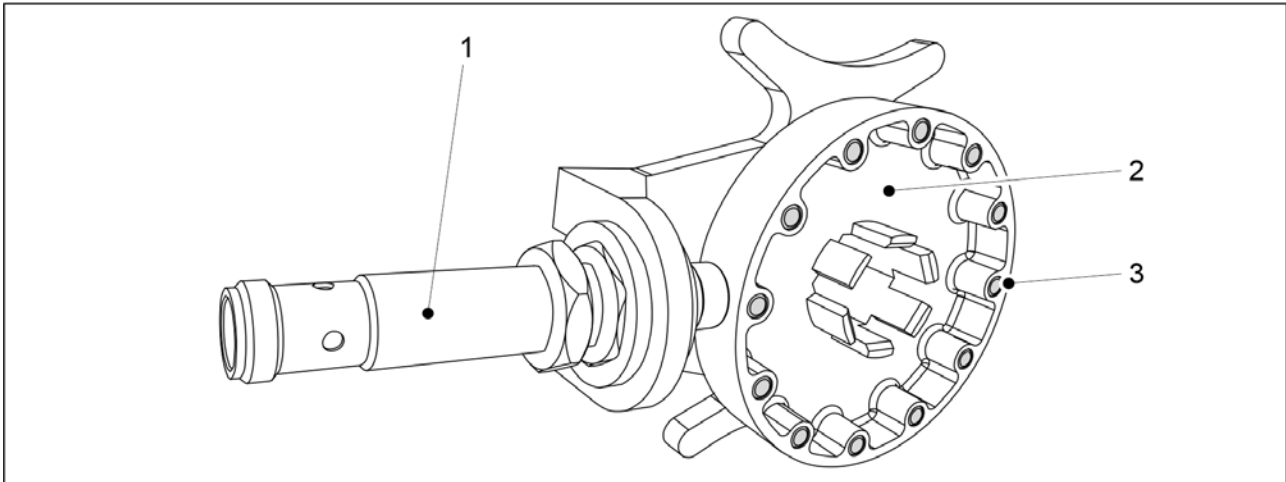
Greičio jutiklis (1) – indukcinis jutiklis, matuojantis eilinės sėjamosios greitį ir apsėtą plotą. Valdiklio ekrane rodomas važiavimo greitis ir apsėtas plotas.

## 4.1.1.5 Veleno sukimosi apsaugos



Paveikslėlis. 4.1.1.5 - 21. Sukimosi apsaugų vieta

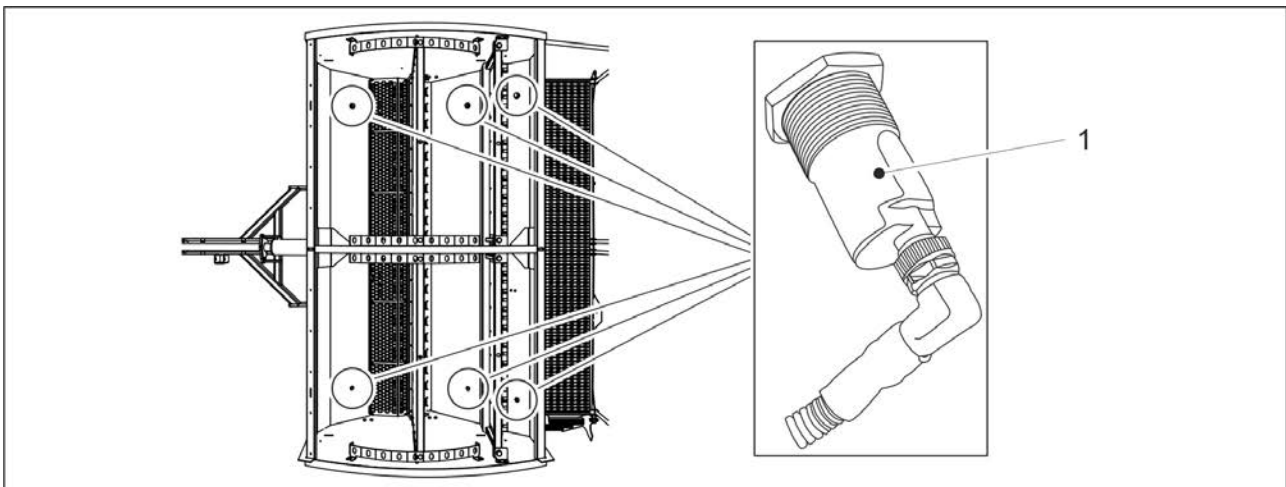
Sukimosi apsaugos yra kairėje tiekuvų pusėje, žiūrint iš technikos galo. Yra 3 veleno sukimosi apsaugos: veleno sukimosi apsauga mažoms sėkloms (1), veleno sukimosi apsauga sėkloms (2) ir veleno sukimosi apsauga trąšoms (3).



**Paveikslėlis. 4.1.1.5 - 22. Veleno sukimosi apsauga**

Veleno sukimosi apsauga turi indukcinį jutiklį (1) ir jutiklio ratuką (2) su 12 plieninių strypų (3). Tiektuvo velenų sukimasi stebi veleno sukimosi apsaugos. Jeigu tiektuvo velenas nesisuka, valdymo sistemoje suveikia perspėjimo signalas.

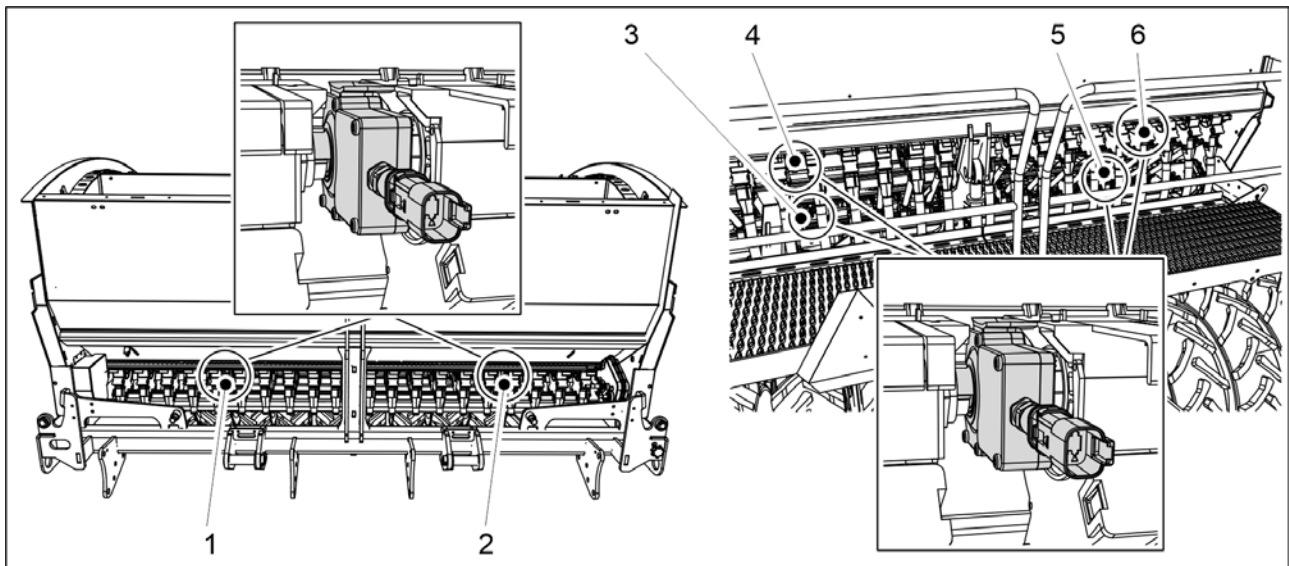
#### **4.1.1.6 Bunkerio lygio jutikliai**



**Paveikslėlis. 4.1.1.6 - 23. Bunkerio lygio jutikliai**

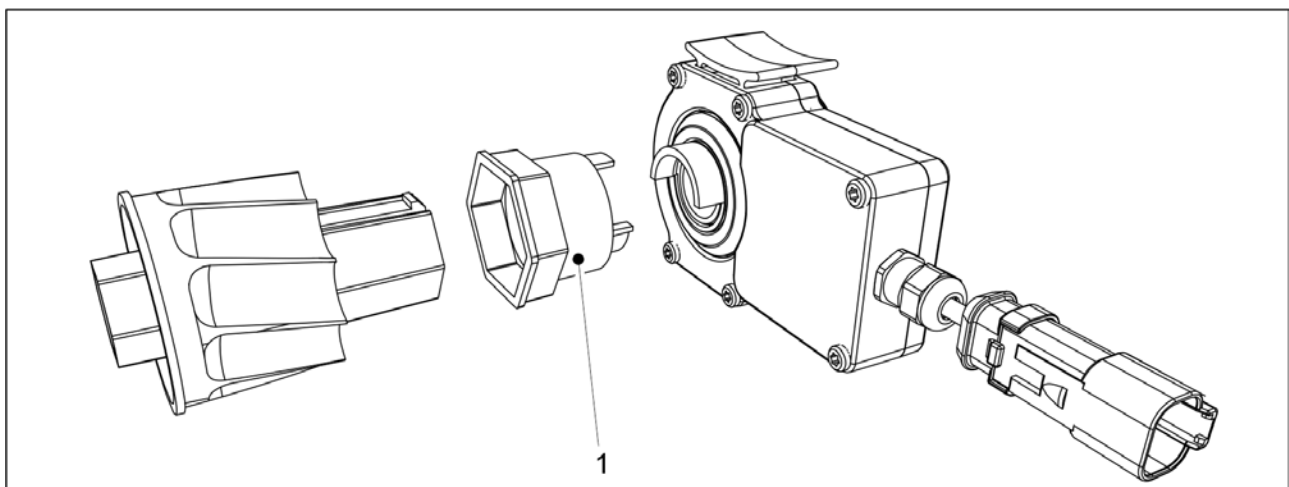
Įprastos komplektacijos technikoje yra 3 bunkerio lygio jutikliai (1): vienas trąšų bunkeryje, vienas sėklų bunkeryje, o kitas – smulkių sėklų bunkeryje, technikos kairėje pusėje. Bunkerio lygio jutiklius taip pat galima įsigyti kaip priedą dešinėje technikos pusėje esantiems bunkeriams – tokiu atveju bus iš viso 6 bunkerio lygio jutikliai. Bunkerio lygio jutikliai yra talpiniai jutikliai. Jeigu sėklų ar trąšų lygis bunkeryje yra per mažas, suveikia valdymo sistemos signalas.

## 4.1.1.7 Technologinės vėžės sankabos



**Paveikslėlis. 4.1.1.7 - 24. Technologinės vėžės sankabų padėtis**

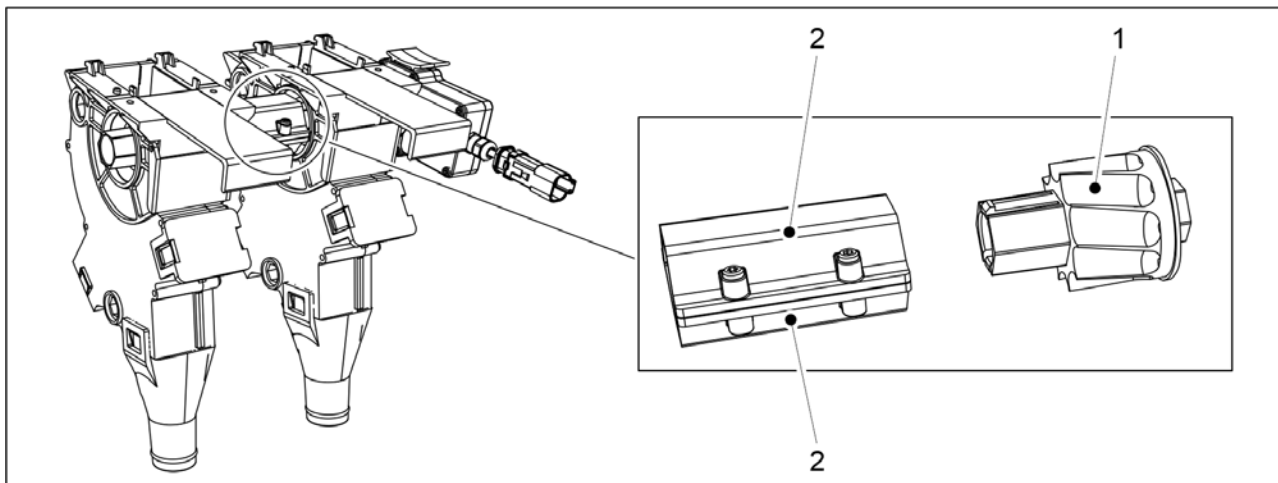
Yra 6 technologinės vėžės sankabos: technologinės vėžės sankabos trąšoms (1, 2), technologinės vėžės sankabos sėkloms (3, 5) ir technologinės vėžės sankabos mažoms sėkloms (4, 6).



**Paveikslėlis. 4.1.1.7 - 25. Įvorės prijungimas**

Standartinėje technologinės vėžės sankabos komplektacijoje yra vienas tiektuvas, prijungtas prie jungiamosios įvorės (1). Kai technologinės vėžės sankaba įjungiama, tiesiogiai susijusio tiektuvo velenas nesisuka. Kai sėjant prie sankabų prijungti tiektuvai nesėja, suformuojamos technologinės vėžės.

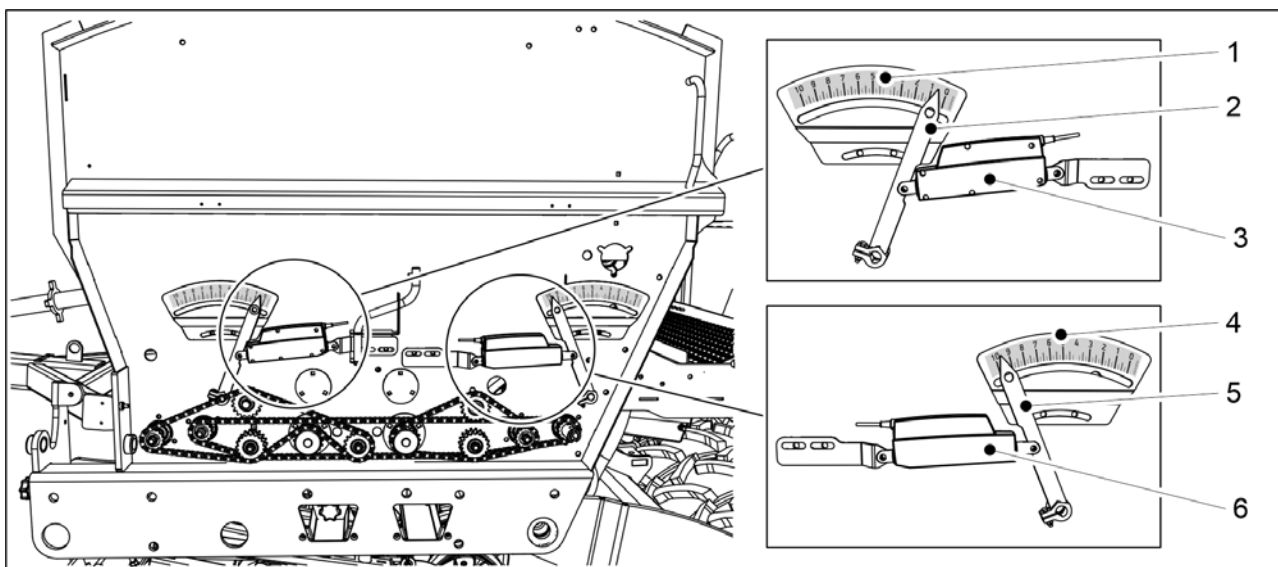
#### 4.1.1.8 Technologinės vėžės ilgintuvai



Paveikslėlis. 4.1.1.8 - 26. Technologinės vėžės ilgintuvai

Kiekvienos technologinės vėžės sankabos standartinėje komplektacijoje yra vienas prijungtas tiektuvas, žr. 4.1.1.7 Technologinės vėžės sankabos skyrių. Ilginamajame pakete yra technologinės vėžės tiektuvo velenas (1) ir 2 tarpinės įvorės (2). Tarpinės įvorės prijungtos tarp technologinės vėžės velenėlių. Kai technologinės vėžės sankabos įjungiamos, prie sankabų prijungti tiektuvai nesisuka.

#### 4.1.1.9 Tikslinės normos linijinės pavaros reguliavimas



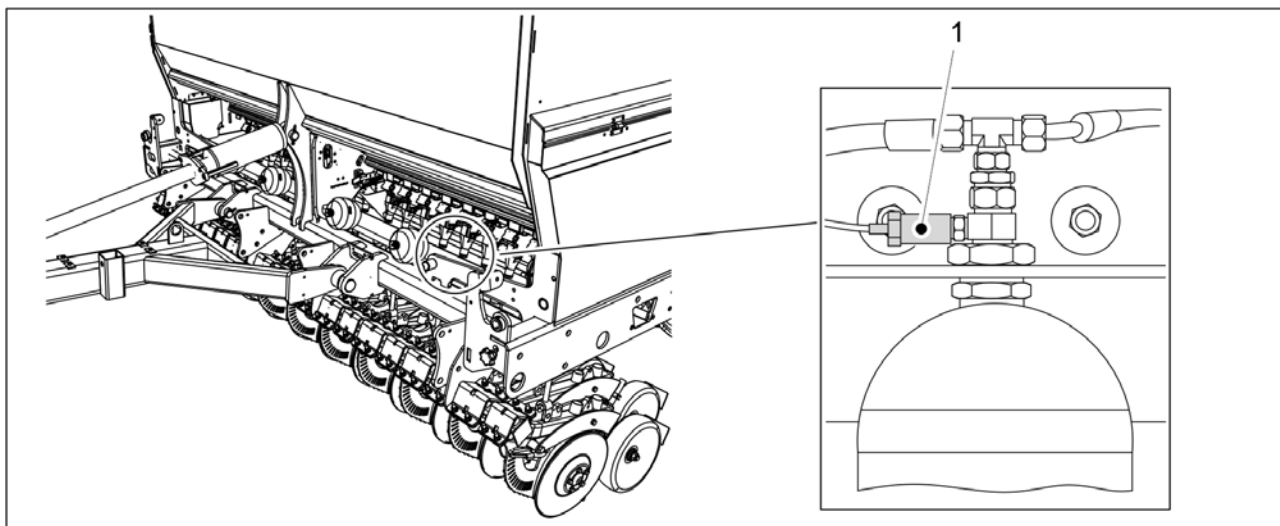
Paveikslėlis. 4.1.1.9 - 27. Tikslinės normos linijinės pavaros reguliavimas

LINAK linijinė pavara naudojama tikslinei normai reguliuoti. Trašų linijinė pavara (3) ir sėklų linijinė pavara (6) yra virš transmisijos.



- Trąšų linijinė pavara judina rodyklę (2), esančią trąšų tiekimo kiekio skalėje (1). Tiekimo greičio skalė rodo trąšų tiekimo greičio santykinę vertę. Trąšų tikslinės normos nuostatų vertės (kg/ha) reguliavimas rodomas naudotojo sąsajos ekrane.
- Sėklų linijinė pavara judina rodyklę (5), esančią trąšų tiekimo normos skalėje (4). Tiekimo greičio skalė rodo sėklų tiekimo greičio santykinę vertę. Sėklų tikslinės normos nuostatų vertės (kg/ha) reguliavimas rodomas naudotojo sąsajos ekrane.

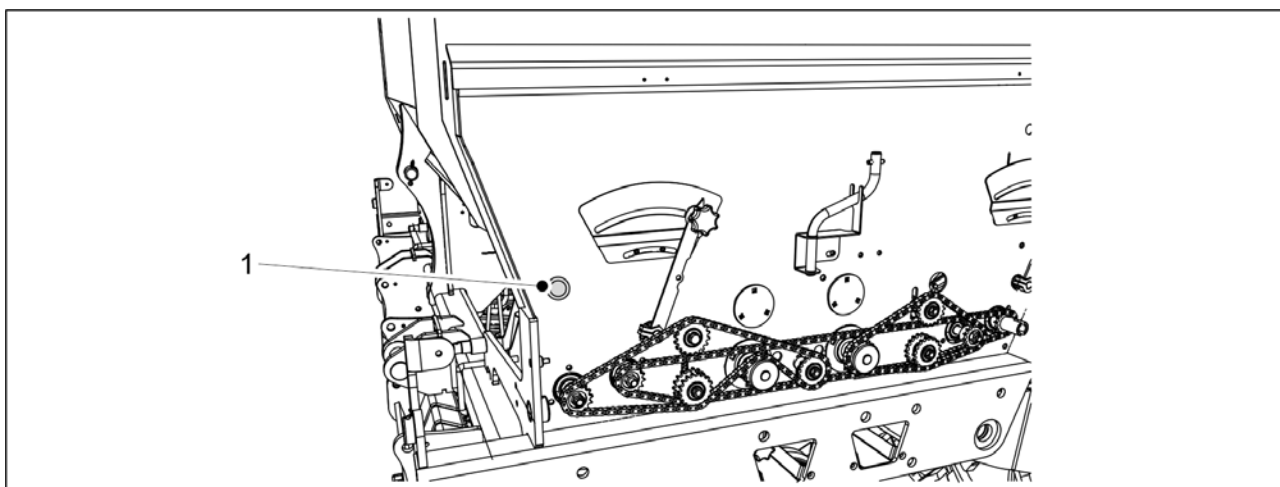
#### 4.1.1.10 Noragėlių spaudimo jutiklis



Paveikslėlis. 4.1.1.10 - 28. Noragėlių spaudimo jutiklis

Noragėlių spaudimo jutiklis (1) yra technikos kairėje pusėje ant tolimiausio spaudimo akumulatoriaus. Noragėlio spaudimo jutiklis matuoja noragėlio spaudimą. Noragėlio spaudimo vertė rodoma naudotojo sąsajos puslapyje – žr. [4.1.4.1 Važiavimo ekranas skyrelį](#).

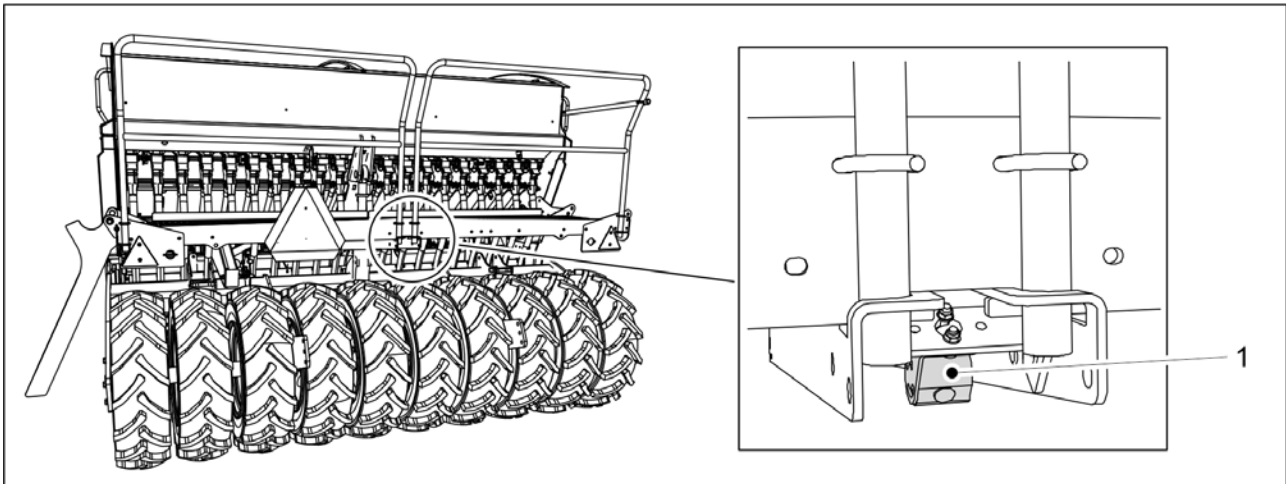
#### 4.1.1.11 Mygtukas



Paveikslėlis. 4.1.1.11 - 29. Mygtukas

Mėlynas mygtukas (1) yra kairėje technikos pusėje, po transmisijos dangčiu. Rekomendacijos, kaip naudoti mygtuką, žr. 6.8.4 Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu ir 6.8.5 Kalibravimo bandymas su sėklų tikslinės normos reguliavimu.

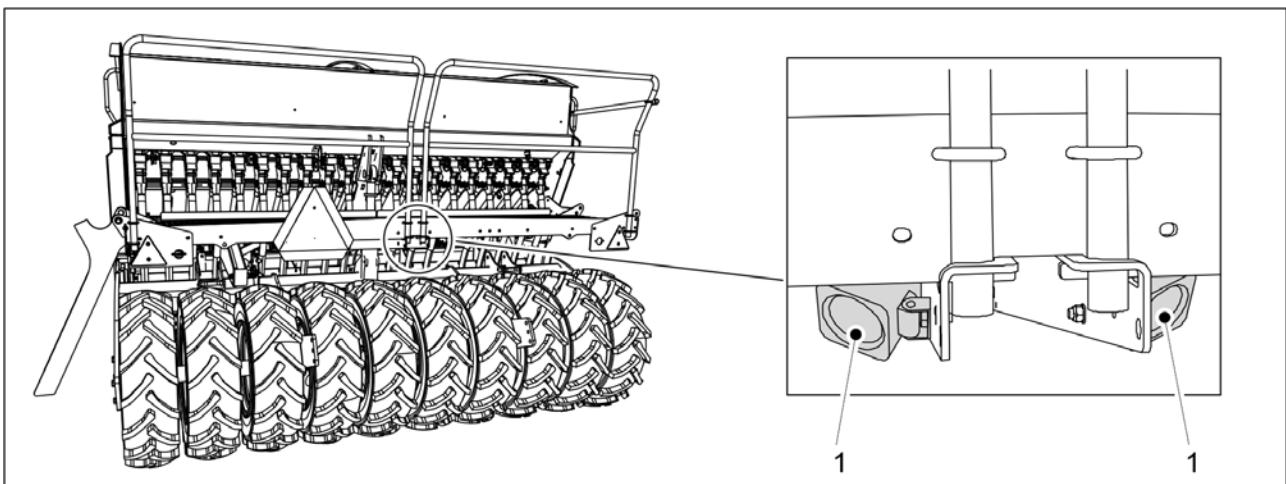
#### 4.1.1.12 Atbulinės eigos vaizdo kamera



Paveikslėlis. 4.1.1.12 - 30. Atbulinės eigos vaizdo kamera

Atbulinės eigos vaizdo kamera (1) įrengta technikos gale. Vaizdas rodomas naudotojo sąsajoje, kai technika važiuoja atbuline eiga. Atbulinės eigos kamera yra pasirenkama.

#### 4.1.1.13 Darbiniai žibintai

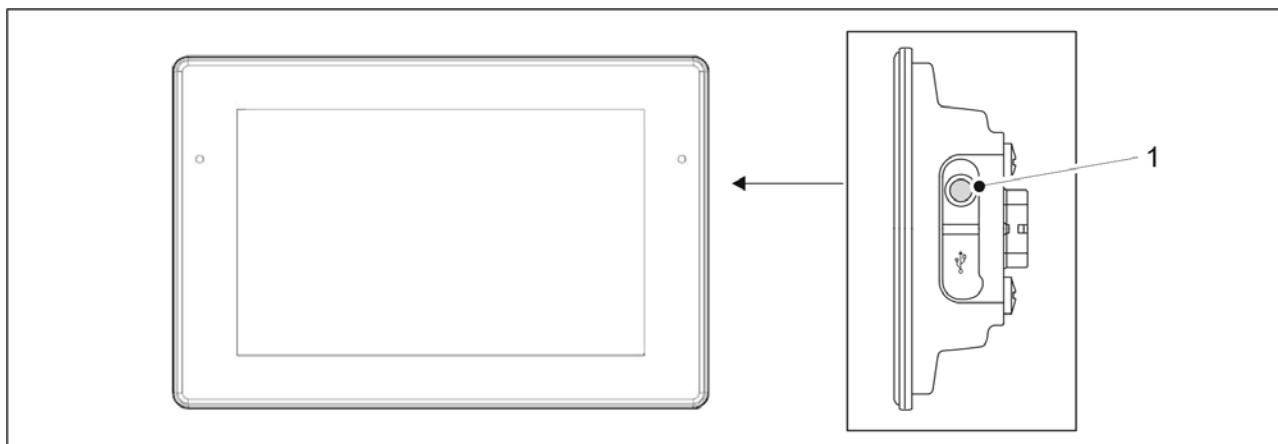


Paveikslėlis. 4.1.1.13 - 31. Darbiniai žibintai

Du darbiniai žibintai (1) įrengti technikos gale.

## 4.1.2 „SeedPilot“ valdymo skydelis

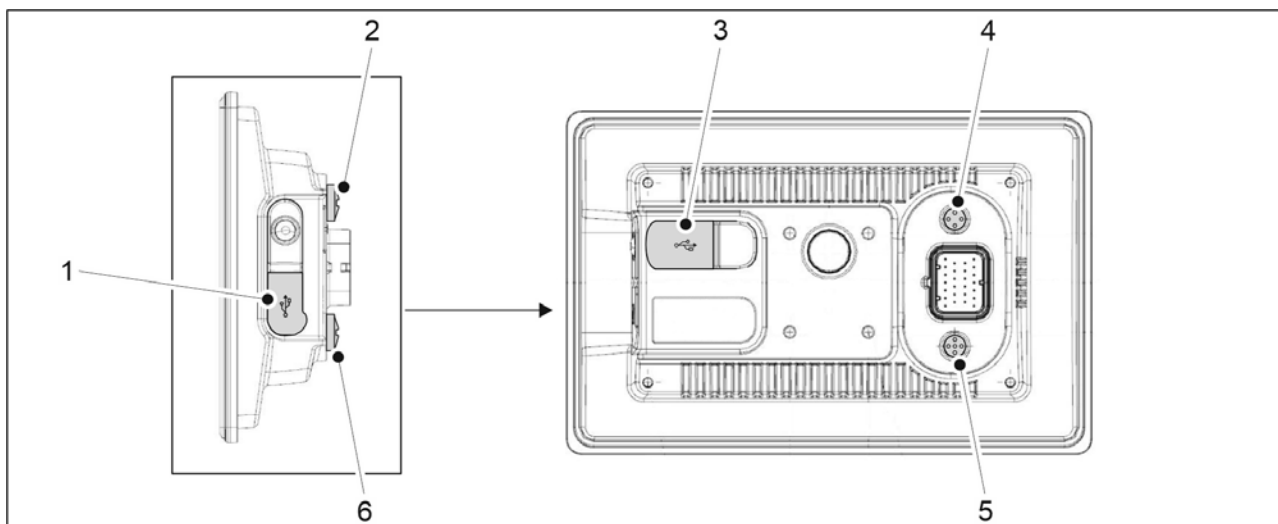
### 4.1.2.1 „SeedPilot“ valdymo skydelio mygtukai



Paveikslėlis. 4.1.2.1 - 32. Maitinimo mygtukas

1. Įjunkite valdymo skydelį paspaudę maitinimo mygtuką (1).
2. Išjunkite valdymo skydelį paspaudę maitinimo mygtuką (1).
  - Prieš išjungdami traktorių ar atjungdami kabinos kabelį, visada išjunkite valdymo skydelį. To nepadarius, kitą kartą įjungus valdymo skydelį bus parodytas klaidos pranešimas.

### 4.1.2.2 „SeedPilot“ valdymo skydelio jungtys



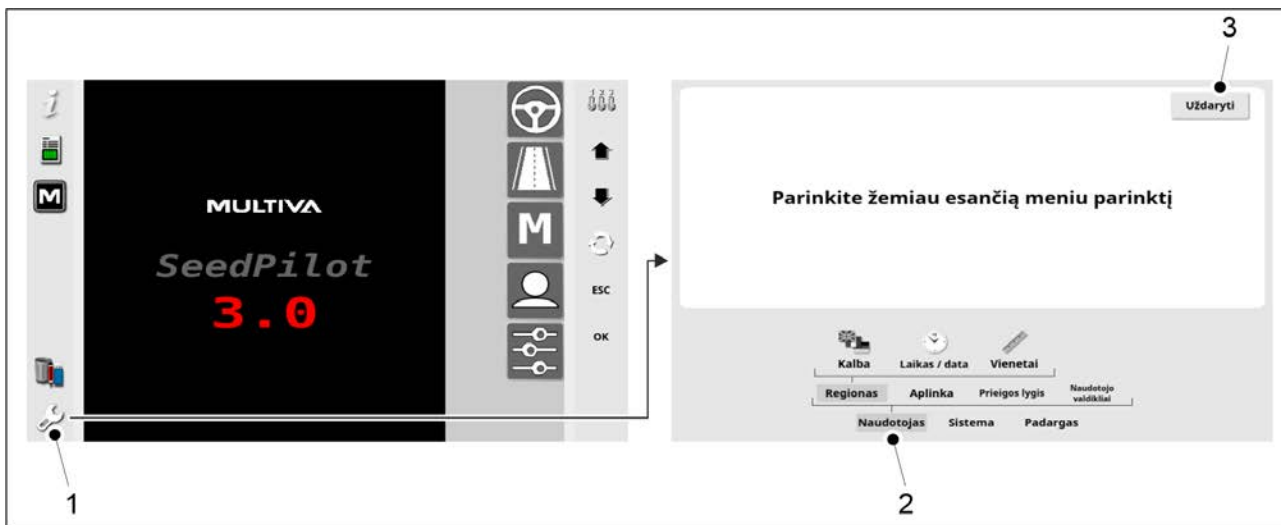
Paveikslėlis. 4.1.2.2 - 33. Jungtys

- Išėmę įsukamus apsauginius kamščius (2) ir (6), atidengsite jungtis (4) ir (5).

1.	USB jungtis (po apsaugine guma)
3.	USB jungtis (po apsaugine guma)
4.	Eterneto jungtis, 4 kontaktų (neaktyvinta)

5.	Kameros jungtis, 5 kontaktų
----	-----------------------------

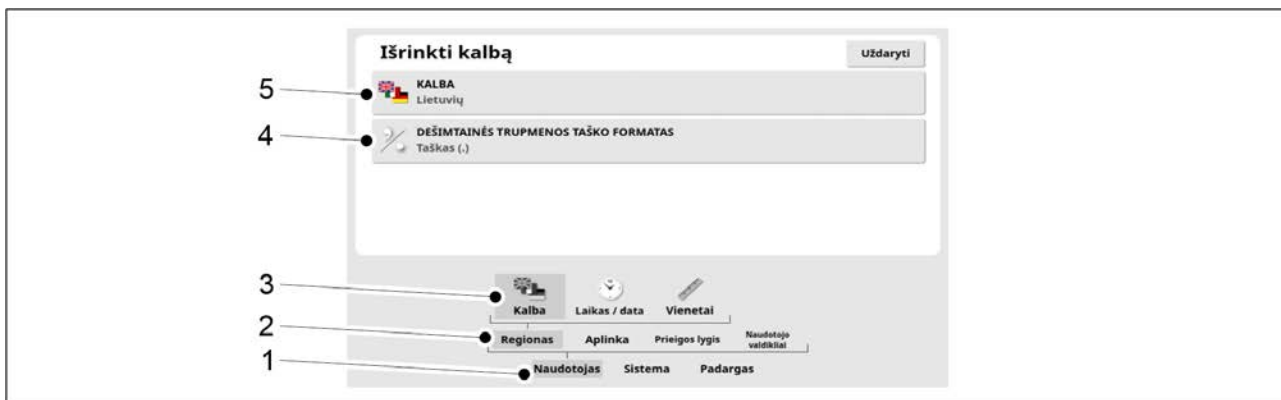
### 4.1.2.3 „SeedPilot“ valdymo skydelio nuostatos



Paveikslėlis. 4.1.2.3 - 34. Apžvalgos ekranas

1.	Nuostatos
2.	Naudotojo nuostatos
3.	Grįžimas

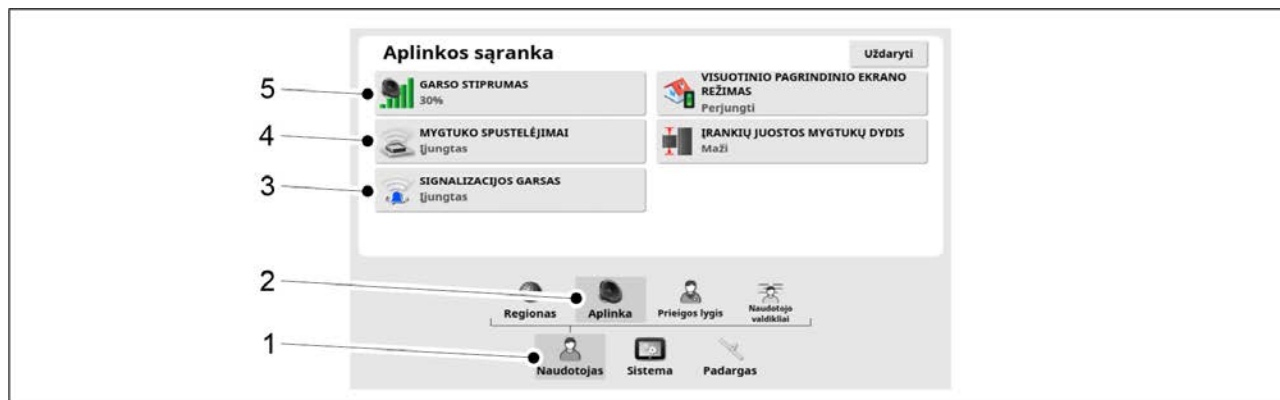
### 4.1.2.4 „SeedPilot“ valdymo skydelio kalbos nuostatos



Paveikslėlis. 4.1.2.4 - 35. Kalbos nuostatos

1. Paspauskite mygtuką USER (naudotojas) (1).
2. Paspauskite mygtuką AREA (plotas) (2).
3. Paspauskite mygtuką LANGUAGE (kalba) (2).
  - Naudotojo sąsajos kalbą galima pakeisti kalbos meniu (5). Kaip dešimtainį skyrimo ženklą pasirinkite tašką arba kablelį meniu „Decimal format“ (dešimtainio ženklo formatas) (4).

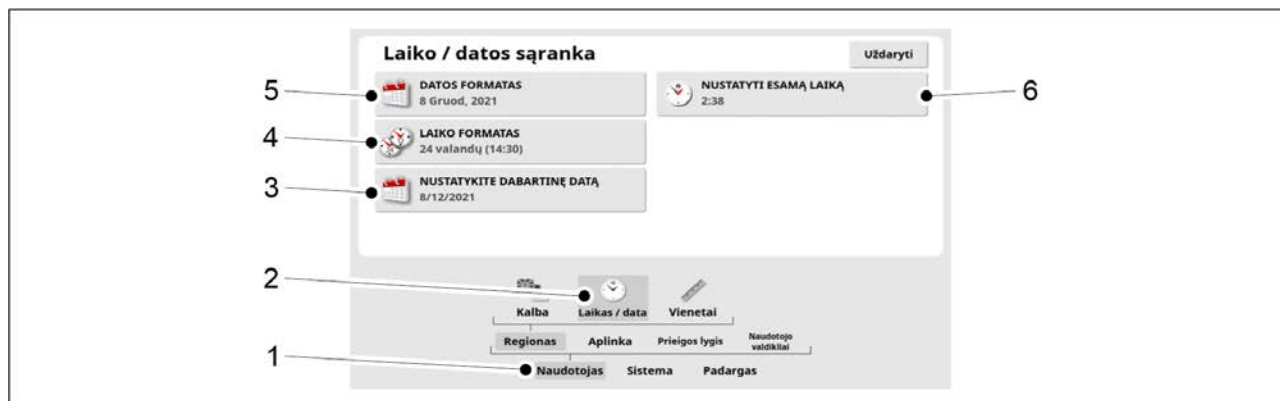
#### 4.1.2.5 „SeedPilot“ valdymo skydelio aplinkos nuostatos



Paveikslėlis. 4.1.2.5 - 36. Aplinkos nuostatos

1. Paspauskite mygtuką USER (naudotojas) (1).
2. Paspauskite mygtuką ENVIRONMENT (aplinka) (2).
  - Įjunkite arba išjunkite perspėjimo signalus meniu „Alarm tone“ (perspėjimo garsas) (3). Įjunkite arba išjunkite mygtukų garsus meniu „Button click“ (mygtukų garsai) (4). Nustatykite naudotojo sąsajos garsumą meniu „Volume“ (garsumas) (5).

#### 4.1.2.6 „SeedPilot“ valdymo skydelio laiko ir datos nustatymas



Paveikslėlis. 4.1.2.6 - 37. Laiko ir datos nustatymas

1. Paspauskite mygtuką USER (naudotojas) (1).
2. Paspauskite mygtuką TIME/DATE (laikas / data) (2).
  - Nustatykite dabartinį laiką dabartinio laiko meniu (3). Pasirinkite norimą laiko formatą laiko formato meniu (4). Pasirinkite norimą datos formatą datos formato meniu (5). Nustatykite dabartinį laiką dabartinio laiko meniu (6).

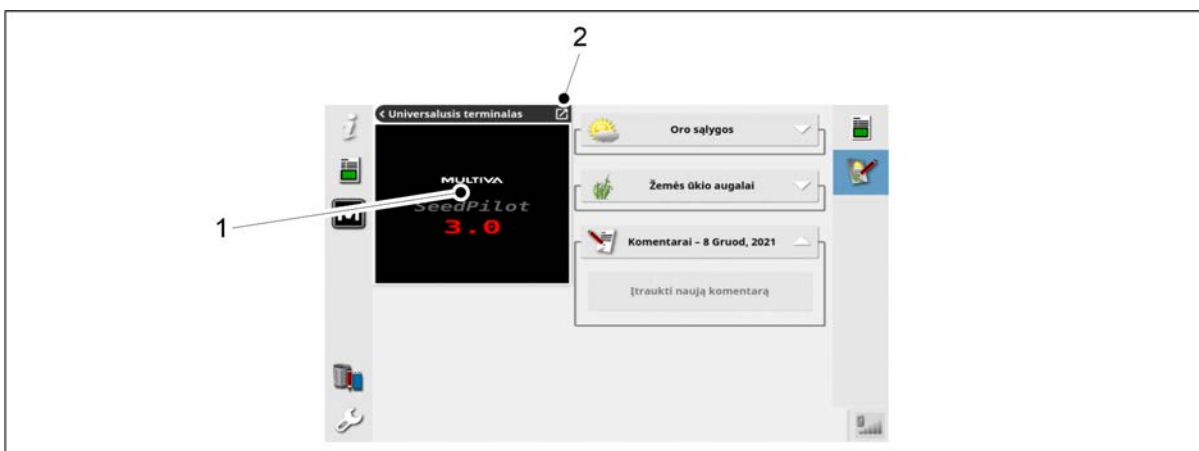
#### 4.1.2.7 Naudotojo sąsajos atidarymas

- Jei „SeedPilot“ naudotojo sąsaja neatsidaro automatiškai valdymo skydelio ekrane arba valdymo skydelyje aktyvinote kitas funkcijas, vadovaukitės toliau pateiktomis instrukcijomis.



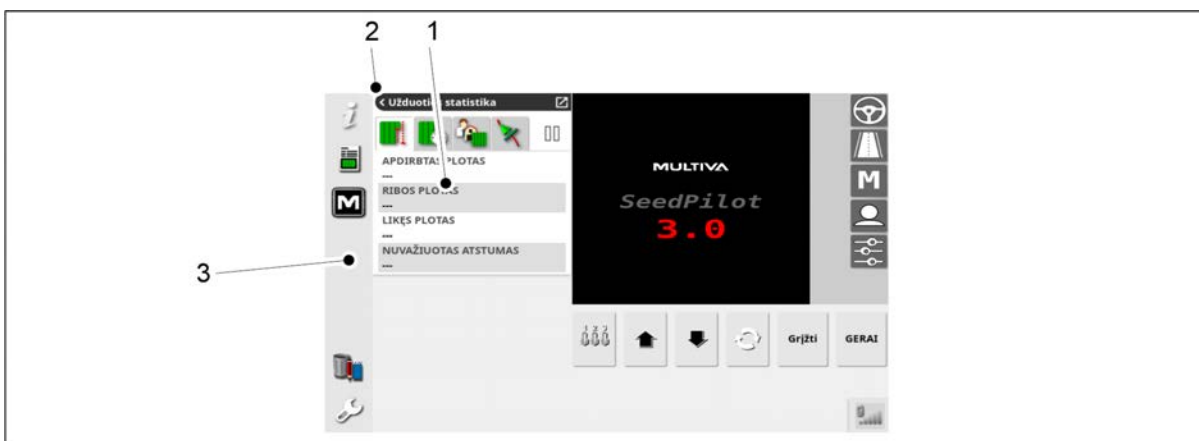
**Paveikslėlis. 4.1.2.7 - 38. 1 veiksmas**

1. Paspauskite mygtuką „M“ (1).



**Paveikslėlis. 4.1.2.7 - 39. 2 veiksmas**

2. Paspauskite langelį (2) viršutiniame dešiniajame ekrane atsidariusio „SeedPilot“ lango (1) kampe arba bakstelėkite „SeedPilot“ langą (1) ir vilkite jį į dešinę.
  - Atsidarys padidintas „SeedPilot“ langas.

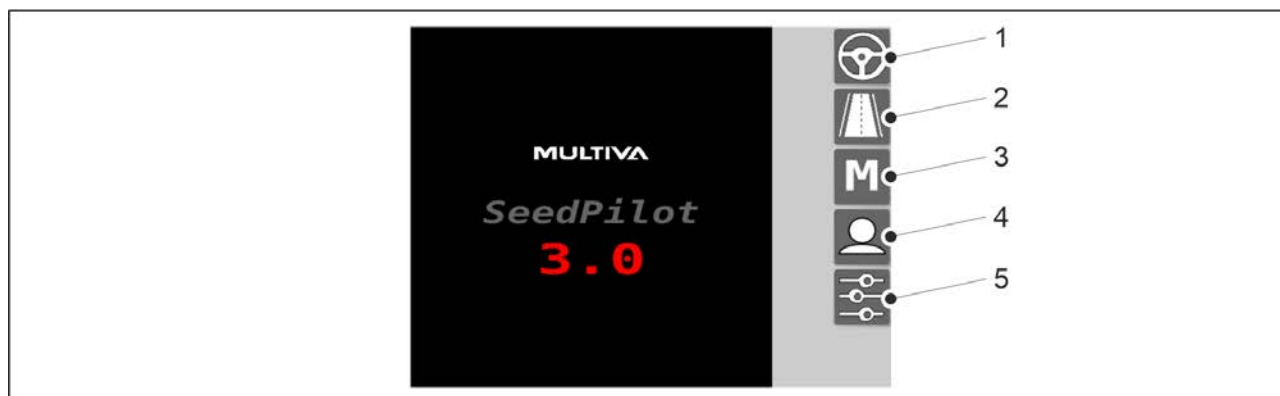


**Paveikslėlis. 4.1.2.7 - 40. 3 veiksmas**

3. Jei ekrane su „SeedPilot“ langu (2) pasirodo antras langas (1), uždarykite antrąjį langą paspaudę viršutinį kairinį lango kampą (2) arba paliesdami langą (1) ir vilkdami jį į piktogramų juostą kairėje (3).

## 4.1.3 Naudotojo sąsajos ekranai

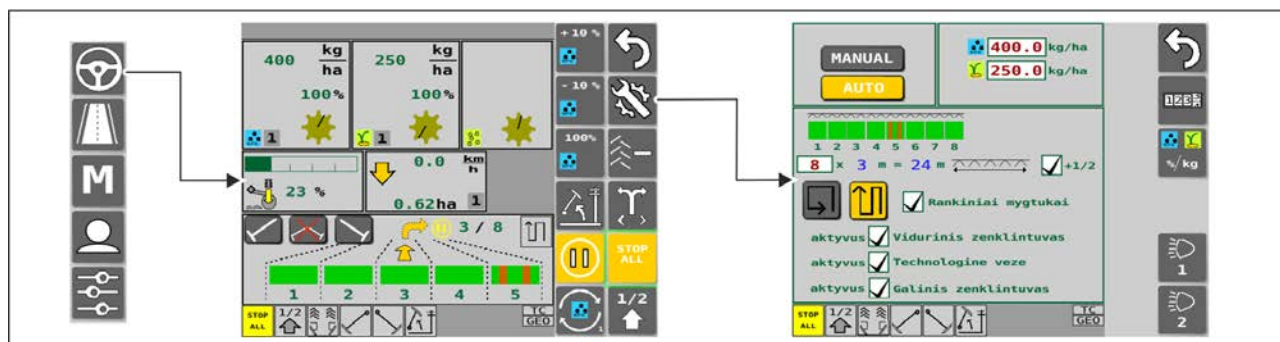
### Pagrindinis ekranas



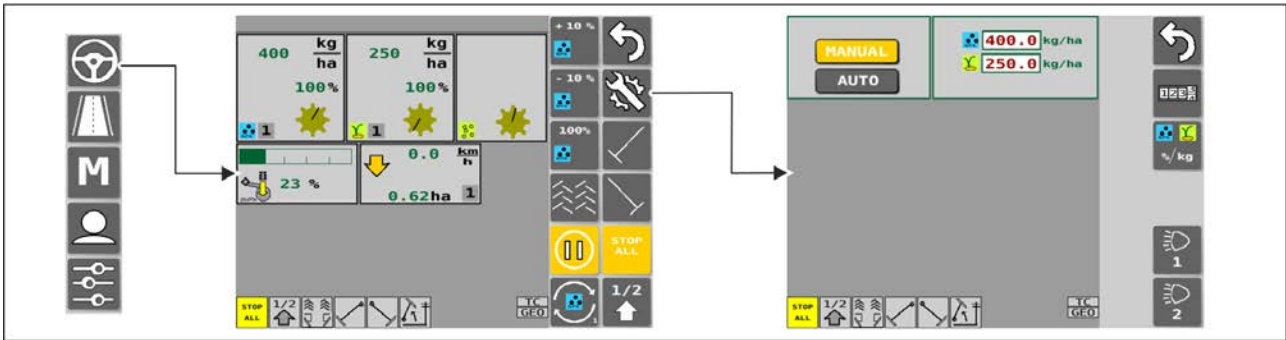
Paveikslėlis. 4.1.3 - 41. Pagrindinis ekranas

1.	Važiavimo ekranas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naudojamas dirbant</li> </ul>
2.	Transportavimo ekranas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naudojamas dirbant transportavimo ekrane</li> </ul>
3.	Rankinis režimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mašiną galima valdyti rankiniu būdu iki lauko galo, jeigu, pavyzdžiui, sutriko jutiklio veikimas</li> </ul>
4.	Naudotojo nuostatos
5.	Nuostatos

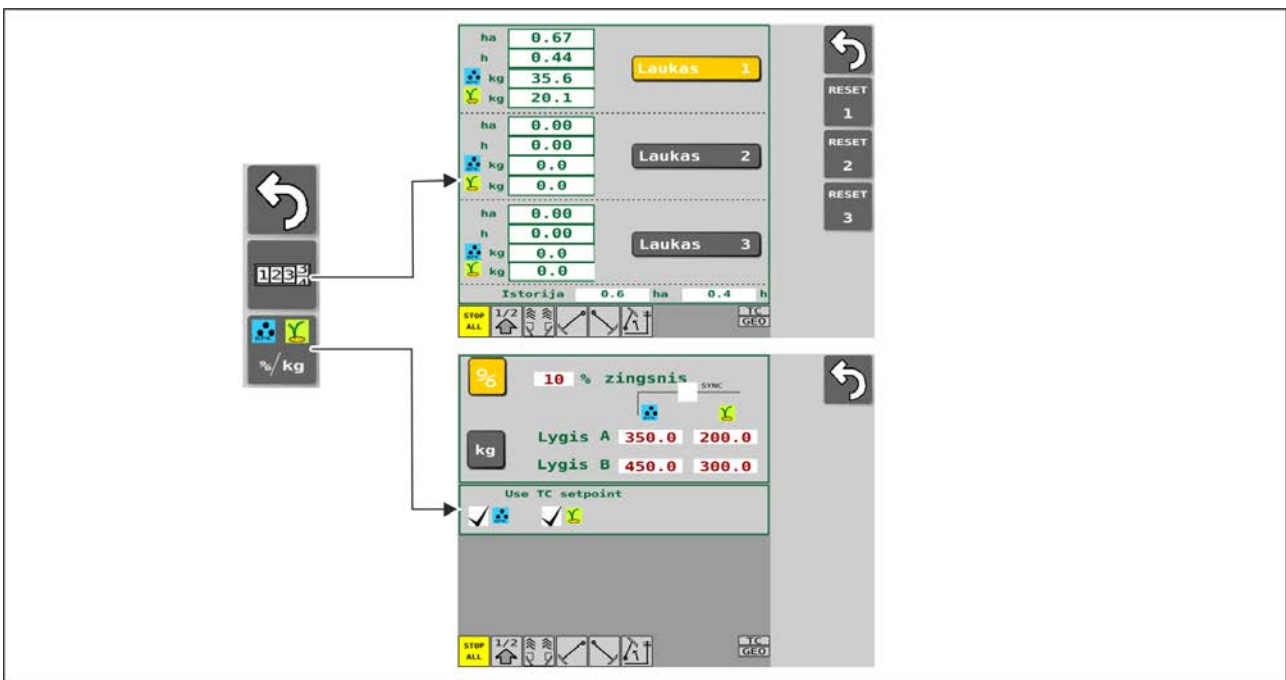
### Važiavimo ekranas



Paveikslėlis. 4.1.3 - 42. Važiavimo ekranas ir sėjimo nuostatos (automatinės)

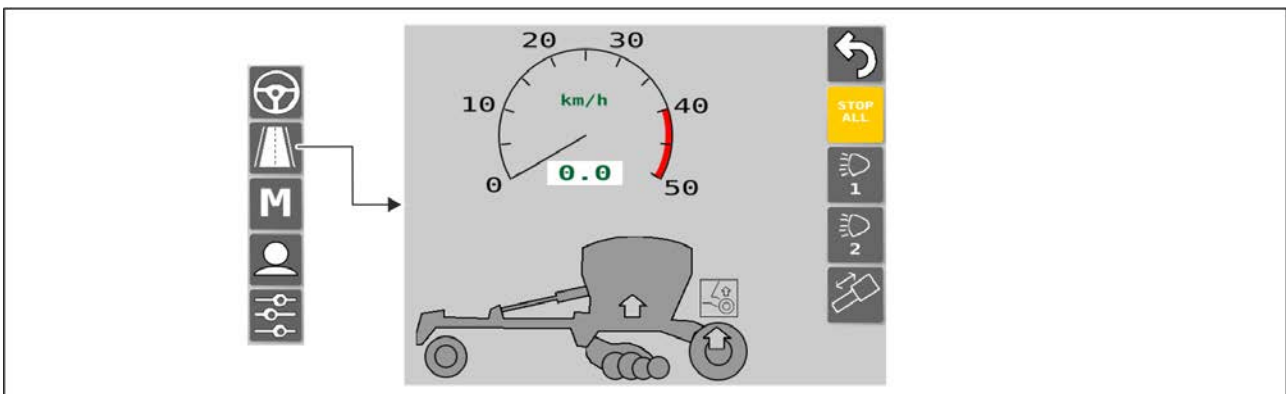


Paveikslėlis. 4.1.3 - 43. Važiavimo ekranas ir sėjimo nuostatos (rankinė)



Paveikslėlis. 4.1.3 - 44. Sėjimo nuostatos

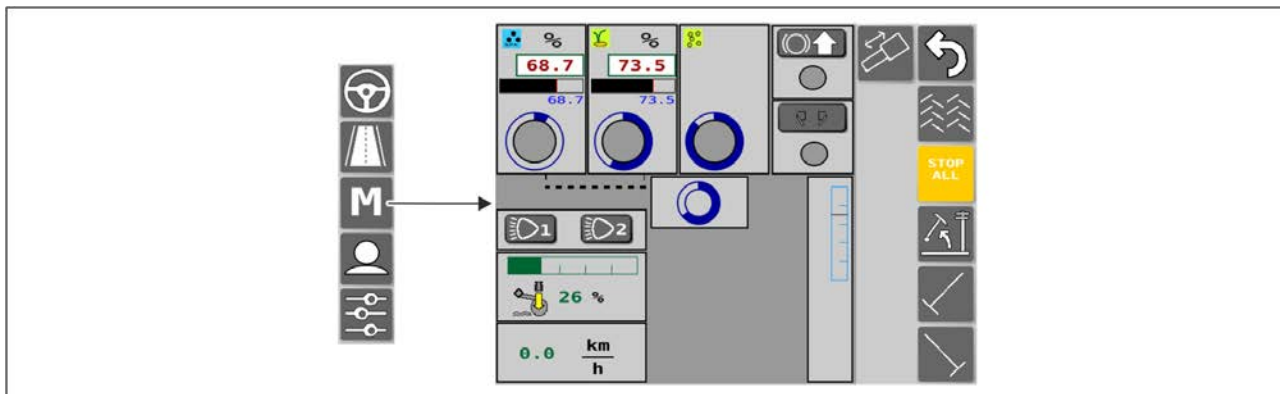
Transportavimo ekranas



Paveikslėlis. 4.1.3 - 45. Transportavimo ekranas

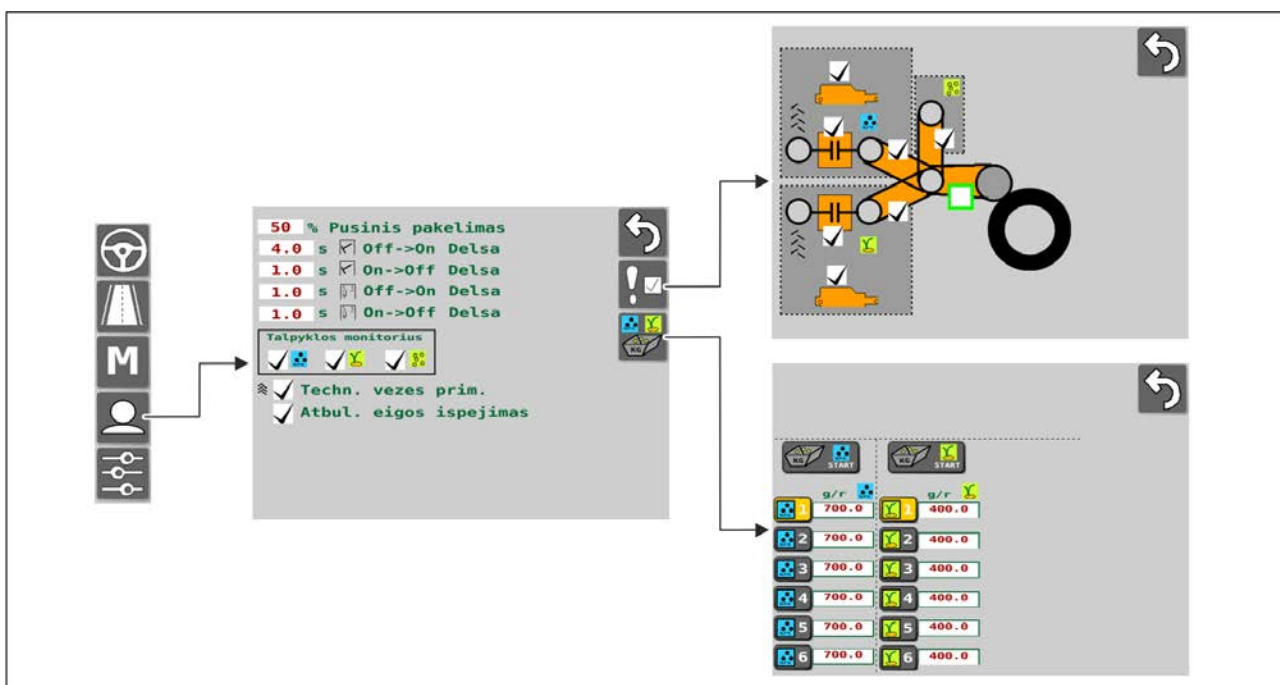


## Rankinis režimas



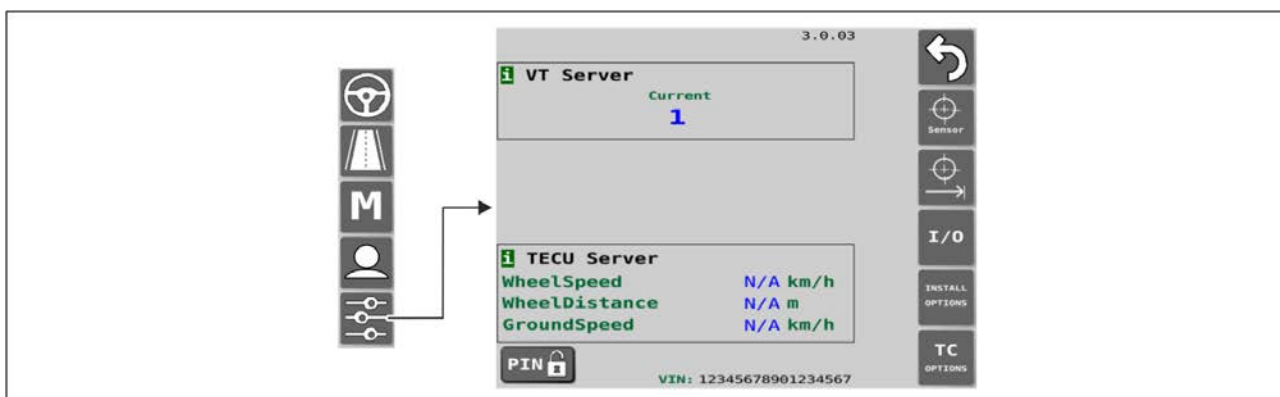
Paveikslėlis. 4.1.3 - 46. Rankinis režimas

## Naudotojo nuostatos

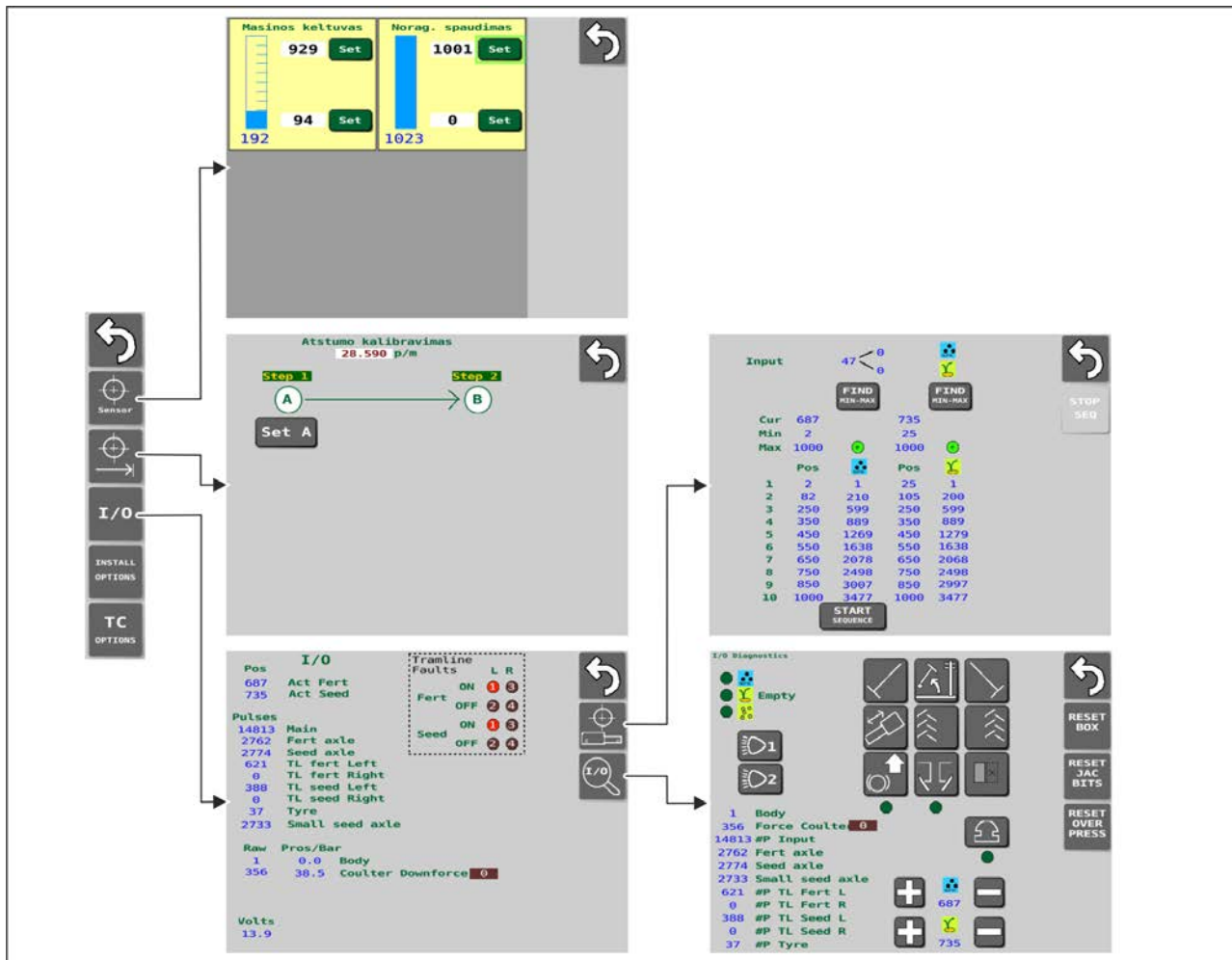


Paveikslėlis. 4.1.3 - 47. Naudotojo nuostatos

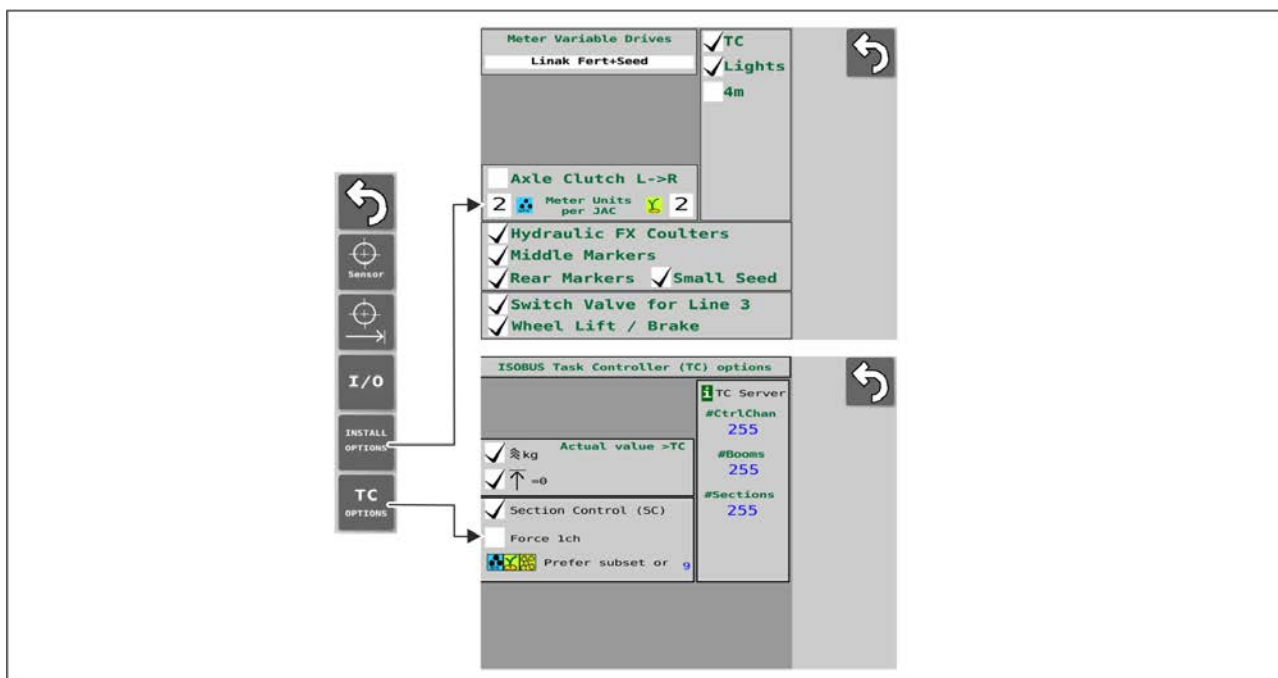
## Nuostatos



Paveikslėlis. 4.1.3 - 48. Bazinės nuostatos



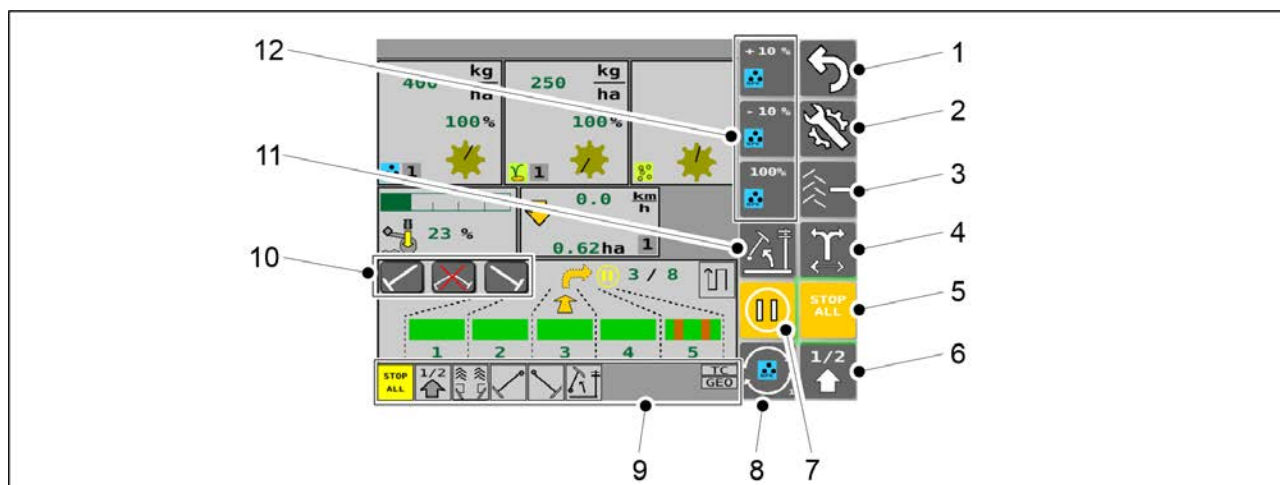
Paveikslėlis. 4.1.3 - 49. Jutiklių nuostatos



Paveikslėlis. 4.1.3 - 50. Priedų nuostatos

## 4.1.4 Naudotojo sąsajos naudojimas

### 4.1.4.1 Važiavimo ekranas

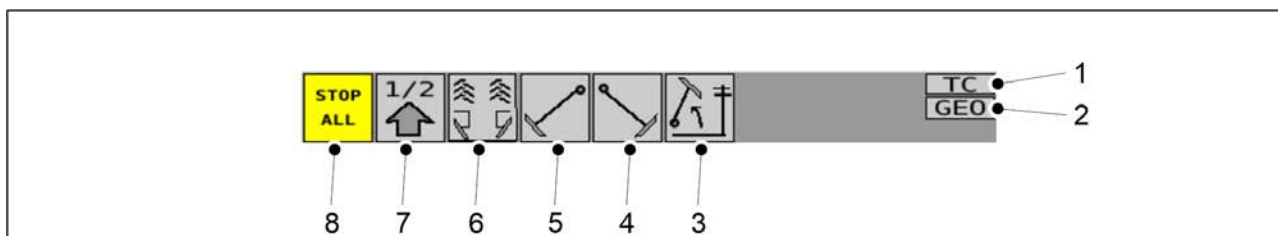


**Paveikslėlis. 4.1.4.1 - 51. Važiavimo ekrano mygtukai**

- Suaktyvintus mygtukai (5), (6), (7), (11) yra geltoni.

1.	Grįžimas
2.	Nuostatos
3.	Technologinės vėžės skaitiklio pataisa <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.8 Technologinės vėžės skaitiklio pataisa skyrelį</a>.</li> </ul>
4.	Vidurinio ženklintuvo pusės perjungimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.6 Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas skyrelį</a>.</li> </ul>
5.	STOP ALL (stabdyti viską) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelį</a>.</li> </ul>
6.	Pusinis pakėlimas
7.	„PAUSE“ (pristabdymas) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">6.3.2 Funkcijos „PAUSE“ (pristabdymas) naudojimas skyrelį</a>.</li> </ul>
8.	Mygtukas SELECT (pasirinkti) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. 12 punktą lentelėje.</li> </ul>
9.	Būsenos juosta

10.	Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <u>6.3.7 Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas</u> skyrelį.</li> </ul>
11.	Kėlimo slopinimo funkcija <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai kėlimo slopinimo funkcija įjungta, technikos negalima pakelti, netgi kai pakelti viduriniai ženklintuvai.</li> </ul>
12.	3 mygtukai, kurie keičiasi, paspaudus mygtuką SELECT (pasirinkti) (8). <ul style="list-style-type: none"> <li>• mygtukų veikimas aprašytas skyriuose:</li> <li>• <u>6.3.4.1 Trašų ir sėklų % vertės reguliavimas.</u></li> <li>• <u>6.3.4.2 Trašų ir sėklų vertės kg reguliavimas.</u></li> <li>• <u>6.3.4.3 Trašų ir sėklų vertės vienalaikis reguliavimas.</u></li> </ul>

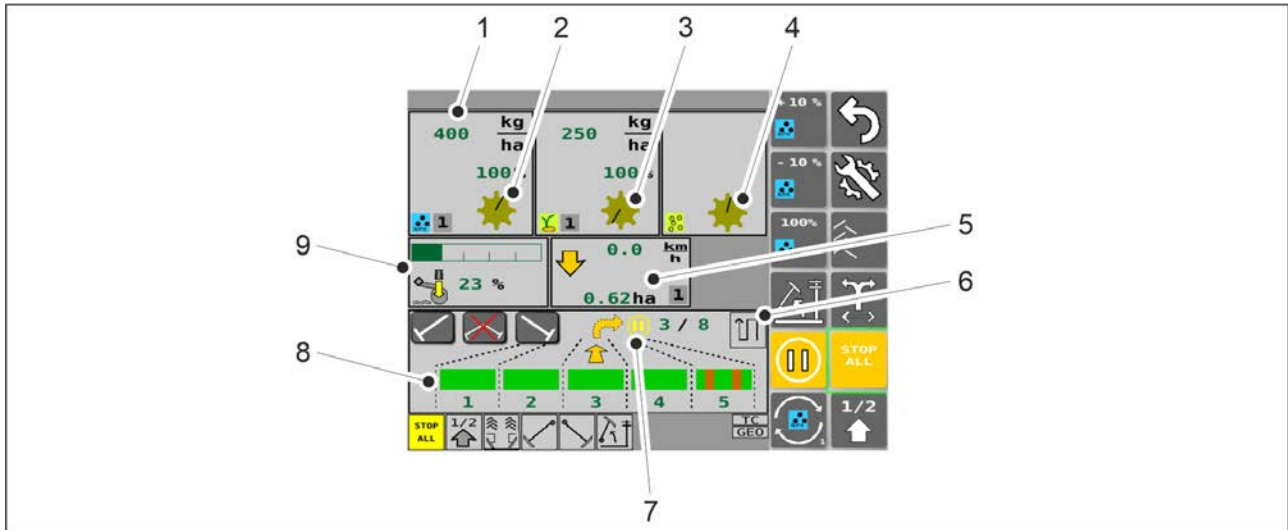


**Paveikslėlis. 4.1.4.1 - 52. Būsenos juosta**

- Būsenos juostoje yra indikatorių langeliai (1–8), nurodantys technikos funkcijų būseną.

1.	TC (angl. Task Controller (užduočių valdiklis)) <ul style="list-style-type: none"> <li>• pilka spalva = užduočių tvarkyklė neįjungta</li> <li>• žalia spalva = užduočių tvarkyklė įjungta</li> </ul>
2.	Vieta pagrįsto sėklų kiekio reguliavimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• pilka spalva = vieta pagrįstas sėjimo kiekio reguliavimas neįjungtas</li> <li>• žalia spalva = sėjimo kiekiai reguliuojami pagal aktyvią užduotį</li> </ul>
3.	Kėlimo slopinimo funkcija
4.	Dešinysis vidurinis ženklintuvas
5.	Kairysis vidurinis ženklintuvas
6.	Galinis ženklintuvas ir technologinė vėžė
7.	Pusinis pakėlimas
8.	STOP ALL (stabdyti viską)

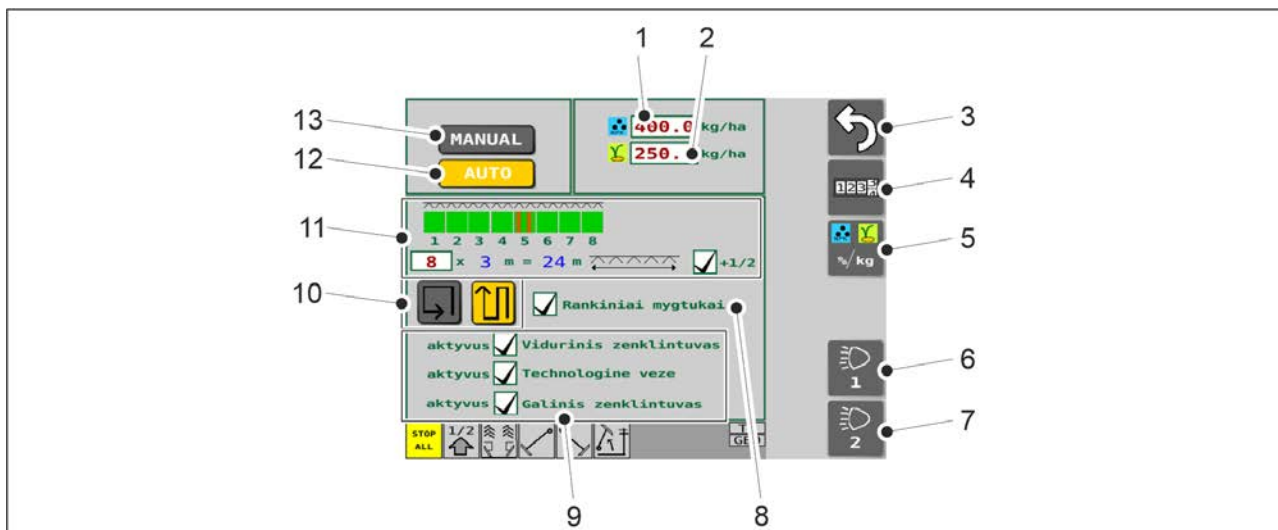
- Indikatorių langeliai (3–8):
  - pilka spalva = funkcija neįjungta
  - geltona spalva = funkcija įjungta



**Paveikslėlis. 4.1.4.1 - 53. Važiavimo ekranas**

1.	<p>Trąšų tikslinės normos reguliavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <u>6.3.4 Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas skyrelį</u>.</li> </ul>
2.	<p>Veleno sukimosi indikatorius – trąšų tiektuvo velenas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tiekimo veleno indikatorius sukasi, kai sukasi velenas. Jeigu velenas nesisuka, nors technika veikia, valdymo sistemoje suveikia įspėjamasis signalas ir trąšų ekranas tampa raudonas. Žr. <u>8.1 „SeedPilot“ valdymo sistemos trikčių šalinimas skyrelį</u>.</li> </ul>
3.	Veleno sukimosi indikatorius – sėklų tiektuvo velenas
4.	Veleno sukimosi indikatorius – smulkių sėklų tiektuvo velenas
5.	<p>Važiavimo greitis ir plotas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rodo technikos greitį (km/h) ir apsėtą plotą (ha).</li> <li>• Jeigu kėlimo jutiklis rodo, kad technika yra pakelta, ekrane esanti rodyklė rodo, kad technika yra visiškai pakelta. Jeigu veikia pakėlimo iki pusės funkcija, virš rodyklės rodoma linija. Kai technika yra visiškai nuleista, rodyklė yra nukreipta žemyn.</li> <li>• Ekrano apačioje esančiame pilkame langelyje rodoma, kuris skaitiklis yra aktyvus. Žr. <u>6.3.10 Ploto skaitiklių naudojimas skyrelį</u>.</li> </ul>
6.	Važiavimo režimo indikatorius (važiuoti ratu / pirmyn ir atgal)
7.	<p>„PAUSE“ (pristabdymo) indikatorius</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• rodomas, kai aktyvinama funkcija „PAUSE“ (pristabdymas)</li> </ul>

8.	Technologinės vėžės automatizavimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <u>6.3.5 Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas</u> skyrelį.</li> </ul>
9.	Noragėlio spaudimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Noragėlio spaudimo vertė rodoma kaip žalia juosta juostiniame matuoklyje ir kaip procentinė vertė.</li> </ul>

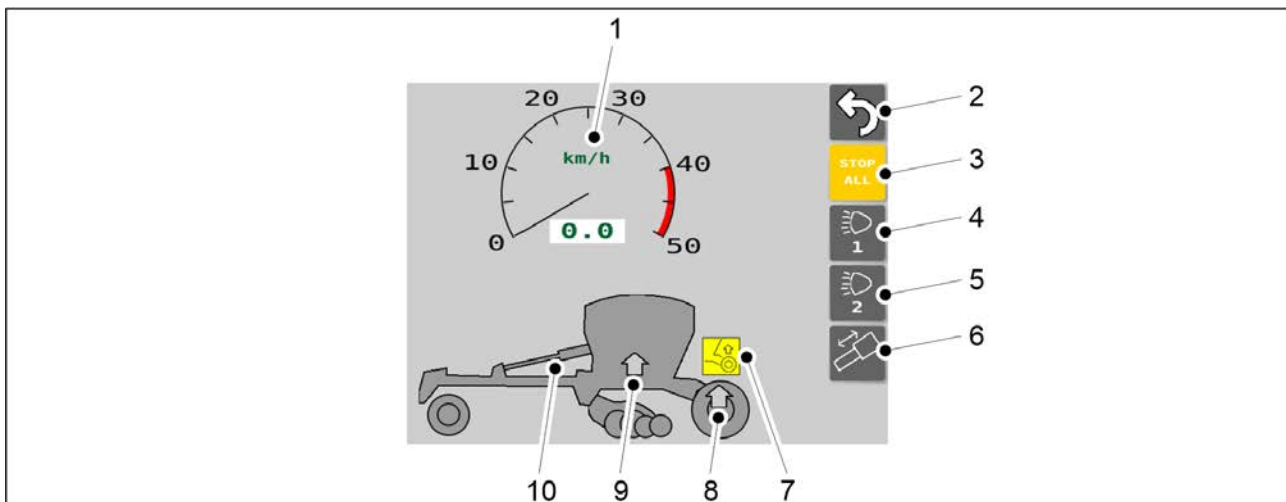


**Paveikslėlis. 4.1.4.1 - 54. Sėjimo nuostatų ekrano mygtukai**

1.	Trašų tikslinė norma <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <u>6.3.4 Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas</u> skyrelį.</li> </ul>
2.	Tikslinis sėklų kiekis <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <u>6.3.4 Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas</u> skyrelį.</li> </ul>
3.	Grįžimas
4.	Ploto skaitikliai <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <u>6.3.10 Ploto skaitiklių naudojimas</u> skyrelį.</li> </ul>
5.	Nuotolinio valdymo režimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <u>6.3.4 Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas</u> skyrelį.</li> </ul>
6.	Galiniai darbiniai žibintai įjungti / išjungti <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas = darbiniai žibintai šviečia.</li> </ul>
7.	Mygtukas nenaudojamas.

8.	<p>Papildomi mygtukai</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas (žr. <a href="#">6.3.7 Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas skyrelį</a>).</li> </ul>
9.	<p>Įrangos pasirinkimas naudojimui</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Įranga naudojama, kai pažymėtas langelis</li> </ul>
10.	<p>Važiuoti ratu / pirmyn ir atgal</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Žr. <a href="#">6.3.6 Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas skyrelį</a>.</li> </ul>
11.	<p>Technologinės vėžės nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Žr. <a href="#">5.2.2 „SeedPilot“ valdymo sistemos perdavimo eksploatuoti nuostatos skyrelį</a>.</li> </ul>
12.	<p>Automatinio režimo pasirinkimas</p>
13.	<p>Rankinio režimo pasirinkimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Žr. <a href="#">6.3.11 Rankinio režimo pasirinkimas skyrelį</a>.</li> </ul>

#### 4.1.4.2 Transportavimo ekranas



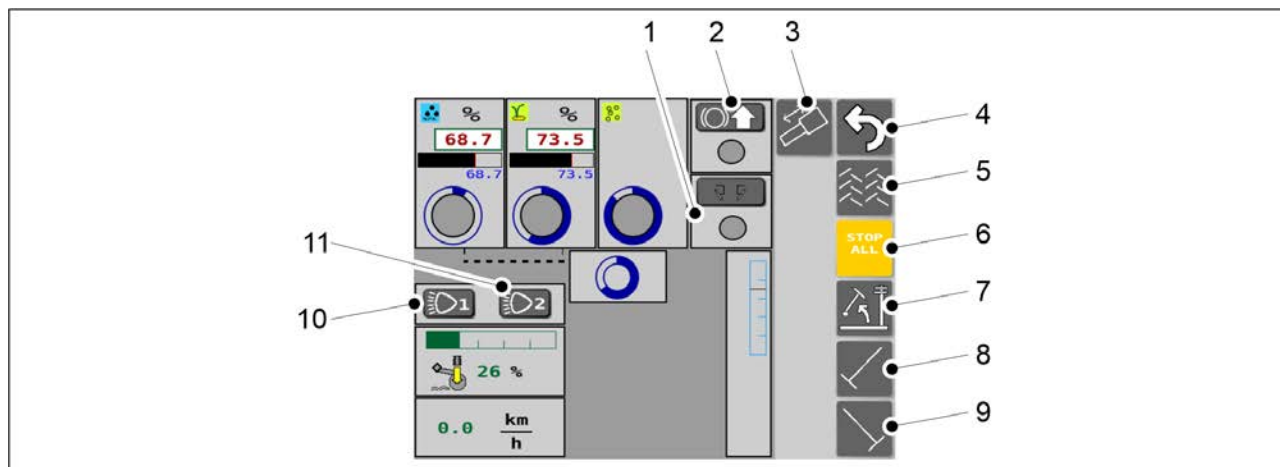
Paveikslėlis. 4.1.4.2 - 55. Transportavimo ekranas

1.	<p>Važiavimo greičio ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kai iš traktoriaus gaunami greičio duomenys.</li> </ul>
2.	<p>Grįžimas</p>

3.	<p>STOP ALL (stabdyti viską)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Išjungia ženklintuvų solenoidų ir transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimo solenoidų maitinimą.</li><li>• Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.</li></ul>
4.	<p>Galiniai darbiniai žibintai įjungti / išjungti</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas = darbiniai žibintai šviečia.</li></ul>
5.	<p>Mygtukas nenaudojamas.</p>
6.	<p>Vilkimo strypo cilindro aktyvinimas</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Mygtukas rodomas tik toje technikoje, kurios vilkimo strypas ir priekinio diskinio kultivatoriaus hidraulika yra prijungti prie to paties traktoriaus vožtuvo. Tokiu atveju vožtuvas yra naudojamas kaip numatytasis priekinis diskinis kultivatorius.</li><li>• Paspauskite mygtuką, kad aktyvintumėte vilkimo strypo cilindro hidrauliką.</li><li>• Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.</li></ul>
7.	<p>Transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimo simbolis</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Taikoma tik „FORTE 400 EVO“ technikai su stabdžiais.</li><li>• Geltonas simbolis: funkcija aktyvinta technikoje.</li><li>• Žalias simbolis: funkcija neaktyvinta technikoje.</li><li>• Kai kėlimo funkcija aktyvi:<ul style="list-style-type: none"><li>◦ vidurinė ašis pakils, kai technika pakeliama į transportavimo padėtį.</li></ul></li></ul>
8.	<p>Transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimo indikatorius</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Taikoma tik „FORTE 400 EVO“ technikai su stabdžiais.</li><li>• Žalia rodyklė: transportavimo ratų centrinė ašis pakelta į transportavimo padėtį.</li><li>• Pilka rodyklė: transportavimo ratų centrinė ašis nuleista į darbinę padėtį.</li></ul>
9.	<p>Technikos transportavimo padėties indikatorius</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Žalia rodyklė: technika pakelta į transportavimo padėtį.</li><li>• Pilka rodyklė: technika nuleista į darbinę padėtį.</li></ul>
10.	<p>Aktyvinto vilkimo strypo cilindro hidraulikos indikatorius</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Geltonas vilkimo strypo cilindras: vilkimo strypo cilindro hidraulika aktyvinta veikimui.</li></ul>



## 4.1.4.3 Rankinis režimas

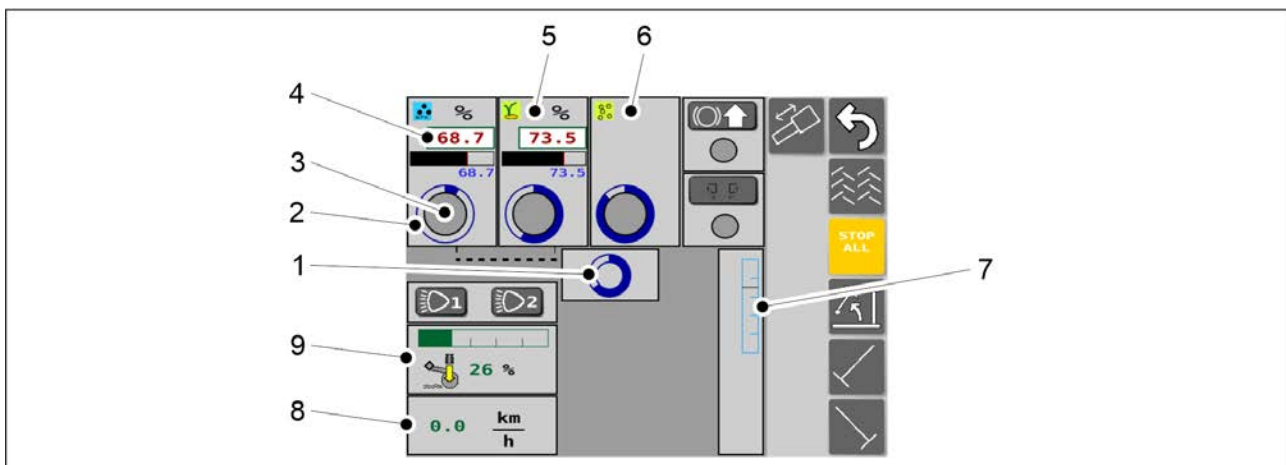


**Paveikslėlis. 4.1.4.3 - 56. Rankinio režimo ekrano mygtukai**

- Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

1.	Galiniai ženklintuvai <ul style="list-style-type: none"> <li>• Galiniai ženklintuvai naudojami, kai suaktyvinti.</li> </ul>
2.	Transportavimo ratų vidurinės ašies pakėlimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taikoma tik „FORTE 400 EVO“ technikai su stabdžiais. Taip pat žr. <a href="#">4.1.4.2 Transportavimo ekranas</a> skyrelį.</li> <li>• Paspauskite mygtuką, kad aktyvintumėte pakėlimo funkciją.</li> <li>• Kai kėlimo funkcija aktyvi:                     <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ vidurinė ašis pakils, kai technika pakeliama į transportavimo padėtį</li> </ul> </li> <li>• Mygtuko apvado spalva:                     <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ žalia, kai ašis pakilusi;</li> <li>◦ pilka, kai ašis nusileidusi.</li> </ul> </li> </ul>
3.	Vilkimo strypo cilindro aktyvinimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mygtukas rodomas tik toje technikoje, kurios vilkimo strypas ir priekinio diskinio kultivatoriaus hidraulika yra prijungti prie to paties traktoriaus vožtuvo. Tokiu atveju vožtuvas yra naudojamas kaip numatytasis priekinis diskinis kultivatorius.</li> <li>• Paspauskite mygtuką, kad aktyvintumėte vilkimo strypo cilindro hidrauliką.</li> <li>• Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas. Transportavimo ekranas</li> </ul>
4.	Grįžimas
5.	Technologinės vėžės <ul style="list-style-type: none"> <li>• Technologinės vėžės veikia, kai suaktyvintos.</li> </ul>

6.	STOP ALL (stabdyti viską) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. 6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelį.</li> </ul>
7.	Kėlimo slopinimo funkcija <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai aktyvinta, pakelti tik viduriniai ženklintuvai.</li> </ul>
8.	Kairysis vidurinis ženklintuvas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai aktyvinta, viduriniai ženklintuvai nuleidžiami, kai nuleidžiama technika.</li> </ul>
9.	Dešinysis vidurinis ženklintuvas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai aktyvinta, viduriniai ženklintuvai nuleidžiami, kai nuleidžiama technika.</li> </ul>
10.	Galiniai darbiniai žibintai įjungti / išjungti <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas = darbiniai žibintai šviečia.</li> </ul>
11.	Mygtukas nenaudojamas.

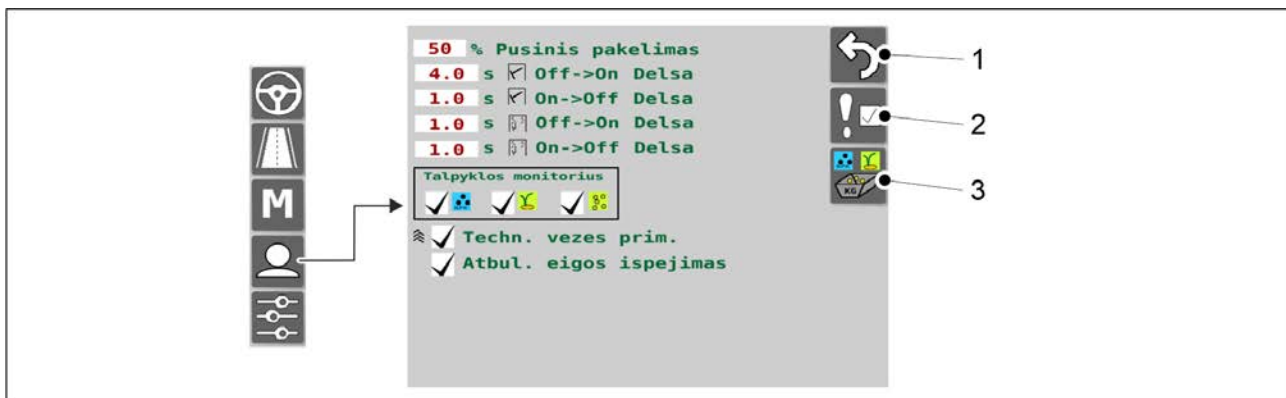


**Paveikslėlis. 4.1.4.3 - 57. Rankinis režimas**

1.	Transmisijos būseną <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai sukasi mėlynas apskritimas, technikos transmisija veikia (informacija iš greičio jutiklio).</li> </ul>
2.	Trąšų tiekimo veleno būseną <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kai sukasi mėlynas apskritimas, tiektuvo velenas sukasi.</li> </ul>

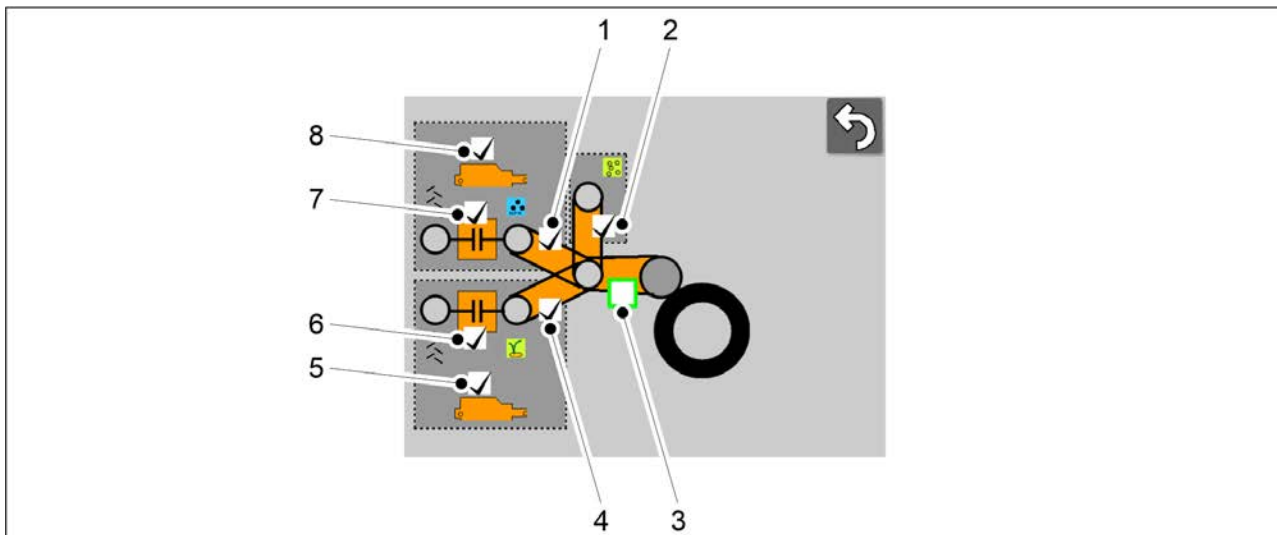
3.	<p>Trąšų bunkerio lygio jutiklių būseną</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Apskritimas yra žalias, kai viskas tinkamai veikia.</li> <li>• Apskritimas yra raudonas, kai bunkeryje yra per mažas trąšų lygis.</li> </ul>
4.	<p>Tiekimo greitis – trąšos</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rodoma trąšų ašies linijinės pavaros padėtis kaip procentinė vertė.</li> </ul>
5.	<p>Sėklų ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sėklų linijinės pavaros padėtis kaip procentinė vertė, sėklų tiektuvo veleno būseną, sėklų bunkerio lygio jutiklio būseną.</li> </ul>
6.	<p>Smulkių sėklų ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Smulkių sėklų tiektuvo veleno būseną, smulkių sėklų bunkerio lygio jutiklio būseną.</li> </ul>
7.	Aukščio reguliavimas
8.	Technikos greitis
9.	<p>Noragėlio spaudimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Noragėlio spaudimo vertė rodoma kaip žalia juosta juostiniame matuoklyje ir kaip procentinė vertė.</li> </ul>

#### 4.1.4.4 Naudotojo nuostatos



Paveikslėlis. 4.1.4.4 - 58. Naudotojo nuostatos

1.	Grįžimas
2.	Perspėjimo signalai
3.	<p>Gaminio kalibravimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <u>6.8 Gaminio kalibravimas</u> skyrelį.</li> </ul>

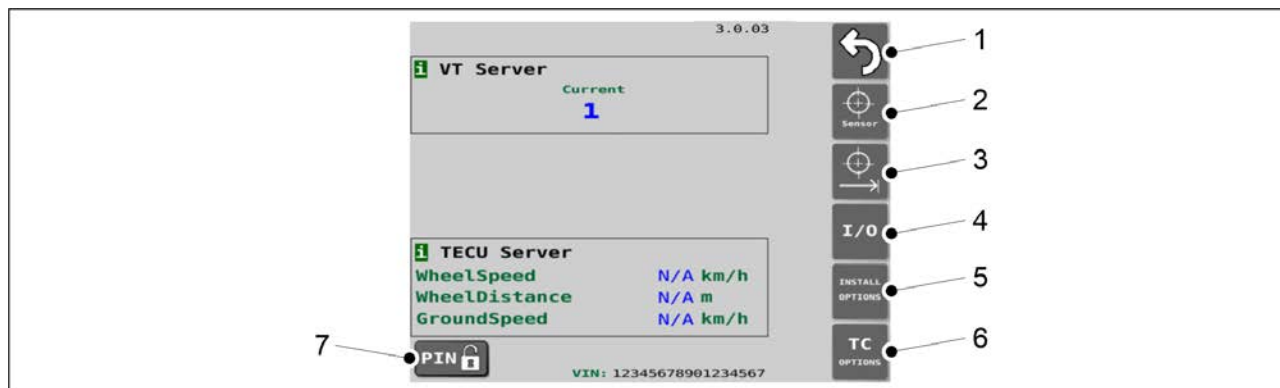


**Paveikslėlis. 4.1.4.4 - 59. Perspėjimo signalai**

- Perspėjimo signalas yra aktyvus, kai pažymėtas langelis.

1.	Veleno sukimosi apsauga – trąšos
2.	Veleno sukimosi apsauga – mažos sėklos
3.	Pagrindinė grandininė pavara <ul style="list-style-type: none"> <li>• Išjungta. Perspėjimo signalas nesuaktyvintas.</li> </ul>
4.	Veleno sukimosi apsauga – sėklos
5.	Linijinės pavaros perspėjimo signalas, sėklos <ul style="list-style-type: none"> <li>• Perspėjimo signalas suveikia, kai linijinė pavara nepasiekia norimos padėties.</li> </ul>
6.	Technologinės vėžės sankabos stebėjimo įtaisas – sėklos <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stebi, ar technologinės vėžės sankaba sukasi, kai technologinė vėžė neįjungta.</li> <li>• Stebi, ar technologinės vėžės sankaba nesisuka, kai technologinė vėžė įjungta.</li> </ul>
7.	Technologinės vėžės sankabos stebėjimo įtaisas – trąšos <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prireikus stebi technologinės vėžės sankabos sukimąsi.</li> <li>• Stebi, ar technologinės vėžės sankaba nesisuka, kai technologinė vėžė įjungta.</li> </ul>
8.	Linijinės pavaros perspėjimo signalas, trąšos <ul style="list-style-type: none"> <li>• Perspėjimo signalas suveikia, kai linijinė pavara nepasiekia norimos padėties.</li> </ul>

## 4.1.4.5 Nuostatos



Paveikslėlis. 4.1.4.5 - 60. Bazinės nuostatos

1.	Grįžimas
2.	Jutiklio kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">7.10.1 Jutiklio kalibravimas</a> skyrelį.</li> </ul>
3.	Važiavimo atstumo kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. <a href="#">7.10.2.1 Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant</a> skyrelį.</li> </ul>
4.	Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostika <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diagnostikos duomenys.</li> </ul>
5.	Diegimo parinktys / gamyklinės nuostatos <ul style="list-style-type: none"> <li>• Įrangos ekranas.</li> <li>• Parametrų keitimas naudojant tik techninės priežiūros PIN kodą.</li> </ul>
6.	TC parinktys / sąrankos ekranas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Veikia tik „SeedPilot ISOBUS“ versijoje.</li> </ul>
7.	PIN <ul style="list-style-type: none"> <li>• PIN kodo įvedimas.</li> <li>• Jutiklio kalibravimo PIN kodas yra „3“.</li> <li>• Važiavimo atstumo kalibravimo PIN kodas yra „5“.</li> </ul>

# 5 Perdavimas eksploatuoti ir pagrindiniai nustatymai

## 5.1 Pagalba nustatant eksploatavimo būklę

### 5.1.1 Tankinamųjų ratų montavimas



**PAVOJUS**

Tankinamiesiems ratams sumontuoti reikia dviejų žmonių.



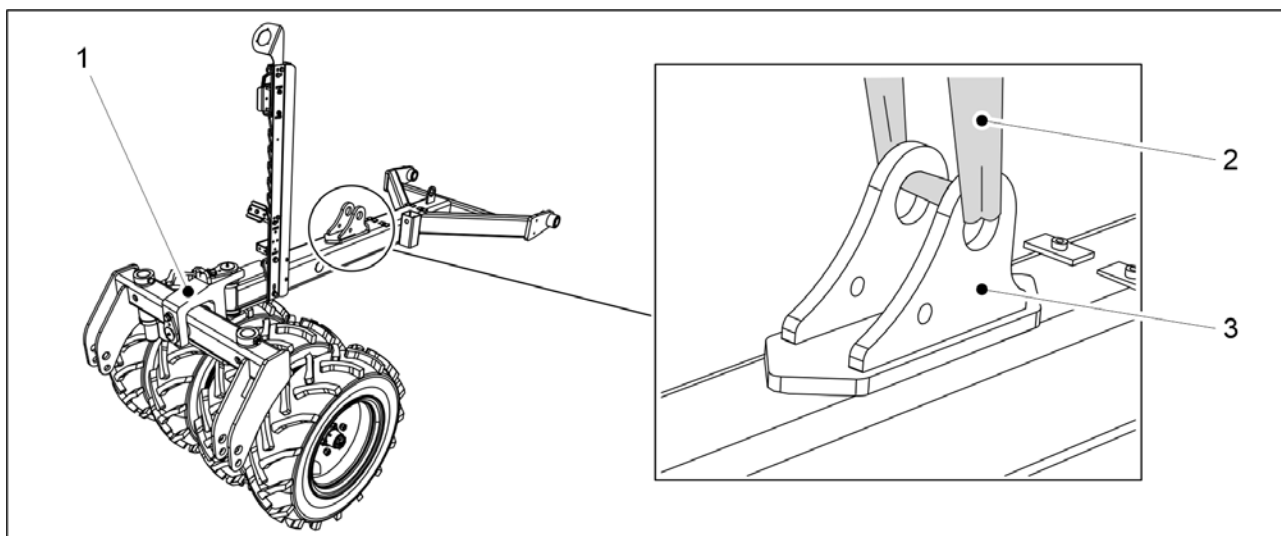
**PAVOJUS**

Kai montuojate tankinamuosius ratus, naudokite pakėlimo priedą.



**PAVOJUS**

Pakelkite ir montuokite tankinamuosius ratus tik tada, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



**Paveikslėlis. 5.1.1 - 61. Tankinamųjų ratų pakėlimas**

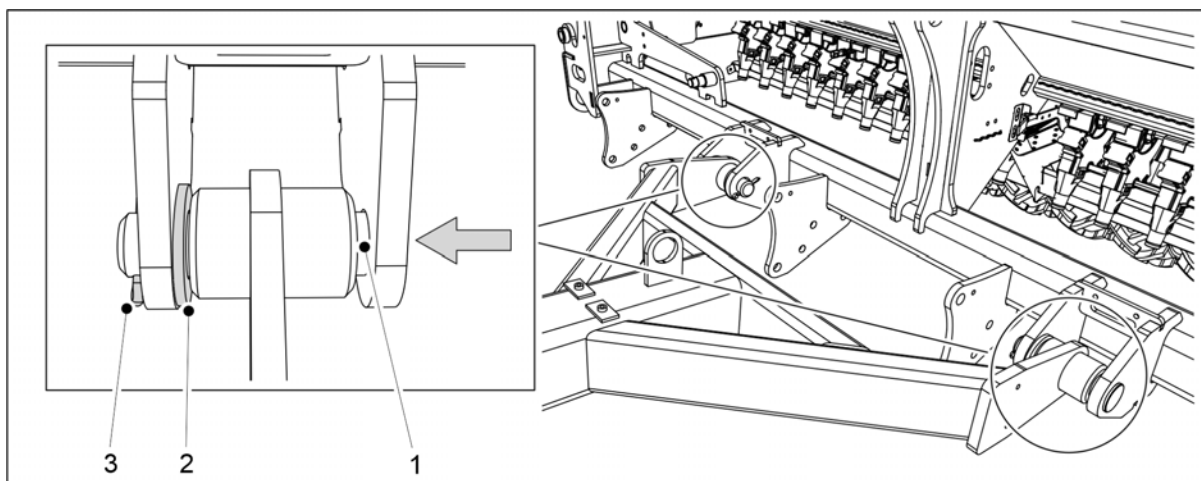
1. Padėkite tankinamuosius ratus (1) ties vidurinio linija technikos priekyje ir pritvirtinkite kėlimo diržą (1) prie cilindro laikiklio (3).



**PAVOJUS**

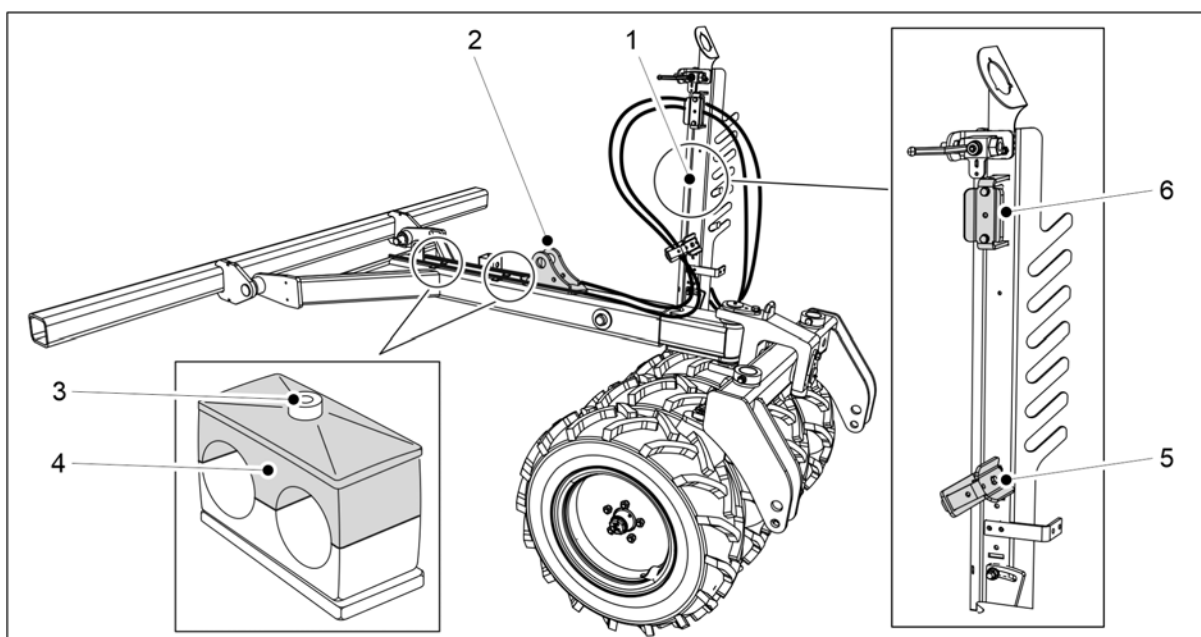
Įsitinkinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Tankinamieji ratai sveria 250 kg.

2. Pakelkite strypą ir sulygiuokite su tvirtinimo taškais.



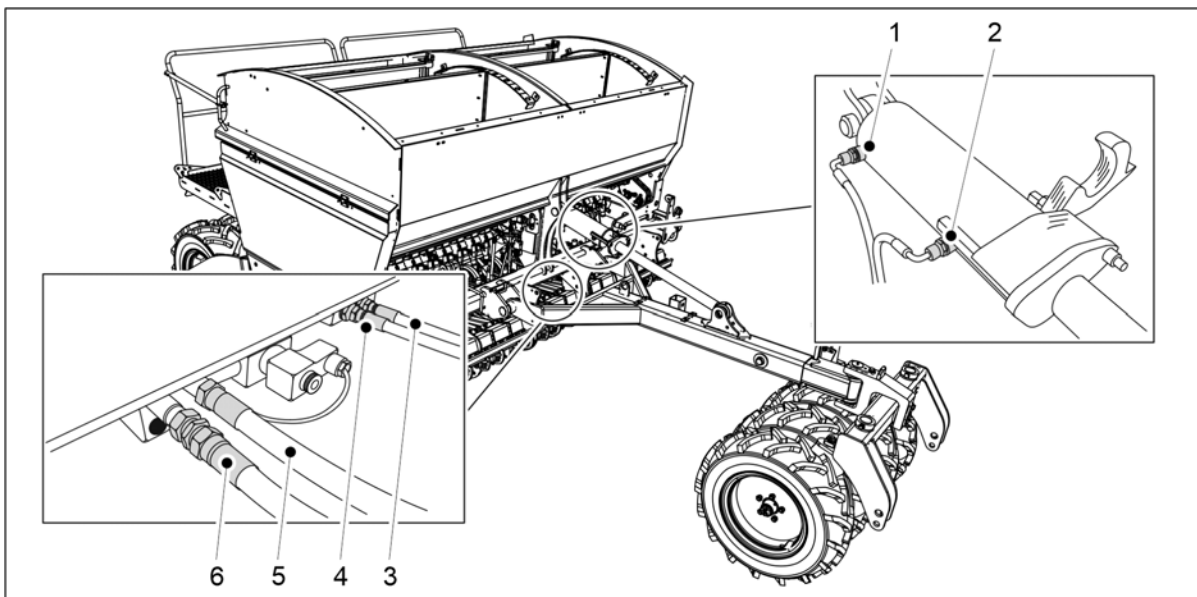
**Paveikslėlis. 5.1.1 - 62. Tankinamųjų ratų montavimas**

3. Įdėkite poveržlę (2) prie tvirtinimo taškų vidinės briaunelės ir įkiškite montavimo kaištį (1) per briauneles ir strypo montavimo cilindrą.
4. Užfiksukite montavimo kaištį vietoje vielokaiščiu (3).
5. Pakartokite 3–4 veiksmus antram tvirtinimo taškui.



**Paveikslėlis. 5.1.1 - 63. Hidraulinės žarnos ir elektros laidai**

6. Atsukite vamzdžio laikiklių tvirtinimo varžtą (3) ir nuimkite viršų (4).
7. Abiejose cilindro laikiklio (2) pusėse traukite hidraulinės žarnos į žarnų stovo (1) žarnų spaustuvus (5, 6).
8. Žarnoms pritvirtinti prie cilindro laikiklio abiejų pusių naudokite kabelio apkabas.
  - Nepriveržkite kabelio apkabų iki galo.
9. Įdėkite žarnas į vamzdžių laikiklius ir pritvirtinkite vamzdžių laikiklių viršų ir tvirtinimo varžtus.



**Paveikslėlis. 5.1.1 - 64. Hidraulinių žarnų prijungimas**

1.	Žalia, viena žyma	Vilkimo strypo cilindras, cilindras ištrauktas
2.	Žalia, dvi žymos	Vilkimo strypo cilindras, cilindras įtrauktas
3.	Mėlyna, viena žyma	Noragėlio spaudimas, noragėlio spaudimo mažinimas
4.	Mėlyna, dvi žymos	Noragėlio spaudimas, noragėlio spaudimo didinimas
5.	Raudona, viena žyma	Eilinės sėjamosios kėlimas
6.	Raudona, dvi žymos	Eilinės sėjamosios nuleidimas

10. Prijunkite hidraulines žarnas 3–6.

- Prijunkite vilkimo strypo cilindro hidraulines žarnas tik kai sumontuotas vilkimo strypo cilindras.

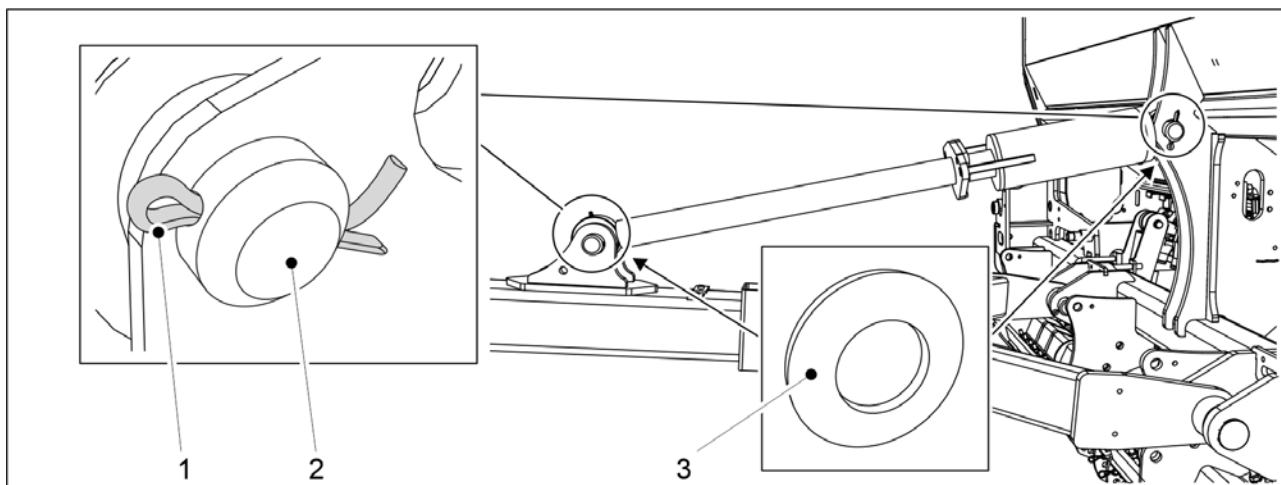
11. Stumkite žarnas atgal vilkimo strypo link, kad pašalintumėte jų laisvumą ir priveržtume vamzdžių laikiklius ir kabelių apkabas.

12. Pritvirtinkite apsauginiame vamzdelyje esančius elektros laidus prie hidraulinių žarnų kabelio apkabų ir nukreipkite laidus į eilinės sėjamosios dešinę pusę (žiūrint iš priekio).

13. Sumontuokite vilkimo strypą pagal [5.1.2 Vilkimo strypo cilindro montavimas](#) skyrelio nurodymus.



## 5.1.2 Vilkimo strypo cilindro montavimas

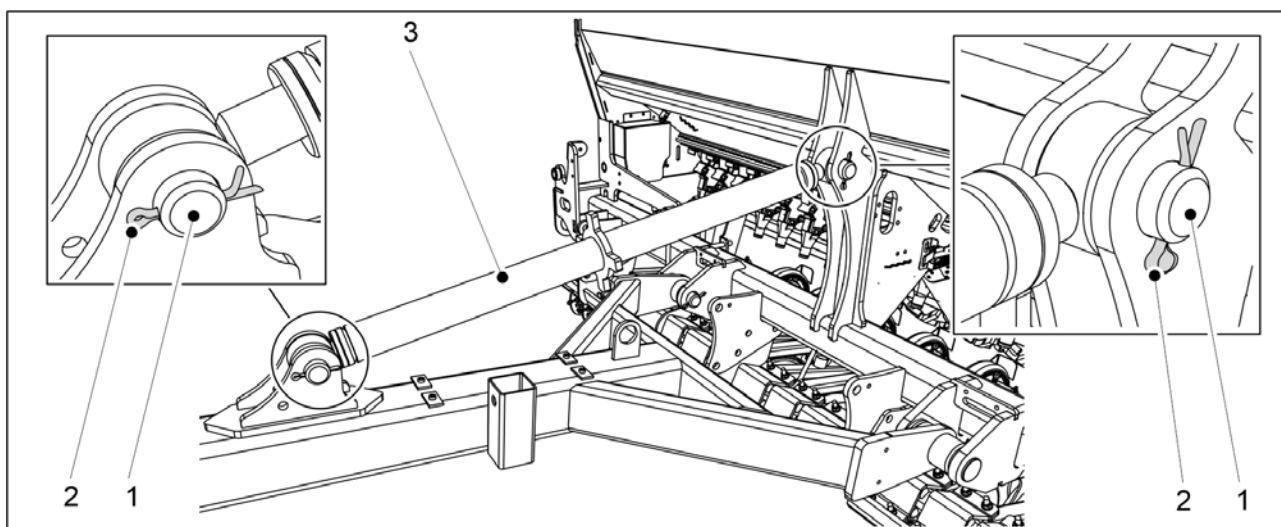


Paveikslėlis. 5.1.2 - 65. Vilkimo strypo cilindras

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksavimo kaištis Ø8 x 71	2 vnt.
2.	Kaištis Ø45x110	2 vnt.
3.	Poveržlė M45	4 vnt.

1. Pakeiskite poveržlę (3) ir pritvirtinkite vilkimo strypo cilindą prie eilinės sėjamosios montavimo kaiščiu (2).
2. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje vielokaiščiu (1).
3. Pakartokite 1–2 veiksmus antrame cilindro tvirtinimo taške.

## 5.1.3 Suveržiamosios movos pritvirtinimas



Paveikslėlis. 5.1.3 - 66. Suveržiamoji mova

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Kaištis Ø45x110	2 vnt.
2.	Fiksavimo kaištis Ø8 x 71	2 vnt.

1. Prijunkite suveržiamąją movą (3) eilinės sėjamosios montavimo kaiščiu (1)
2. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje vielokaiščiu (2).
3. Pakartokite 1–2 veiksmus antrame suveržiamosios movos tvirtinimo taške.

### 5.1.4 Priekinės lyginimo lentos montavimas

- Norint naudoti priekinę lyginimo lentą, turi būti sumontuoti tankinamieji ratai.

**PAVOJUS**

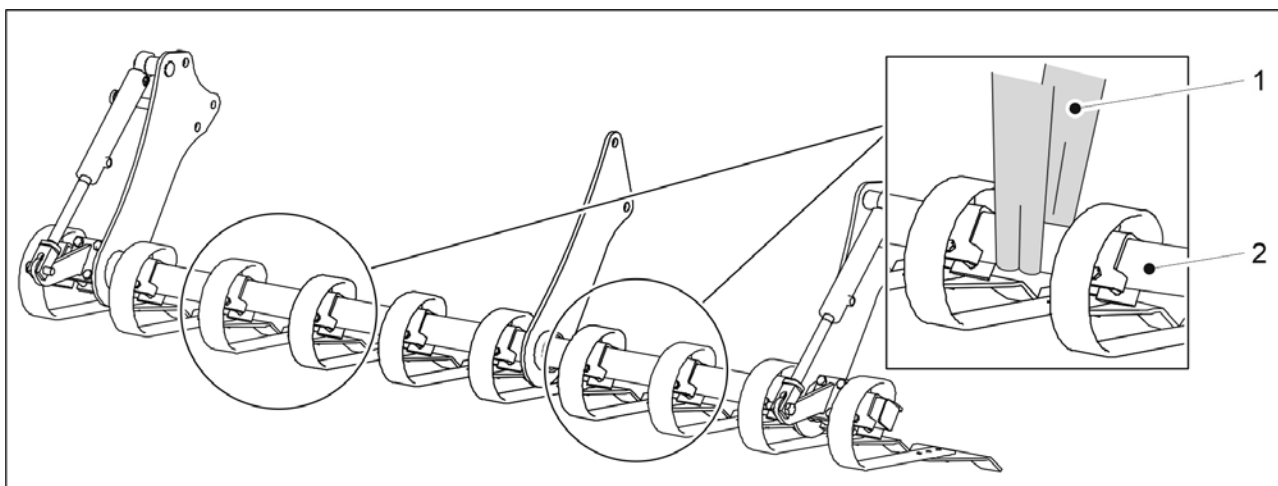


Priekinei lyginimo lentai montuoti reikia dviejų žmonių.

**PAVOJUS**



Kai montuojate priekinę lyginimo lentą, naudokite pakėlimo priedą.



**Paveikslėlis. 5.1.4 - 67. Priekinės lyginimo lentos kėlimas**

1. Pritvirtinkite kėlimo diržus (1) aplink vamzdį (2).

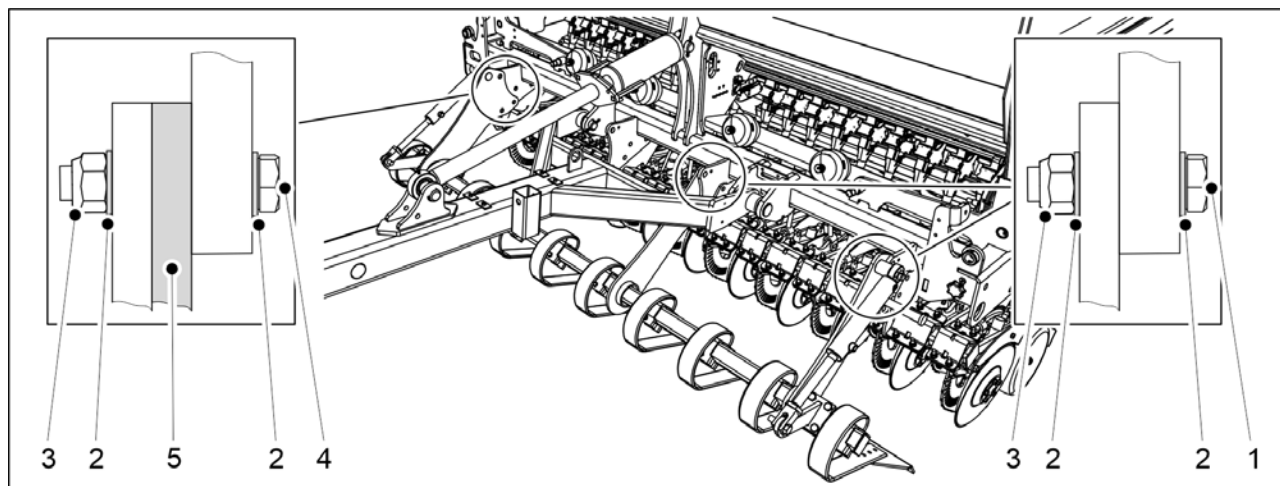
**PAVOJUS**



Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Priekinė lyginimo lenta sveria 250 kg.

2. Laikykitės „FORTE 300 EVO“ arba „FORTE 400 EVO“ montavimo instrukcijų.

## Priekinės lyginimo lentos montavimas prie „FORTE 300 EVO“

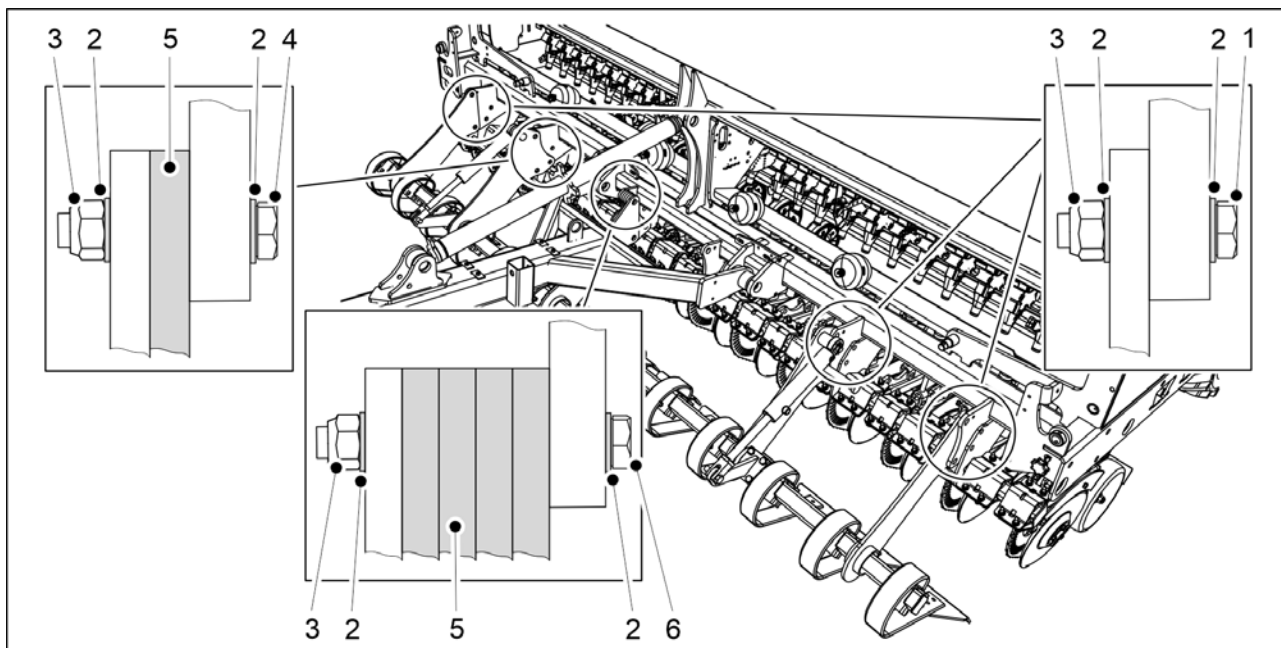


Paveikslėlis. 5.1.4 - 68. Priekinės lyginimo lentos montavimas prie „FORTE 300 EVO“

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M24 x 60	5 vnt.
2.	Poveržlė M24	16 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	8 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24 x 75	3 vnt.
5.	Tarpiklis	1 vnt.

1. Kėlimo diržas pakelkite priekinę lyginimo lentą ir stumkite ją po tankinamųjų ratų vilkimo strypu link technikos korpuso.
2. Pritvirtinkite priekinę lyginimo lentą prie technikos korpuso, naudodami komponentus (1–5).
  - Priekinė lyginimo lenta tvirtinama prie korpuso trijuose tvirtinimo taškuose. Įdėkite tarpiklį tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos korpuso kairėje esančiame tvirtinimo taške (žiūrint iš priekio).

## Priekinės lyginimo lentos montavimas prie „FORTE 400 EVO“



Paveikslėlis. 5.1.4 - 69. Priekinės lyginimo lentos montavimas prie „FORTE 400 EVO“

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M24 x 60	7 vnt.
2.	Poveržlė M24	26 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	13 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24 x 75	3 vnt.
5.	Tarpiklis	5 vnt.
6.	Šešiakampis varžtas M24 x 120	3 vnt.

- Kėlimo diržais pakelkite priekinę lyginimo lentą ir stumkite ją po tankinamųjų ratų vilkimo strypu link technikos korpuso.
- Pritvirtinkite priekinę lyginimo lentą prie technikos korpuso, naudodami komponentus (1–6).
  - Priekinė lyginimo lenta tvirtinama prie korpuso penkiuose tvirtinimo taškuose. Įdėkite tarpiklį tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos korpuso kairėje esančiame tvirtinimo taške (žiūrint iš kairės). Įdėkite 4 tarpiklius tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos korpuso viduriniame tvirtinimo taške.

### 5.1.5 Priekinių akėčių montavimas



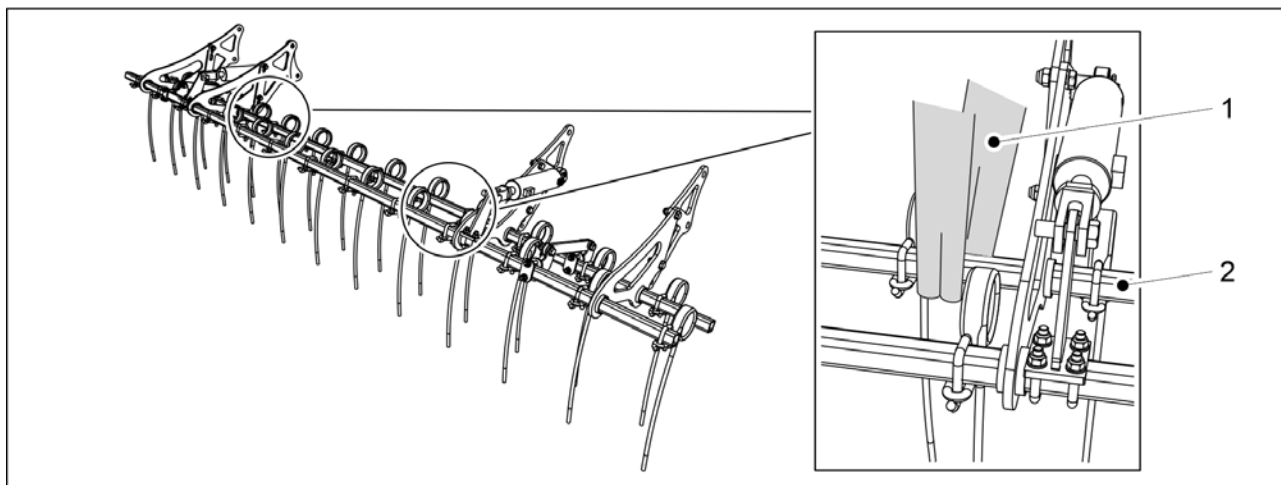
**PAVOJUS**

Priekines akėčias turi montuoti du asmenys.



## PAVOJUS

Kai montuojate priekines akėčias, naudokite pakėlimo priedą.



Paveikslėlis. 5.1.5 - 70. Priekinių akėčių kėlimas

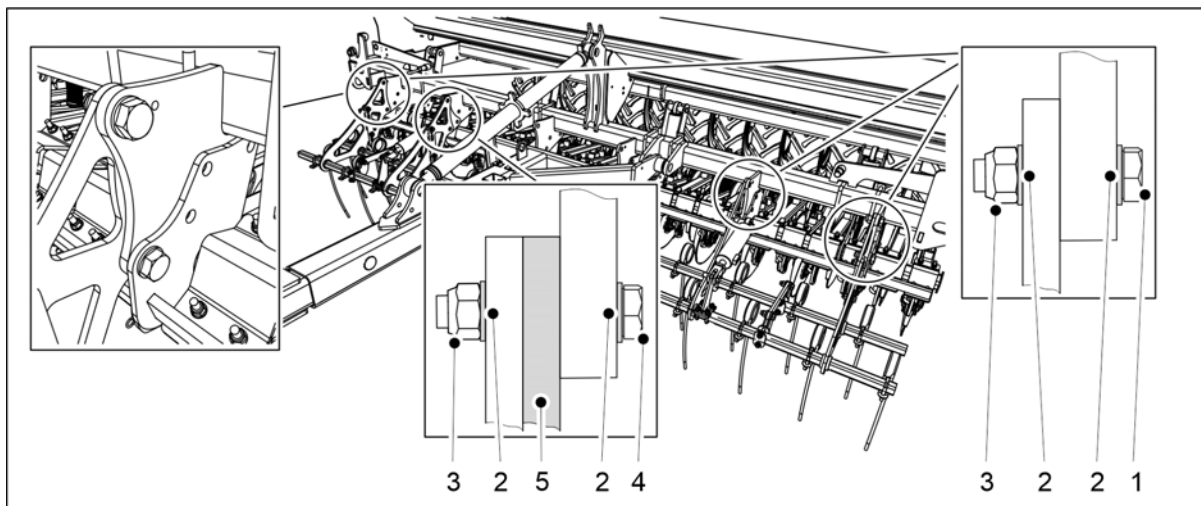
1. Pritvirtinkite kėlimo diržus (1) aplink vamzdį (2).



## PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo.

„FORTE 300 EVO“. Priekinės akėčios sveria 140 kg. „FORTE 400 EVO“. Priekinės akėčios sveria 160 kg.



Paveikslėlis. 5.1.5 - 71. Priekinių akėčių montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M24 x 60	6 vnt.
2.	Poveržlė M24	16 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	16 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24 x 75	2 vnt.
5.	Tarpiklis	1 vnt.

2. Kėlimo diržais pakelkite priekines akėčias ir stumkite jas po tankinamųjų ratų vilkimo strypu iki technikos rėmo.
3. Pritvirtinkite priekines akėčias prie technikos rėmo, naudodami komponentus (1–5).
  - Priekinės akėčios tvirtinamos prie rėmo 4 montavimo taškuose. Įdėkite tarpiklį tarp priekinių akėčių ir technikos rėmo kairėje esančiame kitame montavimo taške (žiūrint iš technikos priekio).

### 5.1.6 Priekinio diskinio kultivatoriaus montavimas

- Naudojant priekinį diskinį kultivatorių, būtina sumontuoti tankinamuosius ratus.



**PAVOJUS**

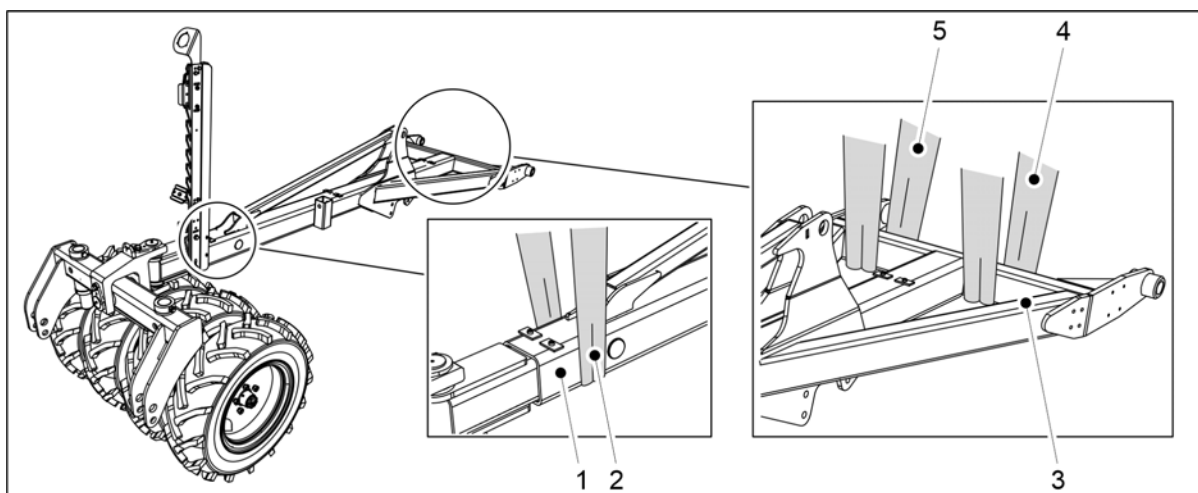
Priekinio diskinio kultivatoriaus montavimą turi atlikti du asmenys.



**PAVOJUS**

Kai montuojate priekinį diskinį kultivatorių, naudokite pakėlimo priedą.

1. Pastatykite priekinį diskinį kultivatorių prieš sėjamąją.



**Paveikslėlis. 5.1.6 - 72. Vilkimo strypas ir tankinamieji ratai**

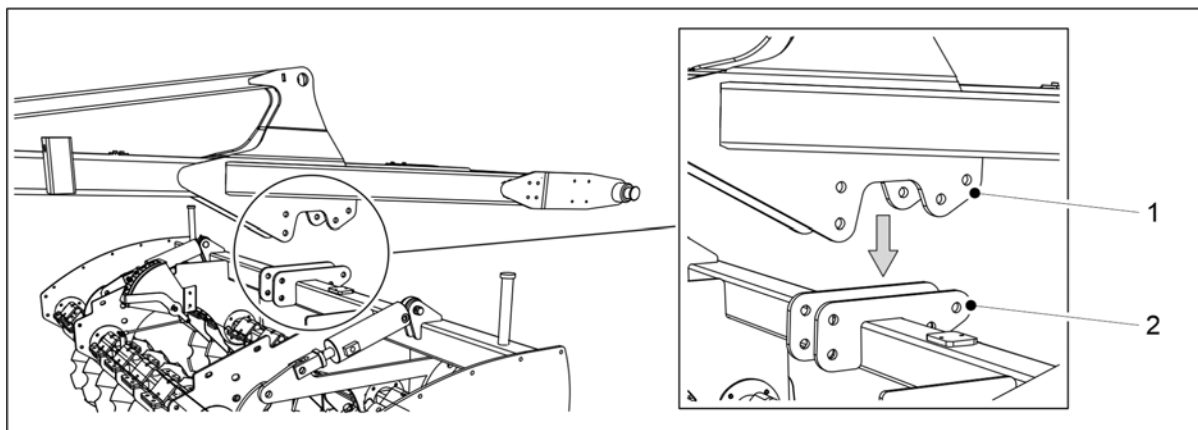
2. Kėlimo diržą (2) pritvirtinkite prie vilkimo strypo (1) šalia tankinamųjų ratų, o kėlimo diržus (4, 5) – prie vilkimo strypo (3) skersinių.



**PAVOJUS**

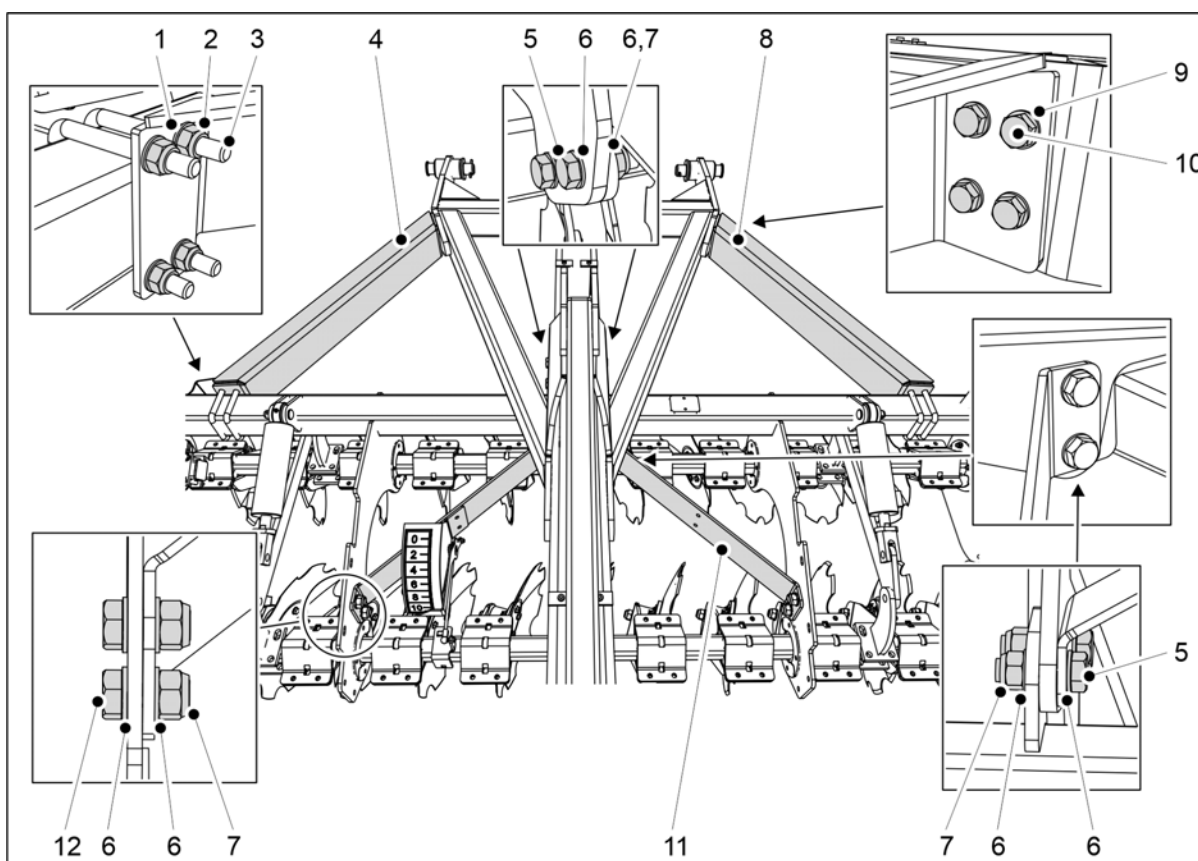
Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Vilkimo strypas (su tankinamaisiais ratais) sveria 500 kg.

3. Pakelkite vilkimo strypą virš priekinio diskinio kultivatoriaus.



**Paveikslėlis. 5.1.6 - 73. Vilkimo strypo uždėjimas ant priekinio diskinio kultivatoriaus**

4. Nuleiskite vilkimo strypą taip, kad jo viduriniai laikikliai (1) sutaptų su montavimo laikikliais (2) ant priekinio diskinio kultivatoriaus (2) horizontalios sijos.

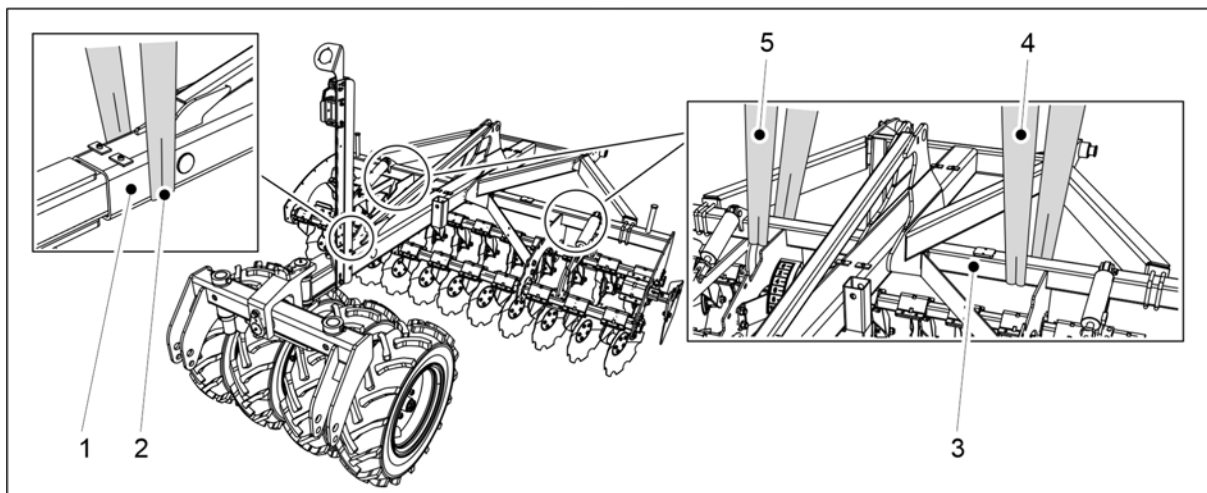


**Paveikslėlis. 5.1.6 - 74. Priekinio diskinio kultivatoriaus prijungimas prie vilkimo strypo**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Poveržlė M16	8 vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M16	8 vnt.
3.	U formos varžtas M16 100 x 100	4 vnt.
4.	Atraminis profilis	1 vnt.
5.	Šešiakampis varžtas M20x65	8 vnt.

6.	Poveržlė M20	24 vnt.
7.	Fiksuojami veržlė M20	12 vnt.
8.	Atraminis profilis	1 vnt.
9.	Poveržlė M12	8 vnt.
10.	Šešiakampis varžtas M12x45	8 vnt.
11.	Atraminis profilis	2 vnt.
12.	Šešiakampis varžtas M20x45	4 vnt.

5. Prijunkite priekinį diskinį kultivatorių prie vilkimo strypo naudodami komponentus (1–12).



**Paveikslėlis. 5.1.6 - 75. Vilkimo strypo ir priekinio diskinio kultivatoriaus kėlimas**

6. Kėlimo diržą (2) pritvirtinkite prie vilkimo strypo (1) šalia tankinamųjų ratų, o kėlimo diržus (4, 5) – prie vilkimo strypo (3) skersinių.



**PAVOJUS**

Įsitinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo.

„FORTE 300 EVO“. Bendras vilkimo strypo ir priekinio diskinio kultivatoriaus svoris yra 1100 kg.

„FORTE 400 EVO“. Bendras vilkimo strypo ir priekinio diskinio kultivatoriaus svoris yra 1300 kg.

7. Pakelkite vilkimo strypą ir priekinį diskinį kultivatorių.  
8. Prikabinkite vilkimo strypą prie eilinės sėjamosios, kaip parodyta 5.1.1 Tankinamųjų ratų montavimas skyrelyje.  
9. Įsitinkite, kad priekinis diskinis kultivatorius yra vienoje linijoje su sėjamosios bunkeriu.
- Jei reikia, atlaisvinkite tvirtinimo varžtus ir pakoreguokite priekinio diskinio kultivatoriaus padėtį.

**5.1.7 Vėžių šalinimo įrangos montavimas**



**PAVOJUS**

Vėžių šalinimo įrangą turi montuoti du asmenys.

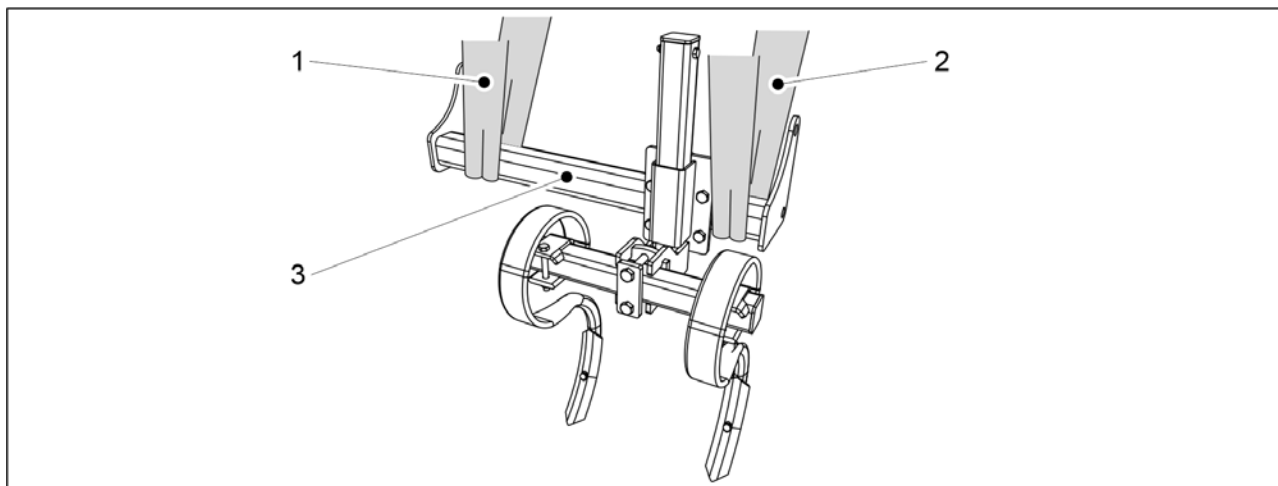




## PAVOJUS

Kai montuojate vėžių šalinimo įrangą, naudokite pakėlimo priedą.

### Vėžių šalinimo įrangos montavimas „FORTE 300 EVO“ technikoje



Paveikslėlis. 5.1.7 - 76. Vėžių šalinimo įrangos kėlimas

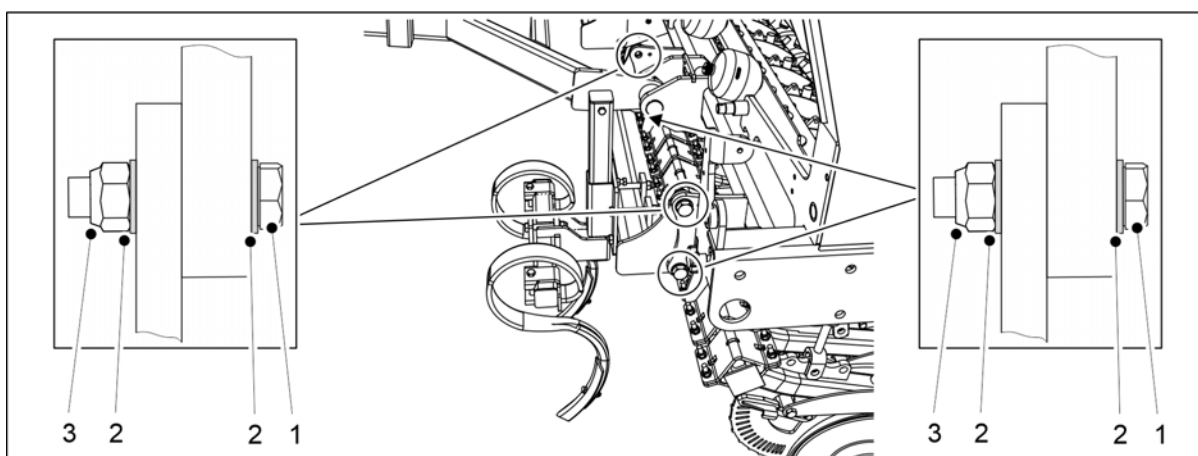
1. Pritvirtinkite kėlimo diržus (1, 2) aplink vamzdį (3).



## PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Vėžių šalinimo įranga sveria 65 kg.

2. Naudokite technikos kairėje pusėje esančius kėlimo diržus, kad pakeltumėte vėžių šalinimo įrangą iki technikos rėmo.

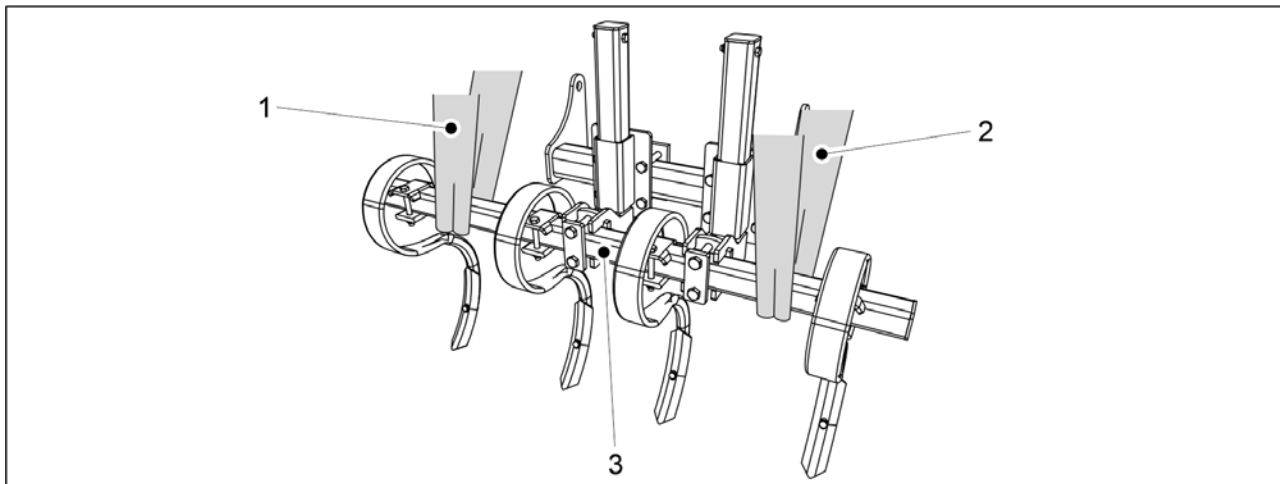


Paveikslėlis. 5.1.7 - 77. Vėžių šalinimo įrangos montavimas

Numeris	Komponentas	Vnt. / vėžių šalinimo įranga
1.	Šešiakampis varžtas M24x70	4
2.	Poveržlė M24	8
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	4

3. Pritvirtinkite vėžių šalinimo įrangą prie technikos rėmo, naudodami komponentus (1–3).
4. Technikos dešinėje esančiai vėžių šalinimo įrangai pakartokite 1–3 veiksmus.

### Vėžių šalinimo įrangos montavimas „FORTE 400 EVO“ technikoje



**Paveikslėlis. 5.1.7 - 78. Vėžių šalinimo įrangos kėlimas**

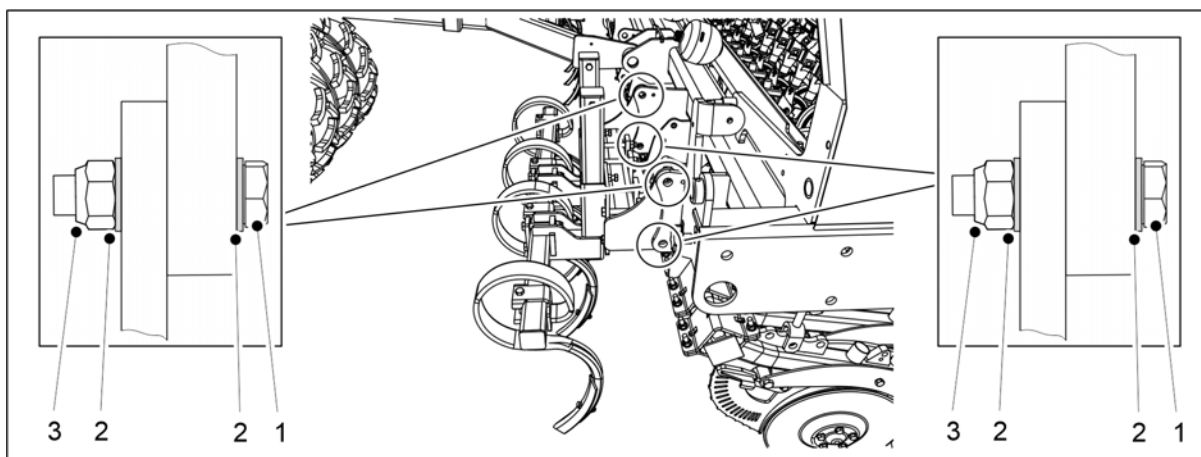
1. Pritvirtinkite kėlimo diržus (1, 2) aplink vamzdį (3).



**PAVOJUS**

Įsitinkinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Vėžių šalinimo įranga sveria 100 kg.

2. Naudokite technikos kairėje pusėje esančius kėlimo diržus, kad pakeltumėte vėžių šalinimo įrangą iki technikos rėmo.

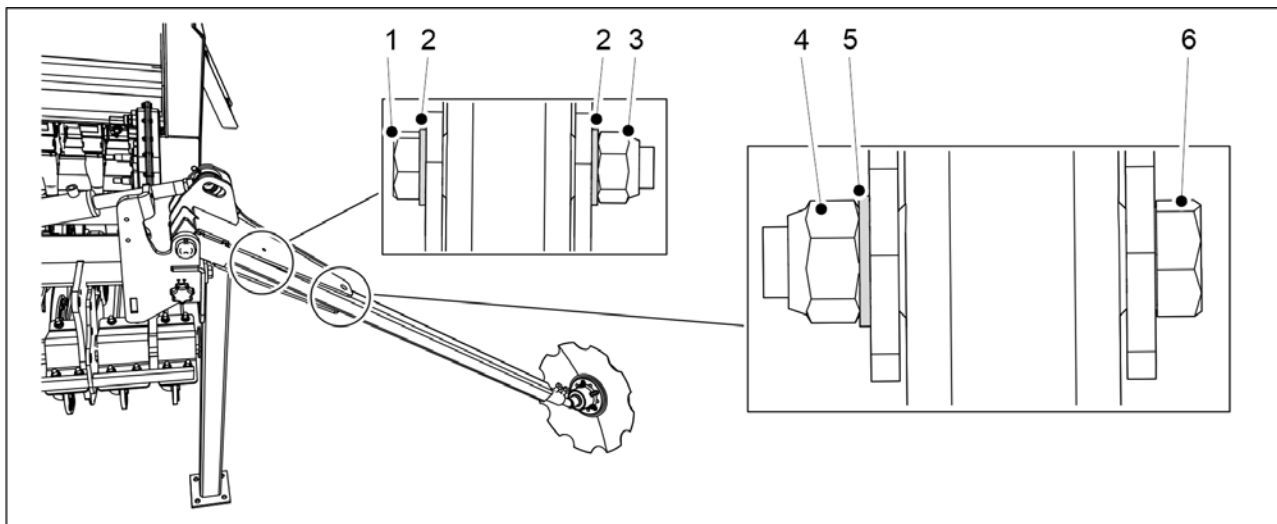


**Paveikslėlis. 5.1.7 - 79. Vėžių šalinimo įrangos montavimas**

Numeris	Komponentas	Vnt. / vėžių šalinimo įranga
1.	Šešiakampis varžtas M24x70	4
2.	Poveržlė M24	8
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	4

3. Pritvirtinkite vėžių šalinimo įrangą prie technikos rėmo, naudodami komponentus (1–3).
4. Technikos dešinėje esančiai vėžių šalinimo įrangai pakartokite 1–3 veiksmus.

## 5.1.8 Vidurinių ženklintuvų montavimas



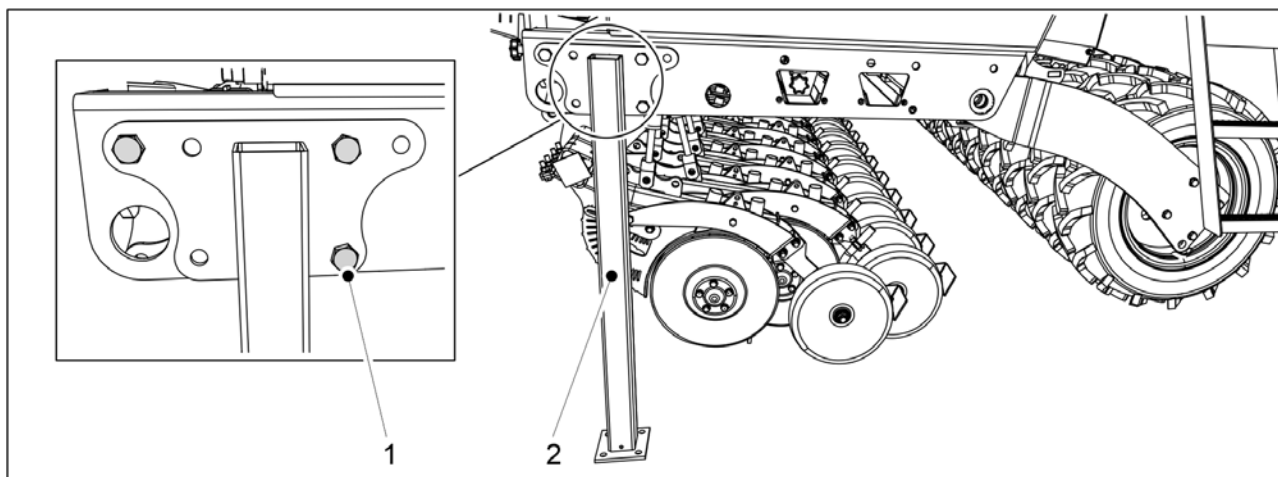
Paveikslėlis. 5.1.8 - 80. Vidurinių ženklintuvų montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M8x100	2 vnt.
2.	Poveržlė M8	4 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M8	2 vnt.
4.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
5.	Poveržlė M20	2 vnt.
6.	Šešiakampis varžtas M20x110	2 vnt.

1. Sumontuokite ženklintuvus ant ženklintuvų veleno abiejose eilinės sėjamosios pusėse, naudodami komponentus (1–6).
  - Priveržkite ženklintuvų varžtus taip, kad nebūtų tarpo.

## 5.1.9 Transportavimo atramų nuėmimas

- Kai eilinėje sėjamojoje sumontuoti priekiniai priedai, eilinę sėjamąją galima prikabinti prie traktoriaus pagal [5.3 Prikabinimas prie traktoriaus skyrelį](#) ir transportavimo atramas galima nuimti.

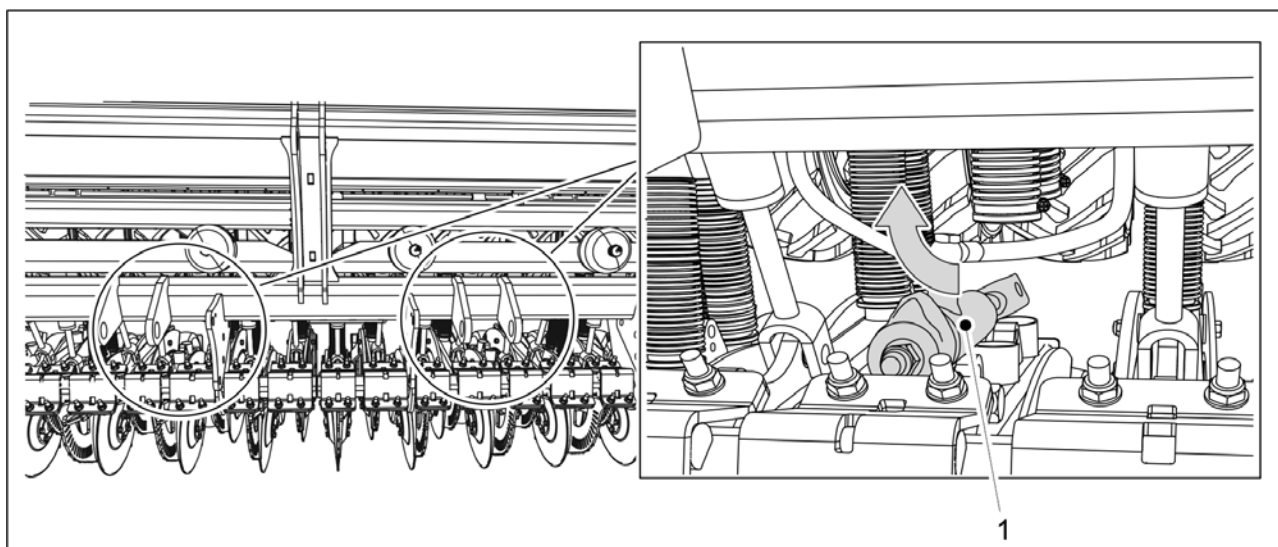


**Paveikslėlis. 5.1.9 - 81. Transportavimo atrama**

1. Atsukite tris transportavimo atramos varžtus (1) ir atkabinkite transportavimo atramas (2) nuo abiejų eilinės sėjamosios pusių.

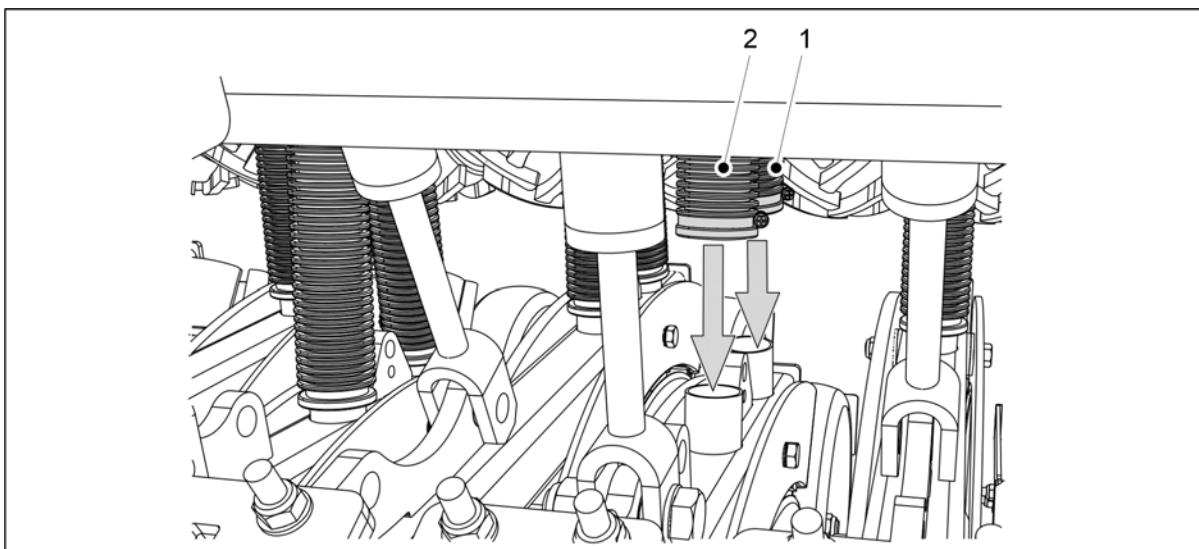
### 5.1.10 Atjungtų dalių tvirtinimas pakavimui

- Transportuojant sėklų vamzdis, trąšų vamzdis ir cilindras gali būti atjungti nuo dviejų eilinės sėjamosios noragėlių. Prieš naudodami techniką, vėl prijunkite atjungtas dalis.



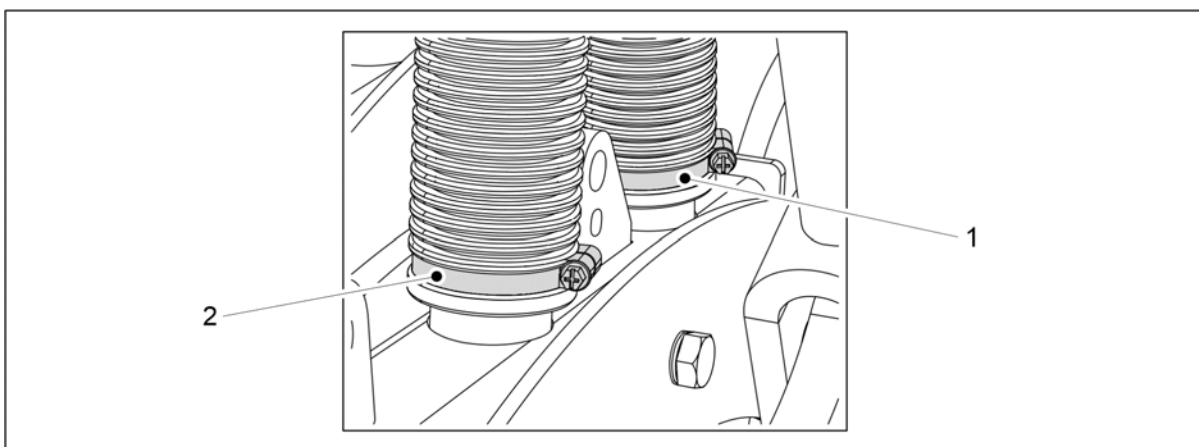
**Paveikslėlis. 5.1.10 - 82. Cilindro prijungimas**

1. Prijunkite noragėlio cilindrą (1).
  - Fiksatoriai yra ant cilindro.



**Paveikslėlis. 5.1.10 - 83. Sėklų ir trąšų vamzdžių nuėmimas**

2. Patraukite sėklų vamzdžio (1) ir trąšų vamzdžio (2) galus žemyn iki noragėlio jungiamųjų dalių.



**Paveikslėlis. 5.1.10 - 84. Sėklų ir trąšų vamzdžių prijungimas prie noragėlio**

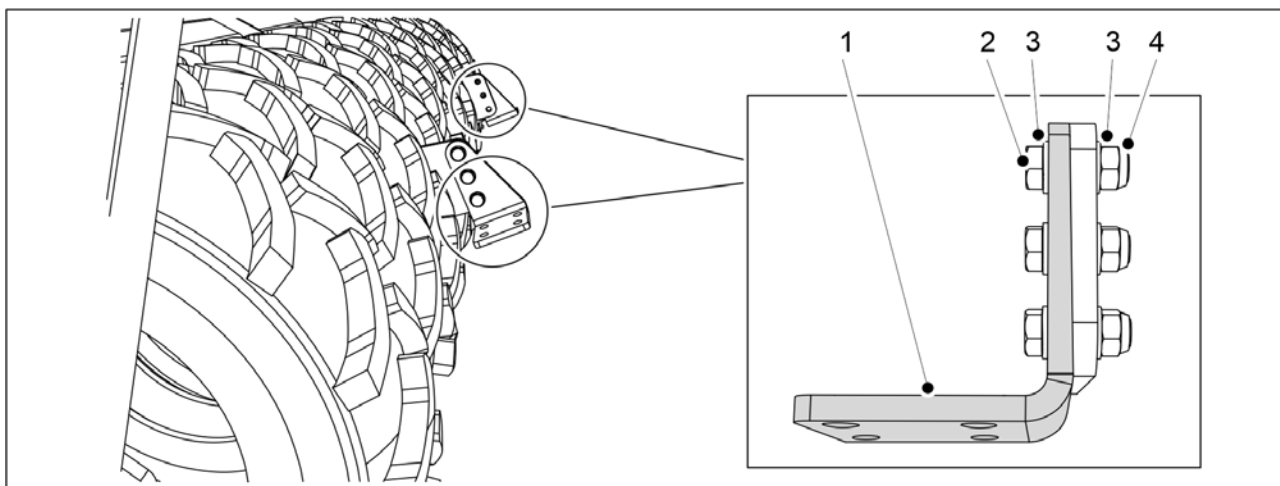
3. Prijunkite sėklų vamzdį prie žarnos spaustuvo (1).
4. Prijunkite trąšų vamzdį prie žarnos spaustuvo (2).
  - Žarnos spaustuvai yra iš anksto sumontuoti ant vamzdžių.

## 5.1.11 Skutiko montavimas



**PAVOJUS**

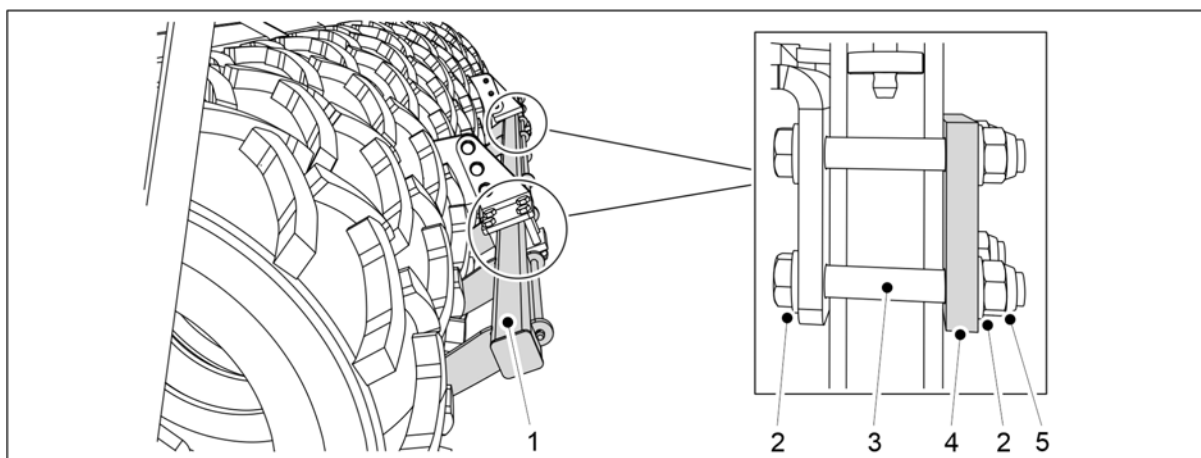
Skutiką montuoti reikia dviejų žmonių.



**Paveikslėlis. 5.1.11 - 85. Skutiko pakabos plokščių montavimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
2.	Šešiakampis varžtas M16x50	6 vnt.
3.	Poveržlė M16	12 vnt.
4.	Fiksuojamoji veržlė M16	6 vnt.

1. Pritvirtinkite dvi skutiko pakabos plokštes (1) prie technikos, naudodami komponentus (2–4).



**Paveikslėlis. 5.1.11 - 86. Skutiko montavimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
2.	Poveržlė M16	16 vnt.
3.	Šešiakampis varžtas M16x110	8 vnt.
4.	Plokštė	2 vnt.
5.	Fiksuojamoji veržlė M16	8 vnt.

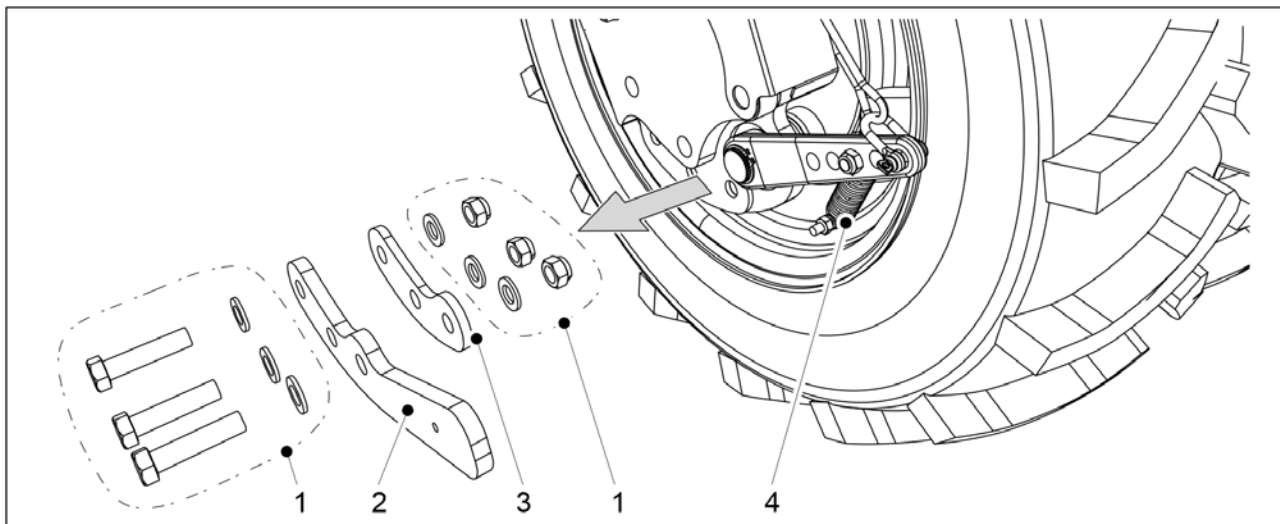
2. Pritvirtinkite skutiką (1) prie pakabos plokščių, naudodami komponentus (2–5).

## 5.1.12 Skutiko tvirtinimas prie eilinės sėjamosios su stabdžiais



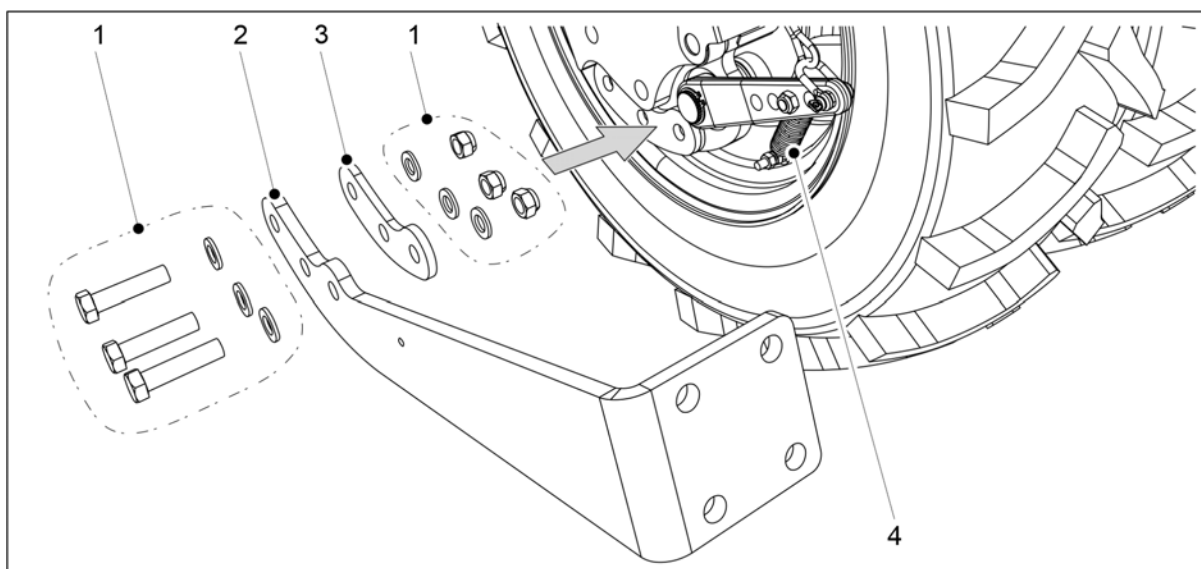
### PAVOJUS

Skutiką montuoti reikia dviejų žmonių.



**Paveikslėlis. 5.1.12 - 87. Svirties ir tarpiklio atjungimas**

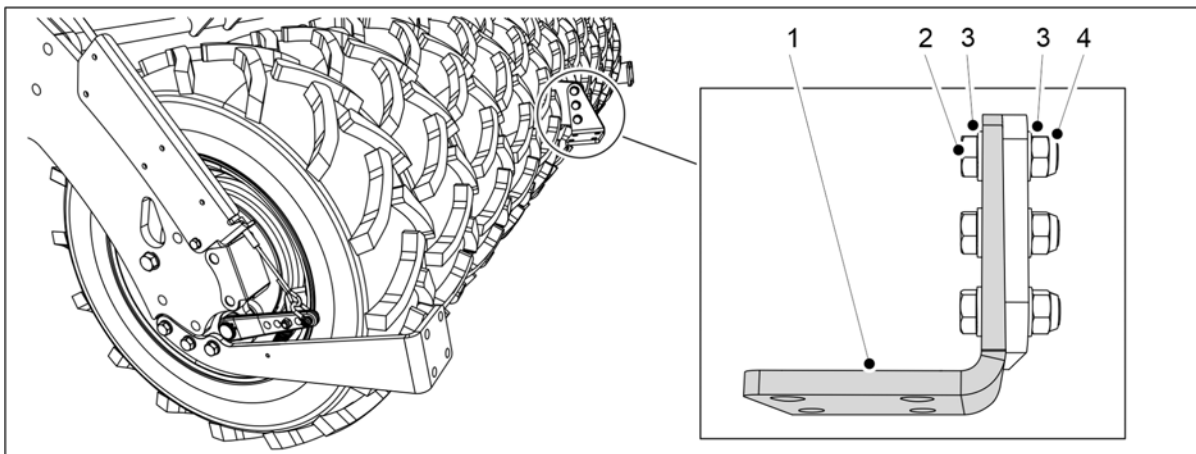
1. Kairėje technikos pusėje nuo tolimiausio rato su stabdžiais gale nuimkite svirties (2) fiksatorius (1).
2. Išimkite svirtį (2) iš konstrukcijos.
  - Tuo pačiu metu spyruoklės (4) apačioje nuimkite montąžą.
3. Pakartokite 1–2 veiksmus dešinėje technikos pusėje.



**Paveikslėlis. 5.1.12 - 88. Skutiko montavimas prie tvirtinimo laikiklio**

4. Kairėje technikos pusėje prie tolimiausio rato fiksatoriais (1) pritvirtinkite tarpiklį (3) ir skutiko tvirtinimo laikiklį (2).
  - Tuo pačiu metu prie tvirtinimo laikiklio pritvirtinkite spyruoklės (4) apačią.

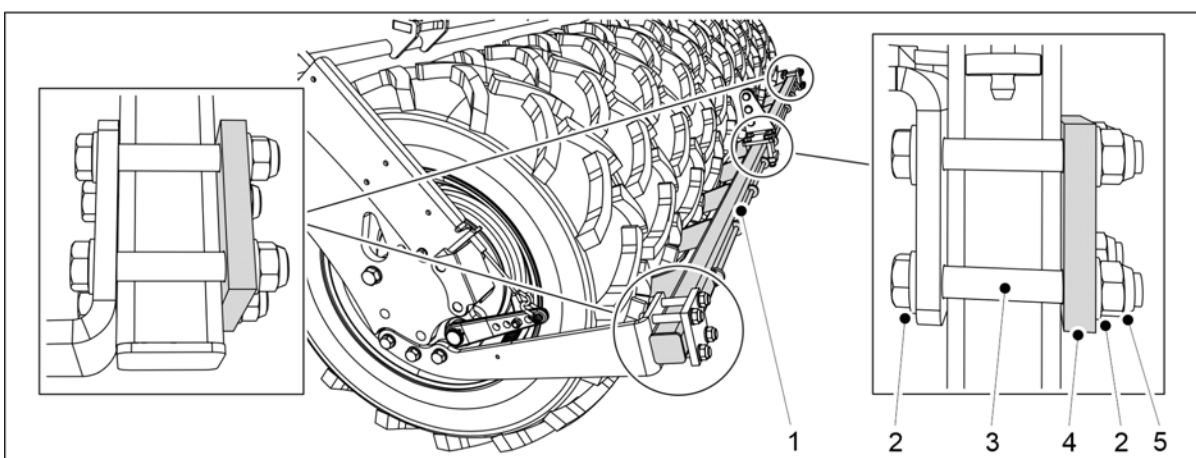
5. Pakartokite 4 veiksmus dešinėje technikos pusėje.



**Paveikslėlis. 5.1.12 - 89. Skutiko pakabos plokštės montavimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
2.	Šešiakampis varžtas M16X55	3 vnt.
3.	Poveržlė M16	6 vnt.
4.	Fiksuojamoji veržlė M16	3 vnt.

6. Pritvirtinkite skutiko pakabos plokštės (1) prie technikos, naudodami komponentus (2–4).



**Paveikslėlis. 5.1.12 - 90. Skutiko montavimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
2.	Šešiakampis varžtas M16x110	12 vnt.
3.	Poveržlė M16	24 vnt.
4.	Plokštė	3 vnt.
5.	Fiksuojamoji veržlė M16	12 vnt.

7. Pritvirtinkite skutiką (1) prie pakabos plokštės ir tvirtinimo laikiklių, naudodami komponentus (2–5).



## 5.1.13 Galinių akėčių montavimas



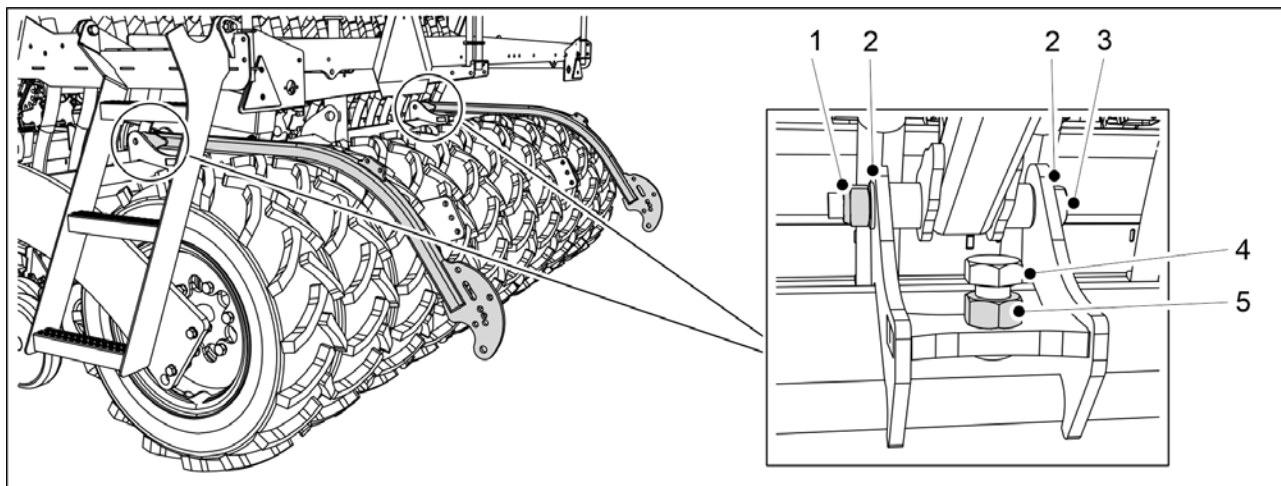
**PAVOJUS**

Galinėms akėčioms montuoti reikia dviejų žmonių.



**PAVOJUS**

Kai montuojate galines akėčias, naudokite pakėlimo priedą.

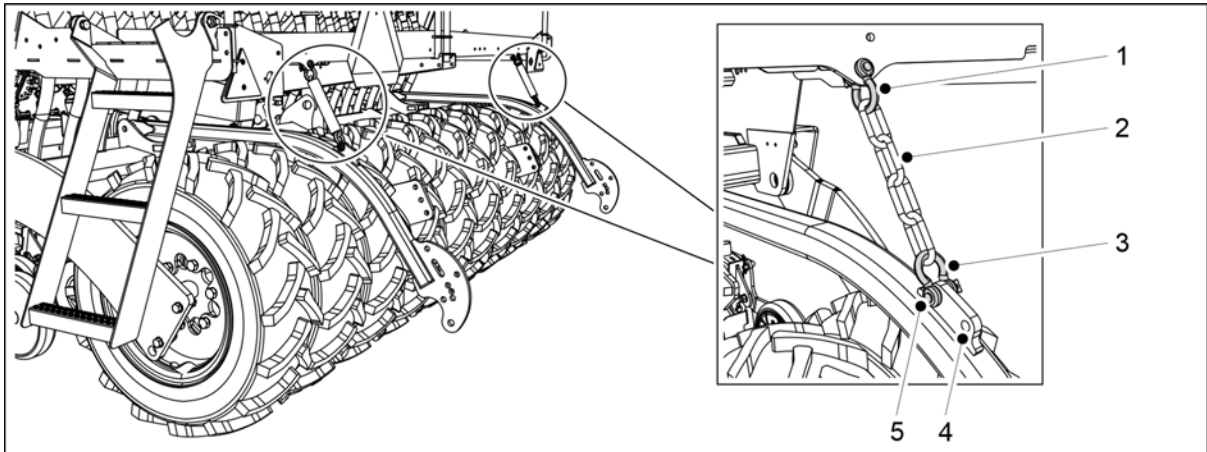


**Paveikslėlis. 5.1.13 - 91. Galinių akėčių svirčių montavimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
2.	Poveržlė M20	4 vnt.
3.	Šešiakampis varžtas M20x180	2 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24x55	2 vnt.
5.	Šešiakampė veržlė M24	2 vnt.

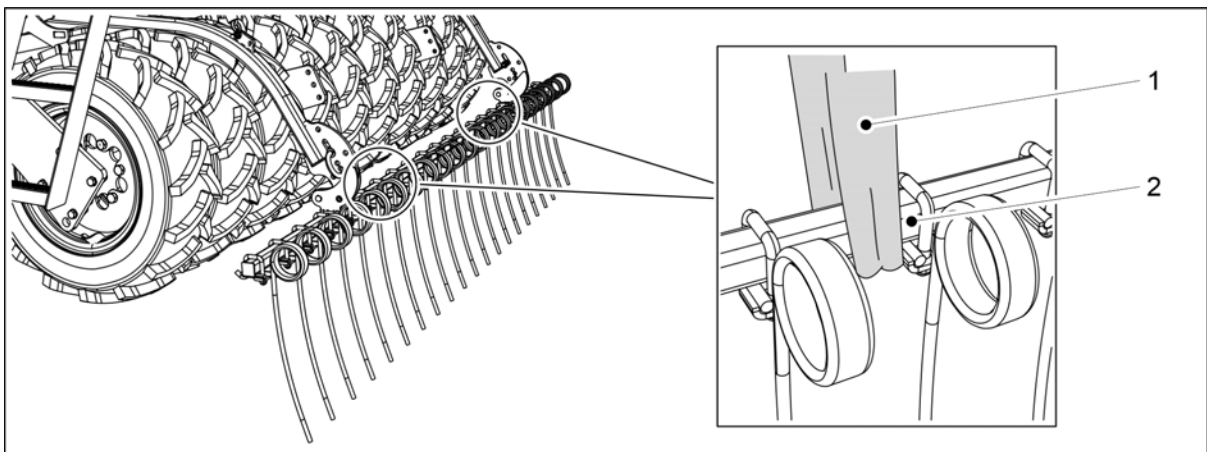
1. Pritvirtinkite galinių akėčių svirtis prie eilinės sėjamosios su komponentais (1–5).

- Priveržkite galinių akėčių svirčių varžtus taip, kad nebūtų tarpo.



**Paveikslėlis. 5.1.13 - 92. Galinių akėčių grandinių tvirtinimas**

2. Pritvirtinkite grandines (2) prie eilinės sėjamosios darbinės platformos, naudodami apkabas (1, 3).
  - Galinių akėčių svirtyje yra dvi angos grandinei pritvirtinti. Priekinė anga yra numatytoji nuostata (5). Jei reikia, galite reguliuoti galinių akėčių padėtį panaudodami galinę angą (4).



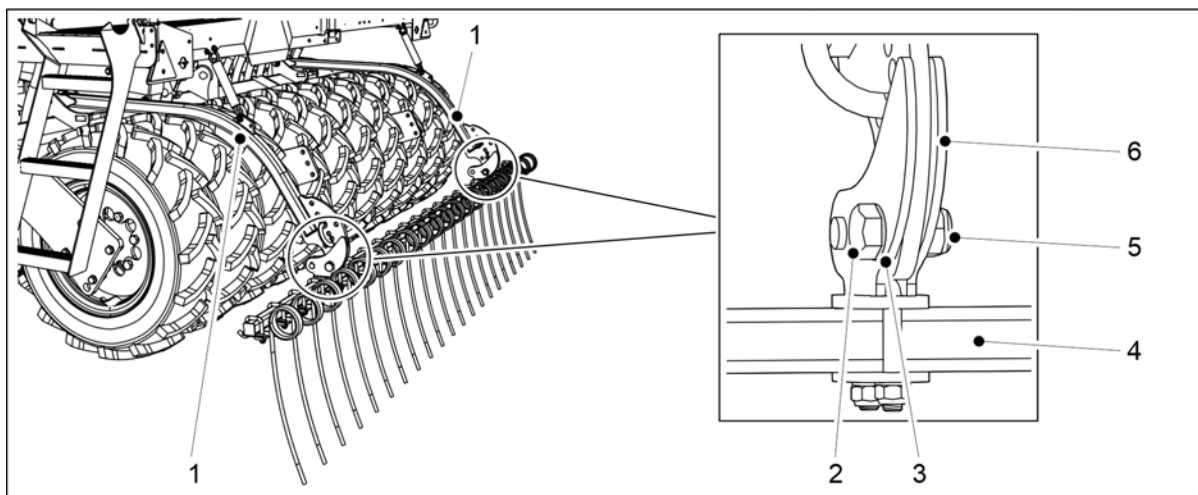
**Paveikslėlis. 5.1.13 - 93. Galinių akėčių pakėlimas**

3. Piriškite kėlimo diržą (1) aplink vamzdį (2).



**PAVOJUS**

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Galinės akėčios sveria 100 kg.



**Paveikslėlis. 5.1.13 - 94. Galinių akėčių montavimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Galinių akėčių svirtis	2kpl
2.	Šešiakampis varžtas M20x60	2 vnt.
3.	Poveržlė M20	4 vnt.
4.	Vamzdis	1 vnt.
5.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
6.	Spaustuvas	2 vnt.

4. Galinių akėčių vamzdžiui (4) pakelti naudokite kėlimo diržą ir padėkite vamzdį taip, kad galinių akėčių svirtys (1) būtų tarp spaustuvių (6).
5. Pritvirtinkite galinių akėčių vamzdį prie galinių akėčių svirčių, pritvirtindami spaustuvių poveržlėmis (3), šešiakampiu varžtu (2) ir fiksavimo veržle (5).
  - Priveržkite galinių akėčių varžtus taip, kad nebūtų tarpo.
6. Pakartokite 5 veiksmą su kitu spaustuviu.

## 5.1.14 Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių



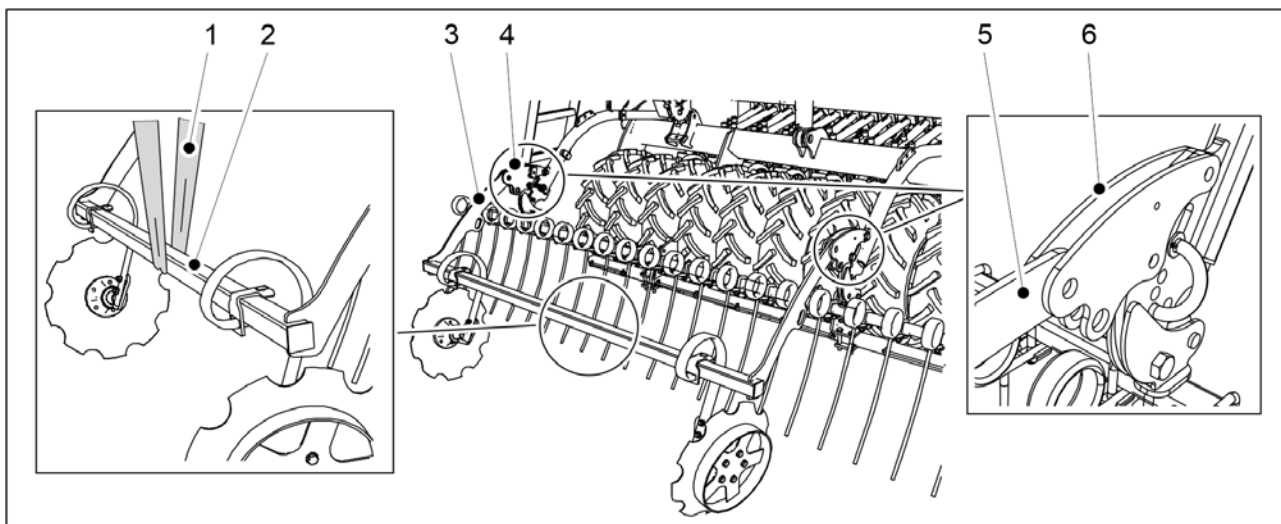
**PAVOJUS**

Galiniams ženklintuvams montuoti reikia dviejų žmonių.



**PAVOJUS**

Kai montuojate galinius ženklintuvus, naudokite kėlimo įrangą.



**Paveikslėlis. 5.1.14 - 95. Galinių ženklintuvų pakėlimas**

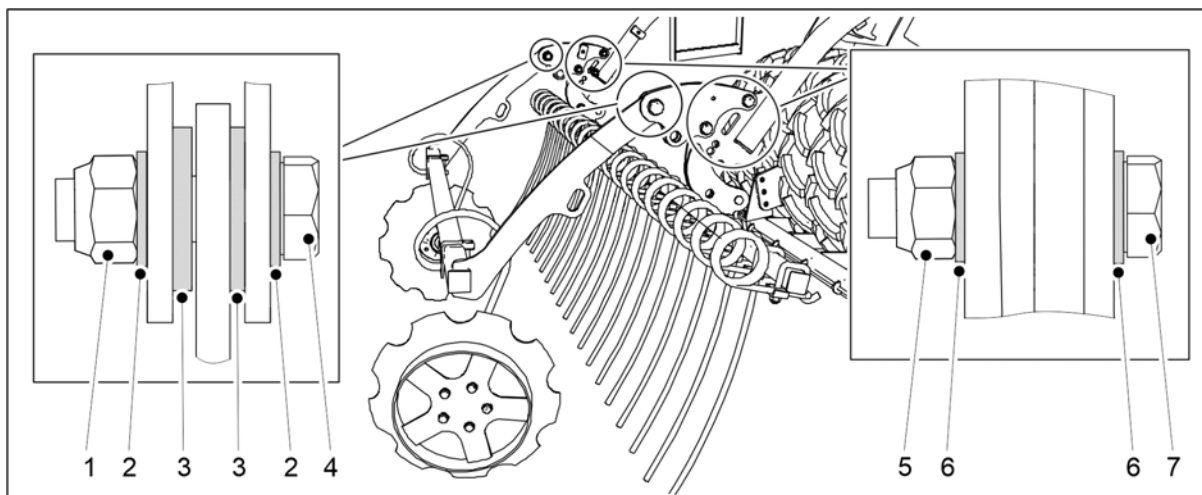
1. Apriškite kėlimo diržą (1) aplink ženklintuvo rėmą (2).



**PAVOJUS**

Įsitinkinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Galiniai ženklintuvai sveria 75 kg.

2. Pakelkite galinius ženklintuvus kėlimo diržu (1) per rėmą (2) ir padėkite rėmą taip, kad galinių ženklintuvų svirtys (3, 5) būtų tarp priekinės lyginimo lentos aktyvinimo svirčių (4, 6).

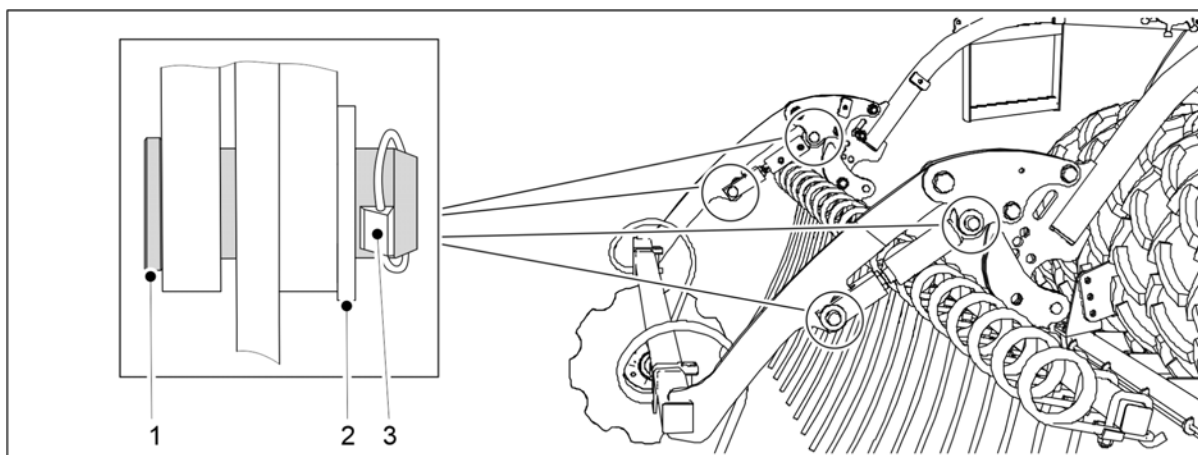


**Paveikslėlis. 5.1.14 - 96. Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksuojamoji veržlė M20	2 vnt.
2.	Poveržlė M20	4 vnt.
3.	Poveržlė M20	4 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M20x70	2 vnt.
5.	Fiksuojamoji veržlė M16	4 vnt.

6.	Poveržlė M16	8 vnt.
7.	Šešiakampis varžtas M16x70	4 vnt.

3. Pritvirtinkite galinius ženklintuvus prie priekinės lyginimo lentos aktyvinimo svirčių poveržlėmis (2, 3, 6), šešiakampiais varžtais (4, 7) ir fiksavimo veržlėmis (1, 5).
4. Pakartokite 3 veiksmą antrame tvirtinimo taške.



Paveikslėlis. 5.1.14 - 97. Galinių ženklintuvų cilindų montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Kaištis Ø24	4 vnt.
2.	Poveržlė M24	4 vnt.
3.	Užkaištis	4 vnt.

5. Nuimkite cilindą nuo darbinės platformos ir pritvirtinkite jį ant aktyvinimo svirties kaiščiais (1) ir poveržlėmis (2).
6. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje užkaiščiu (3).
7. Pakartokite 5–6 veiksmus su antru cilindru.

## 5.1.15 Priekinės darbinės platformos montavimas prie technikos su standartiniu vilkimo strypu

- Prieš sumontuodami vilkimo strypą / suveržiamąją movą, pritvirtinkite priekinę darbinę platformą.

**PAVOJUS**

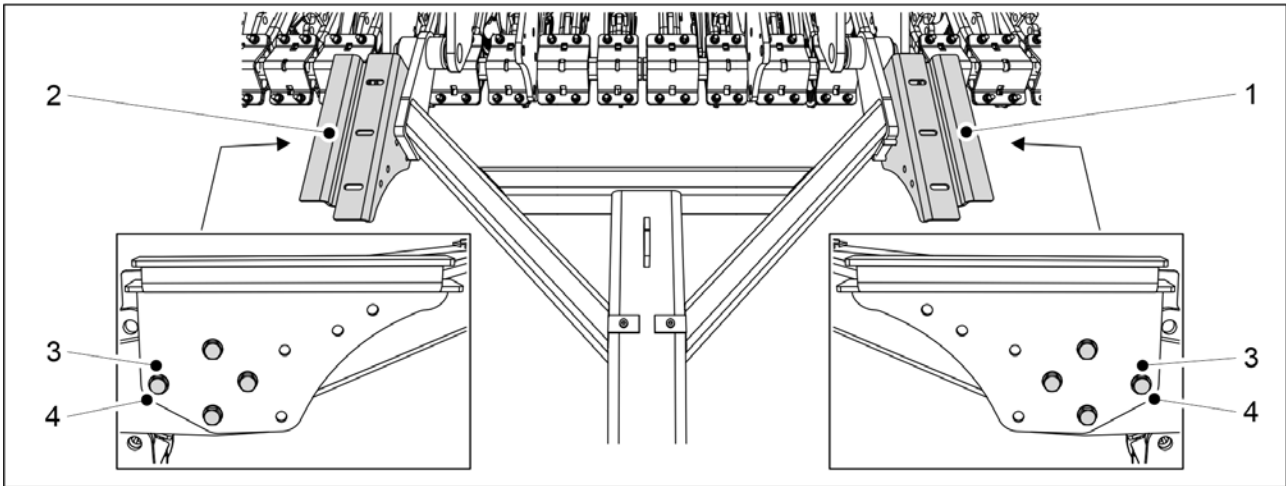
Priekinei darbinei platformai montuoti reikia dviejų žmonių.



**PAVOJUS**

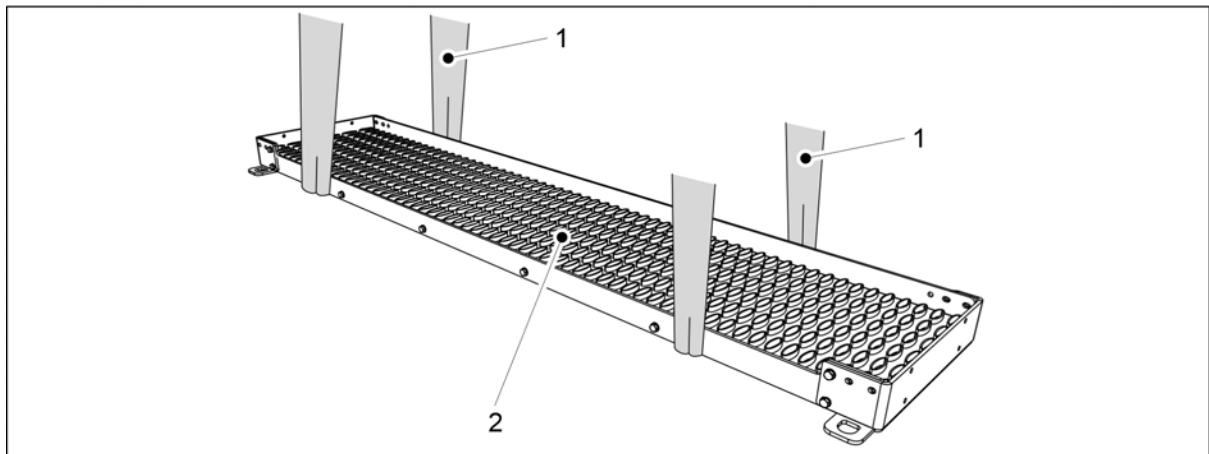
Naudokite kėlimo priedą, kad sumontuotumėte priekinės darbinės platformos praėjimo taką.





**Paveikslėlis. 5.1.15 - 98. Praėjimo tako atraminių laikiklių montavimas**

1. Sumontuokite praėjimo tako atraminius laikiklius (1, 2) prie vilkimo strypo, naudodami 8 varžtus M12 x 75 (3) ir 8 poveržles M12 (4).



**Paveikslėlis. 5.1.15 - 99. Praėjimo tako kėlimas**

2. Pritvirtinkite 2 kėlimo diržus (1) aplink praėjimo taką (2).

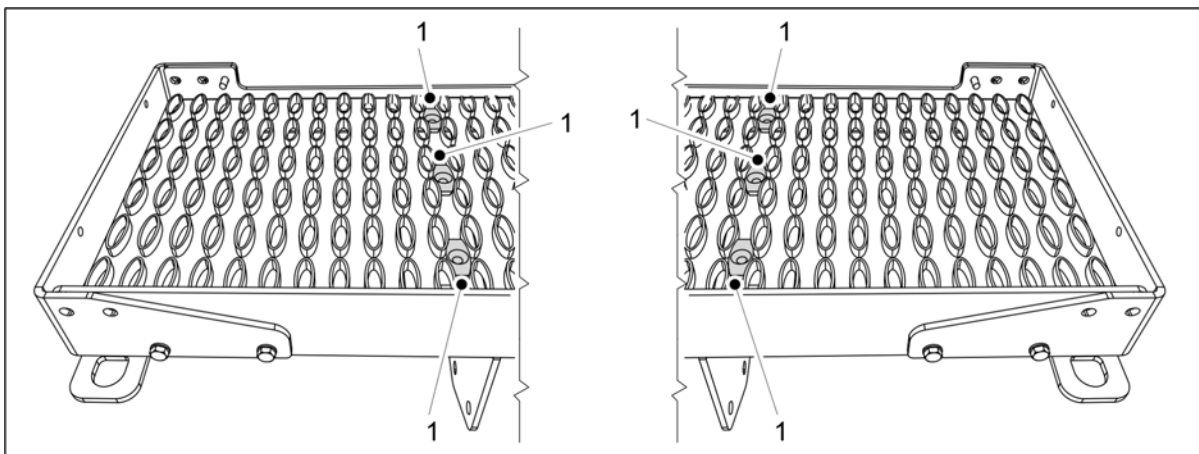


**PAVOJUS**

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo.

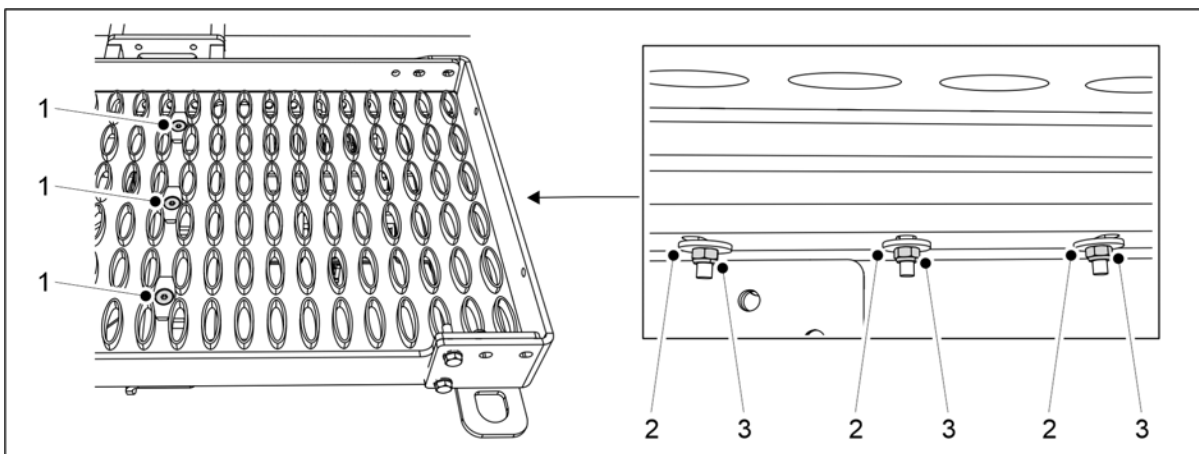
„FORTE 300 EVO“. Praėjimo takas sveria 60 kg. „FORTE 400 EVO“. Praėjimo takas sveria 80 kg.

3. Praėjimo takui virš vilkimo strypo pakelti naudokite kėlimo diržus.
4. Simetriškai sulygiuokite praėjimo taką su technikos centru ir nuleiskite ant atraminių laikiklių.



**Paveikslėlis. 5.1.15 - 100. Praėjimo tako laikikliai**

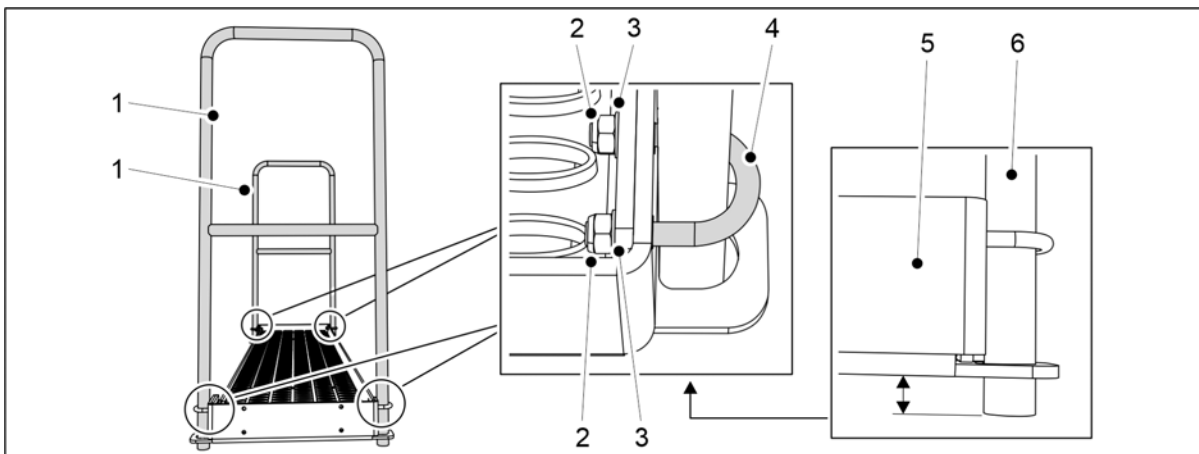
5. Praėjimo tako laikiklių varžtų skylėse sumontuokite 6 laikiklius (1).



**Paveikslėlis. 5.1.15 - 101. Praėjimo tako montavimas ant atraminių laikiklių**

Numeris	Komponentas	Vnt.
1.	Šešiakampis varžtas, įleistinis, M8 x 70	6
2.	Poveržlė M8	6
3.	Fiksuojamoji veržlė M8	6

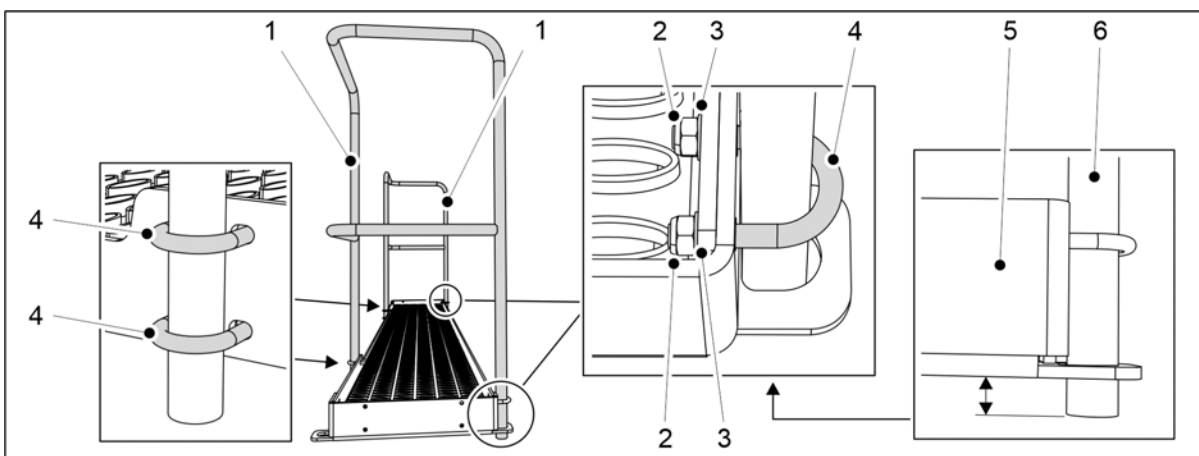
6. Pritvirtinkite praėjimo taką prie laikiklių, naudodami komponentus (1–3).



Paveikslėlis. 5.1.15 - 102. Turėklų montavimas „FORTE 300 EVO“ technikoje

Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	U formos varžtas	4
3.	Poveržlė M8	8
4.	Fiksuojamoji veržlė M8	8

7. „FORTE 300 EVO“. Pritvirtinkite 2 turėklus (1) prie praėjimo tako galų, naudodami komponentus (2–4).



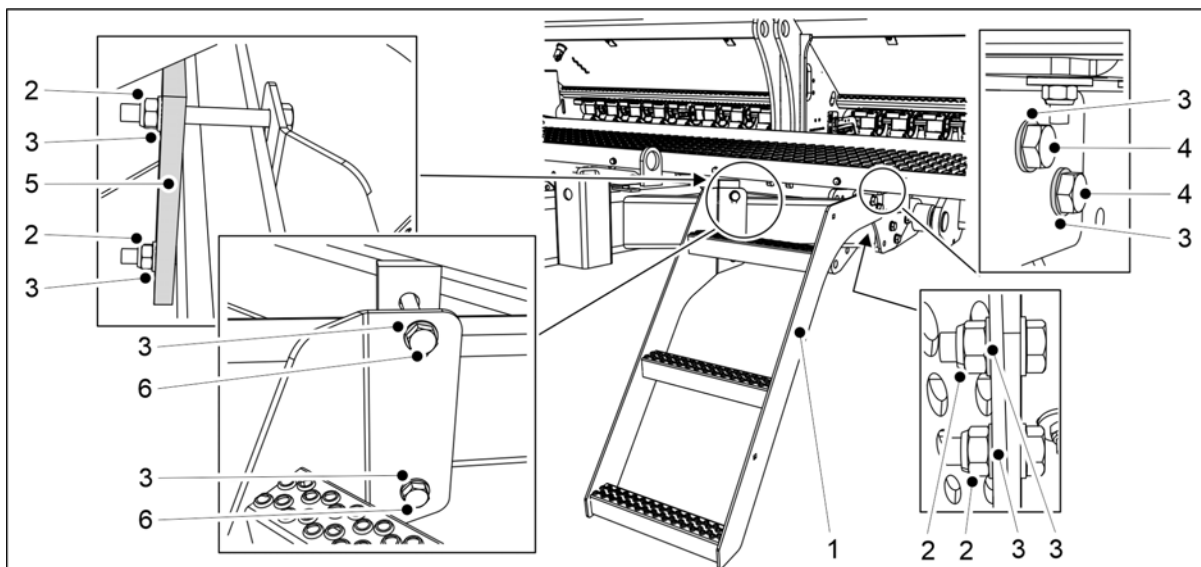
Paveikslėlis. 5.1.15 - 103. Turėklų montavimas „FORTE 400 EVO“ technikoje

Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M8	12
3.	Poveržlė M8	12
4.	U formos varžtas	6

8. „FORTE 400 EVO“. Pritvirtinkite 2 turėklus (1) prie praėjimo tako galų ir priekio, naudodami komponentus (2–4).

- Turėklų vamzdžių (5) galus nustatykite kiek žemiau praėjimo tako galinių plokščių (6).





Paveikslėlis. 5.1.15 - 104. Laiptelių montavimas

Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M12	4
3.	Poveržlė M12	8
4.	Šešiakampis varžtas M12x35	2
5.	Plokštės montavimas	1
6.	Šešiakampis varžtas M12x110	2

9. Pritvirtinkite laiptelius (1) prie vilkimo stypo, naudodami komponentus (2–6).

## 5.1.16 Priekinės darbinės platformos montavimas prie technikos su priekiniu diskiniu kultivatoriumi

- Prieš sumontuodami vilkimo stypą / suveržiamąją movą, pritvirtinkite priekinę darbinę platformą.

**PAVOJUS**

Priekinei darbinei platformai montuoti reikia dviejų žmonių.

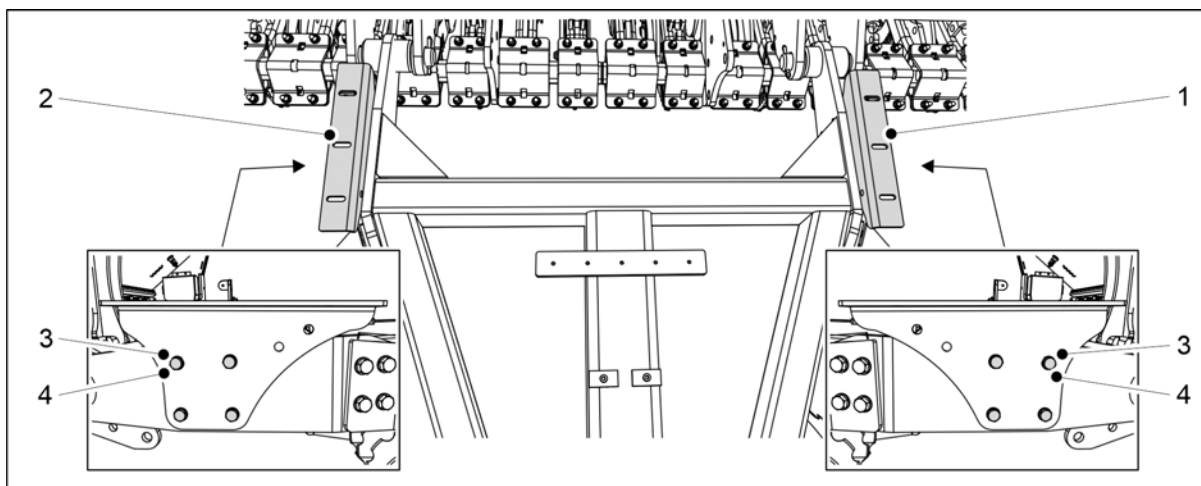


**PAVOJUS**

Naudokite kėlimo pagalbines priemones, kad sumontuotumėte priekinės darbinės platformos praėjimo taką.

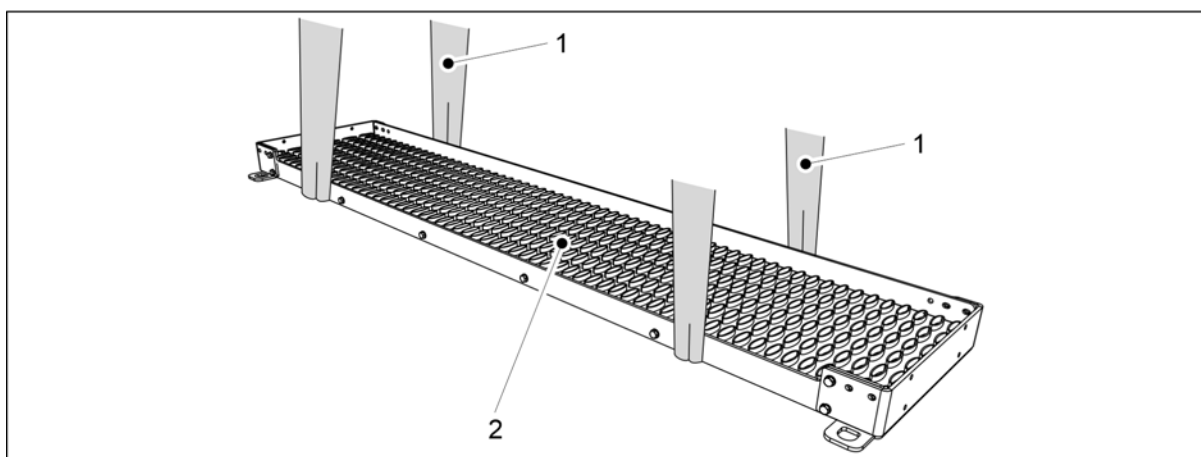


1. Sumontuokite priekinio disko skaičiuotuvą technikoje, kaip nurodyta [5.1.6 Priekinio diskinio kultivatoriaus montavimas](#) skyriuje.



**Paveikslėlis. 5.1.16 - 105. Praėjimo tako atraminių laikiklių montavimas**

2. Sumontuokite praėjimo tako atraminius laikiklius (1, 2) prie vilkimo strypo, naudodami 8 vnt. varžtų M10 x 30 (3) ir 8 vnt. poveržlių M10 (4).



**Paveikslėlis. 5.1.16 - 106. Praėjimo tako kėlimas**

3. Pritvirtinkite 2 kėlimo diržus (1) aplink praėjimo taką (2).

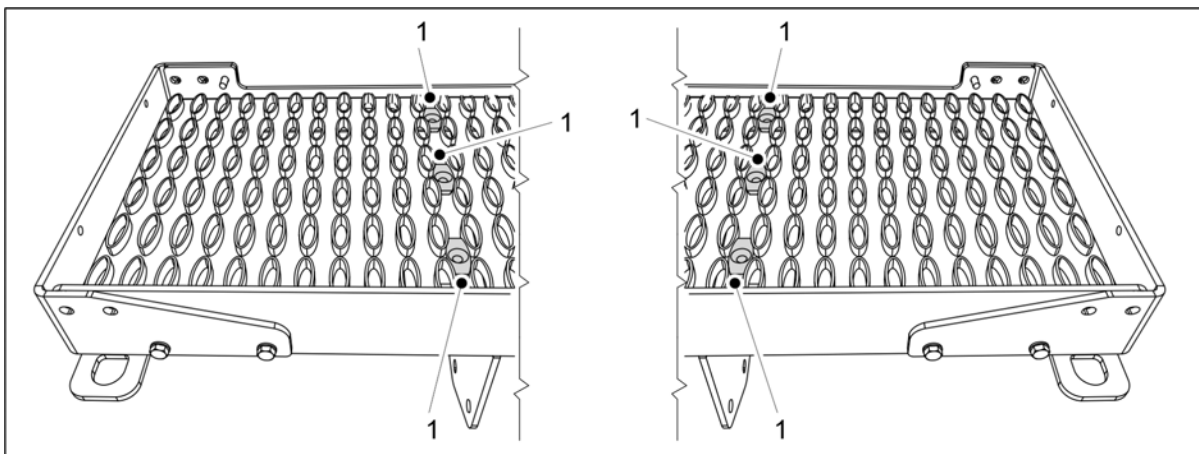


**PAVOJUS**

Įsitinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo.

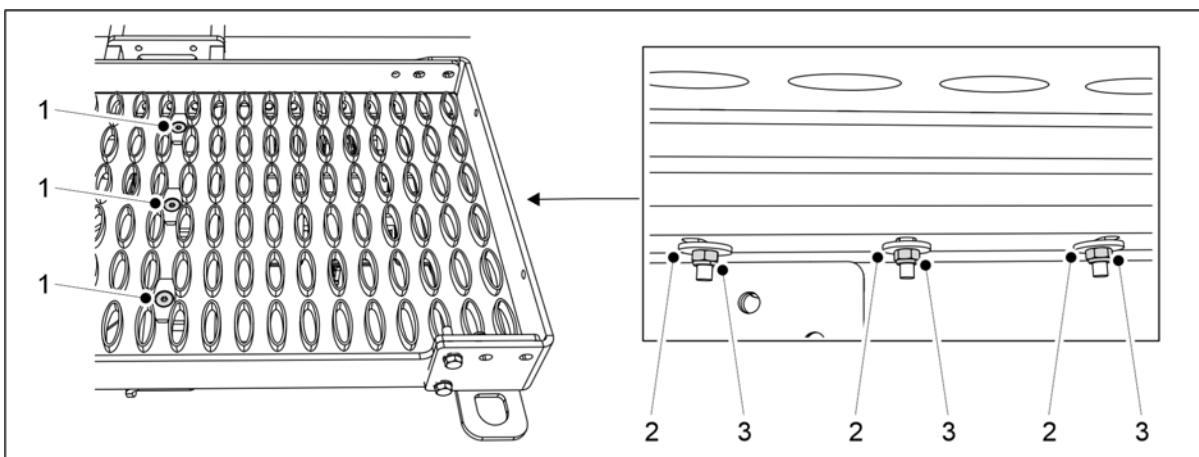
„FORTE 300 EVO“. Praėjimo takas sveria 60 kg. „FORTE 400 EVO“.Praėjimo takas sveria 80 kg.

4. Praėjimo takui virš vilkimo strypo pakelti naudokite kėlimo diržus.
5. Simetriškai sulygiuokite praėjimo taką su technikos centru ir nuleiskite ant atraminių laikiklių.



**Paveikslėlis. 5.1.16 - 107. Praėjimo tako laikikliai**

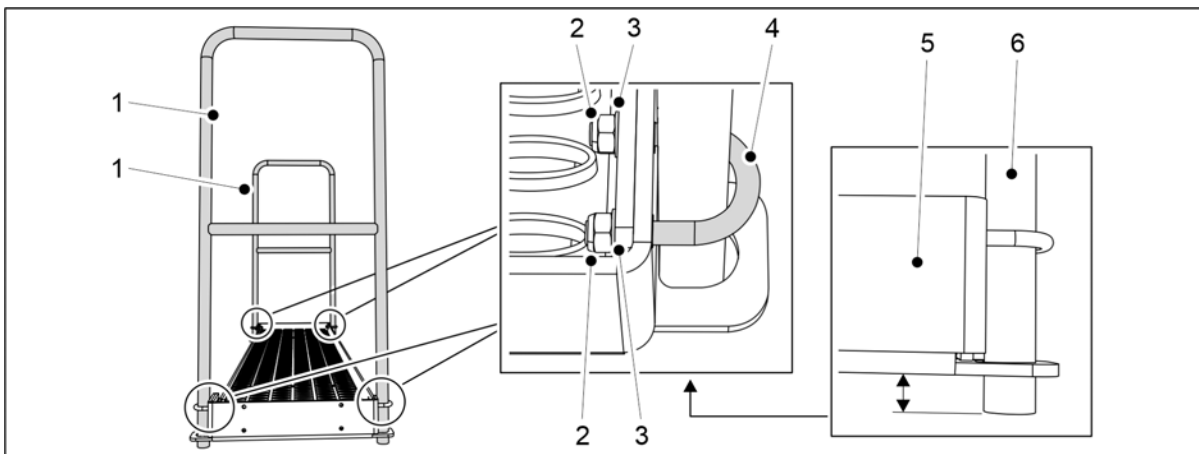
6. Praėjimo tako laikiklių varžtų skylėse sumontuokite 6 laikiklius (1).



**Paveikslėlis. 5.1.16 - 108. Praėjimo tako montavimas ant atraminių laikiklių**

Numeris	Komponentas	Vnt.
1.	Varžtas šešiakampe galvute, įleistinis, M8 x 70	6
2.	Poveržlė M8	6
3.	Fiksuojamoji veržlė M8	6

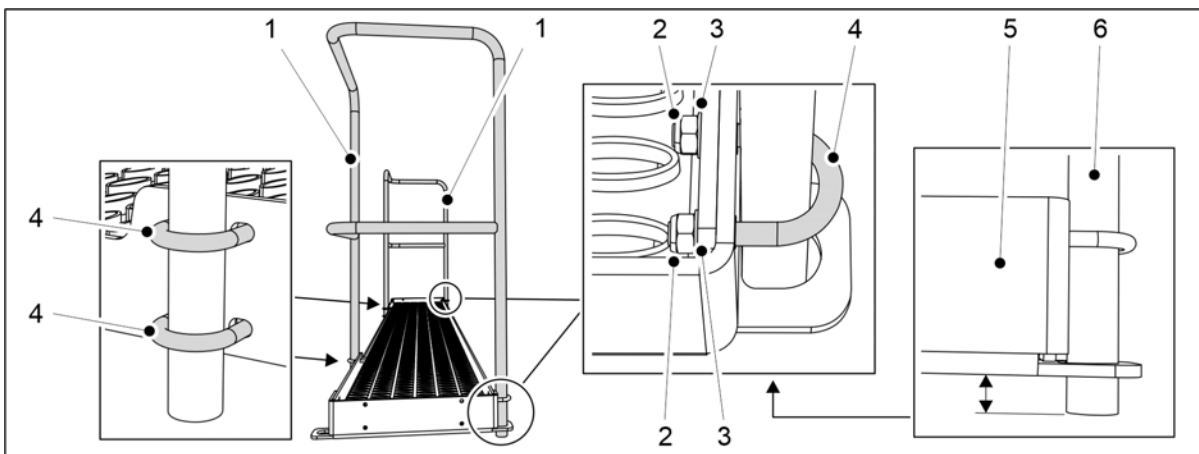
7. Pritvirtinkite praėjimo taką prie laikiklių, naudodami komponentus (1–3).



**Paveikslėlis. 5.1.16 - 109. Turėklų montavimas 300 serijos technikoje**

Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	U formos varžtas	4
3.	Poveržlė M8	8
4.	Fiksuojamoji veržlė M8	8

8. 300 serijos technika: Pritvirtinkite 2 turėklus (1) prie praėjimo tako galų, naudodami komponentus (2–4).

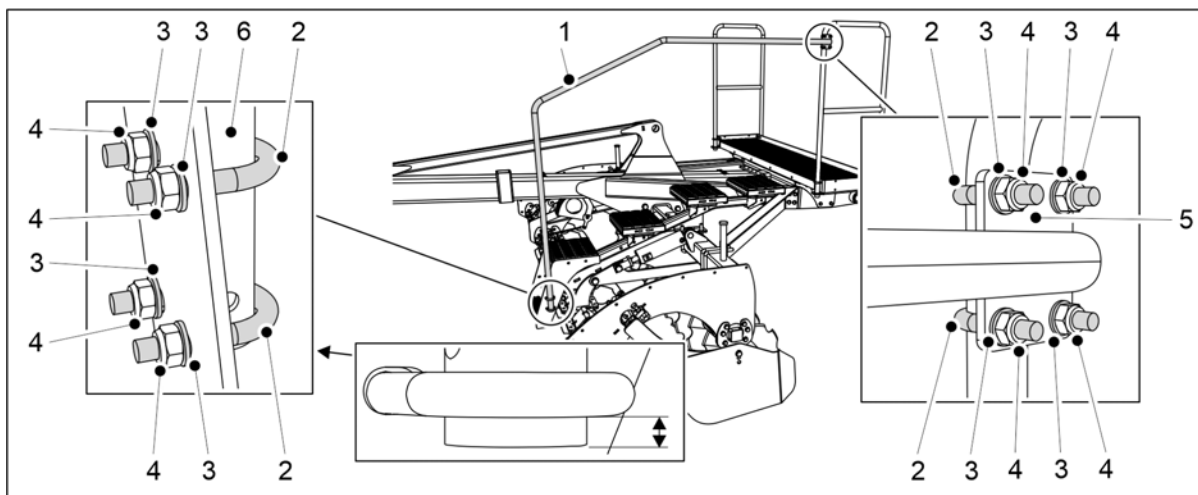


**Paveikslėlis. 5.1.16 - 110. Turėklų montavimas 400 serijos technikoje**

Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M8	12
3.	Poveržlė M8	12
4.	U formos varžtas	6

9. 400 serijos technika: Pritvirtinkite 2 turėklus (1) prie praėjimo tako galų ir priekio, naudodami komponentus (2–4).

- Turėklų vamzdžių (5) galus nustatykite kiek žemiau praėjimo tako galinių plokščių (6).



Paveikslėlis. 5.1.16 - 111. Laiptelių turėklų montavimas

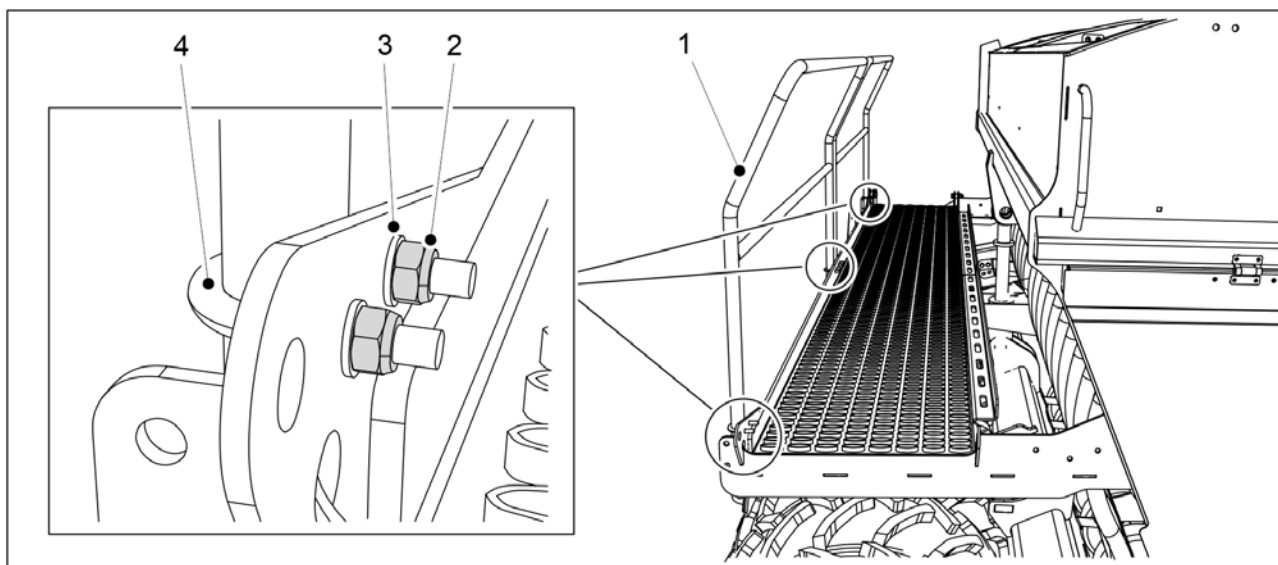
Numeris	Komponentas	Vnt.
2.	U formos varžtas	4
3.	Poveržlė M8	8
4.	Fiksuojamoji veržlė M8	8

10. Laiptelių turėklų (1) apatinę dalį (6) pritvirtinkite prie priekinių diskinių kultivatorių laiptelių, naudodami komponentus (2–4).

- Nustatykite laiptelių turėklų apatinę dalį šiek tiek žemiau U formos varžto.

11. Naudodami komponentus (2–4) pritvirtinkite laiptelių turėklo (1) viršutinį laikiklį (5) prie priekinės darbinės platformos.

## 5.1.17 Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas ir galinio turėklo pritvirtinimas

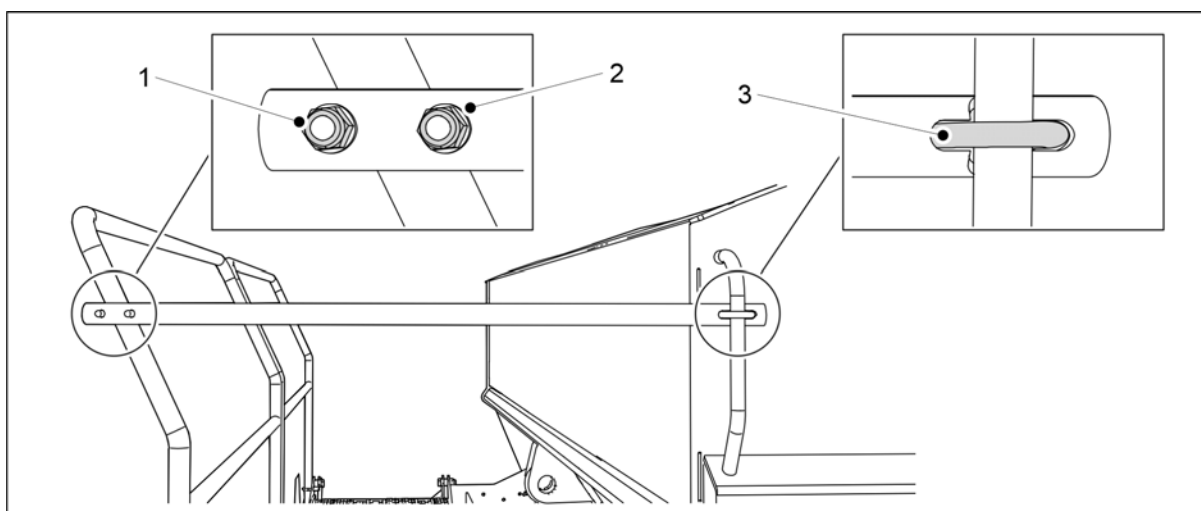


Paveikslėlis. 5.1.17 - 112. Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Užpakalinis turėklas	1 vnt.
2.	Fiksuojamoji veržlė M8	8 vnt.
3.	Poveržlė M8	8 vnt.
4.	U formos varžtas	4 vnt.

- Transportavimui darbinės platformos užpakalinis turėklas (1) buvo pasuktas į vidų.

1. Atsukite užpakalinio darbinės platformos turėklo varžtus.
2. Pasukite turėklą į išorę ir pritvirtinkite jį prie darbinės platformos poveržlėmis (3), U formos varžtu (4) ir fiksavimo veržlėmis (2).
3. Pakartokite 2 veiksmą visuose užpakalinio turėklo tvirtinimo taškuose.



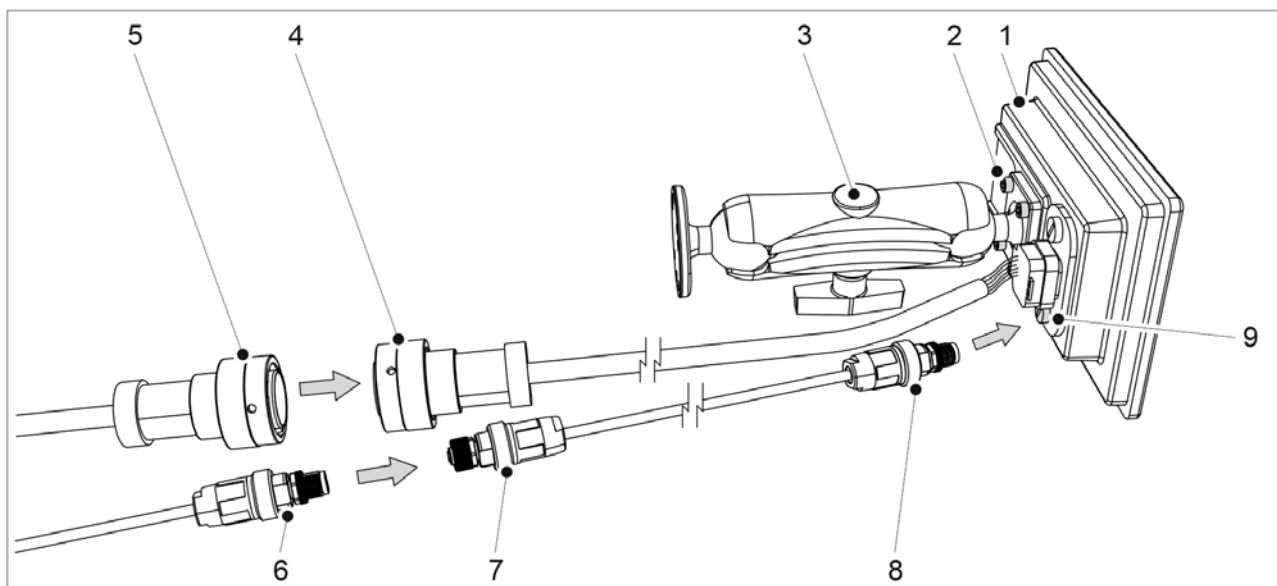
**Paveikslėlis. 5.1.17 - 113. Darbinės platformos galinio turėklo tvirtinimas**

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksuojamoji veržlė M8	4 vnt.
2.	Poveržlė M8	4 vnt.
3.	U formos varžtas	2 vnt.

4. Pritvirtinkite galinį turėklą prie darbinės platformos poveržlėmis (2), U formos varžtu (3) ir fiksavimo veržlėmis (1).
5. Pakartokite 4 veiksmą antrame tvirtinimo taške.

## 5.2 Perdavimas eksploatuoti

### 5.2.1 „SeedPilot“ valdymo skydelio montavimas



Paveikslėlis. 5.2.1 - 114. „SeedPilot“ valdymo skydelio montavimas

1. Pritvirtinkite RAM MOUNT laikiklį (3) prie valdymo skydelio (1) 4 M5 x 12 varžtais (2).
2. Pritvirtinkite RAM MOUNT (3) prie traktoriaus kabinos M5 varžtais arba (daug.) 5 mm varžtais
  - Varžtų nėra komplektacijoje.
3. Prijunkite traktoriaus kabinos kabelio (4) ir traktoriaus kabelio (5) kištukus vieną prie kito.
4. Valdymo skydelio kameros laidas (jei sumontuota): Prijunkite valdymo skydelio kameros kabelio (8) kištukinę jungtį prie valdymo skydelio kameros jungties (9). Prijunkite valdymo skydelio kameros kabelio (7) lizdinę jungtį prie traktoriaus kabelio kameros kabelio (6).

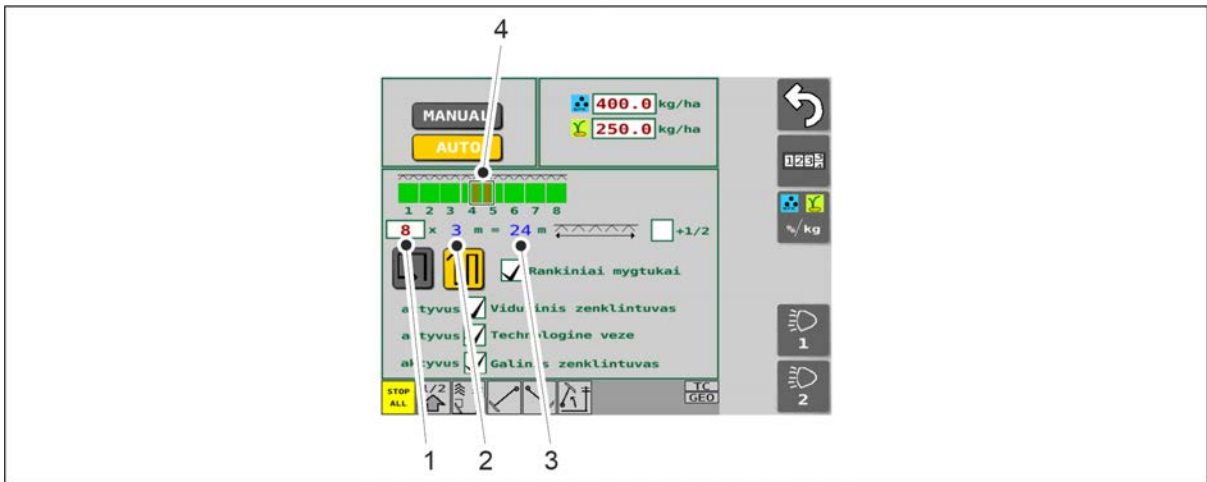
### 5.2.2 „SeedPilot“ valdymo sistemos perdavimo eksploatuoti nuostatos

#### 5.2.2.1 Technologinės vėžės automatikos nuostata

- Technologinės vėžės automatizavimas naudojamas technologinės vėžės sankabai įjungti arba išjungti. Kai technologinės vėžės sankaba įjungta, eilės neapsėjamos, bet sėjant įrežiama technologinė vėžė.

#### Asimetrinės technologinės vėžės

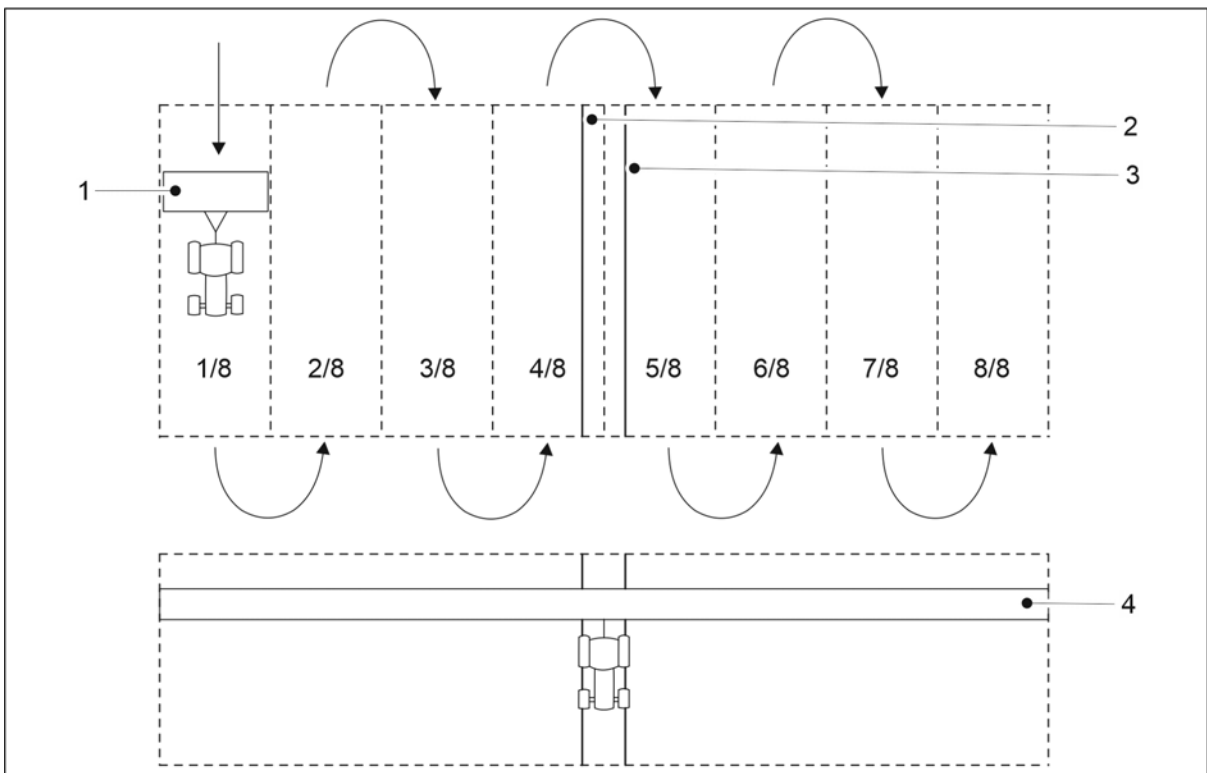
1. Eikite į sėjimo nuostatų ekraną naudotojo sąsajoje.



**Paveikslėlis. 5.2.2.1 - 115. Asimetrinių technologinių vėžių nustatymas**

2. Į langelį (1) įveskite pravažiavimų skaičių.

- Ekране rodomas eilinės sėjamosios plotis (2). Sistema išmatuoja purkštuvo plotį (3) automatiškai. Kaip numatyta, technologinės vėžės (4) įrežiamos viduryje. Jeigu pravažiavimų skaičius yra lyginis, technologinės vėžės bus asimetriškos. Pavaizduotoje situacijoje, kai yra 8 pravažiavimai, technologinės vėžės įrežiamos 4 ir 5 pravažiavimuose.

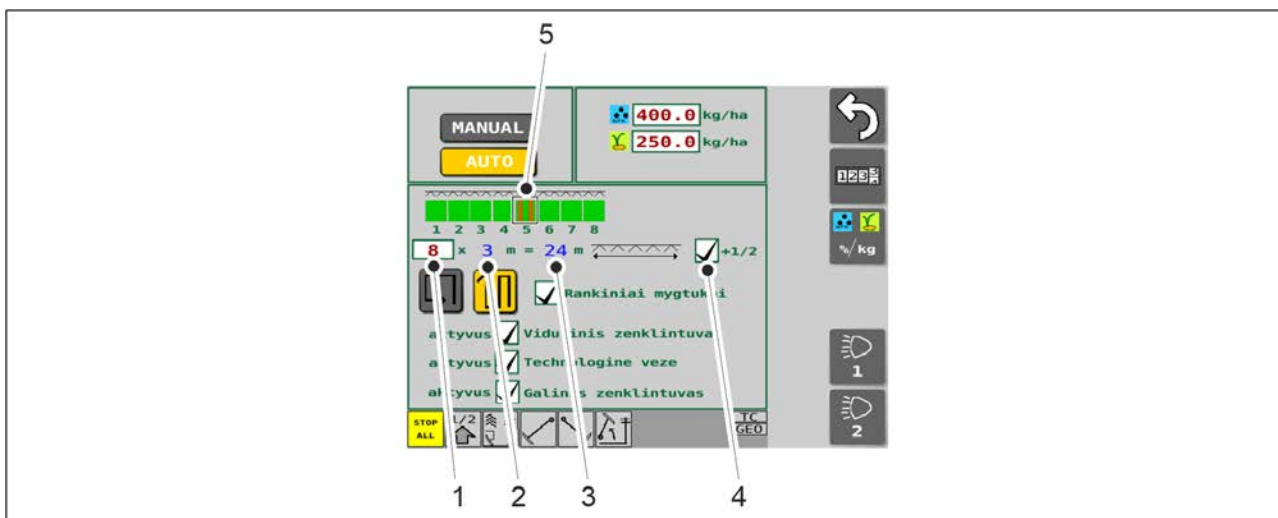


**Paveikslėlis. 5.2.2.1 - 116. Asimetrinės technologinės vėžės**

- Pravažiavimo plotis yra toks pat kaip ir eilinės sėjamosios (1) plotis. Pavaizduotoje situacijoje atliekami 8 pravažiavimai, todėl sėjimo plotis (4) yra 24 m. Kai pasirinktas asimetrinės technologinės vėžės automatizavimas, technologinės vėžės (2, 3) įrežiamos 4 ir 5 pravažiavimuose.

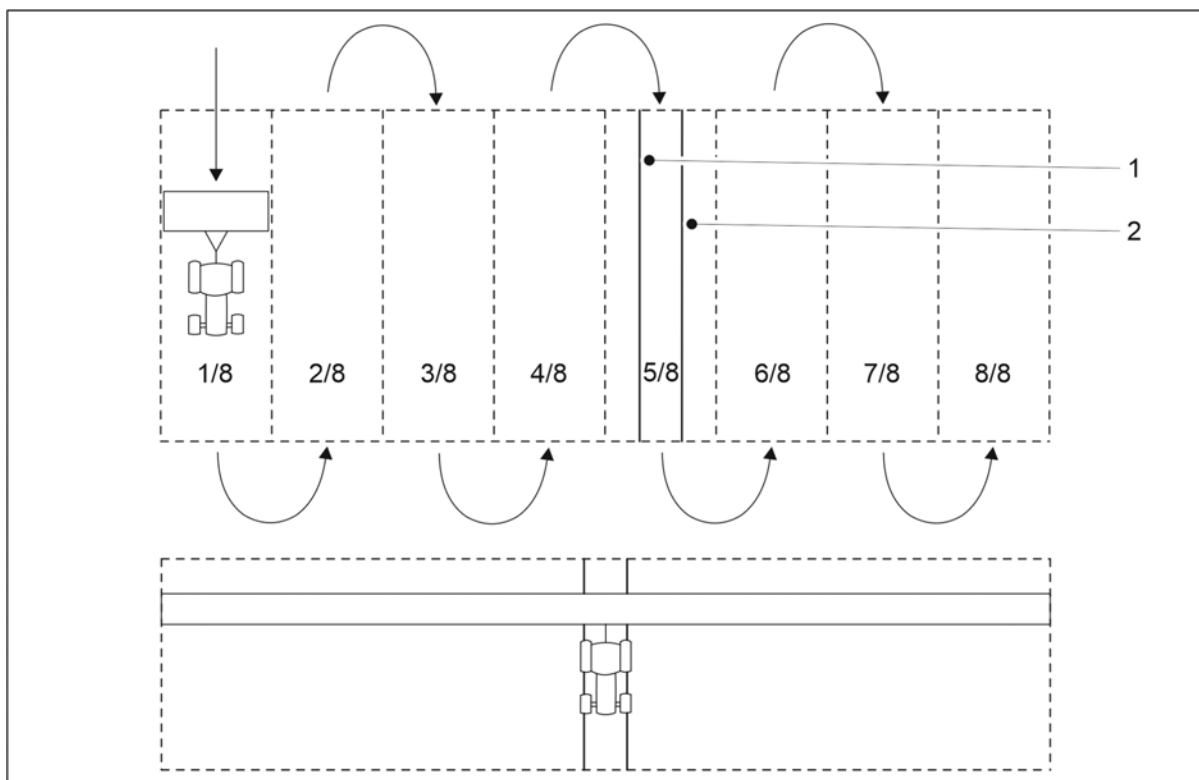


## Simetrinės technologinės vėžės



**Paveikslėlis. 5.2.2.1 - 117. Simetrinių technologinių vėžių nustatymas**

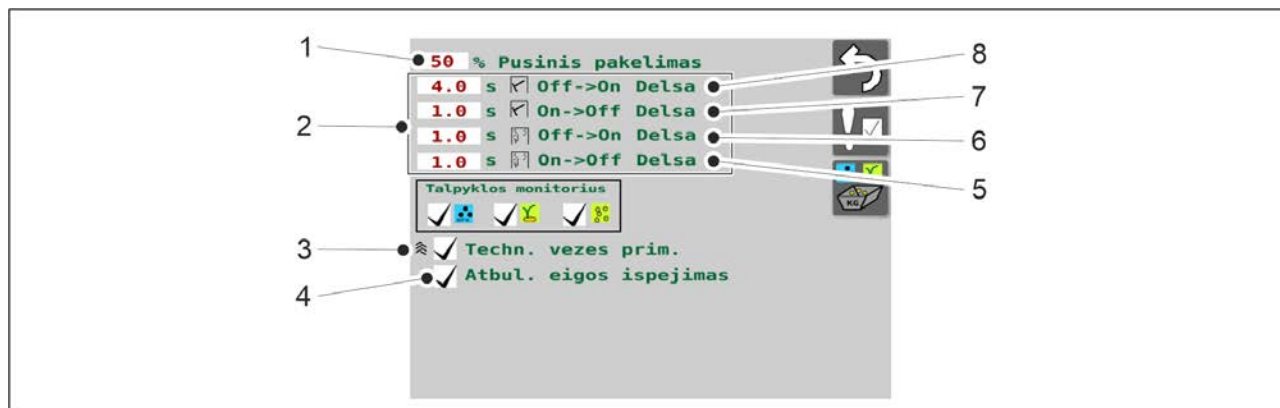
1. Į langelį (1) įveskite pravažiavimų skaičių.
  - Ekране rodomas eilinės sėjamosios plotis (2). Sistema išmatuoja purkštuvo plotį (3) automatiškai.
2. Paspauskite langelį (4).
  - Kai langelis (4) pažymėtas varnele, technologinės vėžės (5) turi būti simetrinės. Pavaizduotu atveju, kai yra 8 pravažiavimai, technologinės vėžės įrežiamos 5 pravažiavime.



**Paveikslėlis. 5.2.2.1 - 118. Simetrinės technologinės vėžės**

- Kai pasirinktas simetrinės technologinės vėžės automatizavimas, technologinės vėžės (1, 2) įrežiamos penktame pravažiavime.

### 5.2.2.2 Perdavimas eksploatuoti



Paveikslėlis. 5.2.2.2 - 119. Perdavimas eksploatuoti

1.	<p>Pakėlimo iki pusės aukščio ribos nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Skaitinė vertė (%) yra aukščio riba (nuo žemės), kuriai esant technika daugiau nekeliama veikiant pusinio kėlimo funkcijai. Pasiekus nustatytą ribą, technikos kėlimas sustabdomas tuo pačiu vožtuvu, kuris naudojamas kėlimo slopinimo funkcijai.</li> <li>• Gamyklinė nuostata yra 50 %. Nauja aukščio ribinė vertė nustatoma, paspaudus mygtuką HALF LIFT (pusinis aukštis) (1).</li> </ul>
2.	<p>Ženklintuvų vožtuvų delsos nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• (8) yra vidurinio ženklintuvo delsa įjungus, (7) – vidurinio ženklintuvo delsa išjungus, (6) – galinio ženklintuvo delsa įjungus ir (5) – galinio ženklintuvo delsa išjungus.</li> <li>• Delsa įjungus – delsa (sekundėmis) nuo momento, kai technika buvo nuleista, iki momento, kai ženklintuvo solenoidas atidaromas ir ženklintuvas pradedamas nuleisti.</li> <li>• Delsa išjungus – delsa (sekundėmis) nuo momento, kai technika buvo pakelta, iki momento, kai ženklintuvo solenoidas uždaromas ir ženklintuvas pradedamas pakelti.</li> <li>• Ekrane rodomos nustatytos numatytosios vertės. Nauja delsa nustatoma paspaudus pageidaujamą skaitinę vertę.</li> </ul>
3.	<p>Priminimo dėl technologinės vėžės pasirinkimas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Priminimas dėl technologinės vėžės aktyvus, kai pažymėtas langelis (3).</li> <li>• Suaktyvinus priminimą dėl technologinės vėžės kas 20 sekundžių bus girdimas trumpas pypsėjimas, atliekant pravažiavimus su technologine vėže.</li> </ul>

4. Važiavimo atbuline eiga įspėjimo naudojimas
- Važiavimo atbuline eiga įspėjimas naudojamas, kai pažymėtas langelis (4).
  - Suaktyvintus važiavimo atbuline eiga įspėjimą bus girdimas įspėjamasis signalas, kai technika bus nuleista ir važiuojama atbuline eiga.

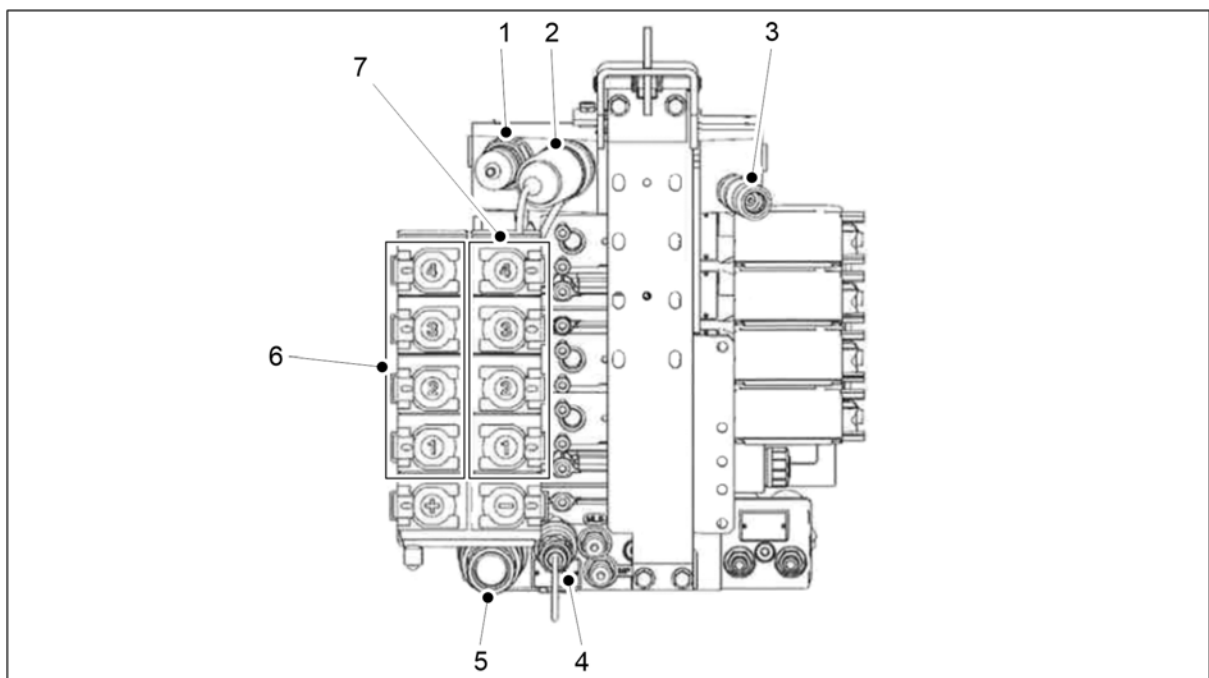
## 5.3 Prikabinimas prie traktoriaus



### PAVOJUS

Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Minimalus saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamąją, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra darbuotojų.

- Kai prikabiniate eilinę sėjamąją prie traktoriaus, mūvėkite apsaugines pirštines.
1. Įsitinkite, kad traktoriaus vožtuvas, naudojamas hidrauliškai pakelti sėjamąją į transportavimo padėtį, nėra slankioje padėtyje.
  2. Jeigu technikoje yra tankinamieji ratai, sureguliuokite tankinamųjų ratų vilkimo strypo ilgį, kaip nurodyta 5.3.1 Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas skyrelyje.
  3. Prijunkite eilinės sėjamosios vilkimo strypą prie traktoriaus vilkimo įtaiso arba tankinamųjų ratų vilkimo strėlę prie traktoriaus jungties svirčių.
  4. Pakelkite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
  5. Pakelkite atramą į viršutinę padėtį, kaip nurodyta 5.3.2 Atramos naudojimas skyrelyje.



**Paveikslėlis. 5.3 - 120. „Valtra T“ serijos hidrauliniai sukabinimo įtaisai pateikti kaip sukabinimo modelis**

1.	„Power Beyond“ grįžimas (atgalinis slėgis 8 barai)
2.	„Power Beyond“ slėgis
3.	LS valdiklis
4.	Persipildymo jungtis (neprijunkite grįžtamosios linijos)

5.	Laisvojo grįžimo jungtis
6.	Dvigubo veikimo jungtys 1–4. + funkcijų jungtys
7.	Dvigubo veikimo jungtys 1–4. – funkcijų jungtys

6. Prijunkite eilinės sėjamosios hidraulinės žarnos prie traktoriaus dvejo po poveikio spiralinio vožtuvo (6, 7).



**PAVOJUS**

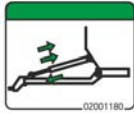


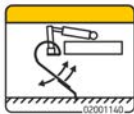
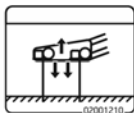
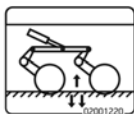
Įsitikinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

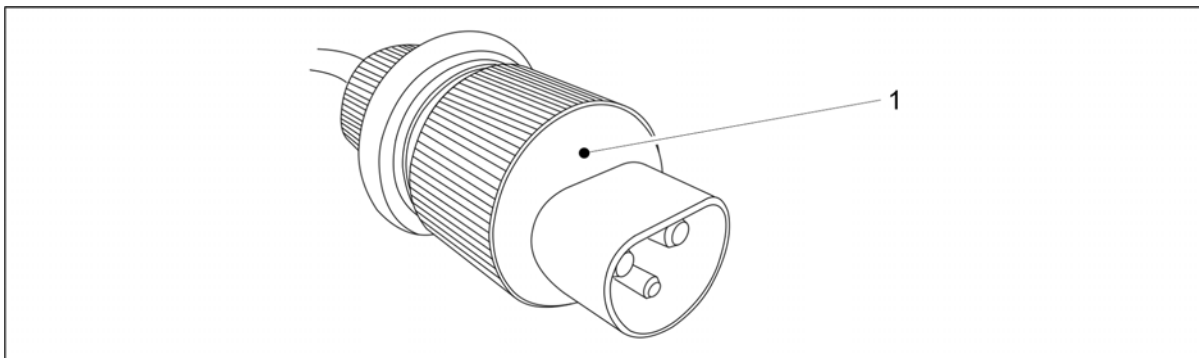


**PAVOJUS**

Prijungiant hidraulinėse žarnose turi būti sumažintas slėgis.

- Prijunkite hidraulinės žarnos poromis, kad srauto kryptys būtų tinkamos. Hidraulinės žarnos yra pažymėtos spalvotais žiedais. Patikrinkite traktoriaus vadovą, kad įsitikintumėte, ar tinkamos hidraulinės jungtys.

Numeris	Hidraulinė žarna	Spalva ir simbolis
1.	Vilkimo strypo reguliavimo hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Dvi ½" kištukinės jungtys</li> </ul>	
2.	Noragėlių spaudimo reguliavimo hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Dvi ½" kištukinės jungtys</li> </ul>	
3.	Mašinos pakėlimo į transportavimo padėtį hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Dvi ½" kištukinės jungtys</li> </ul>	
4.	Priekinės lyginimo lentos padėties reguliavimo hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Dvi ½" kištukinės jungtys</li> </ul>	
5.	Priekinių akėčių padėties reguliavimo hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Dvi ½" kištukinės jungtys</li> </ul>	
6.	Priekinio diskinio kultivatoriaus padėties reguliavimo hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Dvi ½" kištukinės jungtys</li> </ul>	



**Paveikslėlis. 5.3 - 121. „SeedPilot“ valdiklio maitinimo kabelis DIN 9680**

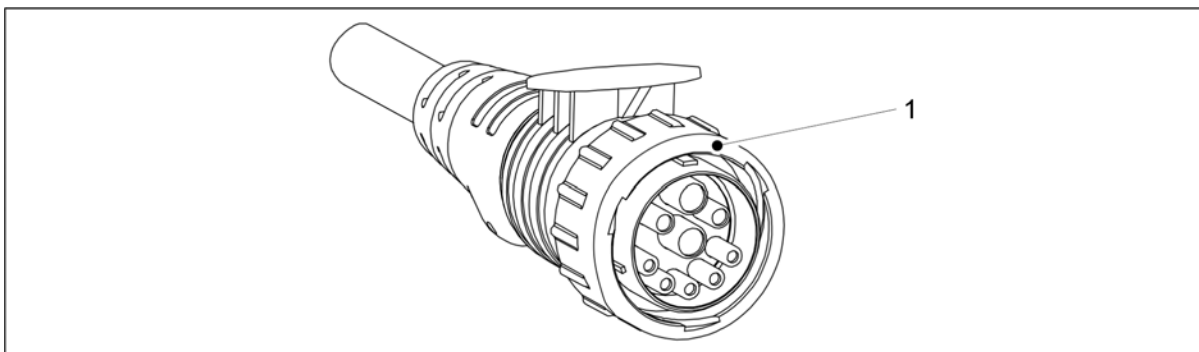
7. Prijunkite maitinimo kabelį (1) nuo „SeedPilot“ valdymo skydelio prie traktoriaus kabinos lizdo.



**PAVOJUS**

Įsitinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

- Įsitinkite, kad traktoriaus galinis langas nesuspaustų kabelio. Tinkamai pritvirtinkite kabelį, kad jis nebūtų prispaustas sukantis arba keliant.



**Paveikslėlis. 5.3 - 122. „SeedPilot ISOBUS“ valdiklio maitinimo kabelis**

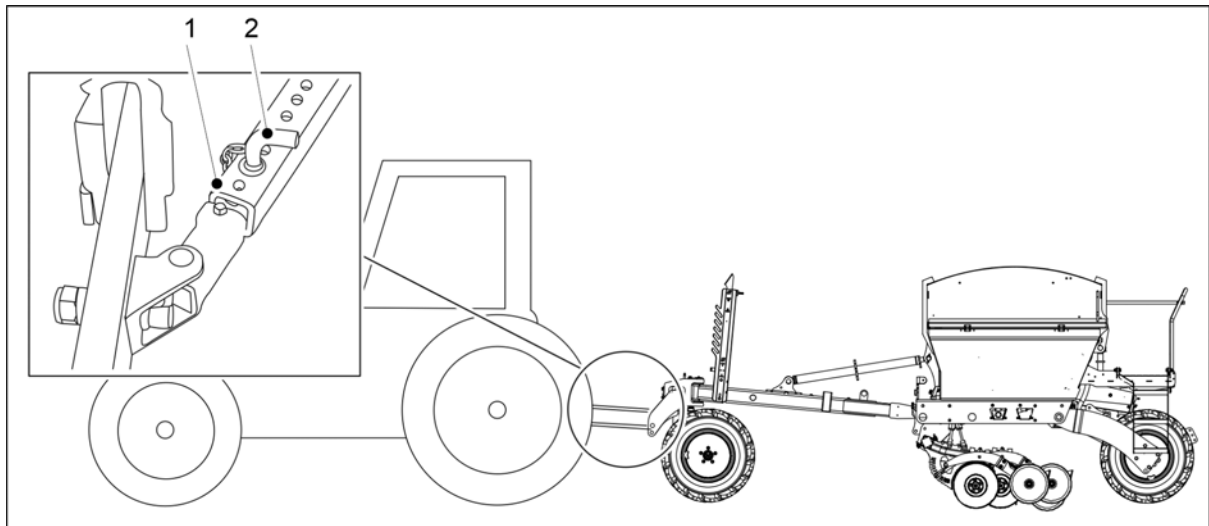
8. Kai naudojama ISOBUS versija, prijunkite valdiklio maitinimo kabelį (1) prie traktoriaus ISOBUS jungties (IBBC).



**PAVOJUS**

Įsitinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

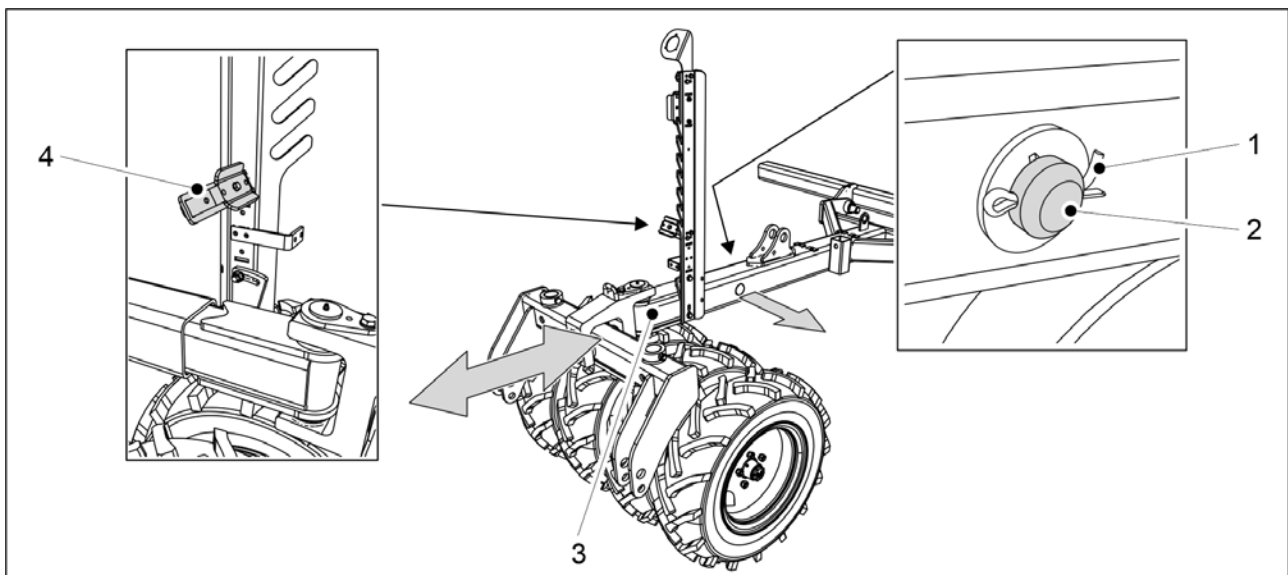
9. Hidrauliniai stabdžiai, viena linija (jei sumontuoti): prijunkite sėjamosios stabdžių liniją prie traktoriaus stabdžių sukabinimo įtaiso.
- Šios žarnos nepažymėtos spalvomis.
10. Pneumatiniai stabdžiai, dviguba linija (jei sumontuoti): Prijunkite sėjamosios delninius sukabinimo įtaisus prie traktoriaus stabdžių sukabinimo įtaisų.
- Delniniai sukabinimo įtaisai yra pažymėti spalvomis.
    - Geltona = valdymas
    - Raudona = tiekimas
11. Jeigu reikia, ištiesinkite techniką, kaip nurodyta [5.3.3 Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova](#) ar [5.3.4 Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru skyreliuose](#).



**Paveikslėlis. 5.3 - 123. Traktoriaus jungties svirčių šoniniai ribotuvai**

12. Užfiksukite traktoriaus jungties svirčių šoninius ribotuvus (1), įkišdami kaištį (2) į atitinkamą skylę, kad jungties svirtis neliestų padangų.
13. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal [5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas](#) skyrelio nurodymus.
14. Užtikrinkite traktoriaus valdymą pagal [5.3.6 Traktoriaus valdymo užtikrinimas](#) skyrelio nurodymus.
15. Kai pirmą kartą važiuojate lauku, nustatykite vidurinius ženklintuvus, kaip nurodyta [5.3.7 Vidurinių ženklintuvų reguliavimas](#) skyrelyje.

### 5.3.1 Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas

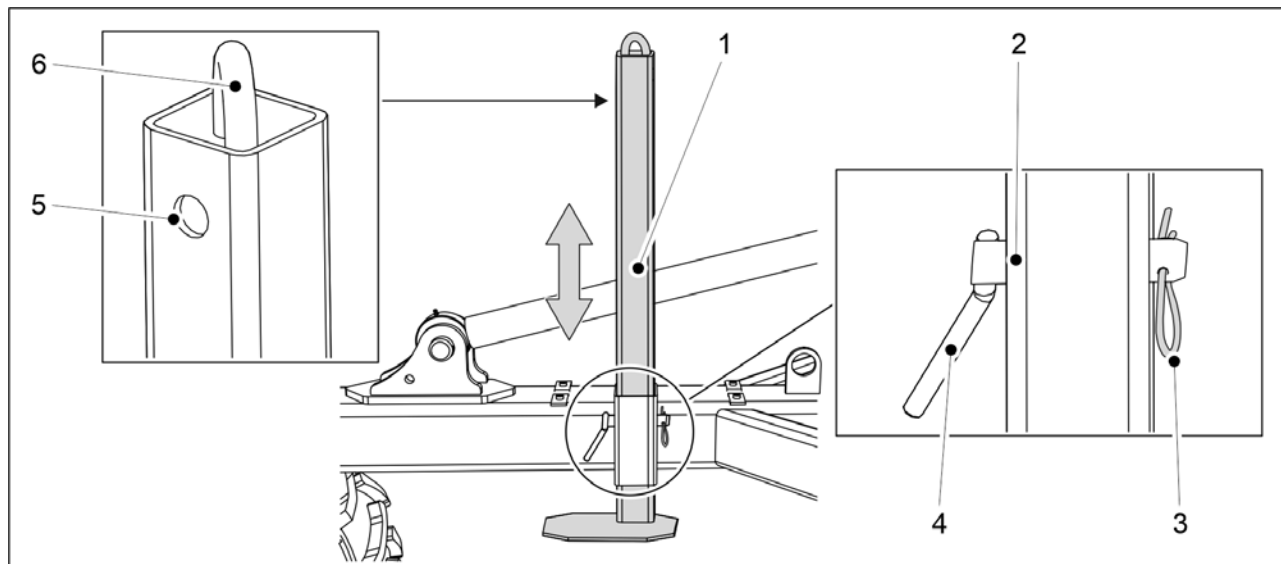


**Paveikslėlis. 5.3.1 - 124. Iškyšos ilgio reguliavimas**

1. Ištraukite iškyšos montavimo kaiščio (2) vielokaištį (1) ir montavimo kaištį iš iškyšos.
2. Sureguliuokite iškyšos (3) ilgį, kad jis tiktų traktoriui.

- Iškyša turi tris reguliavimo padėtis 200 mm intervalais. Maksimalus ilgio reguliavimas yra 400 mm.  
Reguliuodami vilkimo strypo ilgį galite išimti apatinės žarnos spaustuvą (4), kad būtų lengviau įtaisyti hidraulinės žarnos.
3. Įkiškite montavimo kaištį į iškyšą ir vielokaiščiu jį užfiksuokite.

## 5.3.2 Atramos naudojimas

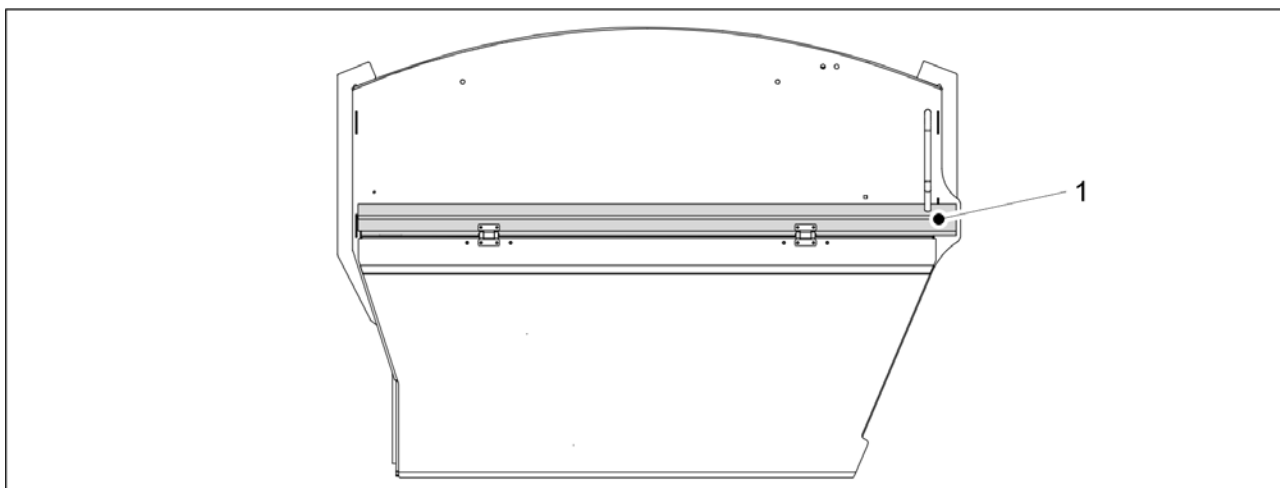


Paveikslėlis. 5.3.2 - 125. Atrama

1. Ištraukite vielokaištį (3) iš atramos (1) montavimo kaiščio (4).
2. Ištraukite montavimo kaištį iš atramos.
3. Svirtimi (6) pakelkite arba nuleiskite atramą.
4. Pasirinkite montavimo angą.
  - Anga (2) = atramos apatinė padėtis
  - Anga (5) = atramos transportavimo padėtis
5. Įkiškite montavimo kaištį į skylę ir vielokaiščiu užfiksuokite.

## 5.3.3 Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova

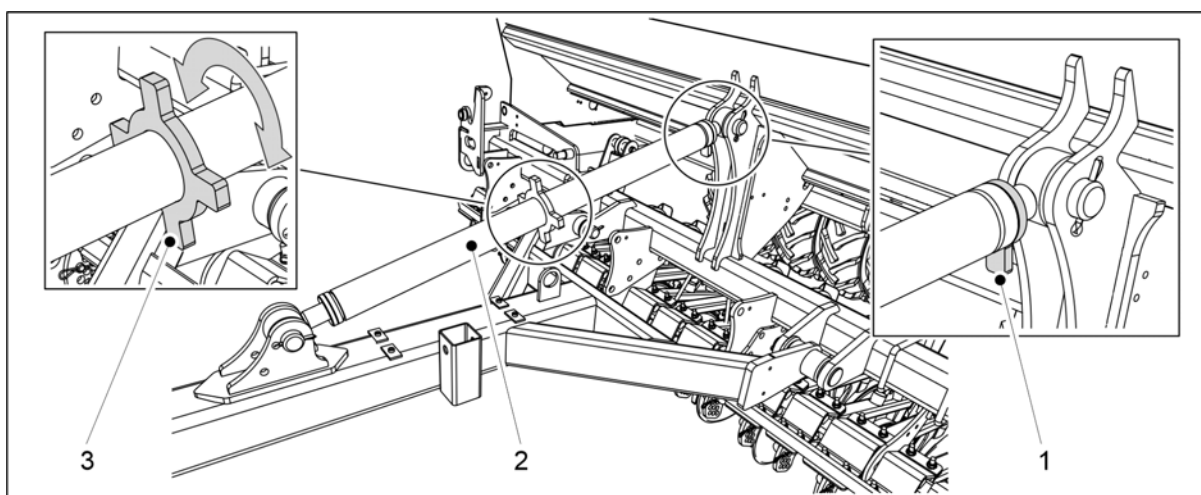
- Reguliavimą atlikite, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



**Paveikslėlis. 5.3.3 - 126. Išilginis lygis**

- Technika pastatyta lygiai, kai technikos šoninė juosta (1) yra horizontalioje padėtyje. Prijunkite sėjamąją prie traktoriaus, kaip nurodyta 5.3 Prikabinimas prie traktoriaus skyrelyje.

1. Nuleiskite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
2. Išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį.



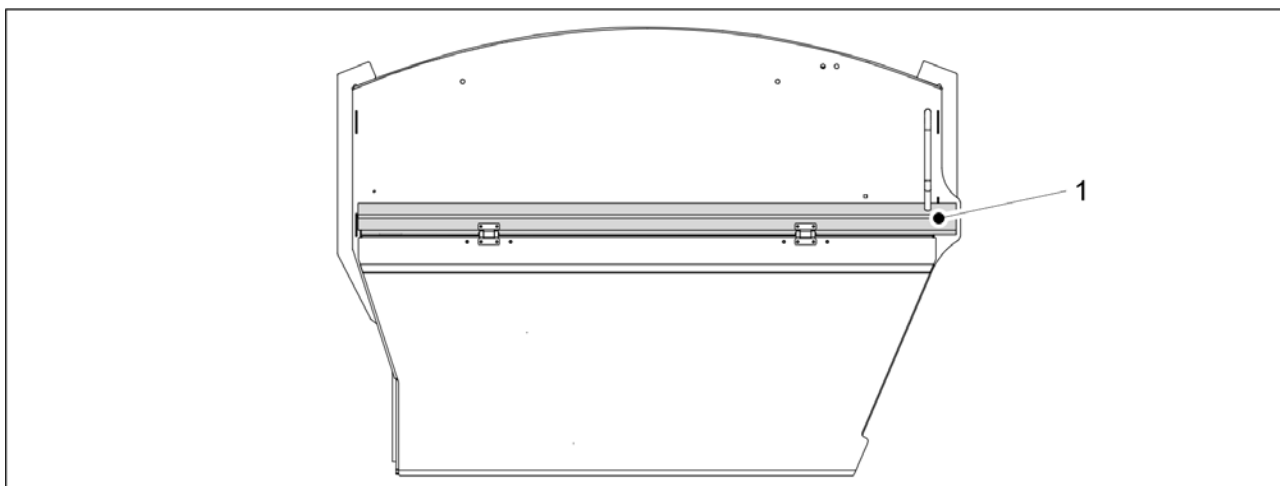
**Paveikslėlis. 5.3.3 - 127. Reguliavimas naudojant suveržiamąją movą**

3. Sukdami fiksatorių (1) atidarykite suveržiamosios movos (2) užraktą.
4. Sureguliuokite suveržiamąją movą sukdami veleną (3) ir vizualiai patikrinkite, ar technika yra lygi.
5. Kai technika lygi, priveržkite suveržiamosios movos užraktą.

### **5.3.4 Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru**

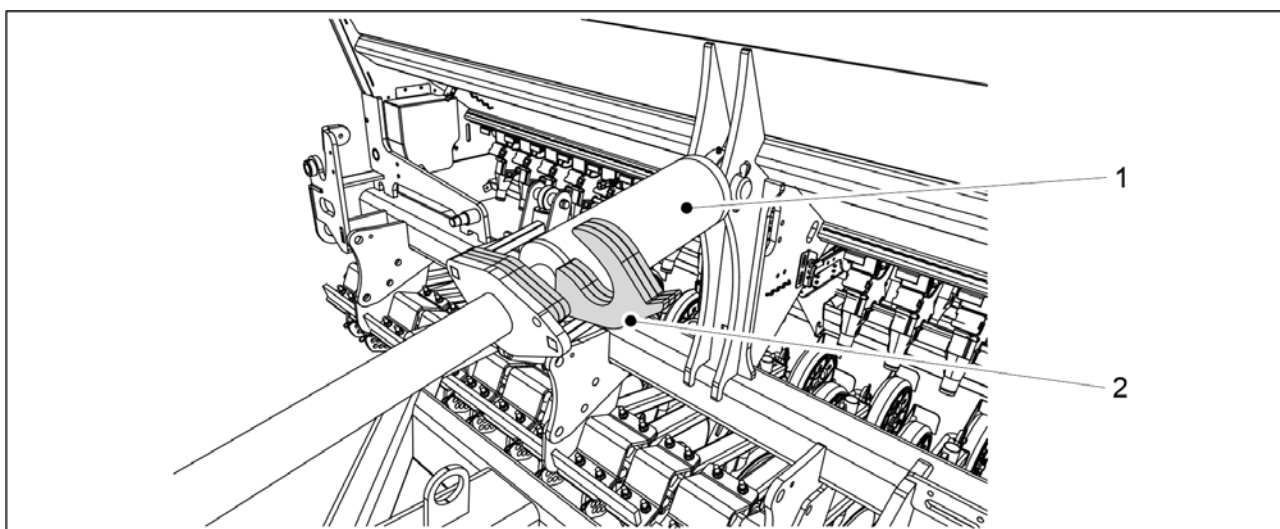
- Prikabinkite eilinę sėjamąją prie traktoriaus, prieš reguliuodami išilginį lygį, kaip nurodyta 5.3 Prikabinimas prie traktoriaus skyrelyje. Reguluojant traktorių turi būti įjungtas. Reguliavimą atlikite, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.





**Paveikslėlis. 5.3.4 - 128. Išilginis lygis**

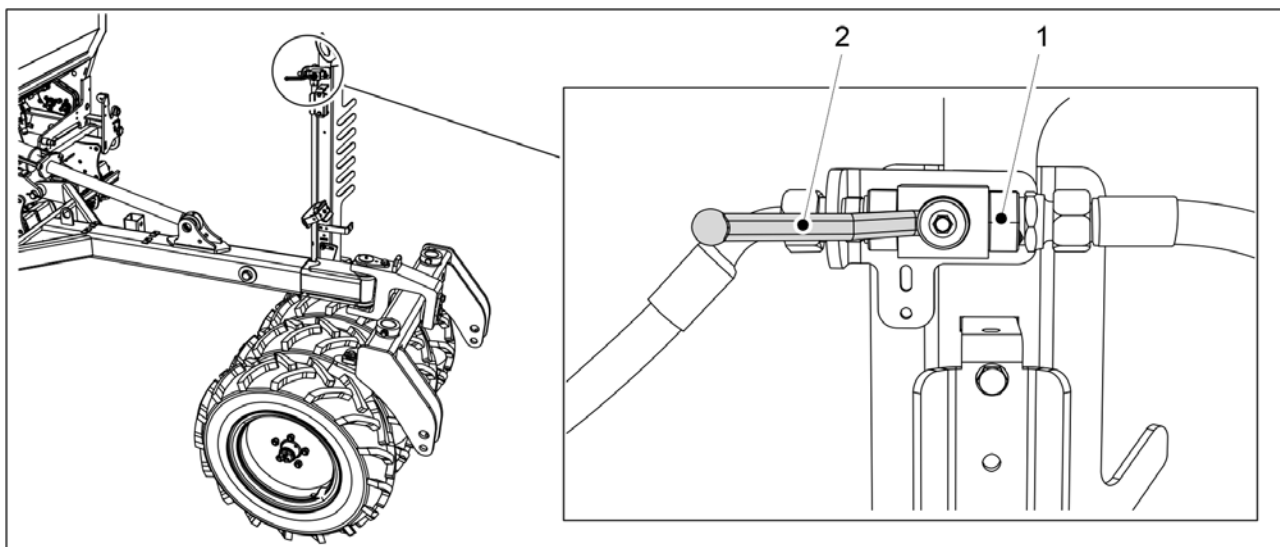
- Technika pastatyta lygiai, kai technikos šoninė juosta (1) yra horizontalioje padėtyje.



**Paveikslėlis. 5.3.4 - 129. Cilindro reguliavimo skersiniai**

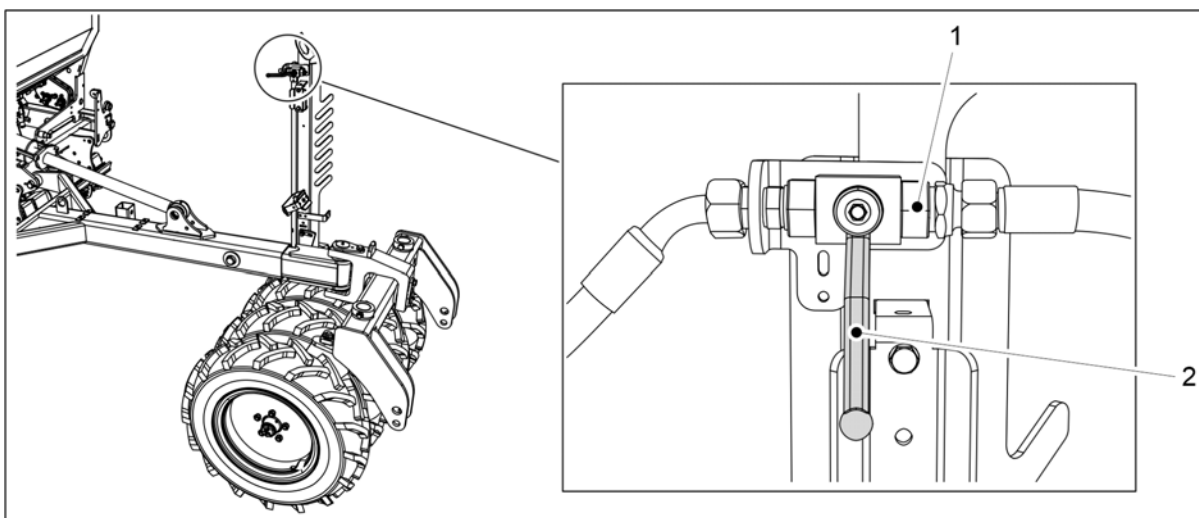
1. Sukite skersinius (2) aplink cilindro (1) veleną.
2. Atsargiai sukite cilindrą prie skersinių ir apžiūrėkite, ar technika pastatyta tiesiai.
  - Jeigu reikia, ištraukite cilindrą ir pridėkite arba išimkite skersinių, kad technika stovėtų lygiai.

### 5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas



**Paveikslėlis. 5.3.5 - 130. Kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo atidarymas**

1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą (1), kai paruošiate techniką darbui.
  - Rutulinis vožtuvas uždarytas, kai rankena (1) yra vienoje linijoje su rutuliniu vožtuvu.



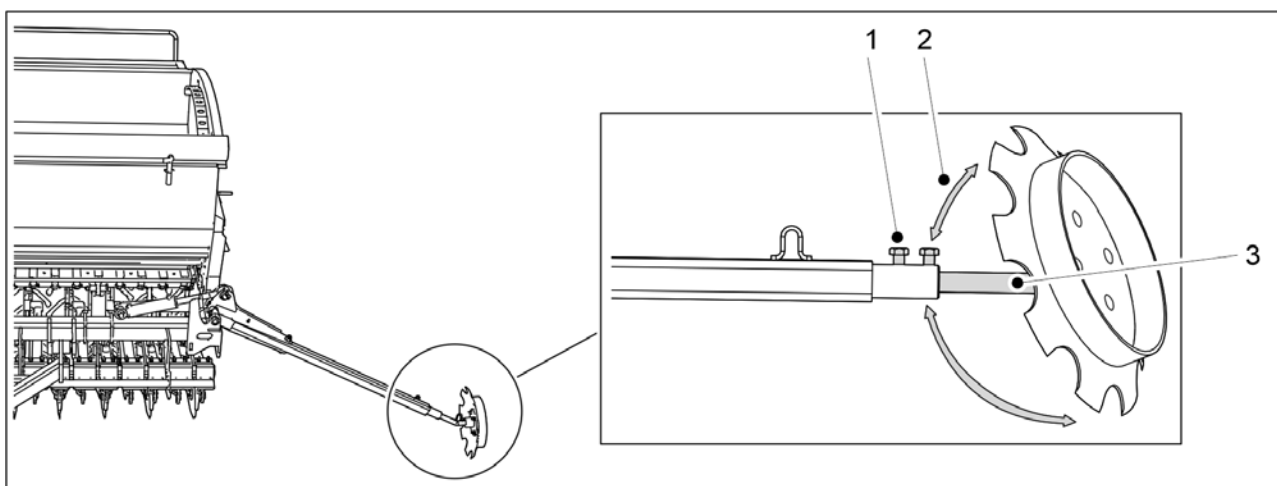
**Paveikslėlis. 5.3.5 - 131. Kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo uždarymas**

2. Prieš pradėdami ir atlikdami techninės priežiūros darbus, uždarykite kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą (1).
  - Rutulinis vožtuvas uždarytas, kai rankena (2) yra statmenoje padėtyje rutulinio vožtuvo atžvilgiu.

### 5.3.6 Traktoriaus valdymo užtikrinimas

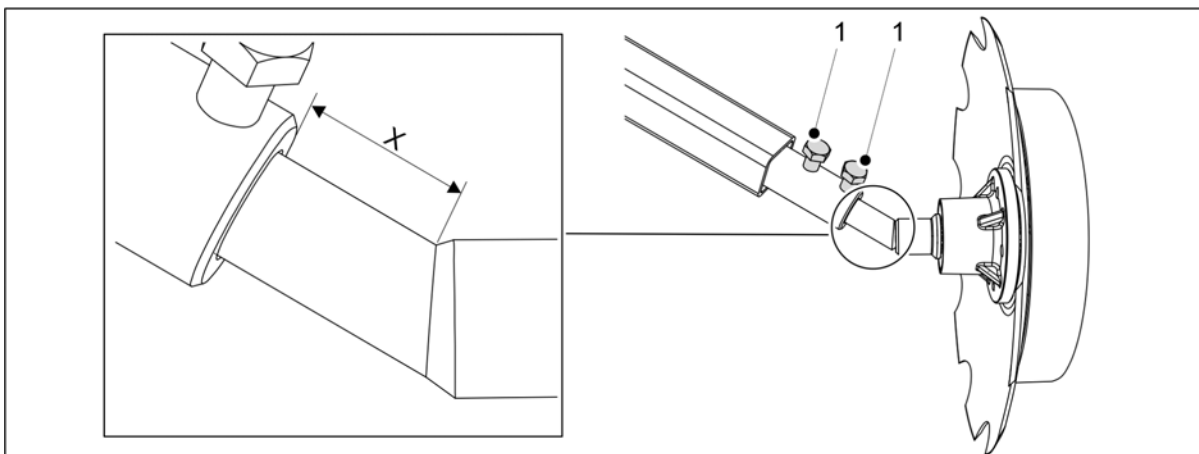
Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*. Mažo traktoriaus vairo jautrumas gali pablogėti jam velkant eilinę sėjamąją, nes dalis eilinės sėjamosios svorio tenka traktoriaus galinei ašiai. Jeigu vairo jautrumas prastas, rekomenduojame naudoti traktoriui papildomus priekinius svorius. Taip pat reikėtų išjungti traktoriaus svorio perkėlimo sistemą, nes naudojant svorio valdymo sistemą, kėlimo įtaiso aukštis gali keistis pagal apkrovą ir turėti poveikio sėjimo gyliui.

### 5.3.7 Vidurinių ženklintuvų reguliavimas



Paveikslėlis. 5.3.7 - 132. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas

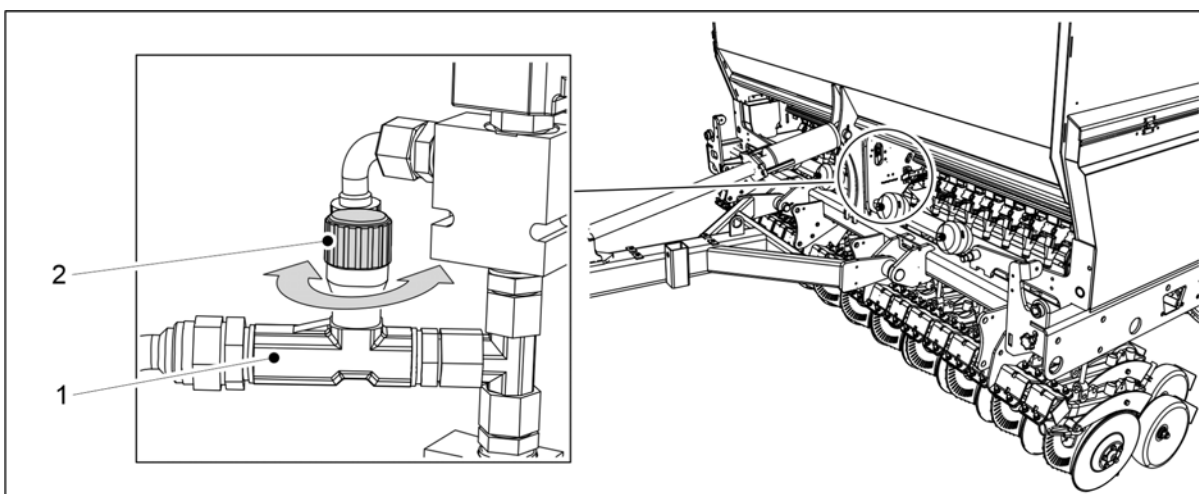
1. Atsukite du varžtus (1).
2. Sureguliuokite suvedimą (2), pasukdami diską aplink ašį (3).
  - Vidurinis ženklintuvas turi padaryti pakankamai gilią vagelę, kad ji būtų matoma dirvoje. Atstumas tarp sėjamosios vidurio linijos ir vidurinio ženklintuvo padarytos vagelės turi būti 3 metrai naudojant „FORTE 300 EVO“ ir 4 metrai naudojant „FORTE 400 EVO“. Tačiau reguliavimas yra tik orientacinio pobūdžio. Patikrinkite reguliavimą lauke, kad išvengtumėte sėklų persidengimo [ir 6.18 Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas](#) juostų. Sėjos persidengimas ir juostos gali atsirasti, jeigu operatorius traktoriuje, pavyzdžiui, sėdi kampu.
3. Sureguliuokite ženklintuvo ašies (3) plotį.



**Paveikslėlis. 5.3.7 - 133. Numatytasis pločio reguliavimo matavimas**

- „FORTE 300 EVO“. X = 50 mm  
„FORTE 400 EVO“. X = 180 mm  
Matavimai yra orientaciniai.

4. Priveržkite du varžtus (1).

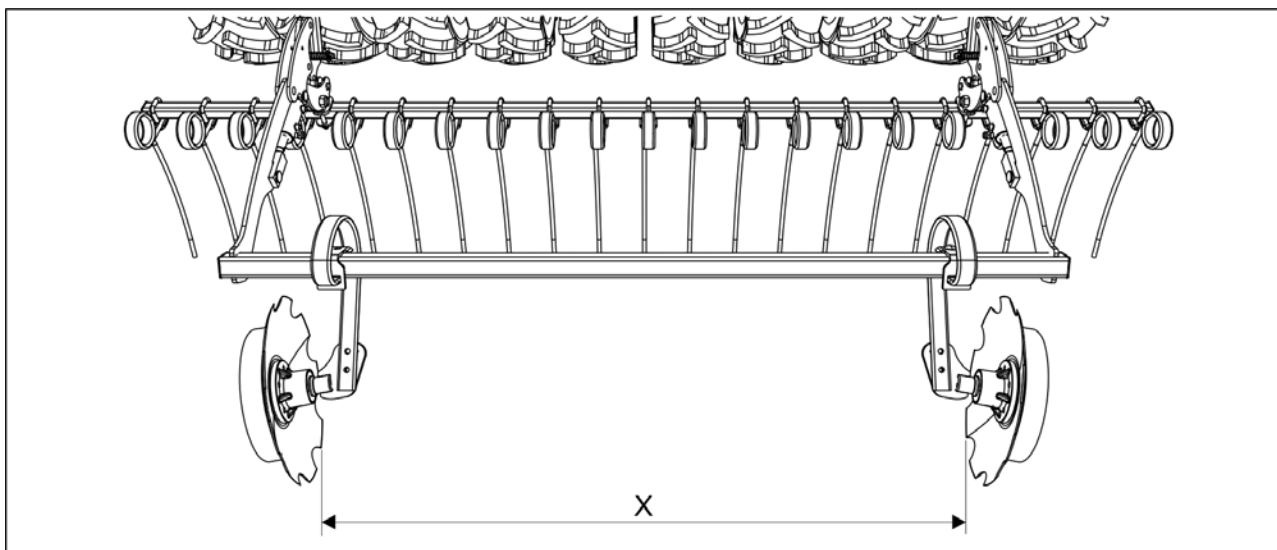


**Paveikslėlis. 5.3.7 - 134. Vidurinių ženklintuvų kėlimo greičio reguliavimas**

5. Reguluokite vidurinių ženklintuvų kėlimo greitį sukdami ribojamojo vožtuvo (1) rankenėlę (2).

- Mažinkite greitį sukdami rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę.  
Didinkite greitį sukdami rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę.

### 5.3.8 Galinių ženklintuvų pločio reguliavimas

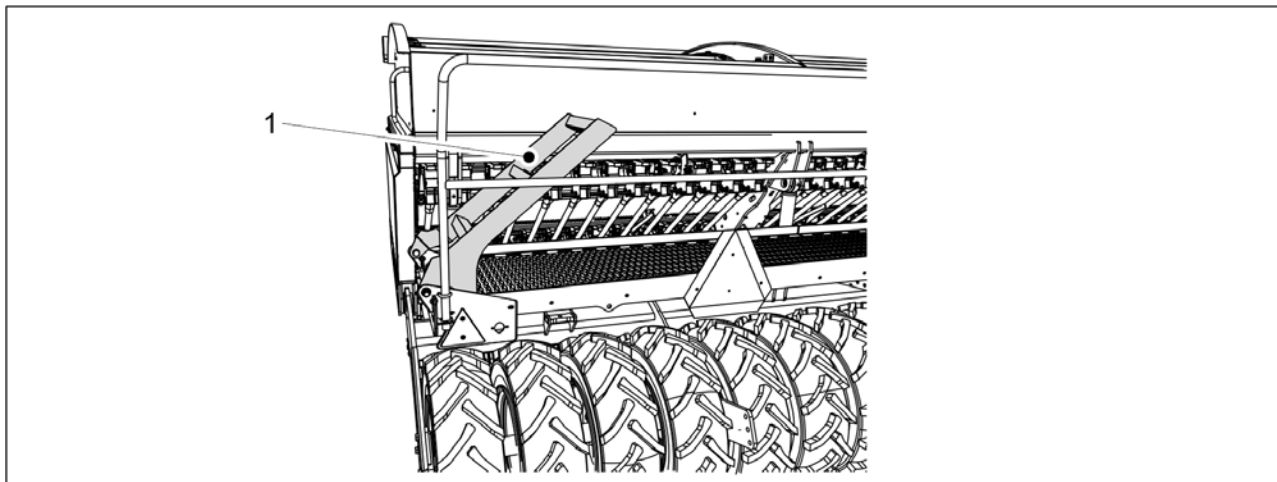


**Paveikslėlis. 5.3.8 - 135. Galinių ženklintuvų pločio reguliavimas**

1. Pagal technologinių vėžių tarpvėžės plotį sureguliuokite tarpą tarp diskų – matmuo X.
  - Galimi technologinių vėžių pločiai pateikti [1.2 Techniniai duomenys](#) skyrelyje.

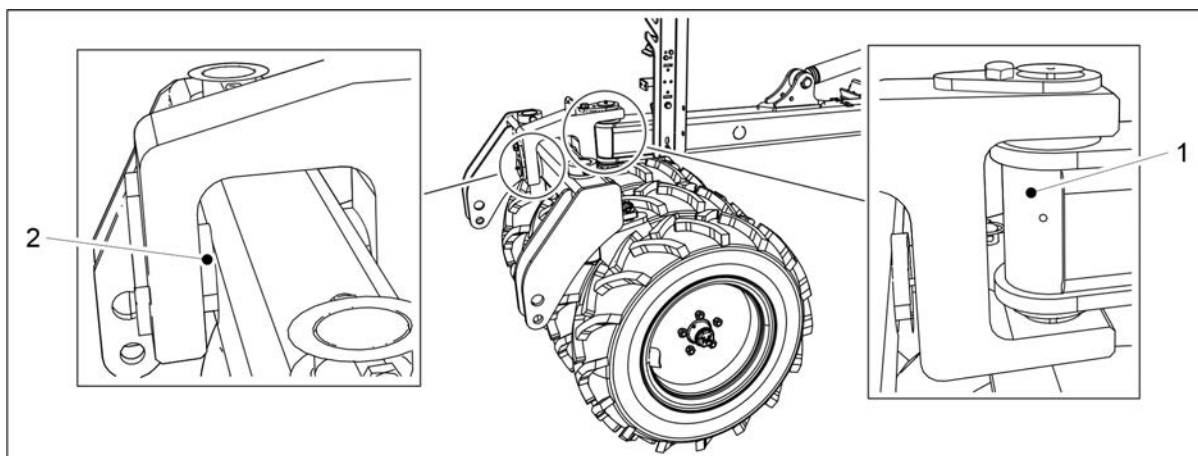
## 6 Technikos reguliavimas ir naudojimas

### 6.1 Technikos pastatymas į transportavimo padėtį



**Paveikslėlis. 6.1 - 136. Darbinės platformos laipteliai**

1. Nulenkite darbinę platformą taip, kad laipteliai (1) būtų viršuje.
  - Pakėlus laipteliai bus pakreipti maždaug 40 laipsnių kampu į darbinę platformą.
2. Pakelkite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
3. Suaktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta [6.3.1 Funkcijos STOP ALL \(stabdyti viską\) naudojimas](#) skyrelyje.
4. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, užtikrinkite, kad viduriniai ženklintuvai būtų nustatyti į transportavimo padėtį ir jų rutuliniai vožtuvai būtų uždaryti pagal [3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas](#) skyrelio nurodymus.
5. Uždarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal [5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas](#) skyrelio nurodymus.
6. Patikrinkite padangų slėgį pagal [7.1.3 Padangų slėgio patikra](#) skyrelio nurodymus.
7. Užtikrinkite, kad technika būtų švari.
  - Jeigu reikia, išvalykite techniką pagal [7.3 Valymas](#) skyrelio nurodymus.
8. Apžiūrėkite transportavimo ratų varžtus, ar gerai priveržti pagal [7.1.2.1 Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra](#) skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.
9. Patikrinkite, ar guolių varžtai gerai priveržti pagal [7.1.2.2 Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra](#) skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.
10. Jeigu technikoje yra standartinis vilkimo strypas, apžiūrėkite, ar vilkimo įtaiso varžtai gerai priveržti pagal [7.1.2.6 Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra](#) skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.

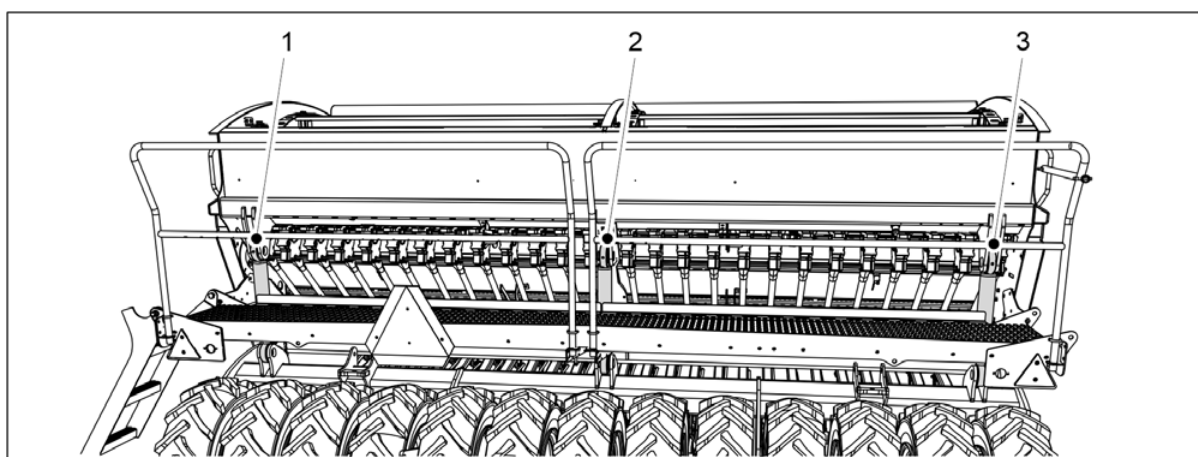


**Paveikslėlis. 6.1 - 137. Tankinamųjų ratų kaiščiai**

11. Jeigu technikoje yra tankinamieji ratai, apžiūrėkite, ar tankinamųjų ratų kaiščiai (1, 2) uždaryti.
12. Jeigu eilinėje sėjamojoje yra standartinis vilkimo strypas, įsitikinkite, kad traktoriaus vilkimo įtaisas būtų įjungtas ir užfiksuotas.
13. Jeigu eilinėje sėjamojoje yra tankinamieji ratai, įsitikinkite, kad traktoriaus jungties svirtys būtų užfiksuotos tankinamuosiuose ratuose.

## 6.2 Technikos pastatymas į darbinę padėtį

1. Įsitikinkite, kad prie kėlimo grandinės prijungtas traktoriaus vožtuvas nėra slankioje padėtyje.
2. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
3. Sąsajoje išjunkite STOP ALL (stabdyti viską) pagal instrukciją 6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas.
4. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, atidarykite vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus pagal 3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.



**Paveikslėlis. 6.2 - 138. Kėlimo cilindras**

5. Nuleiskite kėlimo cilindrą į jų apatinę padėtį, naudodami traktoriaus hidraulinę sistemą.

- „FORTE 300 EVO“ turi 1 kėlimo cilindrą (2). „FORTE 400 EVO“ turi 3 kėlimo cilindrus (1–3).

## 6.3 „SeedPilot“ valdymo sistemos naudotojo nuostatos

### 6.3.1 Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas



#### PAVOJUS

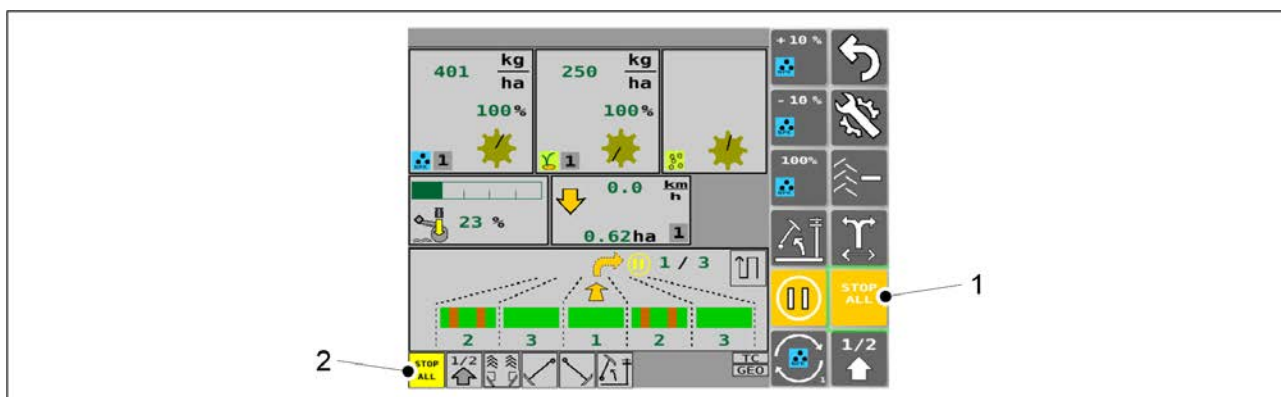
Prieš pradėdant ir atliekant kalibravimo bandymą, būtina įjungti funkciją STOP ALL (stabdyti viską).



#### PAVOJUS

Nepakanka vien tik įjungti funkciją STOP ALL (stabdyti viską), taip pat turi būti uždaryti vidurinių ženklintuvų rutuliniai vožtuvai. Nurodymus rasite [3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas](#) skyrelyje.

- Funkcija STOP ALL (stabdyti viską) atjungia vidurinio ir galinio ženklintuvų solenoidų ir technologinės vėžės sankabų maitinimą. Trašų tikslinės normos reguliavimo linijinė pavara, veikia, nors funkcija STOP ALL (stabdyti viską) yra įjungta.



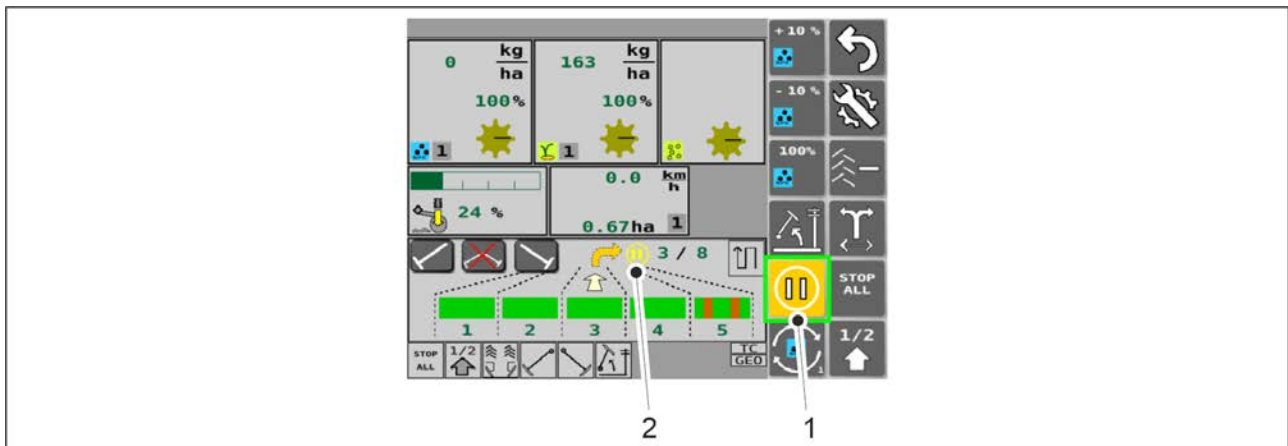
**Paveikslėlis. 6.3.1 - 139. STOP ALL (stabdyti viską)**

- Funkcija STOP ALL (stabdyti viską) įjungiama automatiškai. Funkcija išjungiama važiavimo ekrane, paspaudus mygtuką STOP ALL (stabdyti viską) (1). Kai funkcija STOP ALL (stabdyti viską) yra įjungta, langelis (2) tampa geltonas, o kai ji išjungta, langelis tampa pilkas.

### 6.3.2 Funkcijos „PAUSE“ (pristabdymas) naudojimas

- Funkcija „PAUSE“ (pristabdymas) sustabdo technologinių vėžių skaitiklį – t. y., galite pakelti ir nuleisti techniką nedidindami technologinių vėžių skaitiklio vertės. Tačiau technikos ploto skaitiklis toliau veiks, net jei „PAUSE“ (pristabdymas) funkcija įjungta.
- Įjungus valdymo skydelį, funkcija PAUSE (pristabdymas) įjungiama automatiškai. Darbo metu, kai suaktyvinta funkcija STOP ALL (stabdyti viską), funkcija PAUSE (pristabdymas) suaktyvinama automatiškai.



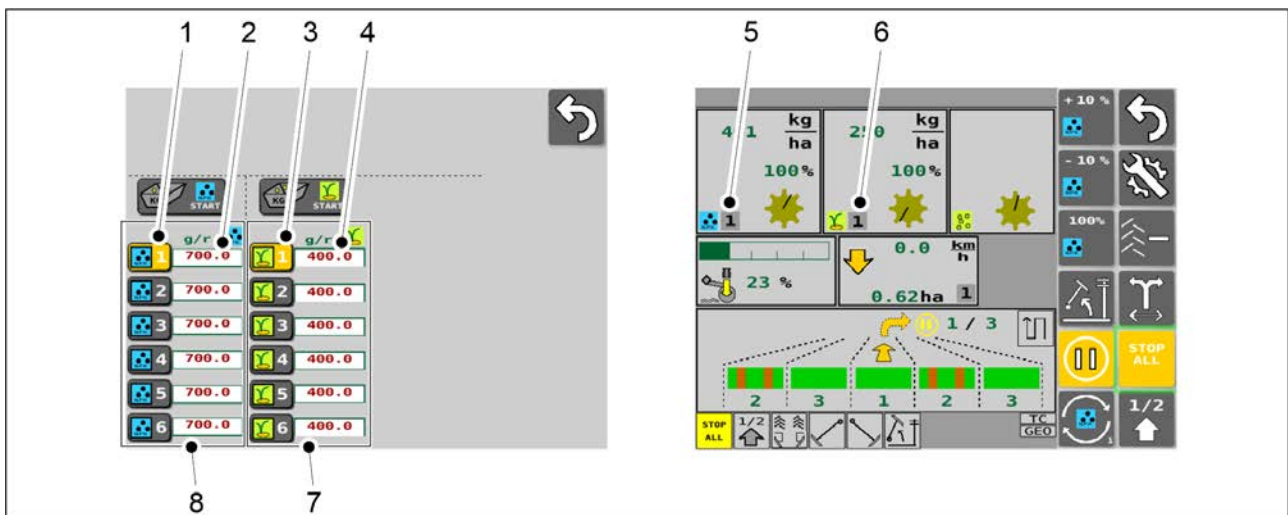


Paveikslėlis. 6.3.2 - 140. „PAUSE“ (pristabdymas)

1. Išjunkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską).
2. Paspauskite mygtuką PAUSE (pristabdymas) (1).
  - Kai mygtukas (1) yra geltonas, funkcija PAUSE (pristabdymas) suaktyvinta. Šiuo atveju PAUSE (pristabdymo) indikatorius (2) taip pat rodomas važiavimo ekrane. Kai mygtukas (1) yra pilkas, funkcija PAUSE (pristabdymas) neprieinama. Šiuo atveju PAUSE (pristabdymo) indikatoriaus (2) važiavimo ekrane nėra.

### 6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams

- Valdymo sistemos PIN kodas kalibravimo bandymo rezultatams įvesti yra „3“.

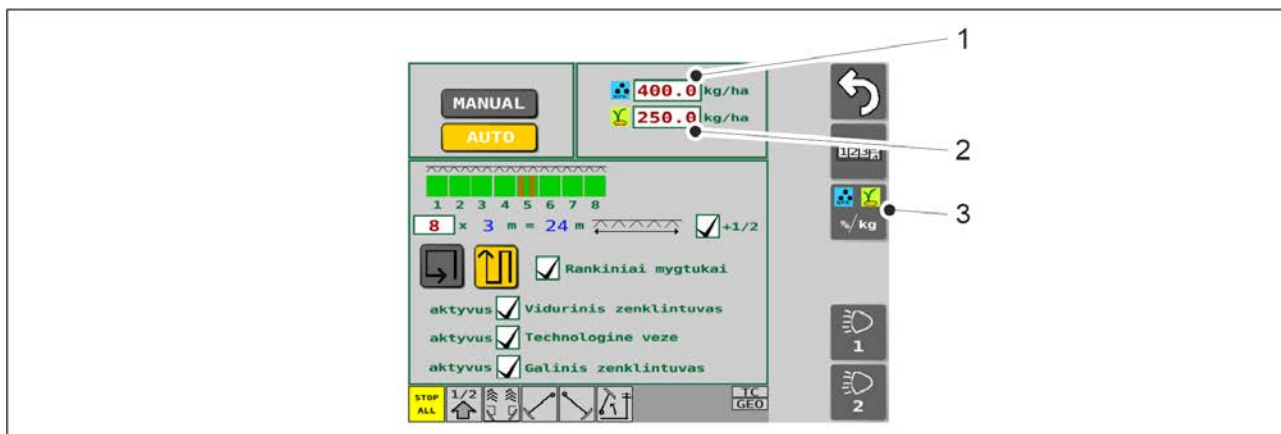


Paveikslėlis. 6.3.3 - 141. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams

- Kalibravimo bandymų rezultatai išsaugomi kalibravimo bandymų ekrane. Trąšoms yra 6 atmintinių lizdai (8), o sėkloms – 6 lizdai (7).
  - Paspauskite skaičiaus mygtuką (1) ir trąšoms pasirinkite norimą kalibravimo bandymo rezultatą. Atitinkamas skaičius rodomas važiavimo ekrane (5). Trąšų kalibravimo bandymo rezultatas įvedamas rankomis, paspaudus norimą skaitinę vertę (2).
  - Paspauskite skaičiaus mygtuką (3) ir sėkloms pasirinkite norimą kalibravimo bandymo rezultatą. Atitinkamas skaičius rodomas važiavimo ekrane (6). Sėklų kalibravimo bandymo rezultatas įvedamas rankomis, paspaudus norimą skaitinę vertę (4).

Kalibravimo bandymo atlikimo instrukcijos pateikiamos [6.8 Gaminio kalibravimas](#) skyrelyje.

### 6.3.4 Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas

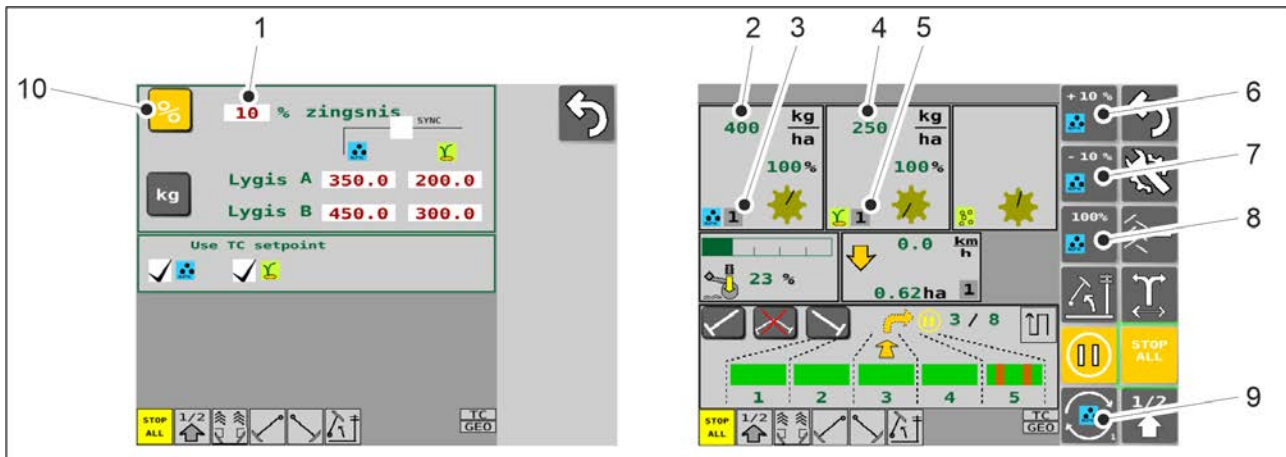


Paveikslėlis. 6.3.4 - 142. Tiksliniai skaičiai

1. Eikite į sėjimo nuostatų ekraną naudotojo sąsajoje.
2. Mygtuku (1) nustatykite naują trąšų tikslinę normą.
3. Mygtuku (2) nustatykite naują sėklų tikslinę normą.
4. Paspauskite mygtuką (3) ir perjunkite į nuotolinio valdymo režimą.
  - Galimos trys valdymo metodo pasirinkimo parinktys.

#### 6.3.4.1 Trąšų ir sėklų % vertės reguliavimas

- Valdymas vykdomas reguliuojant žingsnio vertę.
- Važiavimo ekrane esančios 2–9 funkcijos skiriasi priklausomai nuo technikos turinio.



**Paveikslėlis. 6.3.4.1 - 143. % reguliavimo pasirinkimas ir važiavimo ekrano funkcijos**

1. Nuotolinio valdymo nuostatų ekrane paspauskite mygtuką STEP VALUE (žingsnio vertė) (1) ir nustatykite naują vertę.
2. Paspauskite % mygtuką (10) ir pasirinkite valdymo metodą.
3. Važiavimo ekrane paspauskite mygtuką SELECT (pasirinkti) (9), kad nustatytumėte trąšų arba sėklų nuotolinį valdymą.
  - Pasirinkto nuotolinio valdymo (trąšų arba sėklų) indikatorius rodomas ant mygtukų (6–9).

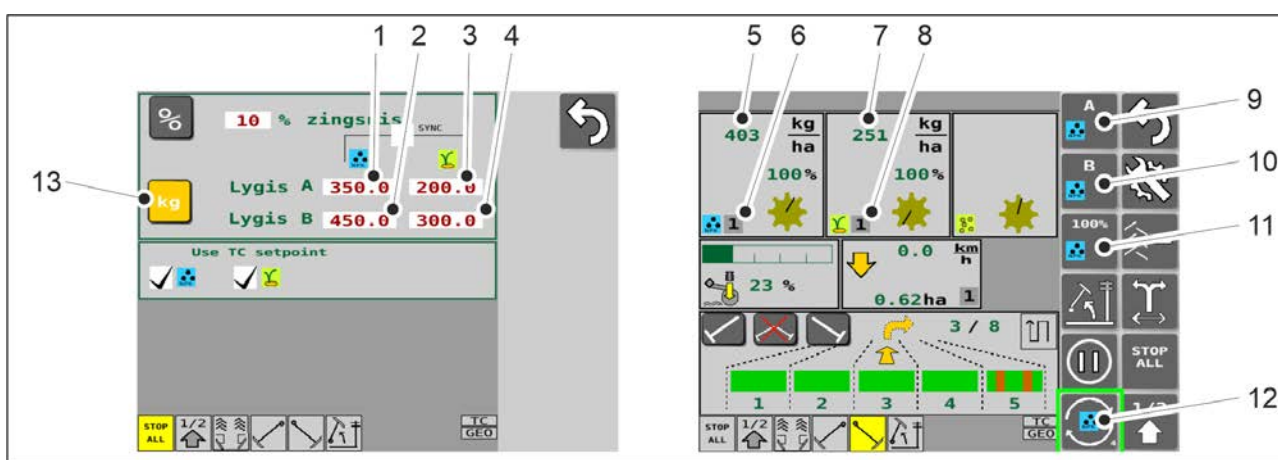
Lentelė. 6.3.4.1 - 18. Važiavimo ekrano funkcijos, kai naudoti pasirinktas % reguliavimas

Numeris	Funkcija
2.	Iš technikos išeinantis trąšų kiekis. Kilogramai yra nustatomi pagal linijinės pavaros padėtį.
3.	Aktyvaus trąšų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi <a href="#">6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje</a>.</li> </ul>
4.	Iš technikos išeinantis sėklų kiekis. Kilogramai yra nustatomi pagal linijinės pavaros padėtį.
5.	Aktyvaus sėklų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi <a href="#">6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje</a>.</li> </ul>
6.	+10 % mygtukas <ul style="list-style-type: none"> <li>● Paspaudus mygtuką padidėja tikslinis kiekis nustatyto žingsniu</li> </ul>

7.	-10 % mygtukas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paspaudus mygtuką sumažėja tikslinis kiekis nustatytu žingsniu</li> </ul>
8.	100 % mygtukas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paspaudus mygtuką bus atkurtas ekrane „Seeding settings“ (sėjimo nuostatos) nurodytas tikslinis kiekis</li> </ul>

### 6.3.4.2 Trašų ir sėklų vertės kg reguliavimas

- Valdoma naudojant du skirtingus kiekius kilogramais (A ir B lygiai).
- Važiavimo ekrane esančios 5–12 funkcijos skiriasi priklausomai nuo technikos turinio.



**Paveikslėlis. 6.3.4.2 - 144. Reguliavimo kilogramais pasirinkimas ir važiavimo ekrano funkcijos**

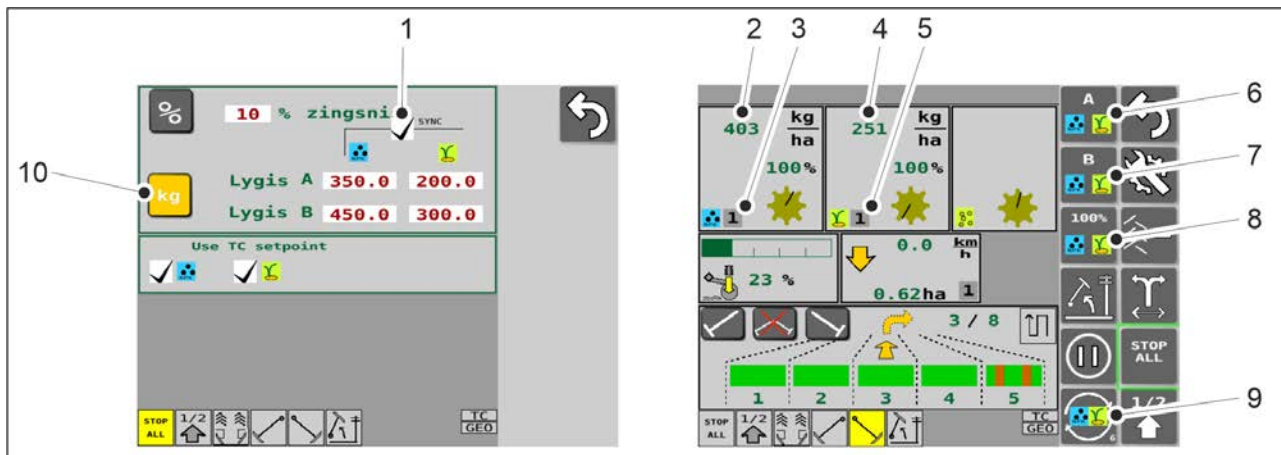
1. Nuotolinio valdymo nuostatų ekrane paspauskite mygtuką FERTILISER LEVEL A (trašų A lygis) (1) ir nustatykite naują vertę.
2. Paspauskite mygtuką FERTILISER LEVEL B (trašų B lygis) (2) ir nustatykite naują vertę.
3. Paspauskite mygtuką SEED LEVEL A (sėklų A lygis) (3) ir nustatykite naują vertę.
4. Paspauskite mygtuką SEED LEVEL B (sėklų B lygis) (4) ir nustatykite naują vertę.
5. Paspauskite mygtuką „kg“ (13) ir pasirinkite valdymo metodą.
6. Važiavimo ekrane paspauskite mygtuką SELECT (pasirinkti) (12), kad nustatytumėte trašų arba sėklų nuotolinį valdymą.
  - Pasirinkto nuotolinio valdymo (trašų arba sėklų) indikatorius rodomas ant mygtukų (9–12).

Lentelė. 6.3.4.2 - 19. Važiavimo ekrano funkcijos, kai naudoti pasirinktas kg reguliavimas

Numeris	Funkcija
5.	Iš technikos išeinantis trąšų kiekis. Kilogramai yra nustatomi pagal linijinės pavaros padėtį.
6.	Aktyvaus trąšų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). <ul style="list-style-type: none"> <li>Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi <a href="#">6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje</a>.</li> </ul>
7.	Iš technikos išeinantis sėklų kiekis. Kilogramai yra nustatomi pagal linijinės pavaros padėtį.
8.	Aktyvaus sėklų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). <ul style="list-style-type: none"> <li>Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi <a href="#">6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje</a>.</li> </ul>
9.	A mygtukas <ul style="list-style-type: none"> <li>Paspaudus mygtuką suaktyvinamas tikslinio kiekio A lygis</li> </ul>
10.	B mygtukas <ul style="list-style-type: none"> <li>Paspaudus mygtuką suaktyvinamas tikslinio kiekio B lygis</li> </ul>
11.	100 % mygtukas <ul style="list-style-type: none"> <li>Paspaudus mygtuką bus atkurtas ekrane „Seeding settings“ (sėjimo nuostatos) nurodytas tikslinis kiekis</li> </ul>

### 6.3.4.3 Trąšų ir sėklų vertės vienalaikis reguliavimas

- Vienu metu reguliuoti galima tik tada, kai:
  - technikoje yra trąšoms ir sėkloms skirtas nuotolinis valdymas;
  - nuotolinis valdymas nustatytas reguliuoti trąšas ir sėklas kilogramais.



**Paveikslėlis. 6.3.4.3 - 145. Vienalaikio reguliavimo pasirinkimas ir važiavimo ekrano funkcijos**

1. Nuotolinio valdymo nuostatų puslapyje nustatykite trąšų ir sėklų (kg) nuostatų A ir B lygių vertes pagal [6.3.4.2 Trąšų ir sėklų vertės kg reguliavimas](#).
2. Įjunkite vienalaikį reguliavimą paspaudę mygtuką SYNC (sinchronizuoti) (1).
  - Vienalaikis reguliavimas yra aktyvus, kai pažymėtas langelis (1).  
Kai langelis (1) neužpildytas, vienalaikis reguliavimas nesuaktyvintas.
3. Paspauskite mygtuką „kg“ (10) ir pasirinkite valdymo metodą.
4. Važiavimo ekrane paspauskite mygtuką SELECT (pasirinkti) (9), kad nustatytumėte trąšų ir sėklų vienalaikį nuotolinį valdymą.
  - Vienalaikio nuotolinio valdymo (trąšų ir sėklų) indikatorius rodomas ant mygtukų (6–9).

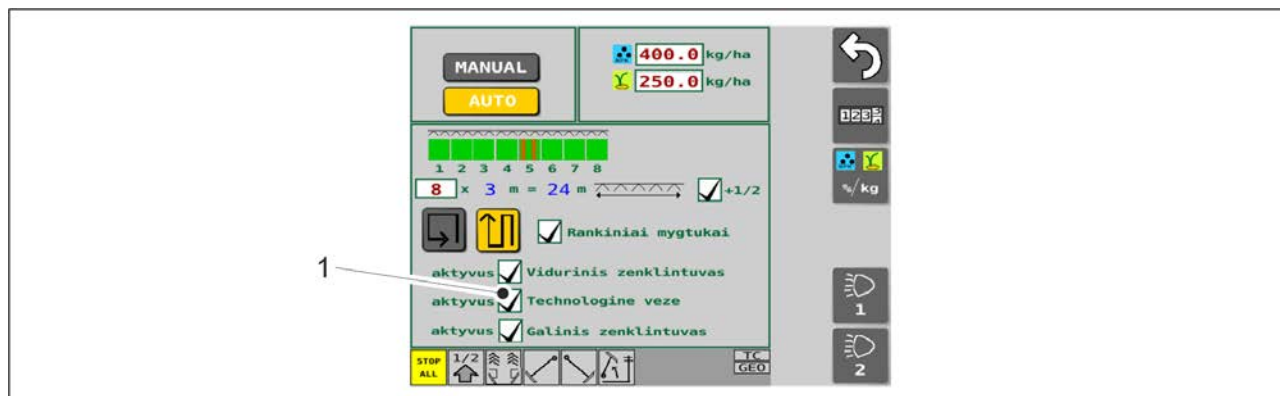
Lentelė. 6.3.4.3 - 20. Važiavimo ekrano funkcijos, kai naudoti pasirinktas vienalaikis reguliavimas

Numeris	Funkcija
2.	Iš technikos išeinantis trąšų kiekis
3.	Aktyvaus trąšų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi <a href="#">6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams</a> skyrelyje.</li> </ul>
4.	Iš technikos išeinantis sėklų kiekis
5.	Aktyvaus sėklų kalibravimo bandymo užprogramuota vertė (vertė gali būti nuo 1 iki 6). <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi <a href="#">6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams</a> skyrelyje.</li> </ul>
6.	A mygtukas <ul style="list-style-type: none"> <li>● Paspaudus mygtuką bus suaktyvintos trąšų ir sėklų A lygio tikslinės vertės, nustatytos ekrane „Remote Control Settings“ (nuotolinio valdymo nuostatos).</li> </ul>

7.	<p>B mygtukas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Paspaudus mygtuką bus suaktyvintos trąšų ir sėklų B lygio tikslinės vertės, nustatytos ekrane „Remote Control Settings“ (nuotolinio valdymo nuostatos).</li> </ul>
8.	<p>100 % mygtukas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Paspaudus mygtuką bus atkurtas ekrane „Seeding settings“ (sėjimo nuostatos) nurodytas tikslinis kiekis</li> </ul>

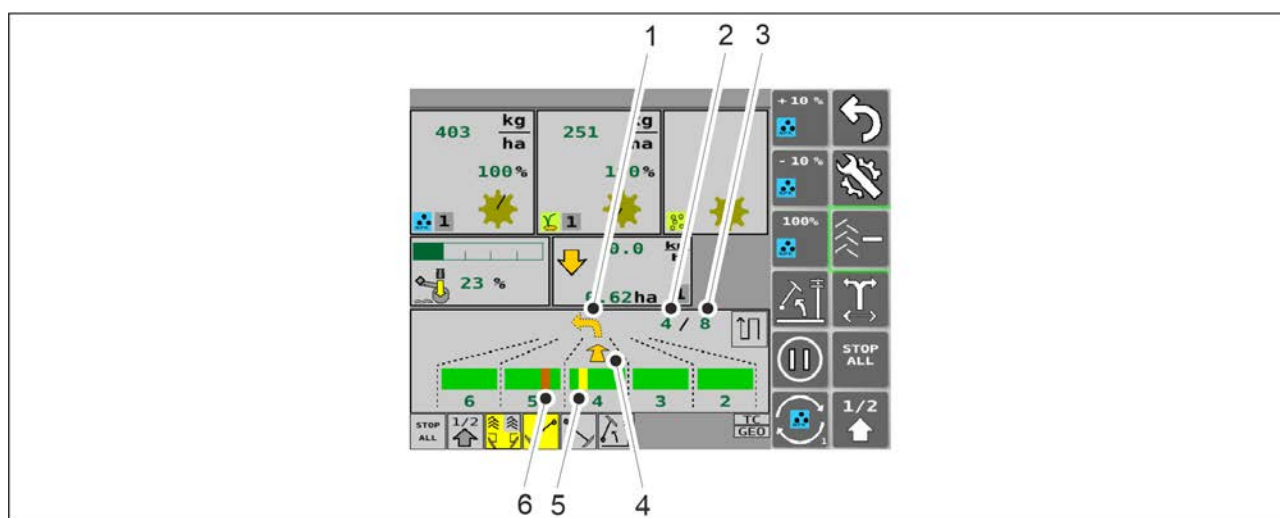
## 6.3.5 Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas

- Technologinės vėžės automatizavimas naudojamas technologinės vėžės sankabai įjungti arba išjungti. Kai technologinės vėžės sankaba yra įjungta, technologinei vėžei priskirtos eilės nebus apsėtos, bet vėžė bus įrežta.



Paveikslėlis. 6.3.5 - 146. Technologinės vėžės

- Įjunkite technologines vėžes, paspaudę langelį (1) sėjimo nuostatų ekrane.
  - Technologinė vėžė yra aktyvi, kai pažymėtas langelis (1).  
Technologinės vėžės yra neaktyvios, kai langelis (1) nepažymėtas.

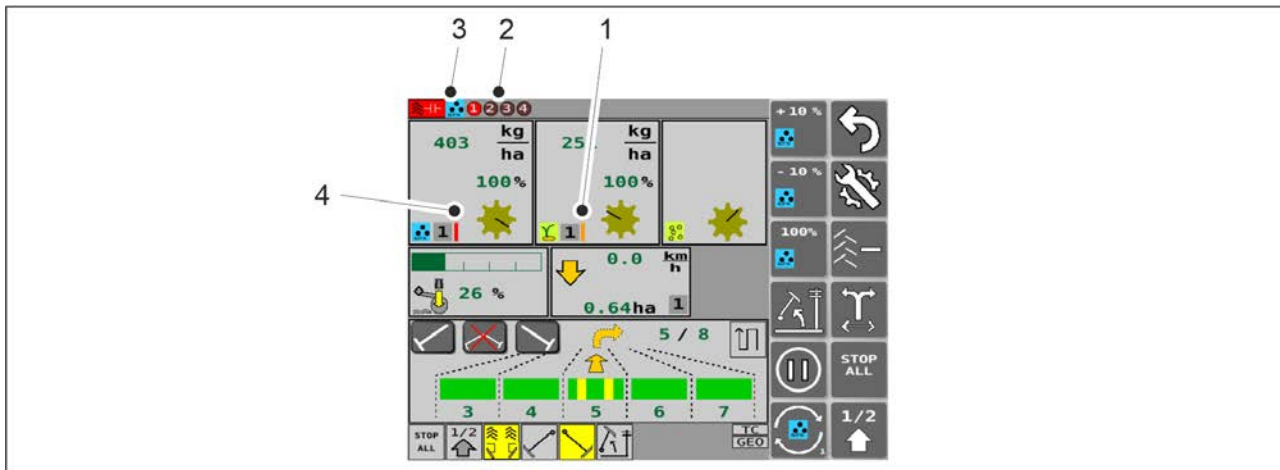


Paveikslėlis. 6.3.5 - 147. Technologinės vėžės automatizavimo naudojimas

- Technologinės vėžės automatizavimą galima rasti važiavimo ekrane. Apatinė rodyklė (4) ir skaičius viršutiniame kampe (2) rodo, kuria vėže važiuojama. Antras skaičius (3) rodo vėžių skaičių. Viršutinė rodyklė (1) rodo kito posūkio kryptį. Technologinė vėže yra raudona (6), kai ji neatlikta pravažiuotoje vėžėje. Technologinė vėže yra geltona (5), kai ji neatlikta pravažiuotoje vėžėje. Animacija atnaujinama kaskart pakėlus techniką galulaukėje.

### 6.3.5.1 Technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalai

- Technologinės vėžės sankabos funkcija stebima sėjamojoje, o bet kokie gedimai rodomi važiavimo ekrane kaip perspėjimo signalai.

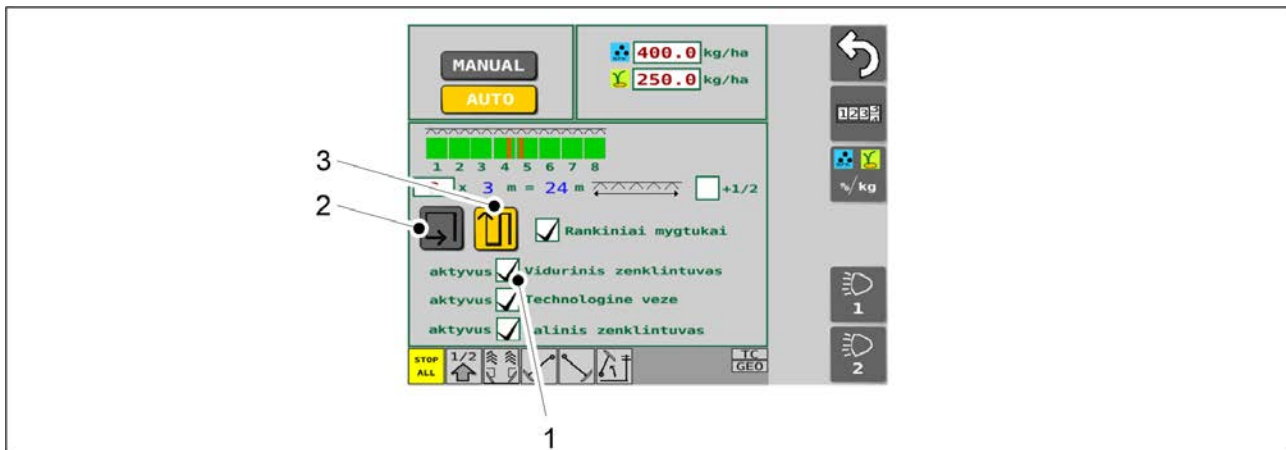


#### Paveikslėlis. 6.3.5.1 - 148. Technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalai

- Jei važiavimo ekrane rodoma vertikali oranžinė juostelė (1): technologinės vėžės sankaba sukasi darydama technologines vėžes. Jei technologinės vėžės sankaba sukasi ant dviejų, iš eilės važiuojančių technologinių vėžių, vertikali oranžinė juostelė tampa raudona.  
Jei važiavimo ekrane rodoma vertikali raudona juostelė (4): technologinės vėžės sankaba nesuka, kai nedaromos technologinės vėžės.  
Jei technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalai yra aktyvūs (perspėjimo signalų aktyvinimas aprašomas [4.1.4.4 Naudotojo nuostatos skyrelyje](#)), važiavimo ekrano viršuje kartu su raudona juostele rodomi indikatoriai, nurodantys perspėjimo signalo priežastį. Indikatorius (3) rodo, ar gedimas yra trąšų ar sėklų pusėje. Indikatorius (2) apima apskritimų skaičių 1–4. Raudonas skaičius apskritime rodo gedimo priežastį. Patikrinkite klaidų duomenis įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenų ekrane (žr. [7.10.3 Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenų skyrelį](#)).

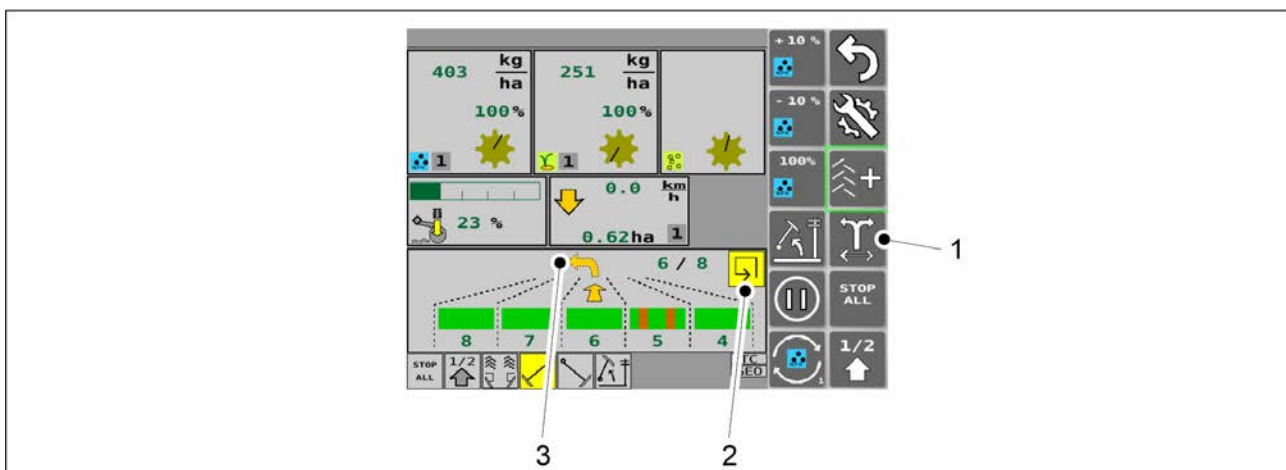


## 6.3.6 Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas



**Paveikslėlis. 6.3.6 - 149. Vidurinių ženklintuvų ir važiavimo režimo pasirinkimas**

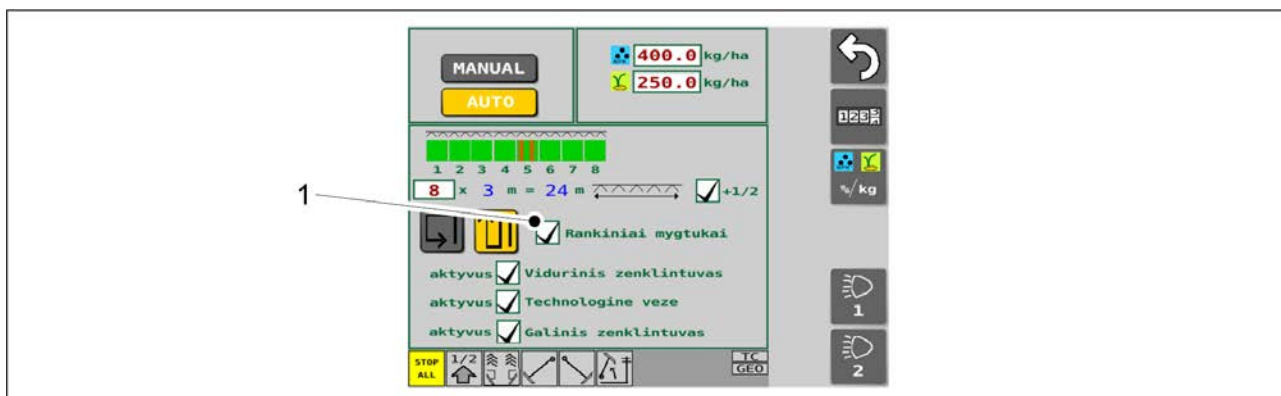
1. Sėjimo nuostatų ekrane paspauskite langelį (1), kad pasirinktumėte vidurinį ženklintuvą.
  - Vidurinis ženklintuvas naudojamas, kai pažymėtas langelis (1). Technologinės vėžės yra neaktyvios, kai langelis (1) nepažymėtas.
2. Sėjimo nuostatų ekrane pasirinkite važiavimo režimą.
  - Mygtukais pasirinkite važiavimo ratais aplink lauką (2) arba pirmyn ir atgal (3) režimą. Kai važiuojate aplink lauką, skaitikliai neveikia. Kai važiuojate pirmyn ir atgal, skaitikliai veikia ir viduriniai ženklintuvai pakeičia puses. Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.



**Paveikslėlis. 6.3.6 - 150. Vidurinių ženklintuvų automatizavimas**

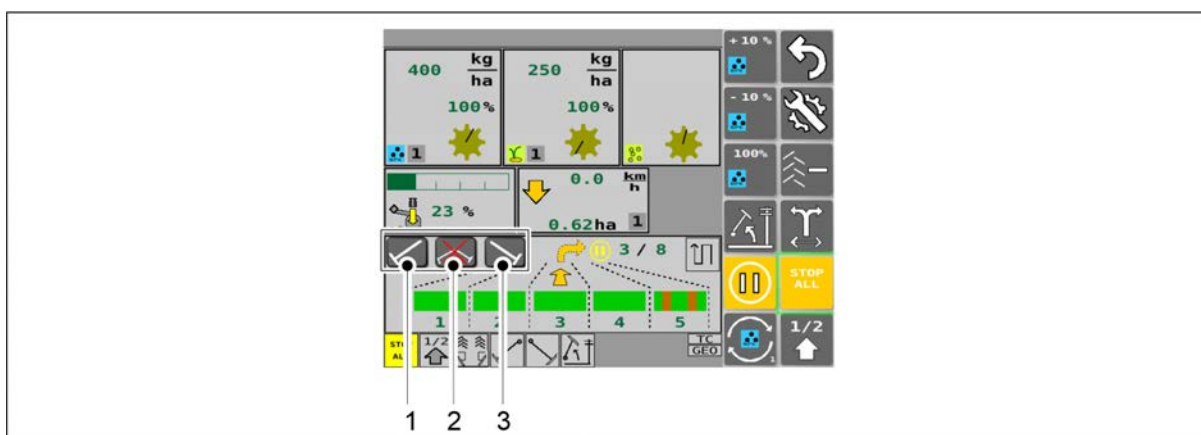
- Kai važiuojama aplink lauką, važiavimo ekrane važiavimo aplink langelis (2) yra geltonas. Kai važiuojama pirmyn ir atgal, ekrane rodoma važiavimo pirmyn ir atgal piktograma. Vidurinio ženklintuvo pusė pakeičiama paspaudus mygtuką SWITCHING OF THE MIDDLE MARKER SIDE (vidurinio ženklintuvo pusės pakeitimas) (1). Geltona rodyklė (3) rodo kito posūkio (kairėn / dešinėn) kryptį.

## 6.3.7 Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas



**Paveikslėlis. 6.3.7 - 151. Papildomų mygtukų pasirinkimas**

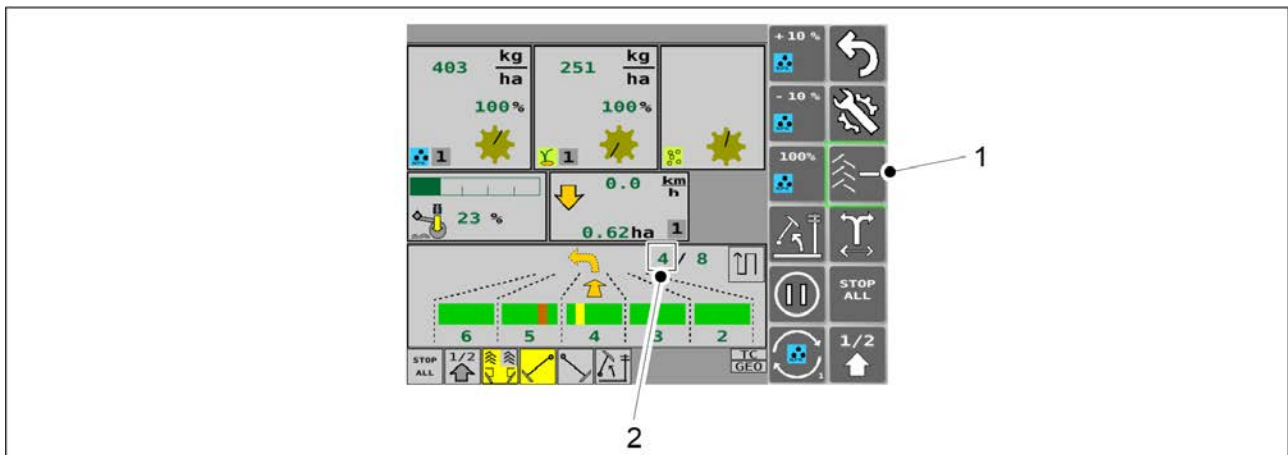
1. Sėjimo nuostatų ekrane paspauskite langelį (1), kad įjungtumėte vidurinio ženklintuvo pasirinkimo mygtukus.
  - Papildomi mygtukai naudojami, kai pažymėtas langelis (1). Papildomi mygtukai nenaudojami, kai langelis (1) nepažymėtas.



**Paveikslėlis. 6.3.7 - 152. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas**

- Kai pasirinkti papildomi mygtukai, važiavimo ekrane rodomi trys vidurinio ženklintuvo pasirinkimo mygtukai (1). Mygtukas (1) priverstinai įjungia kairįjį vidurinį ženklintuvą automatinio ir rankinio režimu. Mygtukas (3) priverstinai įjungia dešinįjį vidurinį ženklintuvą automatinio ir rankinio režimu. Mygtukas (2) neleidžia nuleisti abiejų vidurinių ženklintuvų automatinio ir rankinio režimu, netgi jei (1) ir (3) yra įjungti. Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

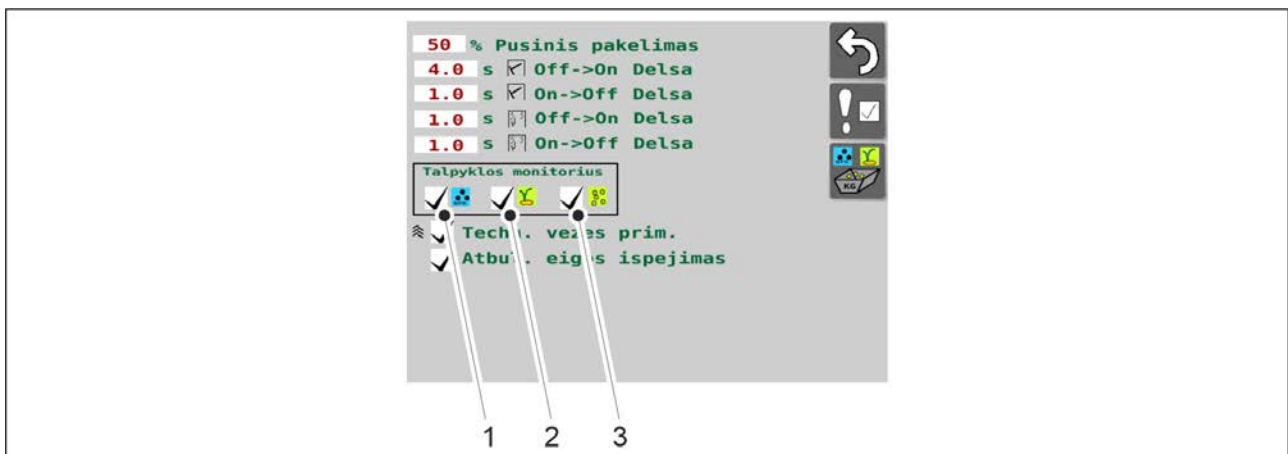
## 6.3.8 Technologinės vėžės skaitiklio pataisa



**Paveikslėlis. 6.3.8 - 153. Technologinės vėžės skaitiklio pataisa**

- Technologinės vėžės skaitiklio pataisos funkcija naudojama, kai technika netyčia be reikalo dar kartą pakeliama. Paspauskite mygtuką TRAMLINE COUNTER (technologinės vėžės skaitiklis) (1), kad sumažintumėte skaitiklio (2) vertę važiavimo pirmyn ir atgal režimu ir padidintumėte vertę važiavimo aplink režimu. Priklausomai nuo važiavimo režimo, mygtuke yra – arba + simbolis.

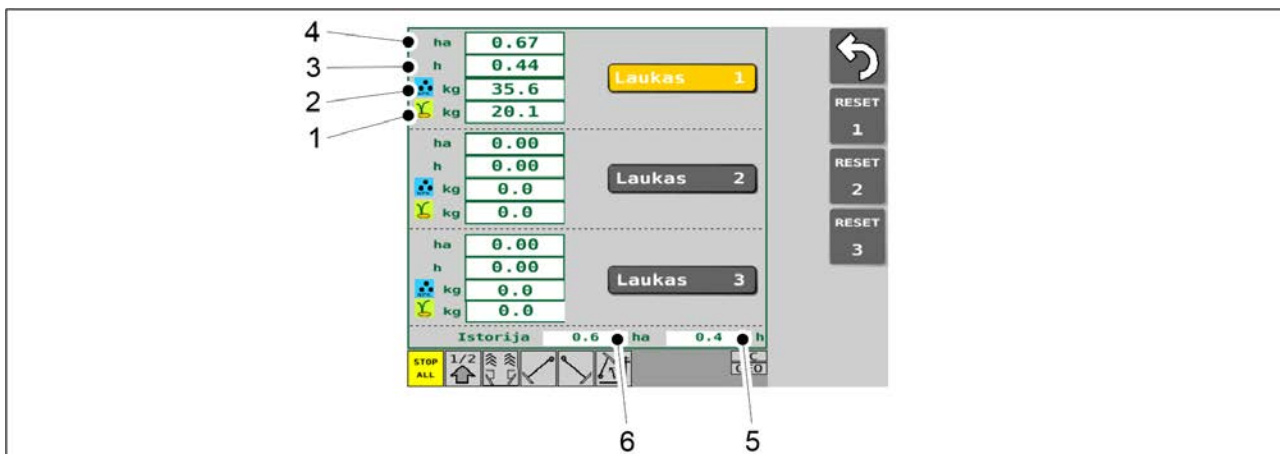
## 6.3.9 Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas



**Paveikslėlis. 6.3.9 - 154. Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas**

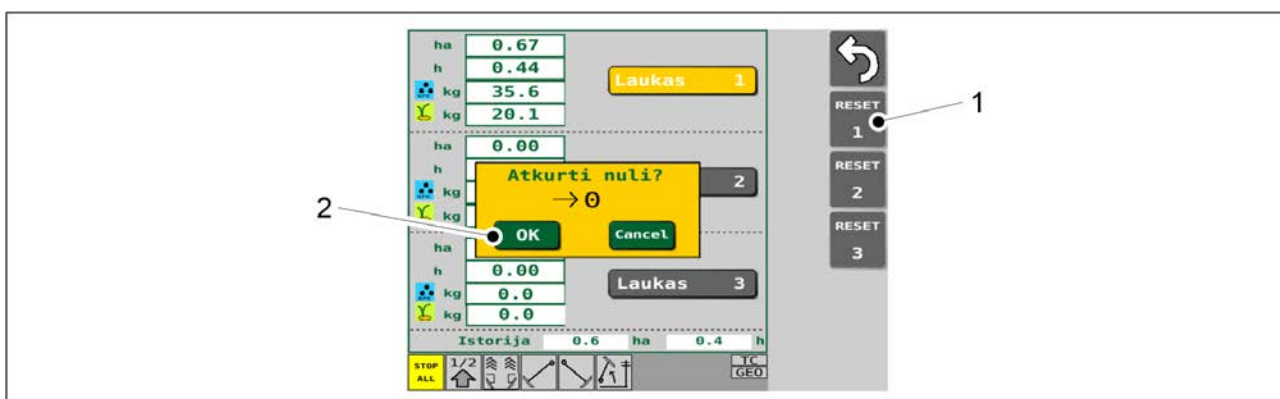
1. Paspauskite langelius (1–3), kad pasirinktumėte reikiamą bunkerio lygio jutiklį.
  - (1) langelis yra skirtas trąšoms, (2) – sėkloms, o (3) – mažoms sėkloms. Bunkerio lygio jutiklis naudojamas, kai pažymėtas langelis. Bunkerio lygio jutiklis nenaudojamas, kai langelis (1) nepažymėtas.

### 6.3.10 Ploto skaitiklių naudojimas



Paveikslėlis. 6.3.10 - 155. Ploto skaitikliai

- Konkrečios dalies skaitikliai rodo kiekvieno lauko apsėtą plotą (4), faktinį darbo laiką (3), bendrą sunaudotų trąšų kiekį (2) ir bendrą sunaudotų sėklų kiekį (1). Istorijoje rodomas apsėtas plotas (6) ir faktinis darbo laikas (5) per visą technikos eksploatavimo laikotarpį. Istorinių duomenų negalima atkurti.

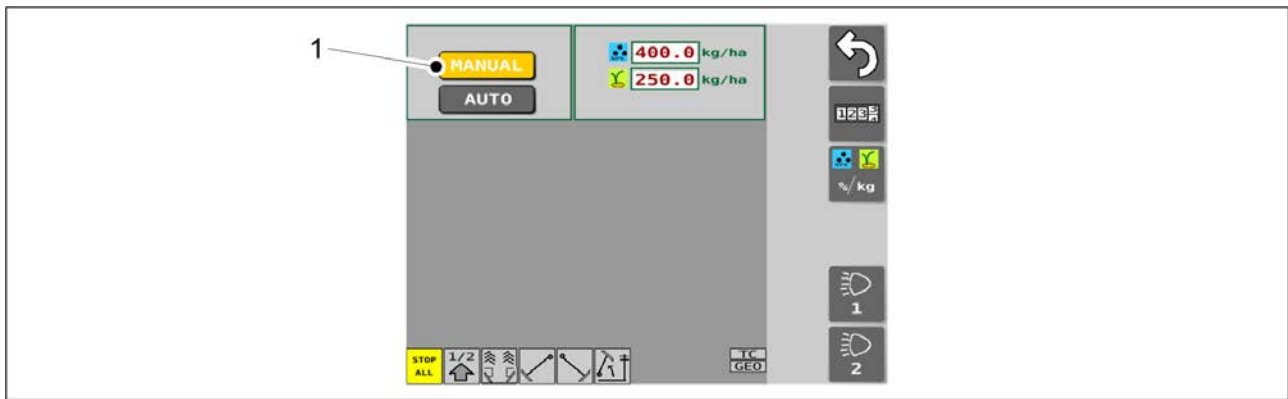


Paveikslėlis. 6.3.10 - 156. Ploto skaitiklių atkūrimas

1. Paspauskite mygtuką RESET (atkurti) (1), atitinkantį lauko numerį.
2. Paspauskite OK (gerai) (2) atkūrimui patvirtinti.

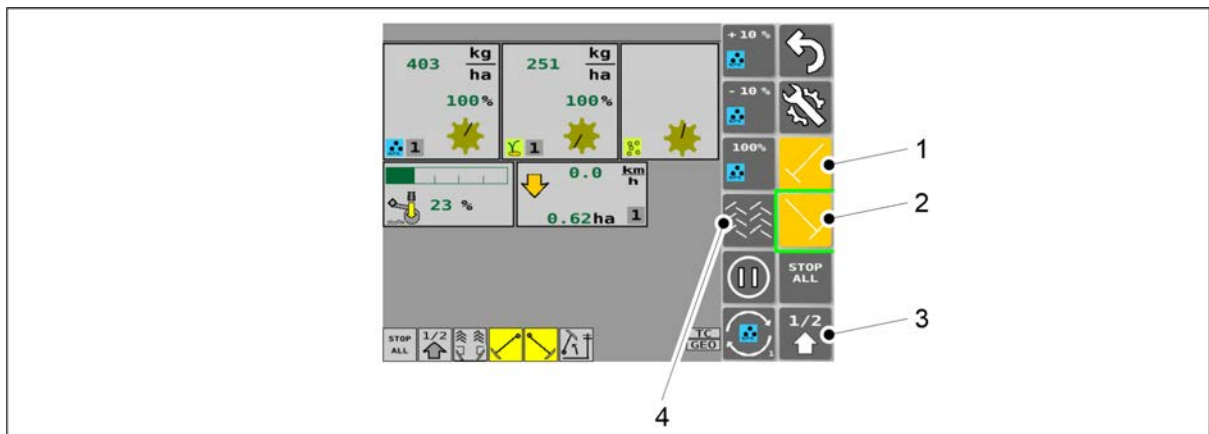
### 6.3.11 Rankinio režimo pasirinkimas

- Rankinis režimas pasirenkamas, kai technologinė vėžė ir ženklintuvai naudojami rankiniu būdu.



**Paveikslėlis. 6.3.11 - 157. Rankinio režimo pasirinkimas**

1. Paspauskite mygtuką MANUAL (rankinis) (1).
  - Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.



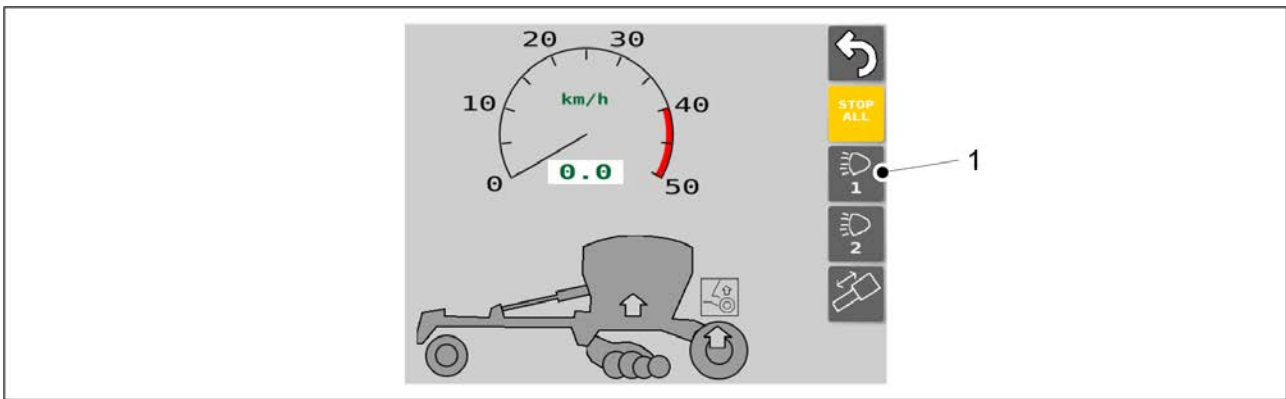
**Paveikslėlis. 6.3.11 - 158. Važiavimo ekranas dirbant rankiniu režimu**

1.	Kairysis vidurinis ženklintuvas <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Suaktyvinus įjungiamas vidurinio ženklintuvo nuleidimo funkcija</li> </ul>
2.	Dešinysis vidurinis ženklintuvas <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Suaktyvinus įjungiamas vidurinio ženklintuvo nuleidimo funkcija</li> </ul>
3.	Pusinis pakėlimas <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Suaktyvinus įjungiamas pusinis pakėlimas</li> </ul>
4.	Technologinės vėžės <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Technologinės vėžės veikia, kai suaktyvintos</li> </ul>

- Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

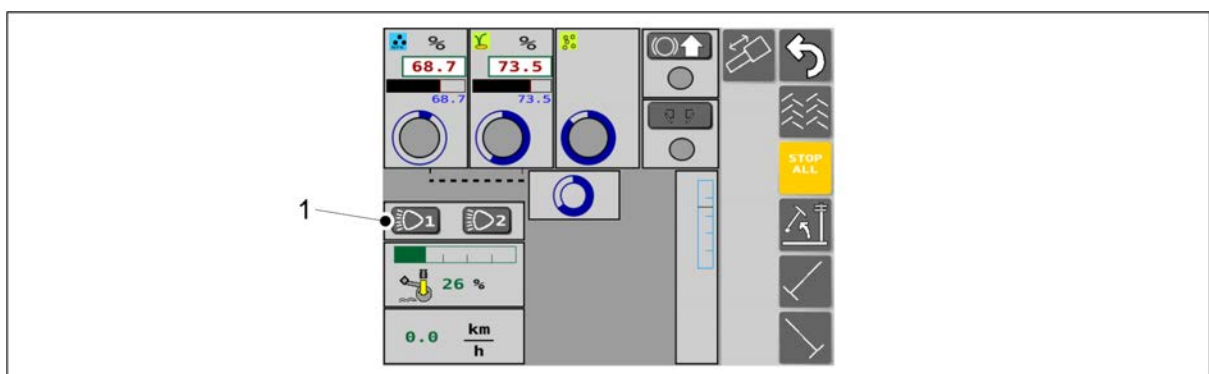
## 6.3.12 Darbinių žibintų naudojimas

- Tik „SeedPilot“ valdymo sistemoje. Darbinių žibintų 2 mygtukas neprieinamas.



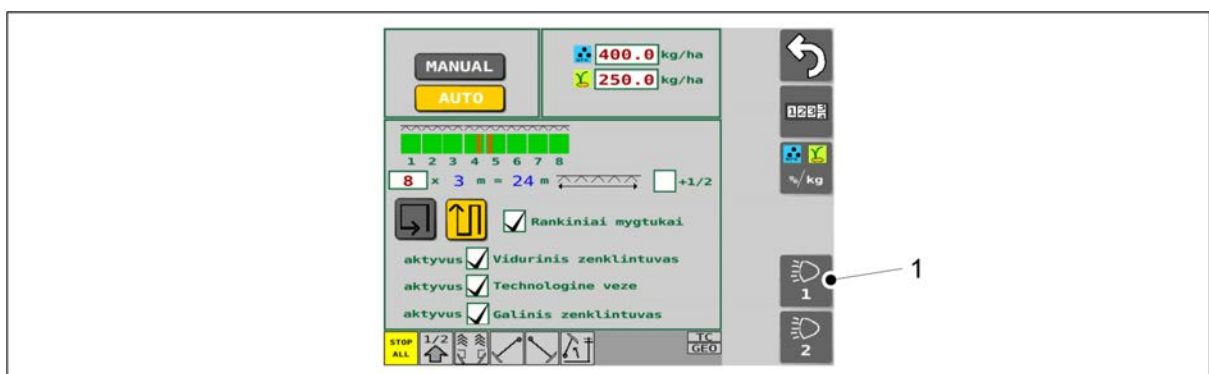
**Paveikslėlis. 6.3.12 - 159. Transportavimo ekranas**

1. Transportavimo ekrane mygtuku (1) pasirinkite darbinus žibintus.



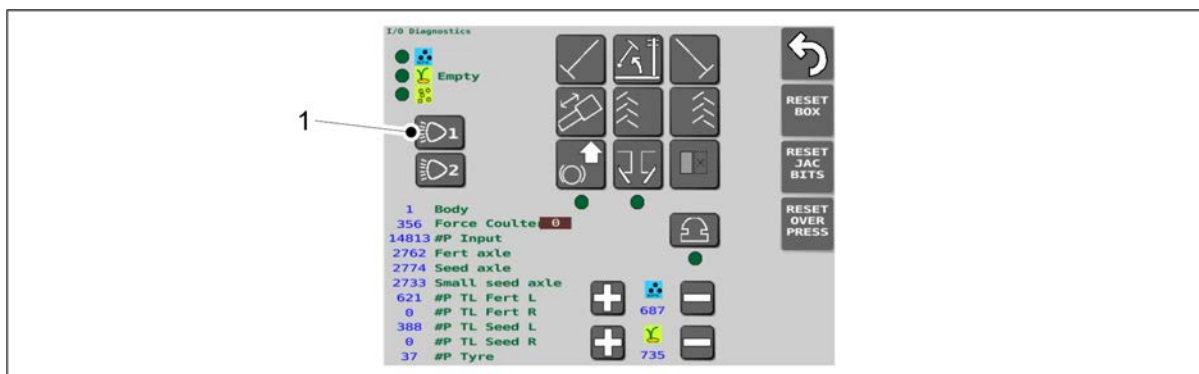
**Paveikslėlis. 6.3.12 - 160. Rankinio režimo ekranas**

2. Rankinio režimo ekrane mygtuku (1) pasirinkite darbinus žibintus.



**Paveikslėlis. 6.3.12 - 161. Sėjimo nuostatų ekranas**

3. Sėjimo nuostatų ekrane mygtuku (1) pasirinkite darbinus žibintus.



**Paveikslėlis. 6.3.12 - 162. I/O diagnostikos režimo ekranas**

4. Įvesties / išvesties diagnostikos ekrane mygtuku (1) pasirinkite darbinius žibintus.

## 6.4 Tiektuvai

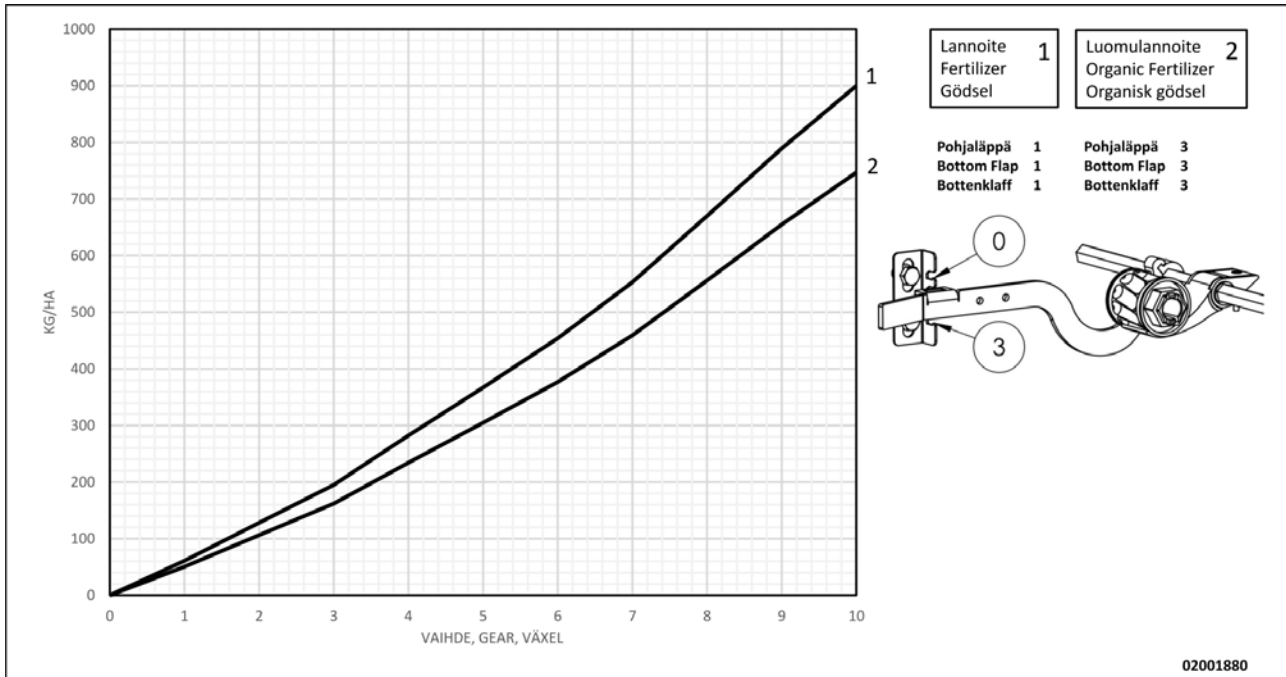
Tiektuvus varo technikos kairioji pavara per grandinę.

Trąšų ir sėklų tiekimo normos reguliuojamos valdymo svirtimis, esančiomis ant technikos kairiosios transmisijos. Smulkių sėklų kiekis reguliuojamas valdymo svirtimi, esančia ant technikos dešinėsios transmisijos.

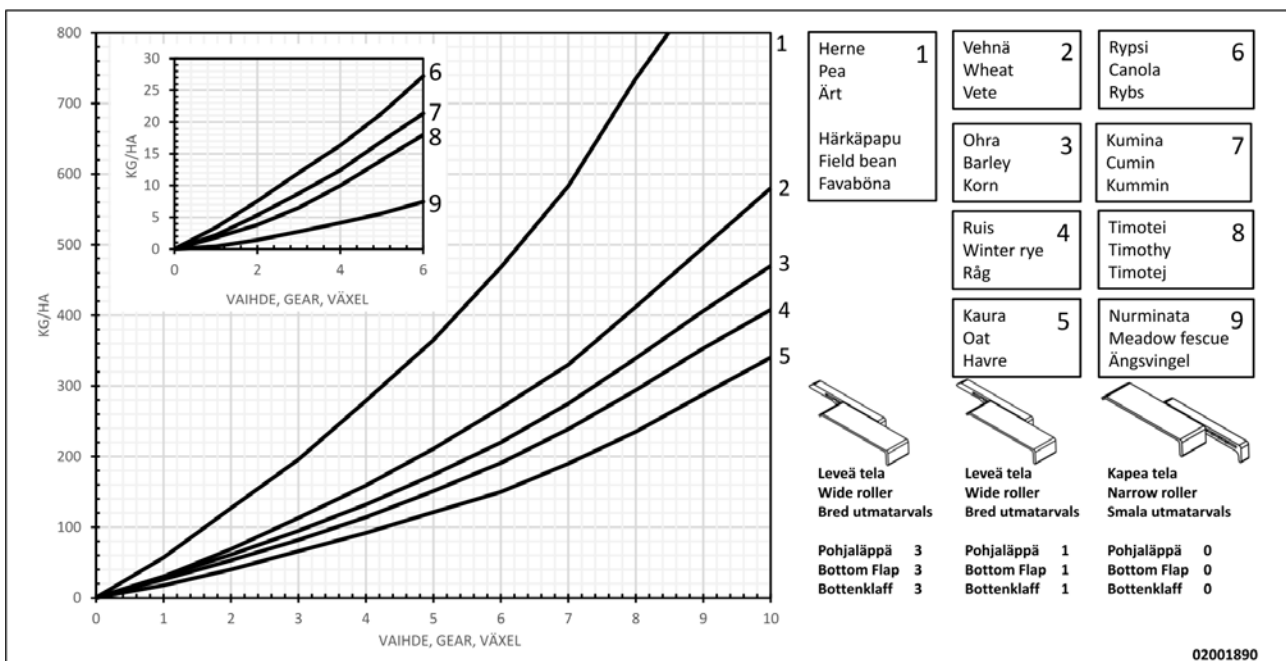
Kiekviename tiektuve tarp tiektuvo kameros ir bunkerio yra atjungimo plokštė, visiškai atjungianti tiekimo kameros tiekimą (jei reikia). Tai leidžia sėti ne per visą darbinį plotį arba, pavyzdžiui, padidinti tarpą tarp eilių, sėjant tik kas antru noragėliu.

## 6.5 Sėjimo kiekiai

Sėjimo lentelės, kuriose pateiktos bazinės sėjimo kiekio reguliavimo vertės, yra po transmisijos dangčiu eilinėje sėjamojoje. Skirtingų kultūrų sėjimo lentelės yra pateiktos toliau.

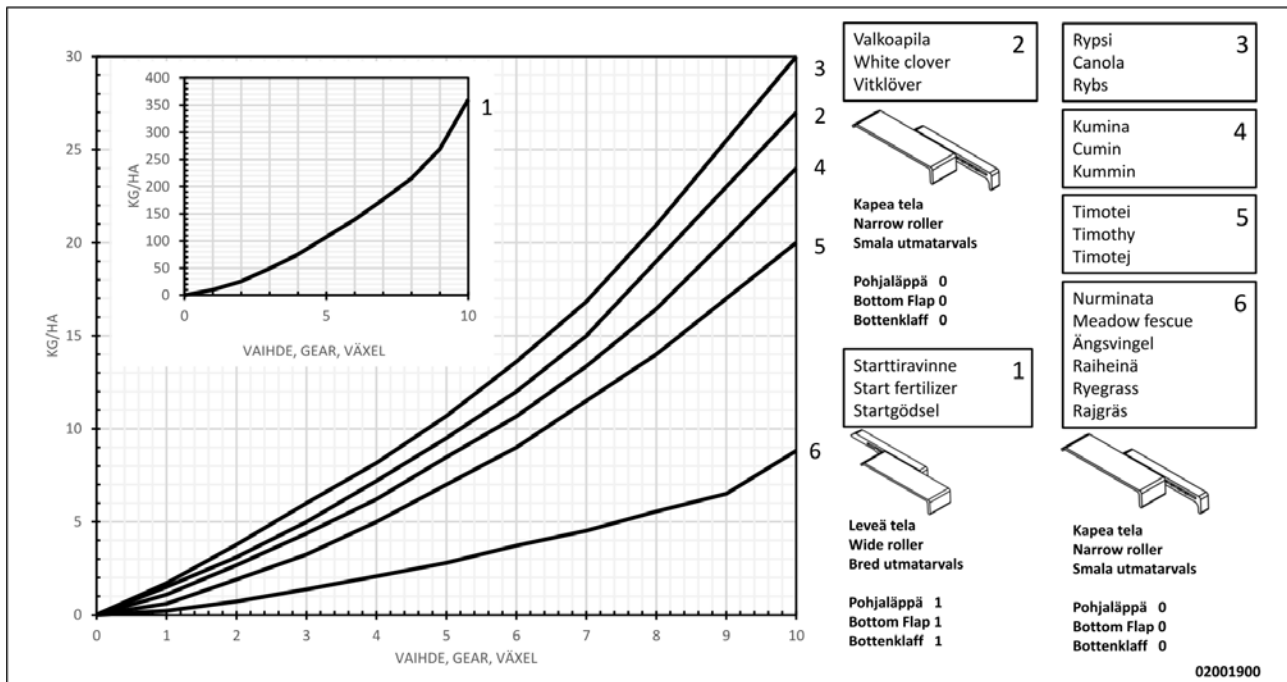


**Paveikslėlis. 6.5 - 163. Trąšų barstymo lentelė**



**Paveikslėlis. 6.5 - 164. Sėklų barstymo lentelė**





Paveikslėlis. 6.5 - 165. Smulkių sėklų barstymo lentelė

## 6.6 Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą

### 6.6.1 Pasiruošimas prieš trąšų bunkerio užpildymą

- Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus ir eilinės sėjamosios derinio stabilumas.
  - Stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*.
- Įsitinkite, kad trąšų bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
  - Jeigu reikia, išvalykite bunkerį pagal 7.3.1 Bunkerių valymas skyrelio nurodymus.
- Patikrinkite, ar bunkerio pertvara yra norimoje padėtyje.
  - Jei technikoje įrengtas smulkių sėklų bunkeris, prireikus pareguliuokite pertvarą, kaip nurodyta 6.6.4 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje su smulkių sėklų bunkeriu skyrelyje.
  - Jei technikoje neįrengtas smulkių sėklų bunkeris, prireikus pareguliuokite pertvarą, kaip nurodyta 6.6.5 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje be smulkių sėklų bunkerio skyrelyje.
- Sureguliuokite trąšų tiekimo normą pagal 6.6.6 Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi skyrelio nurodymus.
- Sureguliuokite tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal skyrelio 6.6.7.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas nurodymus.
- Sureguliuokite tiektuvų uždarymo plokščių padėtį pagal skyrelio 6.6.7.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas nurodymus.

### 6.6.2 Pasiruošimas prieš sėklų bunkerio užpildymą

- Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus ir eilinės sėjamosios derinio stabilumas.
  - Stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*.

2. Įsitinkite, kad sėklų bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
  - Jeigu reikia, išvalykite bunkerį pagal [7.3.1 Bunkerių valymas](#) skyrelio nurodymus.
3. Patikrinkite, ar bunkerio pertvara yra norimoje padėtyje.
  - Jei technikoje įrengtas smulkių sėklų bunkeris, prireikus pareguliuokite pertvarą, kaip nurodyta [6.6.4 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje su smulkių sėklų bunkeriu](#) skyrelyje.  
Jei technikoje neįrengtas smulkių sėklų bunkeris, prireikus pareguliuokite pertvarą, kaip nurodyta [6.6.5 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje be smulkių sėklų bunkerio](#) skyrelyje.
4. Sureguliuokite sėklų tiekimo normą pagal [6.6.6 Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi](#) skyrelio nurodymus.
5. Sureguliuokite tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal skyrelio [6.6.8.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas](#) nurodymus.
6. Sureguliuokite tiektuvų uždarymo plokščių padėtį pagal skyrelio [6.6.8.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas](#) nurodymus.

### 6.6.3 Pasiruošimas prieš smulkių sėklų užpildymą

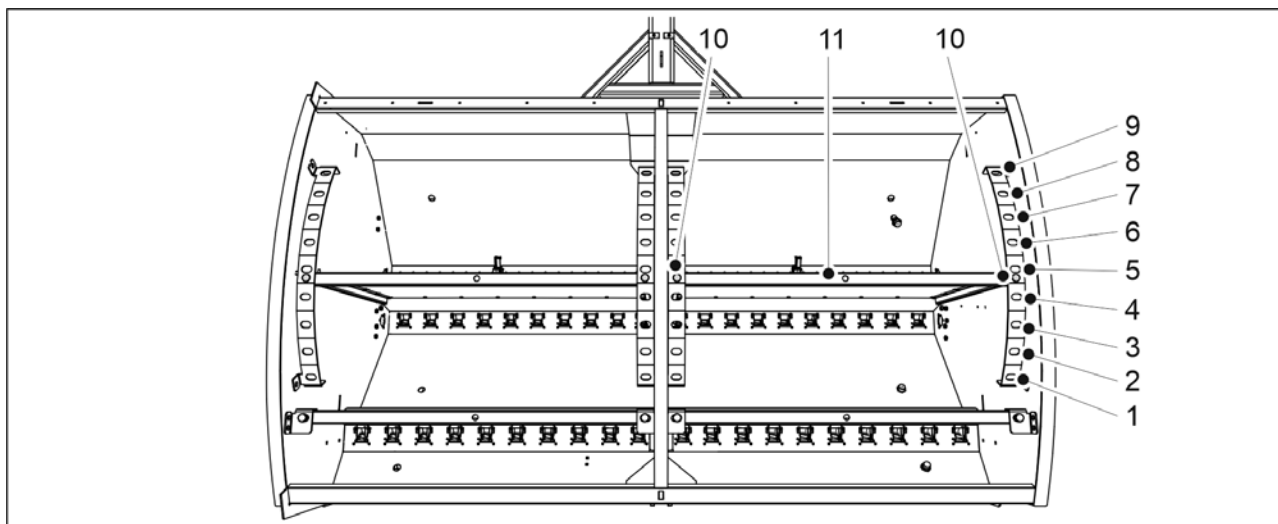
1. Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus ir eilinės sėjamosios derinio stabilumas.
  - Stabilumo skaičiavimas pateikiamas priede *Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*.
2. Įsitinkite, kad smulkių sėklų bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
  - Jeigu reikia, išvalykite smulkių sėklų bunkerį pagal [7.3.2 Smulkių sėklų bunkerio valymas](#) skyrelio nurodymus.
3. Sureguliuokite smulkių sėklų tiekimo normą pagal [6.6.6 Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi](#) skyrelio nurodymus.
4. Sureguliuokite smulkių sėklų bunkerio tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal [6.6.9.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas](#) skyrelį.
5. Sureguliuokite smulkių sėklų bunkerio tiektuvų uždarymo plokščių padėtį pagal [6.6.9.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas](#) skyrelį.
6. Pasirinkite smulkių sėklų barstymo metodą pagal [6.6.10 Smulkių sėklų barstymo metodo pasirinkimas](#) skyrelio nurodymus.

### 6.6.4 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje su smulkių sėklų bunkeriu



#### PAVOJUS

Prieš reguliuodami pertvarą, įsitinkite, kad bunkeriai būtų tušti.



**Paveikslėlis. 6.6.4 - 166. Bunkerio pertvaros reguliavimas**

1. Ištraukite pertvaras (11) vienos pusės du fiksavimo kaiščius (10).
2. Pastumkite pertvarą į tinkamą padėtį.
3. Vėl įstatykite fiksavimo kaiščius.
4. Sureguliuokite kitą pusę.

Lentelė. 6.6.4 - 21. Bunkerio tūriai pertvarai esant skirtingose padėtyse technikoje „FORTE 300 EVO“ su smulkių sėklų bunkeriu

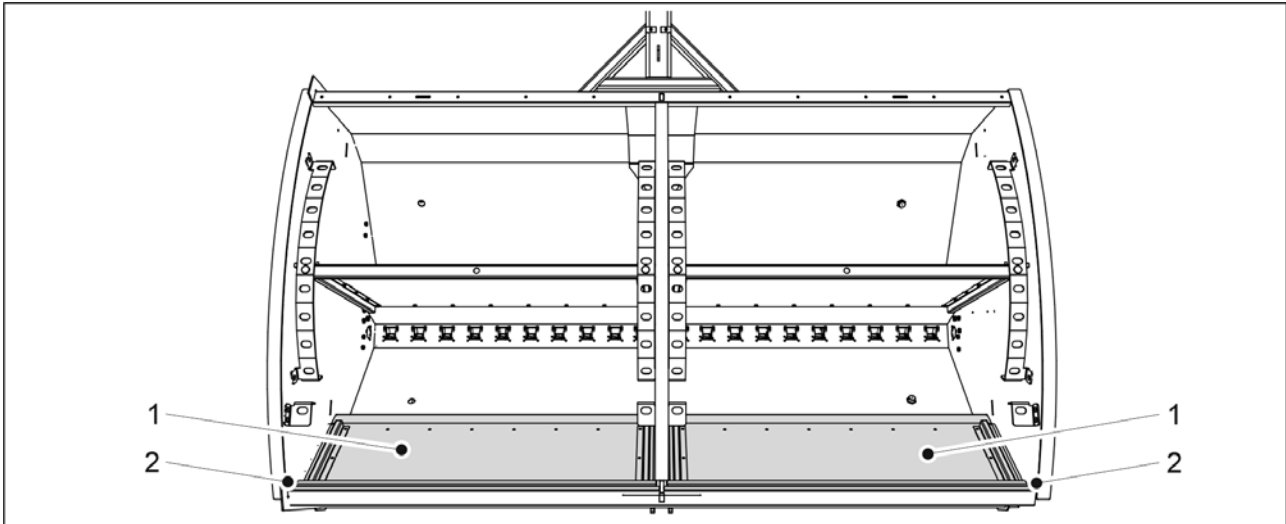
FORTE 300 EVO	Sėklos (l)	Trašos (l)	Smulkios sėklos (l)	Iš viso (l)
1.	1030	2400	370	3800
2.	1190	2240	370	3800
3.	1340	2090	370	3800
4.	1480	1950	370	3800
5.	1630	1800	370	3800
6.	1780	1650	370	3800
7.	1930	1500	370	3800
8.	2080	1350	370	3800
9.	2230	1200	370	3800

Lentelė. 6.6.4 - 22. Bunkerio tūriai pertvarai esant skirtingose padėtyse technikoje „FORTE 400 EVO“ su smulkių sėklų bunkeriu

FORTE 400 EVO	Sėklos (l)	Trašos (l)	Smulkios sėklos (l)	Iš viso (l)
1.	1450	3340	510	5300
2.	1680	3110	510	5300
3.	1890	2900	510	5300
4.	2100	2690	510	5300
5.	2300	2490	510	5300

6.	2490	2300	510	5300
7.	2690	2100	510	5300
8.	2900	1890	510	5300
9.	3120	1670	510	5300

#### 6.6.4.1 Bunkerio tūriai, kai smulkių sėklų bunkerio pertvaros pasuktos atgal



**Paveikslėlis. 6.6.4.1 - 167. Smulkių sėklų bunkerio pertvaros pasuktos atgal**

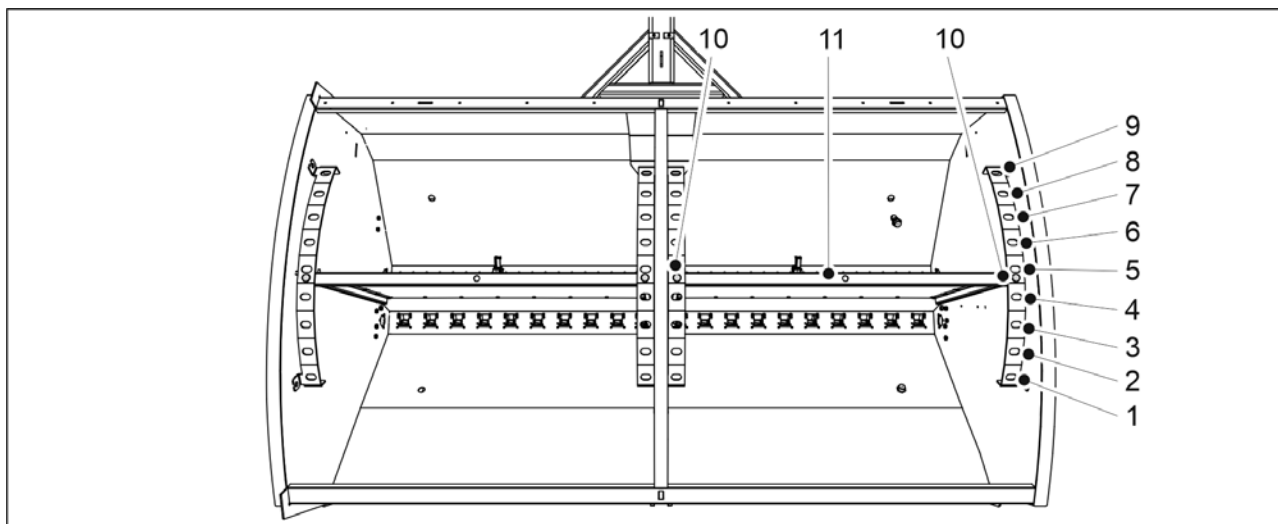
- Kai smulkių sėklų bunkerio pertvaros (1) pasuktos atgal (2), bunkerio tūriai atitinka [6.6.5 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje be smulkių sėklų bunkerio](#) skyriuje nurodytus bunkerio tūrius.

#### 6.6.5 Bunkerio pertvaros reguliavimas technikoje be smulkių sėklų bunkerio



**PAVOJUS**

Prieš reguliuodami pertvarą, įsitinkinkite, kad bunkeriai būtų tušti.



**Paveikslėlis. 6.6.5 - 168. Bunkerio pertvaros reguliavimas**

1. Ištraukite pertvaros (11) vienos pusės du fiksavimo kaiščius (10).
2. Pastumkite pertvarą į tinkamą padėtį.
3. Vėl įstatykite fiksavimo kaiščius.
4. Sureguliuokite kitą pusę.

Lentelė. 6.6.5 - 23. Bunkerio tūriai pertvarai esant skirtingose padėtyse technikoje „FORTE 300 EVO“ be smulkių sėklų bunkerio

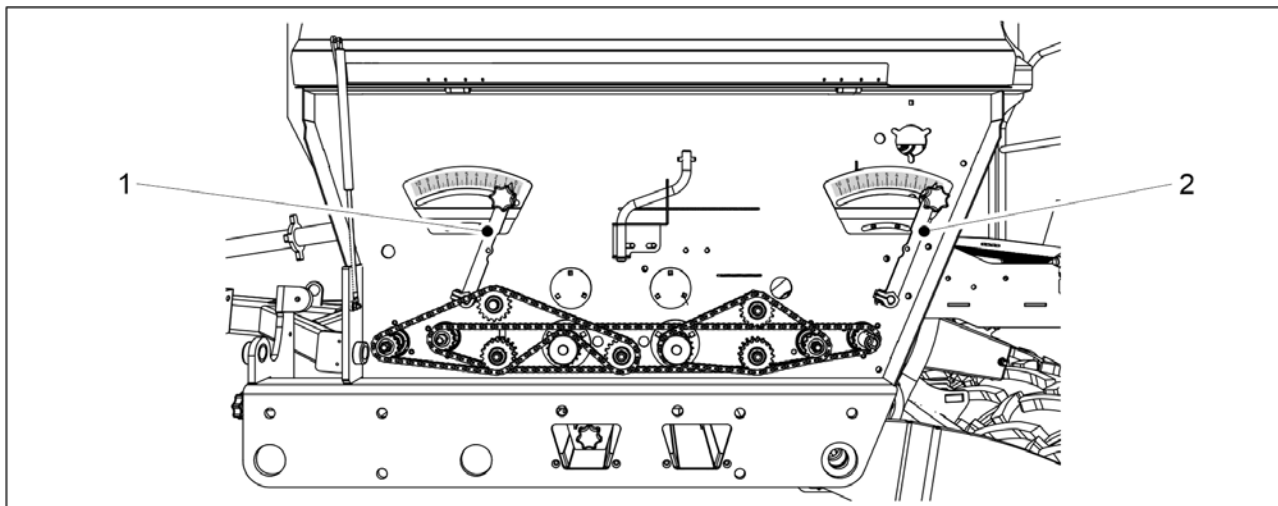
FORTE 300 EVO	Sėklos (l)	Trąšos (l)	Iš viso (l)
1.	1400	2400	3800
2.	1560	2240	3800
3.	1710	2090	3800
4.	1850	1950	3800
5.	2000	1800	3800
6.	2150	1650	3800
7.	2300	1500	3800
8.	2450	1350	3800
9.	2600	1200	3800

Lentelė. 6.6.5 - 24. Bunkerio tūriai pertvarai esant skirtingose padėtyse technikoje „FORTE 400 EVO“ be smulkių sėklų bunkerio

FORTE 400 EVO	Sėklos (l)	Trąšos (l)	Iš viso (l)
1.	1960	3340	5300
2.	2190	3110	5300
3.	2400	2900	5300
4.	2610	2690	5300
5.	2810	2490	5300

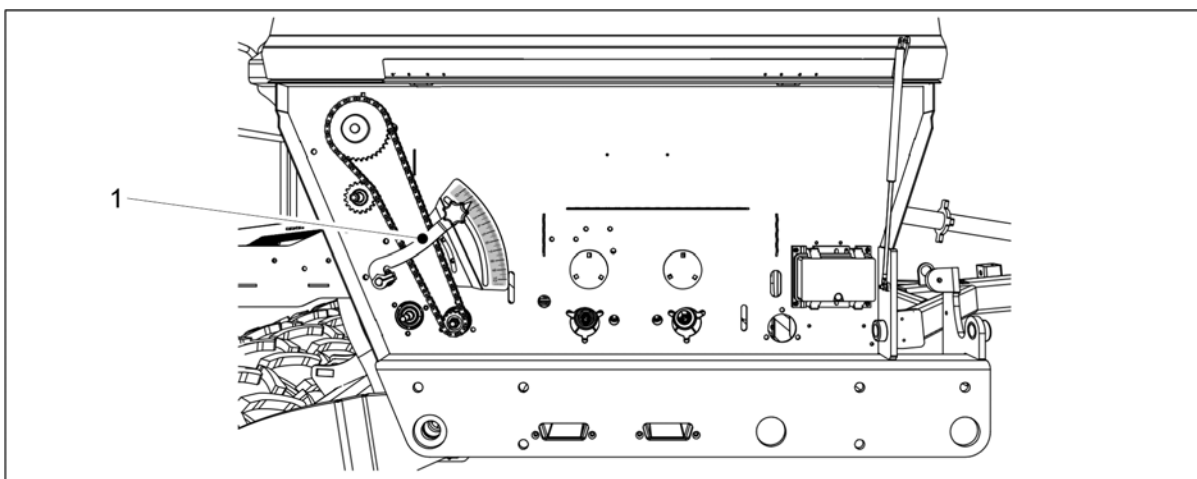
6.	3000	2300	5300
7.	3200	2100	5300
8.	3410	1890	5300
9.	3630	1670	5300

### 6.6.6 Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi



**Paveikslėlis. 6.6.6 - 169. Trašų ir sėklų tiekiamo kiekio reguliavimas**

1. Trašų ir sėklų tiekimo normą reguliuokite valdymo svirtimis, esančiomis ant technikos kairiosios transmisijos.
  - Valdymo svirtis (1) skirta trašoms, o valdymo svirtis (2) – sėkloms. Reguliavimo svirties gale esančioje reguliavimo skalėje yra vertės nuo 0 iki 10. Reguliavimo svirties galui esant ties 0, tiekimo norma yra 0 %. Reguliavimo svirties galui esant ties 10, tiekimo norma yra 100 %.



**Paveikslėlis. 6.6.6 - 170. Smulkių sėklų tiekimo normos reguliavimas**

2. Smulkių sėklų tiekimo normą reguliuokite valdymo svirtimi (1), esančia ant technikos dešinėsios transmisijos.

- Reguliavimo svirties gale esančioje reguliavimo skalėje yra vertės nuo 0 iki 10. Reguliavimo svirties galui esant ties 0, tiekimo norma yra 0 %. Reguliavimo svirties galui esant ties 10, tiekimo norma yra 100 %.

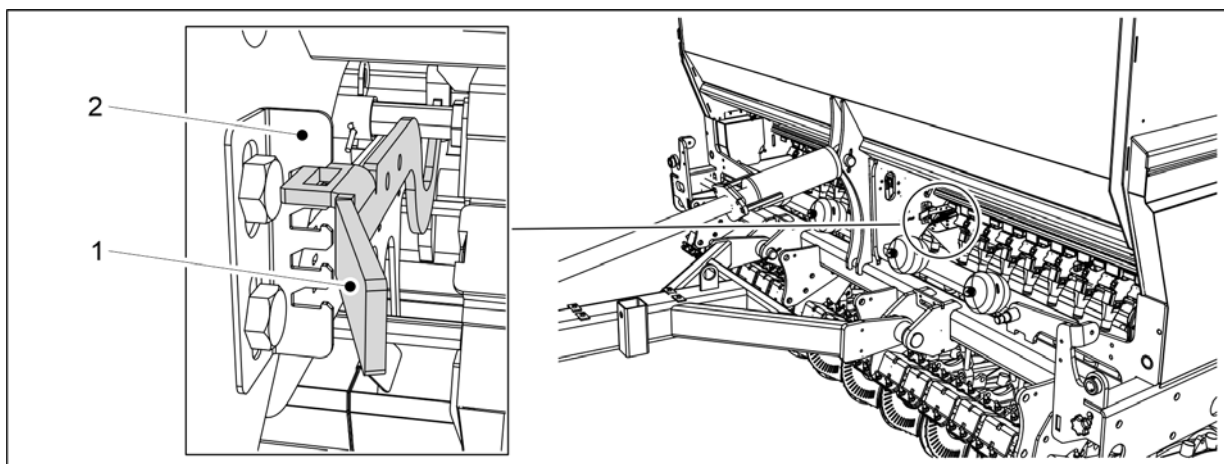
## 6.6.7 Trąšų bunkerio tiekuvų reguliavimas

### 6.6.7.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas



#### ATSARGIAI

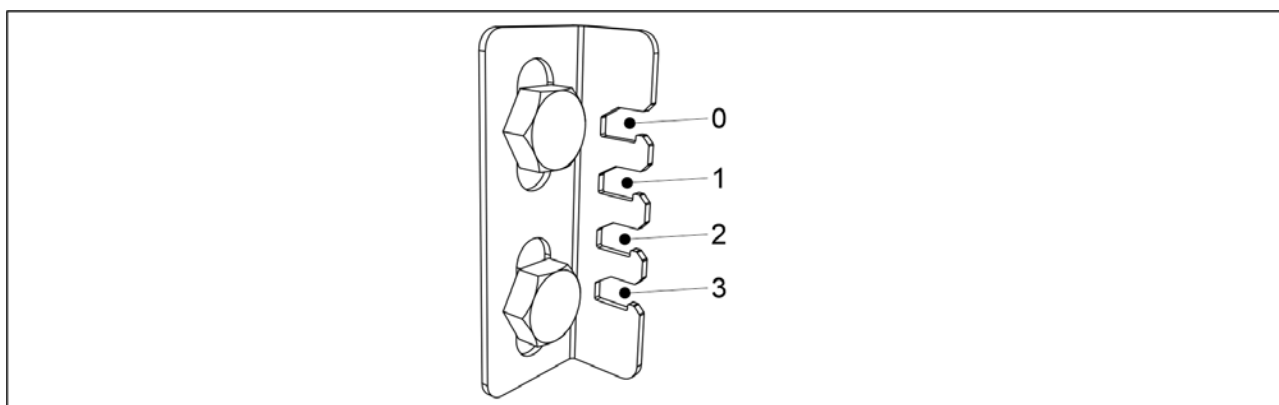
Naudojant techniką, apatinių sklendžių valdymo svirtis turi būti vienoje iš ribotuvo prapjovų. Jei valdymo svirtis yra už ribotuvo, technikos kalibravimo bandymo sklendė negalės laisvai sukstis.



**Paveikslėlis. 6.6.7.1 - 171. Tiekuvų apatinių sklendžių valdymo svirtis, trąšų bunkeris**

1. Pastumkite skalės su prapjovomis ribotuvo (2) valdymo svirtį (1), atsižvelgdami į barstytiną medžiagą.

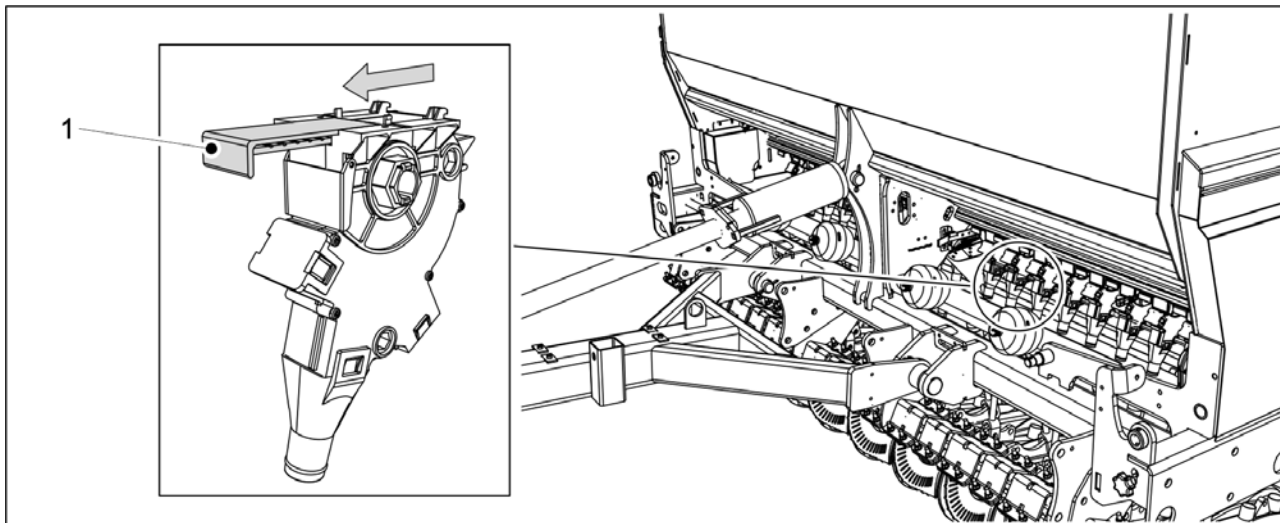
- „FORTE 300 EVO“. 1 valdymo svirčių komplektas technikos viduryje.  
„FORTE 400 EVO“. 2 valdymo svirtys (1 kiekvienos bunkerio pusės viduryje).



**Paveikslėlis. 6.6.7.1 - 172. Valdymo svirties padėtys / sėtina medžiaga**

- Kai sėjate smulkias sėklas, nustatykite valdymo svirtį į 0 padėtį.  
Kai sėjate grūdus ir barstote trąšas, nustatykite valdymo svirtį į 1 padėtį.  
Kai sėjate dideles sėklas, pavyzdžiui, žirnius ar pupas, nustatykite valdymo svirtį į 3 padėtį.  
Kai barstote organines trąšas, nustatykite valdymo svirtį į 3 padėtį.

### 6.6.7.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.7.2 - 173. Trąšų tiektuvo uždarymo plokštė

1. Visiems naudotiniams trąšų tiektuvams nustatykite uždarymo plokštę (1) į visiškai atidarytą padėtį.
  - Trąšų barstymo lentelę rasite [6.5 Sėjimo kiekiai](#) skyriuje.

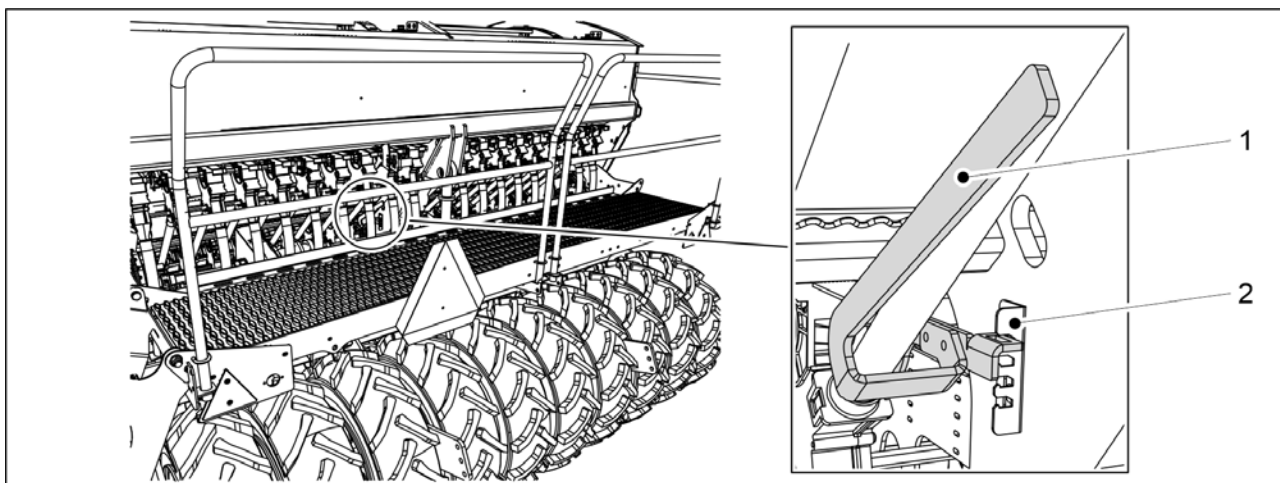
### 6.6.8 Sėklų bunkerio tiektuvų reguliavimas

#### 6.6.8.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas



**ATSARGIAI**

Naudojant techniką, apatinių sklendžių valdymo svirtis turi būti vienoje iš ribotuvo prapjovų. Jei valdymo svirtis yra už ribotuvo, technikos kalibravimo bandymo sklendė negalės laisvai sukis.

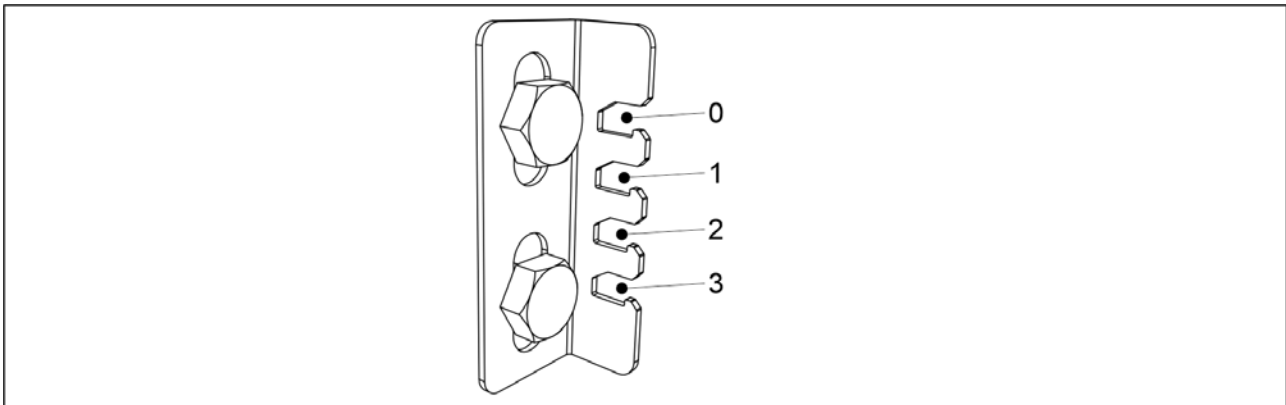


Paveikslėlis. 6.6.8.1 - 174. Tiektuvų apatinių sklendžių valdymo svirtis, sėklų bunkeris

1. Pastumkite skalės su prapjovomis ribotuvo (2) valdymo svirtį (1), atsižvelgdami į barstytiną medžiagą.



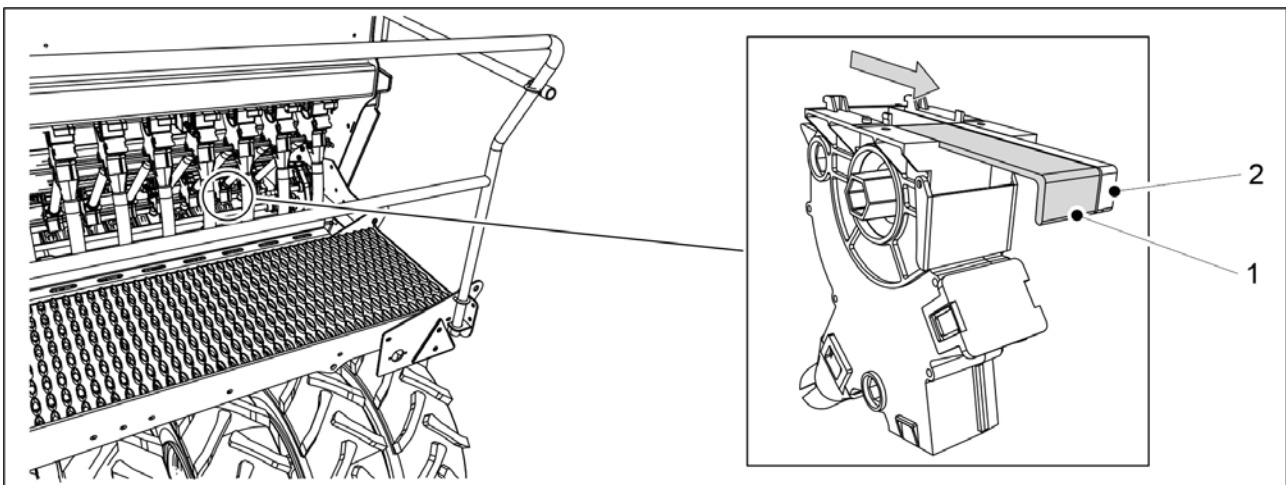
- „FORTE 300 EVO“. 1 valdymo svirčių komplektas technikos viduryje.  
„FORTE 400 EVO“. 2 valdymo svirtys (1 kiekvienos bunkerio pusės viduryje).



**Paveikslėlis. 6.6.8.1 - 175. Valdymo svirties padėtys / sėtina medžiaga**

- Kai sėjate smulkias sėklas, nustatykite valdymo svirtį į 0 padėtį.  
Kai sėjate grūdus ir barstote trąšas, nustatykite valdymo svirtį į 1 padėtį.  
Kai sėjate dideles sėklas, pavyzdžiui, žirnius ar pupas, nustatykite valdymo svirtį į 3 padėtį.  
Kai barstote organines trąšas, nustatykite valdymo svirtį į 3 padėtį.

## 6.6.8.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas

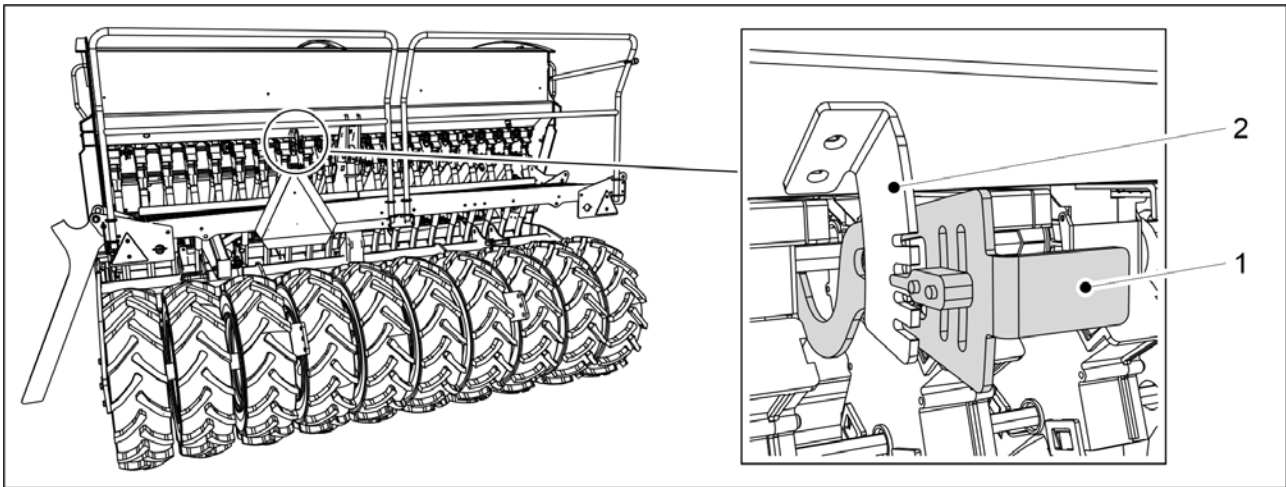


**Paveikslėlis. 6.6.8.2 - 176. Sėklų tiektuvo uždarymo plokštė**

1. Priklausomai nuo barstytinos medžiagos, visiems naudotiniams tiektuvams nustatykite plačią uždarymo plokštę (1) arba siaurą uždarymo plokštę (2) į visiškai atidarytą padėtį.
  - Sėklų barstymo lentelę rasite [6.5 Sėjimo kiekiai](#) skyriuje.

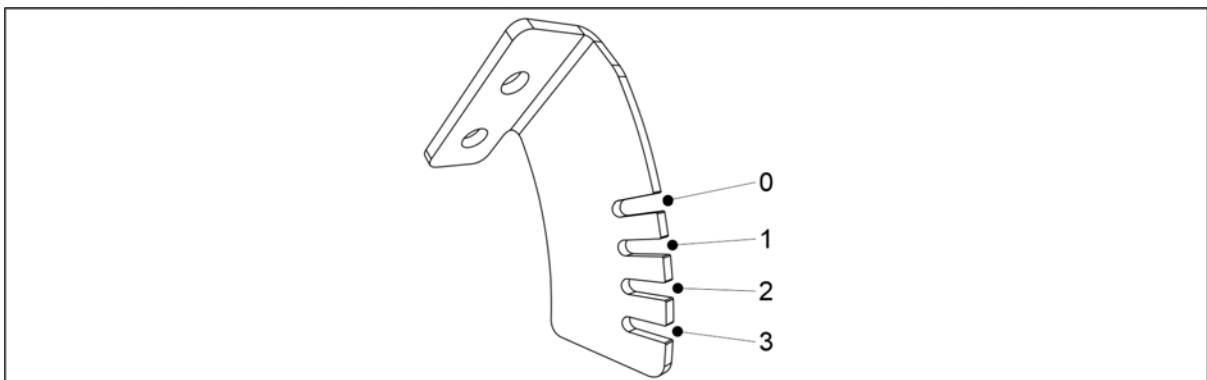
## 6.6.9 Smulkių sėklų bunkerio tiekuvų reguliavimas

### 6.6.9.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.6.9.1 - 177. Tiekuvų apatinių sklendžių valdymo svirtis, smulkių sėklų bunkeris**

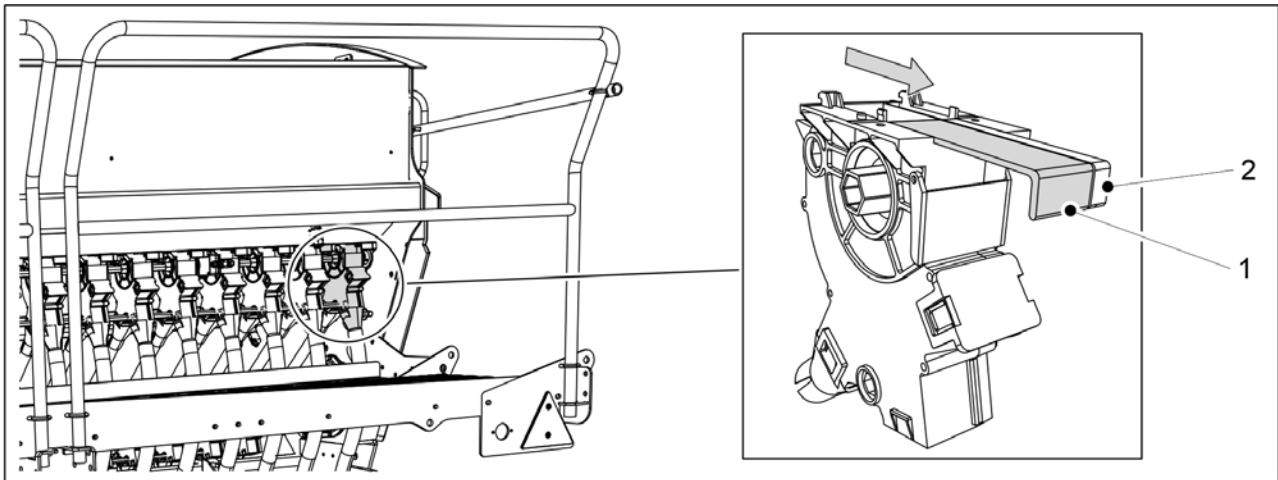
1. Pastumkite skalės su prapjovomis ribotuvo (2) valdymo svirtį (1), atsižvelgdami į barstytiną medžiagą.
  - „FORTE 300 EVO“. 1 valdymo svirčių komplektas technikos viduryje.
  - „FORTE 400 EVO“. 2 valdymo svirtys (1 kiekvienos bunkerio pusės viduryje).



**Paveikslėlis. 6.6.9.1 - 178. Valdymo svirties padėtys / sėtina medžiaga**

- Kai sėjate smulkias sėklas, nustatykite valdymo svirtį į 0 padėtį.  
Kai barstote trąšas, nustatykite valdymo svirtį į 1 padėtį.

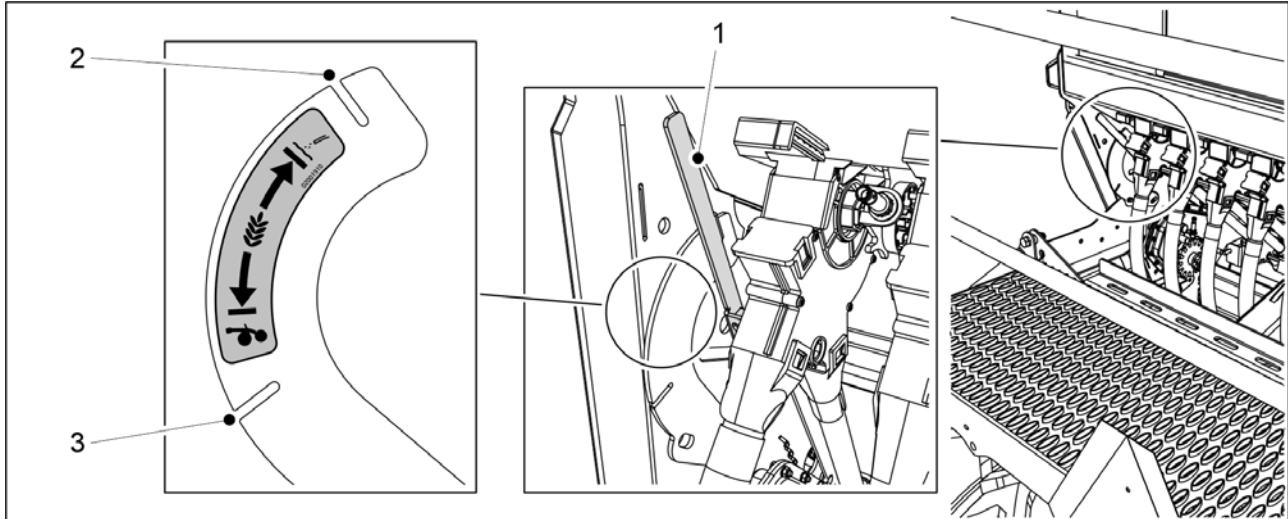
## 6.6.9.2 Uždarymo plokštės padėties reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.9.2 - 179. Smulkių sėklų tiektuvo uždarymo plokštės

1. Priklausomai nuo barstytinos medžiagos, visiems naudotiniams tiektuvams nustatykite plačią uždarymo plokštę (1) arba siaurą uždarymo plokštę (2) į visiškai atidarytą padėtį.
  - Smulkių sėklų barstymo lentelę rasite [6.5 Sėjimo kiekiai](#) skyriuje.

## 6.6.10 Smulkių sėklų barstymo metodo pasirinkimas



Paveikslėlis. 6.6.10 - 180. Smulkių sėklų barstymo metodo pasirinkimas

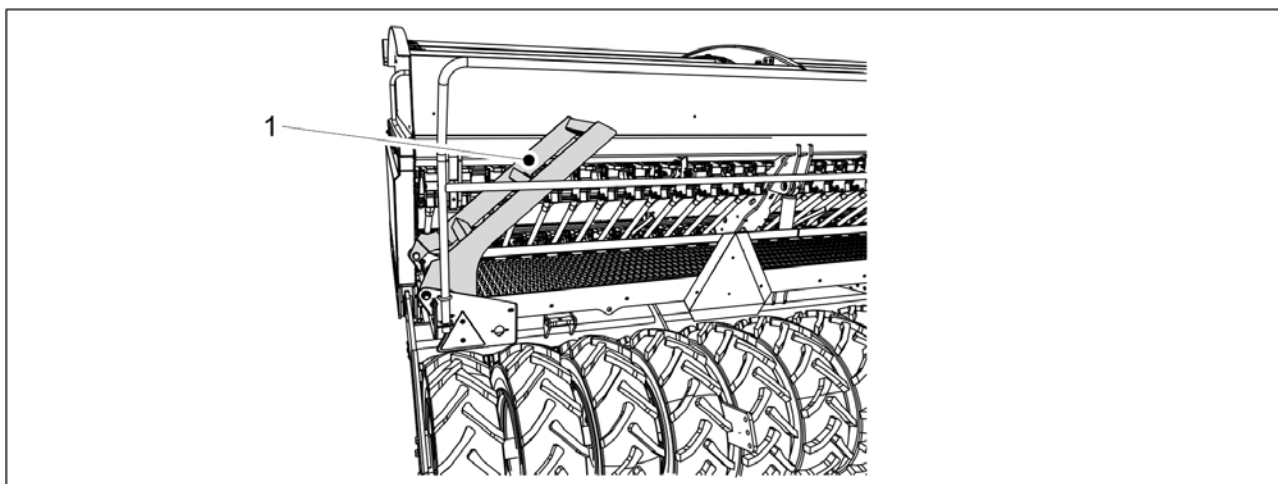
1. Smulkių sėklų barstymo metodui pasirinkti naudokite svirtį (1).
  - Kai valdymo svirtis yra prapjovoje (2), sėklos nukreipiamos į paviršių per atskirą vamzdį.
  - Kai valdymo svirtis yra prapjovoje (3), sėklos nukreipiamos į noragėlį su sėklomis.

## 6.7 Bunkerių pripildymas



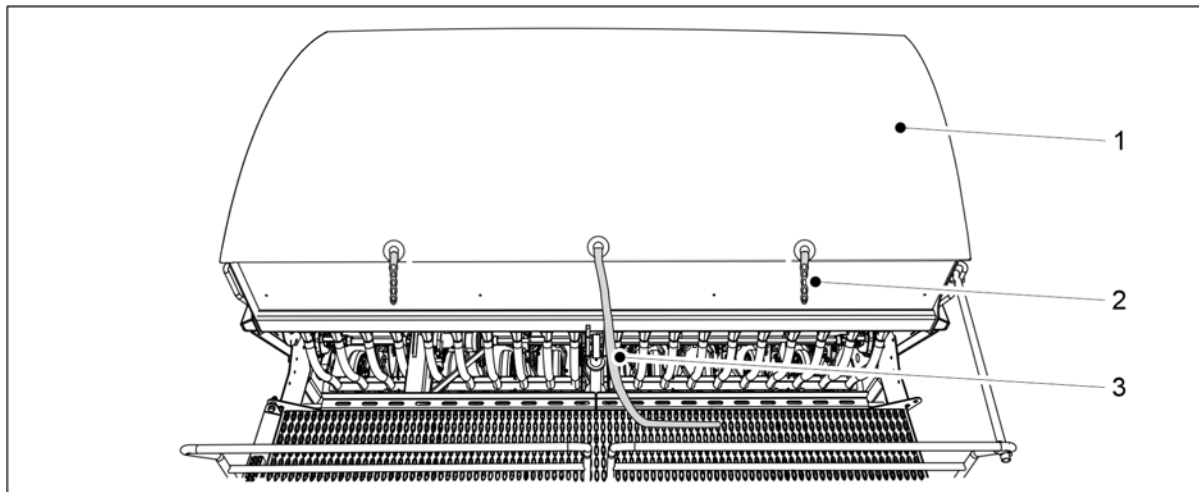
### PAVOJUS

Atliekant darbus ant platformos kyla nukritimo pavojus. Būkite atsargūs, kai atliekate darbus ant platformos. Tik nuleidus techniką galima lipti ant platformos laiptelių.



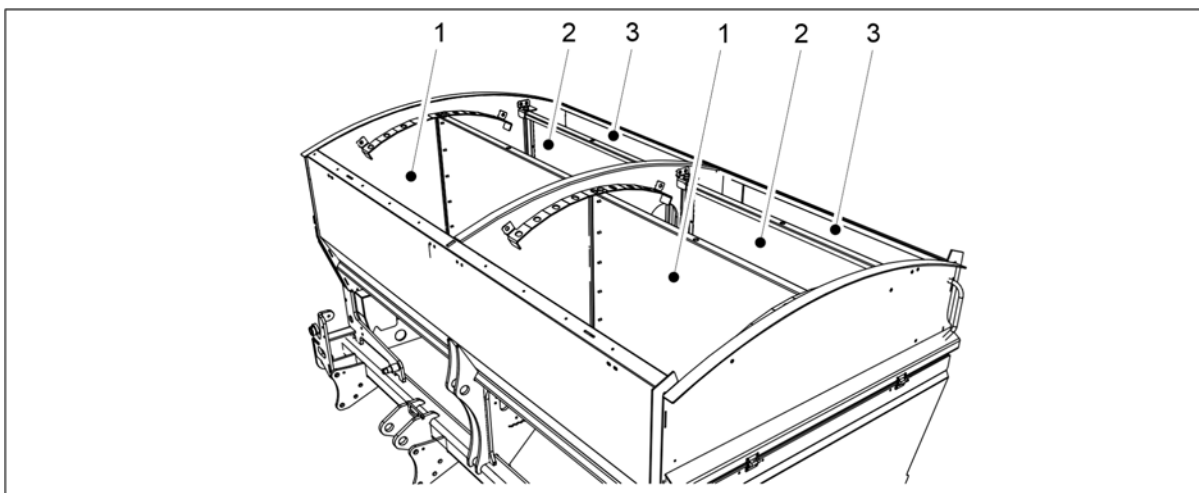
**Paveikslėlis. 6.7 - 181. Darbinės platformos laipteliai**

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį pagal [6.2 Technikos pastatymas į darbinę padėtį](#) skyrelio nurodymus ir sulankstykite darbinės platformos laiptelius (1).



**Paveikslėlis. 6.7 - 182. Bunkerio brezentas**

2. Atkabinkite bunkerio brezentą (1) dvi kilpas (2).
3. Patraukite virvę (3).
  - Brezentą viduje yra spyruoklė, kuri jį suvynios. Niekada nepaleiskite brezentą, laikykite už galo, kol brezentas bus atidarytas.



**Paveikslėlis. 6.7 - 183. Bunkerių pripildymas**

4. Pripildykite bunkerius.

- Bunkeris (1) yra skirtas trąšoms. Bunkeris (2) yra skirtas sėkloms. Bunkeris (3) yra skirtas smulkioms sėkloms.

**PAVOJUS**

Niekada neikite po pakeltu kroviniu.



**PAVOJUS**

Įsitinkite, kad jokio asmens nebūtų ant sėjamosios viršaus arba bunkeriuose, kai pildote bunkerius.



**PAVOJUS**

Saugokitės, kad neįkvėptumėte sėklų beicavimo medžiagos ar trąšų dulkių. Sėklų beicavimo medžiaga kelia rimtą pavojų sveikatai.



**PAVOJUS**

Perskaitykite beicavimo medžiagos ir trąšų saugos duomenų lapą ir laikykitės įspėjimų.



- Rekomenduojama bunkerius pildyti iš bunkerių pusės. Rekomenduojame birių medžiagų maišus atidaryti peiliu su ilga rankena arba genėjimo peiliu.

5. Uždarykite brezentą (1) ir pritvirtinkite dvi brezento kilpas (2).

6. Nulenkite darbinę platformą taip, kad laipteliai būtų viršuje.

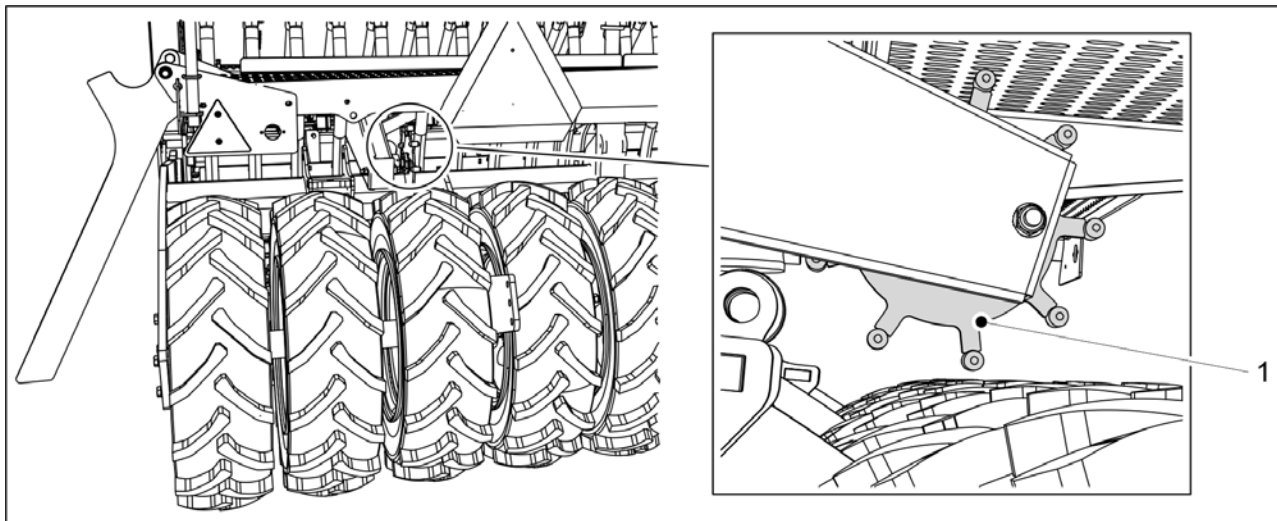
- Pakėlus laipteliai bus pakreipti maždaug 40 laipsnių kampu į darbinę platformą.

## 6.8 Gaminio kalibravimas

Sėjimo lentelės, kuriose pateiktos bazinės sėjimo kiekio reguliavimo vertės, yra po transmisijos dangčiu eilinėje sėjamojoje. Sėjimo lentelės yra pateiktos 6.5 Sėjimo kiekiai skyrelyje. Tačiau įvairios sėklos labai skiriasi, todėl faktinį sėjimo kiekį reikia visada patikrinti atliekant kalibravimo bandymą. Sėklų apdorojimas, pavyzdžiui, beicavimas, turi reikšmingą poveikį takumui.

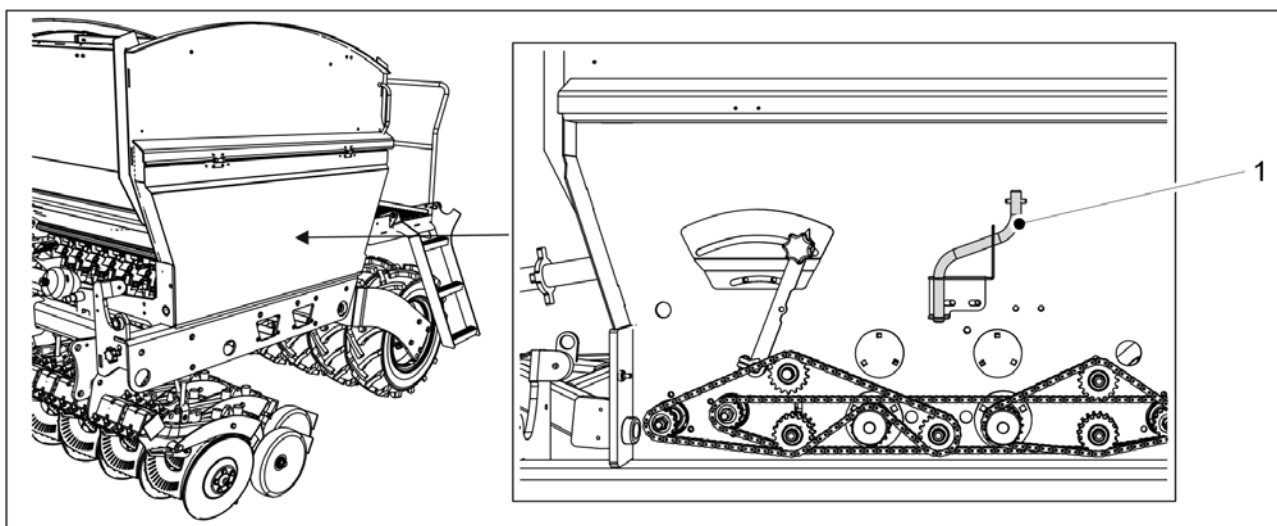
Kalibravimo bandymą reikia atlikti, kai keičiami tiekiami kiekiai. Trąšų kiekiai gali smarkiai skirtis dėl drėgmės ir trąšų takumo.

Važiuojant keliais su pilnais trąšų ir sėklų bunkeriais, vibracija gali sukelti nuokaras bunkeriuose. Rudenį arba po lietaus trąšos gali sugerti drėgmę į tiektuvus, todėl gali pasikeisti trąšų takumas. Dėl šios priežasties pradėjus sėti reikėtų stebėti, ar trąšos arba sėklos vienodai byra iš visų tiektuvų. Kalibravimo bandymas atliekamas norint patikrinti, ar tiekiamas kiekis yra vienodas visiems tiektuvams.



**Paveikslėlis. 6.8 - 184. Skriemulys**

- Kai technikoje atliekamas kalibravimo bandymas, technika turi būti pakelta iš darbinės padėties taip, kad skriemulys (1) būtų pakeltas nuo padangų.



**Paveikslėlis. 6.8 - 185. Kalibravimo bandymo alkūninės svirties vieta**

- Atlikdami kalibravimo bandymą, naudokite su technika tiekiamą kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1). Alkūninė svirtis yra už transmisijos dangčio technikos kairėje pusėje.

### 6.8.1 Trąšų kalibravimo bandymas



**PAVOJUS**

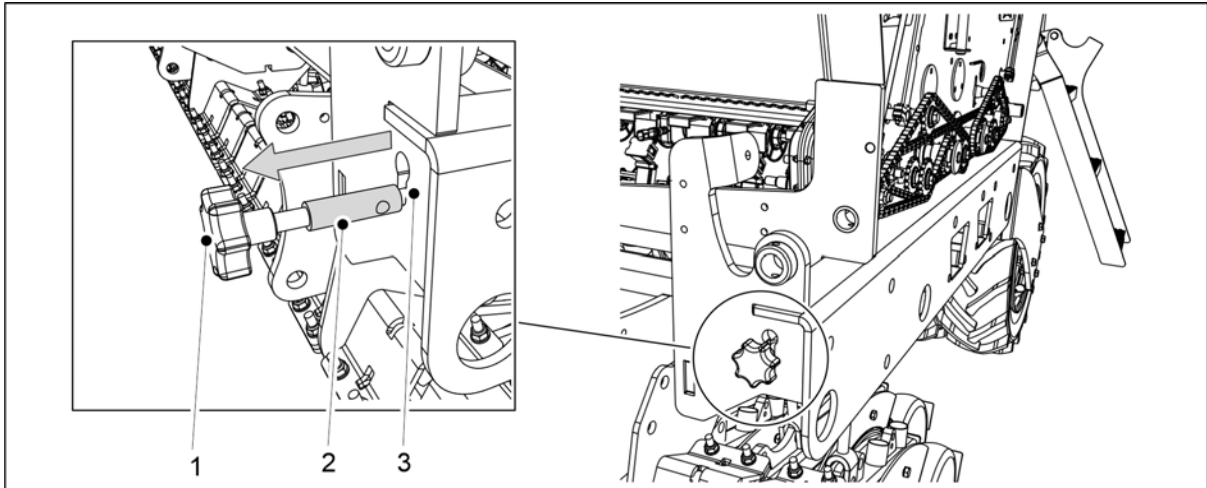
Suaktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta [6.3.1 Funkcijos STOP ALL \(stabdyti viską\) naudojimas](#) skyrelyje.



## PAVOJUS

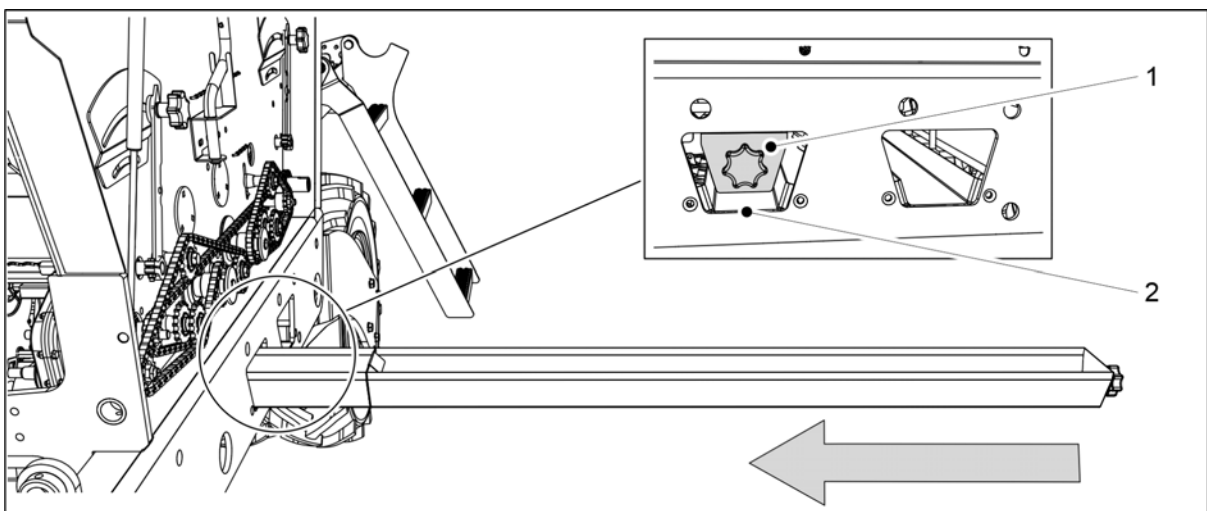
Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

1. Abiejose technikos pusėse pakelkite transmisijos dangtį.



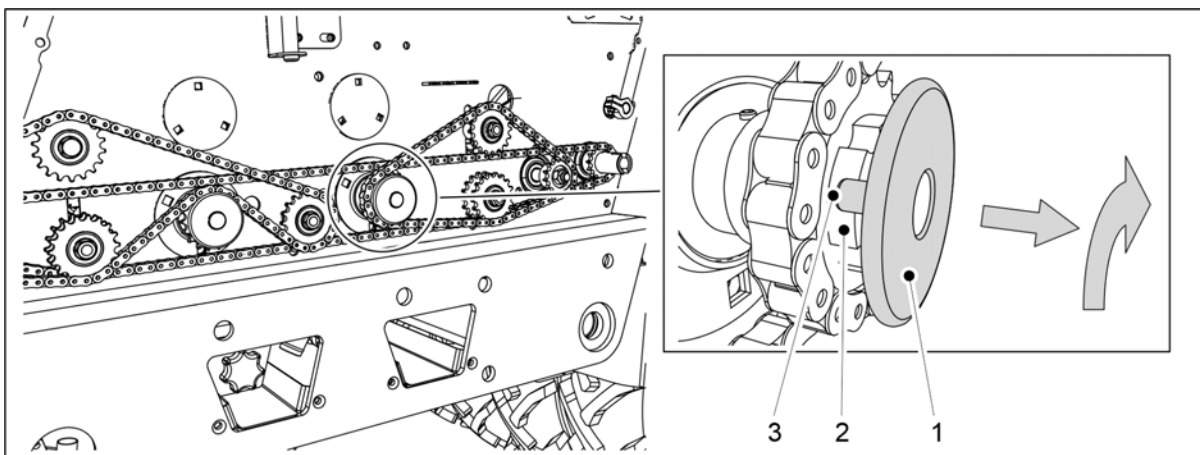
**Paveikslėlis. 6.8.1 - 186. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo ištraukimas**

2. Traukite strypą (1) į išorę, kol strypo (2) juostinis matuoklis bus visiškai matomas už rėmo angos (3).
  - Ištraukus reguliatoriaus strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į kalibravimo padėtį.
3. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
  - Dirbant kalibravimo dėkluose galėjo susikaupti dirvos.



**Paveikslėlis. 6.8.1 - 187. Kalibravimo dėklų nustatymas**

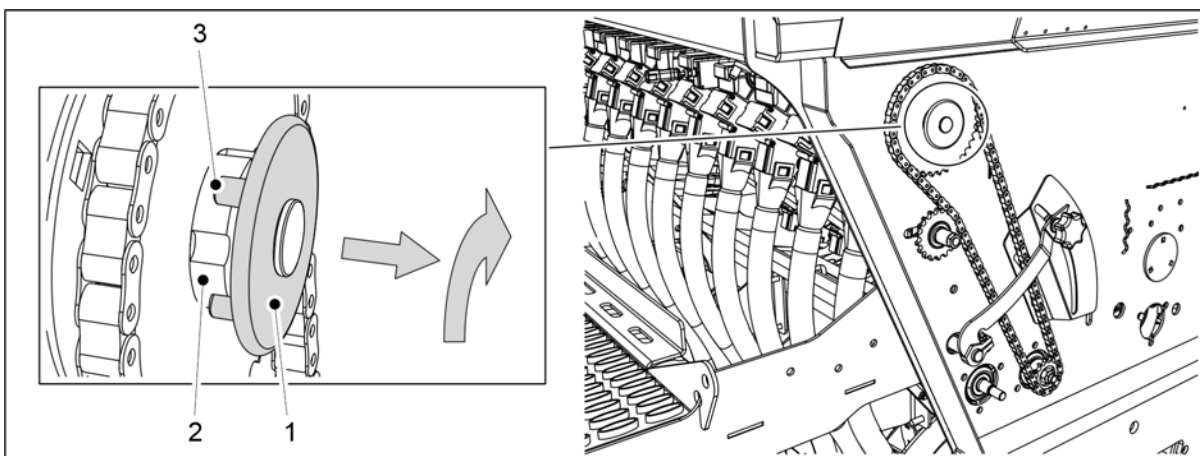
4. Stumkite kalibravimo dėklus (1) į horizontalią padėtį po trąšų tiektuvo linija.
  - Trąšų tiektuvo linija yra technikos rėme ties pirma anga (2).



**Paveikslėlis. 6.8.1 - 188. Sėklų tiektuvo deaktyvinimas**

5. Ištraukite sėklų tiektuvo fiksavimo plokštę (1) į išorę ir užfiksukite disko fiksavimo smeiges taip, kad lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).

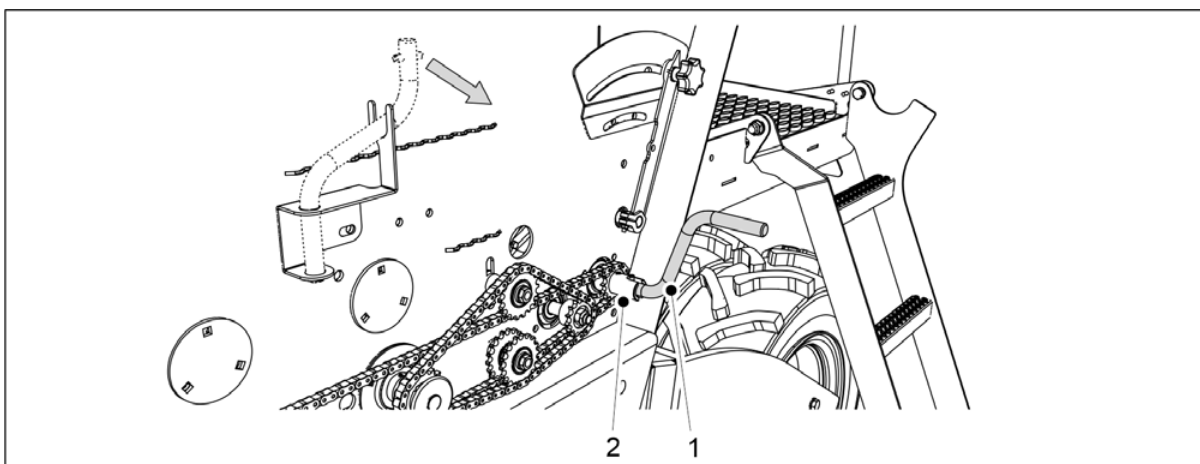
- Dabar sėklų tiektuvas deaktyvintas.



**Paveikslėlis. 6.8.1 - 189. Smulkių sėklų tiektuvo deaktyvinimas**

6. Jei technikoje yra smulkių sėklų bunkeris: Pasukite sėklų tiektuvo fiksavimo diską (1) taip, kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).

- Dabar smulkių sėklų tiektuvas neaktyvus.



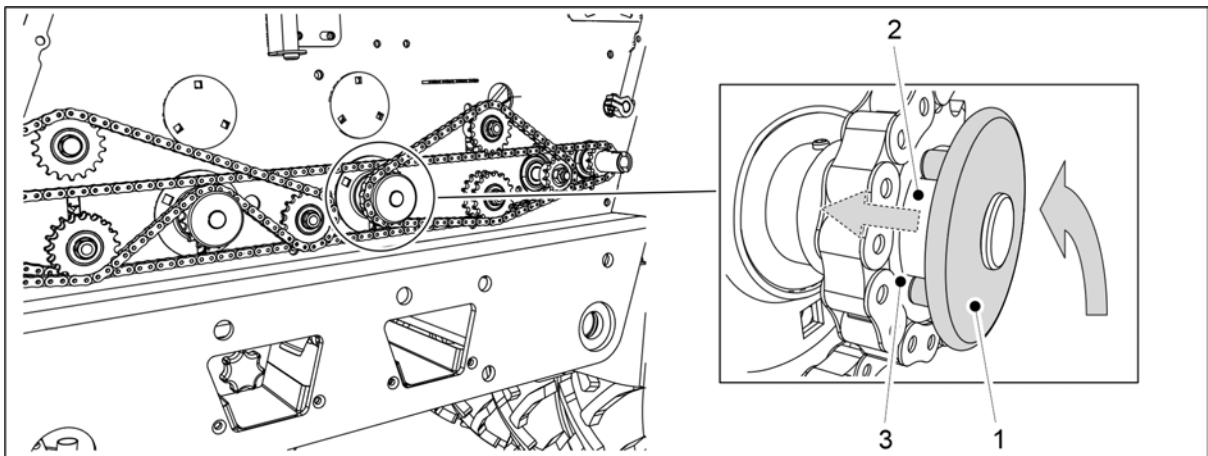
**Paveikslėlis. 6.8.1 - 190. Kalibravimo bandymo alkūninės svirties tvirtinimas**



7. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1) prie kalibravimo bandymo ašies (2).
8. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų srautas.
9. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
10. Sukite ašį prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
  - Sukant alkūninę svirtį 34 kartus eilinėje sėjamojoje „FORTE 300 EVO“ gaunamas 100 m<sup>2</sup> plotas, o „FORTE 400 EVO“ alkūninę svirtį reikia pasukti 25,5 karto.
11. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.
  - Svėrimui naudokite su technika tiekiamus kalibravimo bandymo maišelius ir svarstyklas.

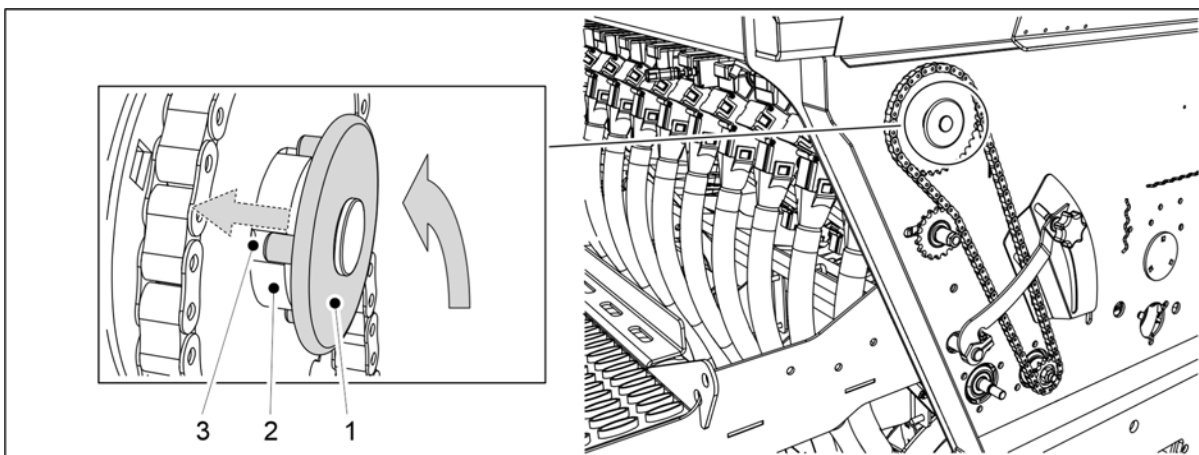
Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m<sup>2</sup>, taigi kiekiai hektarui bus šimtą kartų didesni.

Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pareguliuokite trąšų tiekimo normą pagal 6.6.6 Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi skyrelio nurodymus.
12. Pakartokite kalibravimo bandymą. Įsitinkinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
13. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.



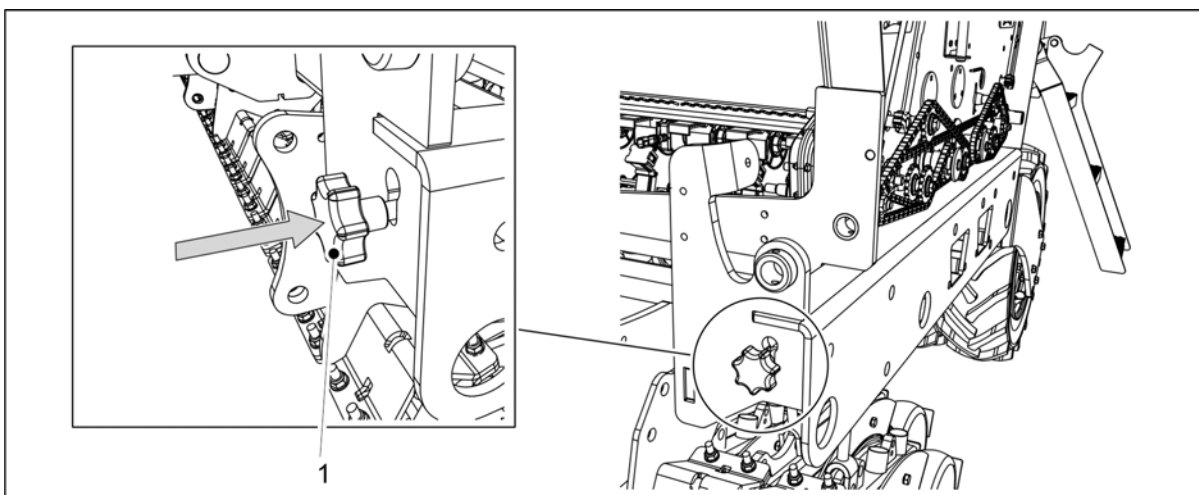
**Paveikslėlis. 6.8.1 - 191. Sėklų tiektuvo grąžinimas į darbinę padėtį**

14. Sukite sėklų tiektuvų fiksavimo diską (1), kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
  - Veleno spyruoklė traukia fiksavimo diską į vietą.



**Paveikslėlis. 6.8.1 - 192. Smulkių sėklų tiektuvo gražinimas į darbinę padėtį**

15. Jei technikoje yra smulkių sėklų bunkeris: Sukite smulkių sėklų tiektuvo fiksavimo diską (1), kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
- Veleno spyruoklė traukia fiksavimo diską į vietą.



**Paveikslėlis. 6.8.1 - 193. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą įkišimas**

16. Įkiškite kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą (1) į technikos rėmą.
- Įkišus reguliatoriaus strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į sėjimo padėtį.
17. Abiejose technikos pusėse sulenkite transmisijos dangtį.

## 6.8.2 Sėklų kalibravimo bandymas



### PAVOJUS

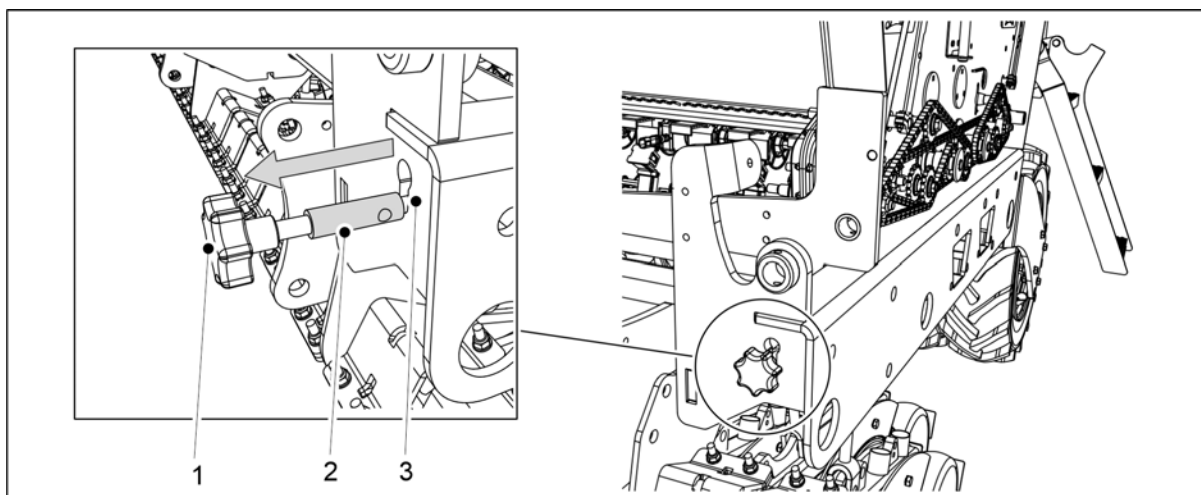
Suaktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta [6.3.1 Funkcijos STOP ALL \(stabdyti viską\) naudojimas](#) skyrelyje.



### PAVOJUS

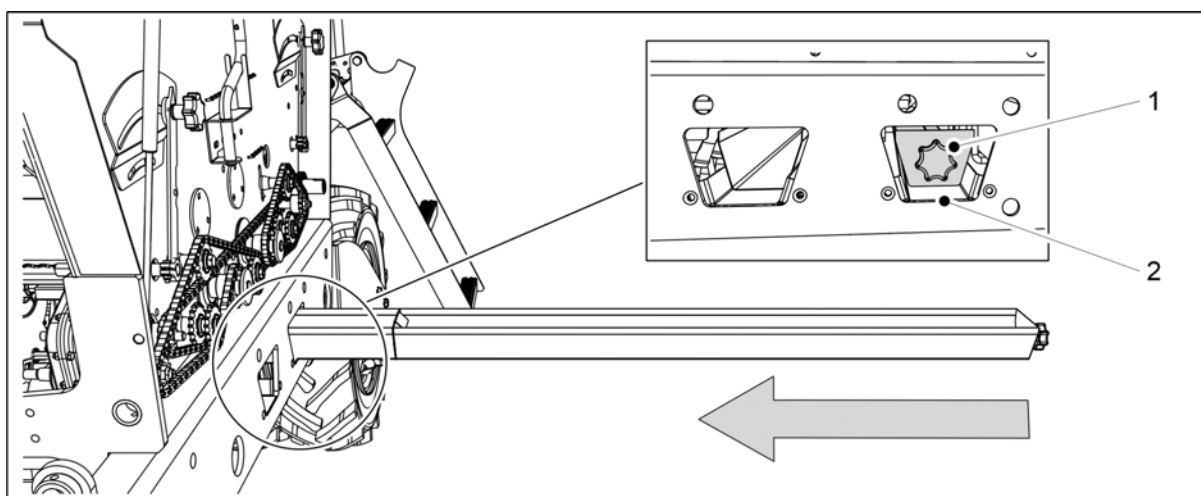
Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal [3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas](#) skyrelio nurodymus.

1. Abiejose technikos pusėse pakelkite transmisijos dangtį.



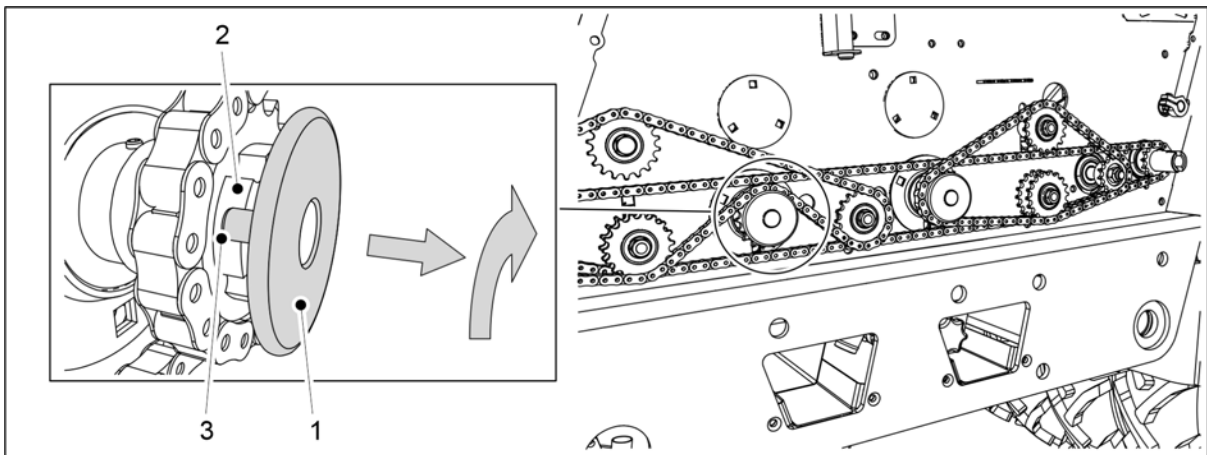
**Paveikslėlis. 6.8.2 - 194. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo ištraukimas**

2. Traukite strypą (1) į išorę, kol strypo (2) juostinis matuoklis bus visiškai matomas už rėmo angos (3).
  - Ištraukus reguliatoriaus strypą, tiektuvo sklendės perkeliamos į kalibravimo padėtį.
3. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
  - Dirbant kalibravimo dėkluose galėjo susikaupti dirvos.



**Paveikslėlis. 6.8.2 - 195. Kalibravimo dėklų nustatymas**

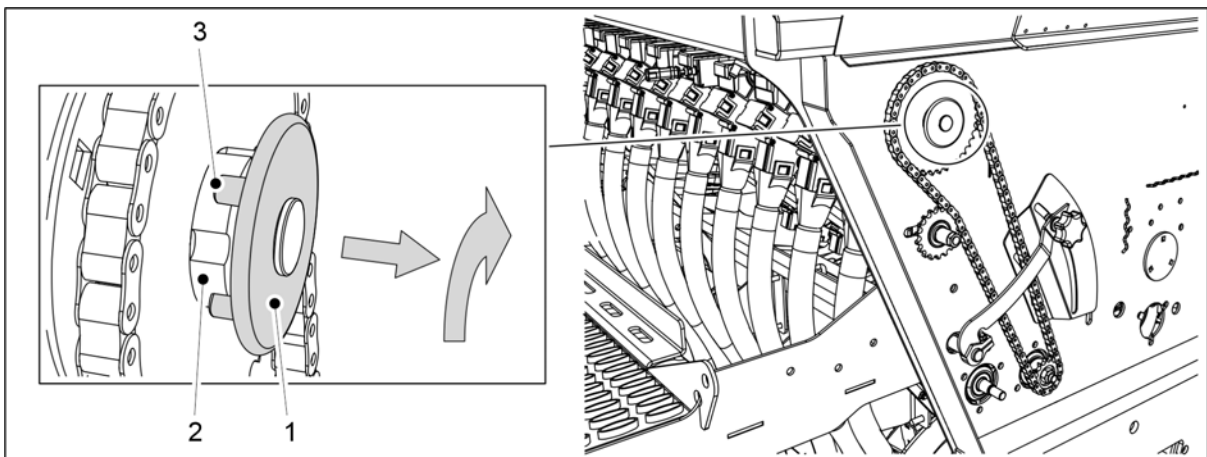
4. Stumkite kalibravimo dėklus (1) į horizontalią padėtį po sėklų tiektuvo linija.
  - Sėklų tiektuvo linija yra technikos rėme ties tolimiausia anga (2).



**Paveikslėlis. 6.8.2 - 196. Trašų tiektuvo išjungimas**

5. Ištraukite trašų tiektuvo fiksavimo plokštę (1) į išorę ir užfiksukite disko fiksavimo smeiges taip, kad lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).

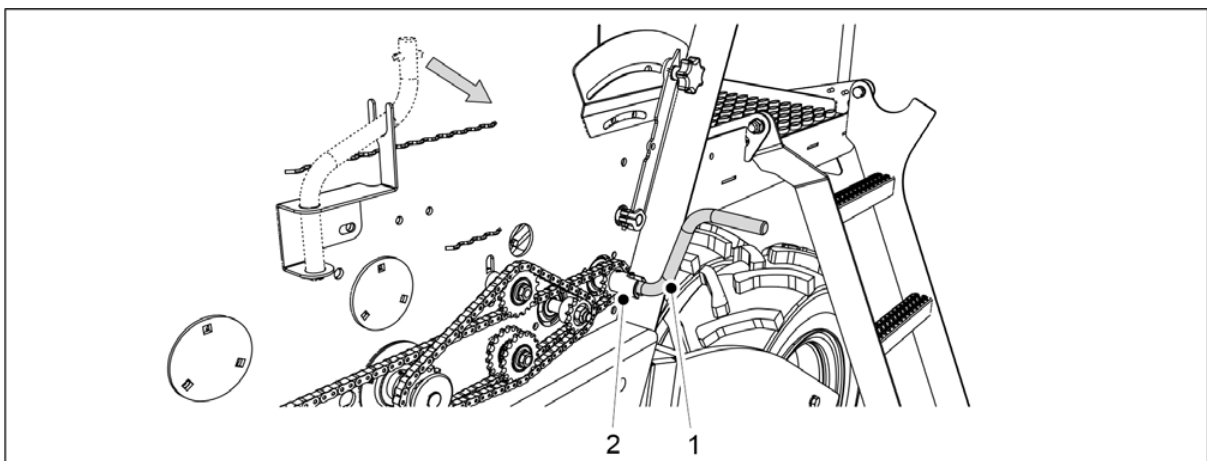
- Dabar trašų tiektuvas neaktyvus.



**Paveikslėlis. 6.8.2 - 197. Smulkių sėklų tiektuvo deaktivavimas**

6. Jei technikoje yra smulkių sėklų bunkeris: Pasukite sėklų tiektuvo fiksavimo diską (1) taip, kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).

- Dabar smulkių sėklų tiektuvas neaktyvus.

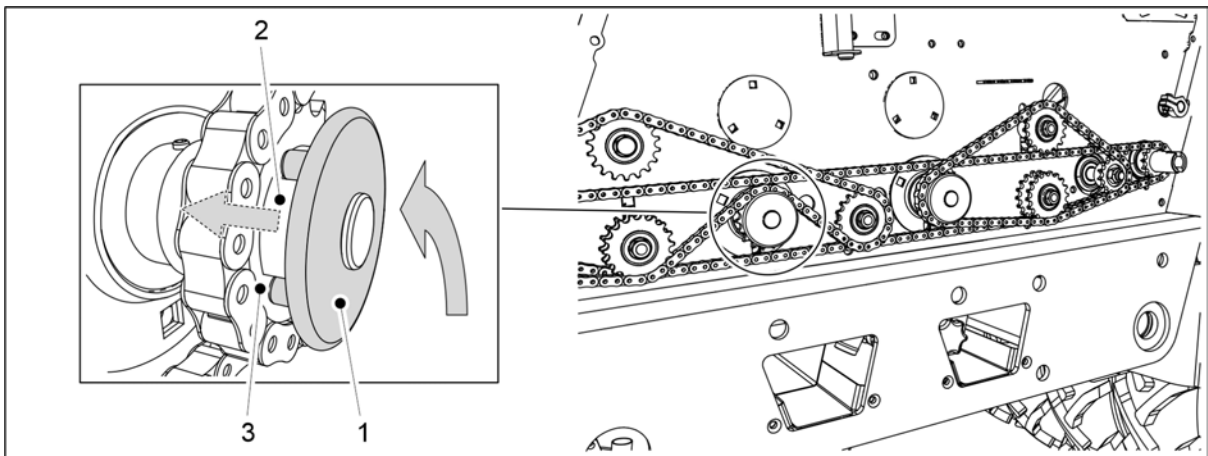


**Paveikslėlis. 6.8.2 - 198. Kalibravimo bandymo alkūninės svirties tvirtinimas**

7. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1) prie kalibravimo bandymo ašies (2).
8. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų srautas.
9. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
10. Sukite ašį prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
  - Sukant alkūninę svirtį 34 kartus eilinėje sėjamojoje „FORTE 300 EVO“ gaunamas 100 m<sup>2</sup> plotas, o „FORTE 400 EVO“ alkūninę svirtį reikia pasukti 25,5 karto.
11. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.
  - Svėrimui naudokite su technika tiekiamus kalibravimo bandymo maišelius ir svarstyklas.

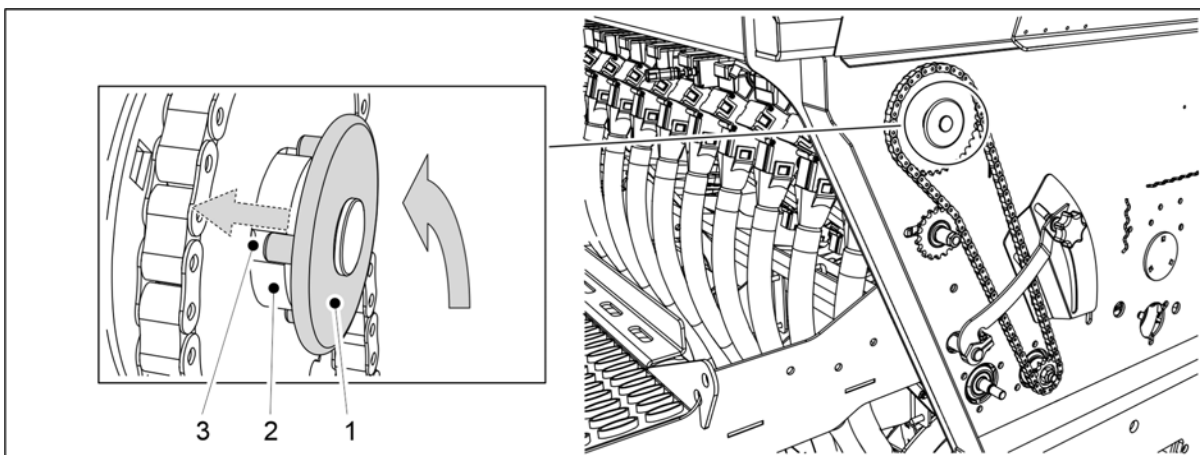
Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m<sup>2</sup>, taigi kiekiai hektarui bus šimtą kartų didesni.

Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pareguliuokite sėklų tiekimo normą pagal 6.6.6 Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi skyrelio nurodymus.
12. Pakartokite kalibravimo bandymą. Įsitinkinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
13. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.



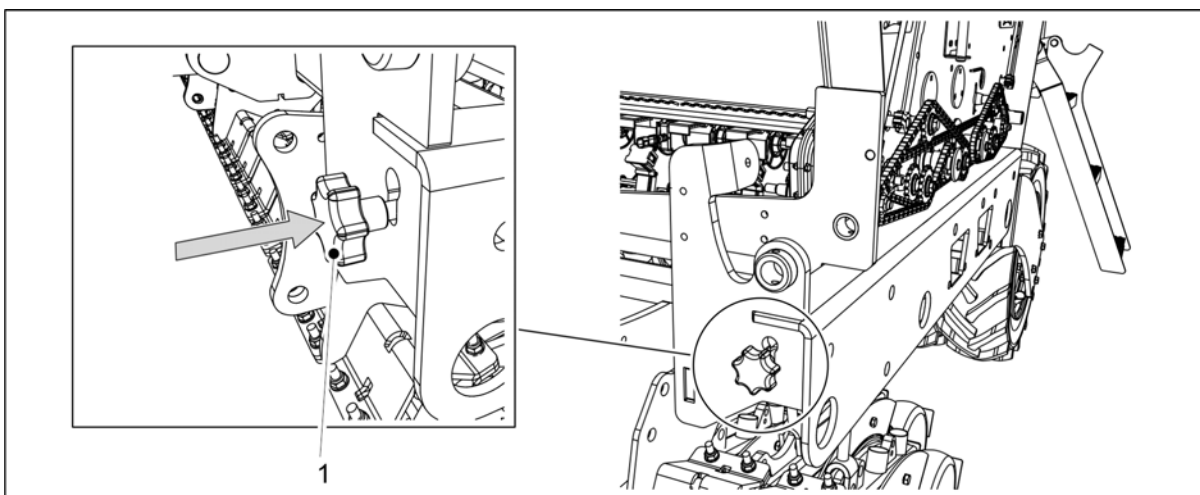
**Paveikslėlis. 6.8.2 - 199. Trąšų tiektuvo grąžinimas į darbinę padėtį**

14. Sukite trąšų tiektuvo fiksavimo diską (1), kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
  - Veleno spyruoklė traukia fiksavimo diską į vietą.



**Paveikslėlis. 6.8.2 - 200. Smulkių sėklų tiektuvo gražinimas į darbinę padėtį**

15. Jei technikoje yra smulkių sėklų bunkeris: Sukite smulkių sėklų tiektuvo fiksavimo diską (1), kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
- Veleno spyruoklė traukia fiksavimo diską į vietą.



**Paveikslėlis. 6.8.2 - 201. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą įkišimas**

16. Įkiškite kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą (1) į technikos rėmą.
- Įkišus reguliatoriaus strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į sėjimo padėtį.
17. Abiejose technikos pusėse sulenkite transmisijos dangtį.

### 6.8.3 Smulkių sėklų kalibravimo bandymas



**PAVOJUS**

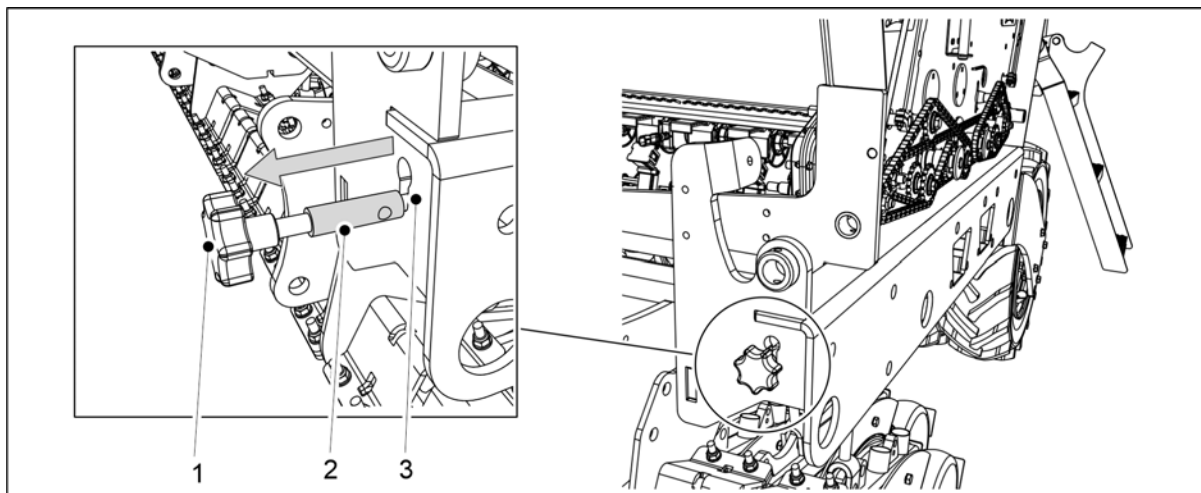
Suaktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta [6.3.1 Funkcijos STOP ALL \(stabdyti viską\) naudojimas](#) skyrelyje.



**PAVOJUS**

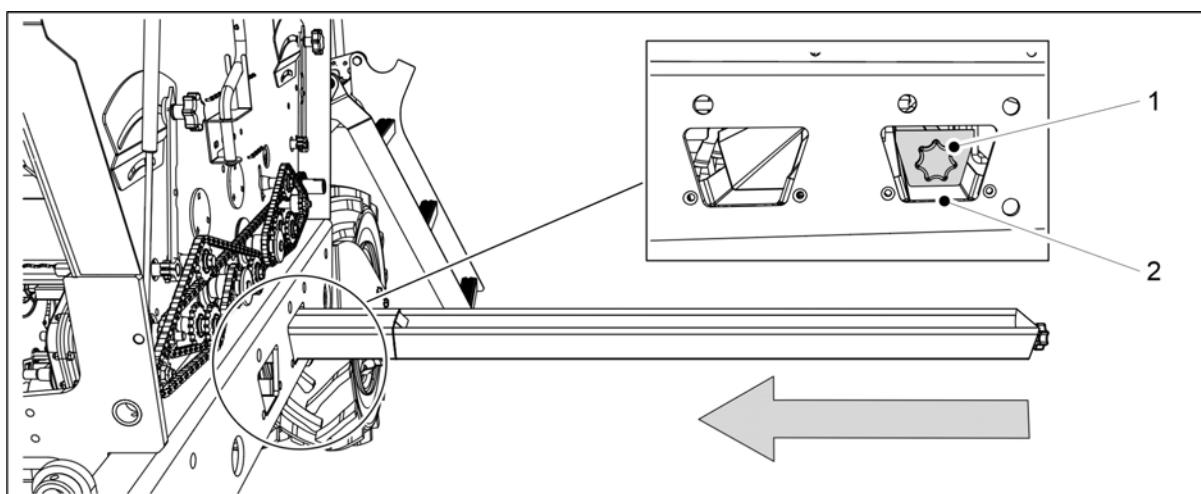
Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal [3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas](#) skyrelio nurodymus.

1. Abiejose technikos pusėse pakelkite transmisijos dangtį.



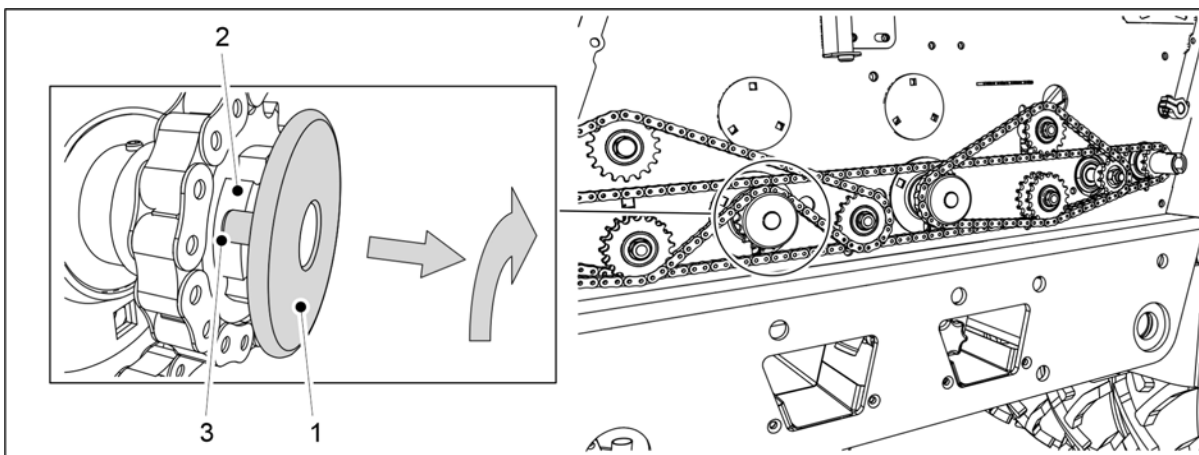
**Paveikslėlis. 6.8.3 - 202. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo ištraukimas**

2. Traukite strypą (1) į išorę, kol strypo (2) juostinis matuoklis bus visiškai matomas už rėmo angos (3).
  - Ištraukus reguliatoriaus strypą, tiektuvo sklendės perkeliamos į kalibravimo padėtį.
3. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
  - Dirbant kalibravimo dėkluose galėjo susikaupti dirvos.



**Paveikslėlis. 6.8.3 - 203. Kalibravimo dėklų nustatymas**

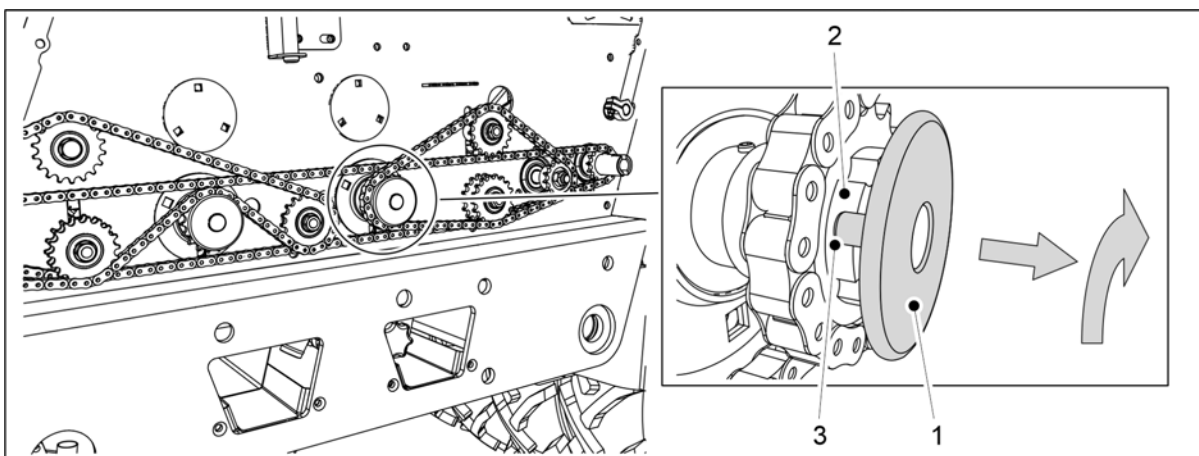
4. Stumkite kalibravimo dėklus (1) į horizontalią padėtį po sėklų tiektuvo linija.
  - Sėklų tiektuvo linija yra technikos rėme ties tolimiausia anga (2).



**Paveikslėlis. 6.8.3 - 204. Trašų tiektuvo išjungimas**

5. Ištraukite trašų tiektuvo fiksavimo plokštę (1) į išorę ir užfiksukite disko fiksavimo smeiges taip, kad lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).

- Dabar trašų tiektuvas neaktyvus.

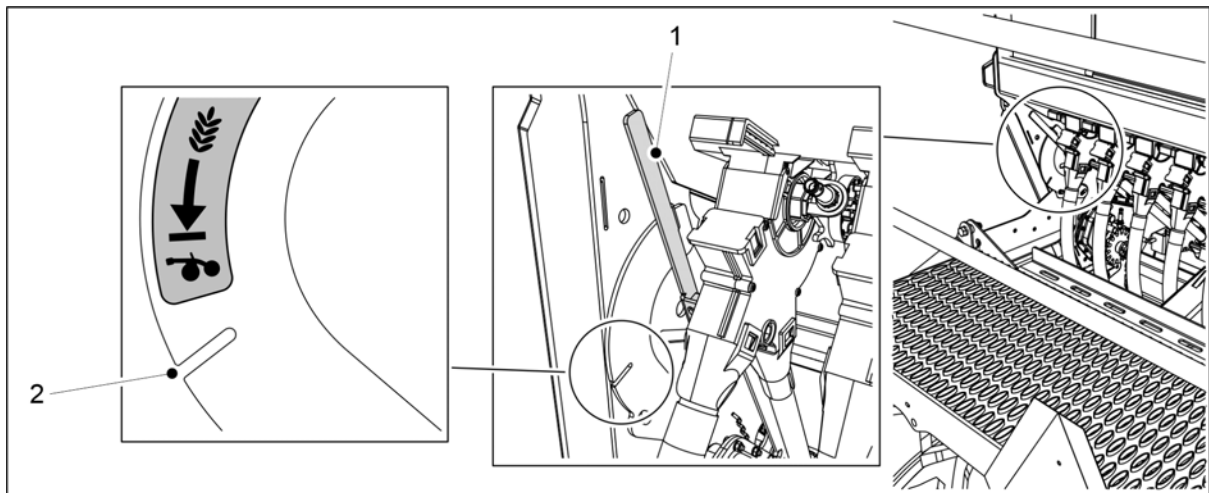


**Paveikslėlis. 6.8.3 - 205. Sėklų tiektuvo deaktyvinimas**

6. Ištraukite sėklų tiektuvo fiksavimo plokštę (1) į išorę ir užfiksukite disko fiksavimo smeiges taip, kad lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).

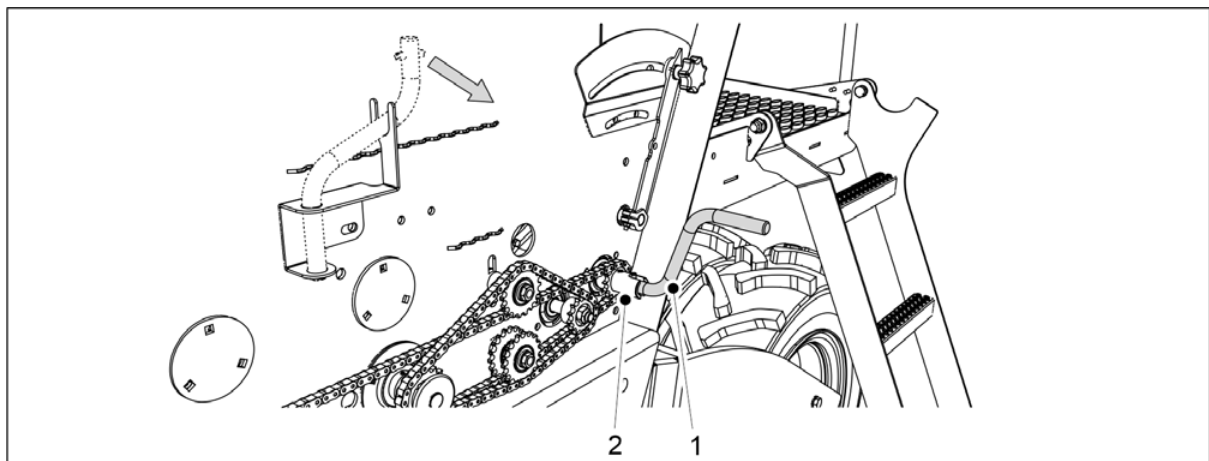
- Dabar sėklų tiektuvas deaktyvintas.





**Paveikslėlis. 6.8.3 - 206. Smulkių sėklų barstymo metodo pasirinkimas**

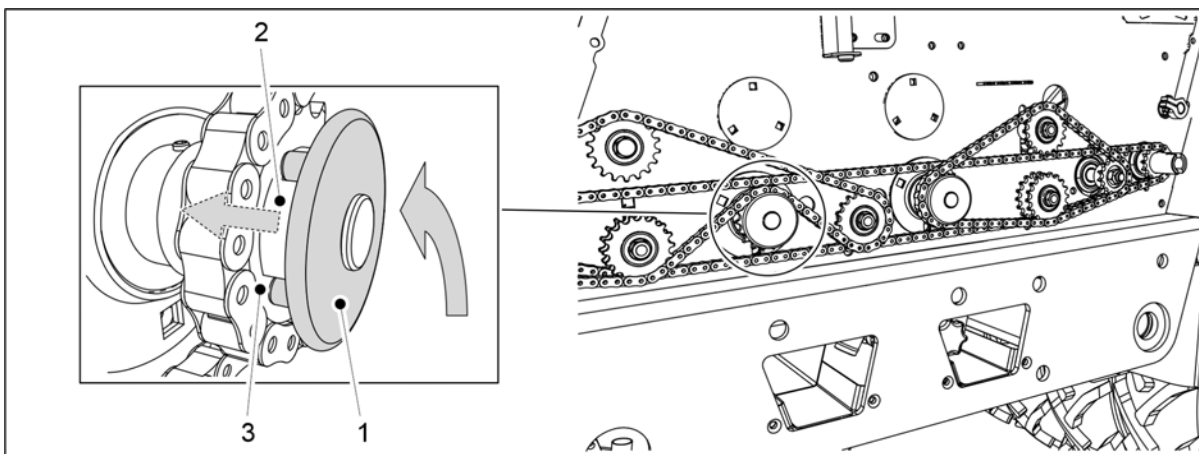
7. Sukite smulkių sėklų barstymo režimo parinkiklio svirtį (1) ties prapjova (2), kad nukreiptumėte smulkias sėklas į noragėlį.



**Paveikslėlis. 6.8.3 - 207. Kalibravimo bandymo alkūninės svirties tvirtinimas**

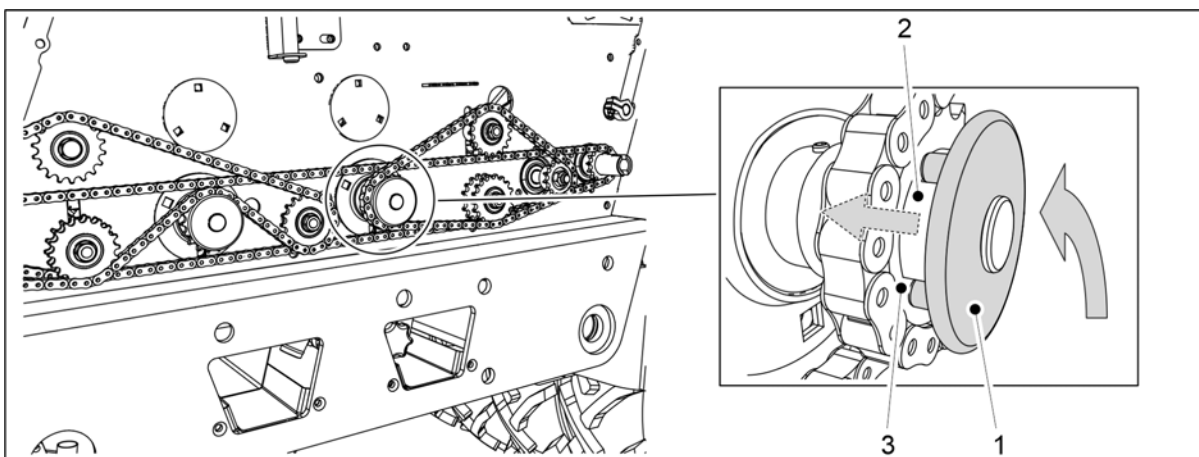
8. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1) prie kalibravimo bandymo ašies (2).
9. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų srautas.
10. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
11. Sukite ašį prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
- Sukant alkūninę svirtį 34 kartus eilinėje sėjamojoje „FORTE 300 EVO“ gaunamas 100 m<sup>2</sup> plotas, o „FORTE 400 EVO“ alkūninę svirtį reikia pasukti 25,5 karto.
12. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.
- Svėrimui naudokite su technika tiekiamus kalibravimo bandymo maišelius ir svarstyklas.
- Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m<sup>2</sup>, taigi kiekiai hektarui bus šimtą kartų didesni.
- Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pareguliuokite smulkių sėklų tiekimo normą pagal 6.6.6 Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi skyrelio nurodymus.

13. Pakartokite kalibravimo bandymą. Įsitinkinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
14. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.



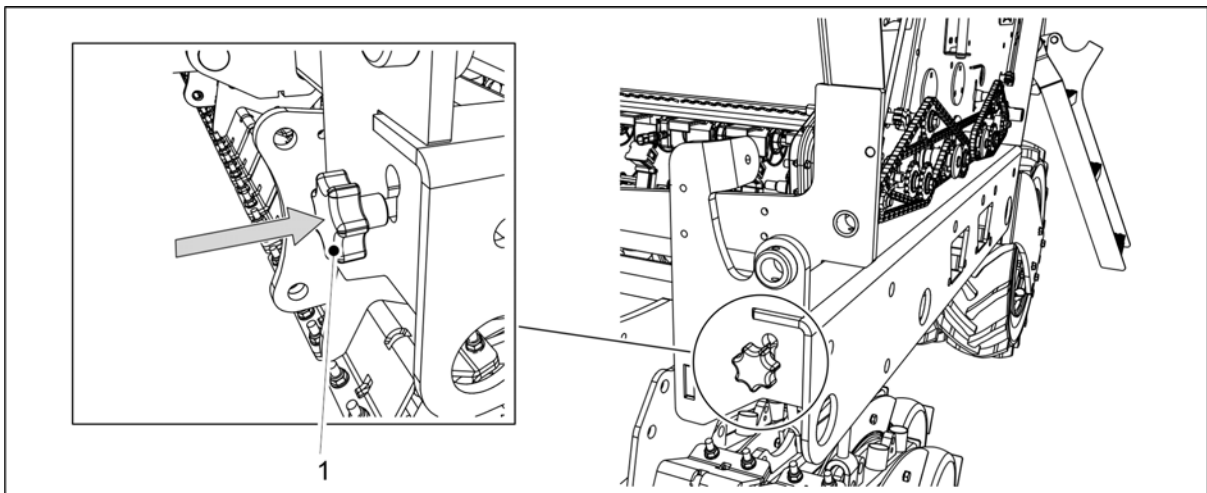
**Paveikslėlis. 6.8.3 - 208. Trašų tiektuvo gražinimas į darbinę padėtį**

15. Sukite trašų tiektuvo fiksavimo diską (1), kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
  - Fiksuojamojo disko grįžtamoji spyruoklė traukia diską į vietą.



**Paveikslėlis. 6.8.3 - 209. Sėklų tiektuvo gražinimas į darbinę padėtį**

16. Sukite sėklų tiektuvų fiksavimo diską (1), kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
  - Fiksuojamojo disko grįžtamoji spyruoklė traukia diską į vietą.



**Paveikslėlis. 6.8.3 - 210. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo įkišimas**

17. Įkiškite kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą (1) į technikos rėmą.
  - Įkišus reguliatoriaus strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į sėjimo padėtį.
18. Abiejose technikos pusėse sulenkite transmisijos dangtį.

## 6.8.4 Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu



### PAVOJUS

Valdymo sistemoje aktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta [6.3.1 Funkcijos STOP ALL \(stabdyti viską\) naudojimas](#) skyrelyje.

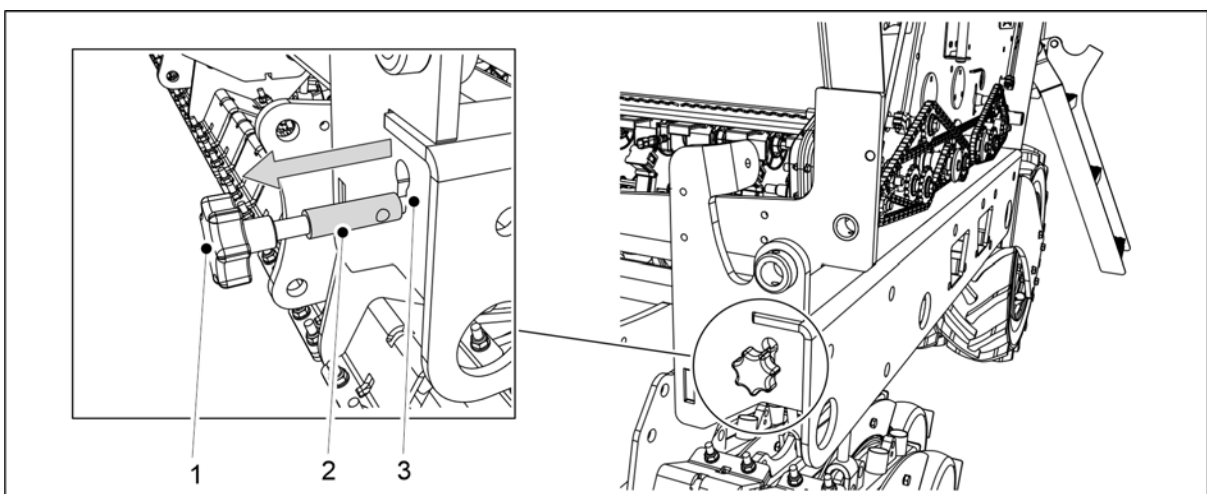


### PAVOJUS

Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įjunkite traktoriaus rankinį stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal [3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas](#) skyrelio nurodymus.

## Paruošiamieji darbai

1. Abiejose technikos pusėse pakelkite transmisijos dangtį.



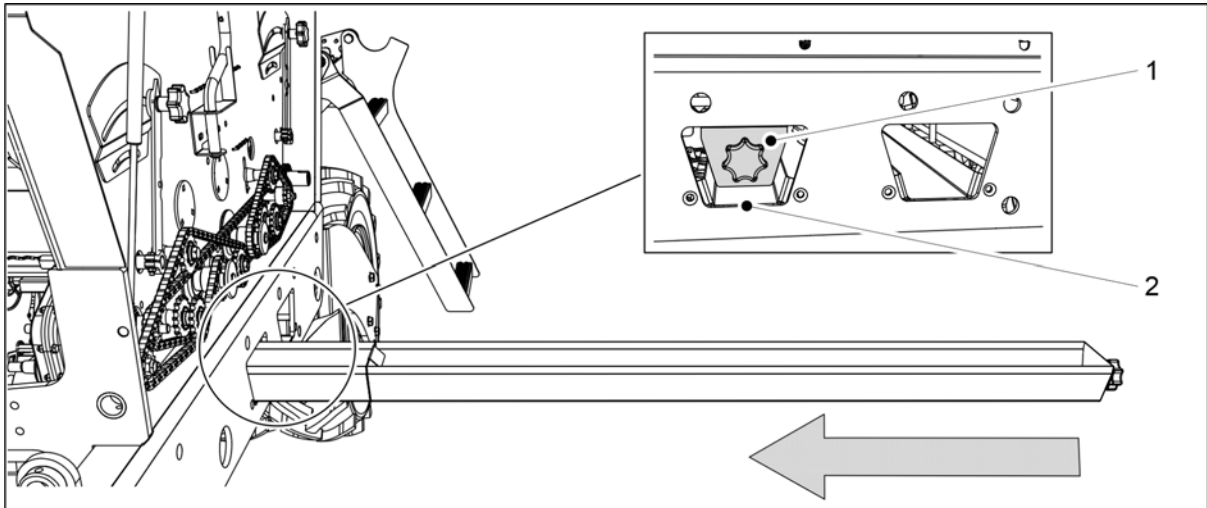
**Paveikslėlis. 6.8.4 - 211. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo ištraukimas**

2. Traukite strypą (1) į išorę, kol strypo (2) juostinis matuoklis bus visiškai matomas už rėmo angos (3).

  - Ištraukus regulatoriaus strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į kalibravimo padėtį.

3. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.

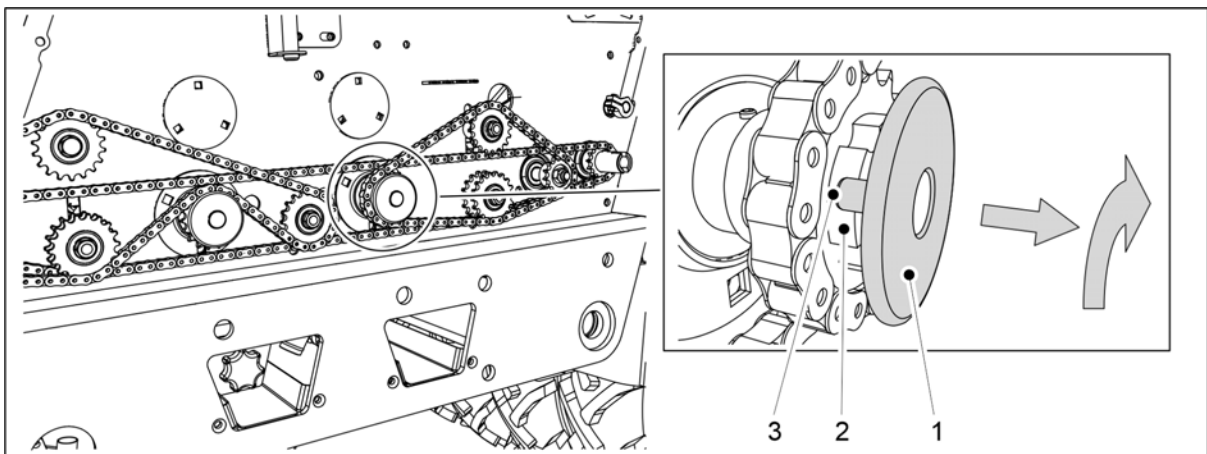
  - Dirbant kalibravimo dėkluose galėjo susikaupti dirvos.



**Paveikslėlis. 6.8.4 - 212. Kalibravimo dėklų nustatymas**

4. Stumkite kalibravimo dėklus (1) į horizontalią padėtį po trąšų tiektuvo linija.

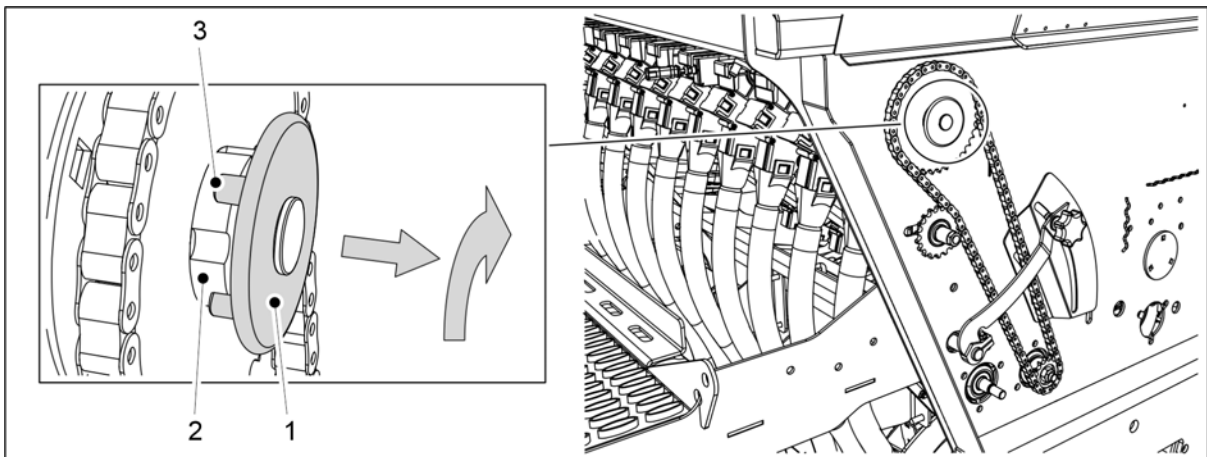
  - Trąšų tiektuvo linija yra technikos rėme ties pirma anga (2).



**Paveikslėlis. 6.8.4 - 213. Sėklų tiektuvo deaktyvinimas**

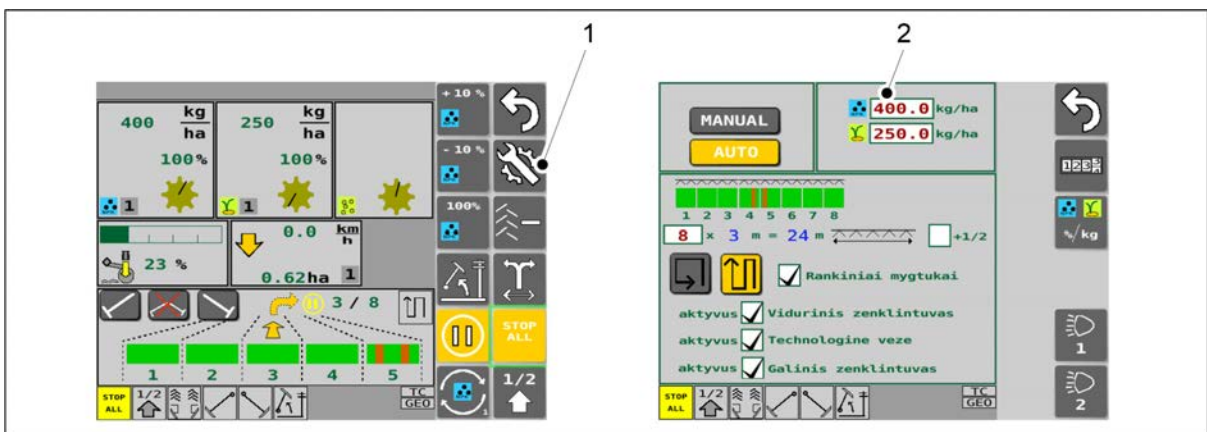
5. Ištraukite sėklų tiektuvo fiksavimo plokštę (1) į išorę ir užfiksukite disko fiksavimo smeiges taip, kad lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).

  - Dabar sėklų tiektuvas deaktyvintas.



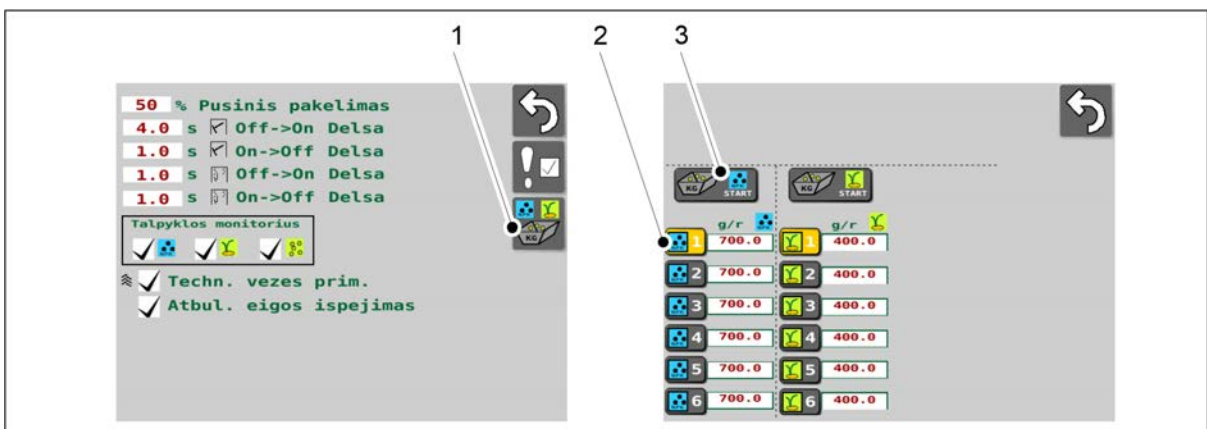
**Paveikslėlis. 6.8.4 - 214. Smulkių sėklų tiektuvo deaktivavimas**

6. Jei technikoje yra smulkių sėklų bunkeris: Pasukite sėklų tiektuvo fiksavimo diską (1) taip, kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).



**Paveikslėlis. 6.8.4 - 215. Trąšų tikslinė norma**

7. Pasirinkite naudotojo sąsają važiavimo ekrano nuostatose (1).
8. Įveskite tikslinę trąšų normą į įvedimo laukelį (2) ir išjunkite ekraną.

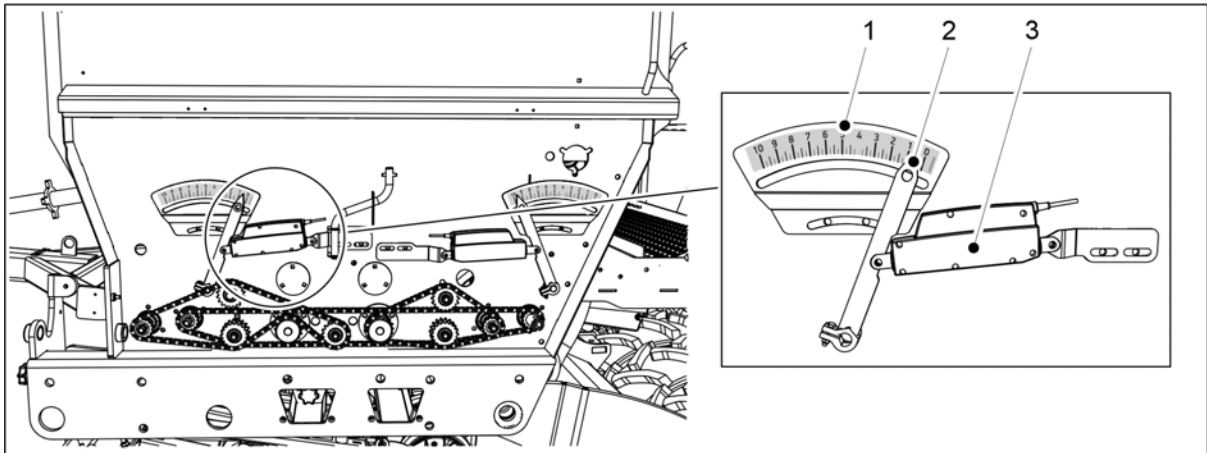


**Paveikslėlis. 6.8.4 - 216. Kalibravimo bandymo pradžia**

9. Eikite į naudotojo sąsajos naudotojo nuostatų ekraną ir pasirinkite „Calibration test“ (kalibravimo bandymas) (1).
10. Kalibravimo bandymo ekrane pasirinkite atmintinės lizdą (2) duomenims išsaugoti.

- Kalibravimo bandymo atmintinių lizdų instrukcijos pateikiamos [6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje](#).

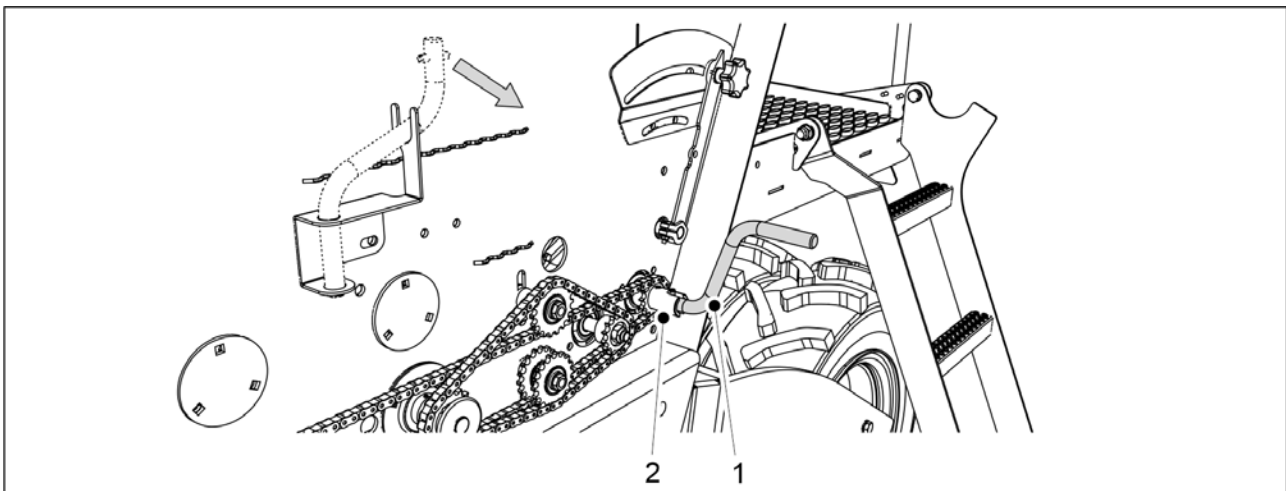
11. Paspauskite START (paleisti) (3).



**Paveikslėlis. 6.8.4 - 217. Linijinė pavara**

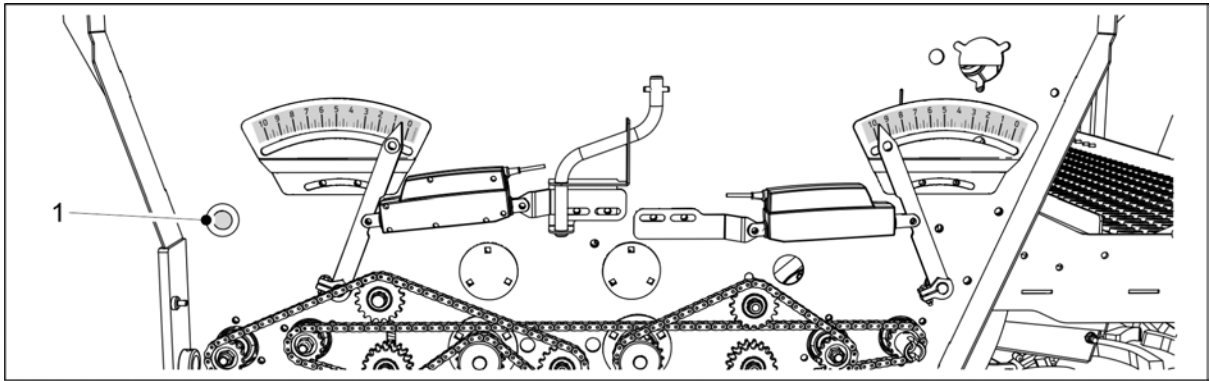
- Linijinė pavara (3) pradeda judėti. Linijinė pavara judina rodyklę (2), esančią trąšų tiekimo kiekio skalėje (1).

## Gaminio kalibravimas



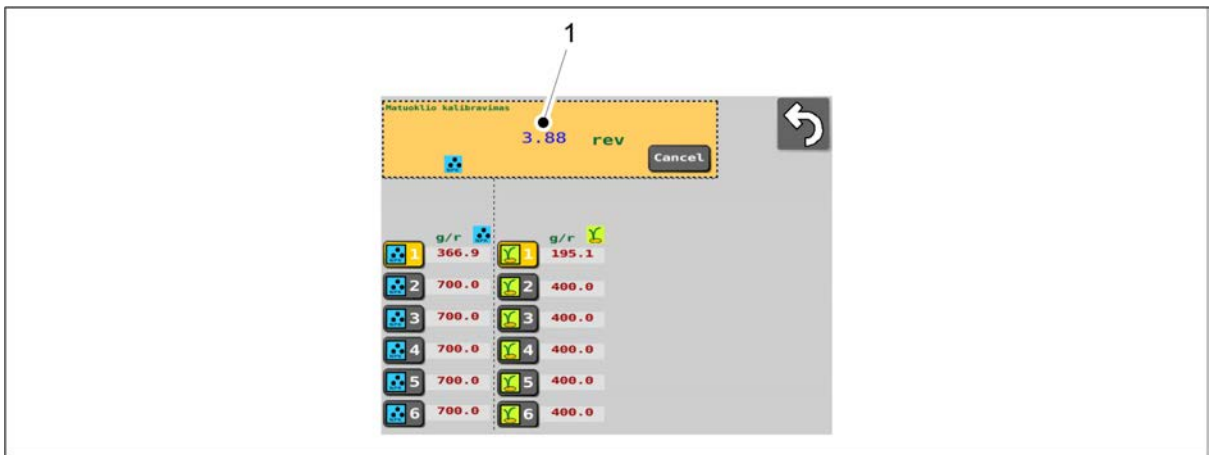
**Paveikslėlis. 6.8.4 - 218. Kalibravimo bandymo alkūninės svirties tvirtinimas**

1. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1) prie kalibravimo bandymo ašies (2).
2. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų srautas.
3. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.



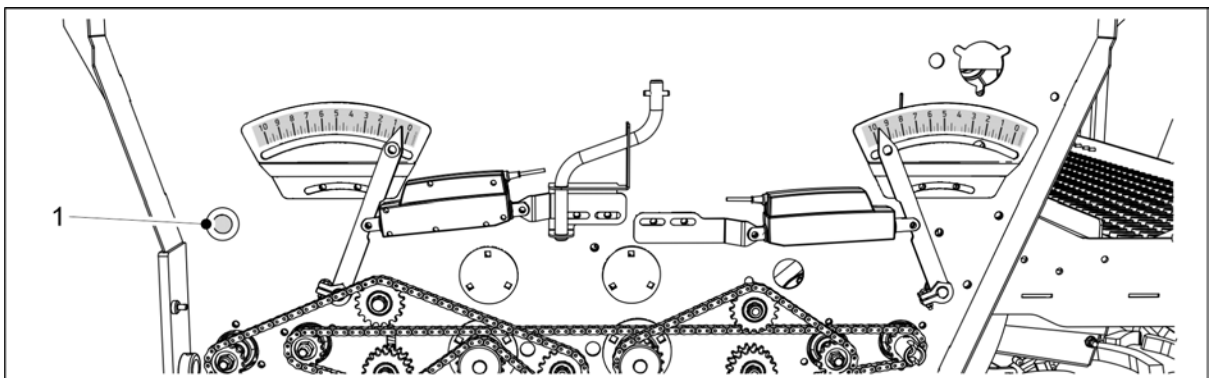
**Paveikslėlis. 6.8.4 - 219. Mygtukas**

4. Paspauskite mygtuką (1) kalibravimo bandymo pasukimams atkurti.
5. Pasukite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį prieš laikrodžio rodyklę, kad tiektuvo velenas būtų pasuktas bent 5 pilnus pasukimus.



**Paveikslėlis. 6.8.4 - 220. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtimi atlikti tiektuvo veleno pasukimai**

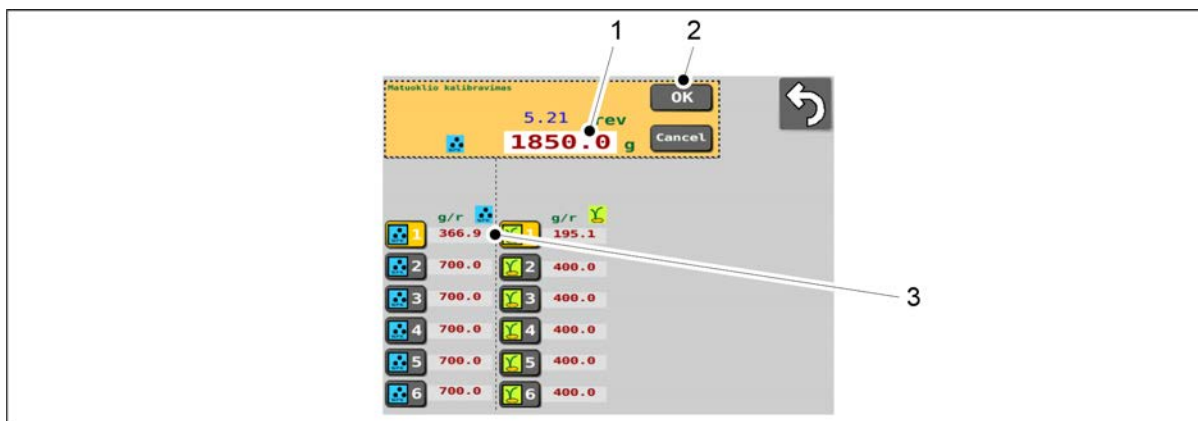
- Tiektuvo veleno apsisukimų skaičius (1), sukant kalibravimo bandymo alkūninę svirtimi, bus parodytas naudotojo sąsajos ekrane.



**Paveikslėlis. 6.8.4 - 221. Mygtukas**

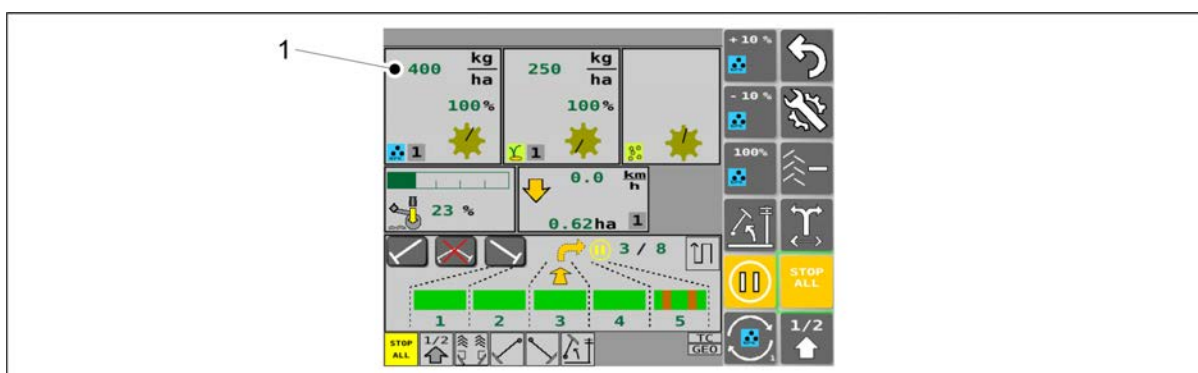
- Pasiekus kalibravimo bandymui reikalingą apsisukimų skaičių, užsidegs mygtukas (1). Tuo pačiu metu sąsajos ekrane atsivers skaitinės įvesties langelis, o sąsaja supypsės.
6. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.

- Svėrimui naudokite su technika tiekiamus kalibravimo bandymo maišelius ir svarstyklas.



**Paveikslėlis. 6.8.4 - 222. Svėrimo rezultato įvedimas**

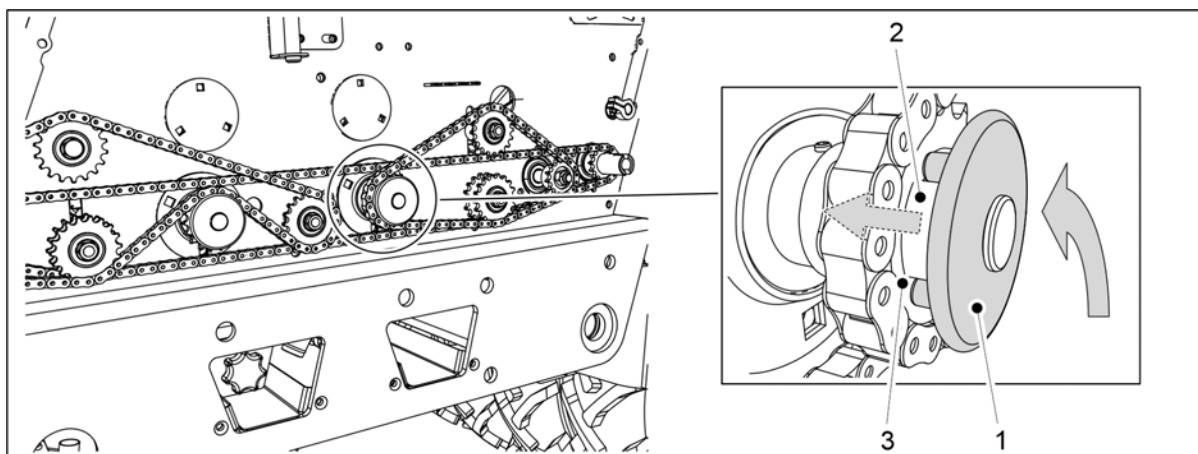
7. Paspauskite skaitinę vertę (1) ir įveskite svėrimo rezultatą.
8. Paspauskite OK (gerai) (2).
  - Sistema apskaičiuos kalibravimo vertę (g/r) pagal svėrimo rezultatą. Kalibravimo vertė (3) rodoma ekrane, šalia pasirinkto atmintinės lizdo.
9. Grįžkite į važiavimo ekraną.



**Paveikslėlis. 6.8.4 - 223. Tiekimo kiekis pagal linijinės pavaros padėtį**

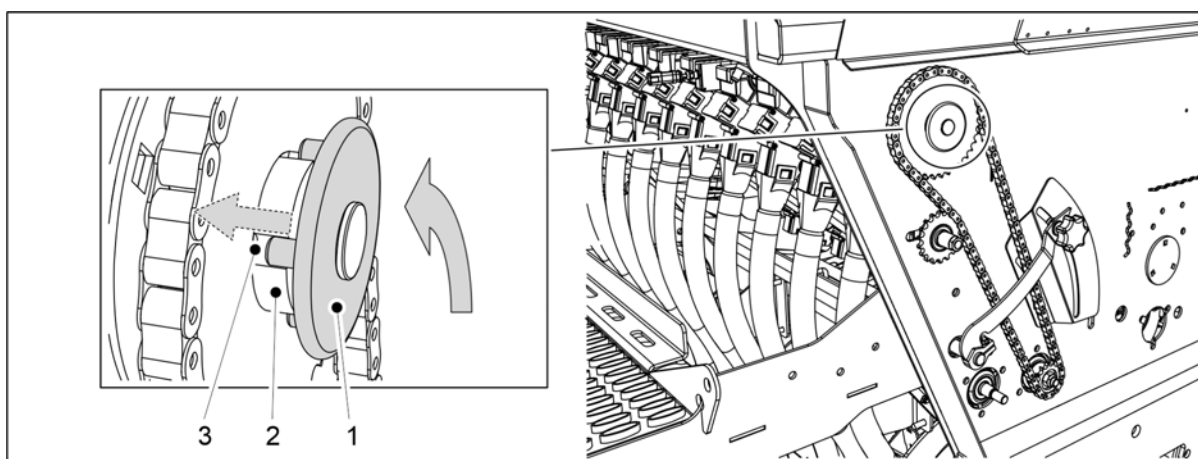
- Linijinė pavara iškart pajudės į dešinę ir į vietą. Trašų tikslinė norma (1) bus rodoma važiavimo ekrane.
10. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.





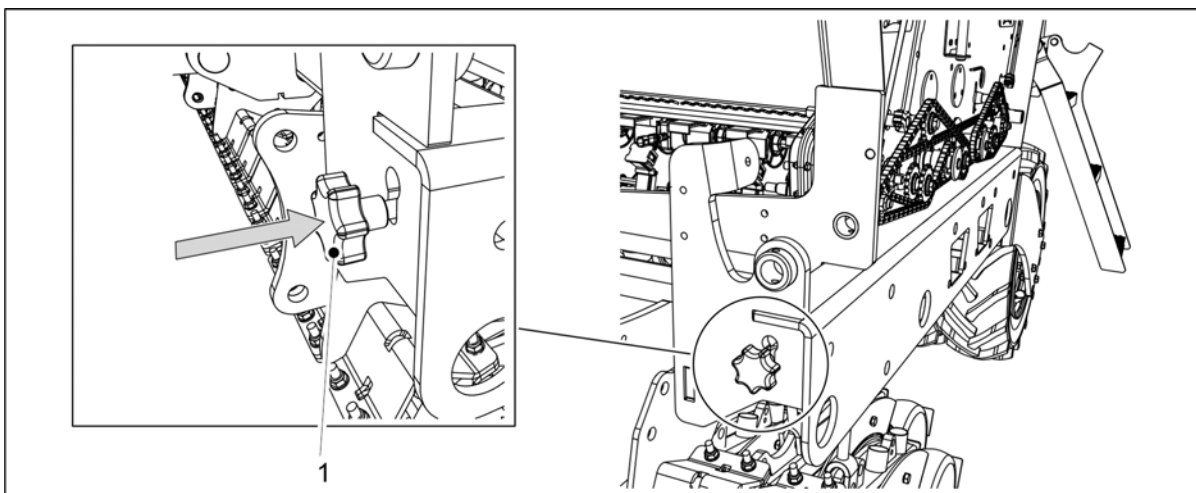
**Paveikslėlis. 6.8.4 - 224. Sėklų tiektuvo gražinimas į darbinę padėtį**

11. Sukite sėklų tiektuvo fiksavimo diską (1), kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
  - Veleno spyruoklė traukia fiksavimo diską į vietą.



**Paveikslėlis. 6.8.4 - 225. Smulkių sėklų tiektuvo gražinimas į darbinę padėtį**

12. Jei technikoje yra smulkių sėklų bunkeris: Sukite smulkių sėklų tiektuvo fiksavimo diską (1), kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
  - Veleno spyruoklė traukia fiksavimo diską į vietą.



**Paveikslėlis. 6.8.4 - 226. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo įkišimas**

13. Įkiškite kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą į technikos rėmą.
  - Įkišus reguliatoriaus strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į sėjimo padėtį.
14. Abiejose technikos pusėse sulenkite transmisijos dangtį.

### 6.8.5 Kalibravimo bandymas su sėklų tikslinės normos reguliavimu



#### PAVOJUS

Valdymo sistemoje aktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta [6.3.1 Funkcijos STOP ALL \(stabdyti viską\) naudojimas](#) skyrelyje.

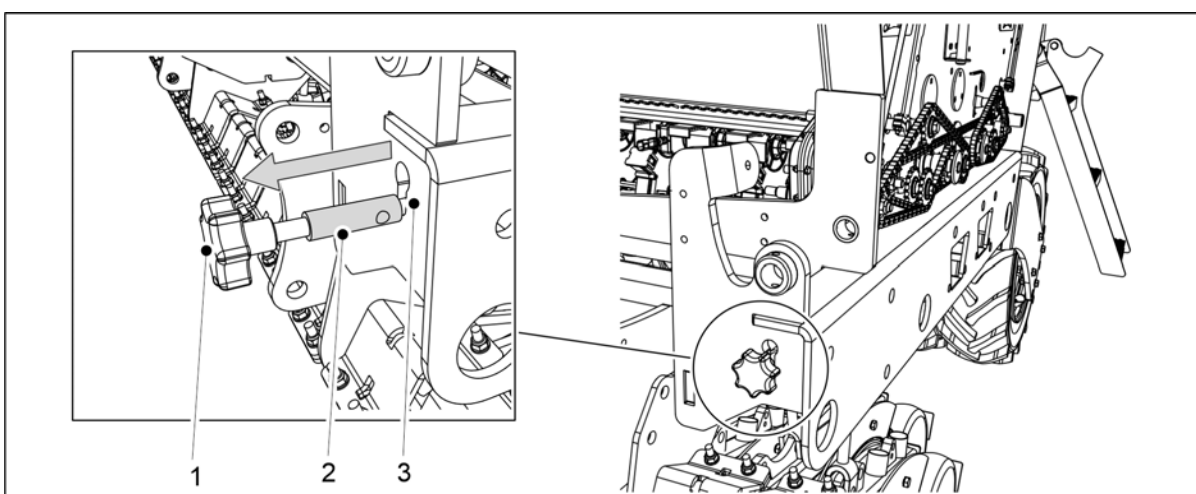


#### PAVOJUS

Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įjunkite traktoriaus rankinį stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal [3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas](#) skyrelio nurodymus.

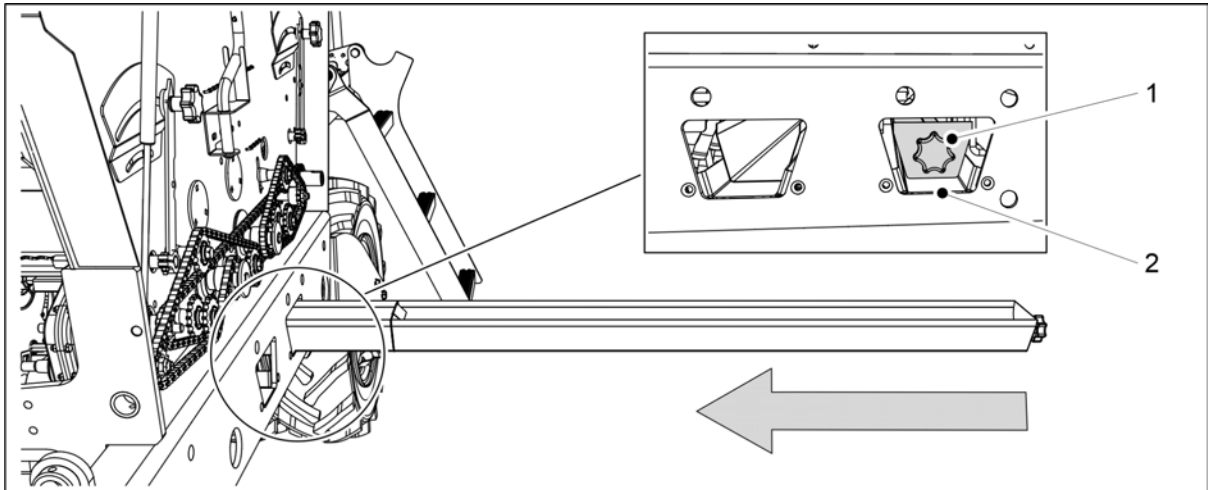
### Paruošiamieji darbai

1. Abiejose technikos pusėse pakelkite transmisijos dangtį.



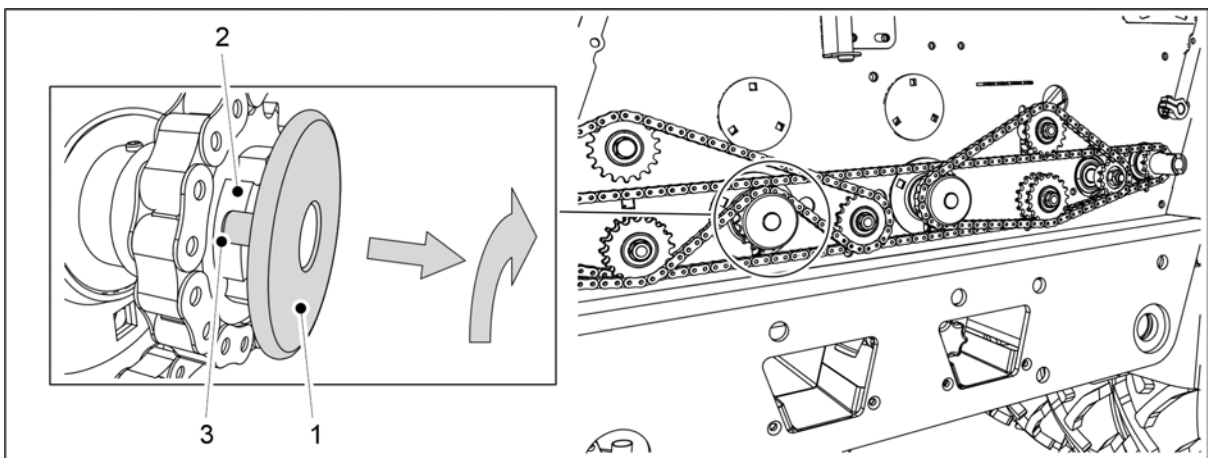
**Paveikslėlis. 6.8.5 - 227. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo ištraukimas**

2. Traukite strypą (1) į išorę, kol strypo (2) juostinis matuoklis bus visiškai matomas už rėmo angos (3).
  - Ištraukus regulatoriaus strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į kalibravimo padėtį.
3. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
  - Dirbant kalibravimo dėkluose galėjo susikaupti dirvos.



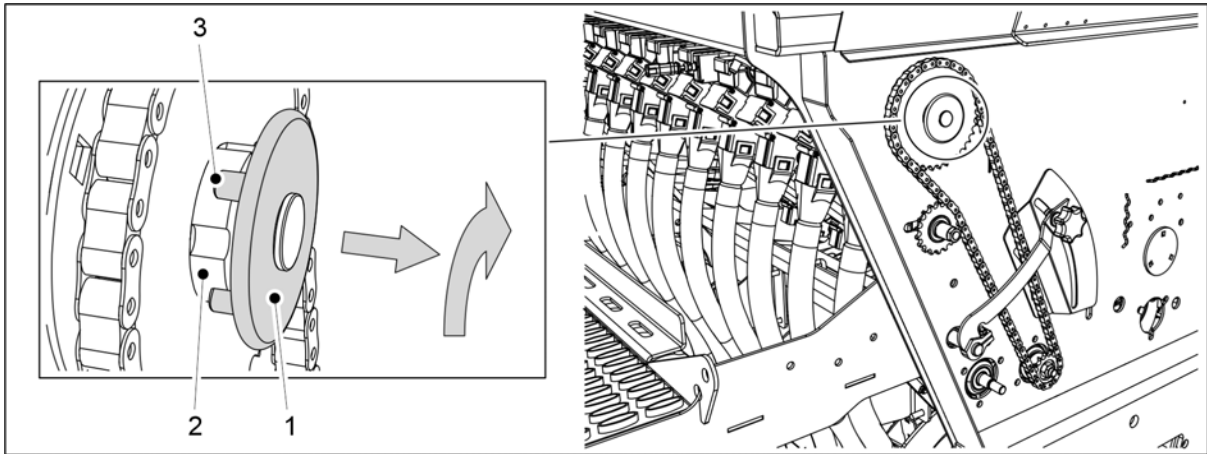
**Paveikslėlis. 6.8.5 - 228. Kalibravimo dėklų nustatymas**

4. Stumkite kalibravimo dėklus (1) į horizontalią padėtį po sėklų tiektuvo linija.
  - Sėklų tiektuvo linija yra technikos rėme ties tolimiausia anga (2).



**Paveikslėlis. 6.8.5 - 229. Trašų tiektuvo išjungimas**

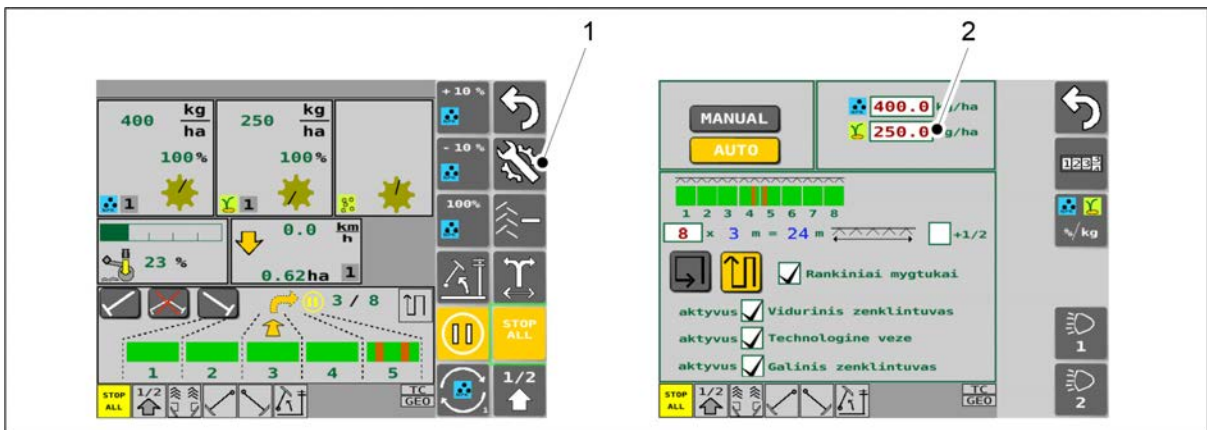
5. Ištraukite trašų tiektuvo fiksavimo plokštę (1) į išorę ir užfiksukite disko fiksavimo smeiges taip, kad lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
  - Dabar trašų tiektuvas neaktyvus.



**Paveikslėlis. 6.8.5 - 230. Smulkių sėklų tiektuvo deaktivavimas**

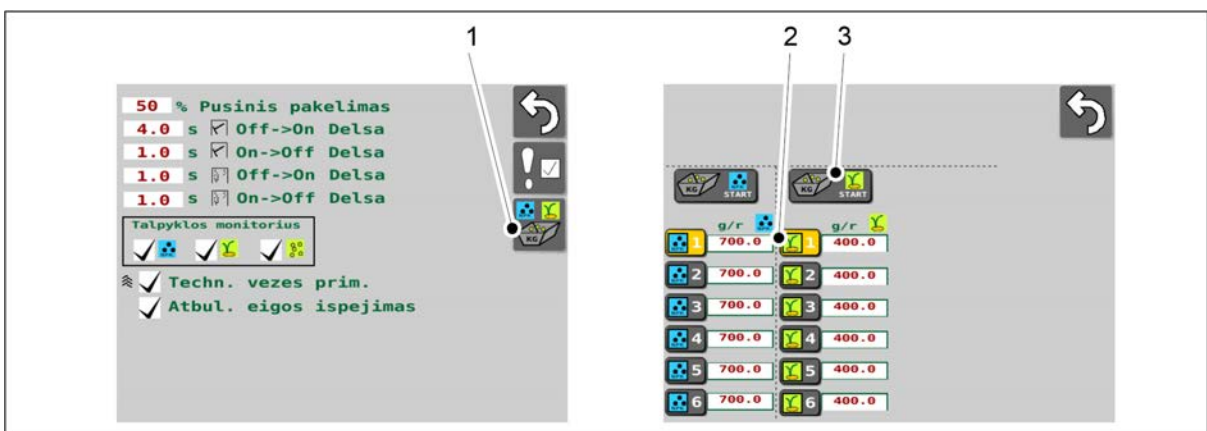
6. Jei technikoje yra smulkių sėklų bunkeris: Pasukite sėklų tiektuvo fiksavimo diską (1) taip, kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).

- Dabar smulkių sėklų tiektuvas neaktyvus.



**Paveikslėlis. 6.8.5 - 231. Tikslinis sėklų kiekis**

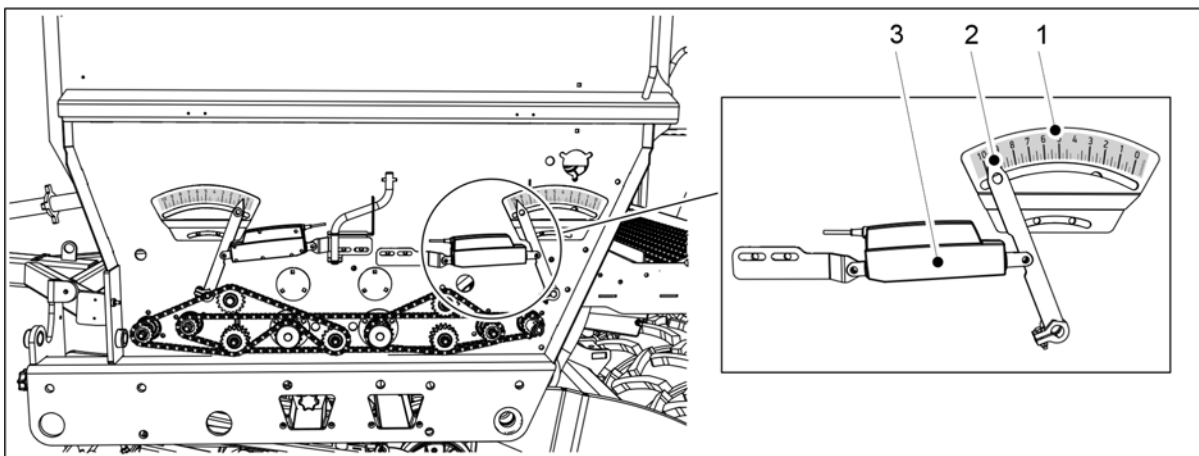
7. Pasirinkite naudotojo sąsają važiavimo ekrano nuostatose (1).  
 8. Įveskite tikslinę sėklų normą į įvedimo laukelį (2) ir išjunkite ekraną.



**Paveikslėlis. 6.8.5 - 232. Kalibravimo bandymo pradžia**

9. Eikite į naudotojo sąsajos naudotojo nuostatų ekraną ir pasirinkite „Calibration test“ (kalibravimo bandymas) (1).

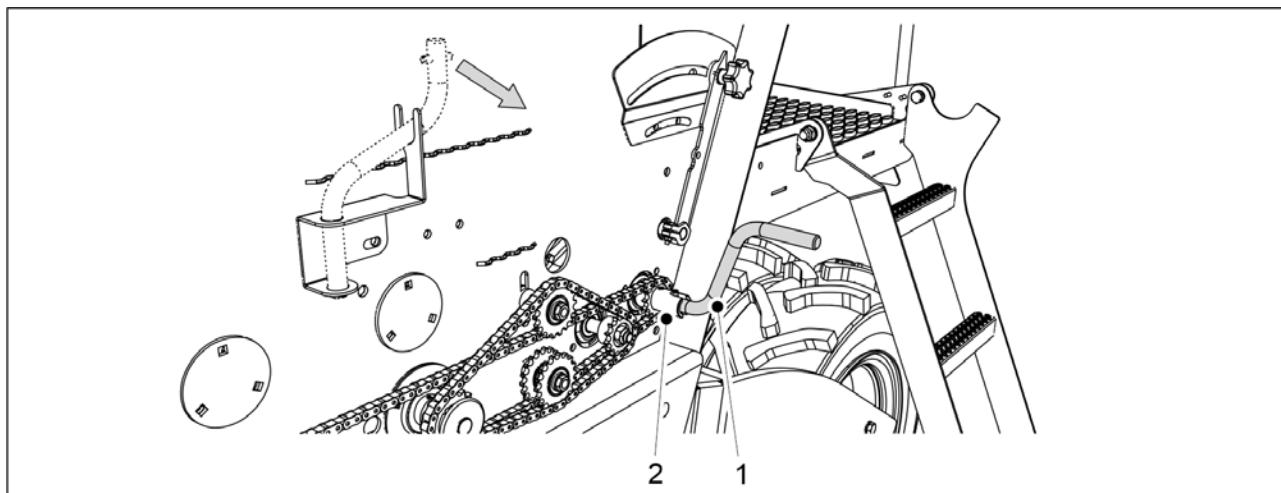
10. Kalibravimo bandymo ekrane pasirinkite atmintinės lizdą (2) duomenims išsaugoti.
  - Kalibravimo bandymo atmintinių lizdų instrukcijos pateikiamos [6.3.3 Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams](#) skyrelyje.
11. Paspauskite START (paleisti) (3).



**Paveikslėlis. 6.8.5 - 233. Linijinė pavara**

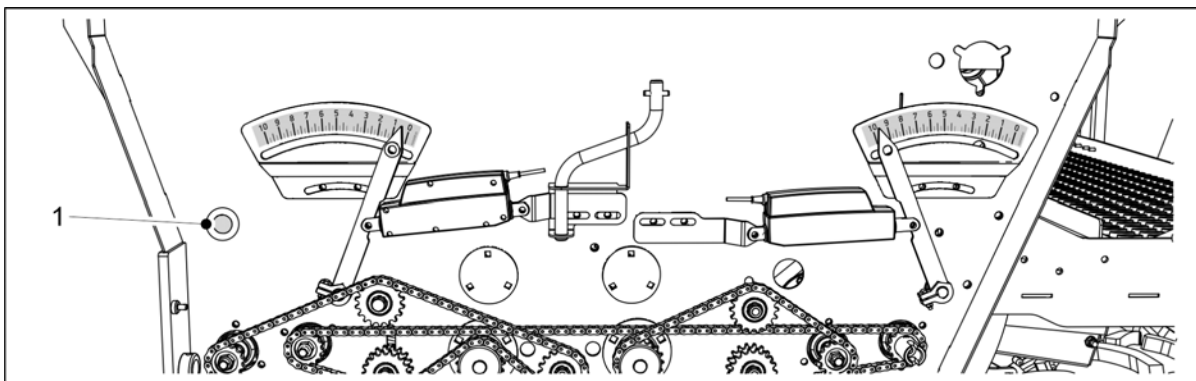
- Linijinė pavara (3) pradeda judėti. Linijinė pavara judina rodyklę (2), esančią sėklų tiekimo kiekio skalėje (1).

## Gaminio kalibravimas



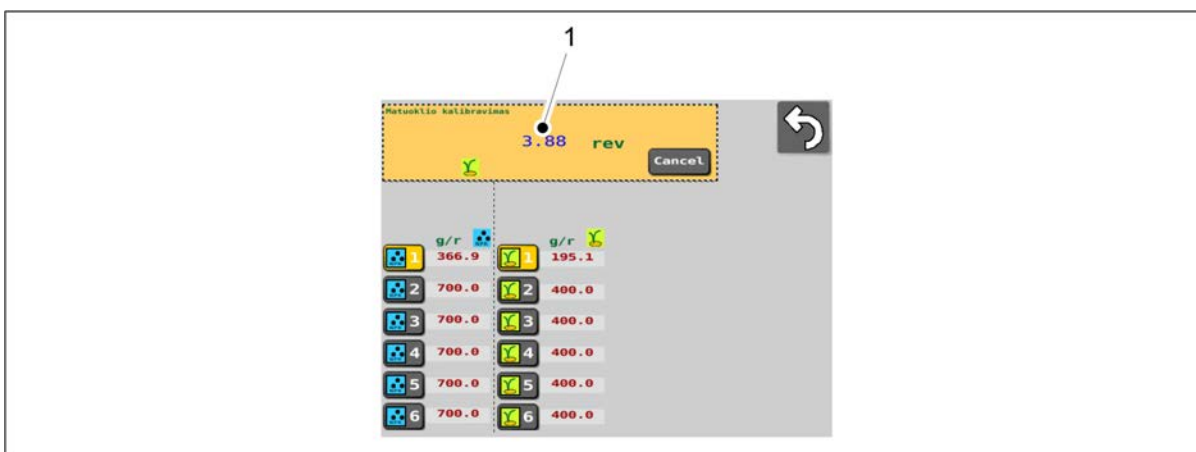
**Paveikslėlis. 6.8.5 - 234. Kalibravimo bandymo alkūninės svirties tvirtinimas**

1. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1) prie kalibravimo bandymo ašies (2).
2. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų srautas.
3. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.



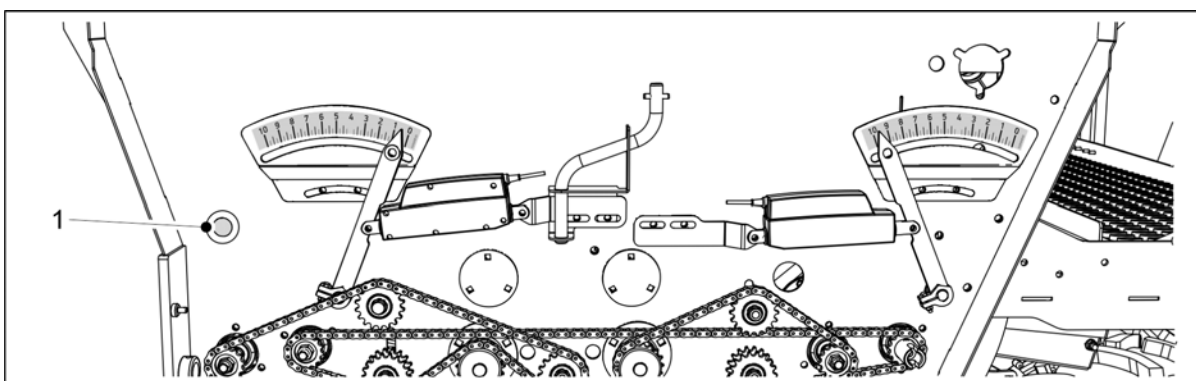
**Paveikslėlis. 6.8.5 - 235. Mygtukas**

4. Paspauskite mygtuką (1) kalibravimo bandymo pasukimams atkurti.
5. Pasukite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį prieš laikrodžio rodyklę, kad tiektuvo velenas būtų pasuktas bent 5 pilnus pasukimus.



**Paveikslėlis. 6.8.5 - 236. Kalibravimo bandymo alkūnine svirtimi atlikti tiektuvo veleno pasukimai**

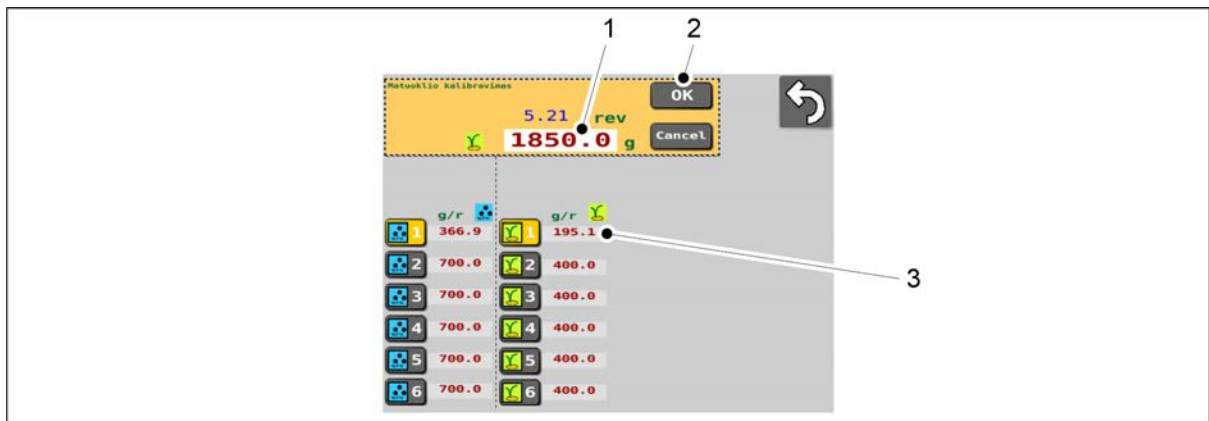
- Tiektuvo veleno apsisukimų skaičius (1), sukant kalibravimo bandymo alkūnine svirtimi, bus parodytas naudotojo sąsajos ekrane.



**Paveikslėlis. 6.8.5 - 237. Mygtukas**

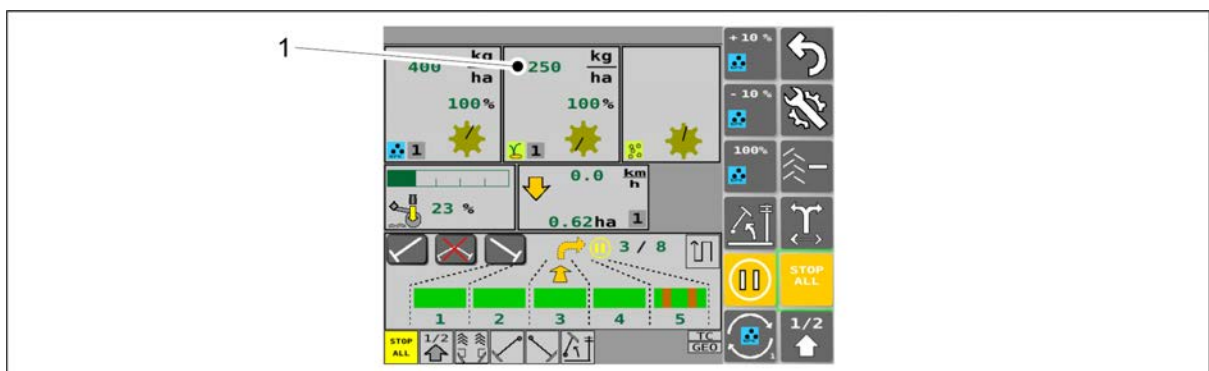
- Pasiekus kalibravimo bandymui reikalingą apsisukimų skaičių, užsidegs mygtukas (1). Tuo pačiu metu sąsajos ekrane atsivers skaitinės įvesties langelis, o sąsaja supysės.
6. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai juose dabar yra.

- Svėrimui naudokite su technika tiekiamus kalibravimo bandymo maišelius ir svarstyklas.



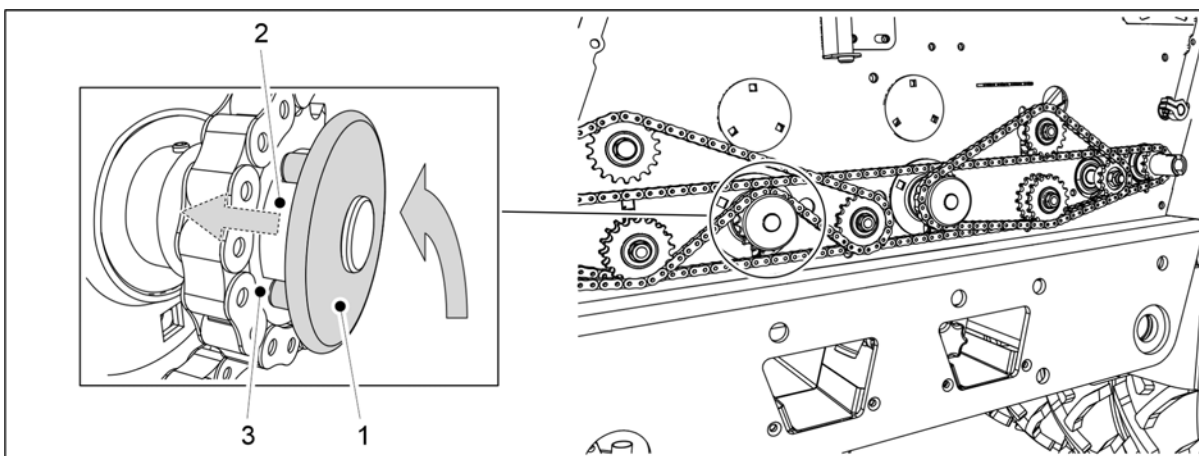
**Paveikslėlis. 6.8.5 - 238. Svėrimo rezultato įvedimas**

7. Paspauskite skaitinę vertę (1) ir įveskite svėrimo rezultatą.
8. Paspauskite OK (gerai) (2).
  - Sistema apskaičiuos kalibravimo vertę (g/r) pagal svėrimo rezultatą. Kalibravimo vertė (3) rodoma ekrane, šalia pasirinkto atmintinės lizdo.
9. Grįžkite į važiavimo ekraną.



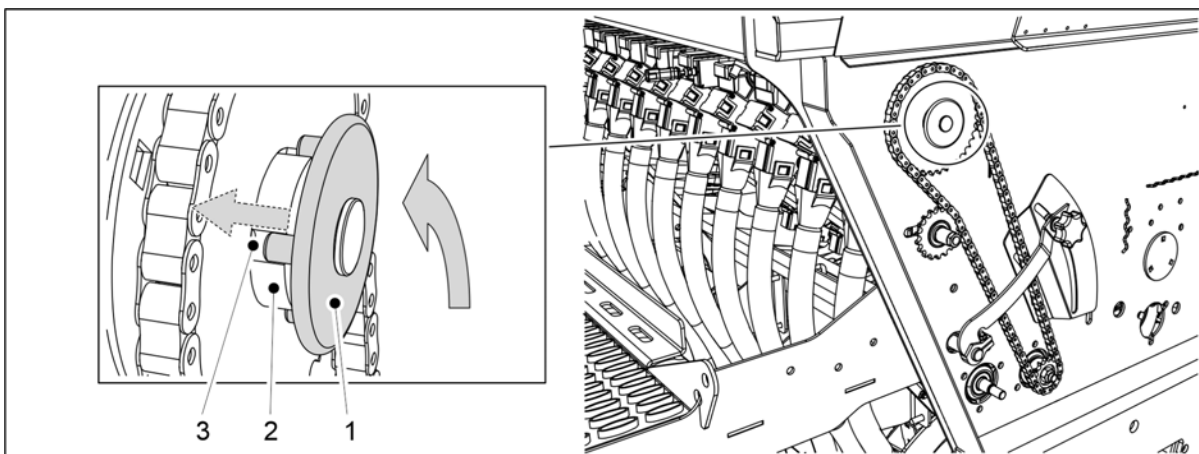
**Paveikslėlis. 6.8.5 - 239. Tiekimo kiekis pagal linijinės pavaros padėtį**

- Linijinė pavara iškart pajudės į dešinę ir į vietą. Sėklų tikslinė norma (1) bus rodoma važiavimo ekrane.
10. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.



**Paveikslėlis. 6.8.5 - 240. Trašų tiektuvo gražinimas į darbinę padėtį**

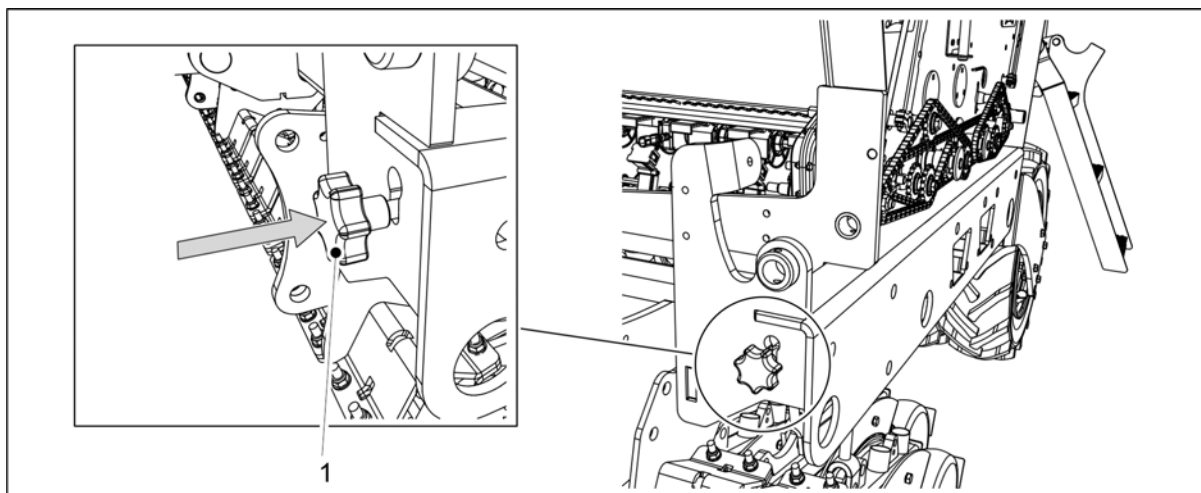
11. Sukite trašų tiektuvo fiksavimo diską (1), kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
  - Veleno spyruoklė traukia fiksavimo diską į vietą.



**Paveikslėlis. 6.8.5 - 241. Smulkių sėklų tiektuvo gražinimas į darbinę padėtį**

12. Jei technikoje yra smulkių sėklų bunkeris: Sukite smulkių sėklų tiektuvo fiksavimo diską (1), kad disko fiksavimo smeigės lygiuotų su kreipiamosios įvorės (3) grioveliais (2).
  - Veleno spyruoklė traukia fiksavimo diską į vietą.

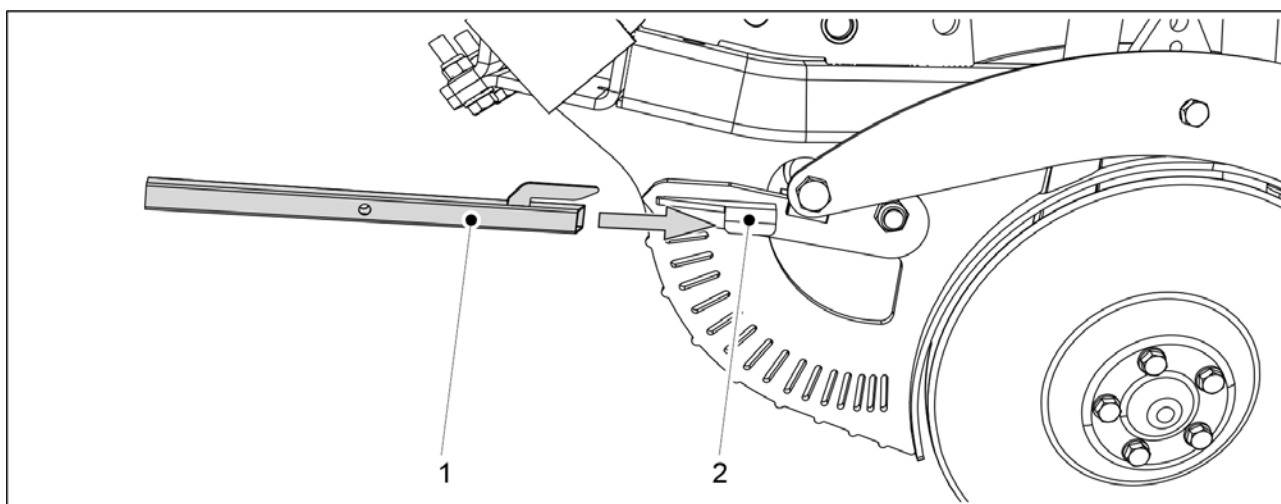




**Paveikslėlis. 6.8.5 - 242. Kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypo įkišimas**

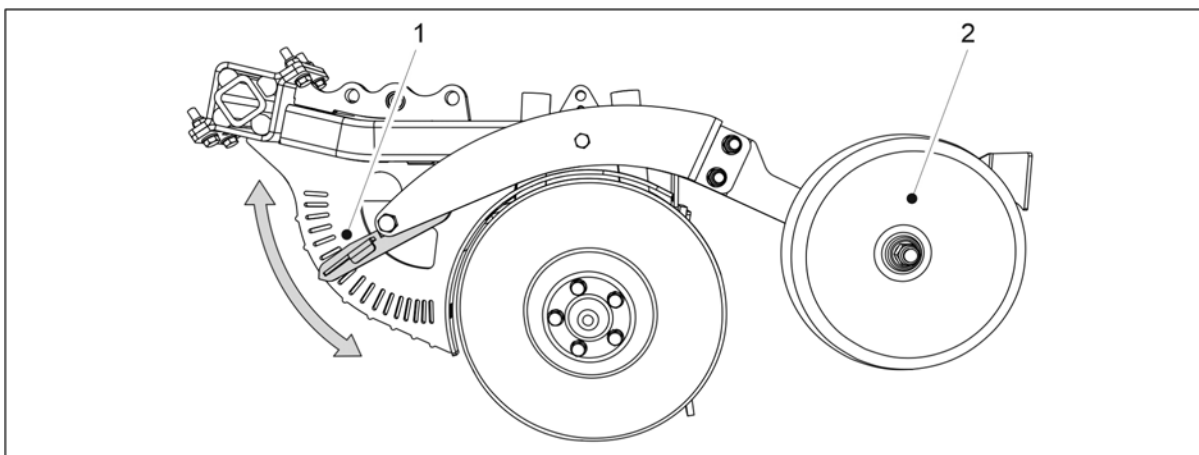
13. Įkiškite kalibravimo bandymo reguliatoriaus strypą (1) į technikos rėmą.
  - Įkišus reguliatoriaus strypą, tiektuvo sklendės perkeliama į sėjimo padėtį.
14. Abiejose technikos pusėse sulenkite transmisijos dangtį.

## 6.9 Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas



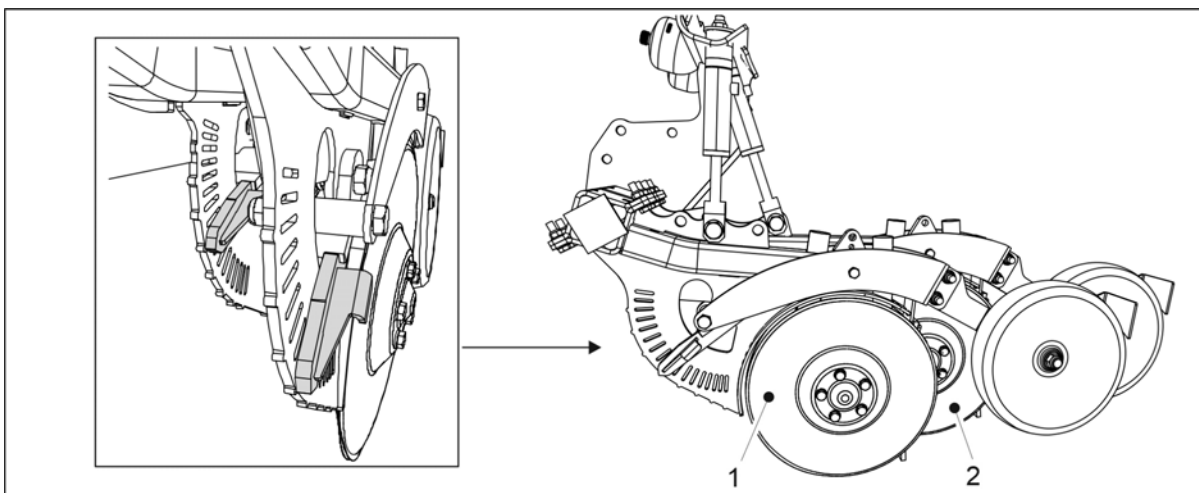
**Paveikslėlis. 6.9 - 243. Noragėlių reguliavimo įrankis**

1. Užmaukite noragėlių reguliavimo įrankį (1) ant reguliuojamo noragėlio svirties (2).
  - Reguliavimo įrankis tiekiamas su technika.



**Paveikslėlis. 6.9 - 244. Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas**

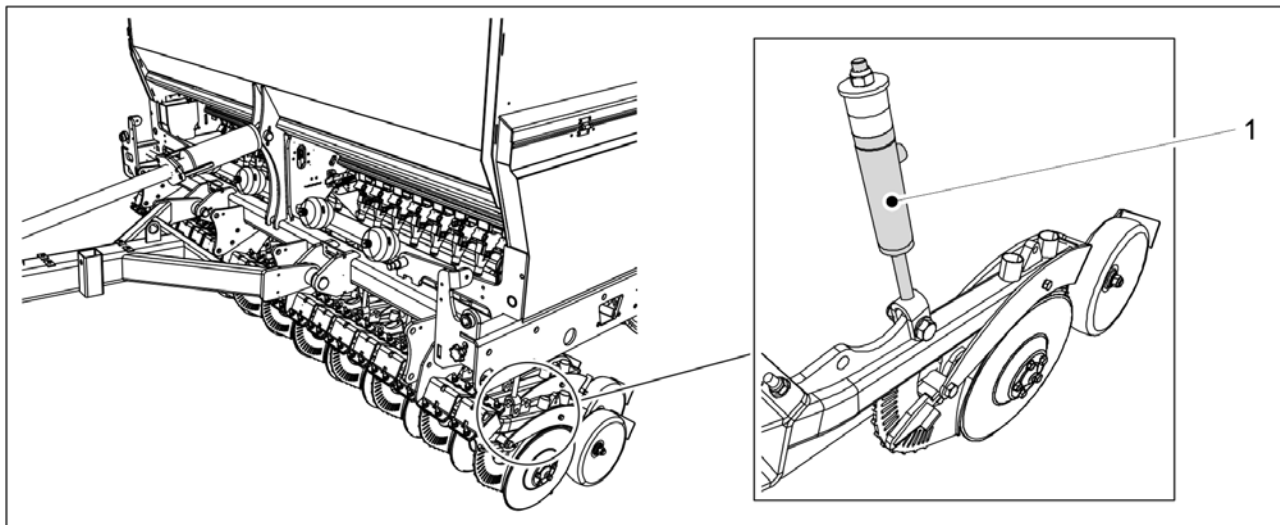
2. Sureguliuokite dengiamojo rato (2) aukštį noragėlio atžvilgiu, pastumdami svirtį (1) ties norimu grioveliu ant regulatoriaus plokštelės.
  - Kai svirtis nuleista, parinktas maksimalus sėjimo gylis (t. y. 8 cm).  
Kai svirtis pakelta, sėjimo gylis yra 0 cm.  
Aukštį galima reguliuoti 0,5 cm pakopomis.
3. Pakartokite 1 ir 2 veiksmus su visais noragėliais.



**Paveikslėlis. 6.9 - 245. Artimiausias ir tolimiausias noragėlis**

- Artimiausią (1) ir tolimiausią (2) noragėlį reikia reguliuoti taip pat. Įsitikinkite, kad abi svirtys nustatytos ties tuo pačiu grioveliu ant abiejų regulatoriaus plokštelių.

## 6.10 Noragėlio spaudimo reguliavimas

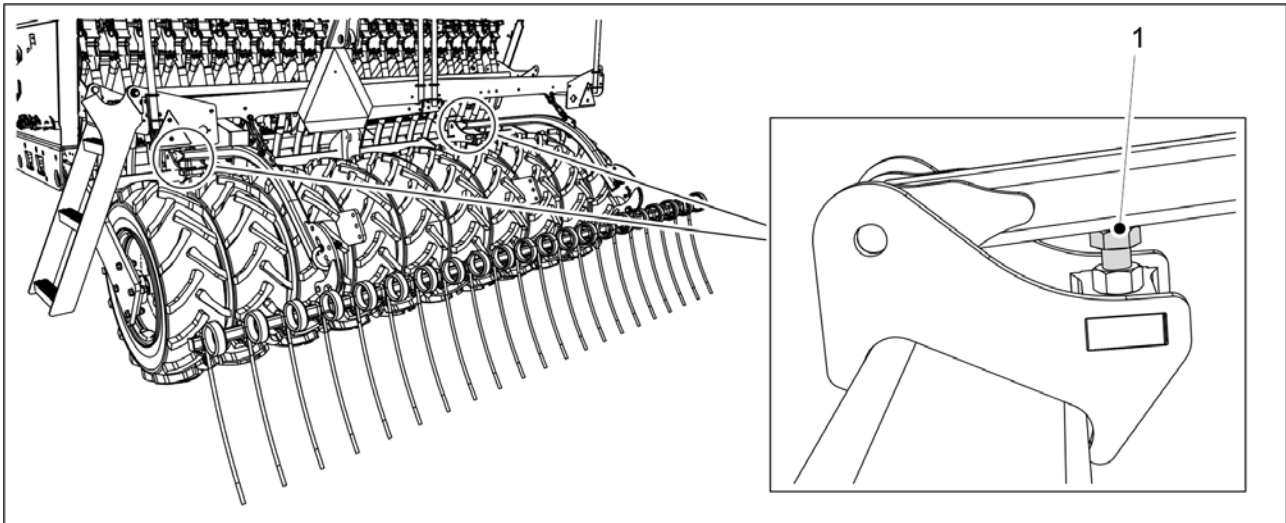


Paveikslėlis. 6.10 - 246. Noragėlio spaudimo reguliavimas

1. Reguluokite noragėlio spaudimą, keisdami noragėlio spaudimo cilindrus (1) spaudimą.

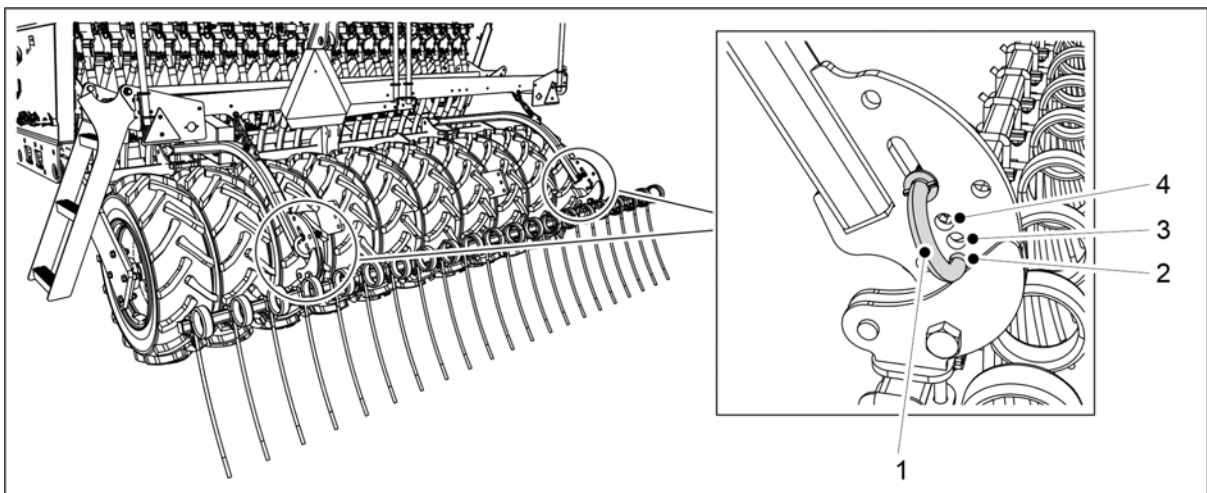
- „FORTE 300 EVO“ yra 20 spaudimo cilindrus, o „FORTE 400 EVO“ – 26.  
Cilindras spaudžia noragėlio diskų rėmą žemyn. Sistemoje sumontuoti spaudimo akumulatoriai, leidžiantys noragėliams laikytis dirvos kontūrų, keičiant cilindro eigos ilgį.  
Noragėlių spaudimo reguliavimo intervalas yra 50–250 kg. Mažesnę spaudimą naudokite lengvoje dirvoje, o didesnę – sunkioje. Pirmiausia reikia nustatyti per didelį spaudimą, o po to jį sumažinti, jeigu reikia, užuot pirmiausia nustačius per mažą spaudimą. Noragėlių spaudimą galima reguliuoti dirbant. Pavyzdžiui, jį galima sumažinti lauko gale, kur gilus dirvožemis, ir padidinti kitame gale, kur molingas dirvožemis, kad būtų išlaikytas norimas sėjimo gylis.  
Noragėlio spaudimo būseną matoma naudotojo sąsajoje (žr. [4.1.4.1 Važiavimo ekranas skyrelį](#)).

## 6.11 Galinių akėčių reguliavimas



**Paveikslėlis. 6.11 - 247. Galinių akėčių aukščio reguliavimas**

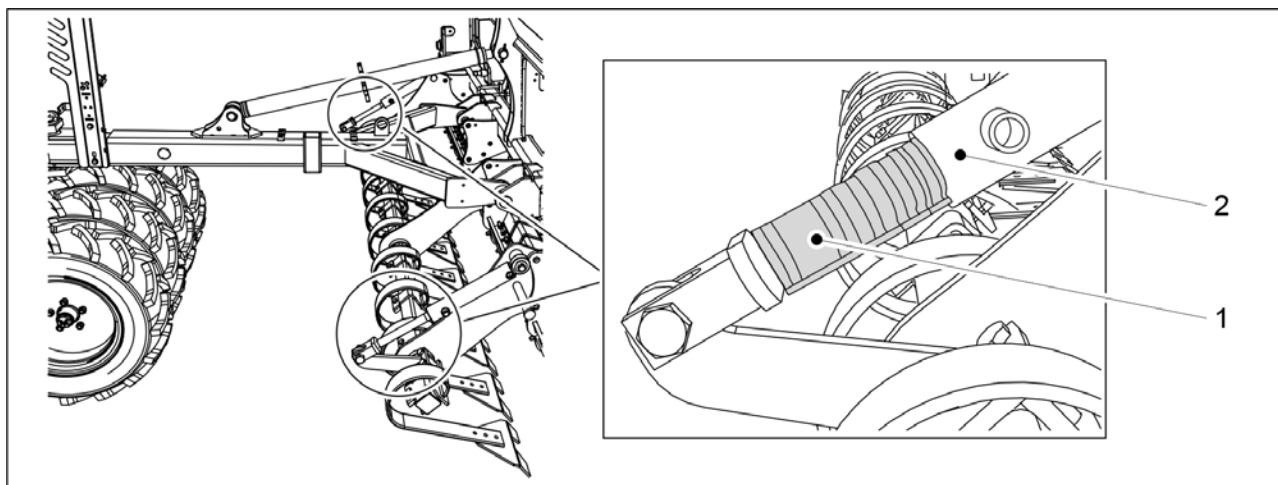
1. Galinių akėčių aukštį reguliuokite varžtu (1).
  - Kuo ilgesnė matoma varžto dalis, tuo aukštesnė galinių akėčių padėtis.



**Paveikslėlis. 6.11 - 248. Galinių akėčių reguliavimo kampas**

2. Nustatykite galinių akėčių kampą įkišdami reguliavimo kaiščio (1) apatinį galą į norimą montavimo skylę (2-4).
  - Kai kaištis yra apatinėje skylėje (2), galinės akėčios yra stačioje padėtyje. Šioje padėtyje galinės akėčios gali pajudinti daugiausiai dirvos. Kai kaištis yra viršutinėje skylėje (4), galinių akėčių padėties kampas yra plačiausias. Ši padėtis naudojama, jeigu ant žemės yra daug masės. Šioje padėtyje galinės akėčios gali geriausiai prasiskverbti į dirvą.

## 6.12 Priekinės lyginimo lentos reguliavimas



Paveikslėlis. 6.12 - 249. Priekinės lyginimo lentos reguliavimas

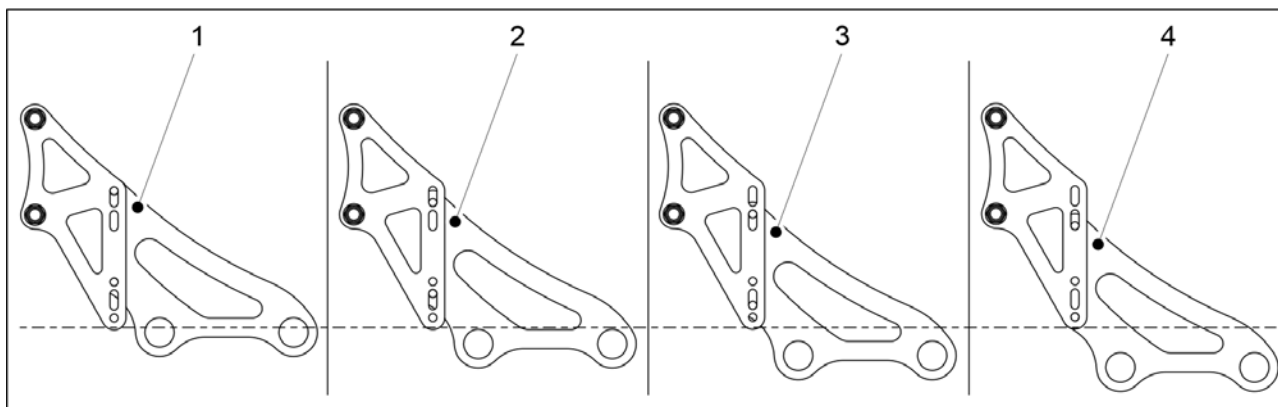
1. Sureguliuokite priekinės lyginimo lentos aukštį, uždėdami gnybtus (1) palei priekinės lyginimo lentos dviejų hidraulinių cilindrų velenus.

Lentelė. 6.12 - 25. Priekinės lyginimo lentos gnybtų storis ir kiekis

Gnybto spalva	Gnybto storis	Kiekis
Geltona	31,8 mm	1 vnt.
Raudona	25,4 mm	2 vnt.
Juoda	22,2 mm	2 vnt.
Mėlyna	19,2 mm	2 vnt.

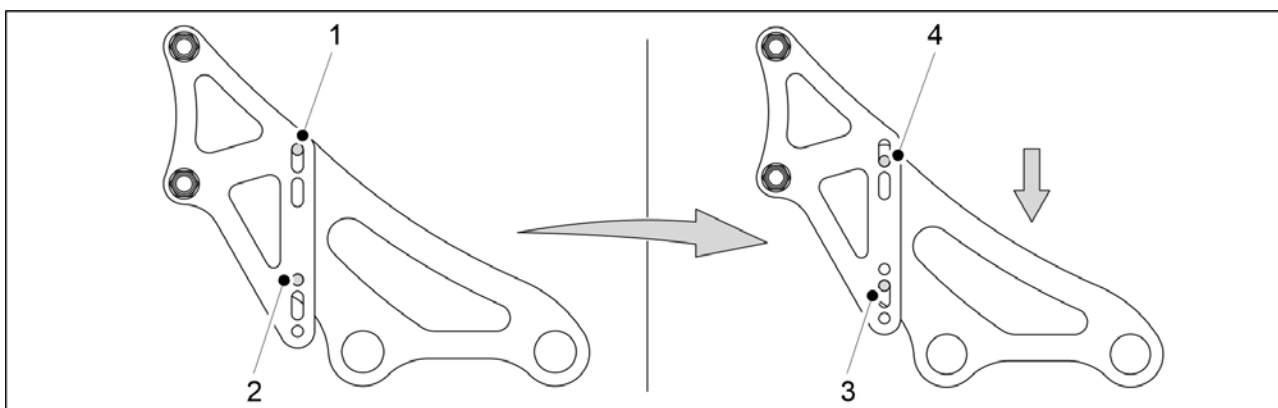
- Kuo daugiau ir storesnių gnybtų pritvirtinta prie cilindro veleno, tuo aukštesnė priekinės lyginimo lentos padėtis.

## 6.13 Priekinių akėčių reguliavimas



Paveikslėlis. 6.13 - 250. Priekinių akėčių aukščiai – variantai

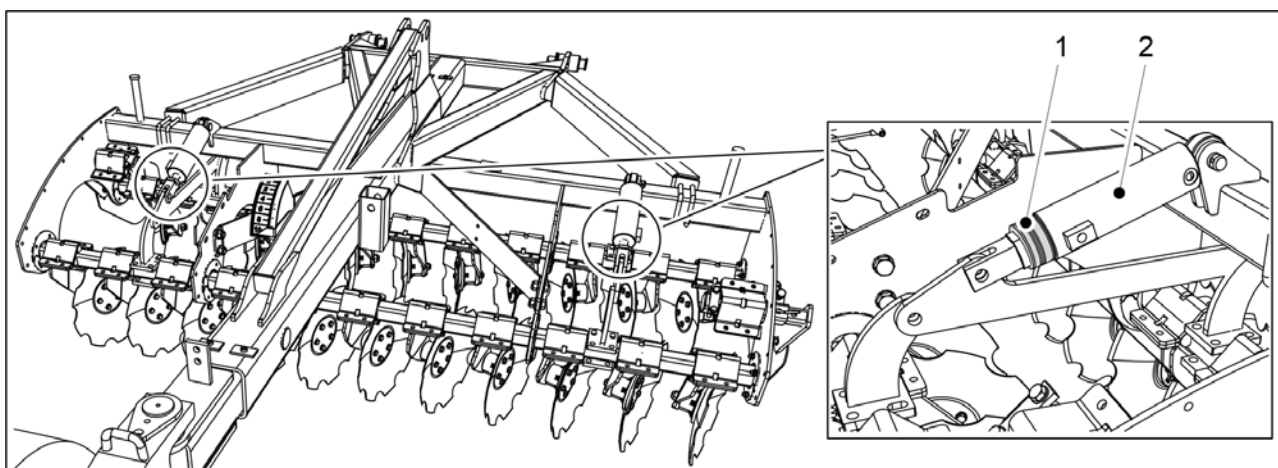
- Gamykloje nustatyta aukščiausia priekinių akėčių padėtis (1). Kai susidėvi priekinių akėčių virbai, galite nustatyti akėčias į žemesnes padėtis (2–4).



**Paveikslėlis. 6.13 - 251. Priekinių akėčių aukščio reguliavimas**

1. Nuimkite apatinį tvirtinimo varžtą (2) nuo visų keturių laikiklių.
2. Atlaisvinkite viršutinį tvirtinimo varžtą (1) ant visų keturių laikiklių.
  - Atsižvelgdami į priekinių akėčių aukščio reguliavimo pradžios tašką, jei reikia, atlikite 1 ir 2 veiksmus atvirkštine tvarka.
3. Nuleiskite priekines akėčias ant atlaisvintų tvirtinimo varžtų, kol nebeliks vietos reguliuoti nė viename montavimo laikiklio griovelyje (3, 4).
4. Įsukite tvirtinimo varžtus (1 arba 2), nuimtus nuo visų keturių laikiklių atliekant 1 ir 2 veiksmus.
5. Priveržkite visus varžtus.

## 6.14 Priekinio diskinio kultivatoriaus reguliavimas



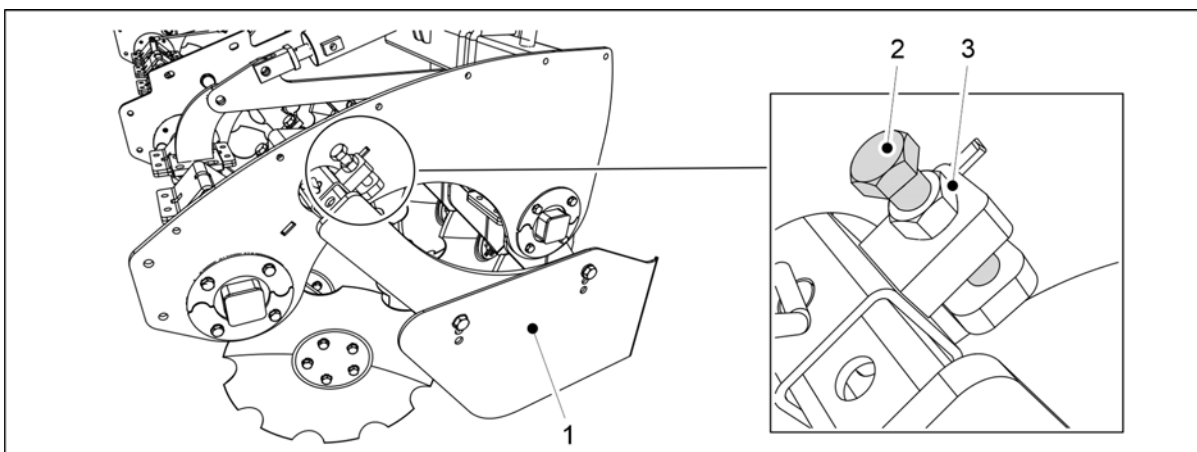
**Paveikslėlis. 6.14 - 252. Priekinio diskinio kultivatoriaus darbinio gylio reguliavimas**

1. Sureguliuokite priekinio diskinio kultivatoriaus aukštį, uždėdami gnybtus (1) palei priekinės lyginimo lentos dviejų hidraulinių cilindrų strypus.

Lentelė. 6.14 - 26. Priekinio diskinio kultivatoriaus gnybtų storis ir kiekis

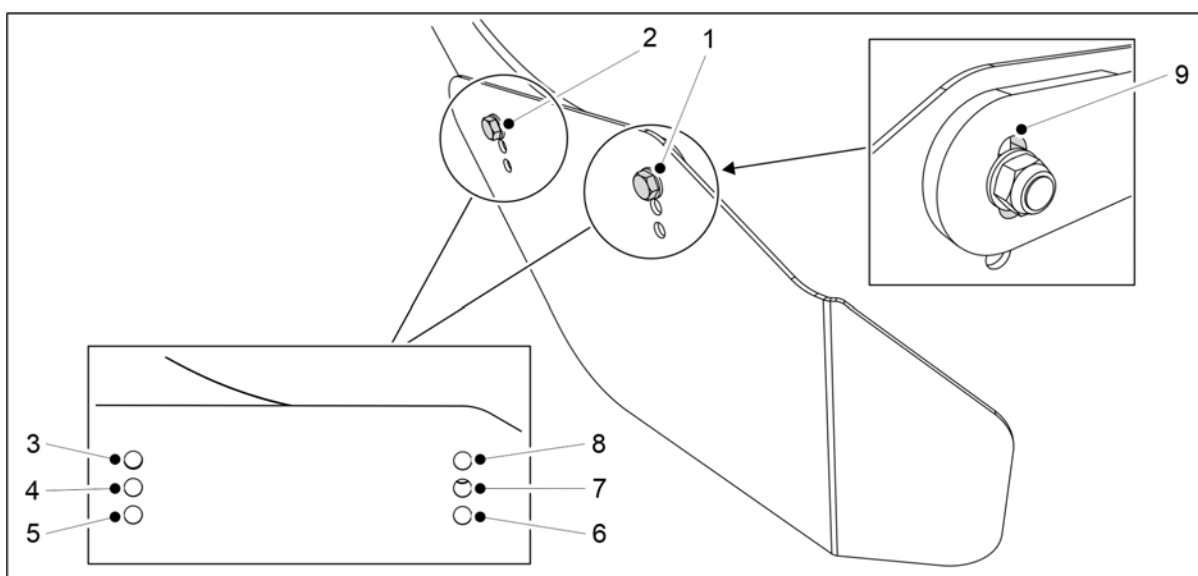
Gnybto spalva	Gnybto storis	Kiekis
Geltona	31,8 mm	1 vnt.
Raudona	25,4 mm	2 vnt.
Juoda	22,2 mm	2 vnt.
Mėlyna	19,2 mm	2 vnt.

- Kuo daugiau ir storesnių gnybtų pritvirtinta prie cilindrinio strypo, tuo mažesnis priekinio diskinio kultivatoriaus darbinis gylis.



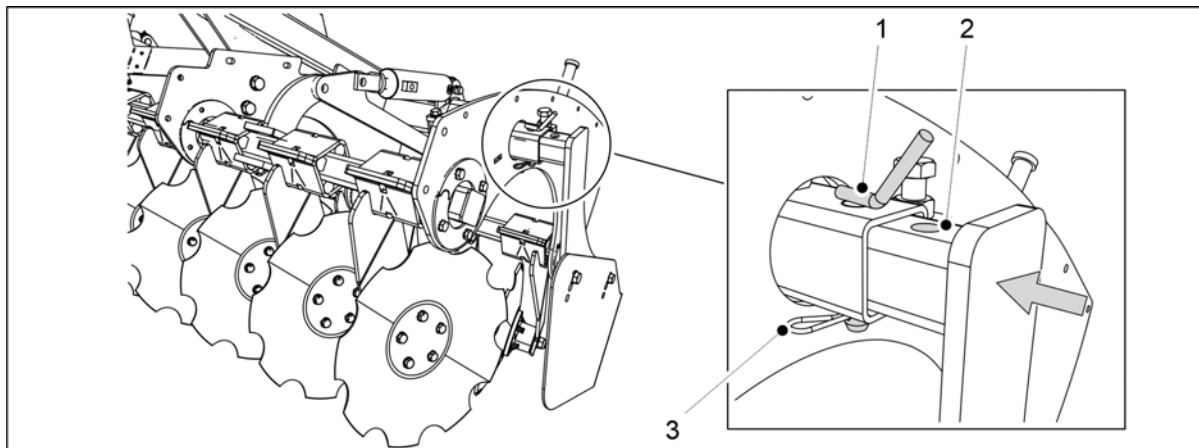
**Paveikslėlis. 6.14 - 253. Šoninių ribotuvų apatinės padėties reguliavimas**

2. Atlaisvinkite šoninio ribotuvo (1) reguliavimo fiksuojamąją veržlę (3).
3. Pasukite reguliavimo varžtą (2).
- Šoninis ribotuvas pasislenka į norimą apatinę padėtį.
4. Priveržkite fiksuojamąją veržlę (3).
5. Pakartokite 2–4 veiksmus kitoje priekinio diskinio kultivatoriaus pusėje.



**Paveikslėlis. 6.14 - 254. Šoninių ribotuvų aukščio ir kampo reguliavimas**

6. Sureguliuokite šoninių ribotuvų aukštį ir kampą, įsukdami montavimo varžtus (1, 2) į tinkamiausias pagal paskirtį tvirtinimo angas (3–8).
  - Jei reikia, naudokite laisvą vietą varžtui (1) montavimo laikiklio angoje (9) sureguliuoti.
7. Pakartokite 6 veiksmą kitoje priekinio diskinio kultivatoriaus pusėje.



**Paveikslėlis. 6.14 - 255. Priekinio diskinio kultivatoriaus šoninių ribotuvų reguliavimas transportavimui**

8. Ištraukite vielokaištį (3).
9. Iškelkite fiksavimo kaištį (1).
10. Stumkite šoninį ribotuvą į vidų, kol tvirtinimo anga (2) susilygins su atraminiu vamzdžiu (1).
11. Įstatykite atgal fiksavimo kaištį ir vielokaištį.
12. Pakartokite 8–12 veiksmus kitoje priekinio diskinio kultivatoriaus pusėje.

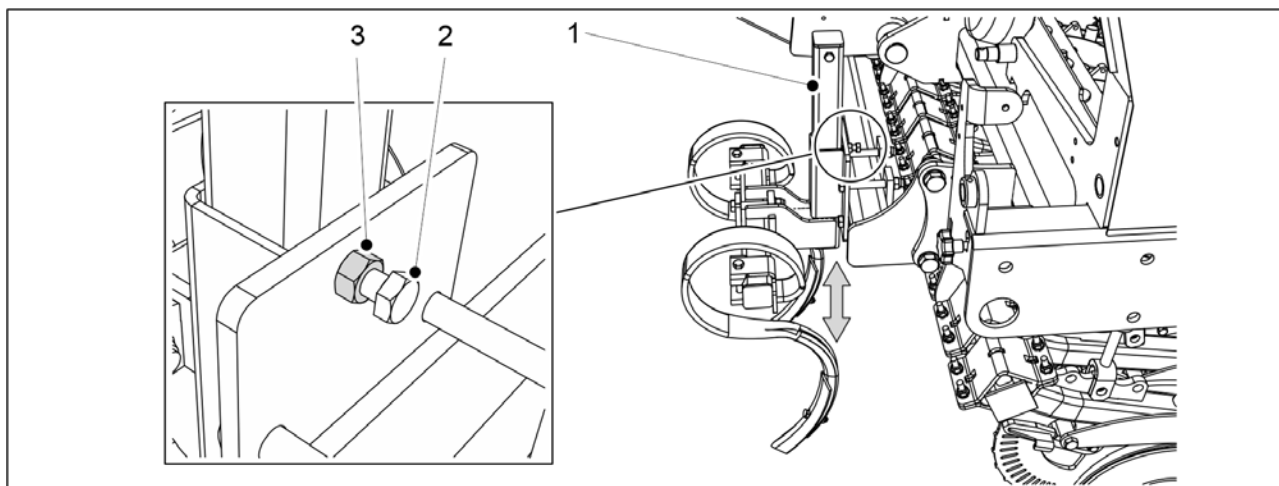
## 6.15 Vėžių šalinimo įrangos naudojimas

### 6.15.1 Vėžių šalinimo įrangos aukščio reguliavimas



**ATSARGIAI**

Reguliuodami vėžių šalinimo įrangą, patikrinkite, ar montavimo vamzdis neužsikabina už priekinės techninės priežiūros platformos (kai reguliuojate vilkimo strypą).



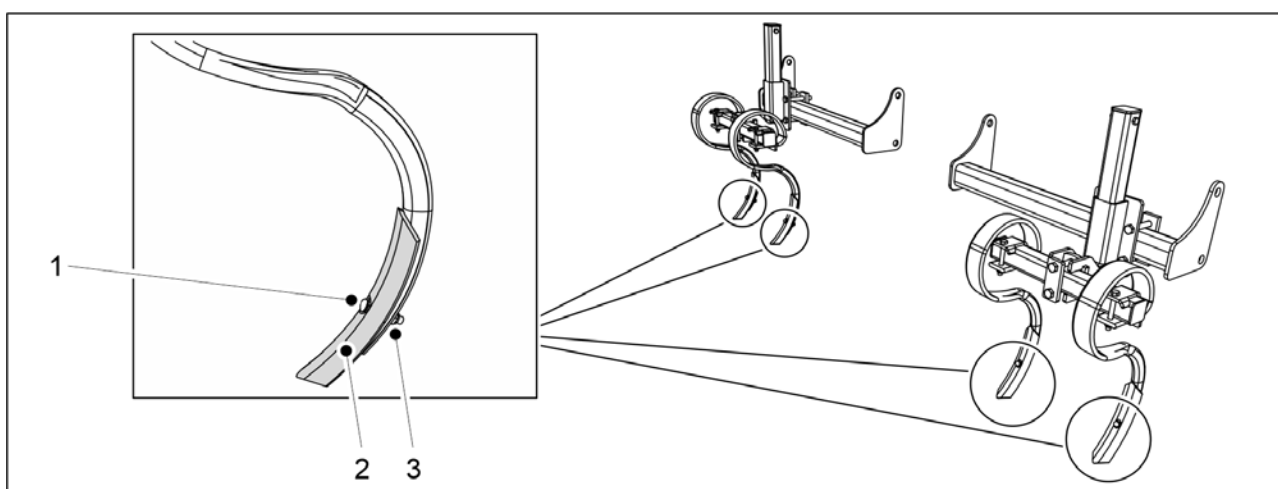
**Paveikslėlis. 6.15.1 - 256. Vėžių šalinimo įrangos aukščio reguliavimas**



1. Kairėje technikos pusėje atlaisvinkite fiksuojamąją veržlę (2), esančią ant vėžių šalinimo įrangos montavimo vamzdžio (1).
  - Technikoje „FORTE 300 EVO“ yra 1 montavimo vamzdžių komplektas.  
Technikoje „FORTE 400 EVO“ yra 2 montavimo vamzdžių komplektai.
2. Šiek tiek atlaisvinkite varžtą (3), kol montavimo vamzdis galės judėti.
3. Į norimą aukštį nustatykite vėžių šalinimo įrangą.
4. Priveržkite varžtus.
5. Priveržkite veržles.
6. Pakartokite 1–5 veiksmus dešinėje vėžių šalinimo įrangos pusėje.

## 6.15.2 S tipo virbo taško keitimas

- Keičiant S tipo virbų tašką, kyla įpjovimo ar pradūrimo pavojus. Būkite itin atsargūs.



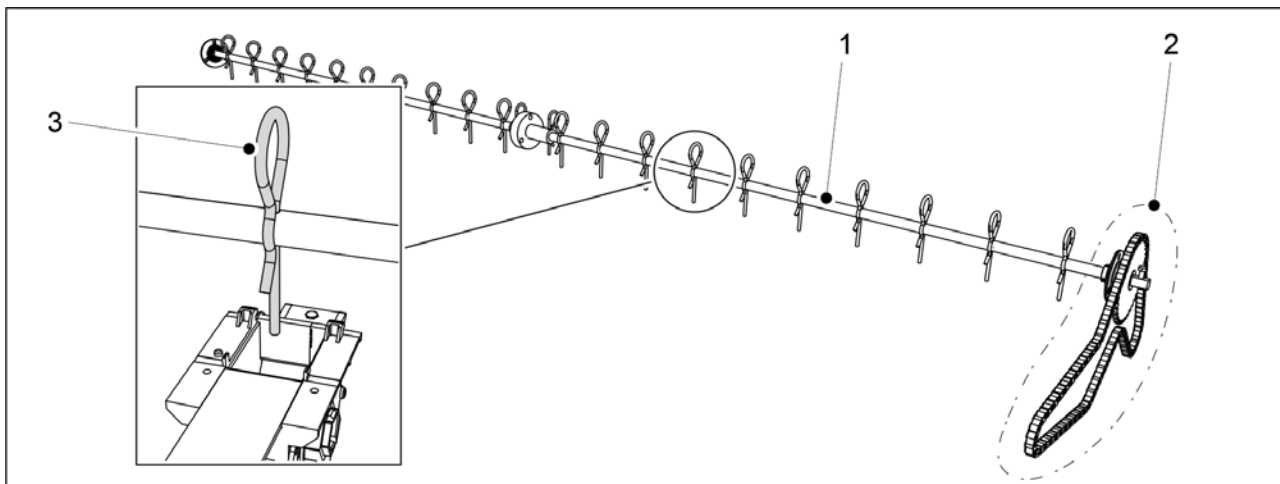
**Paveikslėlis. 6.15.2 - 257. S tipo virbo taško keitimas**

1. Atsukite veržlę (3).
  - Taško varžto galvutė dėl dėvėjimosi gali tapti labai aštri.  
Atsukdami veržlę, niekada nelaikykite už varžto galvutės ranka.
2. Ištraukite varžtą (1).
3. Ištraukite virbo tašką (2).
  - Nusidėvėjusį virbo tašką galima apsukti ir vėl pritvirtinti.  
Tvirtindami iš naujo naudokite naują varžtą ir veržlę.
4. Priveržkite naują virbo tašką.
  - Tvirtindami iš naujo naudokite naują varžtą ir veržlę.

## 6.16 Sklaidytuvo ašių naudojimas

Sklaidytuvo ašis yra prietaisas, kuris įtaisomas eilinės sėjamosios bunkeryje, kad trąšos ar sėklos neišsipūstų tiektuvo angoje.

### 6.16.1 Trašų sklaidytuvo ašies naudojimas



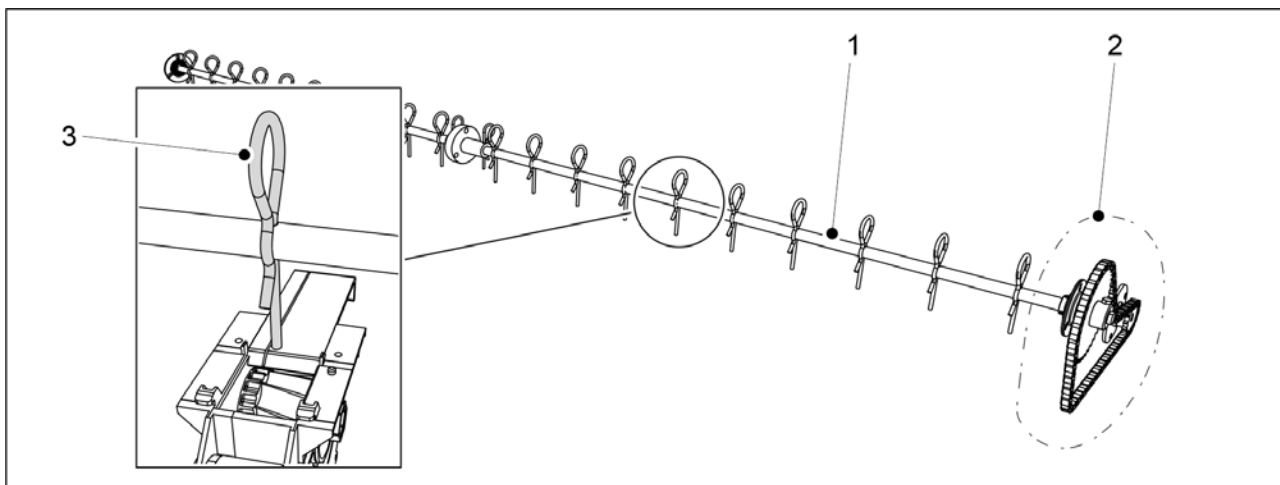
Paveikslėlis. 6.16.1 - 258. Trašų išsklaidymo ašis

Trašų sklaidytuvo ašis (1) yra prijungta prie technikos transmisijos jai skirta grandine (2). Todėl veikiant technikai, sklaidytuvo ašis visada sukasi.

Išsklaidymo virbas (3) pritvirtintas prie kiekvieno trašų tiektuvo sklaidytuvo ašies.

- Jei pageidaujama, sklaidytuvo virbus nuo ašies galima nuimti.

### 6.16.2 Sėklų sklaidytuvo ašies naudojimas



Paveikslėlis. 6.16.2 - 259. Sėklų išsklaidymo ašis

Sėklų sklaidytuvo ašis (1) yra prijungta prie technikos transmisijos jai skirta grandine (2). Todėl veikiant technikai, sklaidytuvo ašis visada sukasi.

Sklaidytuvo virbas (3) pritvirtintas prie kiekvieno sėklų tiektuvo sklaidytuvo ašies.

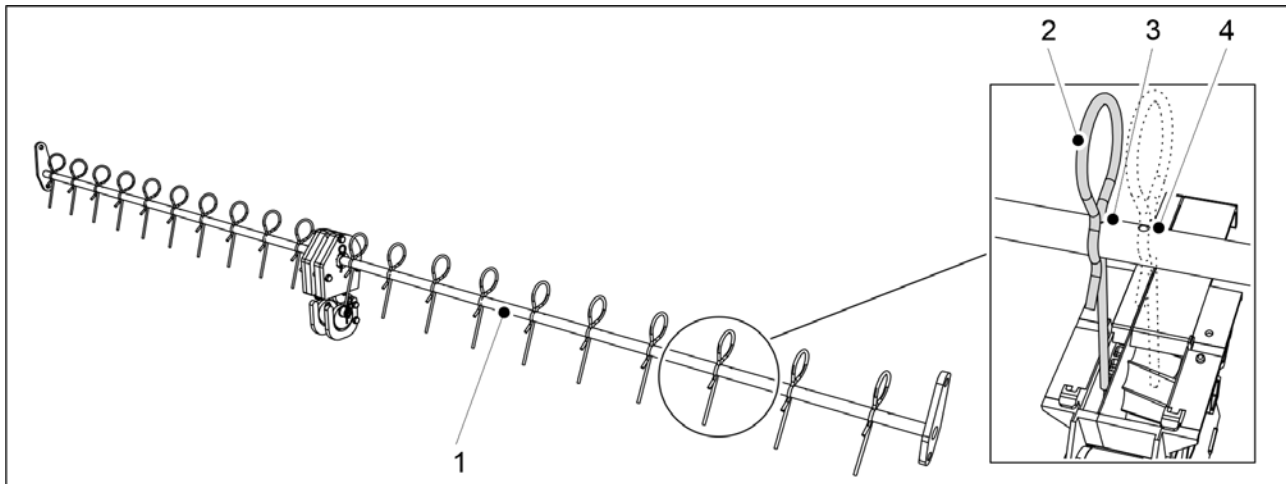
- Jei pageidaujama, sklaidytuvo virbus nuo ašies galima nuimti.

### 6.16.3 Smulkių sėklų švytuoklinio sklaidytuvo naudojimas



#### ATSARGIAI

Švytuoklinio sklaidytuvo išsklaidymo virbo galas smulkių sėklų tiektuvo angoje šiek tiek ištęsiamas. Jei norite naudoti smulkių sėklų tiektuvą su uždarymo plokšte uždarytoje padėtyje, prieš naudojimą nuimkite švytuoklinio sklaidytuvo išsklaidymo virbą ties uždarymo plokšte, kad nebūtų pažeista konstrukcija.



Paveikslėlis. 6.16.3 - 260. Smulkių sėklų švytuoklinis sklaidytuvus

Švytuoklinis sklaidytuvus (1) sumontuotas technikos smulkių sėklų bunkeryje. Švytuoklinis sklaidytuvus veikia judėdamas pirmyn ir atgal.

Išsklaidymo virbas (2) pritvirtintas prie kiekvieno smulkių sėklų tiektuvo sklaidytuvo ašies.

- Švytuoklinio sklaidytuvo ašyje yra dvi montavimo skylės, skirtos kiekvienam išsklaidymo virbui: montavimo skylė (3) siauroje uždarymo plokštėje ir montavimo skylė (4) plačioje uždarymo plokštėje. Jei pageidaujama, sklaidytuvo virbus nuo ašies taip pat galima nuimti.

### 6.17 Sėjimo gylio kontroliavimas

1. Važiuokite normaliu sėjimo greičiu (8–12 km/h) maždaug 10 metrų ir sustokite.
2. Sustabdykite traktorių, išjunkite galią ir įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Apeikite tik ką apsėtą lauko plotą ir nubraukite laisvą dirvą nuo lauko paviršiaus.
4. Patikrinkite sėjimo vagelės gylį ir ar vagelėje yra sėklų ir trąšų.
  - Jeigu reikia, sureguliuokite sėjimo gylį pagal skyrelio nurodymus [6.9 Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas](#).

### 6.18 Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas

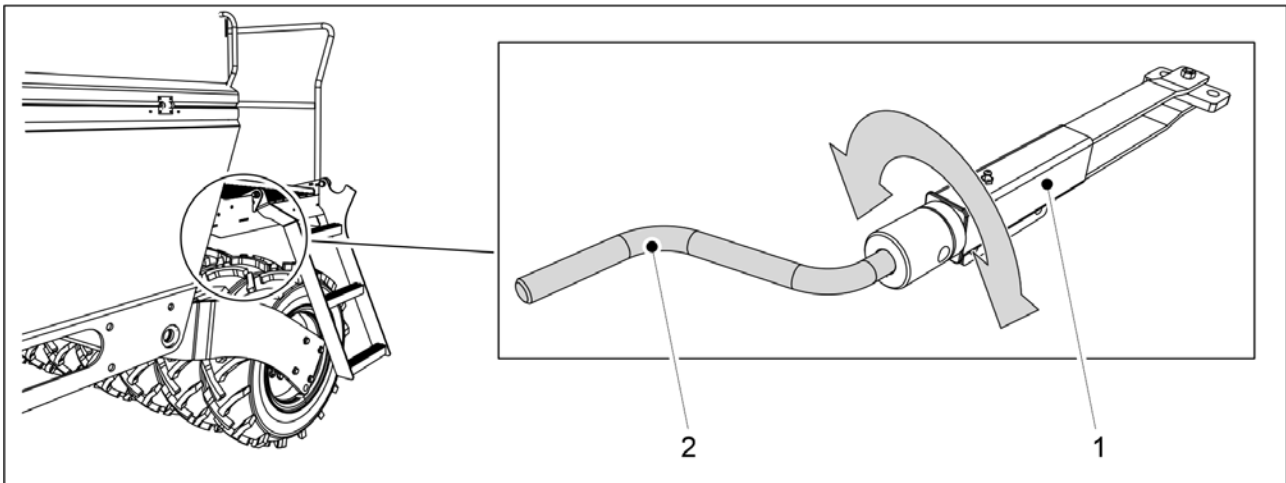
1. Kai važiuojate antrą sėjimo juostą, sustokite.
2. Sustabdykite traktorių, išjunkite galią ir įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Patikrinkite atstumą tarp toliausių sėjimo juostų eilių.
  - Atstumas tarp toliausių sėjimo juostų eilių turi būti 150 mm „FORTE 300 EVO“ eilinei sėjamaiai ir 154 mm – „FORTE 400 EVO“ eilinei sėjamaiai.

4. Jeigu atstumas yra netinkamas, sureguliuokite vidurinius ženklintuvus pagal skyrelio [5.3.7 Vidurinių ženklintuvų reguliavimas](#) nurodymus.

## 6.19 Stabdžių sistemos naudojimas

### 6.19.1 Stovėjimo stabdžio naudojimas

Sėjamojoje su stabdžių sistema stovėjimo stabdys (1) yra po darbine platforma, kairėje technikos pusėje.



Paveikslėlis. 6.19.1 - 261. Stovėjimo stabdys

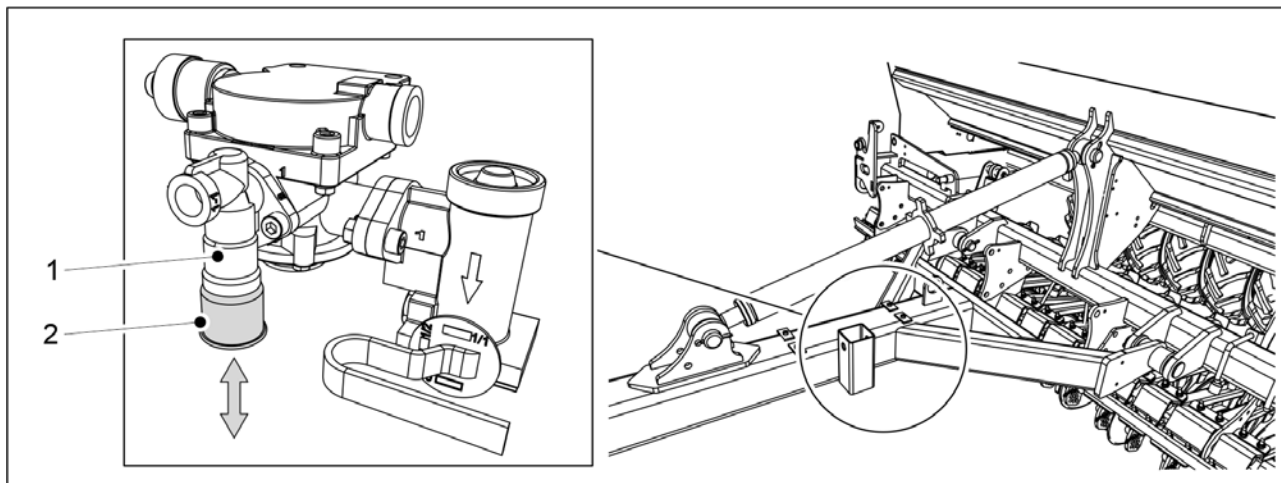
1. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (2) prie stovėjimo stabdžio.
  - Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis tiekama su technika. Alkūninė svirtis yra už transmisijos dangčio technikos kairėje pusėje.
2. Įjunkite stovėjimo stabdį, pasukdami alkūninę svirtį (2) pagal laikrodžio rodyklę.
  - Sukite alkūninę svirtį, kol pajusite didelį pasipriešinimą. Stabdžio svirtys nebejudės.
3. Atleiskite stovėjimo stabdį, pasukdami alkūninę svirtį (2) prieš laikrodžio rodyklę.
  - Visada sukite alkūninę svirtį iki galo. Tada alkūninė svirtis nebejudės.

### 6.19.2 Stabdžių atleidimas

- Šios instrukcijos taikomos tik eilinėms sėjamosioms su pneumatine stabdžių sistema.

Pneumatinius stabdžius galima atleisti naudojant stabdžių atleidimo vožtuvą, kai sėjamosios pneumatine stabdžių sistema nėra prijungta prie traktoriaus pneumatinių stabdžių sistemos.

Stabdžių atleidimo vožtuvas (1) yra ant vilkimo strypo.



**Paveikslėlis. 6.19.2 - 262. Stabdžių atleidimo vožtuvas**

Atleidimo vožtuvo mygtuko (2) funkcijos:

- stabdžiai atleidžiami spaudžiant mygtuką (aukštyn);
- ištraukus mygtuką (žemyn), stabdžiai išlieka įjungti, jei pneumatiniame bake yra slėgis.

Nepriklausomai nuo mygtuko padėties, stabdžiai atsilaisvins, kai slėgis sėjamosios pneumatiniame bake sumažės.

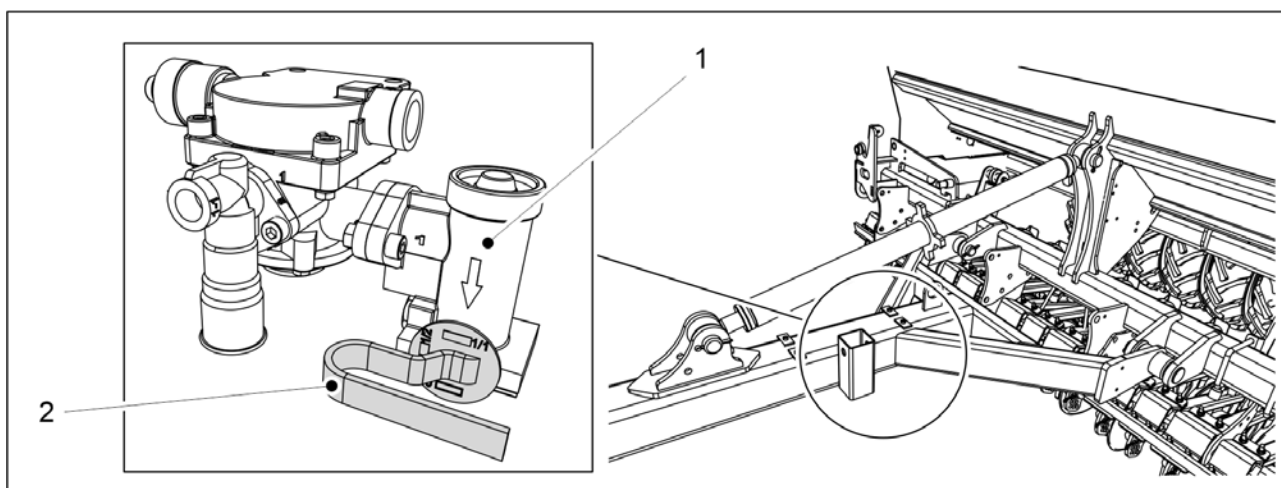
- Statydami sėjamąją, užtikrinkite, kad ji išliks vietoje įjungdami stovėjimo stabdį.

## 6.19.3 Stabdymo jėgos reguliavimas

- Šios instrukcijos taikomos tik eilinėms sėjamosioms su pneumatine stabdžių sistema.

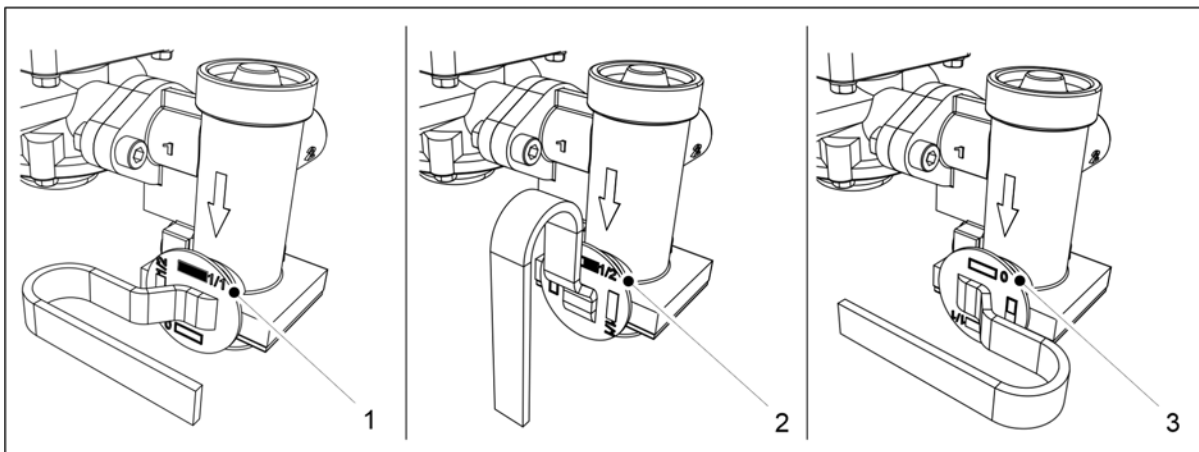
Reikalinga stabdymo jėga skiriasi atsižvelgiant į bunkerių užpildymo lygį. Stabdymo jėgą galima reguliuoti stabdymo jėgos valdymo vožtuvu.

Stabdymo jėgos reguliavimo vožtuvas (1) yra ant vilkimo strypo.



**Paveikslėlis. 6.19.3 - 263. Stabdymo jėgos valdymo vožtuvas**

1. Pasukite valdymo vožtuvo svirtį (2) į reikiamą padėtį.



**Paveikslėlis. 6.19.3 - 264. Stabdymo jėgos valdymo vožtuvo padėtys**

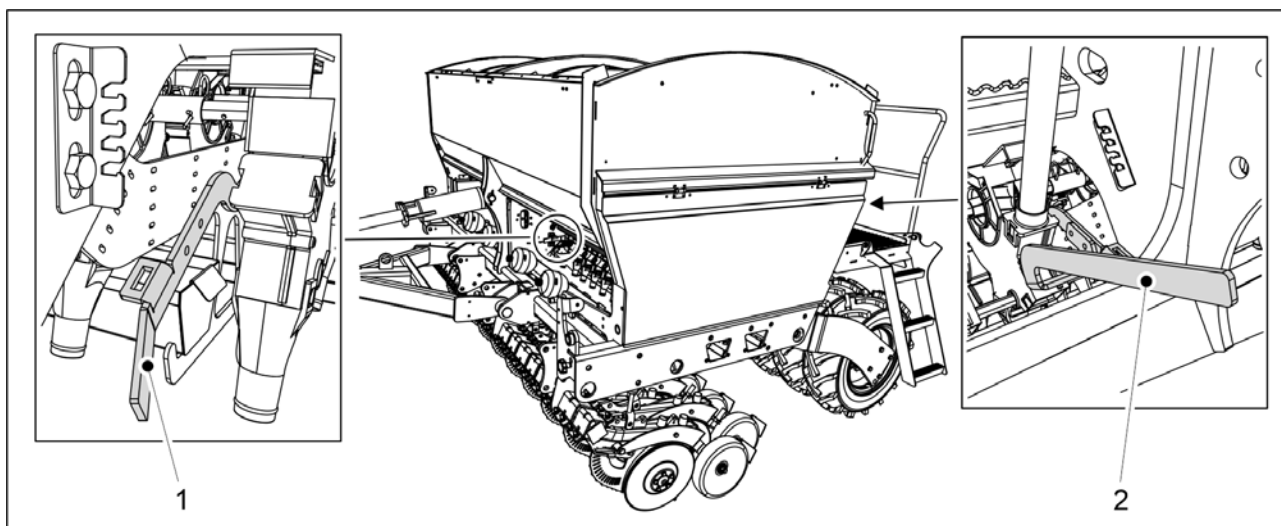
- Kai bunkeriai visiškai užpildyti, pasukite svirtį į (1) padėtį.  
Kai bunkeriai pusiau užpildyti, pasukite svirtį į (2) padėtį.  
Kai bunkeriai tušti, pasukite svirtį į (3) padėtį.

## 6.20 Bunkerių ištuštinimas

### 6.20.1 Bunkerių ištuštinimas į kalibravimo dėklą

- Jeigu bunkeris yra beveik tuščias, sėklos arba trąšos yra nukreipiamos į kalibravimo dėklą per tiektuvus ir dėklas ištuštinamas. Kalibravimo bandymo atlikimo instrukcijos pateikiamos [6.8 Gaminio kalibravimas](#) skyrelyje.

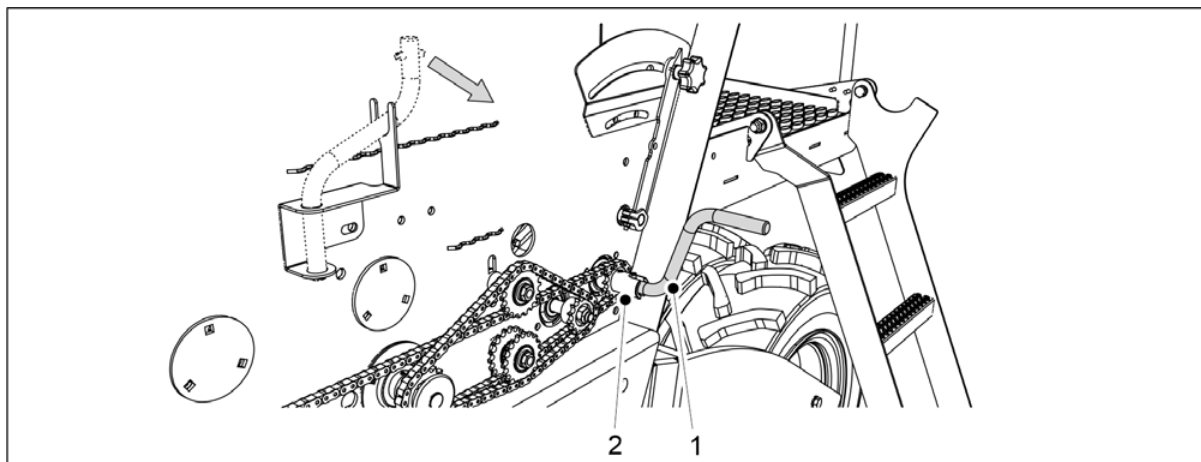
### 6.20.2 Bunkerių ištuštinimas per noragėlius



**Paveikslėlis. 6.20.2 - 265. Bunkerių apatinių sklendžių atidarymas**

1. Naudodami valdymo svirtį (valdymo svirtis (1) yra skirta trąšų bunkerui, o valdymo svirtis (2) – sėklų bunkerui) atidarykite ištuštintino bunkerio apatinę sklendę.

- „FORTE 300 EVO“. 1 abiejų valdymo svirčių vienetą technikos viduryje.  
„FORTE 400 EVO“. 2 valdymo svirčių vienetai (po 1 kiekvienos bunkerio pusės viduryje).



**Paveikslėlis. 6.20.2 - 266. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis**

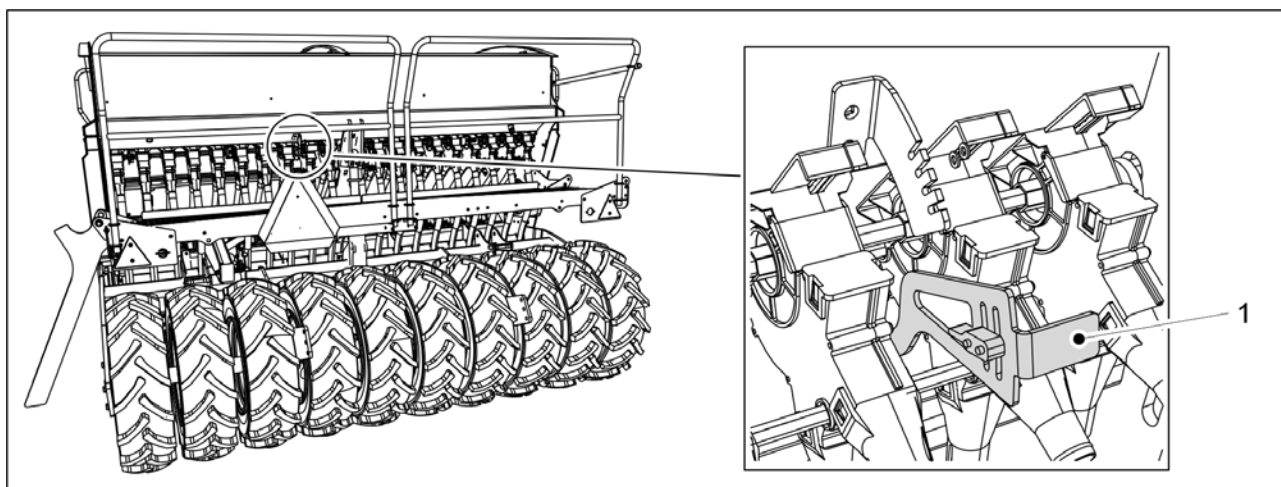
2. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1) prie kalibravimo bandymo ašies (2).
  3. Tiektuvams pasukti naudokite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
- Ištuštinimą galima paspartinti suslėgtuoju oru išpučiant visas sėklas ir trąšas iš bunkerio ir tiektuvų.

## 6.21 Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas

### 6.21.1 Bunkerio ištuštinimas į kalibravimo dėklą

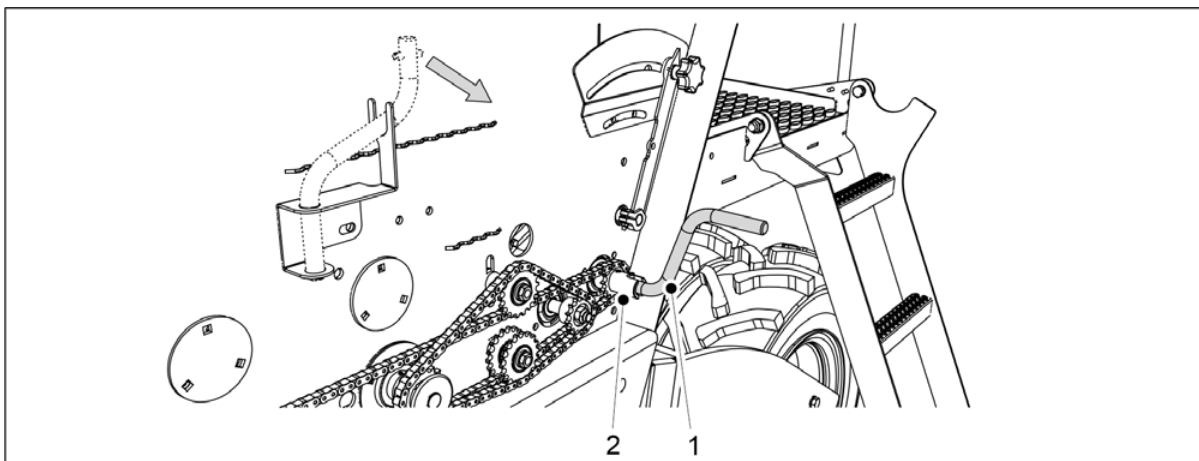
- Jeigu smulkių sėklų bunkeris yra beveik tuščias, sėklos nukreipiamos į kalibravimo dėklą per tiektuvus ir dėklas ištuštinamas. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas yra aprašytas [6.8.3 Smulkių sėklų kalibravimo bandymas](#) skyrelyje.

### 6.21.2 Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas per vamzdžius



**Paveikslėlis. 6.21.2 - 267. Smulkių sėklų bunkerio apatinės sklendės atidarymas**

1. Atidarykite smulkių sėklų bunkerio apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.



**Paveikslėlis. 6.21.2 - 268. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis**

2. Tiekuvams pasukti naudokite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1).
  - Ištuštinimą galima paspartinti suslėgtuoju oru išpučiant visas sėklas ir trąšas iš bunkerių ir tiekuvų.

## 6.22 Traktoriaus atkabinimas



### PAVOJUS

Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamąją, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra kitų asmenų.



### PAVOJUS

Įsitikinkite, kad traktorius būtų išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
2. Atjunkite eilinės sėjamosios elektros jungtis.
3. Atjunkite eilinės sėjamosios hidraulines žarnas nuo traktoriaus.



### PAVOJUS

Prieš atjungdami hidraulinę sistemą, sumažinkite jos slėgį. Laikykitės traktoriaus gamintojo nurodymų.



### PAVOJUS

Kai atjungiame hidraulikos elementus, mūvėkite apsaugines pirštines.

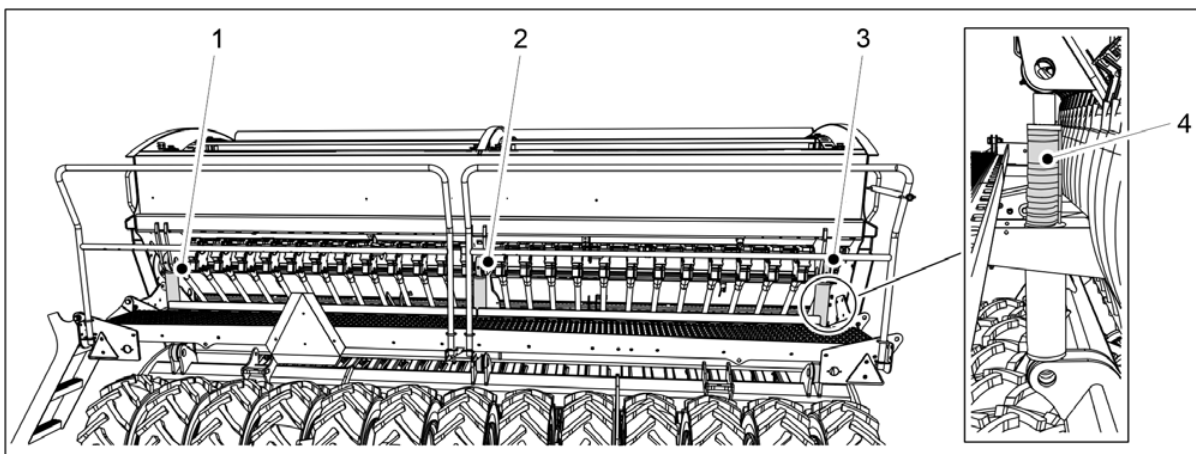
4. Atjunkite eilinės sėjamosios vilkimo strypą nuo traktoriaus vilkimo įtaiso arba tankinamuosius ratus nuo traktoriaus jungties svirčių.

## 6.23 Technikos laikymas

1. Išvalykite techniką pagal 7.3 Valymas skyrelio nurodymus.
  - Pažeistą dažytą paviršių galima pataisyti nuplovus.
2. Sutepkite visus tepimo taškus pagal 7.2 Tepimas skyrelio nurodymus.



3. Apsaugokite dažytus paviršius, cinkuotas dalis ir cilindrų strypus, lengvai sutepdami juos tam skirta apsaugine alyva.
4. Ne sezono metu techniką laikykite sausoje vietoje, apsaugotoje nuo saulės šviesos.



**Paveikslėlis. 6.23 - 269. Cilindrų stabdikliai**

5. Uždėkite 4 stabdiklius (4) ant kėlimo cilindro strypo, kad noragėliai būtų šiek tiek pakelti nuo žemės.
  - „FORTE 300 EVO“ turi 1 kėlimo cilindrą (2), ant kurio dedami stabdikliai. „FORTE 400 EVO“ turi 3 kėlimo cilindrų (1–3). Stabdikliai dedami ant toliausių cilindrų (1, 3).
6. Įsitikinkite, kad tiektuvo uždarymo plokštės nebuvo nustumtos iki galo.
7. Sumažinkite spaudimą noragėlių spaudimo sistemoje, palaikydami traktoriaus vožtuvą atidarytą maždaug 10 sekundžių.
  - Noragėlio spaudimo būseną matoma naudotojo sąsajoje, žr. [4.1.4.1 Važiavimo ekranas](#) skyrelį.
8. Naudokite ratų pleištus arba blokelius, kad technika nejudėtų ilgalaikio sandėliavimo metu.

## 7 Techninė priežiūra



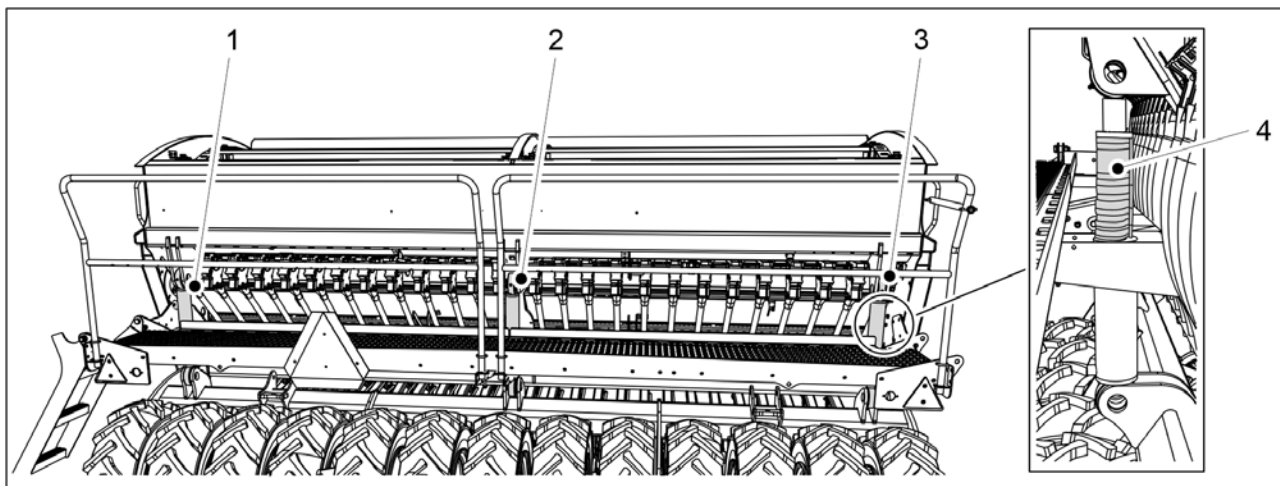
### PAVOJUS

Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį, atjunkite žarnas ir traktoriaus elektrines jungtis ir palaukite, kol technika atvės.



### PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį.



**Paveikslėlis. 7 - 270. Cilindrų stabdikliai**



### PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus. Uždėkite 4 stabdiklius (4) ant kėlimo cilindro strypų. „FORTE 300 EVO“ turi 1 kėlimo cilindrą (2), ant kurio dedami stabdikliai. „FORTE 400 EVO“ turi 3 kėlimo cilindrų (1–3). Stabdikliai dedami ant toliausių cilindrų (1, 3). Po technika padėkite pastovą ar kitą tinkamą atramą. Niekada nelįskite po technika, jeigu ji neparemta.



### PAVOJUS

Uždarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.



### PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo po technika ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad traktoriaus maitinimas yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.



### PAVOJUS

Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, užtikrinkite, kad jie būtų nustatyti į transportavimo padėtį ir jų rutuliniai vožtuvai būtų uždaryti pagal 3.4 Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

## 7.1 Patikros

### 7.1.1 Trumpos patikros instrukcijos

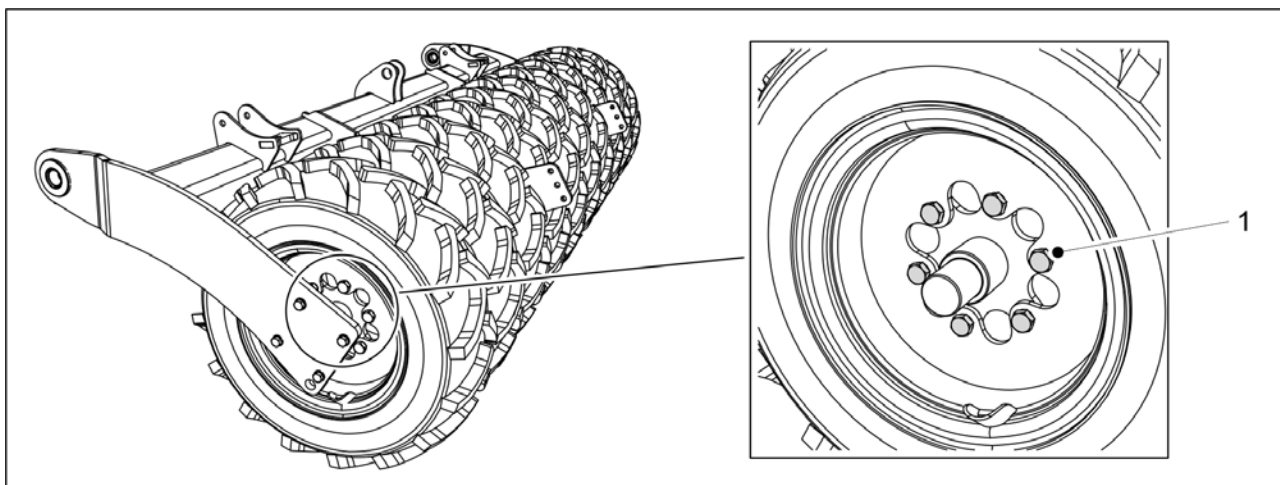
Reikiamos atlikti eilinės sėjamosios patikros pateikiamos toliau esančioje lentelėje. Kartą per eksploatavimo sezoną atliktinas patikras reikia atlikti pavasarį, kai technika pradedama eksploatuoti po žiemos laikymo laikotarpio.

Lentelė. 7.1.1 - 27. Eilinės sėjamosios patikros

	1) Po pirmų 10 hektarų	2) Kas 50 hektarų	3) Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną
<u>7.1.2 Varžtų priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.3 Padangų slėgio patikra</u>		X	X
<u>7.1.4 Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra</u>			X
<u>7.1.5 Transmisijos grandinių priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.6 Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.7 Ratų pavaros sankabos patikra</u>			X
<u>7.1.8 Ratų pavaros sankabos patikra</u>	X		X
<u>7.1.9 Hidraulikos būklės patikra</u>			X
<u>7.1.10 Elektros laidų būklės patikra</u>			X
<u>7.1.11 Vilkimo kilpos patikra</u>			X
<u>7.1.12 Pavarų dėžės alyvos lygio patikra</u>			X
<u>7.1.13 Noragėlių diskų patikra</u>			X
<u>7.1.14 Tikslinės normos reguliavimo funkcijos patikra</u>			X

## 7.1.2 Varžtų priveržimo patikra

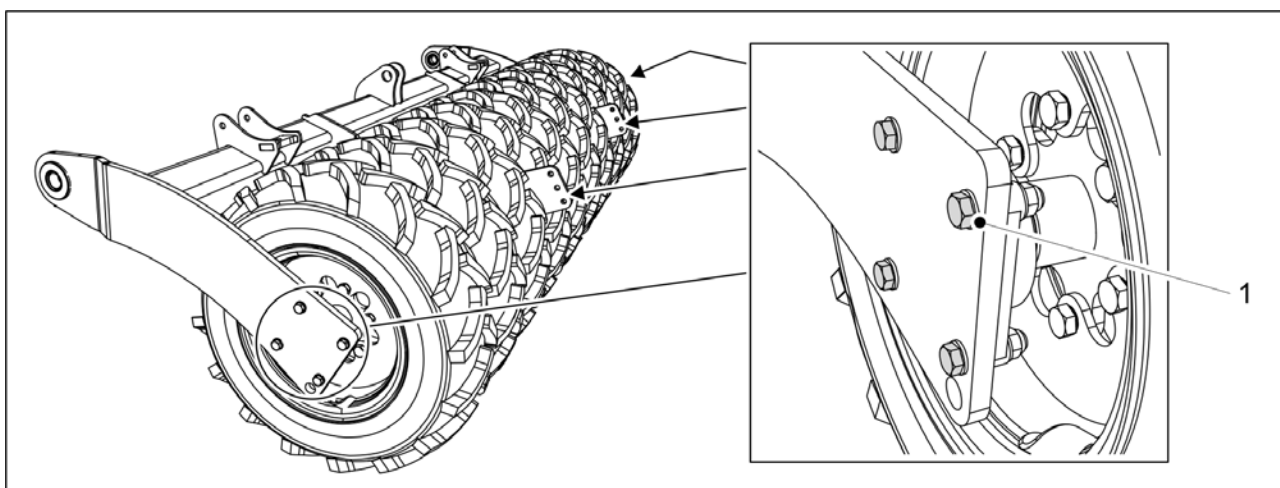
### 7.1.2.1 Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.1 - 271. Transportavimo ratų varžtai

1. Patikrinkite, ar visi transportavimo ratų varžtai (M20 x 1,5) (1) yra priveržti.
  - Kiekviename transportavimo rate yra 6 varžtai. „FORTE 300 EVO“ yra 10 transportavimo ratų, o „FORTE 400 EVO“ – 13.  
Jeigu reikia, priveržkite varžtus. Jeigu tarpas tarp padangų yra siauras, priveržkite varžtus iš kito tarpo, naudodami reketą ir rankeną.  
Varžtai buvo sumontuoti gamykloje su fiksavimo mišiniu.

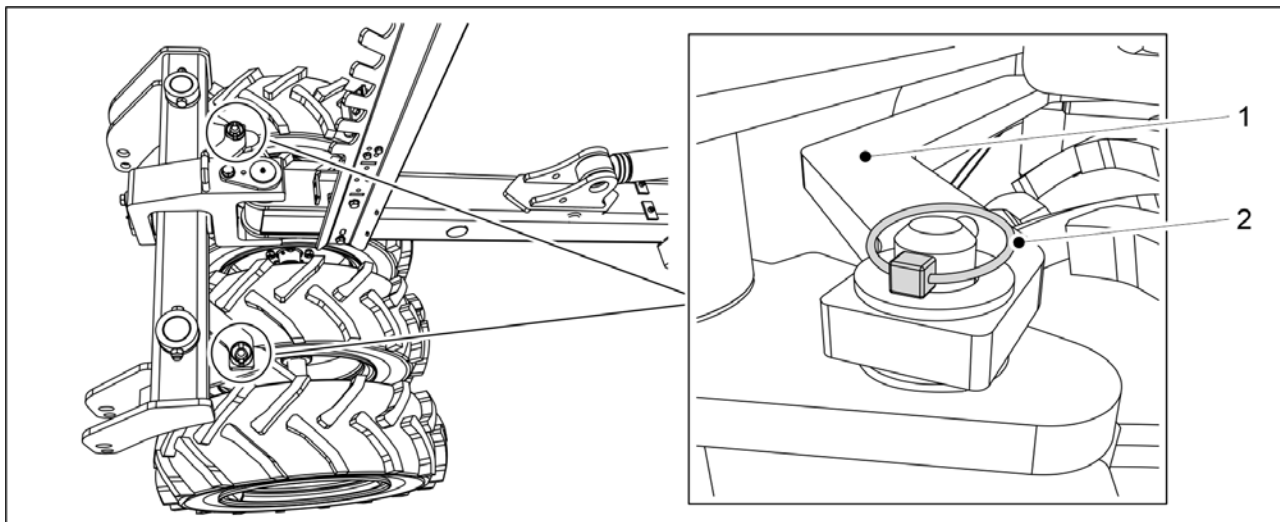
### 7.1.2.2 Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.2 - 272. Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtai

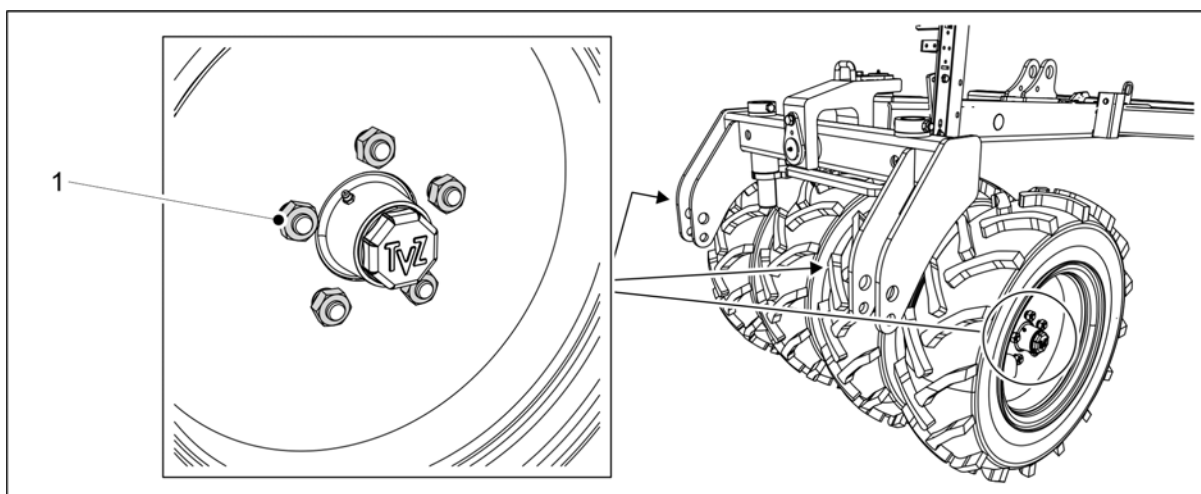
1. Patikrinkite, ar visi 24 transportavimo ratų M16 flanšinių guolių varžtai (1) priveržti.
  - Kiekvienas guolis turi keturis varžtus. Yra šeši guoliai.  
Jeigu reikia, priveržkite varžtus. Jeigu tarpas tarp padangų yra siauras, priveržkite varžtus iš kito tarpo, naudodami reketą ir rankeną.

## 7.1.2.3 Tankinamųjų ratų varžtų priveržimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.2.3 - 273. Tankinamųjų ratų strypas**

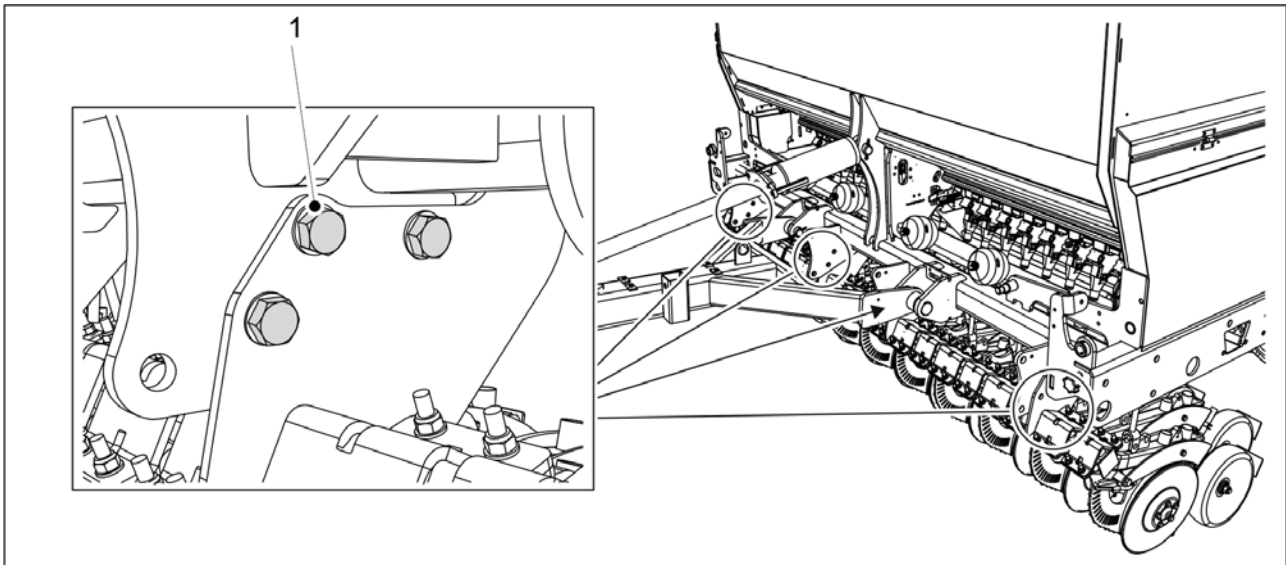
1. Išimkite tankinamųjų ratų strypą (1) du vielokaiščius (2).
2. Nuimkite tankinamųjų ratų strypą, jį pakeldami.



**Paveikslėlis. 7.1.2.3 - 274. Tankinamųjų ratų varžtai**

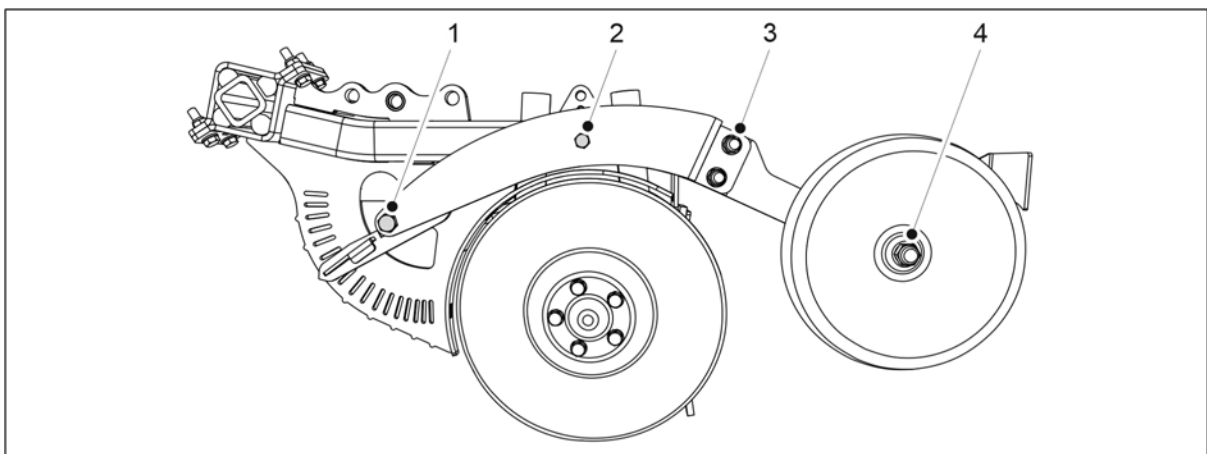
3. Patikrinkite, ar visi 20 tankinamųjų ratų varžtų (M18) (1) yra priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.
4. Pakeiskite tankinamųjų ratų strypą ir užfiksuokite strypą vielokaiščiais.

### 7.1.2.4 Noragėlių varžtų priveržimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.2.4 - 275. Noragėlių savisriegiai varžtai**

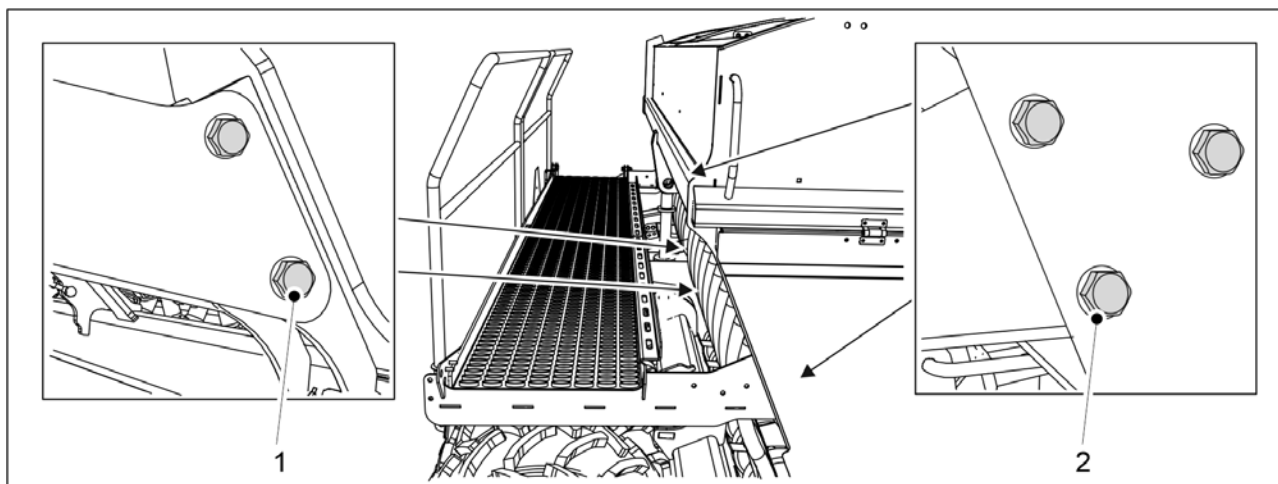
1. Patikrinkite, ar visi noragėlio savisriegiai varžtai (M20) (1) yra gerai priveržti.
  - „FORTE 300 EVO“ yra 12 noragėlio savisriegių varžtų, o „FORTE 400 EVO“ – 18. Jeigu reikia, priveržkite varžtus 300 Nm sukimo momentu.



**Paveikslėlis. 7.1.2.4 - 276. Noragėlio dengiančiojo rato ir gylio reguliavimo varžtai**

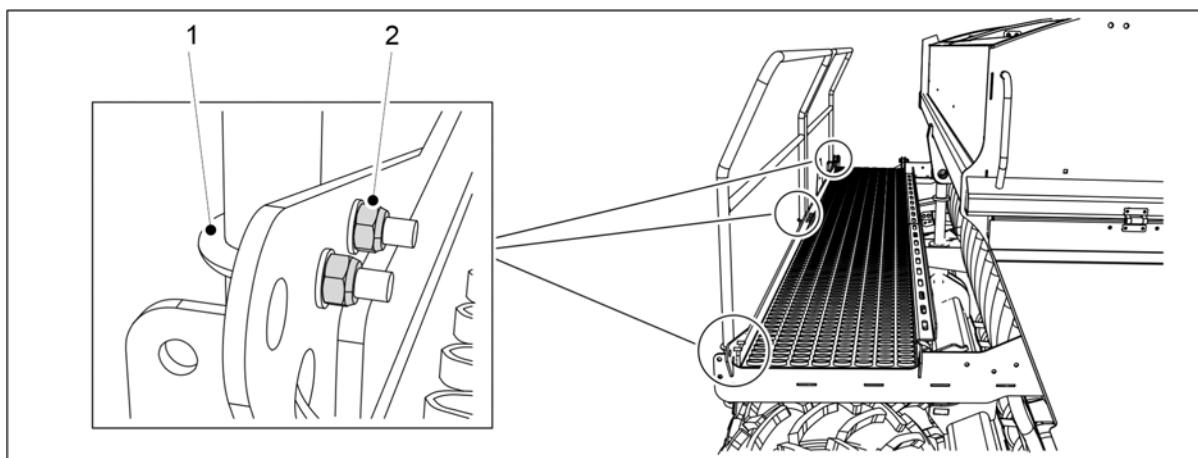
2. Patikrinkite, ar varžtai (M16) (3) ant visų noragėlių dengiamųjų ratų yra priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.
3. Patikrinkite, ar visi noragėlio gylio reguliavimo varžtai (M16) (1) ir M12 (2) yra gerai priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus. M12 varžtui (2) naudotinas priveržimo sukimo momentas yra 120 Nm.

## 7.1.2.5 Darbinės platformos varžtų priveržimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.2.5 - 277. Darbinės platformos varžtai**

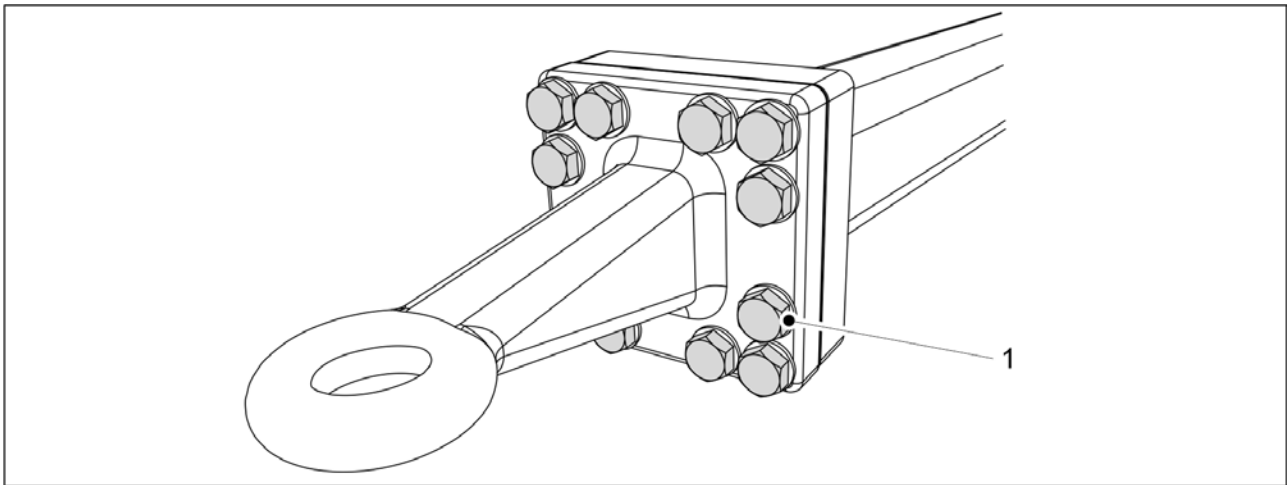
1. Patikrinkite, ar visi 6 darbinės platformos varžtai (M12) (2) yra priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.
2. Patikrinkite, ar visi 4 netoli kėlimo cilindro esantys varžtai (M16) (1) yra gerai priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.



**Paveikslėlis. 7.1.2.5 - 278. Darbinės platformos U formos varžtai**

3. Patikrinkite, ar visos aštuonios U formos varžtų (1) veržlės (M8) (2) yra gerai priveržtos.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.

### 7.1.2.6 Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra



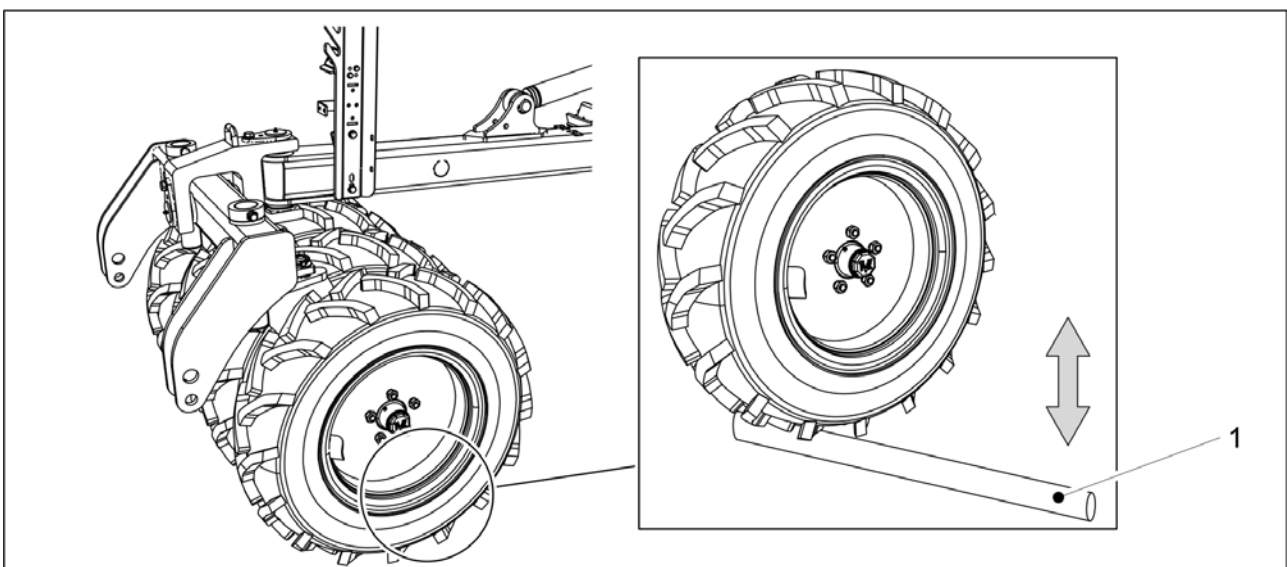
Paveikslėlis. 7.1.2.6 - 279. Vilkimo kilpos varžtai

1. Patikrinkite, ar visi 12 vilkimo kilpos varžtų (1) yra gerai priveržti.
  - Jeigu reikia, priveržkite varžtus 400 Nm sukimo momentu.

### 7.1.3 Padangų slėgio patikra

- Tinkamas galinių padangų (250/80-18) slėgis yra 1,5 bar.  
Tinkamas tankinamųjų ratų padangų slėgis yra 1,5 baro.

### 7.1.4 Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra



Paveikslėlis. 7.1.4 - 280. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra

1. Įkiškite strypą (1) tarp ratų ir platformos.
2. Judinkite strypą, kad patikrintumėte, ar rato guolyje nėra laisvumo.

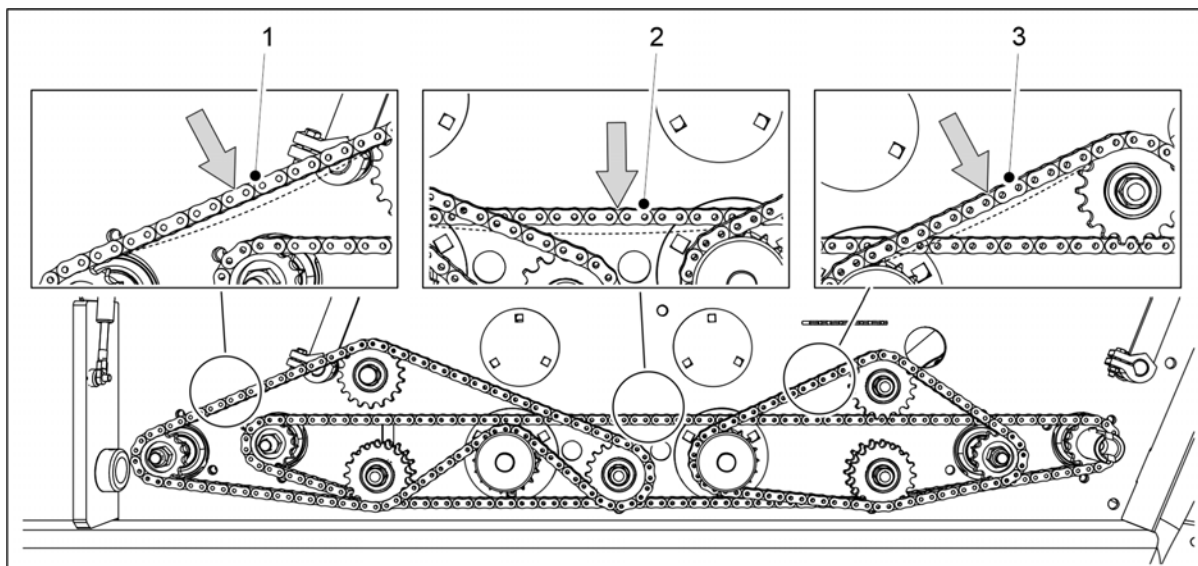


- Jeigu rato stebulės guolyje yra laisvumas, priveržkite guolį pagal [7.6.1 Guolio priveržimas](#).

## 7.1.5 Transmisijos grandinių priveržimo patikra

### 7.1.5.1 Trašų ir sėklų transmisijos grandinių priveržimo patikra

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

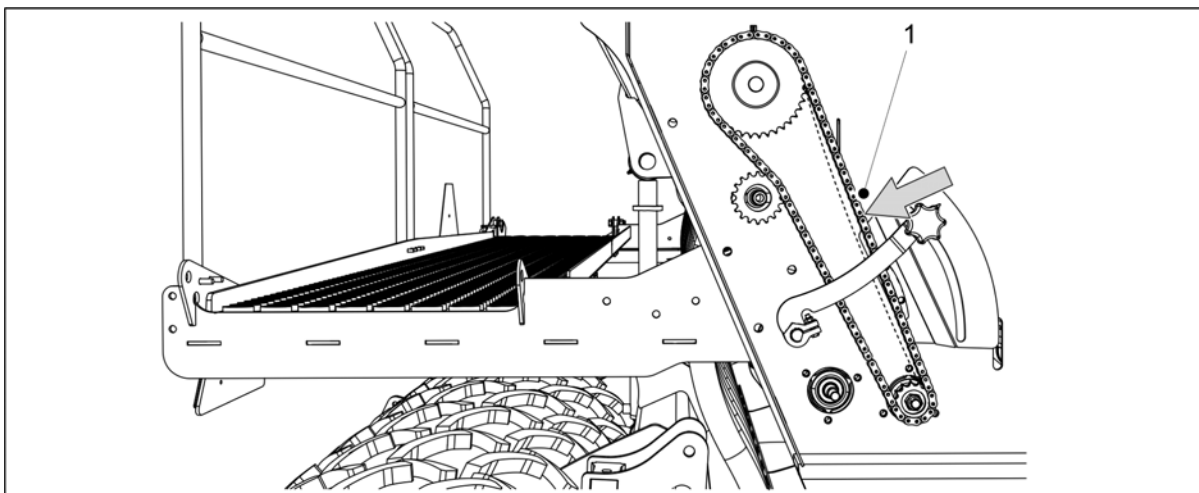


**Paveikslėlis. 7.1.5.1 - 281. Trašų ir sėklų transmisijos grandinių priveržimo patikra**

2. Patikrinkite trašų bunkerio grandinės (1) ir sėklų bunkerio grandinės (3) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn pirštu.
  - Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal [7.5.1 Trašų ir sėklų transmisijos grandinių priveržimas](#) skyrelio nurodymus.
3. Patikrinkite pavarų dėžės grandinės (2) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn pirštu.
  - Maksimalus leistinas grandinės nuokrypis per visą ilgį yra 15–20 mm. Per laisva grandinė gali trintis į tiektuvo velenų guolius. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal [7.5.1 Trašų ir sėklų transmisijos grandinių priveržimas](#) skyrelį.
4. Nuleiskite transmisijos dangtį.

### 7.1.5.2 Smulkių sėklų transmisijos grandinių priveržimo patikra

1. Dešinėje technikos pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

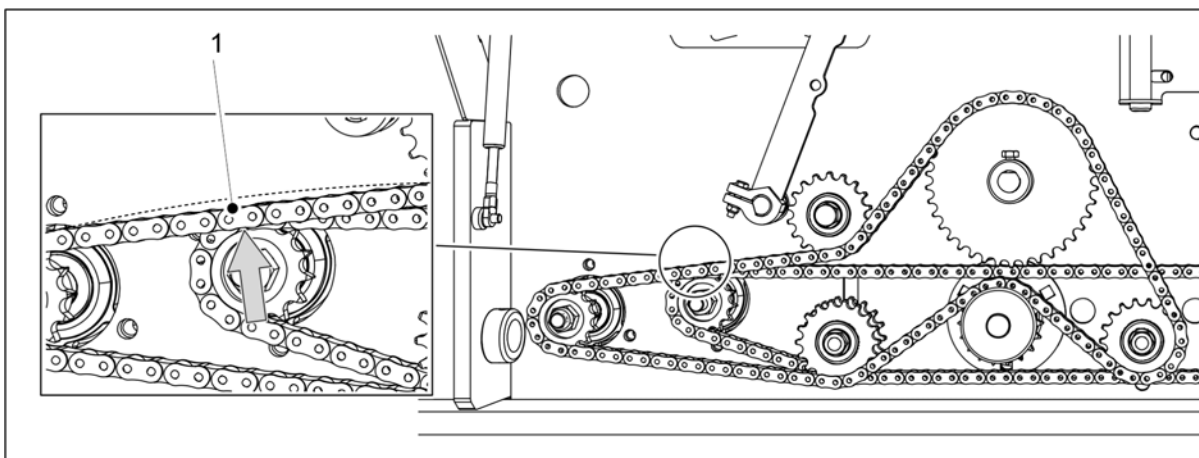


**Paveikslėlis. 7.1.5.2 - 282. Smulkių sėklų transmisijos grandinių priveržimo patikra**

2. Patikrinkite transmisijos grandinės (1) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn pirštu.
  - Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.2 Smulkių sėklų transmisijos grandinės priveržimas skyrelio nurodymus.
3. Nuleiskite transmisijos dangtį.

**7.1.5.3 Trašų išsklaidymo ašies grandinių priveržimo patikra**

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

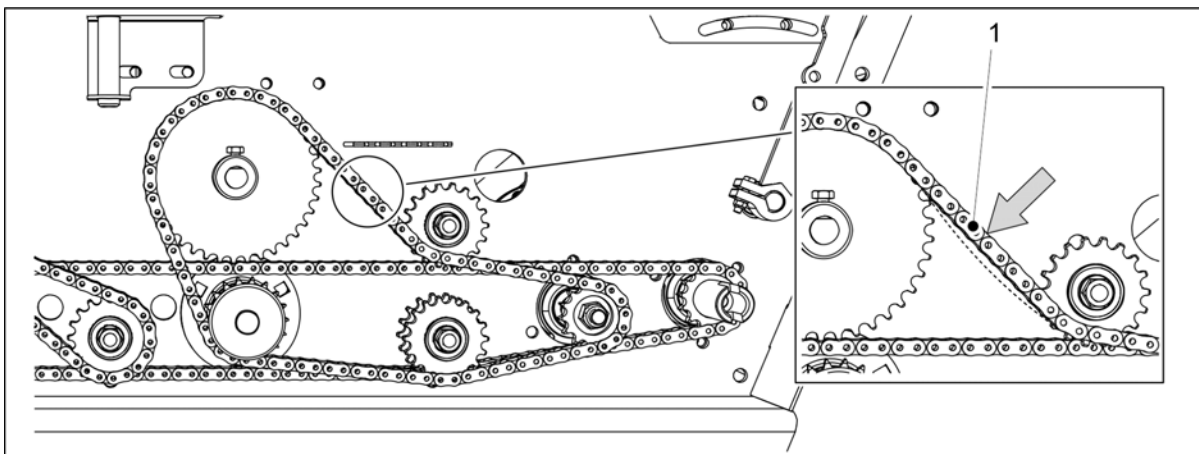


**Paveikslėlis. 7.1.5.3 - 283. Trašų išsklaidymo ašies grandinių priveržimo patikra**

2. Patikrinkite transmisijos grandinės (1) deformaciją, pakeldami grandinę pirštu.
  - Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.3 Trašų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas skyrelio nurodymus.
3. Nuleiskite transmisijos dangtį.

**7.1.5.4 Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinių priveržimo patikra**

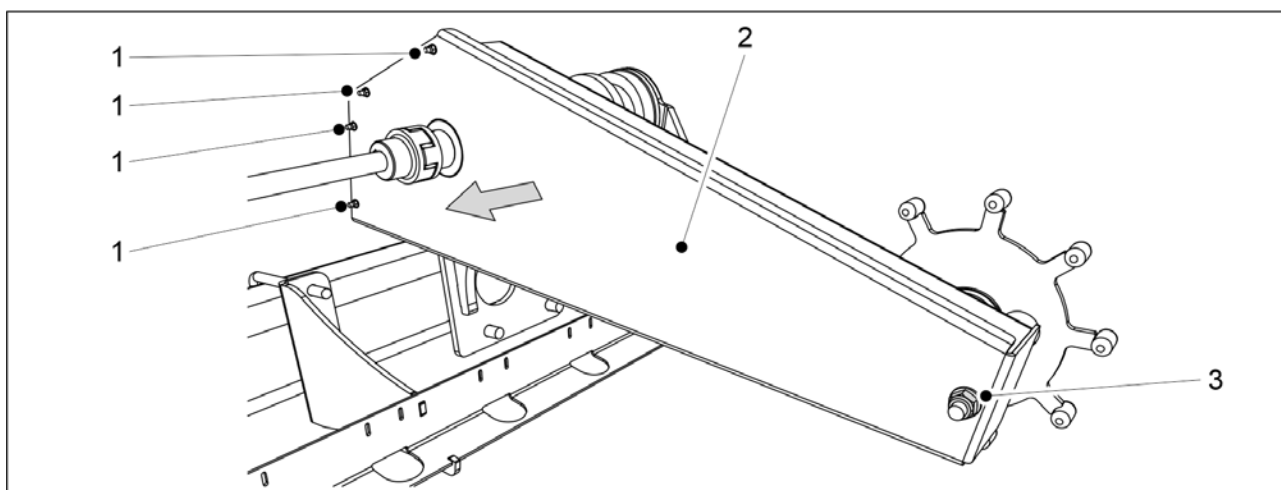
1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



**Paveikslėlis. 7.1.5.4 - 284. Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinių priveržimo patikra**

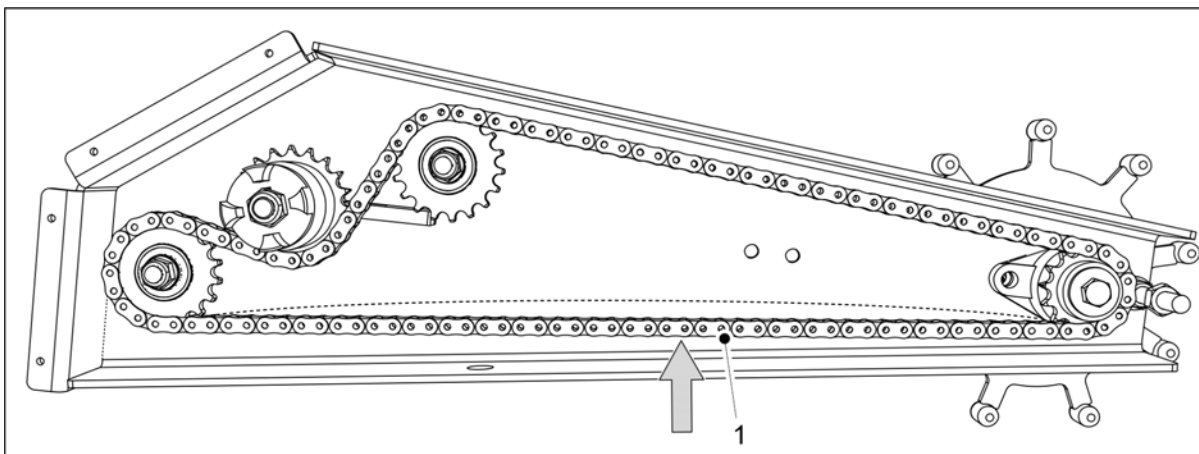
2. Patikrinkite transmisijos grandinės (1) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn pirštu.
  - Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal [7.5.4 Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas](#) skyrelio nurodymus.
3. Nuleiskite transmisijos dangtį.

## 7.1.6 Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra



**Paveikslėlis. 7.1.6 - 285. Ratų pavaros korpuso dangtis**

1. Iš ratų pavaros korpuso priekio išsukite 4 dangčio varžtus (1) ir dangčio montavimo varžtą (3) iš korpuso galo.
2. Nuimkite dangtį (2).

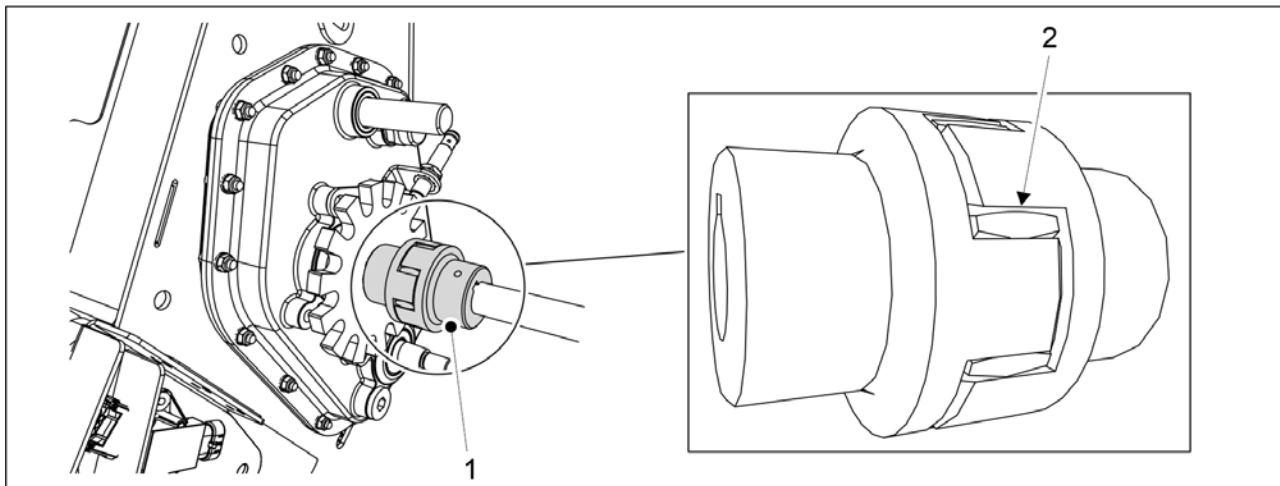


**Paveikslėlis. 7.1.6 - 286. Ratų pavaros grandinė**

3. Patikrinkite grandinės (1) deformaciją.
  - Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, pareguliuokite grandinės įtempimą pagal [7.7.1 Ratų pavaros grandinės priveržimas](#) skyrelį.
4. Uždėkite dangtį.
5. Iš korpuso priekio priveržkite varžtą, o montavimo varžtą iš korpuso galo.
  - Visada naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.

### 7.1.7 Ratų pavaros sankabos patikra

- Sankabą reikia tikrinti kartą per metus / sėjos sezoną.

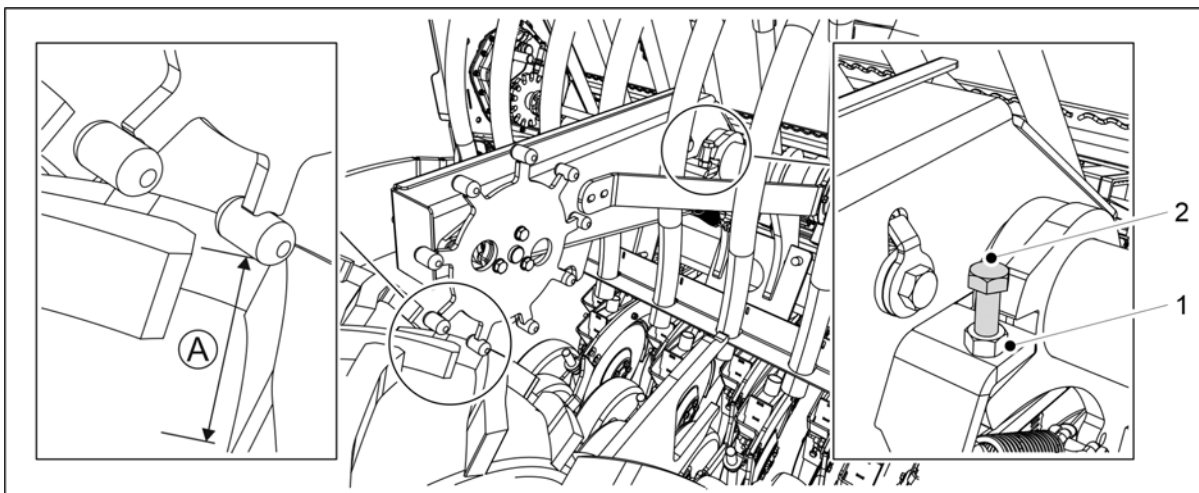


**Paveikslėlis. 7.1.7 - 287. Sankabos patikra**

1. Patikrinkite sankabos lanksčios movos elemento (1) tarpą.
  - Naudodami liečiamąjį matuoklį išmatuokite tarpą tarp stebulės ir lankstaus movos elemento (2).  
Jeigu tarpas yra 3 mm ar didesnis, pakeiskite lankstų movos elementą pagal [7.7.2 Ratų pavaros sankabos keitimas](#) skyrelį.

### 7.1.8 Ratų pavaros sankabos patikra

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį.



**Paveikslėlis. 7.1.8 - 288. Ratų pavaros sankabos patikra**

2. Patikrinkite ratų pavaros prošvaisą (A).
  - Išmatuokite tarpą tarp ratų pavaros galvutės ir transportavimo rato apatinio paviršiaus. Turi būti 3–5 mm tarpas.
3. Tarpui sureguliuoti pirmiausia atlaisvinkite fiksuojamąją veržlę (1).
  - Jeigu tarpas yra mažesnis kaip 3 mm, pakelkite varantįjį ratą, pasukdami varžtą (2) pagal laikrodžio rodyklę.  
Jeigu tarpas yra didesnis kaip 5 mm, nuleiskite varantįjį ratą, pasukdami varžtą (2) prieš laikrodžio rodyklę.
4. Sureguliuavę priveržkite fiksuojamąją veržlę.

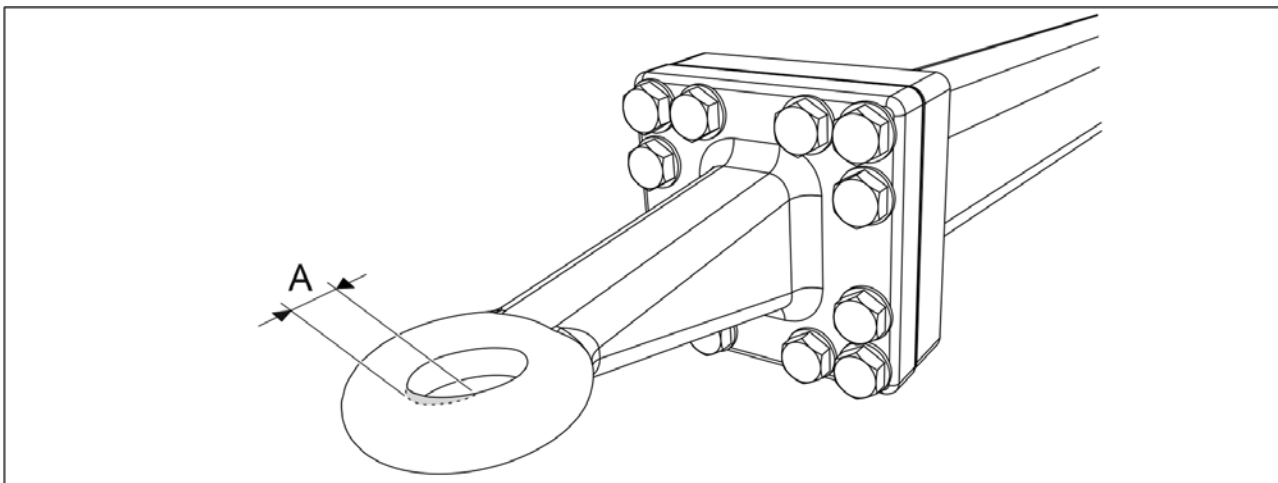
### 7.1.9 Hidraulikos būklės patikra

1. Patikrinkite hidraulinės sistemos sandarumą.
2. Jeigu reikia, priveržkite jungtis.
3. Patikrinkite, ar žarnos nepažeistos ir nėra nuotėkių.
  - Jeigu reikia, kreipkitės dėl techninės priežiūros.

### 7.1.10 Elektros laidų būklės patikra

1. Patikrinkite, ar laidų izoliacija nėra susidėvėjusi ir ar laidai yra matomi.
2. Patikrinkite, ar laidų izoliacija neišsilydžiusi ir nėra kaitimo ar degimo požymių.  
Jeigu reikia, pataisykite, pavyzdžiui, užklijuokite lipnią juostą kaip papildomą izoliaciją.  
Jeigu laidas ar laido vijos yra nupjauti, kreipkitės į techninės priežiūros specialistą.

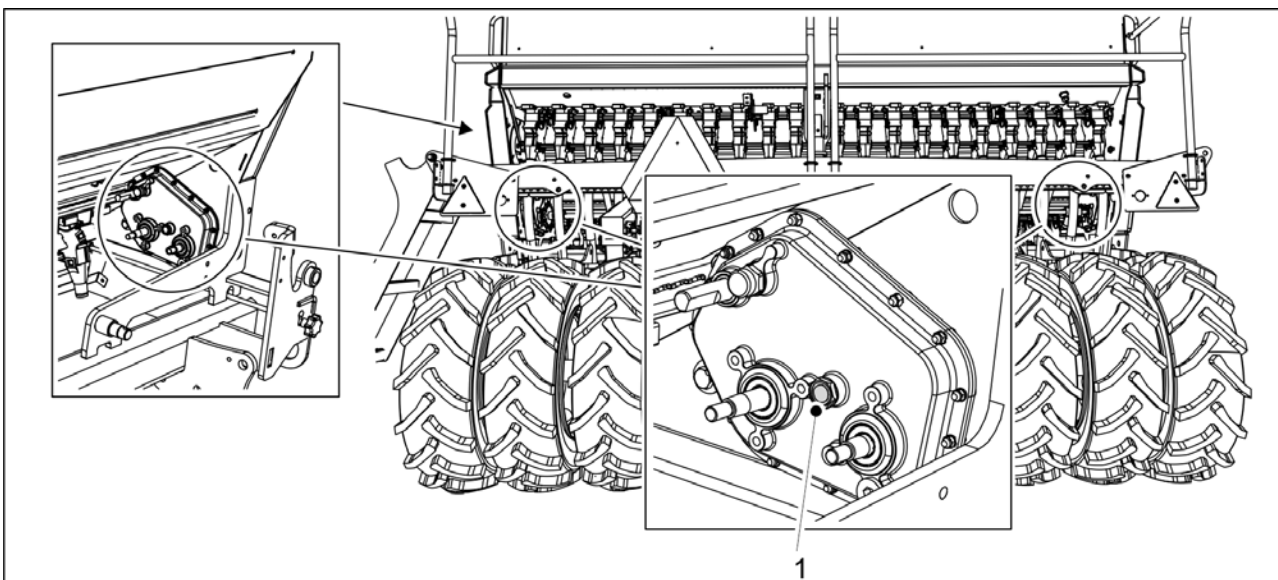
### 7.1.11 Vilkimo kilpos patikra



Paveikslėlis. 7.1.11 - 289. Vilkimo kilpa nusidėvėjusi

1. Patikrinkite, ar vilkimo kilpa nėra per daug nusidėvėjusi.
  - Maksimalus nusidėvėjimas (A) yra 2,5 mm. Maksimalus angos dydis yra 52,5 mm.
2. Patikrinkite, ar vilkimo kilpoje nėra skilimų.
  - Jeigu reikia, pakeiskite vilkimo kilpą pagal [7.8.1 Vilkimo kilpos keitimas](#) skyrelį.

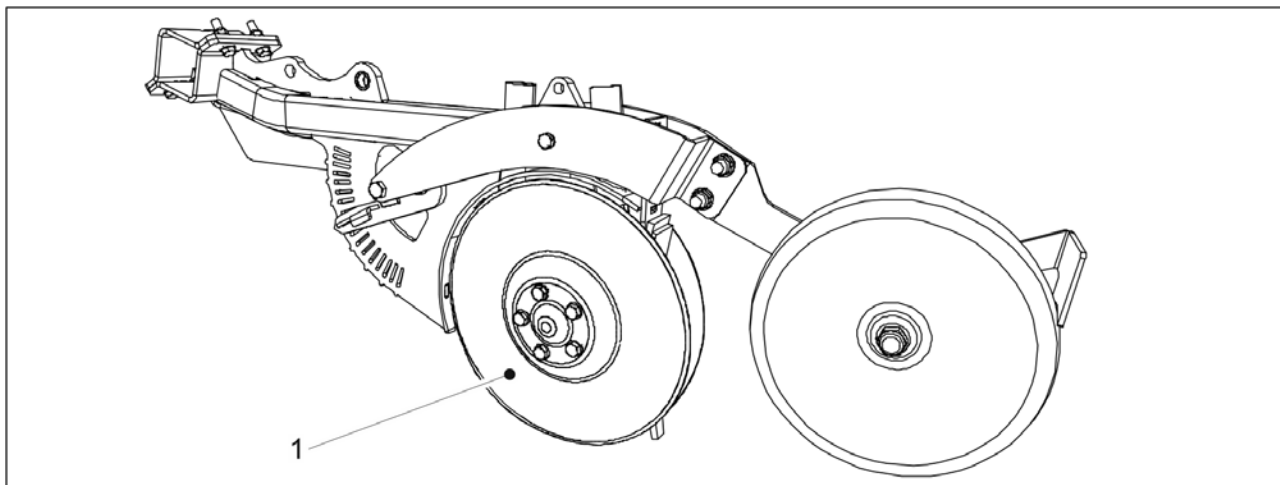
### 7.1.12 Pavarų dėžės alyvos lygio patikra



Paveikslėlis. 7.1.12 - 290. Pavarų dėžės alyvos lygis

1. Patikrinkite pavarų dėžės alyvos lygį.
  - Alyvos lygis yra tinkamas, kai jį galima matyti per patikros langelį (1). Jeigu reikia, įpilkite alyvos.  
Alyvą reikia keisti bent kas penkerius metus, kad iš pavarų dėžės pasišalintų vandens kondensatas.  
Tinkamas alyvos tūris yra 0,8 litro. Naudokite ISO VG32 klasės hidraulinę alyvą.

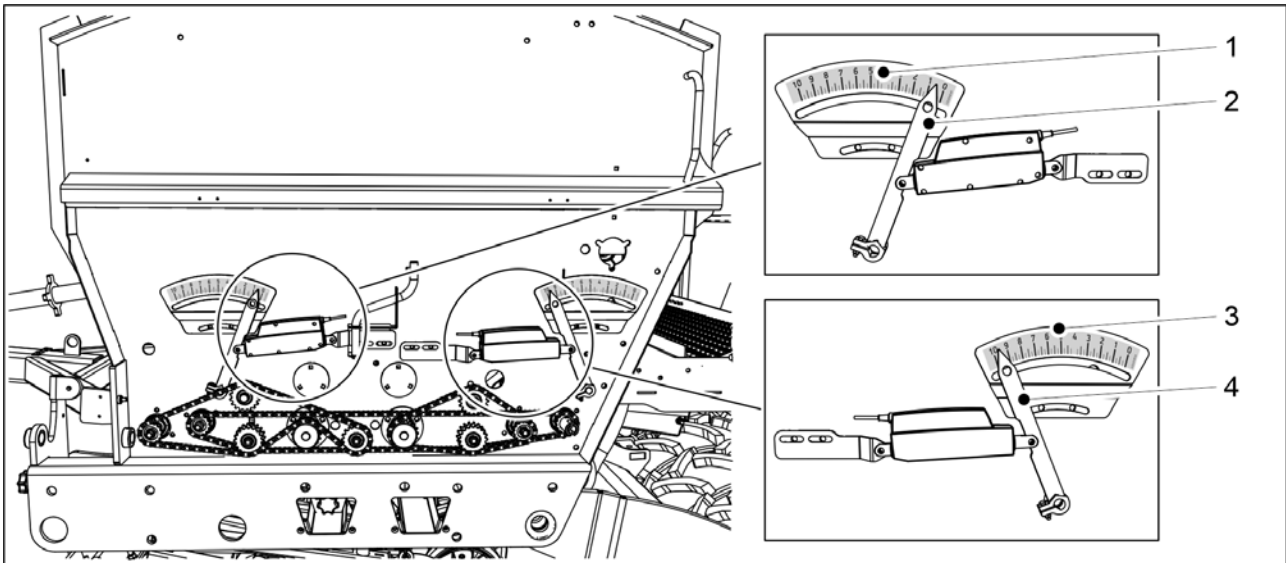
### 7.1.13 Noragėlių diskų patikra



Paveikslėlis. 7.1.13 - 291. Noragėlių diskai

1. Patikrinkite, ar diskų judėjimas (1) vienas kito atžvilgiu yra šiek tiek ribotas ir nejaučiamas guolio tarpas, kai diskas sukamas iš galinio krašto.
  - Jeigu diskai lengvai juda vienas kito atžvilgiu arba yra pernelyg didelis guolio tarpas, pareguliuokite įtempimą tarpikliu.  
Jeigu diskas nesisuka, prirėkus nuvalykite diskus, kaip aprašyta [7.3.4 Noragėlių diskų valymas](#) skyrelyje. Jeigu diskas vis tiek nesisuka, prirėkus pakeiskite diską, kaip aprašyta [7.9.2 Noragėlio disko keitimas](#) skyrelyje, arba pakeiskite guolį, kaip nurodyta [7.9.3 Noragėlio guolio keitimas](#) skyrelyje.
2. Išmatuokite disko skersmenį.
  - Diskas turi būti apvalus, o jo minimalus skersmuo turi būti 350 mm. Jeigu skersmuo yra mažesnis kaip 350 mm, prirėkus pakeiskite diską, kaip nurodyta [7.9.2 Noragėlio disko keitimas](#) skyrelyje.

### 7.1.14 Tikslinės normos reguliavimo funkcijos patikra



**Paveikslėlis. 7.1.14 - 292. Tikslinės normos reguliavimo funkcijos patikra**

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.
2. Aktyvinkite trąšų tikslinės normos reguliavimą ir įsitikinkite, kad ratukas (1) sukčiasi trąšų tiekiamo kiekio skalėje (2).
3. Aktyvinkite sėklų tikslinės normos reguliavimą ir įsitikinkite, kad ratukas (3) sukčiasi sėklų tiekiamo kiekio skalėje (4).
4. Nuleiskite transmisijos dangtį.

### 7.1.15 Stabdžių sistemos patikra

Sėjamosios stabdžių sistemos (jei ji sumontuota) patikros pateikiamos toliau esančioje lentelėje.

Lentelė. 7.1.15 - 28. Reikiamos atlikti stabdžių sistemos patikros

	Kasdien	Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną <sup>1)</sup>
<u>7.1.15.2 Vandens išleidimas iš pneumatinio bako</u>	X	
<u>7.1.15.1 Stabdžių trinkelį patikra</u>		X
<u>7.1.15.3 Alyvos lygio tikrinimas pneumatikos-hidraulikos keitiklyje</u>		X
<u>7.1.15.4 Delninio sukabinimo įtaiso filtrų valymas</u>		X

<sup>1)</sup> Kartą per darbo sezoną atliekami patikrinimai turėtų būti atliekami pavasarį, kai technika paleidžiama pirmą kartą po žiemos laikymo.



### 7.1.15.1 Stabdžių trinkelėjų patikra



#### PAVOJUS

Stabdžių trinkelės yra tolimiausiuose transportavimo ratuose abiejose sėjamosios pusėse.

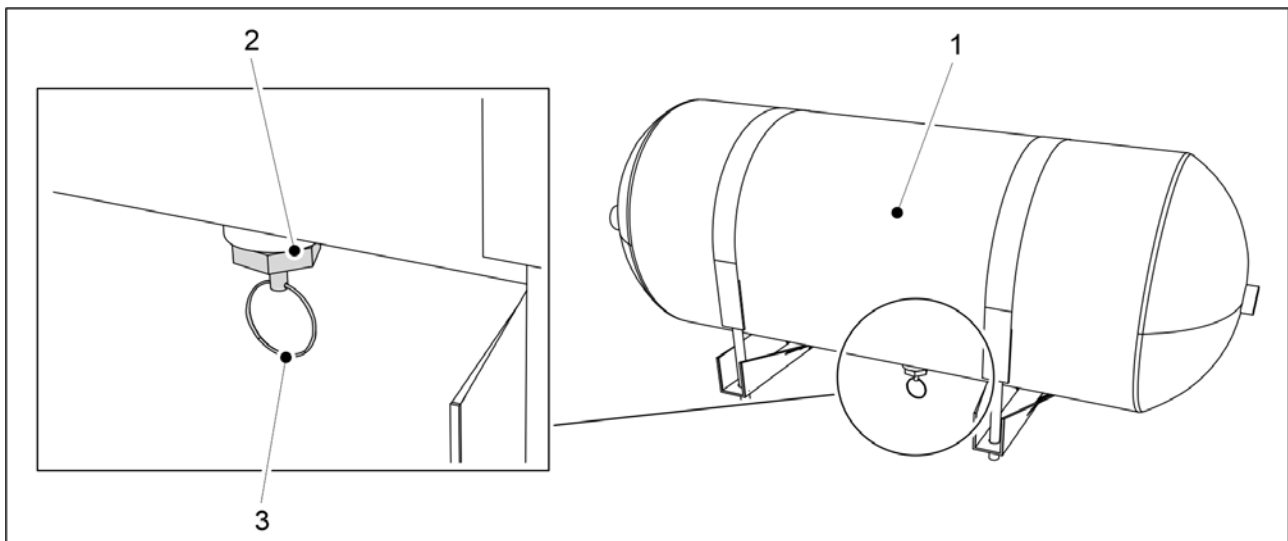
Prieš atlikdami bet kokią techninę priežiūrą ar remontą, įsitikinkite, kad stabdžių būgnas ir kitos stabdžių dalys atvėso. Nudegimų pavojus.

1. Patikrinkite, ar nenusidėvėję stabdžių trinkelės.
  - Pakeiskite stabdžių trinkeles, jei trinties paviršiaus storis yra mažesnis nei 1,5 mm.

### 7.1.15.2 Vandens išleidimas iš pneumatinio bako

- Šios instrukcijos taikomos tik eilinėms sėjamosioms su pneumatine stabdžių sistema. Bakas turi būti išleidžiamas kasdien.

Pneumatinis bakas (1) yra ant vilkimo strypo.



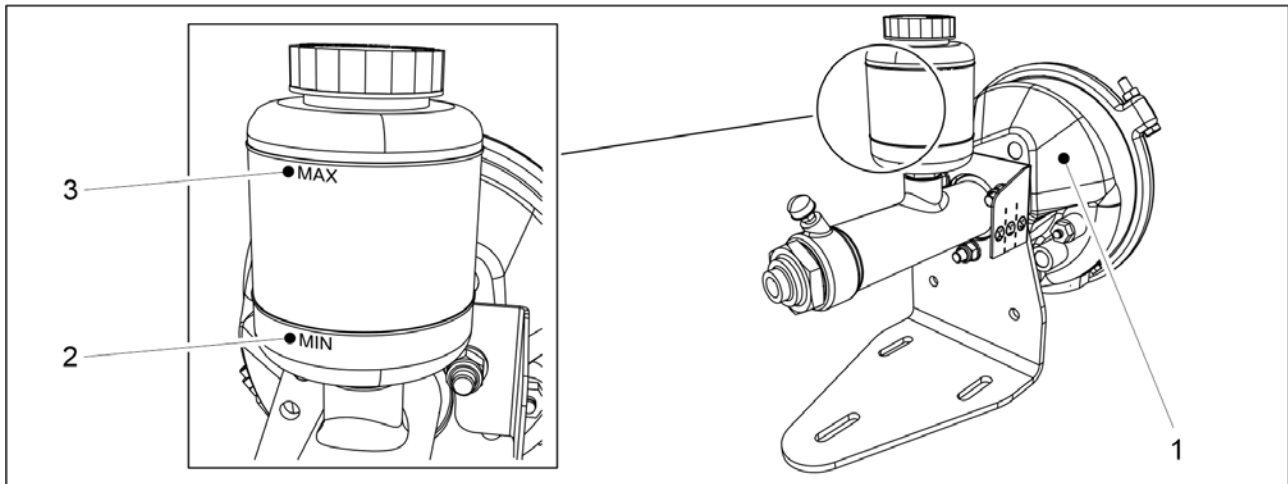
Paveikslėlis. 7.1.15.2 - 293. Vandens išleidimas iš pneumatinio bako

1. Patraukite pneumatinio bako (1) išleidimo vožtuvo (2) virvę (3) žemyn.
2. Laikykite vožtuvą atidarytą, kol iš vožtuvo pradės tekėti sausas oras.
3. Atleiskite virvę.
  - Vožtuvas užsidarys automatiškai.

### 7.1.15.3 Alyvos lygio tikrinimas pneumatikos-hidraulikos keitiklyje

- Šios instrukcijos taikomos tik eilinėms sėjamosioms su pneumatine stabdžių sistema.

Pneumatikos-hidraulikos keitiklis (1) yra ant vilkimo strypo.



**Paveikslėlis. 7.1.15.3 - 294. Alyvos lygio tikrinimas pneumatikos-hidraulikos keitiklyje**

1. Įsitinkite, kad alyvos lygis alyvos bake yra tarp žymių „MIN“ (2) ir „MAX“ (3).
2. Jeigu reikia, įpilkite alyvos.
  - Naudokite hidraulinėms sistemoms skirtą alyvą.

### 7.1.15.4 Delninio sukabinimo įtaiso filtrų valymas



**PAVOJUS**

Prijungdami arba atjungdami pneumatinių žarnų sukabinimo įtaisus, būkite ypač atsargūs. Pneumatinė žarna gali staiga sutrūkėti. Niekada nepakreipkite suslėgto oro ant savo odos.

- Šios instrukcijos taikomos tik eilinėms sėjamosioms su pneumatine stabdžių sistema. Filtrai integruoti į sėjamosios pneumatinių stabdžių sistemos delninius sukabinimo įtaisus (2 vnt.).

1. Filto kasečių išėmimas iš delninių sukabinimo įtaisų.
2. Išvalykite filtro kasetes valymo priemone.
3. Nusausinkite filtro kasetes suslėgtuoju oru.
4. Įdėkite filtro kasetes į delninius sukabinimo įtaisus.

## 7.2 Tepimas

- Perdavus techniką eksploatuoti, visi tepimo taškai turi būti sutepti po pirmų 10 hektarų.  
Diskiniuose noragėliuose yra savaimė susitepantys guoliai, kurių nereikia tepti.  
Tepdami įsitinkite, kad tepimo įmova būtų atidaryta. Tepkite tašką, kol tepalas pradės tekėti iš jungties. Paprastai tepalo įmovoms pakanka 1–2 tepalo pistoleto paspaudimų. Tepalo perteklių nuvalykite.  
Tepimui naudokite ličio pagrindo tepalą. Grandinės yra tepamos aukštos kokybės variklio alyva.  
Draudžiama naudoti klampų, ilgapluoštį tepalą ir tepalą, kuriame yra kietųjų dalelių (molibdeno sulfido ir grafito).

## 7.2.1 Trumpos tepimo instrukcijos

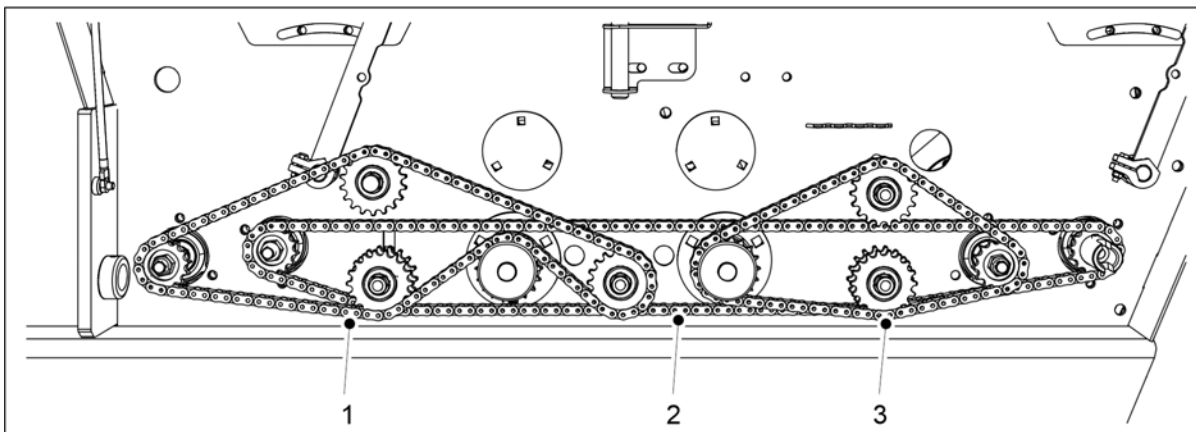
Lentelė. 7.2.1 - 29. Tepimo taškai

	1) Kas 50 hektarų	2) Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną	Tepimo įmovų skaičius technikoje (vnt.)
<u>7.2.2 Transmisijos grandinių tepimas</u>		X	
<u>7.2.3.1 Ratų pavaros grandinės tepimas</u>		X	
<u>7.2.3.2 Ratų ašies guolių tepimas</u>		X	3
<u>7.2.4 Galinės ašies mazgo tepimas</u>		X	2
<u>7.2.5 Ratų ašies guolių tepimas</u>		X	6
<u>7.2.6 Kėlimo cilindro tepimas</u>		X	„FORTE 300 EVO“. 2 „FORTE 400 EVO“. 6
<u>7.2.7 Vilkimo kilpos tepimas</u>		X	
<u>7.2.8 Vidurinių ženklintuvų cilindro tepimas</u>		X	4
<u>7.2.9 Galinių ženklintuvų cilindro tepimas</u>		X	4
<u>7.2.10 Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas.</u>	X	X	6 (kaiščiuose) 4 (ratuose)
<u>7.2.11 Priekinės lyginimo lentos cilindro tepimas</u>		X	2
<u>7.2.12 Priekinių akėčių cilindro tepimas</u>		X	2
<u>7.2.13 Priekinio diskinio kultivatoriaus cilindro tepimas</u>		X	2
<u>7.2.14 Vilkimo strypo cilindro tepimas</u>		X	2
<u>7.2.15 Suveržiamosios movos tepimas</u>		X	4
<u>7.2.16 Stovėjimo stabdžio svirties velenų tepimas</u>		X	2
<u>7.2.17 Stovėjimo stabdžio alkūninio veleno tepimas</u>		X	1

## 7.2.2 Transmisijos grandinių tepimas

### 7.2.2.1 Trašų ir sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

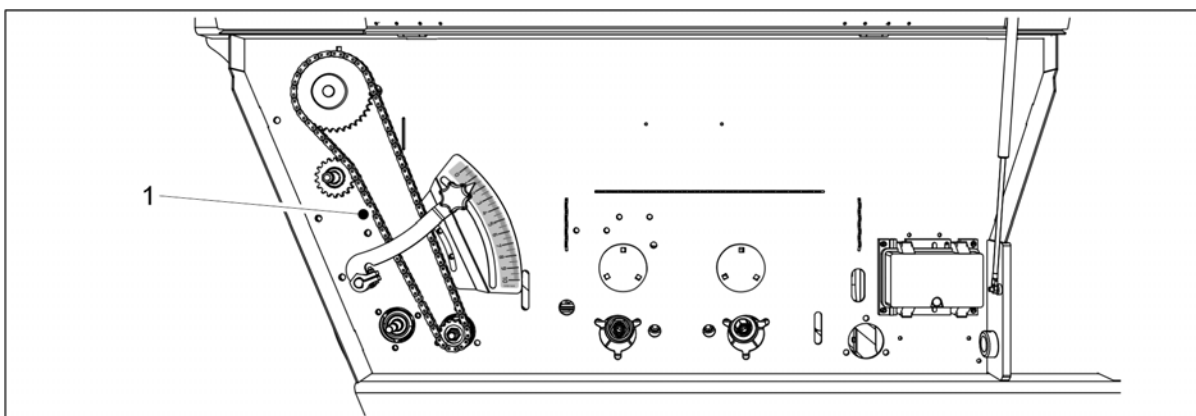


**Paveikslėlis. 7.2.2.1 - 295. Trašų ir sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas**

2. Sutepkite trašų bunkerio grandinę (1), pavarų dėžės grandinę (2) ir sėklų bunkerio grandinę (3).
  - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Nuleiskite transmisijos dangtį.

### 7.2.2.2 Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas

1. Dešinėje technikos pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

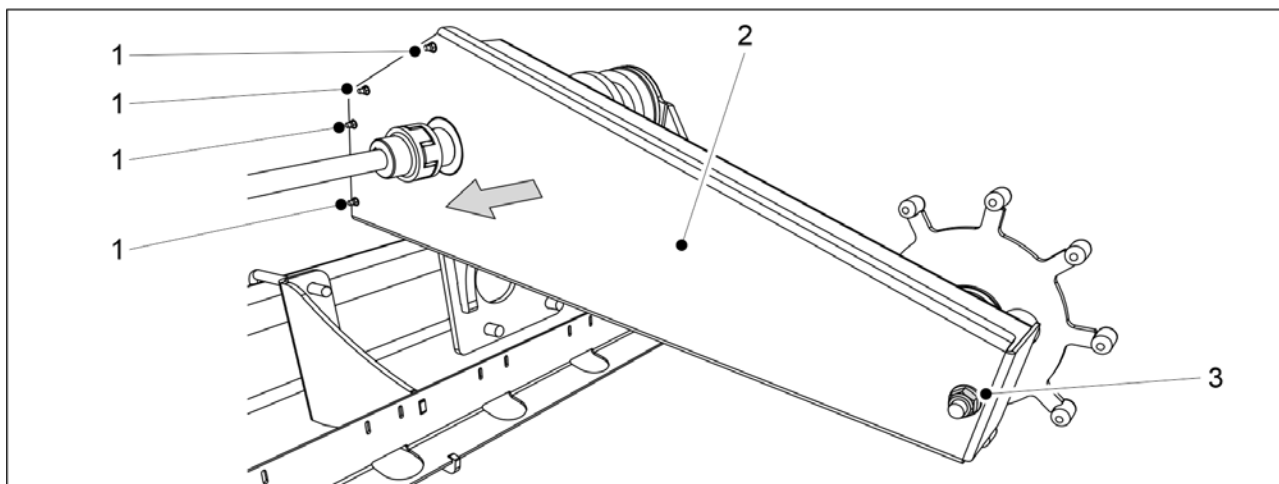


**Paveikslėlis. 7.2.2.2 - 296. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas**

2. Sutepkite grandinę (1).
  - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Nuleiskite transmisijos dangtį.

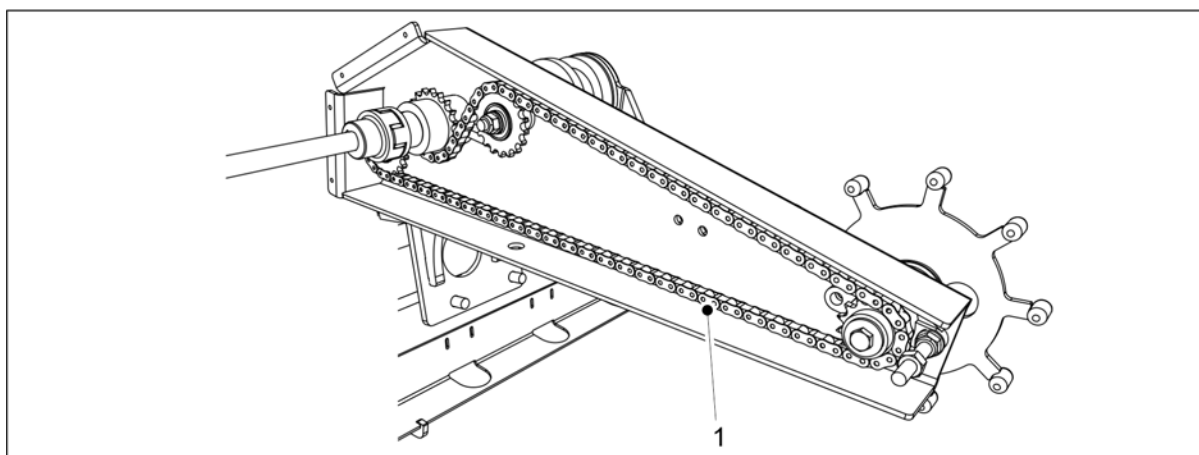
## 7.2.3 Ratų pavaros tepimas

### 7.2.3.1 Ratų pavaros grandinės tepimas



Paveikslėlis. 7.2.3.1 - 297. Ratų pavaros grandinė

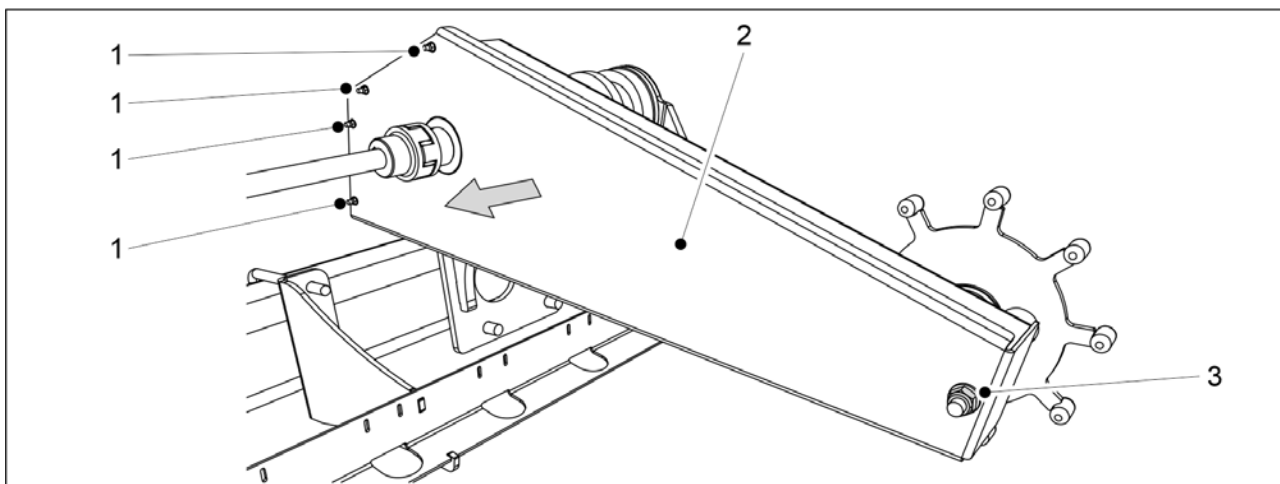
1. Iš ratų pavaros korpuso priekio išsukite 4 dangčio varžtus (1) ir dangčio montavimo varžtą (3) iš korpuso galo.
2. Nuimkite dangtį (2).



Paveikslėlis. 7.2.3.1 - 298. Ratų pavaros grandinės tepimas

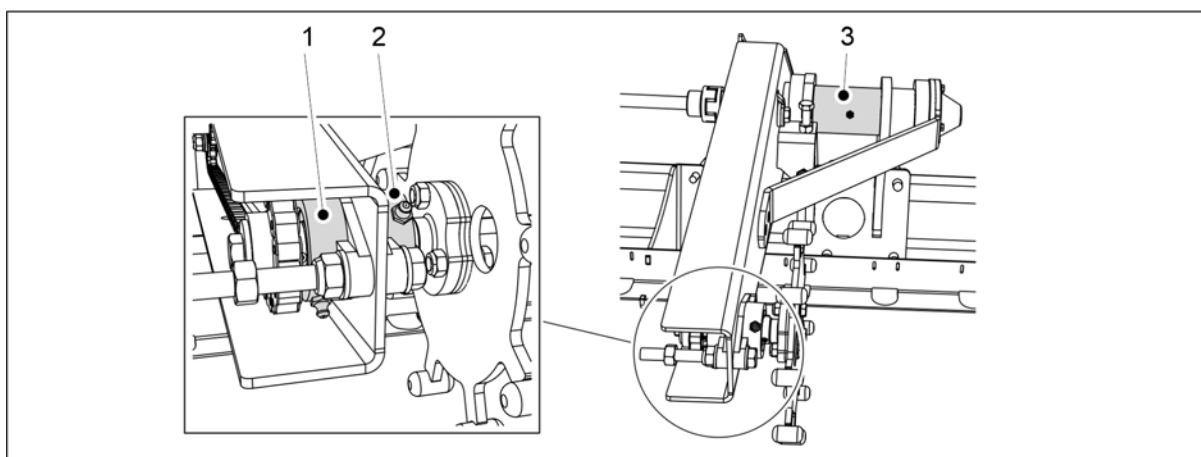
3. Sutepkite grandinę (1).
  - Įsitinkinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
4. Uždėkite dangtį.
5. Iš korpuso priekio priveržkite varžtą, o montavimo varžtą iš korpuso galo.
  - Tvirtinimui visada naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.

### 7.2.3.2 Ratų ašies guolių tepimas



**Paveikslėlis. 7.2.3.2 - 299. Ratų pavaros korpuso dangtis**

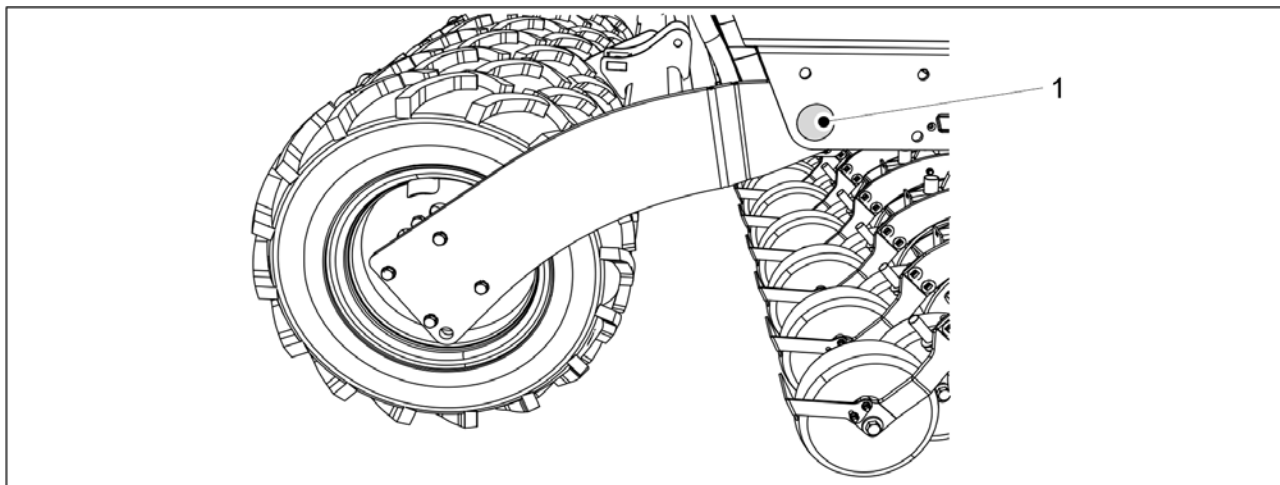
1. Iš ratų pavaros korpuso priekio išsukite 4 dangčio varžtus (1) ir dangčio montavimo varžtą (3) iš korpuso galo.
2. Nuimkite dangtį (2).



**Paveikslėlis. 7.2.3.2 - 300. Ratų ašies guolių tepimas**

3. Sutepkite ratų pavaros guolius (1, 2) ir ratų pavaros atramos guolį (3) per tepimo įmovą.
  - Pašalinkite seną iš guolių išbėgusį tepalą.
4. Uždėkite dangtį.
5. Iš korpuso priekio priveržkite varžtą, o montavimo varžtą iš korpuso galo.
  - Tvirtinimui naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.

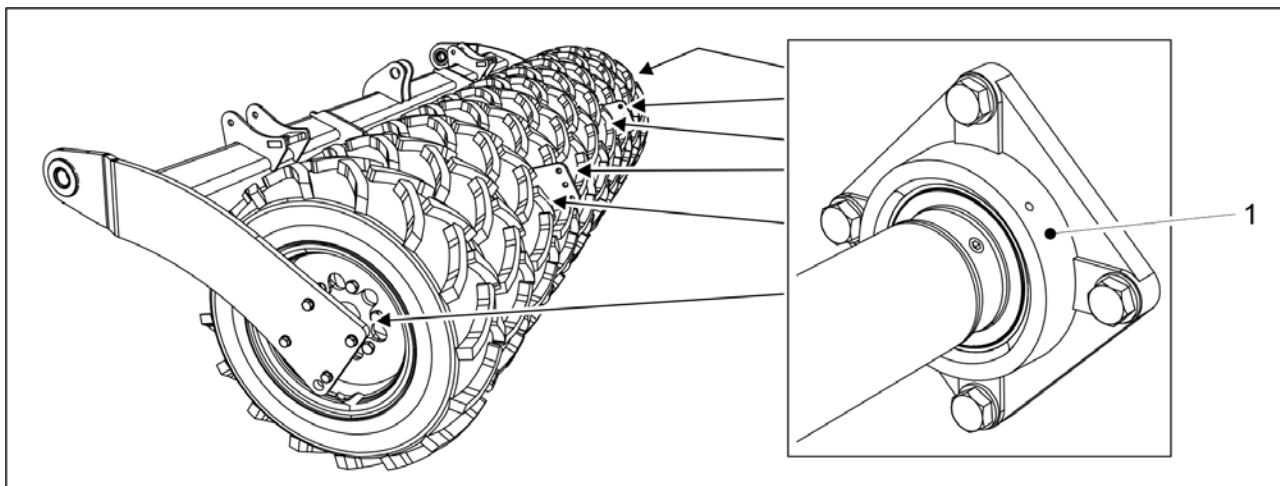
## 7.2.4 Galinės ašies mazgo tepimas



Paveikslėlis. 7.2.4 - 301. Galinės ašies mazgas

1. Sutepkite galinės ašies mazgo (1) dvi jungties įvoves.
  - Jungties įvorės yra bunkerio galiniuose kampuose, eilinės sėjamosios abiejose pusėse.

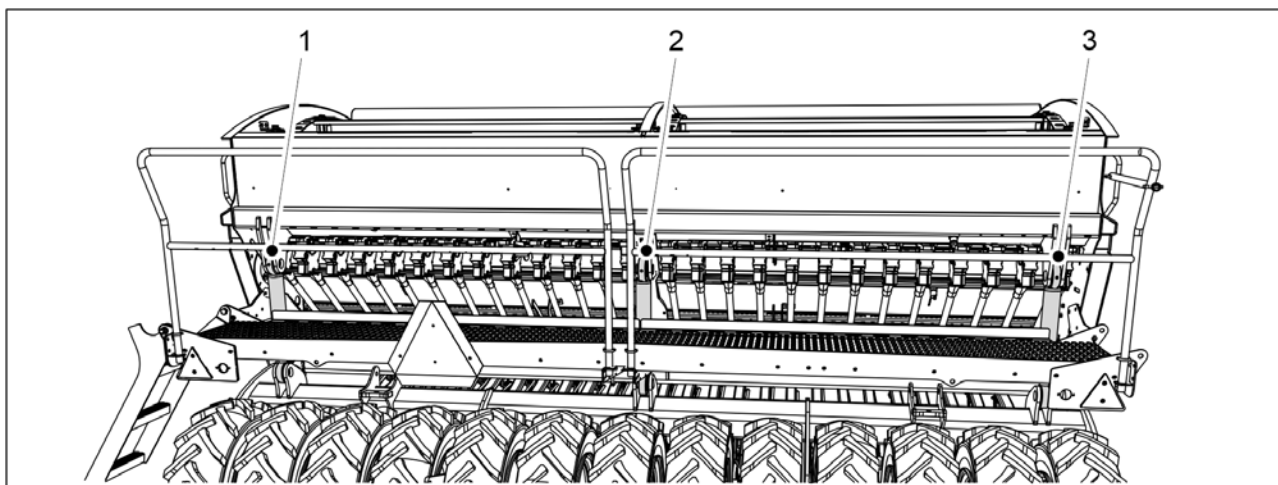
## 7.2.5 Ratų ašies guolių tepimas



Paveikslėlis. 7.2.5 - 302. Ratų ašies guoliai

1. Sutepkite šešis ratų ašies guolius (1).

## 7.2.6 Kėlimo cilindų tepimas



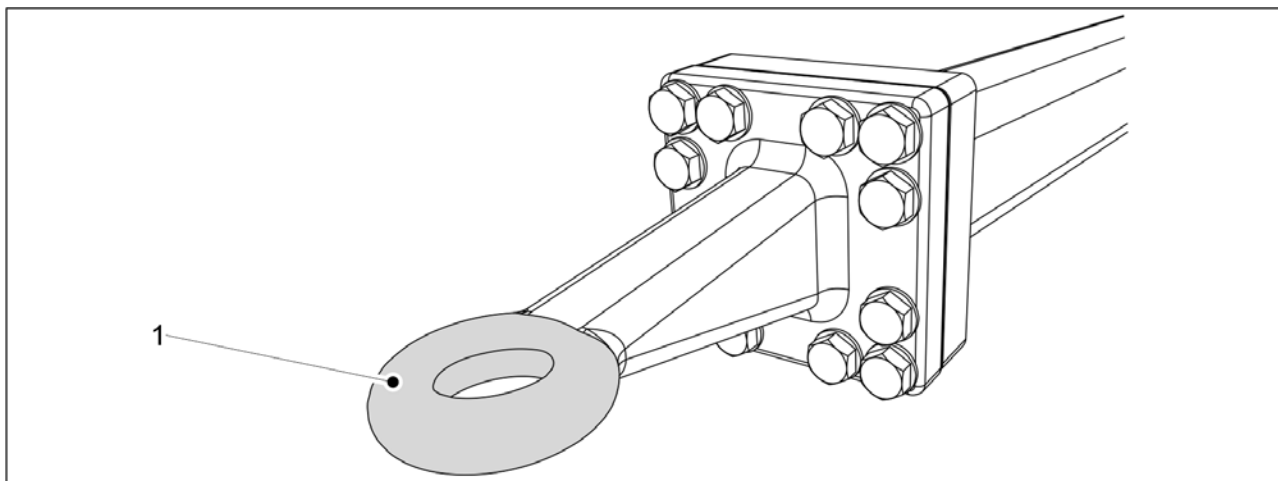
Paveikslėlis. 7.2.6 - 303. Kėlimo cilindras

1. Sutepkite kėlimo cilindą (-us).

- „FORTE 300 EVO“ yra 1 kėlimo cilindras (2), o „FORTE 400 EVO“ – 3 kėlimo cilindrai (1–3).

Kėlimo cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova.

## 7.2.7 Vilkimo kilpos tepimas



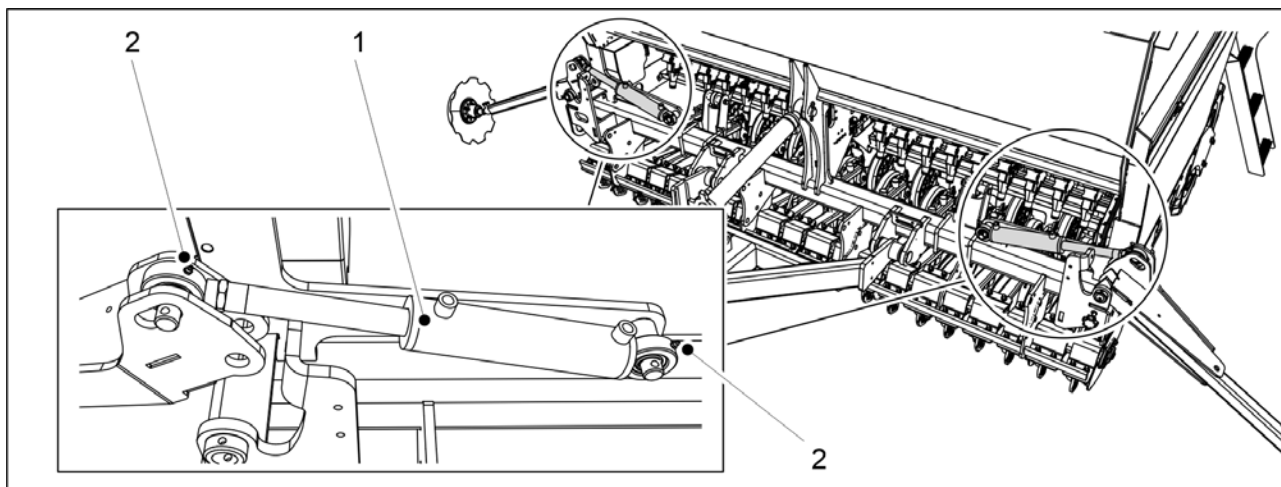
Paveikslėlis. 7.2.7 - 304. Vilkimo kilpa

1. Nušluostykite vilkimo kilpą (1).

2. Užtepkite tepalo ant vilkimo kilpos.



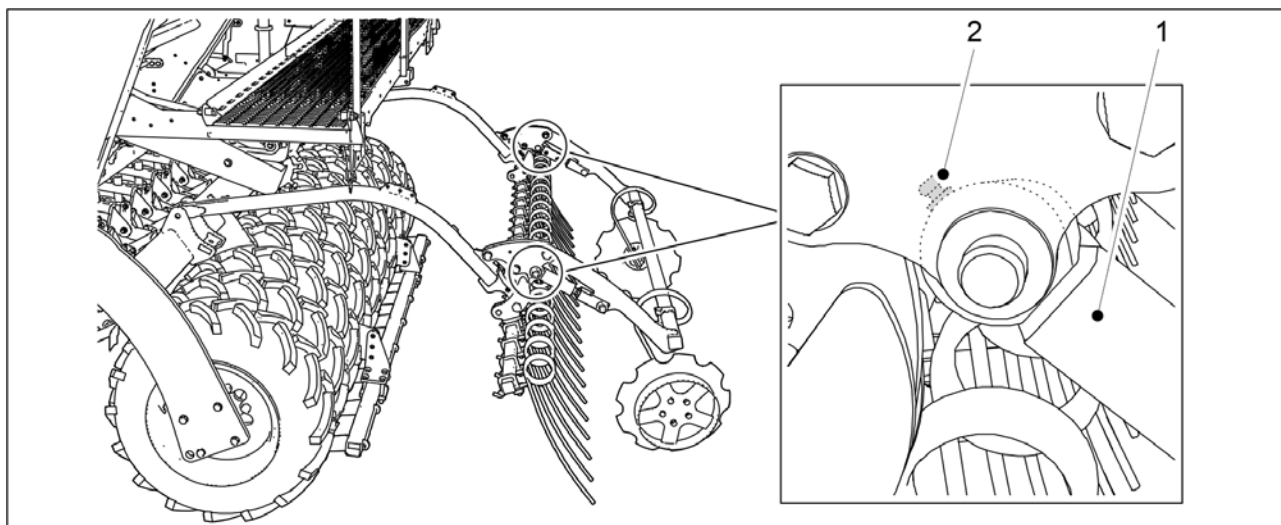
## 7.2.8 Vidurinių ženklintuvų cilindrų tepimas



**Paveikslėlis. 7.2.8 - 305. Vidurinių ženklintuvų cilindrai**

1. Sutepkite 2 vidurinių ženklintuvų cilindrų (1).
  - Vidurinių ženklintuvų cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova (2).

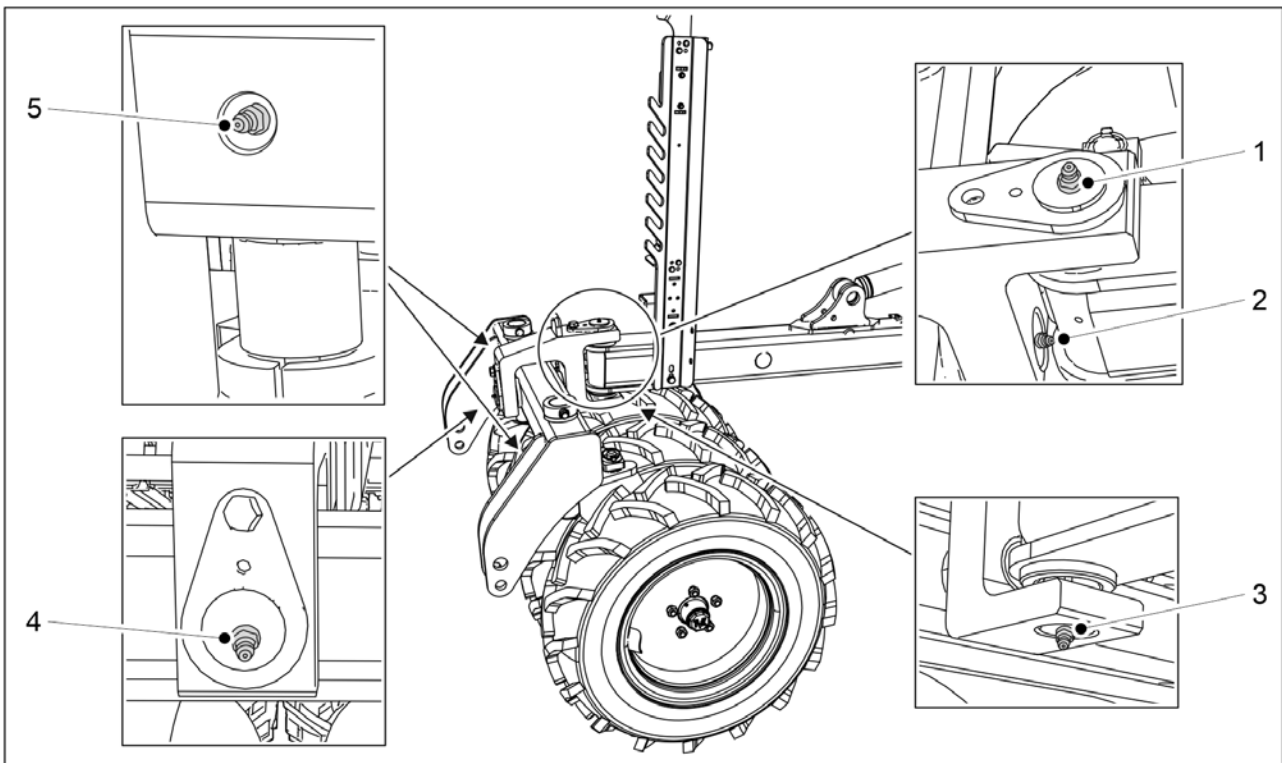
## 7.2.9 Galinių ženklintuvų cilindrų tepimas



**Paveikslėlis. 7.2.9 - 306. Galinių ženklintuvų cilindrai**

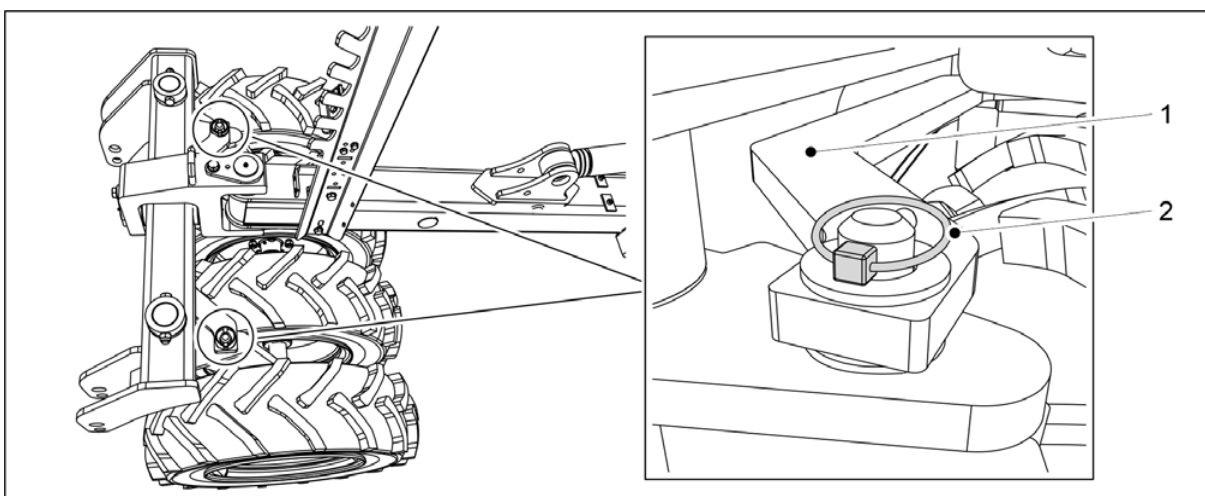
1. Sutepkite 2 galinių ženklintuvų cilindrų (1).
  - Abiejų cilindrų guolių korpuse yra 1 tepimo įmova (2).

## 7.2.10 Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas.



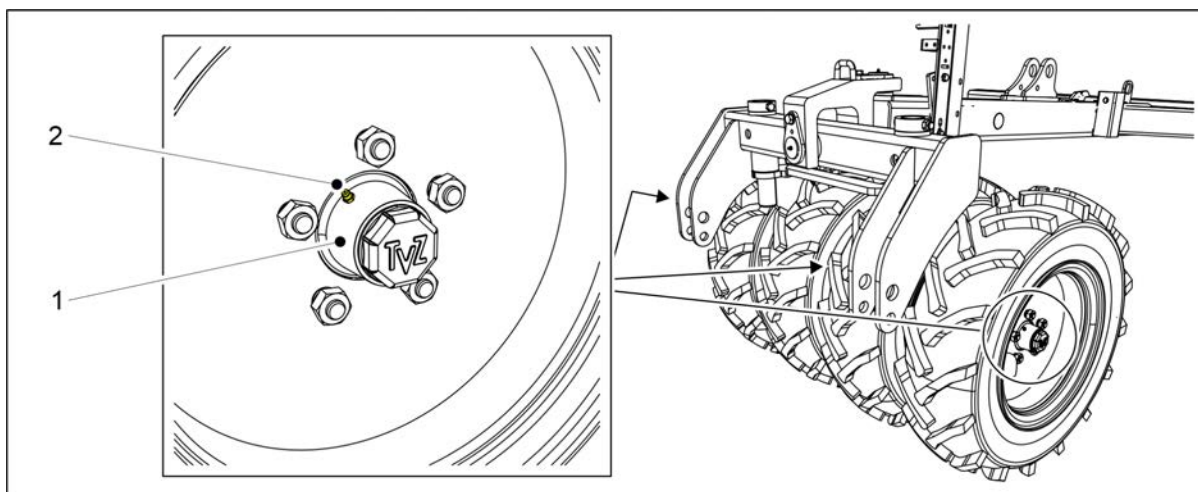
**Paveikslėlis. 7.2.10 - 307. Tankinamųjų ratų kaiščiai**

1. Sutepkite tankinamųjų ratų horizontalųjį ir vertikalųjį kaiščius.
  - Horizontalusis kaištis turi 2 tepimo įmovas (2, 4). Vertikalusis kaištis turi 2 tepimo įmovas (1, 3).
2. Sutepkite du tankinamųjų ratų strypo kaiščius.
  - Abiems tankinamųjų ratų strypo kaiščiams yra viena tepimo įmova (5).



**Paveikslėlis. 7.2.10 - 308. Tankinamųjų ratų strypo nuėmimas**

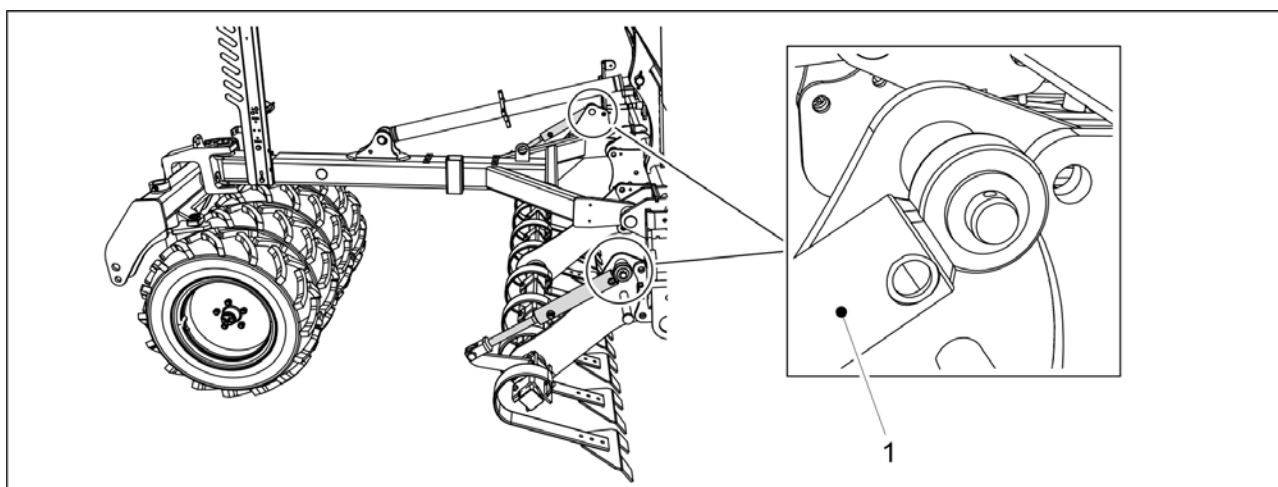
3. Išimkite tankinamųjų ratų strypo (1) du vielokaiščius (2).
4. Nuimkite tankinamųjų ratų strypą, jį pakeldami.



**Paveikslėlis. 7.2.10 - 309. Tankinamųjų ratų stebulės**

5. Sutepkite keturias ratų stebules (1).
  - Ratų stebulėms yra tepimo įmova (2).
6. Pakeiskite tankinamųjų ratų strypą ir užfiksuokite strypą vielokaiščiais.

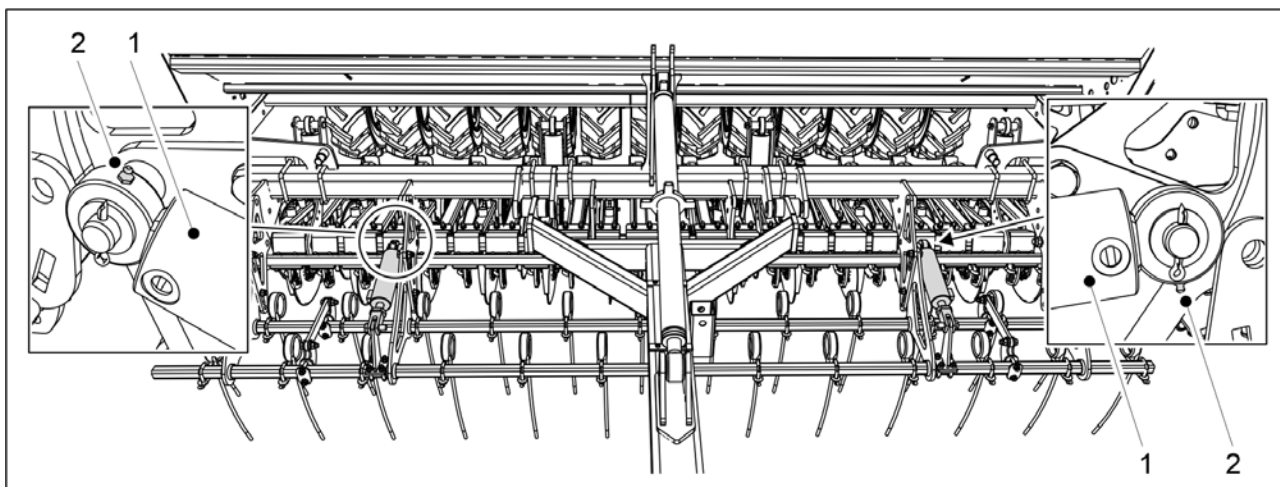
## 7.2.11 Priekinės lyginimo lentos cilindų tepimas



**Paveikslėlis. 7.2.11 - 310. Priekinės lyginimo lentos cilindrai**

1. Sutepkite du priekinės lyginimo lentos cilindrus (1).
  - Abiejų cilindų viršuje yra viena tepimo įmova.

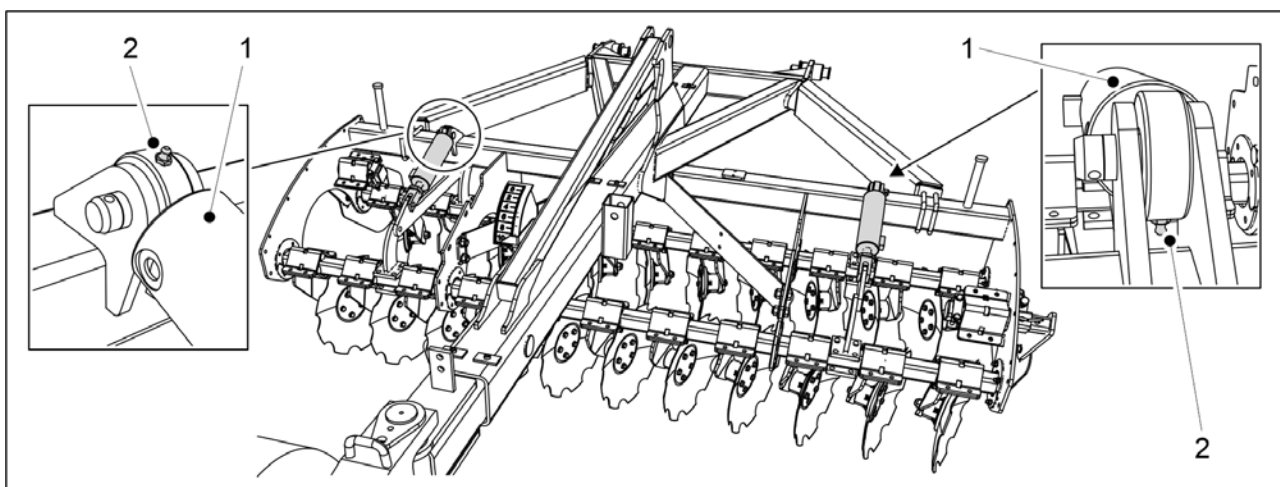
## 7.2.12 Priekinių akėčių cilindro tepimas



Paveikslėlis. 7.2.12 - 311. Priekinių akėčių cilindrai

1. Sutepkite 2 priekinių akėčių cilindrus (1).
  - Tepimo įmovos (2) yra cilindro stūmoklio pusėje.

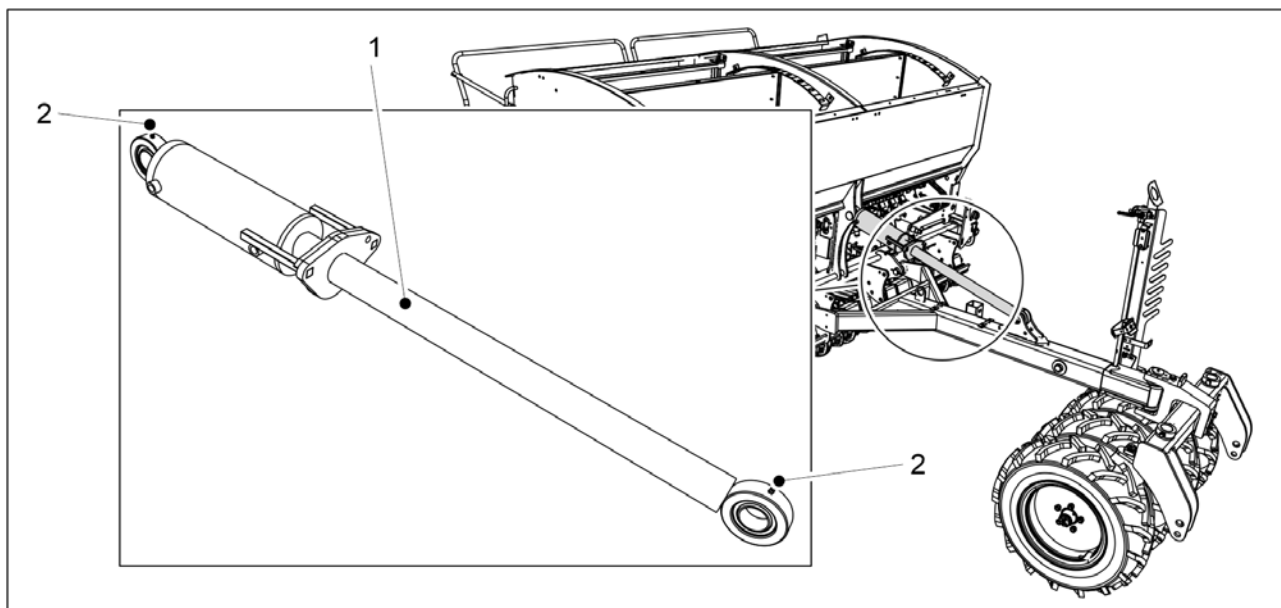
## 7.2.13 Priekinio diskinio kultivatoriaus cilindro tepimas



Paveikslėlis. 7.2.13 - 312. Priekinio diskinio kultivatoriaus cilindrai

1. Sutepkite 2 priekinio diskinio kultivatoriaus cilindrus (1).
  - Tepimo įmovos (2) yra cilindro stūmoklio pusėje.

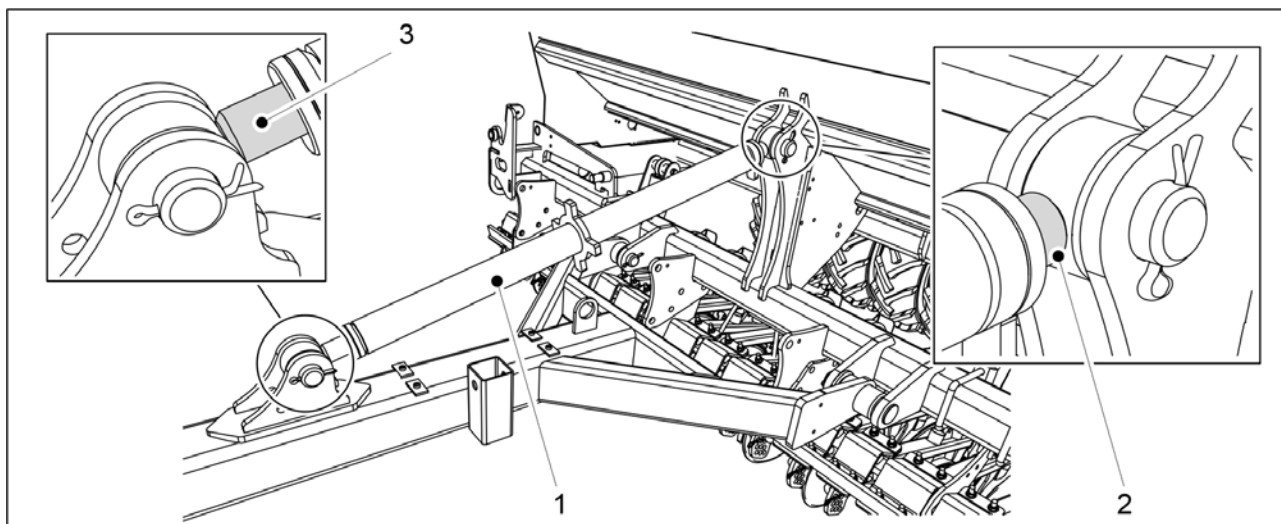
## 7.2.14 Vilkimo strypo cilindro tepimas



Paveikslėlis. 7.2.14 - 313. Vilkimo strypo cilindras

1. Sutepkite vilkimo strypo cilindrą (1).
  - Vilkimo strypo cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova (2).

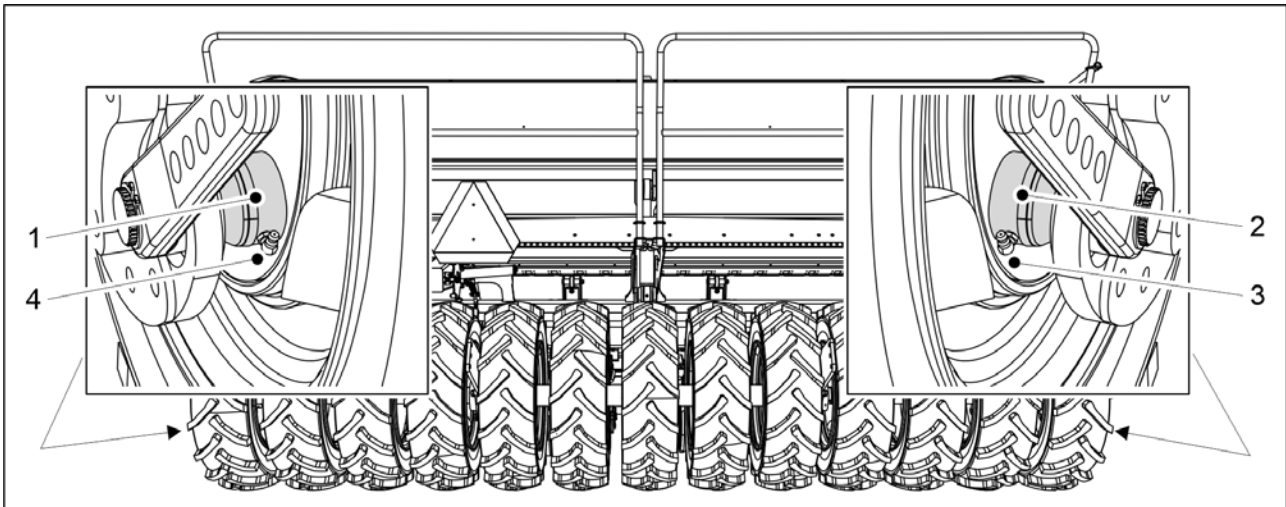
## 7.2.15 Suveržiamosios movos tepimas



Paveikslėlis. 7.2.15 - 314. Suveržiamoji mova

1. Sutepkite suveržiamosios movos (1) sriegius iš abiejų galų (2, 3).

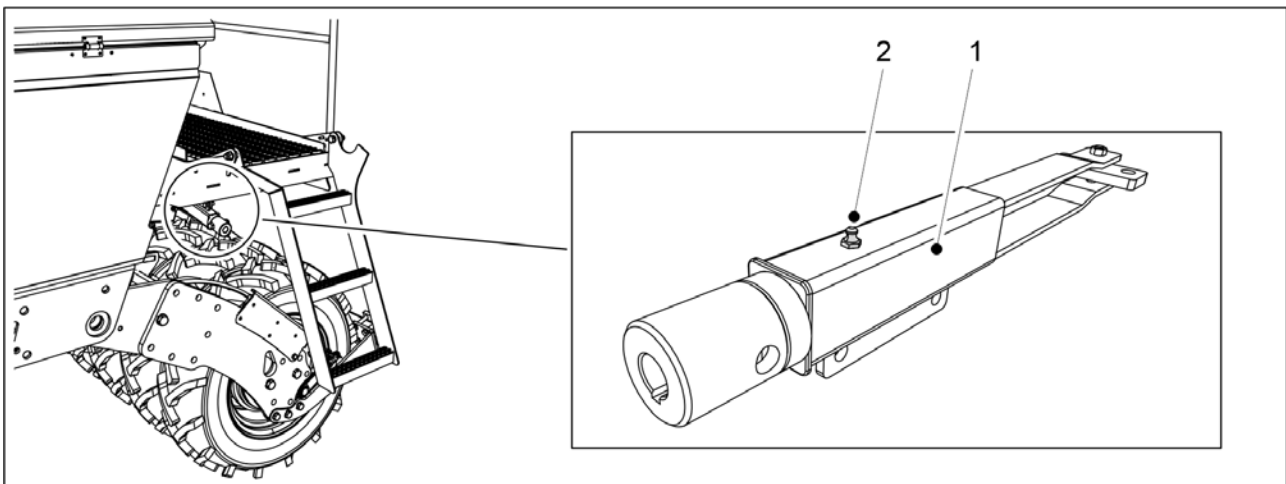
## 7.2.16 Stovėjimo stabdžio svirties velenų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.16 - 315. Stovėjimo stabdžio svirties velenai

1. Sutepkite stovėjimo stabdžio svirties velenus (1, 2) per tepimo įmovas (3, 4).

## 7.2.17 Stovėjimo stabdžio alkūninio veleno tepimas



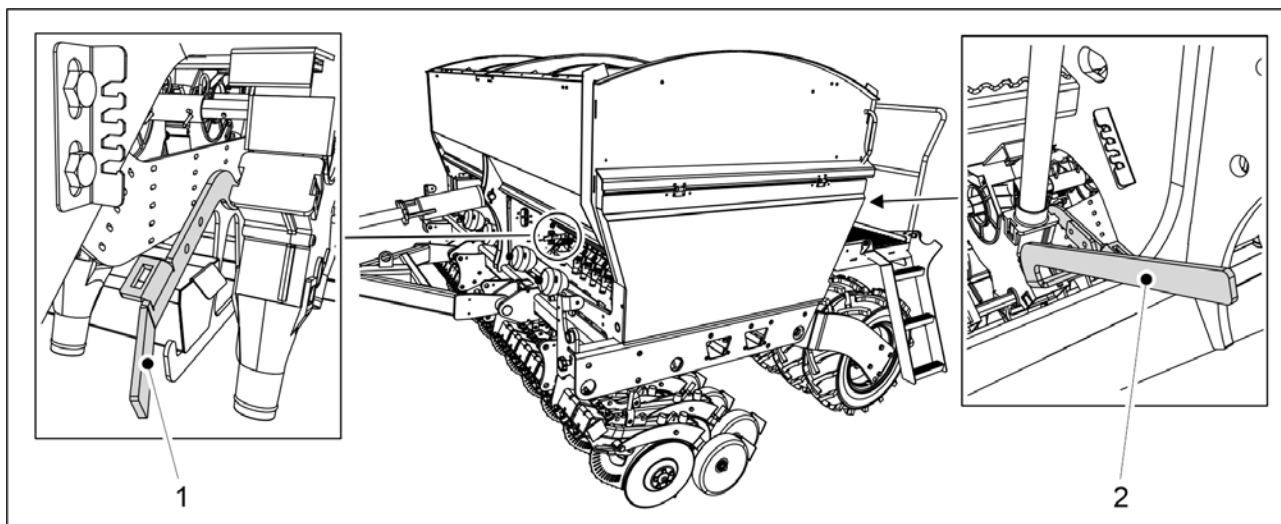
Paveikslėlis. 7.2.17 - 316. Stovėjimo stabdžio alkūninis velenas

1. Sutepkite stovėjimo stabdžio alkūninį veleną (1) per tepimo įmovą (2).

## 7.3 Valymas

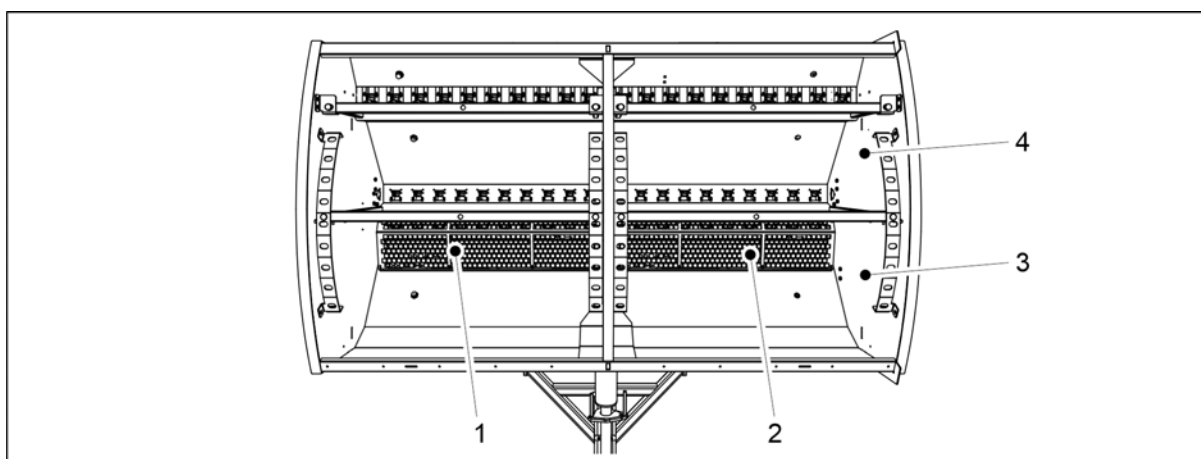
### 7.3.1 Bunkerių valymas

- Kai valote bunkerius, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite smulkių sėklų bunkerį, kai keičiate sėjamą kultūrą ir sėjos sezono pabaigoje. Per sėjos pertrauką ir pasibaigus sezonui, ištuštinkite ir išvalykite trąšų bunkerį ir nuplaukite trąšas nuo technikos.



**Paveikslėlis. 7.3.1 - 317. Apatinės sklendės atidarytos**

1. Atidarykite trąšų tiektuvo, esančio eilinės sėjamosios priekyje, apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.
2. Atidarykite sėklų tiektuvo, esančio eilinės sėjamosios gale, apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (2) žemyn.



**Paveikslėlis. 7.3.1 - 318. Bunkerių valymas**

3. Nuimkite trąšų bunkerio (3) sietus (1, 2).
4. Išvalykite trąšų bunkerį suslėgtuoju oru.
5. Išplaukite trąšų bunkerį (3) ir sėklų bunkerį (4) plovikliu ir šiltu vandeniu.
6. Jeigu reikia, išplaukite bunkerius elektriniu plovimo prietaisu.



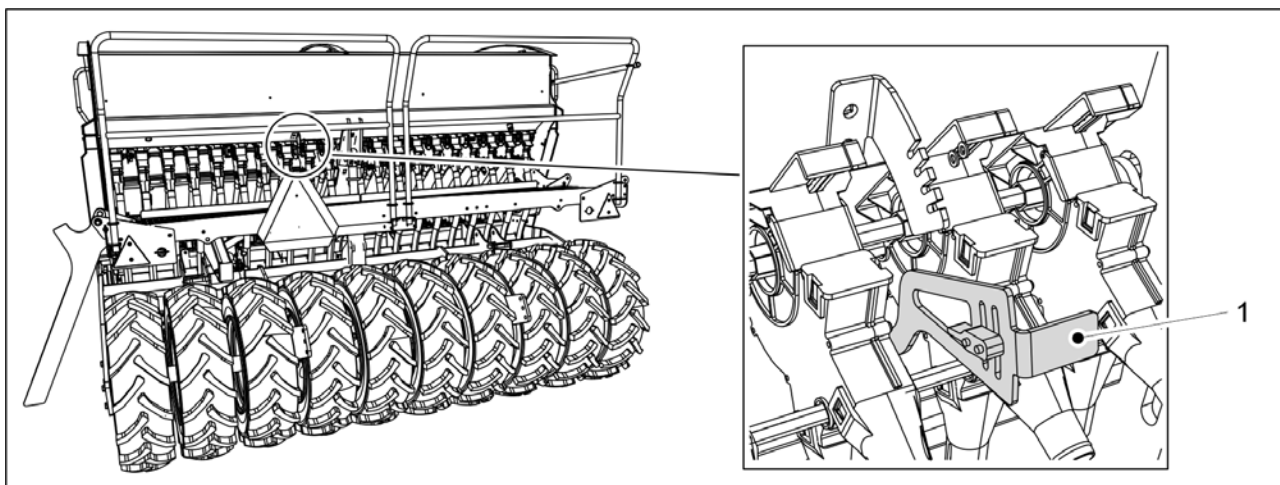
**ATSARGIAI**

Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

7. Išdžiovinkite bunkerius suslėgtuoju oru.
8. Uždarykite tiektuvų įtaisų apatines sklendes.

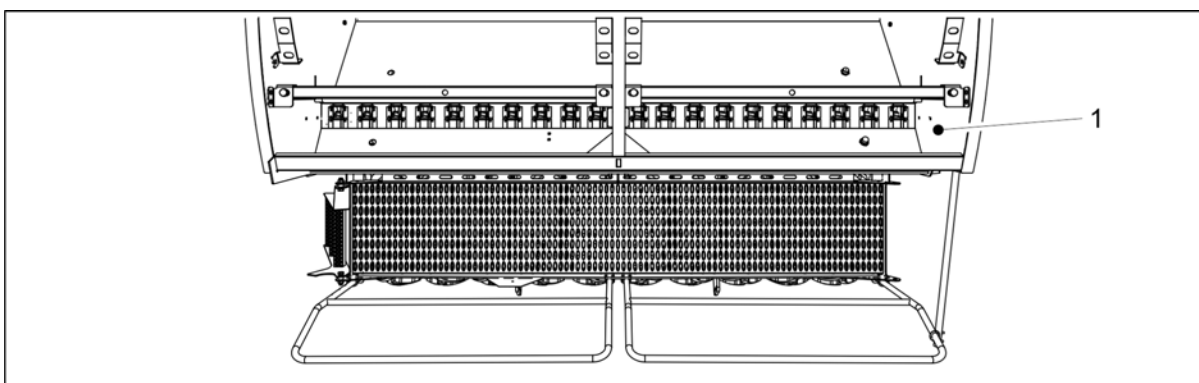
### 7.3.2 Smulkių sėklų bunkerio valymas

- Kai valote bunkerius, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite smulkių sėklų bunkerį, kai keičiate sėjamą kultūrą ir sėjos sezono pabaigoje.



**Paveikslėlis. 7.3.2 - 319. Apatinė sklendė atidaryta**

1. Atidarykite apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.



**Paveikslėlis. 7.3.2 - 320. Smulkių sėklų bunkerio valymas**

2. Išvalykite smulkių sėklų bunkerį (1) suslėgtuoju oru.
3. Išplaukite smulkių sėklų bunkerį plovikliu ir šiltu vandeniu.
4. Jeigu reikia, bunkerį valykite slėginiu plautuvu.



**ATSARGIAI**

Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

5. Išdžiovinkite bunkerį suslėgtuoju oru.
6. Uždarykite tiektuvo apatinę sklendę.

### 7.3.3 Dažytų paviršių valymas

- Kai valote dažytus paviršius, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Nuvalykite dažytus paviršius sėjos sezono pabaigoje.



1. Valykite sėjamosios dažytus paviršius šepetiu ir suslėgtuoju oru.
2. Jeigu reikia, nuplaukite dažytą paviršių elektriniu plovimo prietaisu.



**ATSARGIAI**

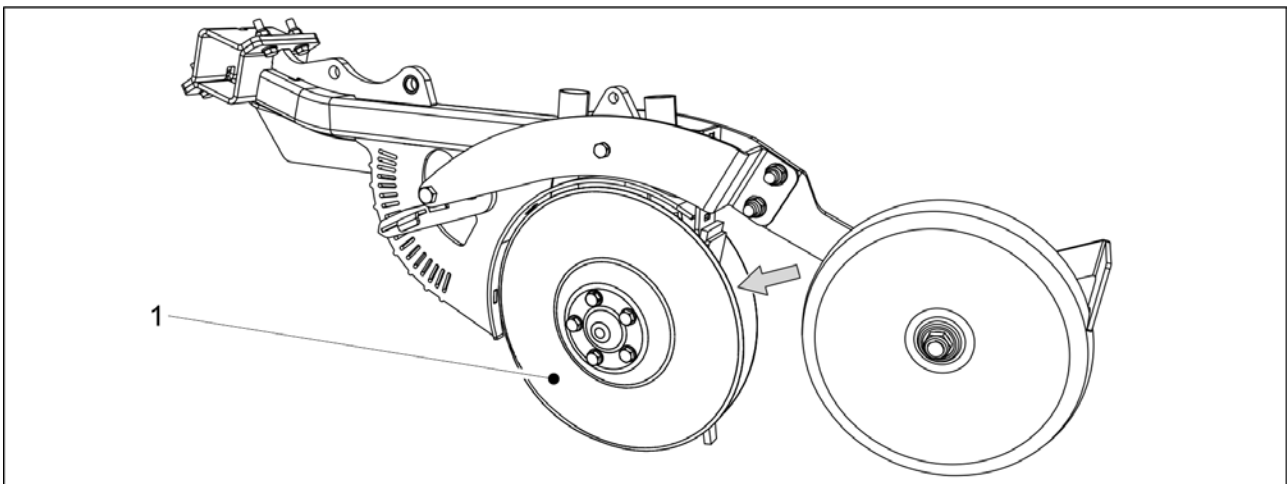
Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

3. Sutepkite visus tepimo taškus pagal 7.2 Tepimas skyrelio nurodymus.

- Pažeistą dažytą paviršių galima pataisyti nuplovus. Dažytą paviršių galima apsaugoti šiek tiek užtepus alyvos, naudojant šiai paskirčiai skirtą apsauginę alyvą. Reikia saugoti, kad apsauginės alyvos nepatektų ant guminių ir plastikinių dalių.

### 7.3.4 Noragėlių diskų valymas

- Kai valote noragėlių diskus, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines.

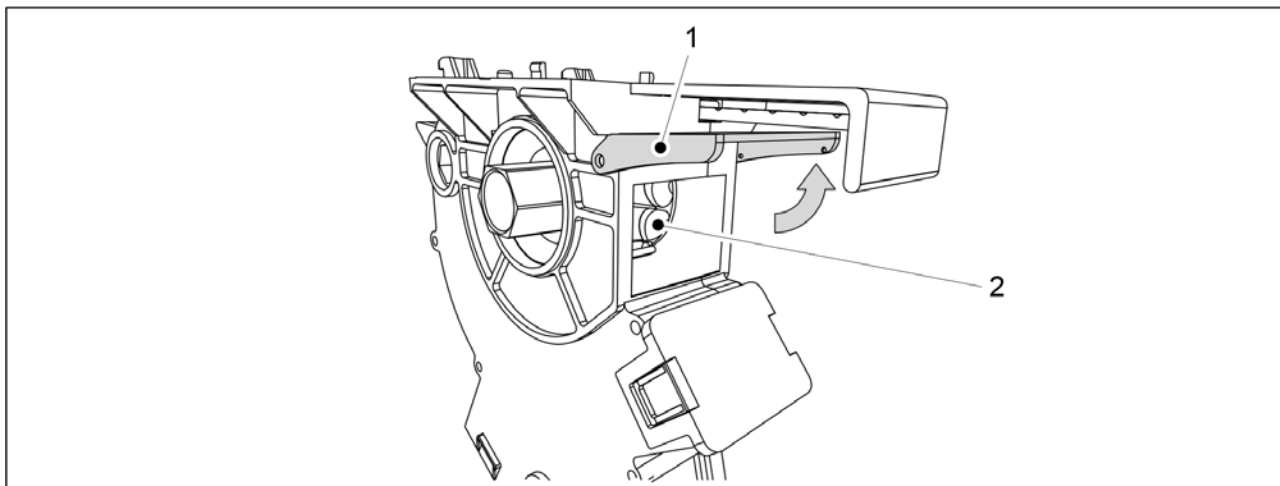


**Paveikslėlis. 7.3.4 - 321. Noragėlių diskai**

1. Valykite noragėlių diskus (1) slėginiu plautuvu.
  - Taip pat išvalykite tarpą tarp skutiko ir dengiančiojo rato.
2. Ant nusidėvinčių dalių užtepkite apsauginės alyvos, kad apsaugotumėte jas nuo korozijos.
3. Kai diskai yra sausi, pasukite kiekvieną noragėlių diskų porą kelis pasukimus, kad skutikai pašalintų pridžiūvusius nešvarumus nuo diskų vidaus.

### 7.3.5 Tiektuvų įtaisų valymas

- Kai valote tiektuvą, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite tiektuvus sėjos sezono pabaigoje.

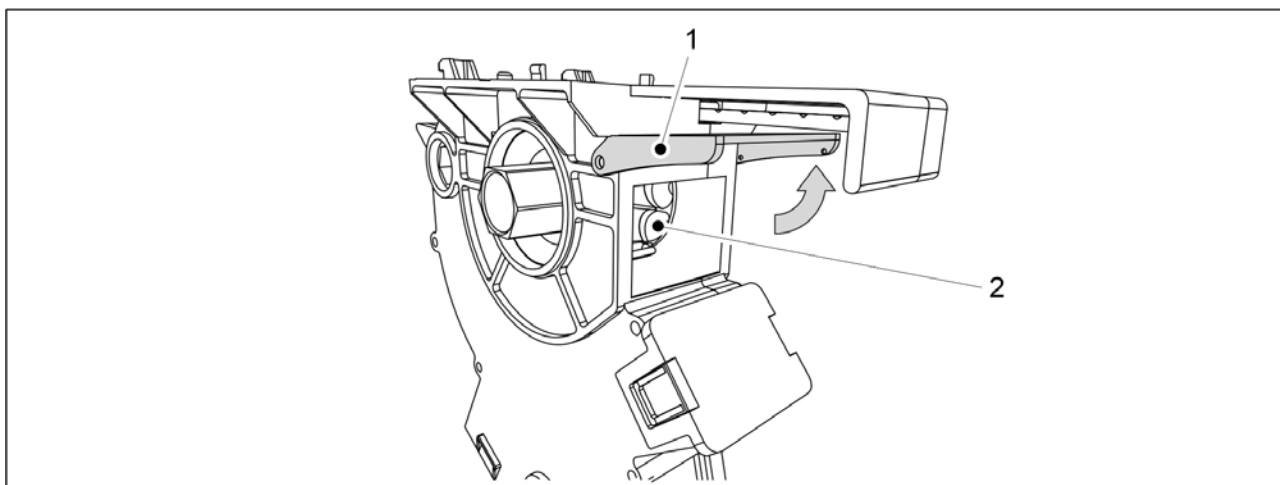


**Paveikslėlis. 7.3.5 - 322. Tiektuvų įtaisų valymas**

1. Pasukite tiektuvo valymo liuką (1) į viršų.
2. Medine lazdele ir vandeniu bei pūsdami suslėgtąjį orą, išvalykite tiekimo velenėlio (2) griovelius.

### 7.3.6 Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas

- Kai valote tiektuvą, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite tiektuvus sėjos sezono pabaigoje.



**Paveikslėlis. 7.3.6 - 323. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas**

1. Pasukite tiektuvo valymo liuką (1) į viršų.
2. Medine lazdele ir vandeniu bei pūsdami suslėgtąjį orą, išvalykite tiekimo velenėlio (2) griovelius.

## 7.4 Transportavimo ratų mazgas

- Šiame skyriuje aprašoma, kaip išmontuoti ir sumontuoti ratų mazgą. Jeigu nesate tikri, kaip reikia atlikti darbus, kreipkitės į techninės priežiūros specialistą.

## 7.4.1 Ratų mazgo išmontavimas



### PAVOJUS

Sutraikymo ir įpjovimo pavojus nuimant ratus.



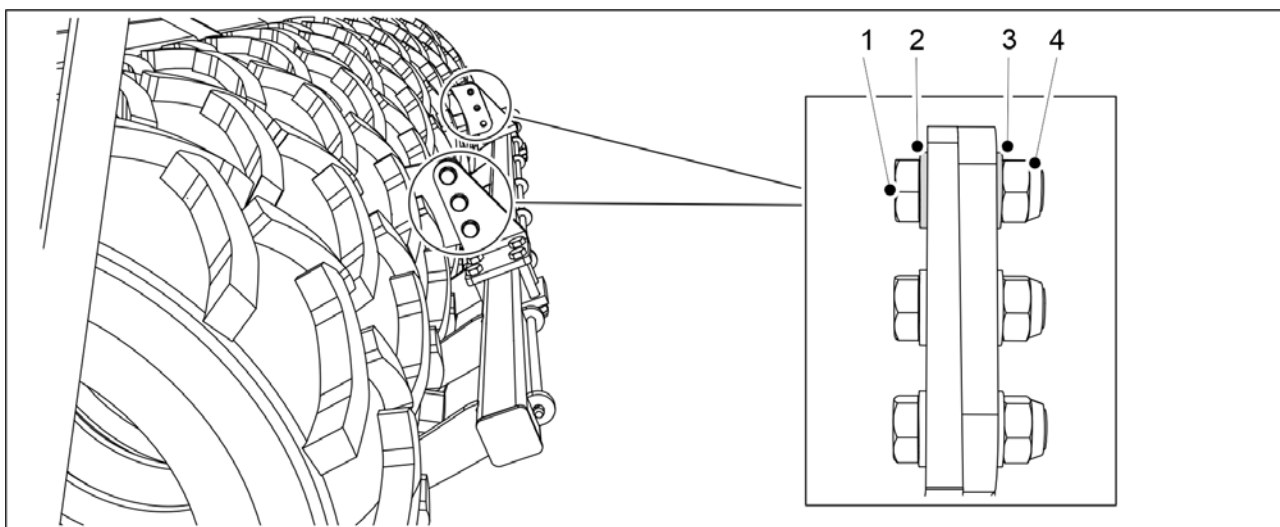
### PAVOJUS

Užtikrinkite, kad eilinė sėjamoji būtų tinkamai pastatyta vietoje, o technika būtų transportavimo padėtyje. Įsitinkite, kad eilinė sėjamoji negalėtų judėti jokia kryptimi.



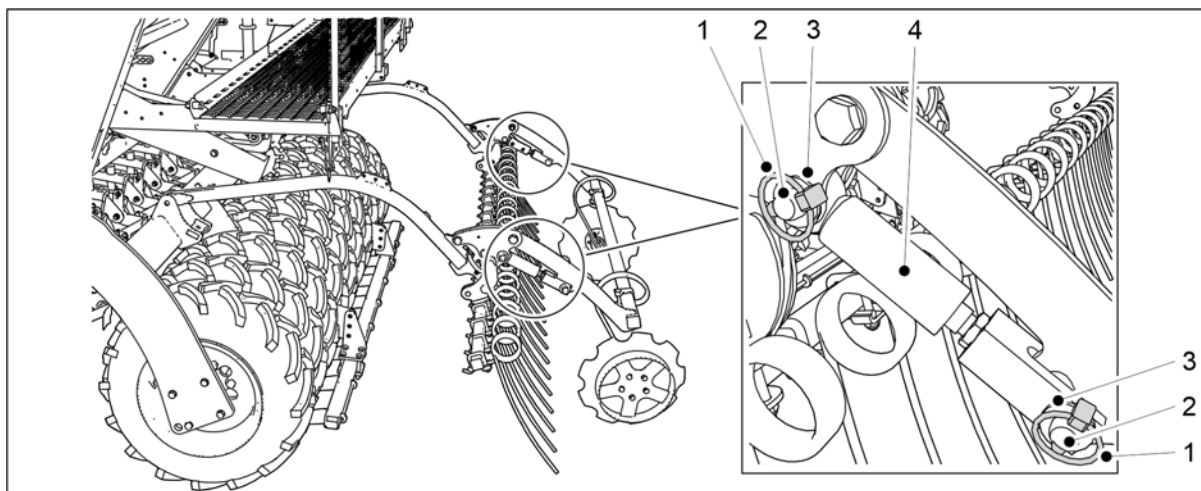
### PAVOJUS

Ratų mazgo išmontavimo darbus turi atlikti du žmonės.



**Paveikslėlis. 7.4.1 - 324. Skutiko išmontavimas**

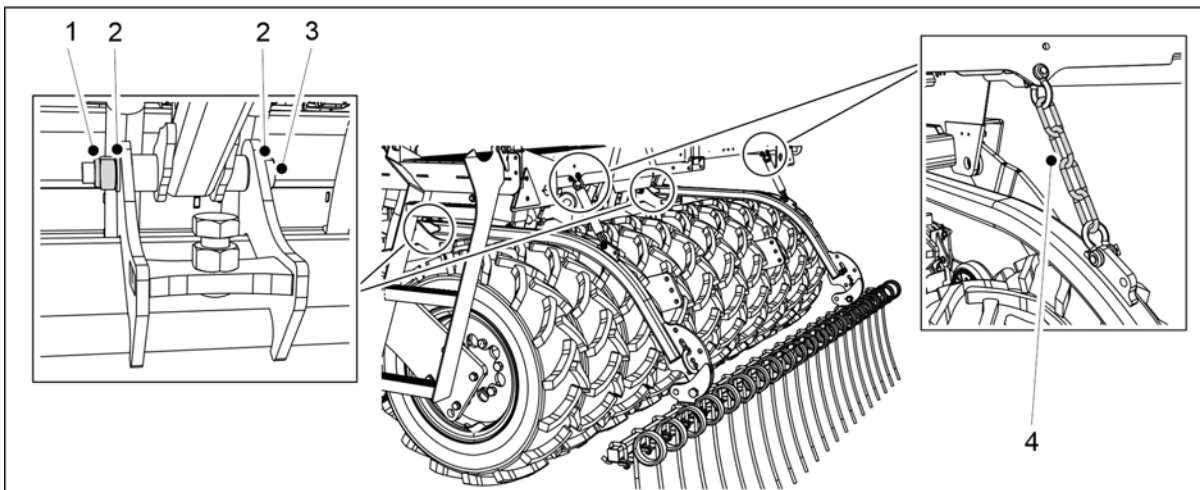
1. Jeigu technikoje yra skutikas, išmontuokite jį, išsukdami varžtus (1), poveržles (2, 3) ir veržles (4).



**Paveikslėlis. 7.4.1 - 325. Galinių ženklintuvų cilindų išmontavimas.**

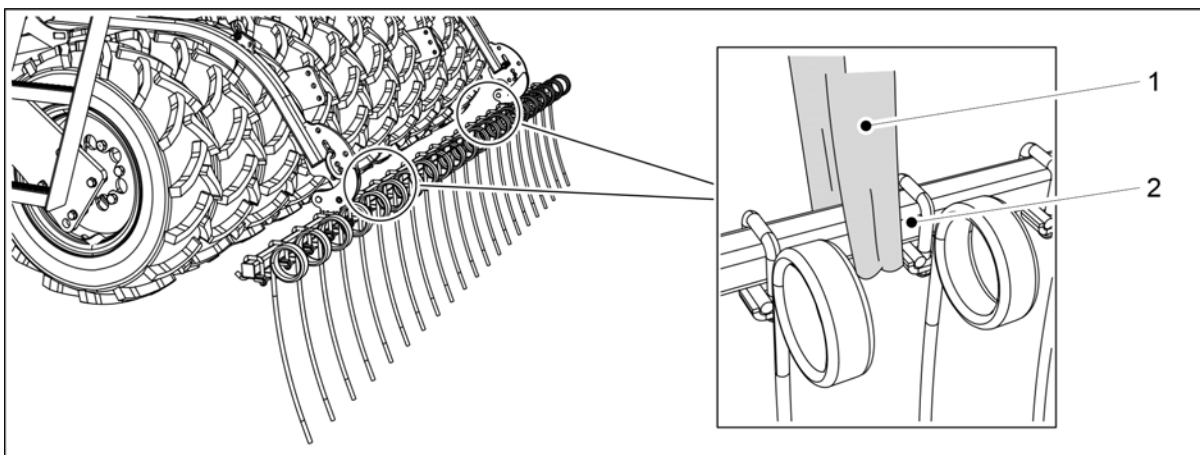
2. Išmontuokite 2 galinių ženklintuvų cilindrus (4), ištraukdami vielokaiščius (1), kaiščius (6) ir išimdami poveržles (3).

3. Pastatykite cilindrus ant darbinės platformos.



**Paveikslėlis. 7.4.1 - 326. Galinių akėčių išmontavimas**

4. Jeigu technikoje yra galinės akėčios, išmontuokite jas, išsukdami galinių akėčių veleno varžtus (3), poveržles (2) ir veržles (1) ir atkabindami galinių akėčių grandines (4) nuo darbinės platformos.

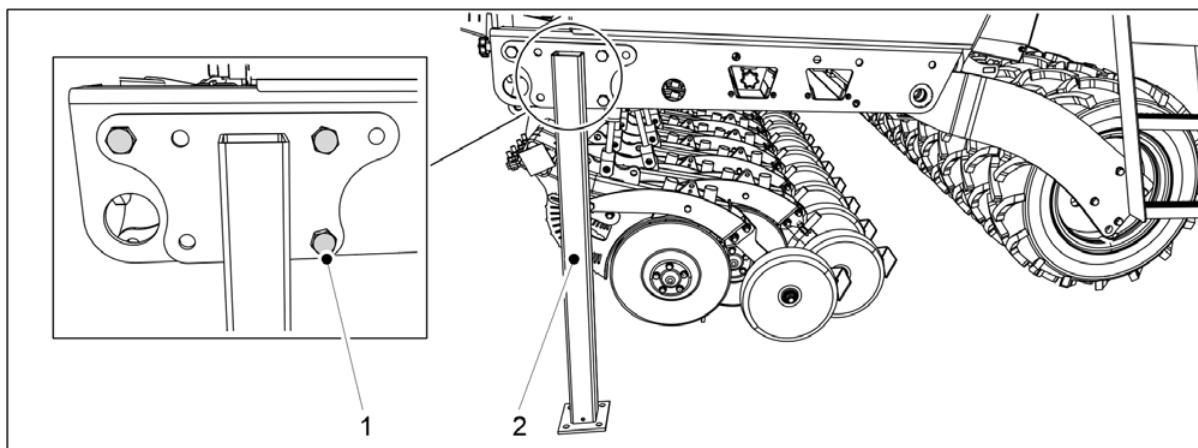


**Paveikslėlis. 7.4.1 - 327. Galinių akėčių pakėlimas**



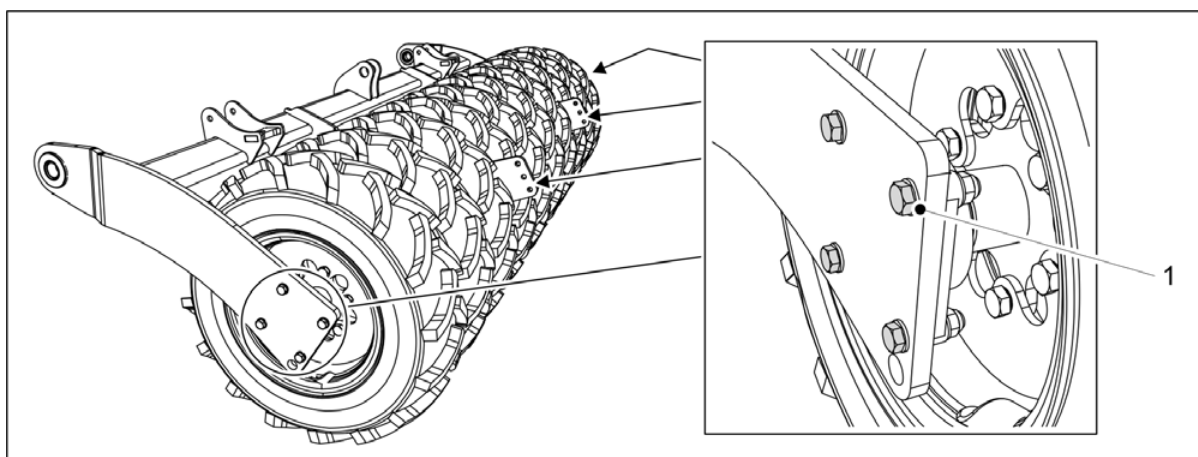
**PAVOJUS**

Kai išmontuojate galines akėčias, naudokite pakėlimo priedą. Pririškite kėlimo diržą (1) aplink vamzdį (2).



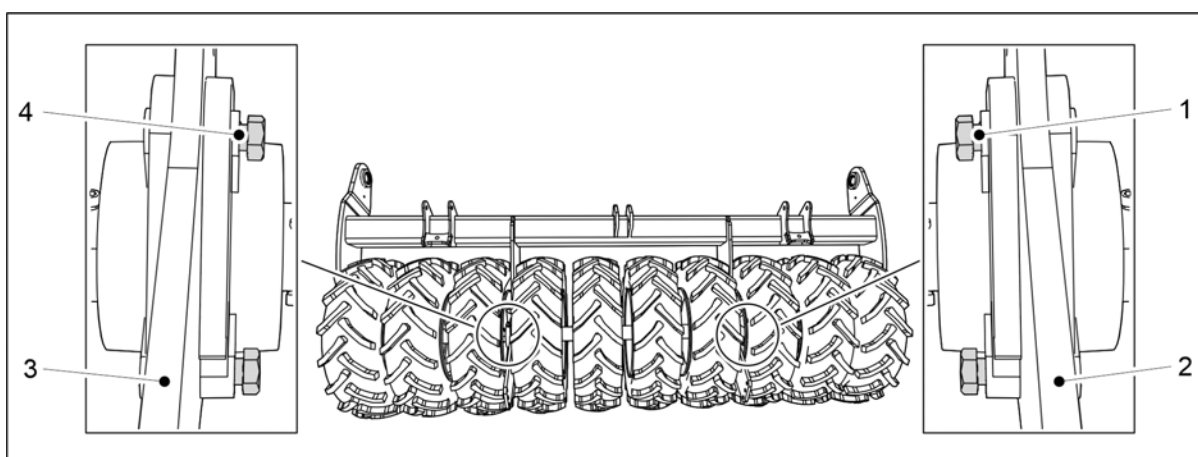
**Paveikslėlis. 7.4.1 - 328. Transportavimo atramos**

5. Abiejose eilinės sėjamosios pusėse sumontuokite transportavimo atramas (2), naudodami M20 x 50 varžtus (1).



**Paveikslėlis. 7.4.1 - 329. Ratų mazgo išmontavimas**

6. Išukite pažeisto ratų mazgo flanšinio guolio keturis varžtus (1) abiejose ratų mazgo pusėse.

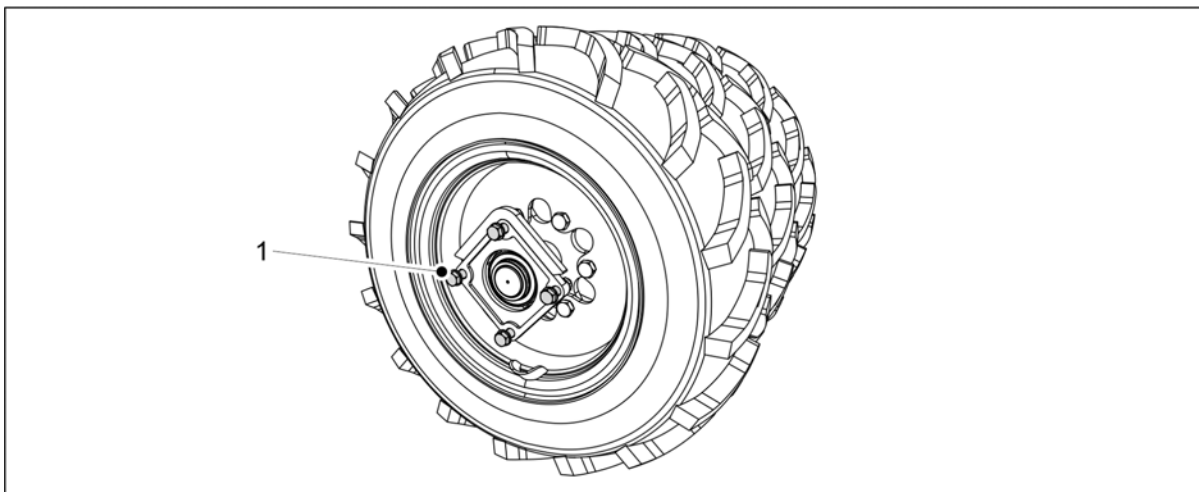


**Paveikslėlis. 7.4.1 - 330. Varžtų sukimas**

7. Jeigu išmontuojate tolimiausią ratų mazgą, sukite atraminius varžtus tarp vidurinio ir tolimiausio ratų rinkinio, kad vidurinis ratų mazgas nenukristų.

- Užtikrinkite, kad varžtai neprisiskverbtų per plokštės galą (2, 3).  
Jeigu išmontuojate kairiosios pusės ratų mazgą, sukite varžtus (4) taip, kad jų kryptis būtų iš dešinės į kairę. Jeigu išmontuojate dešinėsios pusės ratų mazgą, sukite varžtus (1) taip, kad jų kryptis būtų iš kairės į dešinę.

8. Šiek tiek pakelkite ratų mazgą nuo žemės paviršiaus.



**Paveikslėlis. 7.4.1 - 331. Ratų mazgą prilaiko varžtai.**

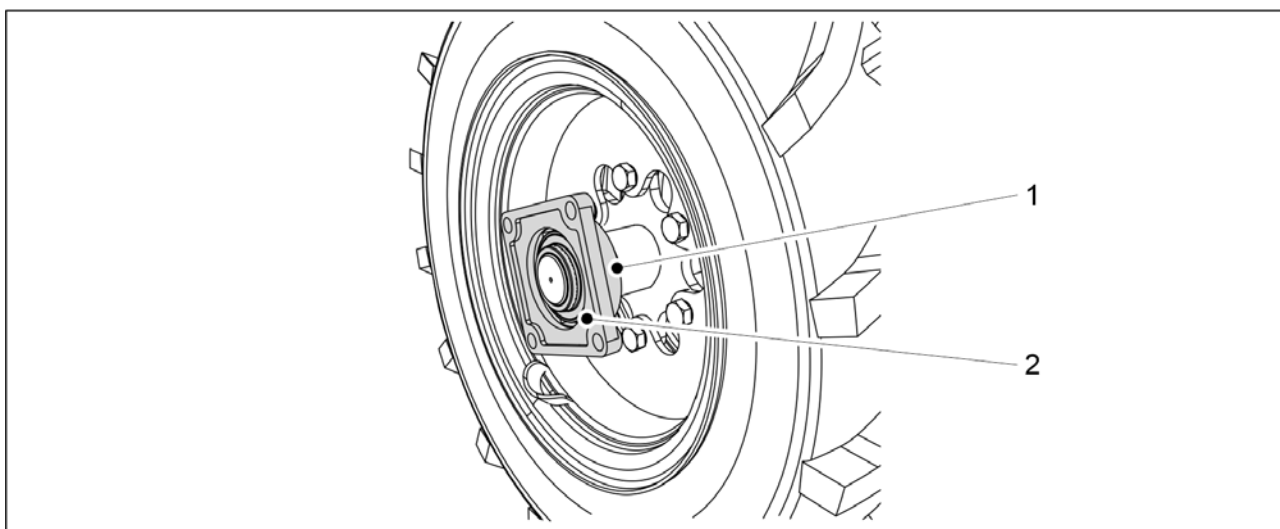
- Nepažeistus ratų mazgus vis dar prilaiko varžtai (1).

**PAVOJUS**

Būkite atsargūs, kai ratų mazgas atlaisvinamas.

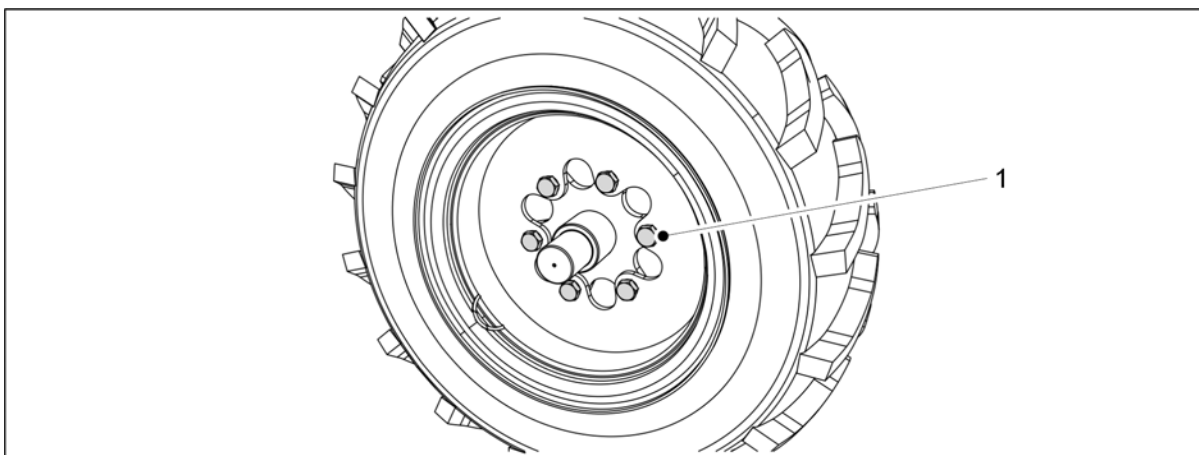


## 7.4.2 Ratų mazgo išmontavimas



**Paveikslėlis. 7.4.2 - 332. Flanšinio guolio išėmimas**

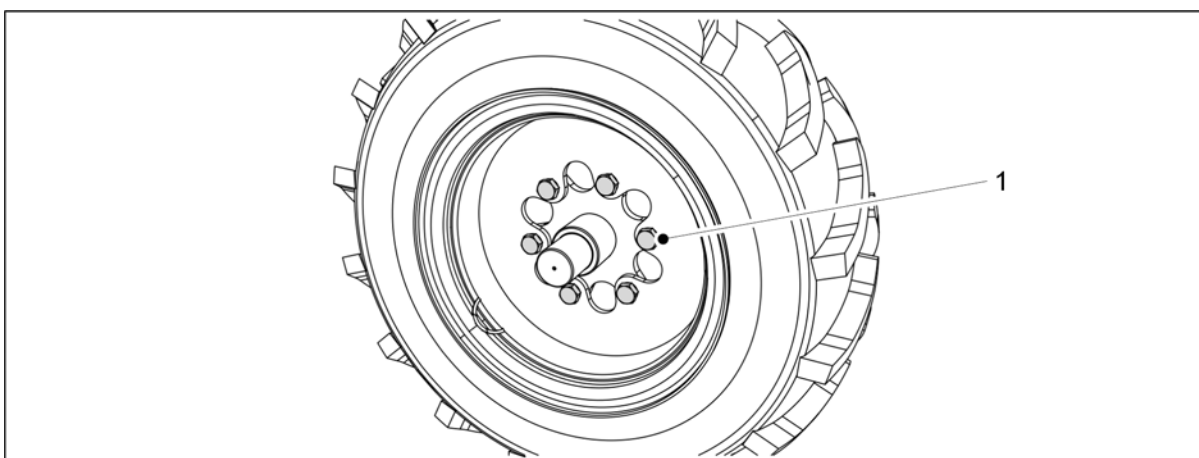
1. Atsukite fiksavimo varžtą (1).
2. Nuimkite flanšinį guolį (2) nuo ašies.
  - Guoliui išimti naudokite išmontavimo įrankį. Nenaudokite plaktuko guoliui išimti.  
Jeigu reikia, pakeiskite guolį.

**Paveikslėlis. 7.4.2 - 333. Ratų varžtų atsukimas**

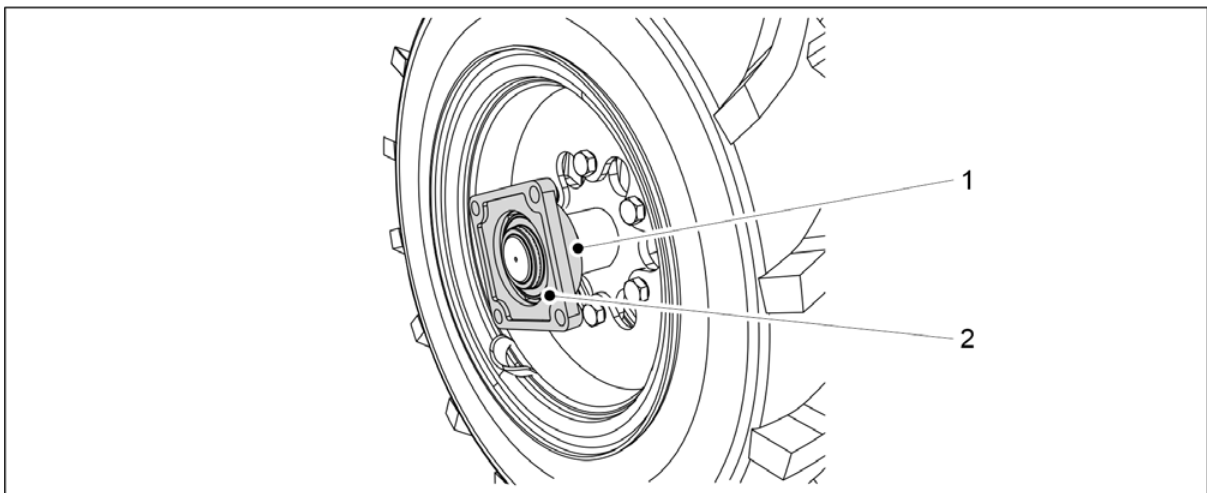
3. Nuimkite padangą, atsukdami šešis ratų varžtus (1).
  - Jeigu reikia pakeisti ratų mazgo vidurinę padangą, taip pat reikia išmontuoti pačią kraštinę padangą. Padanga turi būti išmontuojama nuo vidurinių padangų varžtų šono pakete.

### 7.4.3 Ratų mazgo montavimas

1. Prieš montuodami ratų mazgą, nuvalykite paviršius.
2. Išvalykite varžtų sriegius.

**Paveikslėlis. 7.4.3 - 334. Padangos montavimas**

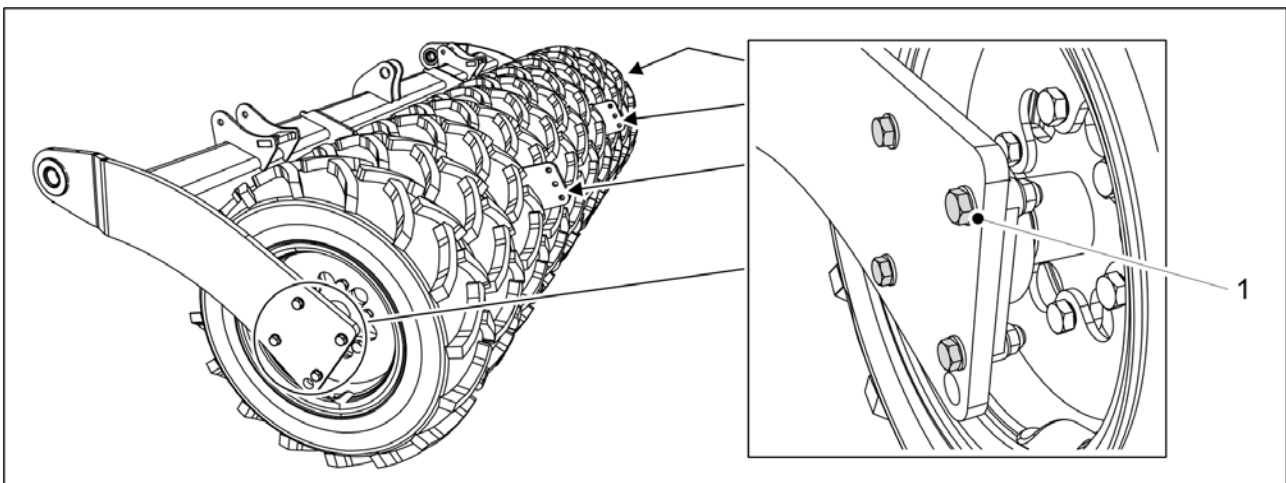
3. Sumontuokite padangą, priverždami šešis ratų varžtus (1).
  - Priveržimo sukimo momentas yra 350 Nm. Užtepkite vidutinio kietumo-kieto fiksavimo mišinio.



**Paveikslėlis. 7.4.3 - 335. Guolio tvirtinimas**

4. Pritvirtinkite flanšinį guolį (2) prie ašies ir priveržkite tvirtinimo varžtą (1).
  - Jeigu reikia, pakeiskite pažeistą guolį.

#### **7.4.4 Ratų mazgo montavimas**



**Paveikslėlis. 7.4.4 - 336. Ratų mazgo montavimas**

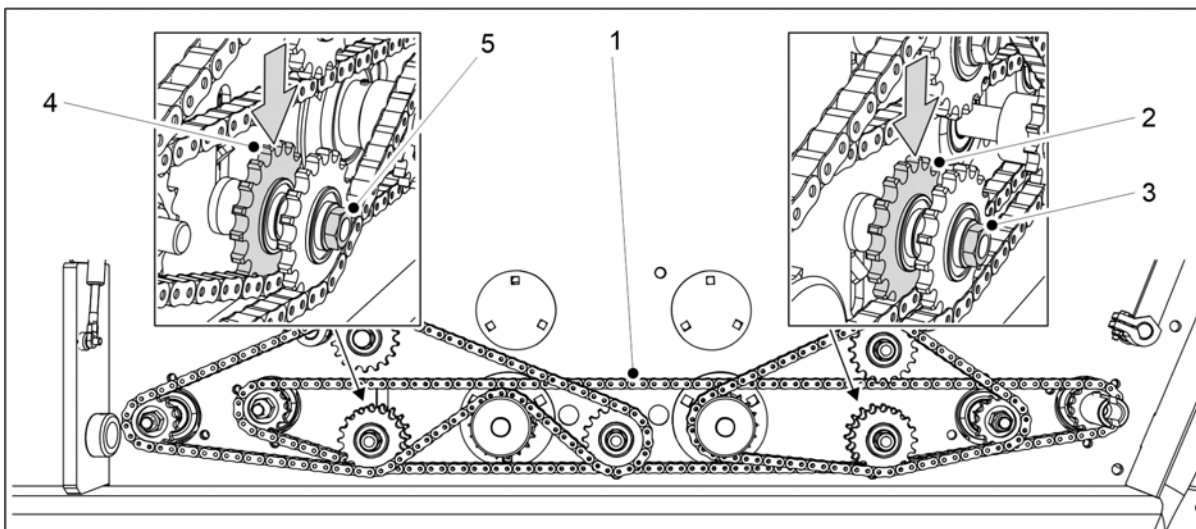
1. Priveržkite ratų mazgo flanšinio guolio keturis varžtus (1) abiejose ratų mazgo pusėse.
  - Priveržimo sukimo momentas yra 230 Nm. Naudokite naujas fiksavimo veržles.
2. Nuimkite transportavimo atramas.
3. Jeigu reikia, sumontuokite skutiką pagal [5.1.11 Skutiko montavimas](#) skyrelio nurodymus, galines akėčias pagal [5.1.13 Galinių akėčių montavimas](#) skyrelio nurodymus ir galinių ženklintuvų cilindą pagal [5.1.14 Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių](#) skyrelio nurodymus.
  - Ratų varžtų nereikia pakartotinai priveržti, jei montuojant buvo naudotas fiksavimo mišinys ir varžtai buvo priveržti tinkamu sukimo momentu.



## 7.5 Transmisijos grandinių priveržimas

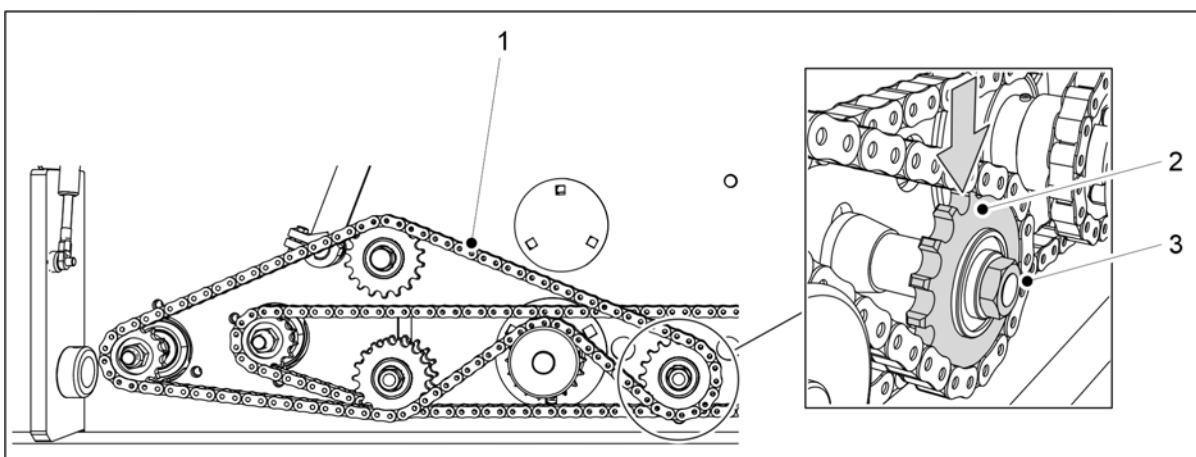
### 7.5.1 Trašų ir sėklų transmisijos grandinių priveržimas

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



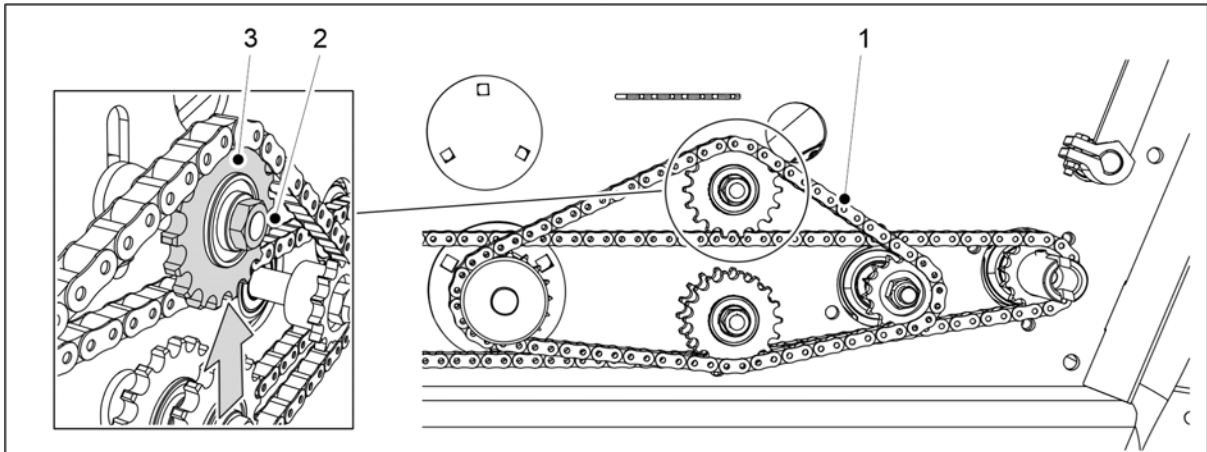
**Paveikslėlis. 7.5.1 - 337. Pavarų dėžės grandinės priveržimas**

2. Atlaisvinkite pavarų dėžės grandinę (1), atsukdami grandininių pavarų (2, 4) veržles (3, 5).
3. Priveržkite grandinę paspausdami grandinines pavaras (2, 4) žemyn į vienodą aukštį.
4. Priveržkite grandininės pavaros veržles.
5. Patikrinkite pavarų dėžės grandinę, ar nėra deformacijų.
  - Maksimalus leistinas grandinės nuokrypis per visą ilgį yra 15–20 mm. Per laisva grandinė gali trintis į tiektuvo velenų guolius.



**Paveikslėlis. 7.5.1 - 338. Trašų bunkerio grandinės įtempimas**

6. Atlaisvinkite trašų bunkerio grandinę (1), atsukdami grandininių pavarų (2) veržlę (3).
7. Priveržkite grandinę, stumdami grandininę pavarą žemyn.
8. Priveržkite grandininės pavaros veržlę.
9. Patikrinkite trašų bunkerio grandinę, ar nėra deformacijų.
  - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.

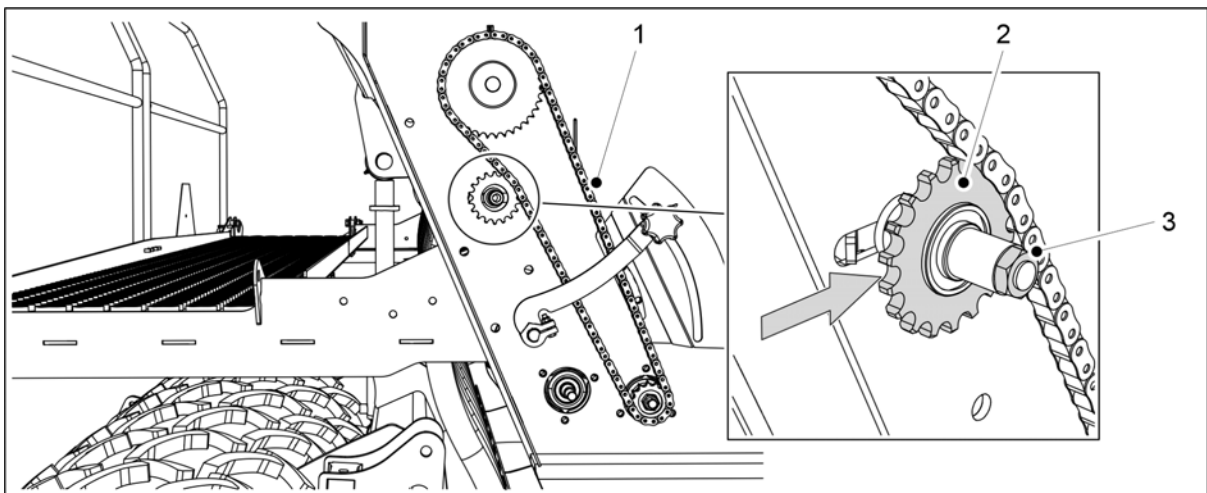


**Paveikslėlis. 7.5.1 - 339. Sėklų bunkerio grandinės įtempimas**

10. Atlaisvinkite sėklų bunkerio grandinę (1), atsukdami grandininės pavaros (3) veržlę (2).
11. Priveržkite grandinę pakeldami ją į viršų nuo grandininės pavaros.
12. Priveržkite grandininės pavaros veržlę.
13. Patikrinkite sėklų bunkerio grandinę, ar nėra deformacijų.
  - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
14. Nuleiskite transmisijos dangtį.

## 7.5.2 Smulkių sėklų transmisijos grandinės priveržimas

1. Dešinėje technikos pusėje pakelkite transmisijos dangtį.

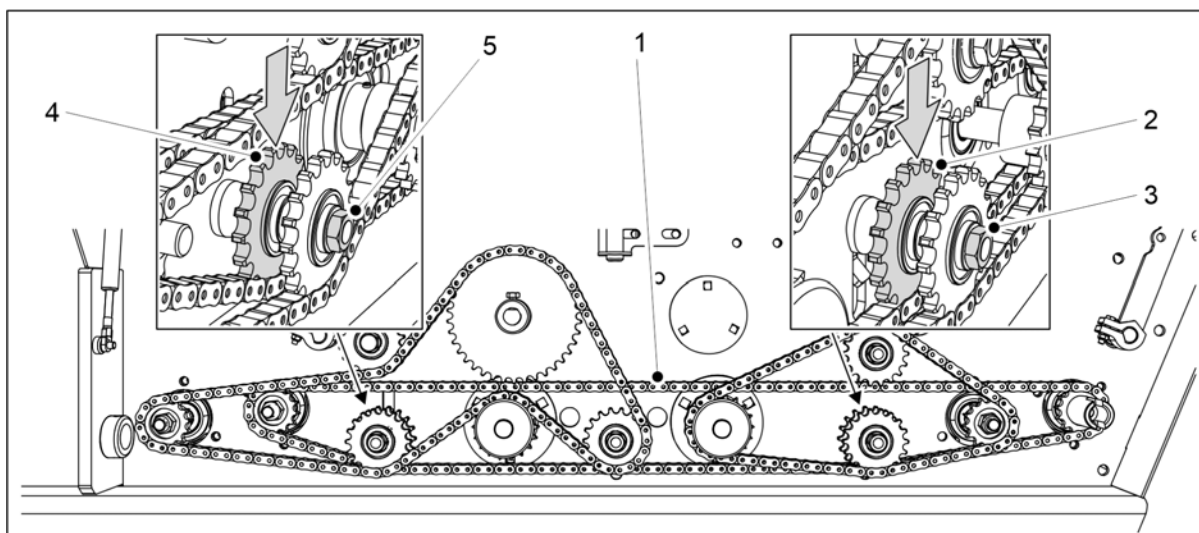


**Paveikslėlis. 7.5.2 - 340. Smulkių sėklų bunkerio grandinės įtempimas**

2. Atlaisvinkite grandinę (1), atsukdami grandininės pavaros (2) veržlę (3).
3. Priveržkite grandinę, pastumdami ją į grandininės pavaros dešinę (šonine kryptimi).
4. Priveržkite grandininės pavaros veržlę.
5. Patikrinkite smulkių sėklų bunkerio grandinę, ar nėra deformacijų.
  - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
6. Nuleiskite transmisijos dangtį.

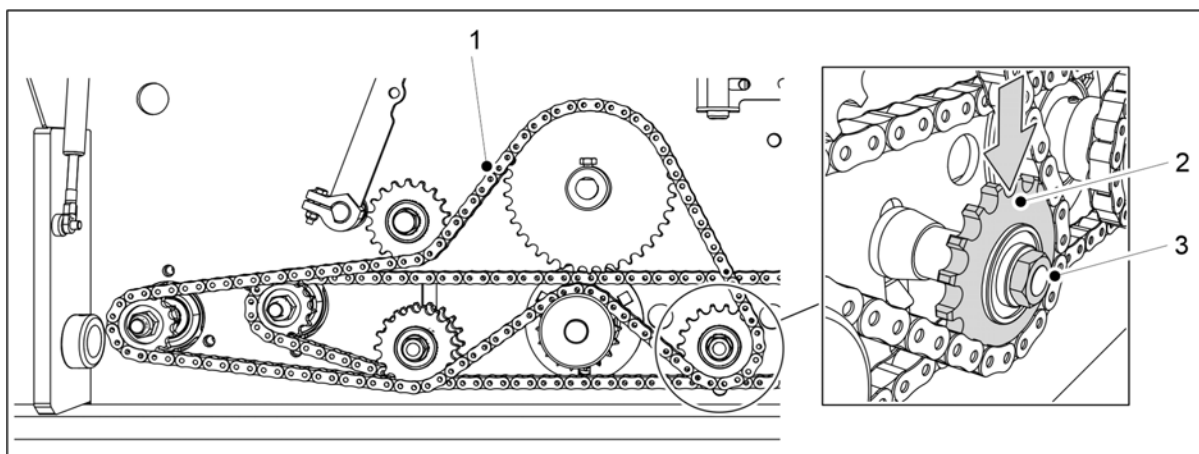
## 7.5.3 Trašų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



**Paveikslėlis. 7.5.3 - 341. Pavarų dėžės grandinės priveržimas**

2. Atlaisvinkite pavarų dėžės grandinę (1), atsukdami grandininių pavarų (2, 4) veržles (3, 5).
3. Priveržkite grandinę paspausdami grandinines pavaras (2, 4) žemyn į vienodą aukštį.
4. Priveržkite grandininės pavaros veržles.
5. Patikrinkite pavarų dėžės grandinę, ar nėra deformacijų.
  - Maksimalus leistinas grandinės nuokrypis per visą ilgį yra 15–20 mm. Per laisva grandinė gali trintis į tiektuvo velenų guolius.

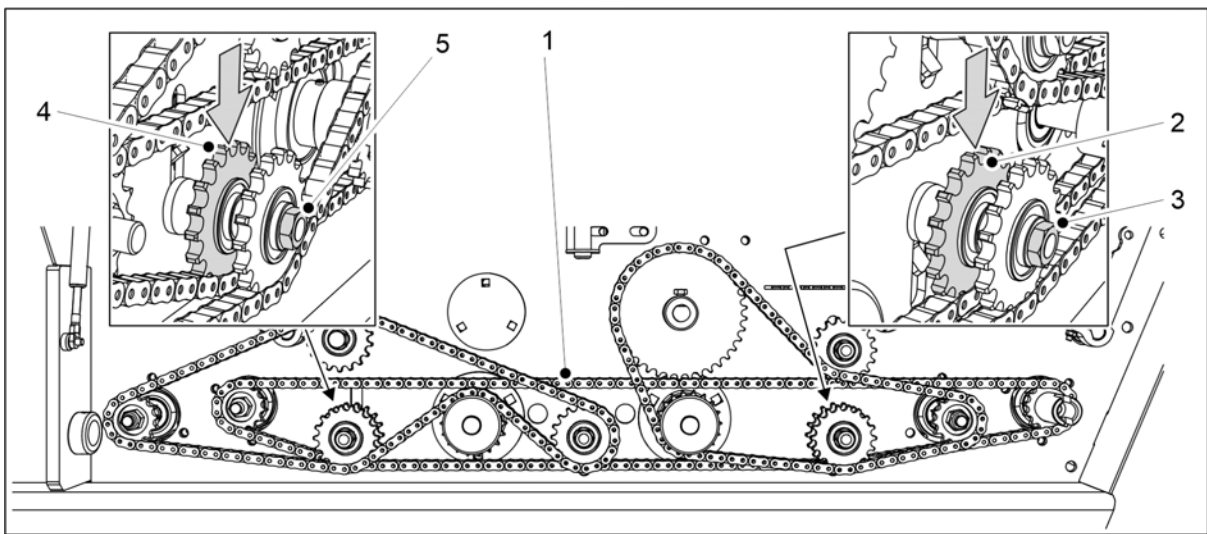


**Paveikslėlis. 7.5.3 - 342. Trašų išsklaidymo ašies grandinės priveržimas**

6. Atlaisvinkite trašų išsklaidymo ašies grandinę (1), atsukdami grandininės pavaros (2) veržlę (3).
7. Priveržkite grandinę, stumdami grandininę pavarą žemyn.
8. Priveržkite grandininės pavaros veržlę.
9. Patikrinkite grandinę, ar nėra deformacijų.
  - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
10. Nuleiskite transmisijos dangtį.

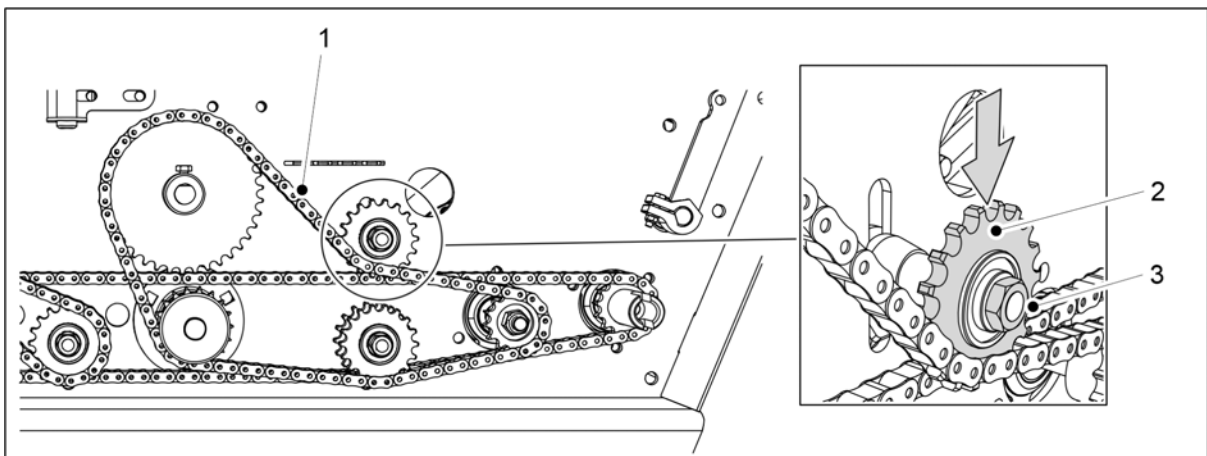
## 7.5.4 Sėklų išsklaidymo ašies transmisijos grandinės priveržimas

1. Technikos kairėje pusėje pakelkite transmisijos dangtį.



**Paveikslėlis. 7.5.4 - 343. Pavarų dėžės grandinės priveržimas**

2. Atlaisvinkite pavarų dėžės grandinę (1), atsukdami grandinių pavarų (2, 4) veržles (3, 5).
3. Priveržkite grandinę paspausdami grandines pavaras (2, 4) žemyn į vienodą aukštį.
4. Priveržkite grandinės pavaros veržles.
5. Patikrinkite pavarų dėžės grandinę, ar nėra deformacijų.
  - Maksimalus leistinas grandinės nuokrypis per visą ilgį yra 15–20 mm. Per laisva grandinė gali trintis į tiektuvo velenų guolius.



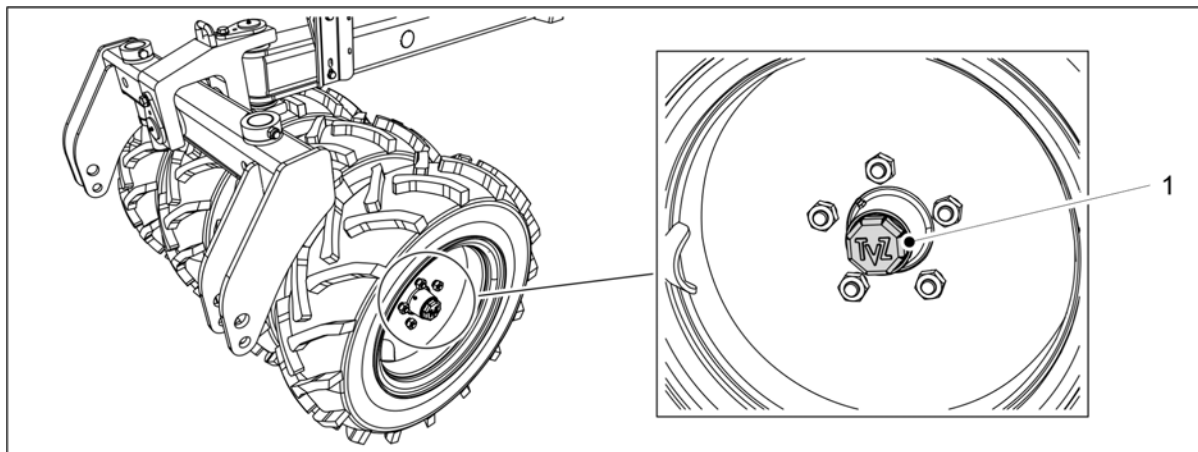
**Paveikslėlis. 7.5.4 - 344. Sėklų išsklaidymo ašies grandinės priveržimas**

6. Atlaisvinkite sėklų išsklaidymo ašies grandinę (1), atsukdami grandinės pavaros (2) veržlę (3).
7. Priveržkite grandinę, stumdami grandinę pavarą žemyn.
8. Priveržkite grandinės pavaros veržlę.
9. Patikrinkite grandinę, ar nėra deformacijų.
  - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
10. Nuleiskite transmisijos dangtį.

## 7.6 Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpas

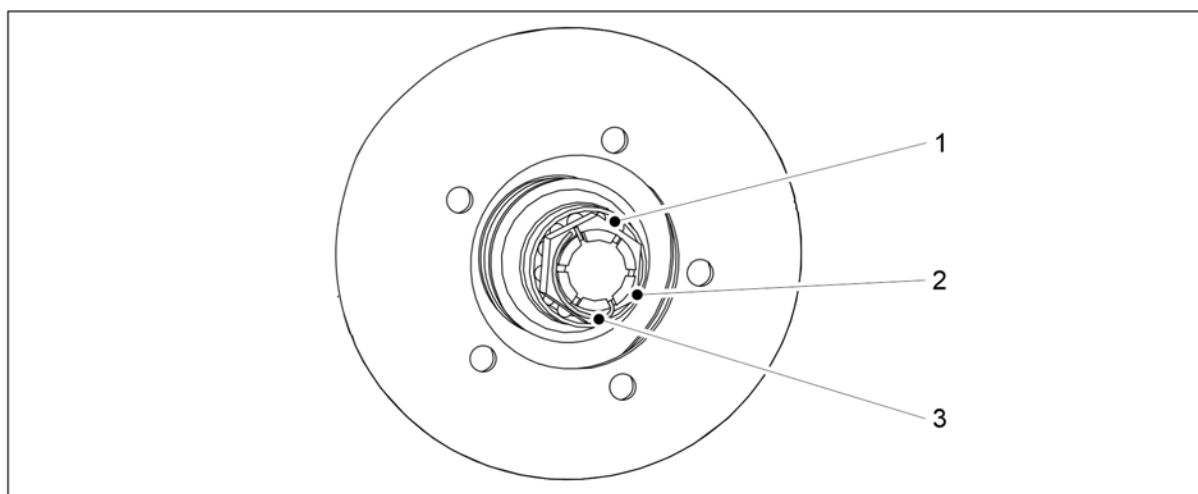
### 7.6.1 Guolio priveržimas

1. Pakelkite tankinamųjų ratų padangas nuo žemės.



**Paveikslėlis. 7.6.1 - 345. Stebulės dangtelis**

2. Atlaisvinkite stebulės dangtelį (1), sukdami jį prieš laikrodžio rodyklę.

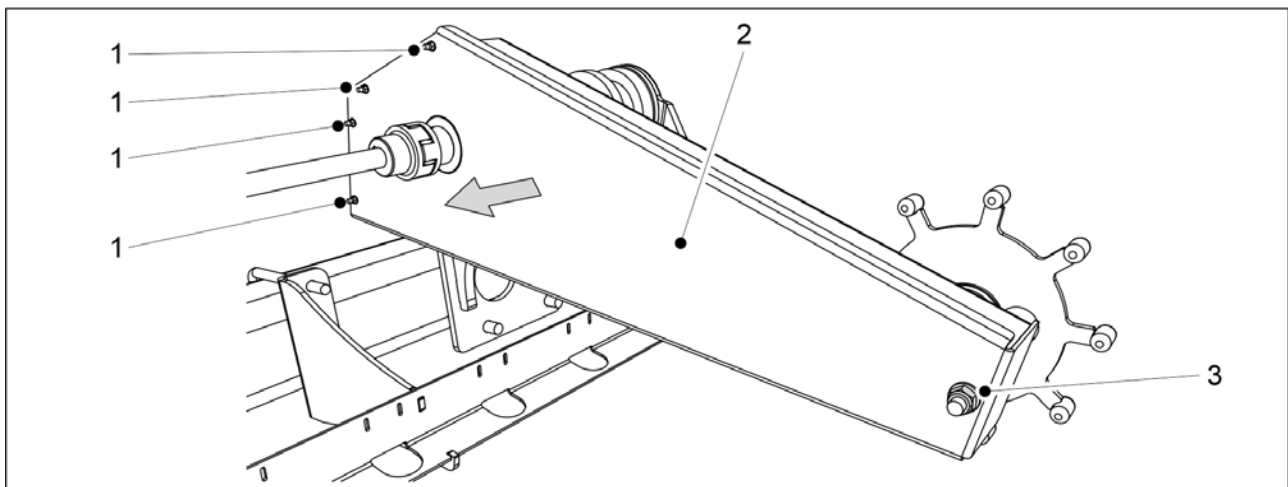


**Paveikslėlis. 7.6.1 - 346. Ratų stebulės guolio priveržimas**

3. Ištraukite ant ašies esančios vainikinės veržlės (2) fiksavimo kaištį (3).
4. Priveržkite veržlę, vienu metu sukdami ratą, kol guolyje (1) pajusite nedidelį pasipriešinimą.
5. Atlaisvinkite veržlę, kol fiksavimo kaištis tilps į kitą angą, kur guolis laisvai sukasi.
6. Užfiksukite kaištį vietoje.
7. Pripildykite trečdalį puodelio tepalo ir vėl uždėkite stebulės dangtelį, sukdami pagal laikrodžio rodyklę.
  - Priveržimo sukimo momentas yra 50 Nm.

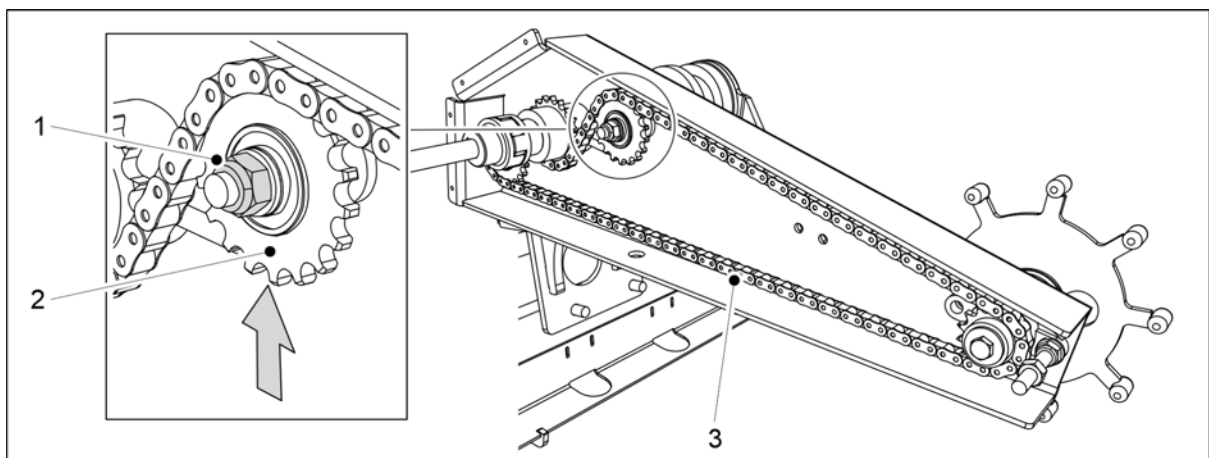
## 7.7 Ratų pavara

### 7.7.1 Ratų pavaros grandinės priveržimas



**Paveikslėlis. 7.7.1 - 347. Ratų pavaros korpuso atidarymas**

1. Iš ratų pavaros korpuso priekio išsukite 4 dangčio varžtus (1) ir dangčio montavimo varžtą (3) iš korpuso galo.
2. Nuimkite dangtį (2).

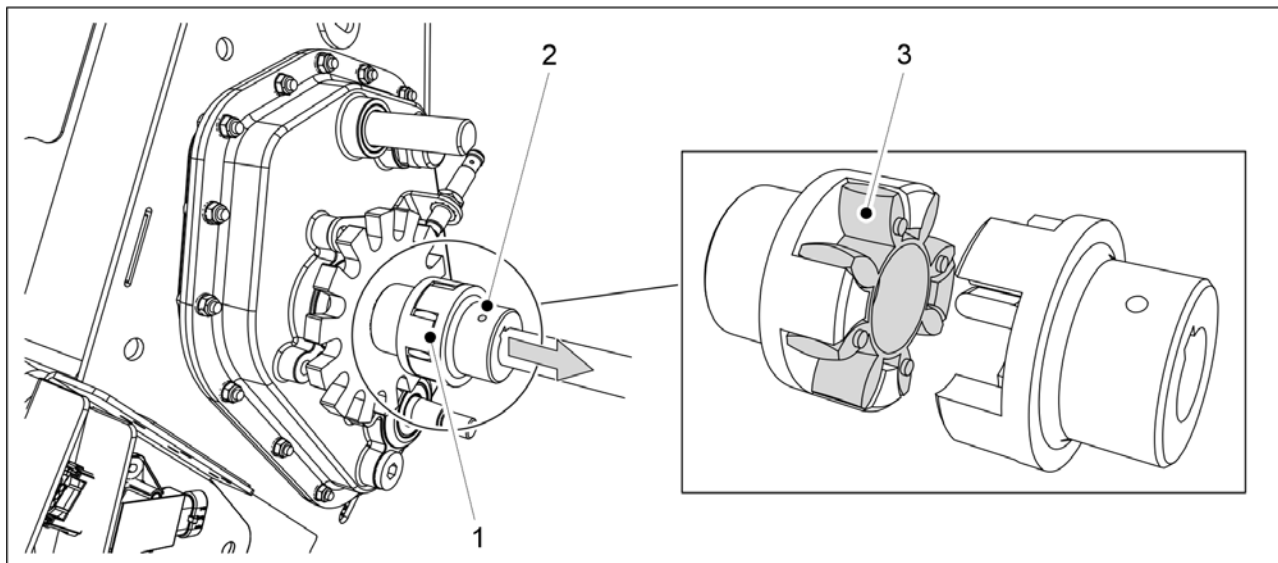


**Paveikslėlis. 7.7.1 - 348. Ratų pavaros grandinės priveržimas**

3. Atsukite grandininės pavaros (2) veržlę (1).
4. Priveržkite ratų pavaros grandinę (3), pastumdami grandininę pavarą į viršų.
5. Priveržkite veržlę ir patikrinkite, ar nėra deformacijos.
  - Maksimali leistina grandinės deformacija yra 10 mm.
6. Uždėkite dangtį.
7. Iš korpuso priekio priveržkite varžtą, o montavimo varžtą iš korpuso galo.
  - Visada naudokite naujas fiksuojamąsias veržles.

## 7.7.2 Ratų pavaros sankabos keitimas

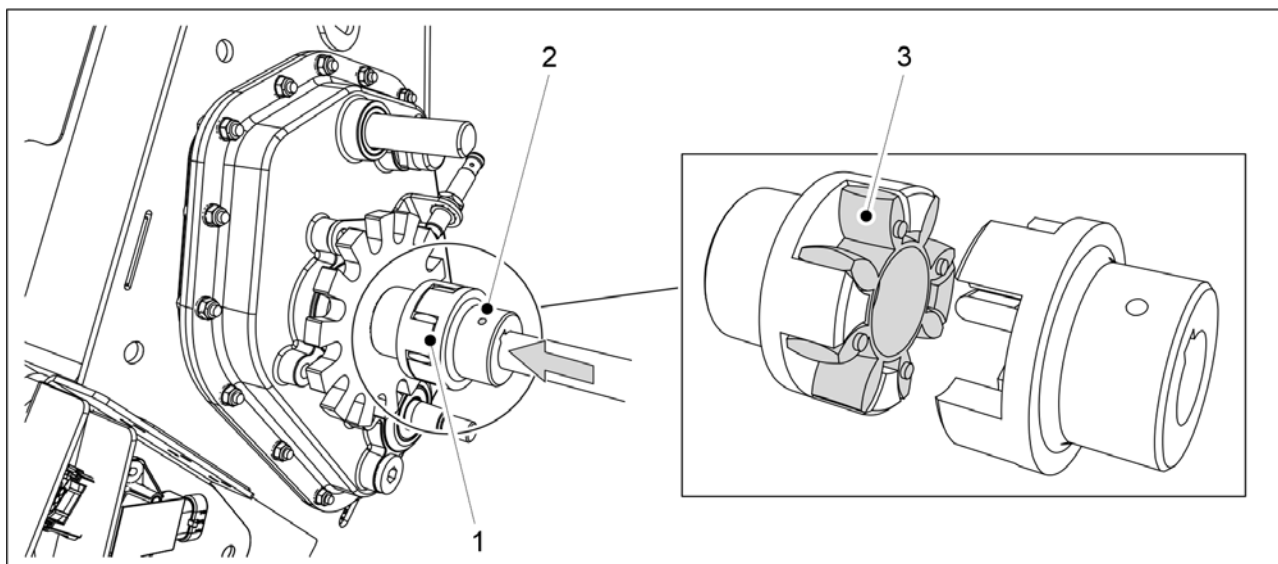
### 7.7.2.1 Sankabos išmontavimas



**Paveikslėlis. 7.7.2.1 - 349. Sankabos lankstaus movos elemento išmontavimas**

1. Atsukite fiksavimo varžtą (2) sankabos korpuse.
2. Atskirkite sankabos (1) komponentus, traukdami sankabą ant ašies ratų pavaros mechanizmo link.
3. Atkabinkite sankabos lankstų movos elementą (3).

### 7.7.2.2 Sankabos montavimas



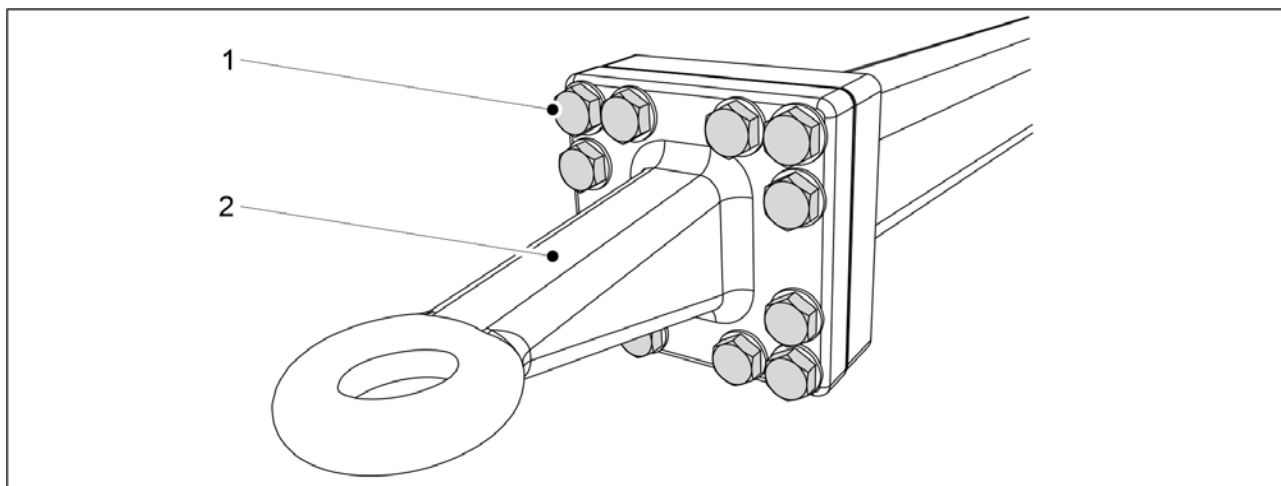
**Paveikslėlis. 7.7.2.2 - 350. Sankabos montavimas**

1. Pakeiskite sankabos lankstų movos elementą (3).
2. Stumkite sankabą ant ašies taip, kad sankabos (1) gnybtai gerai priglustų vienas prie kito.
3. Užfiksуйте sankabą, priverždami fiksavimo varžtą (2).

## 7.8 Vilkimo kilpa

### 7.8.1 Vilkimo kilpos keitimas

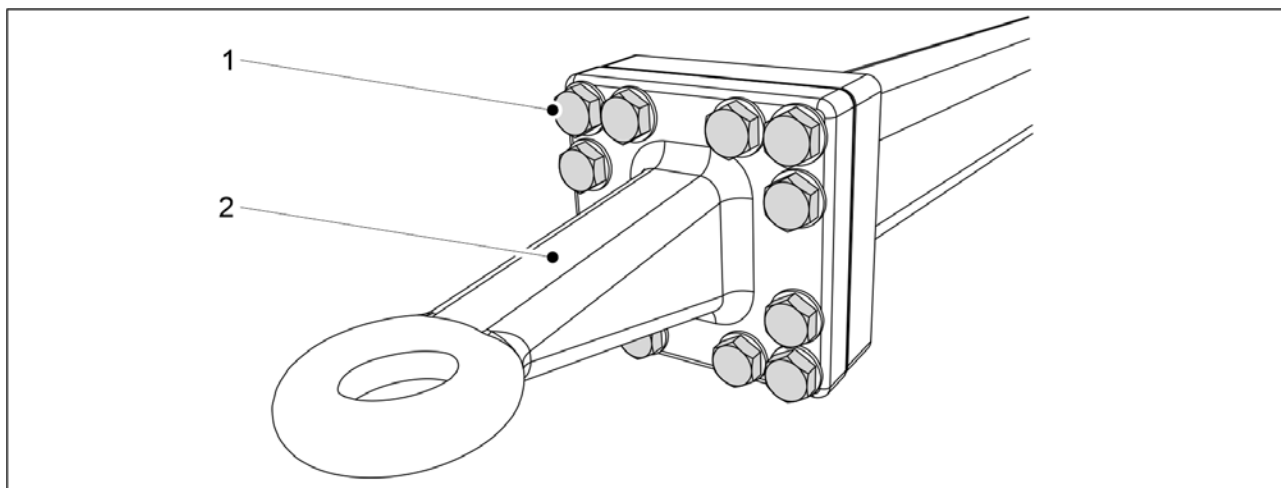
#### 7.8.1.1 Vilkimo kilpos nuėmimas



Paveikslėlis. 7.8.1.1 - 351. Vilkimo kilpa

1. Išukite vilkimo kilpos 12 varžtų (1).
2. Nuimkite vilkimo kilpą (2).

#### 7.8.1.2 Vilkimo kilpos montavimas



Paveikslėlis. 7.8.1.2 - 352. Vilkimo kilpa

1. Pakeiskite vilkimo kilpą (2).
2. Priveržkite 12 varžtų (1).
  - Priveržimo sukimo momentas yra 400 Nm.



## 7.9 Noragėliai



### PAVOJUS

Atlikdami noragėlių techninio aptarnavimo darbus, mūvėkite apsaugines pirštines.

- Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, noragėlius nuplaukite.

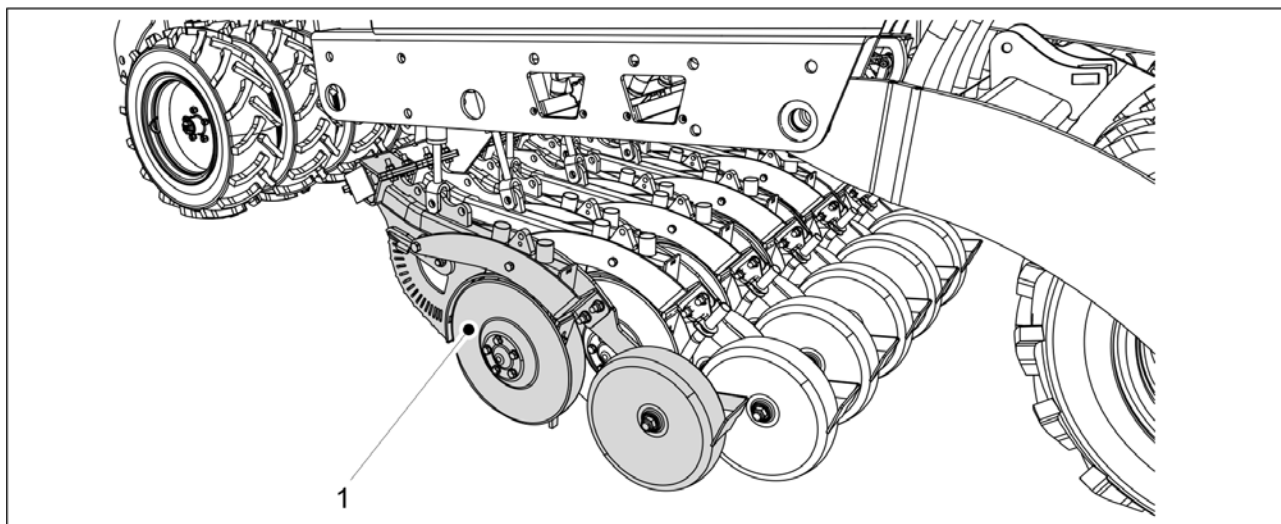
### 7.9.1 Noragėlio keitimas

#### 7.9.1.1 Noragėlio išmontavimas



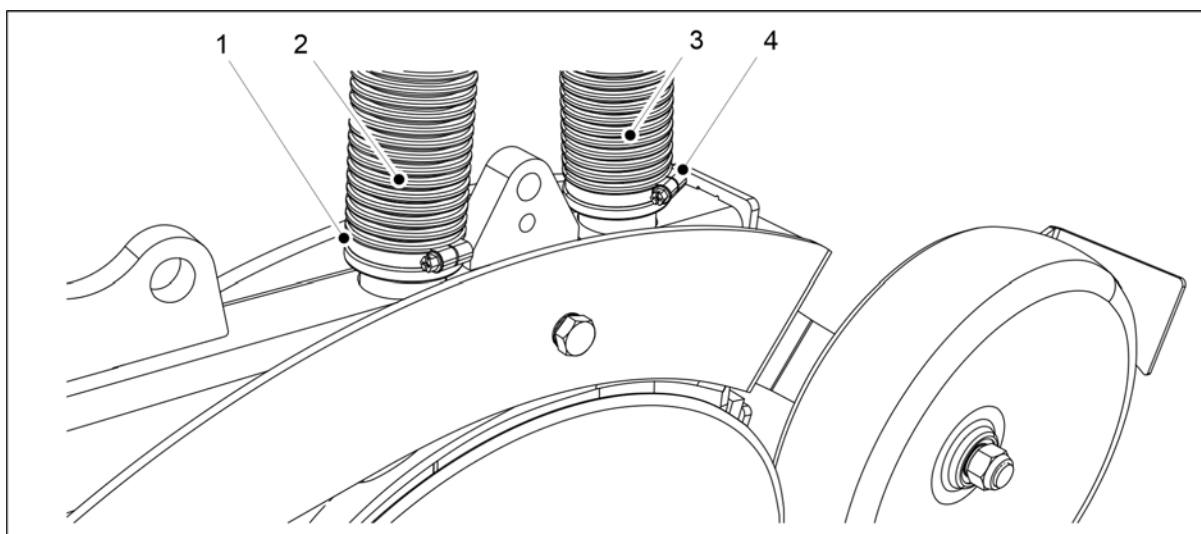
### PAVOJUS

Noragėliui pakelti ir pastatyti naudokite kėlimo pagalbinę priemonę. Noragėlis sveria daugiau kaip 60 kg ir turi aštrius kraštus.



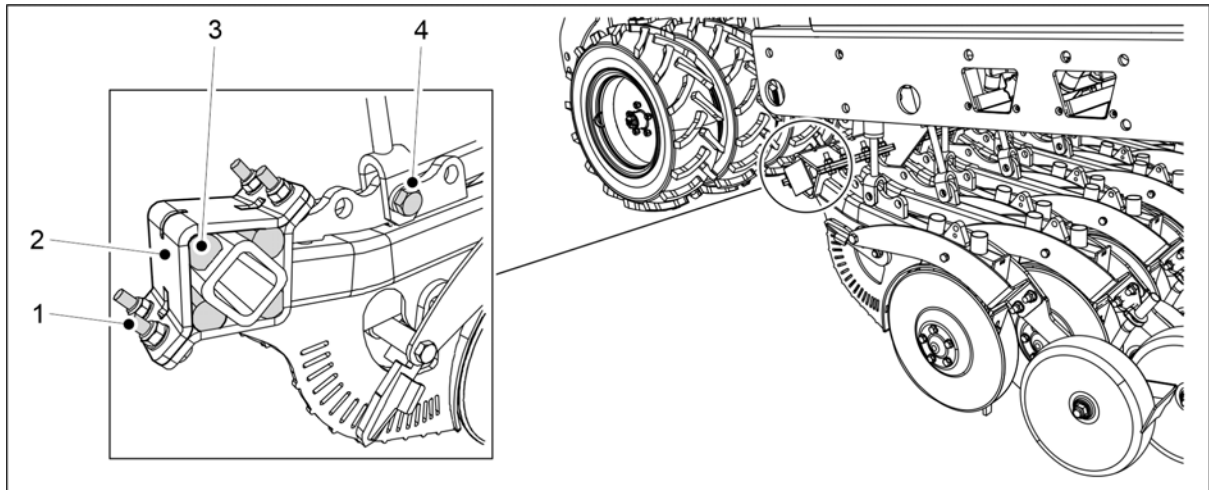
Paveikslėlis. 7.9.1.1 - 353. Noragėlio nuleidimas ant žemės

1. Nuleiskite noragėlius ant žemės ir paremkite norimą išmontuoti (1) noragėlį jo vietoje.



Paveikslėlis. 7.9.1.1 - 354. Noragėlio žarnų atjungimas

2. Atidarykite žarnų (2, 3) spaustus (1, 4) noragėlio gale ir ištraukite žarnas iš noragėlio.



**Paveikslėlis. 7.9.1.1 - 355. Noragėlio išmontavimas**

3. Išsukite apatinio cilindro montavimo varžtus (4) M20 X 75.
4. Atsukite noragėlio keturis tvirtinimo varžtus (1).
  - Iškart neišsukite varžto, bet tolygiai atlaisvinkite visus keturis varžtus.
5. Išsukite varžtus (1), nuimkite montavimo plokštelę (2) ir keturias amortizuojančias gumas (3).
6. Pakelkite noragėlį iš jo vietos.

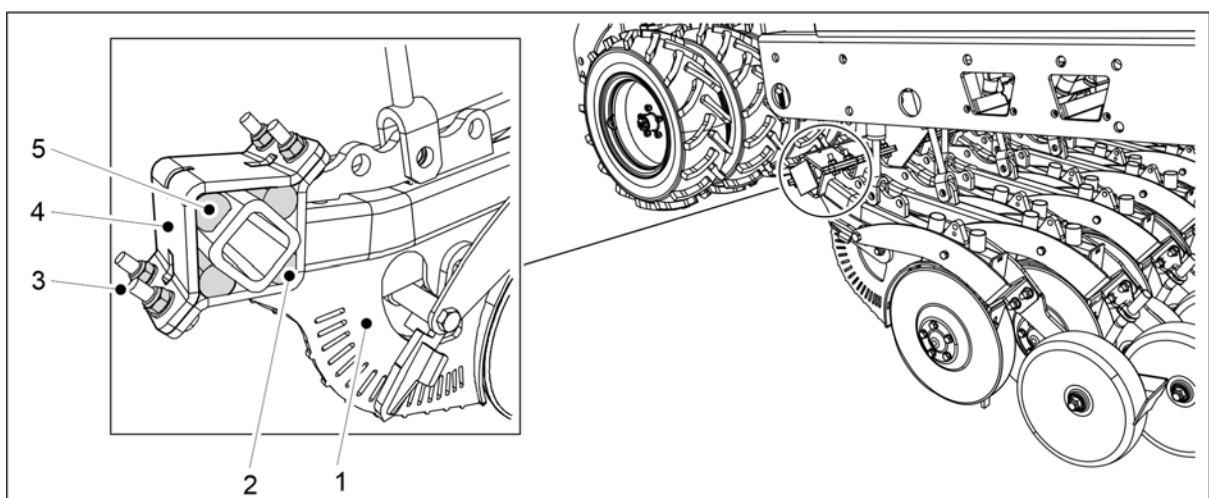
### 7.9.1.2 Noragėlio montavimas



#### PAVOJUS

Noragėliui pakelti ir pastatyti naudokite kėlimo pagalbinę priemonę. Noragėlis sveria maždaug 60 kg ir turi aštrius kraštus.

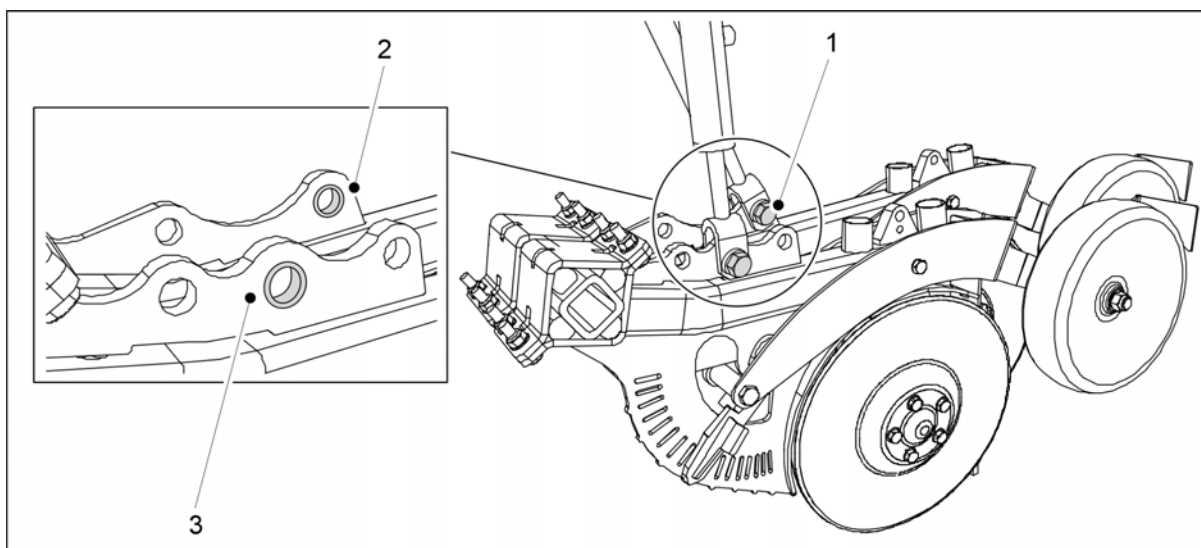
1. Perkelkite noragėlį į vietą.



**Paveikslėlis. 7.9.1.2 - 356. Noragėlio tvirtinimas**

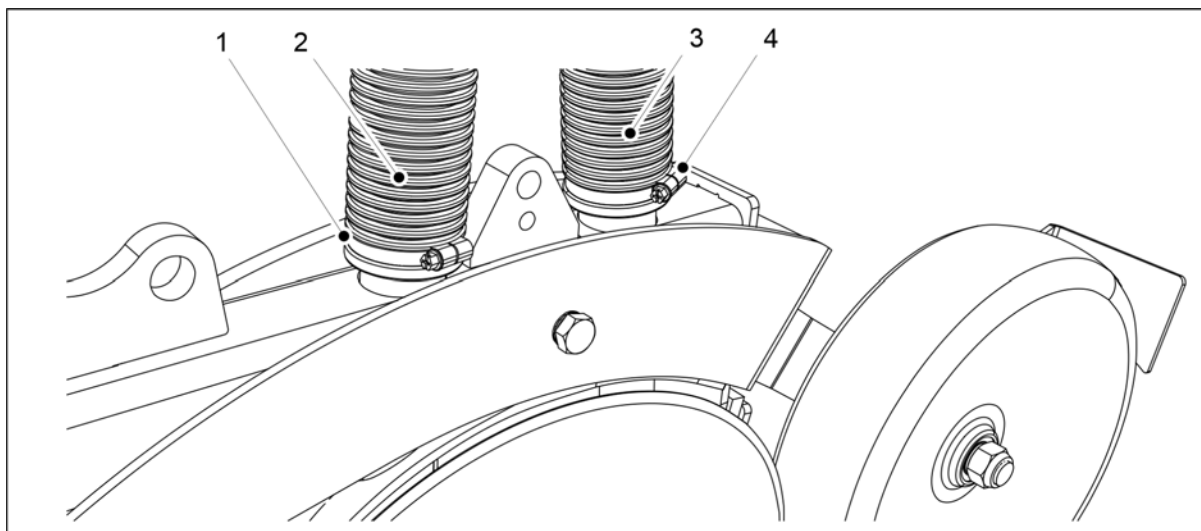
2. Nustatykite žemiausią amortizuojančią gumą (2) į jos padėtį ir pakelkite noragėlį (1) prie montavimo sijos.
3. Uždėkite likusius tris guminius amortizatorius (5).

4. Pakeiskite poveržlę (4).
5. Įsukite 4 tvirtinimo varžtus ir veržles (4) ir vienodai priveržkite varžtus, kad tarp montavimo plokščių nebūtų jokio tarpo.
  - Tvirtinimui naudokite naujas fiksuojamąsias veržles, turinčias 10 stiprumo balą.



**Paveikslėlis. 7.9.1.2 - 357. Noragėlio cilindro montavimas**

6. Įkiškite apatinio cilindro varžtą M20 X 75 (1) į noragėlio montavimo skylę su įvorė.
  - Tvirtinimui naudokite naujas fiksuojamąsias veržles. Artimiausiame noragėlyje (3) esanti įvorė yra centrinėje skylėje. Tolimiausiame noragėlyje (2) esanti įvorė yra galinėje skylėje.



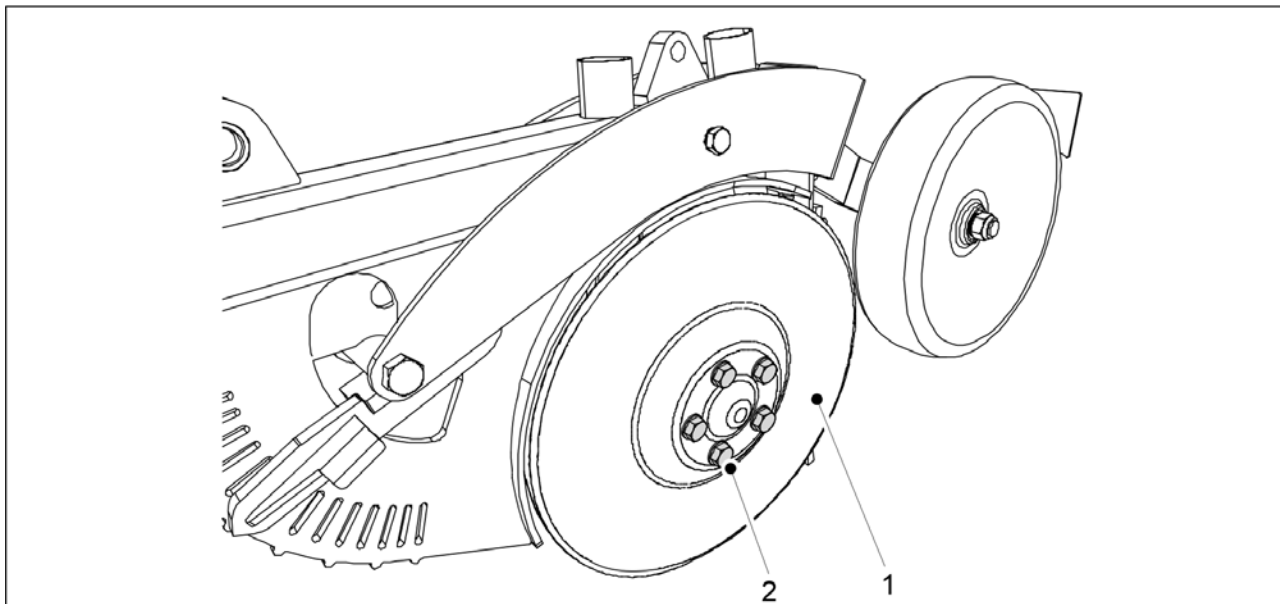
**Paveikslėlis. 7.9.1.2 - 358. Noragėlio žarnų prijungimas**

7. Prijunkite žarnas (2, 3) atitinkamose noragėlio vietose.
  - Priekinė žarna (2) eina iš trąšų bunkerio, o galinė žarna (3) – iš sėklų bunkerio.
8. Priveržkite žarnos spaustuvus (1,4).

## 7.9.2 Noragėlio disko keitimas

### 7.9.2.1 Disko atkabinimas

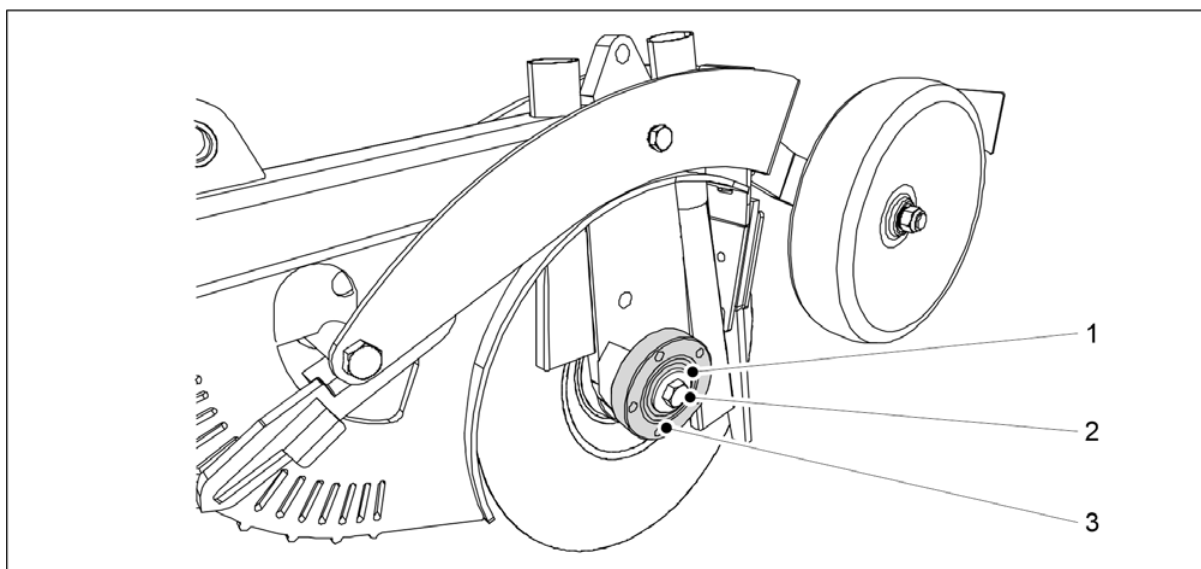
- Jeigu reikia, išmontuokite noragėlį pagal [7.9.1.1 Noragėlio išmontavimas](#) skyrelio nurodymus.



**Paveikslėlis. 7.9.2.1 - 359. Disko atkabinimas**

1. Išsukite disko (1) montavimo varžtus (2) (5 vnt.).

- Diskas nukris.  
Kai keičiate diską, pakeiskite guolį.



**Paveikslėlis. 7.9.2.1 - 360. Guolio korpuso atjungimas**

2. Atsukite guolio varžtą (2) ir išimkite varžtą ir poveržlę (1).

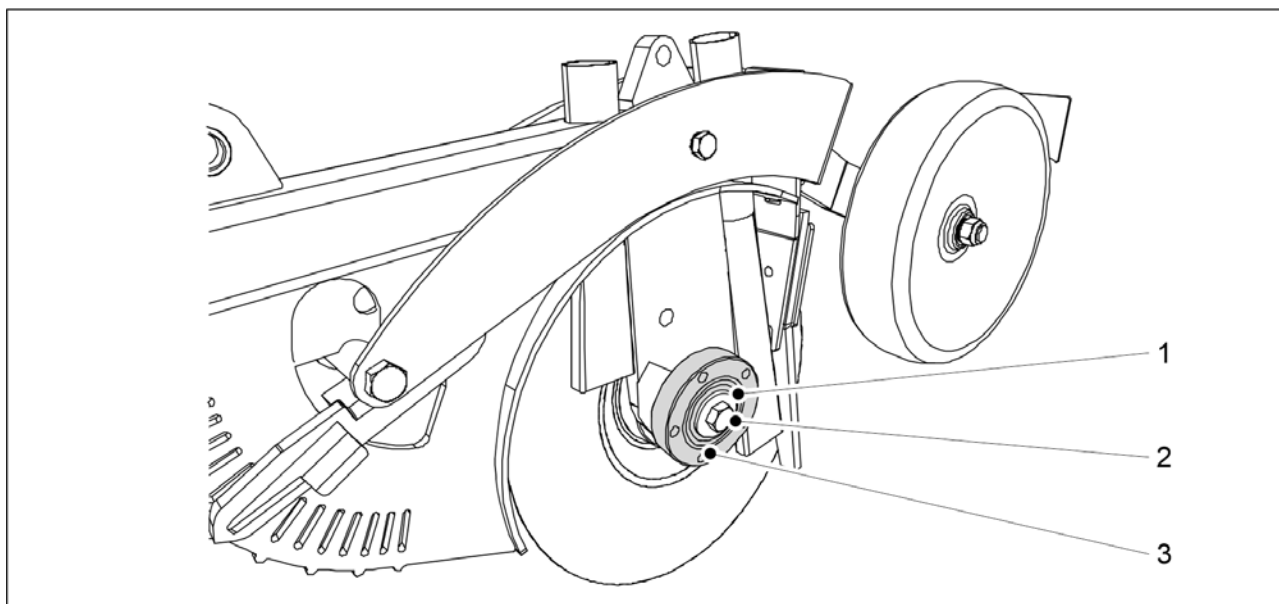
- Kairysis diskas turi kairinį sriegį, o dešinysis diskas – dešinį sriegį.

3. Ištraukite guolio korpusą (3).

- Guolio korpusui išimti naudokite nuėmiklį.

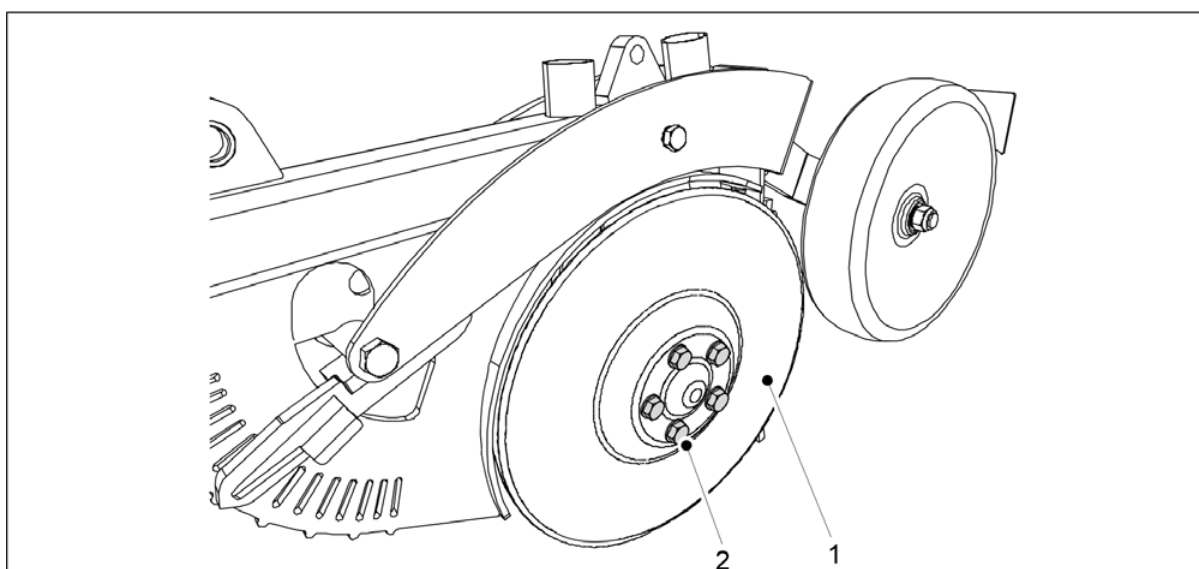
## 7.9.2.2 Disko montavimas

- Sumontuokite guolį pagal [7.9.3.2 Guolio įdėjimas](#) skyrelio nurodymus.



**Paveikslėlis. 7.9.2.2 - 361. Guolio korpuso montavimas**

1. Nuvalykite guolio korpuso plokštumos paviršių (3).
2. Montuokite guolio korpusą ant noragėlio ašies.
3. Uždėkite M16 poveržlę (1) ir įsukite M16 varžtą (2).
  - Kairysis diskas turi kairinį sriegį, o dešinysis diskas – dešinįjį sriegį.



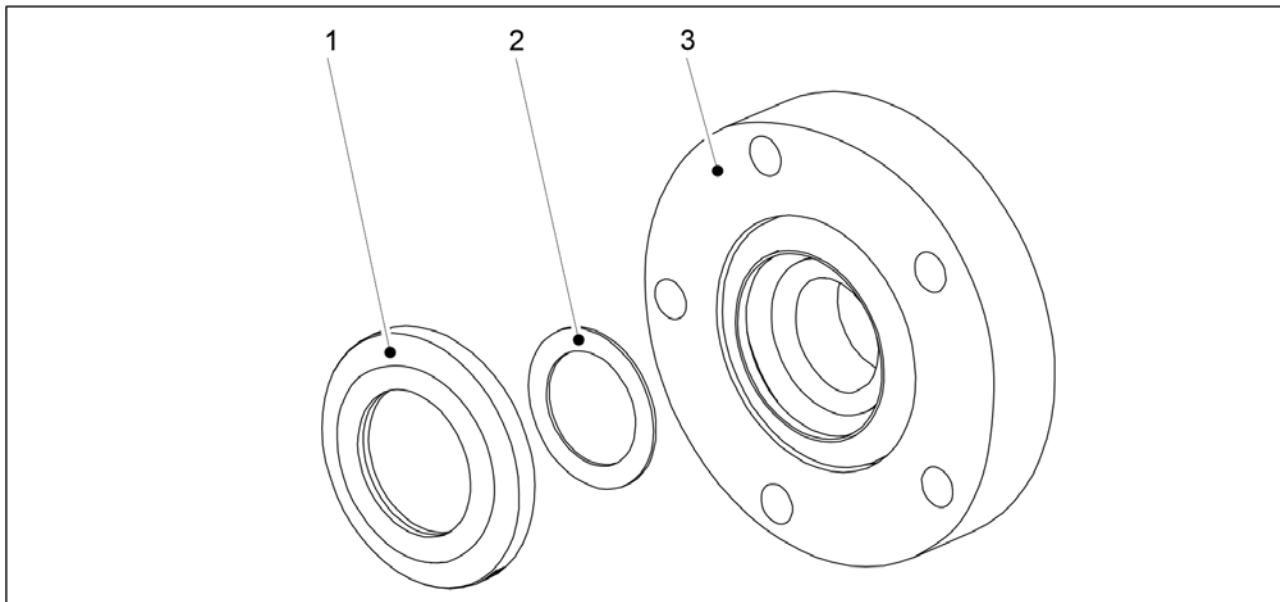
**Paveikslėlis. 7.9.2.2 - 362. Disko montavimas**

4. Montuokite diską (1) ant noragėlio ašies.
5. Priveržkite guolio dangtelio M12 x 1,5 varžtus (2) (5 vnt.).

## 7.9.3 Noragėlio guolio keitimas

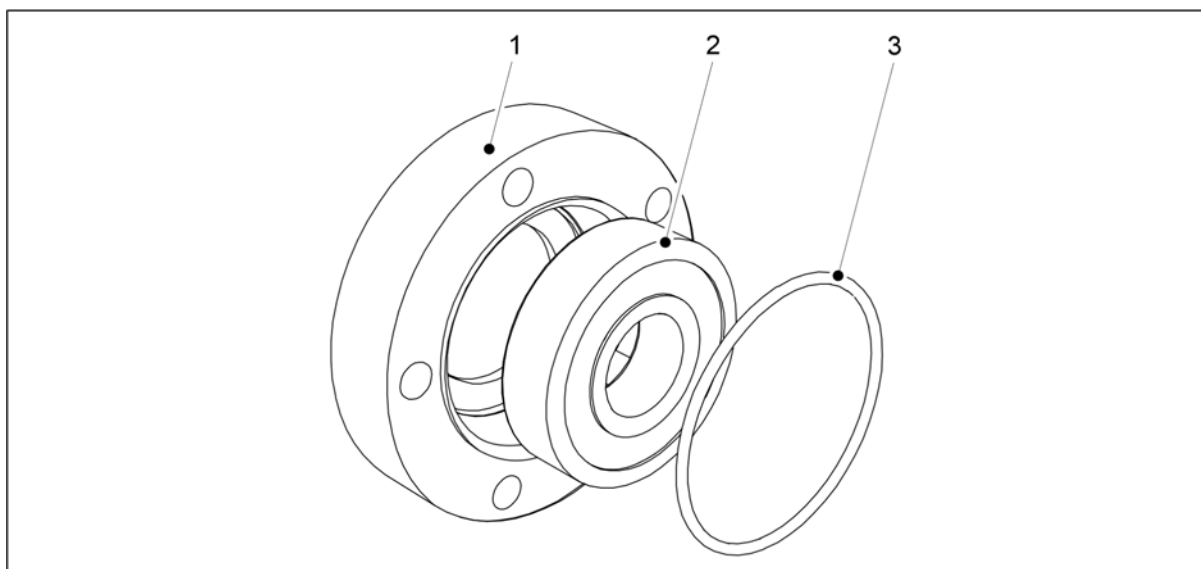
### 7.9.3.1 Guolio išėmimas

- Nuimkite noragėlio diską pagal [7.9.2.1 Disko atkabimas](#) skyrelio nurodymus.



**Paveikslėlis. 7.9.3.1 - 363. Guolio sandariklis ir tarpiklis**

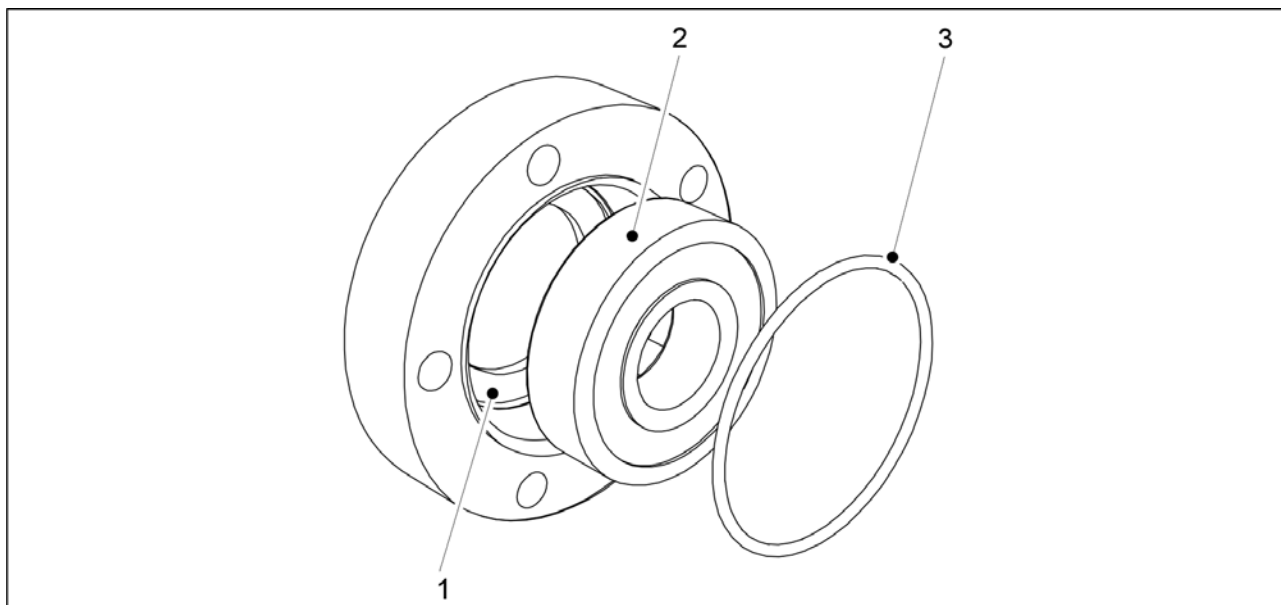
1. Nuimkite guolio sandariklį (1) ir tarpiklį (2) nuo guolio korpuso (3) galo.



**Paveikslėlis. 7.9.3.1 - 364. Guolio ir sandarinamojo žiedo nuėmimas**

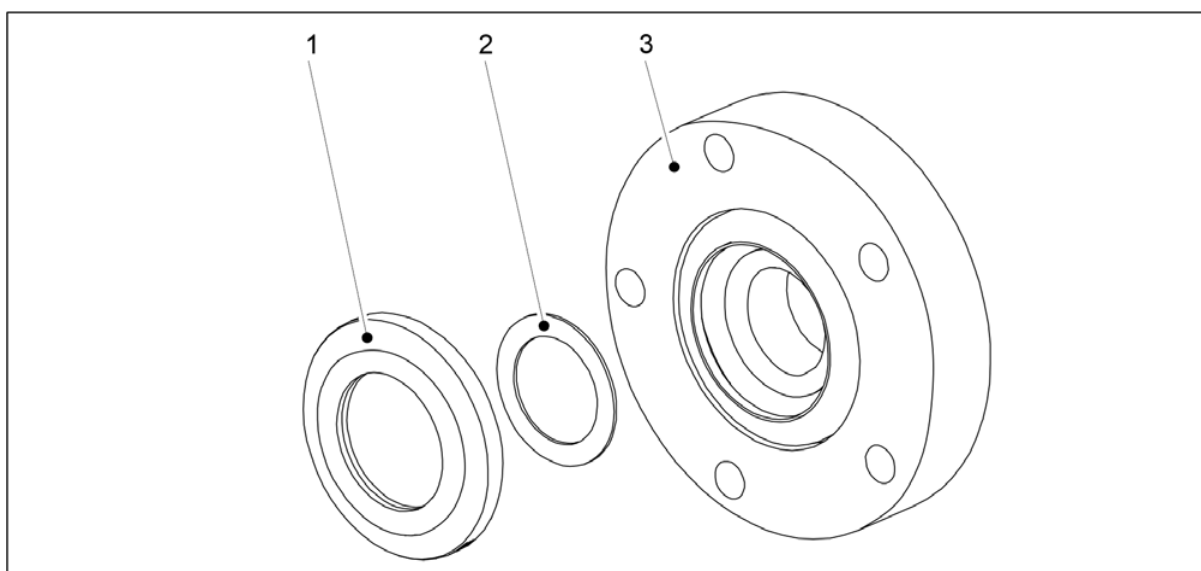
2. Nuimkite sandarinamąjį žiedą (3) nuo guolio priekio.
3. Išimkite guolį (2) iš guolio korpuso (1).
  - Spaustuvu atkabinkite guolį nuo guolio korpuso galo.

### 7.9.3.2 Guolio įdėjimas



**Paveikslėlis. 7.9.3.2 - 365. Guolio įdėjimas**

1. Nuvalykite guolio korpusą (1).
2. Įdėkite naują guolį (2).
  - Sumontuokite guolį, naudodami spaustuva.
3. Pakeiskite sandarinamąjį žiedą (3).

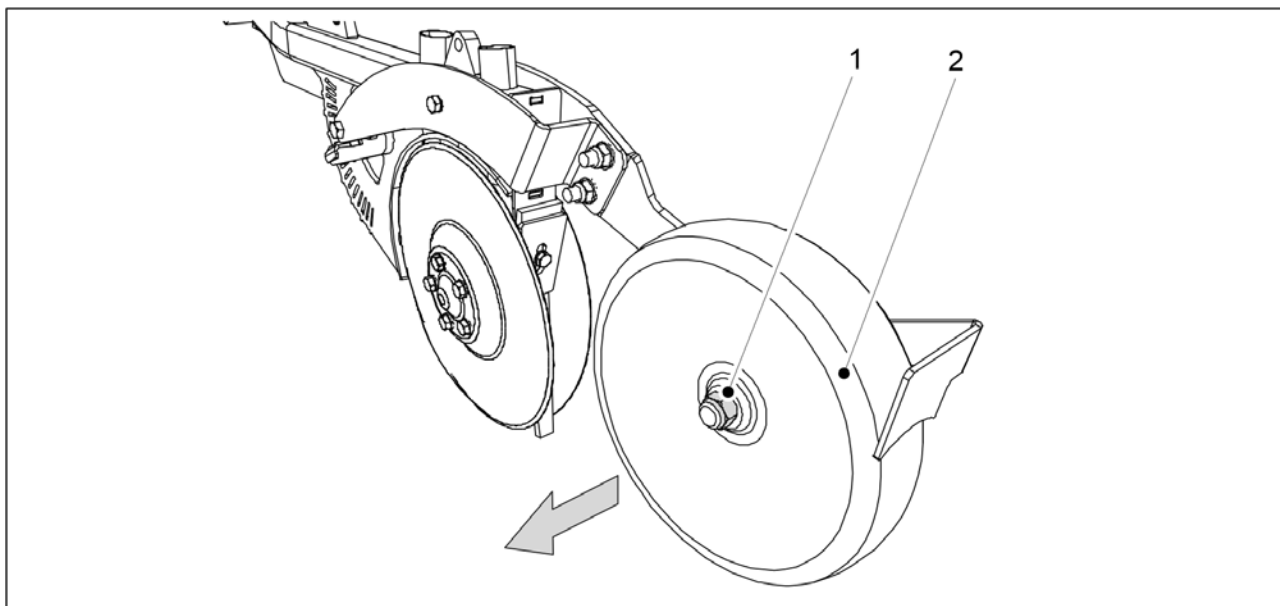


**Paveikslėlis. 7.9.3.2 - 366. Guolio sandariklis ir tarpiklis**

4. Pakeiskite tarpiklį (2) ir guolio sandariklį (1(3))
  - Sandariklį reikia pakeisti keičiant guolį.

## 7.9.4 Noragėlio dengiamojo rato keitimas

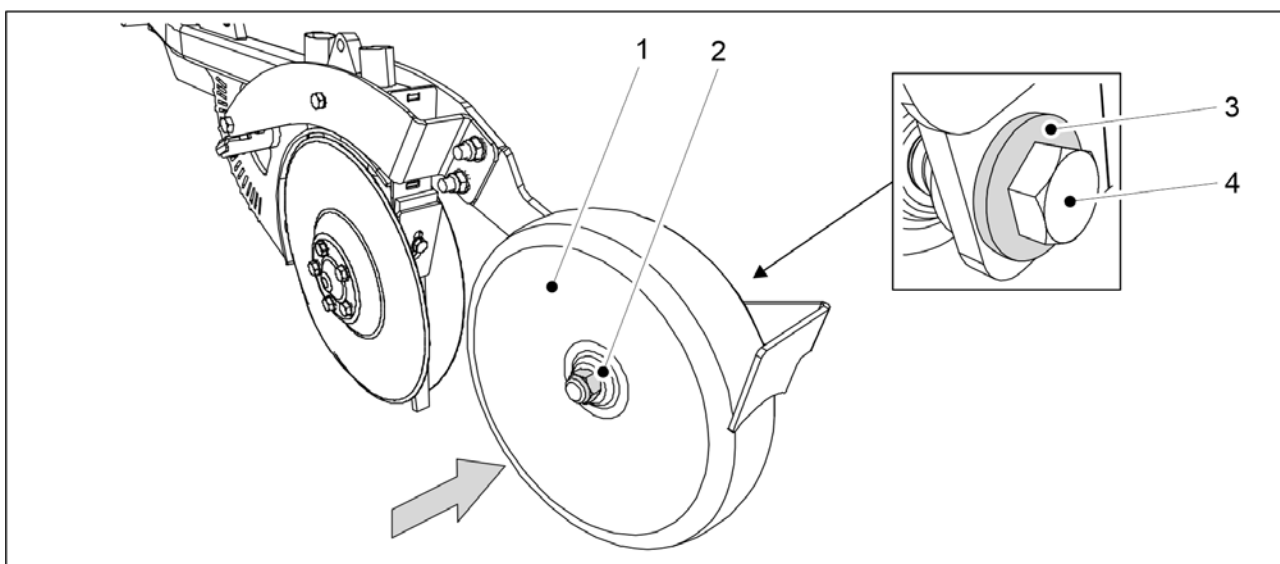
### 7.9.4.1 Dengiamojo rato išmontavimas



Paveikslėlis. 7.9.4.1 - 367. Dengiamojo rato išmontavimas

1. Išukite dengiamojo rato (2) fiksuojamąją varžlę (1) ir nutraukite dengiamąjį ratą nuo noragėlio.

### 7.9.4.2 Dengiamojo rato montavimas



Paveikslėlis. 7.9.4.2 - 368. Dengiamojo rato montavimas

1. Vėl uždėkite dengiamąjį ratą (2) ir pritvirtinkite jį varžtu M20 x 120 (4), poveržle M20 (3) ir varžle M20 (2).
  - Montavimui naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.



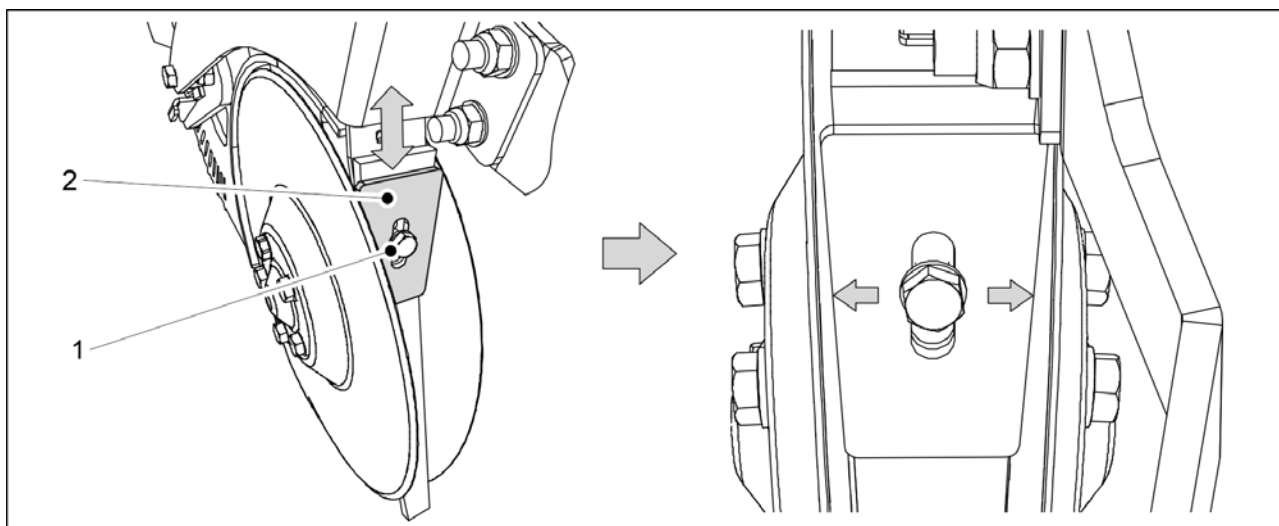
## 7.9.5 Skutikų reguliavimas

### 7.9.5.1 Diskinio skutiko reguliavimas



**PAVOJUS**

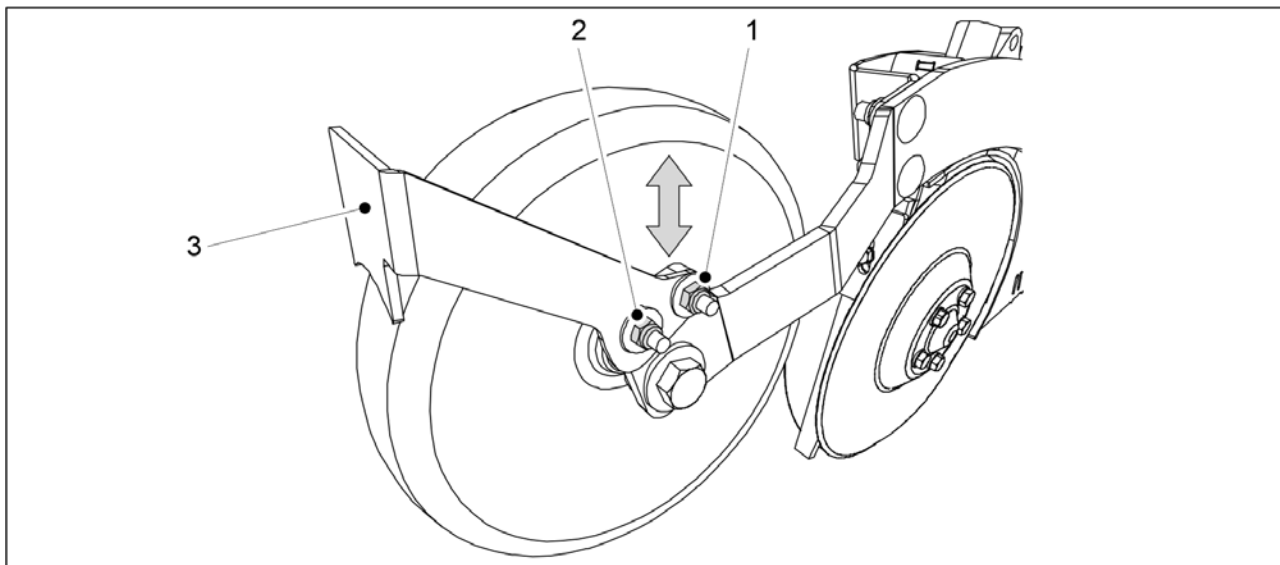
Būkite atsargūs, nes disko kraštai yra aštrūs.



**Paveikslėlis. 7.9.5.1 - 369. Diskinis skutikas**

1. Atlaisvinkite skutiko (2) varžtą (1).
2. Sureguliuokite atstumą tarp skutiko ir diskų, pakeldami arba nuleisdami skutiką.
  - Skutikas ir po ja esanti vidinė plokštė turi būti laikomi kartu. Sureguliuokite skutiką ir vidinę plokštę, kad jie būtų kuo arčiau diskų, bet užtikrinkite, kad diskas jokiame taške nesiliestų su skutiku arba vidine plokšte. Diskas turi laisvai sukstis.
3. Priveržkite skutiko tvirtinimo varžtą.

### 7.9.5.2 Dengiamojo rato skutiko reguliavimas



Paveikslėlis. 7.9.5.2 - 370. Dengiamojo rato skutikas

1. Atsukite dvi dengiamojo rato skutiko (3) tvirtinimo veržles (1, 2)
2. Sureguliuokite atstumą tarp skutiko ir dengiamojo rato, pakeldami arba nuleisdami skutiką.
  - Atstumas tarp skutiko ir dengiamojo rato turi būti 2–3 mm.
3. Priveržkite skutiko tvirtinimo veržles.

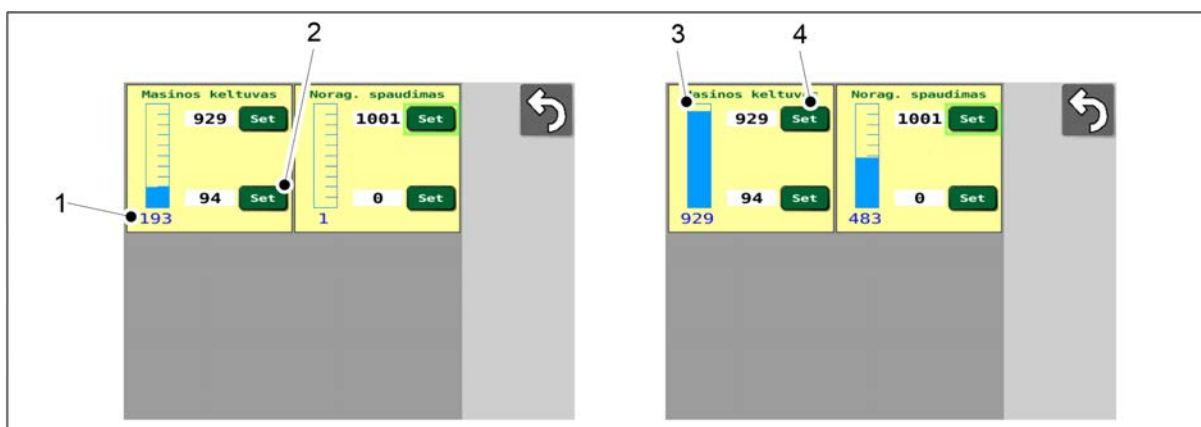
## 7.10 „SeedPilot“ valdymo sistemos techninė priežiūra

### 7.10.1 Jutiklio kalibravimas

- Valdymo sistemos PIN kodas jutiklio kalibravimui yra „3“.

#### 7.10.1.1 Technikos sėjimo padėties jutiklio kalibravimas

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį.



Paveikslėlis. 7.10.1.1 - 371. Technikos sėjimo padėties jutiklio kalibravimas

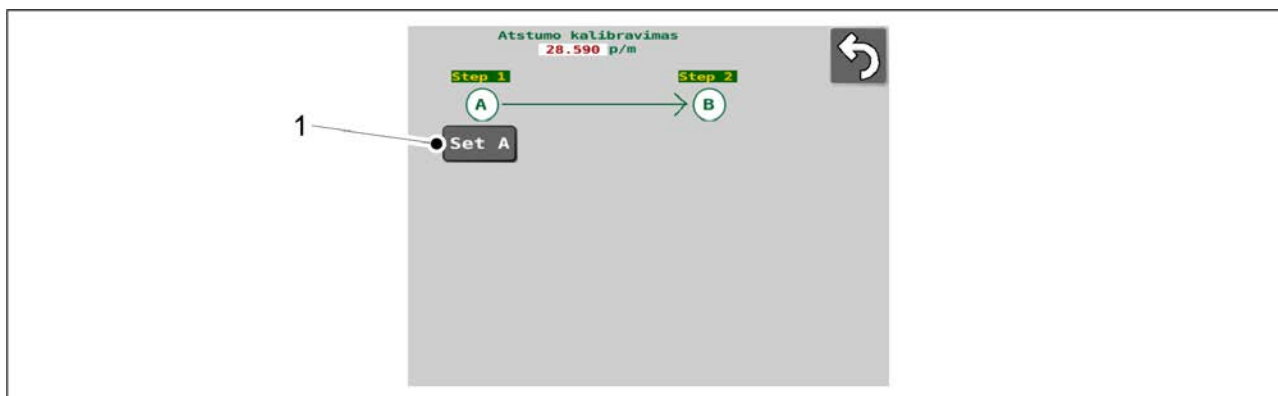
- Skaičius (1) reiškia jutiklio padėtį. Tai neapdoroti duomenys iš valdiklio.

2. Paspauskite SET (nustatyti) (2).
3. Pakelkite techniką į transportavimo padėtį.
  - Mėlyna juosta (3) juda palei skalę.
4. Paspauskite SET (nustatyti) (4).

## 7.10.2 Važiavimo atstumo kalibravimas

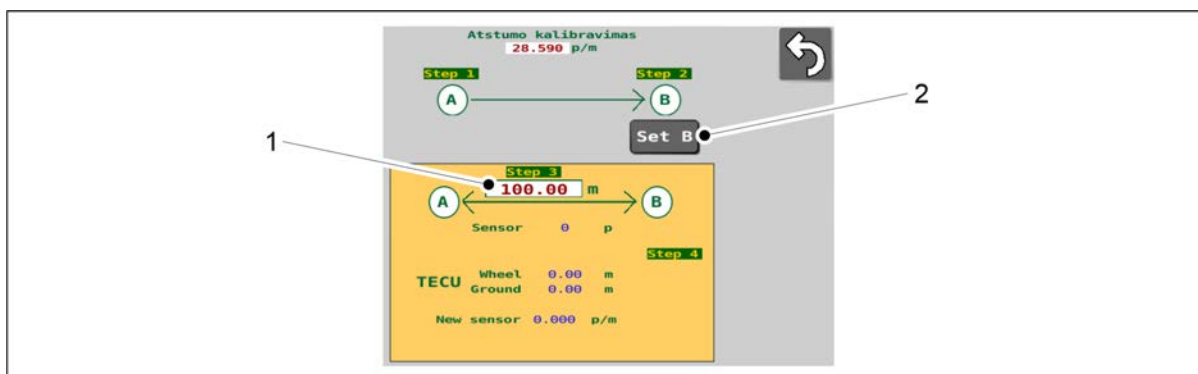
### 7.10.2.1 Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant

- Valdymo sistemos PIN kodas važiavimo atstumo kalibravimui yra „5“.



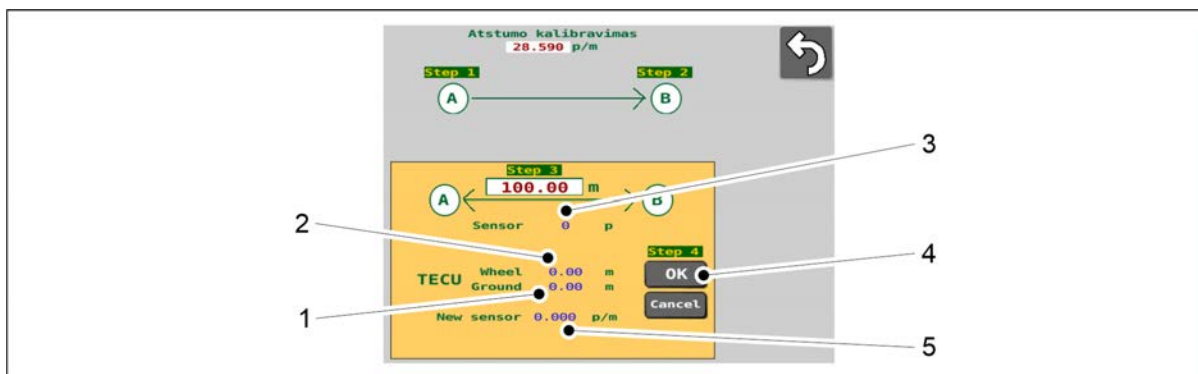
Paveikslėlis. 7.10.2.1 - 372. 1-o važiavimo kalibravimas

1. Paspauskite SET A (nustatyti A) (1).
2. Nuvažiuokite norimą atstumą.
  - Sistema išmatuoja greičio jutiklių impulsus.



Paveikslėlis. 7.10.2.1 - 373. 2-io važiavimo kalibravimas

3. Paspauskite SET B (nustatyti B) (2).
4. Ekrane (1) įveskite nuvažiuotą atstumą.

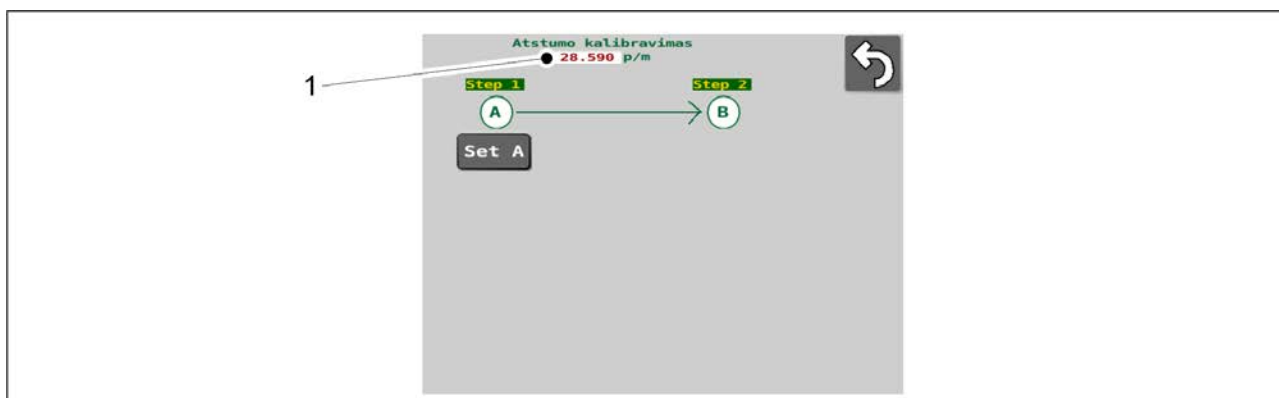


**Paveikslėlis. 7.10.2.1 - 374. 3-io važiavimo kalibravimas**

- Ekrane rodomi duomenys iš traktoriaus ISOBUS apie traktoriaus ratų nuvažiuotą atstumą (2) ir traktoriaus radaro išmatuotą atstumą (1) ir nauja kalibruojant gauta vertė (5). Sistema kalibruoja naują važiavimo atstumo vertę, remiantis impulsų skaičiumi (3).
5. Paspauskite OK (gerai) (4).
- Pritaikoma nauja vertė.

### 7.10.2.2 Važiavimo atstumo rankinis kalibravimas

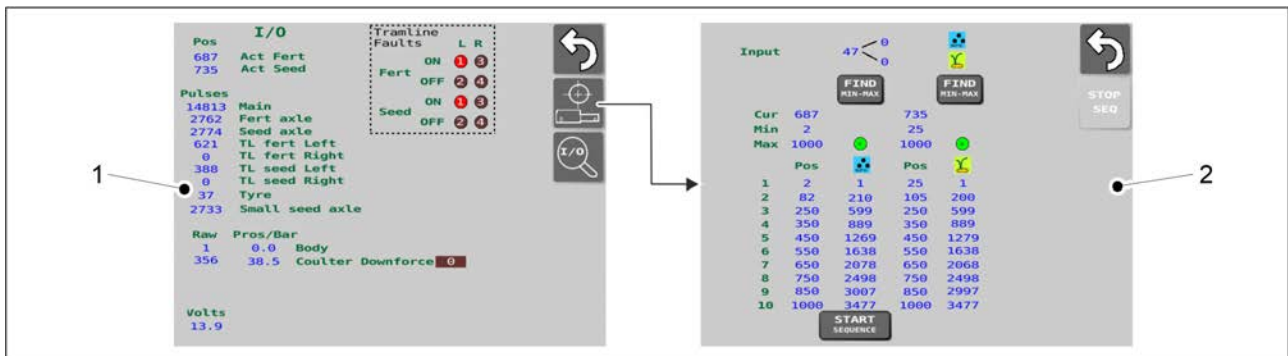
- Valdymo sistemos PIN kodas važiavimo atstumo kalibravimui yra „5“.  
Naudojant šią funkciją važiavimo atstumo kalibravimo vertę (impulsai / metrui [p/m]) galima nustatyti tiesiogiai nevažiuojant.



**Paveikslėlis. 7.10.2.2 - 375. Važiavimo atstumo rankinis kalibravimas**

1. Paspauskite p/m skaitinę vertę (1).
2. Laukelyje įveskite norimą vertę.
  - Vertė turi būti nuo 16 iki 32. Visos šio intervalo neatitinkančios vertės nebus išsaugotos.  
Gamyklinė nuostata yra 28,59.  
Įvesta vertė išsaugoma kaip nauja p/m skaitinė vertė (1).

## 7.10.3 Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys

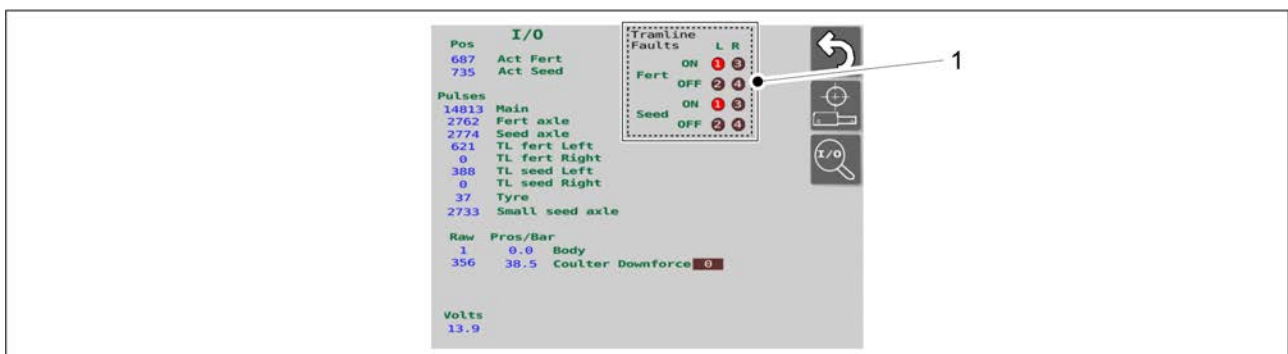


### Paveikslėlis. 7.10.3 - 376. Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys ir linijinės pavaros duomenys

- Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys (1) ir linijinės pavaros duomenys (2) rodomi nuostatose. Techninės priežiūros specialistai gali prašyti informacijos iš šių ekranų.

### 7.10.3.1 Technologinės vėžės sankabos gedimo diagnostikos duomenys

Jei technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalas pasirodo važiavimo ekrane (žr. 6.3.5.1 Technologinės vėžės sankabos perspėjimo signalai skyrelį), klaidos priežastis rodoma įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenų ekrano langelyje (1).

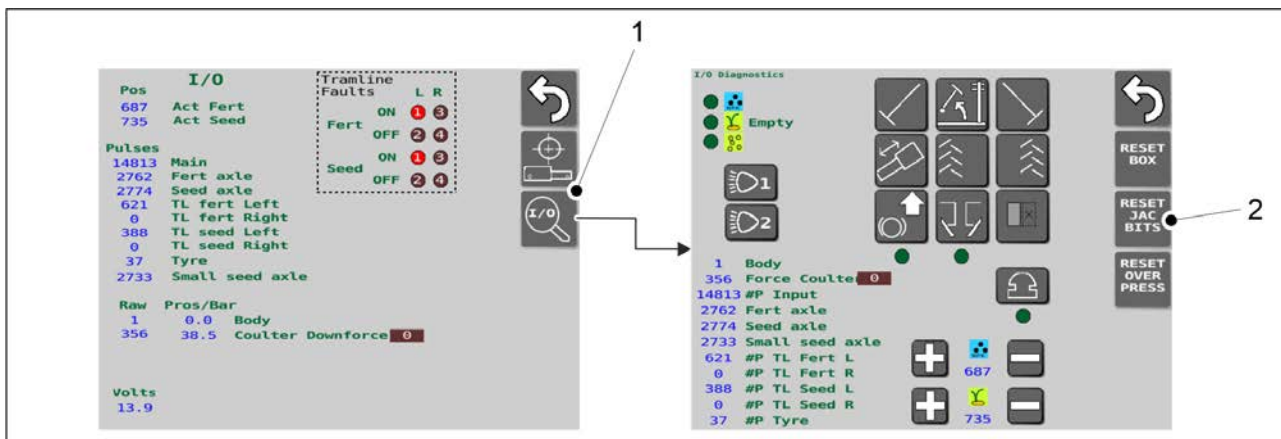


### Paveikslėlis. 7.10.3.1 - 377. Technologinės vėžės sankabos gedimo diagnostikos duomenys

- „Fert“ = trąšos, „Seed“ = sėklos, L = kairė, R = dešinė.  
Skaičių apskritimai 1–4: Jei skaičių apskritimas yra raudonas, buvo aptiktas gedimas ir jis yra gedimų atmintyje.  
Triktis „ON“ (ĮJUNGTA) = technologinė vėžė sukasi, nors neturėtų sukintis  
Triktis „OFF“ (IŠJUNGTA) = technologinė vėžė nesisuka, nors turėtų sukintis

## 7.10.4 Technologinių vėžių sankabos gedimų atminties atkūrimas

- Naudotojo sąsajoje esančiuose įvesties / išvesties diagnostikos ekranuose pateikiamos su technikos naudojimu susiję nuostatos, skirtos naudoti tik priežiūros tikslais. Todėl niekada nekeiskite ekranuose rodomų nuostatų patys, prieš tai nepasitarę su techninės priežiūros skyriumi.  
Valdymo sistemos PIN kodas, skirtas gedimų atminčiai atkurti, yra „57“.



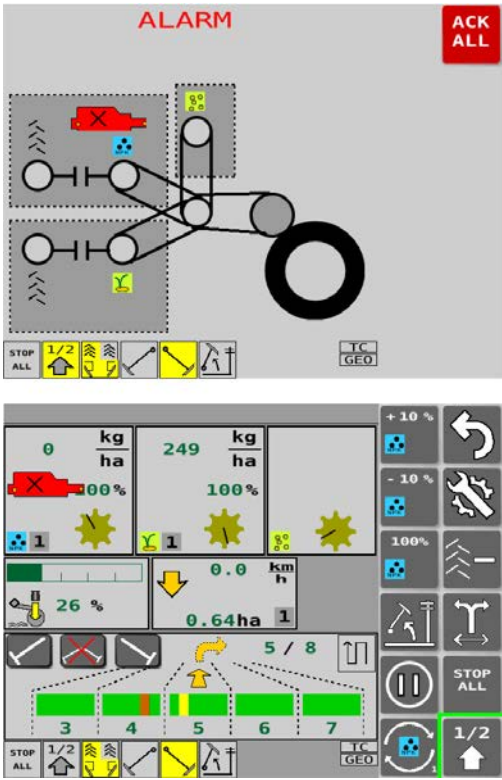
**Paveikslėlis. 7.10.4 - 378. Technologinių vėžių sankabos gedimų atminties atkūrimas**

1. Naudotojo sąsajos įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos ekrane paspauskite mygtuką „I/O“ (1).
2. Sąsajos įvesties / išvesties diagnostikos ekrane paspauskite mygtuką „RESET JAC BITS“ (atkurti gedimų atmintį) (2).
  - Technologinių vėžių sankabos gedimų atmintis atkurta.

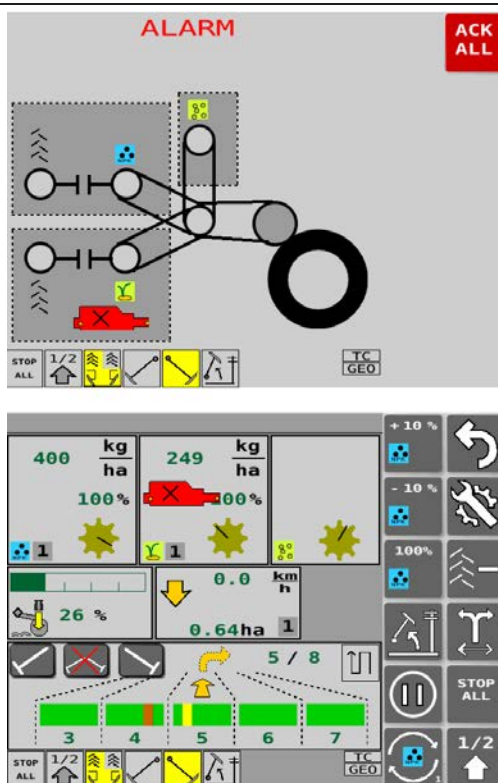
## 8 Gedimo situacijos

### 8.1 „SeedPilot“ valdymo sistemos trikčių šalinimas

Lentelė. 8.1 - 30. Valdymo sistemos trikčių šalinimas

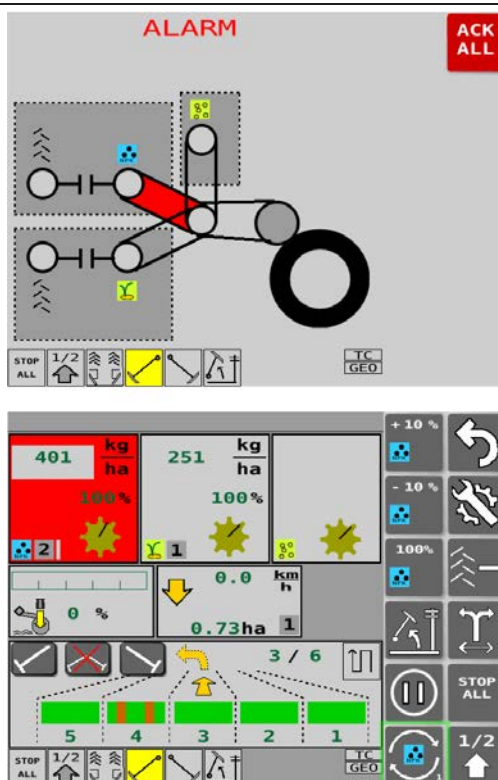
Klaida	Rodinys	Prieemonės
<p>Trąšų nuotolinio valdiklio linijinė pavarą nepasiekia tikslinės padėties.</p>		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinkite, ar nėra pavarą blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtį.</li> <li>2. Paleiskite pavarą priešinga kryptimi nei buvo paleista prieš perspėjimo signalą.</li> </ol>

Sėklų nuotolinio valdiklio linijinė pavara nepasiekia tikslinės padėties.



1. Patikrinkite, ar nėra pavara blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtį.
2. Paleiskite pavara priešinga kryptimi nei buvo paleista prieš perspėjimo signalą.

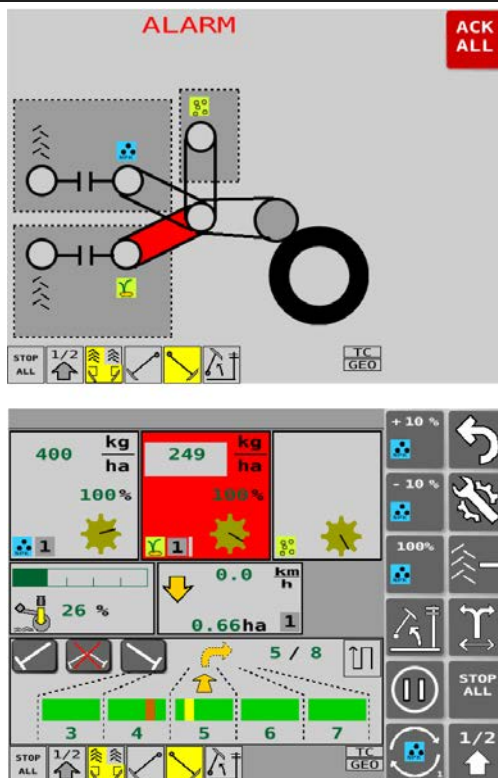
Nors technika veikia, trąšų tiekimo velenas nesisuka.



1. Patikrinkite, ar nėra grandininę pavara blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtį.
2. Pasukite veleną su kalibravimo testo alkūnine svirtimi, kad įsitikintumėte, jog tiektuvas ir velenas sukasi.



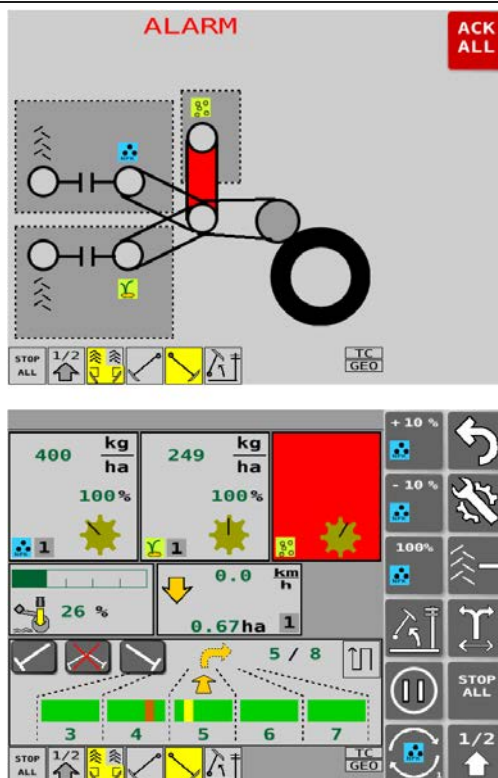
Nors technika veikia, sėklų tiekimo velenas nesisuka.



1. Patikrinkite, ar nėra grandininę pavarą blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtis.

2. Pasukite veleną su kalibravimo testo alkūnine svirtimi, kad įsitikintumėte, jog tiektuvas ir velenas sukasi.

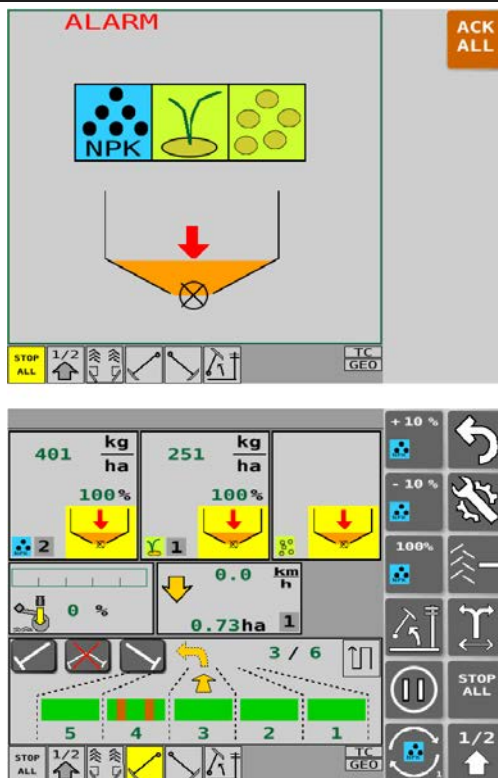
Nors technika veikia, smulkių sėklų tiektuvo velenas nesisuka.



1. Patikrinkite, ar nėra grandininę pavarą blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtis.

2. Pasukite veleną su kalibravimo testo alkūnine svirtimi, kad įsitikintumėte, jog tiektuvas ir velenas sukasi.

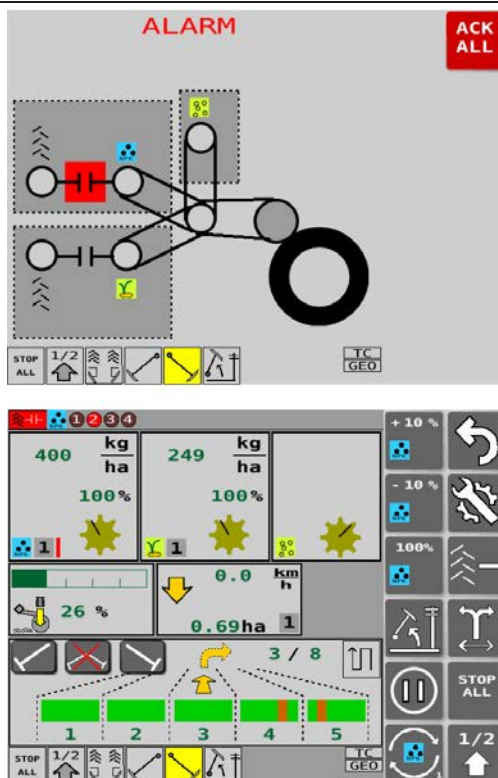
Per mažas trąšų, sėklų ir smulkių sėklų lygis bunkeryje.



1. Pripildykite bunkerį.

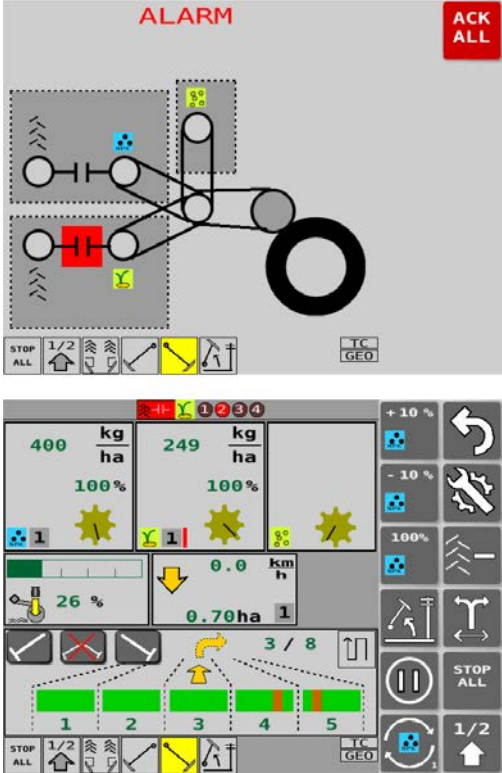

Nesisuka trąšų technologines vėžės sankaba, nors turėtų.

Trąšų technologinės vėžės sankaba sukasi, nors įjungta technologinė vėžė.



1. Patikrinkite, ar nepažeistos linijos ir jungtys.

2. Pasukite veleną kalibravimo bandymo alkūnine svirtimi, tapšnodami sankabos korpusą.

<p>Nesisuka sėklų technologines vėžės sankaba, nors turėtų.</p> <p>Sėklų technologinės vėžės sankaba sukasi, nors įjungta technologinė vėžė.</p>		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinkite, ar nepažeistos linijos ir jungtys.</li> <li>2. Pasukite veleną kalibravimo bandymo alkūnine svirtimi, tapšnodami sankabos korpusą.</li> </ol>
<p>Klaidos pranešimas paleidžiant valdymo skydelį.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klaidos pranešimo priežastis: valdymo skydelis įjungtas, kai traktorius išjungtas arba kai atjungtas valdymo skydelio maitinimo kabelis.</li> </ul>		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Paspauskite mygtuką (1), kad ištrintumėte pranešimą. Po to galėsite įprastai naudoti sistemą.</li> <li>2. Visada išjunkite valdymo skydelį jo maitinimo mygtuku, prieš išjungdami traktorių ar atjungdami maitinimo kabelį nuo skydelio, kad nebūtų parodytas klaidos pranešimas.</li> </ol>

- Klaidos pranešimui patvirtinti paspauskite mygtuką ACK ALL (viską patvirtinti), esantį klaidos pranešimo viršutiniame dešiniajame kampe. Įvesties velenų ir technologinės vėžės sankabų klaidų pranešimai: norėdami atkurti klaidos pranešimą, taip pat turite apsilankyti sąsajos pagrindinio ekrano puslapyje.
- Jeigu siūlomos priemonės nepaveda, kreipkitės į techninio aptarnavimo centrą.

Lentelė. 8.1 - 31. Saugiklių trikčių šalinimas

<b>Triktis</b>	<b>Priežastis</b>	<b>Priemonės</b>
„SeedPilot“ piktograma nerodoma valdymo skydelio naudotoje sąsajoje.	Valdymo skydelis negali rasti eilinės sėjamosios valdymo įtaiso.	Patikrinkite saugiklius saugiklių ir relių dėžutėse.
Neveikia vidurinis ženklintuvas, technologinės vėžės sankaba ar darbiniai žibintai.	Perdegė saugiklis.	Patikrinkite saugiklius saugiklių ir relių dėžutėje.

- Saugiklių ir relių dėžutė yra technikos dešinėje pusėje, po transmisijos dangčiu. Žr. [4.1.1.2 Saugiklių ir relių dėžutė skyrelį](#). Informacija apie saugiklius ir reles pateikiama dėžutės dangčio (2) viduje pritvirtintoje etiketėje ir [9.8 SeedPilot fuse and relay list](#) EN priede.

## 8.2 Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas

Lentelė. 8.2 - 32. Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas

<b>Triktis</b>	<b>Priežastis</b>	<b>Priemonės</b>
Technikos tiekiamų sėklų ar trąšų kiekis yra didesnis nei nurodyta kalibravimo bandyme.	1. Tiektuvų apatinės sklendės sureguliuotos netinkamai	1. Patikrinkite trąšų bunkerį pagal <a href="#">6.6.7.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas</a> skyrelį, sėklų bunkerį – <a href="#">6.6.8.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas</a> skyrelį, o smulkių sėklų bunkerį – <a href="#">6.6.9.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas</a> skyrelį.
	2. Kalibravimo bandymo lentelė yra orientacinė	2. Patikrinkite tiekiamą kiekį kalibravimo bandymu, kaip nurodyta <a href="#">6.8 Gaminio kalibravimas</a> skyrelyje.
	3. Sėklos tiekiamos skirtingai pradžioje ir po kelių hektarų	3. Po kelių hektarų vėl atlikite kalibravimo bandymą, kaip nurodyta <a href="#">6.8 Gaminio kalibravimas</a> skyrelyje, ypač sezono pradžioje.

Technikos tiekiamų sėklų ar trąšų kiekis yra mažesnis nei nurodyta kalibravimo bandyme.	1. Tiektuvų apatinės sklendės sureguliuotos netinkamai	1. Patikrinkite trąšų bunkerį pagal <u>6.6.7.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas</u> skyrelį, sėklų bunkerį – <u>6.6.8.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas</u> skyrelį, o smulkių sėklų bunkerį – <u>6.6.9.1 Apatinės sklendės padėties reguliavimas</u> skyrelį.
	2. Kalibravimo bandymo lentelė yra orientacinė	2. Patikrinkite tiekiamą kiekį kalibravimo bandymu, kaip nurodyta <u>6.8 Gaminio kalibravimas</u> skyrelyje.
	3. Bunkeryje susidarė sėklų ar trąšų tuštumos.	3. Įsitikinkite, ar nesusidaro trąšų gumulai ir bunkeryje nėra pernelyg daug medžiagos.
	4. Tiektuvo velenas yra užkimštas.	4. Išvalykite tiektuvo veleną, kaip nurodyta <u>7.3.5 Tiektuvų įtaisų valymas</u> ar <u>7.3.6 Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas</u> skyreliuose.
	5. Netinkamai veikia ratų pavara	5. Patikrinkite ratų pavaros padėtį, kaip nurodyta skyreliuose – <u>7.1.6 Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra</u> ir <u>7.1.7 Ratų pavaros sankabos patikra</u> . <u>7.1.8 Ratų pavaros sankabos patikra</u>
Technikos negalima pakelti	1. Įjungta kėlimo slopinimo funkcija	1. Išjunkite kėlimo slopinimo funkciją, kaip nurodyta <u>4.1.4 Naudotojo sąsajos naudojimas</u> skyrelyje.
	2. Uždarytas technikos kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas	2. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal <u>5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas</u> skyrelio nurodymus.
	3. Atidarytas greitojo sukabinimo įtaisas	3. Patikrinkite greitojo sukabinimo įtaiso prijungimą.

Technikos negalima nuleisti	1. Uždarytas technikos kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas	1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal <u>5.3.5 Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas</u> skyrelio nurodymus.
	2. Atidarytas greitojo sukabinimo įtaisas	2. Patikrinkite sukabinimo įtaiso prijungimą
	3. Uždėti kėlimo cilindro stabdikliai	3. Nuimkite stabdiklius nuo kėlimo cilindro.
Neveikia bunkerio perspėjimo signalas	1. Perspėjimo signalas buvo išjungtas	1. Aktyvinkite perspėjimo signalą nuostatose, kaip nurodyta <u>4.1.4.4 Naudotojo nuostatos</u> skyrelyje.
Neveikia ašies sukimosi apsaugas	1. Perspėjimo signalas buvo išjungtas	1. Aktyvinkite perspėjimo signalą nuostatose, kaip nurodyta <u>4.1.4.4 Naudotojo nuostatos</u> skyrelyje.

## 9 Padargai

1. EB atitikties deklaracija
2. Hidraulinės schemos
3. SeedPilot main wiring harness\_EN
4. SeedPilot tractor cable\_EN
5. SeedPilot ISOBUS tractor cable\_EN
6. SeedPilot cabin cable\_EN
7. SeedPilot wiring harness component information\_EN
8. SeedPilot fuse and relay list\_EN
9. Lizdų prijungimas pagal SFS 2473
10. Traktoriaus-eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas

## EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

**DOMETAL OY**

Kotimäentie 1  
FI-32210 Loimaa  
Suomija

pareiškia, kad šios sėjamosios

**Multiva CEREX 300 EVO** pradedant nuo serijos numerio 000-091403-P1000001

**Multiva CEREX 400 EVO** pradedant nuo serijos numerio 000-091404-P1000001

**Multiva FORTE 300 EVO** pradedant nuo serijos numerio 000-091303-P1000001

**Multiva FORTE 400 EVO** pradedant nuo serijos numerio 000-091304-P1000001

atitinka Mašinų direktyvos 2006/42/EB reikalavimus dėl mašinų konstrukcijos.

Be to, projektuojant mašiną buvo taikomi šie standartai:

**SFS-EN 12100 (2010)**

**SFS-EN 14018 + A1 (2010)**

**SFS-EN ISO 4254-1 (2013)**

Loimaa, 2019 m. spalio 28 d.



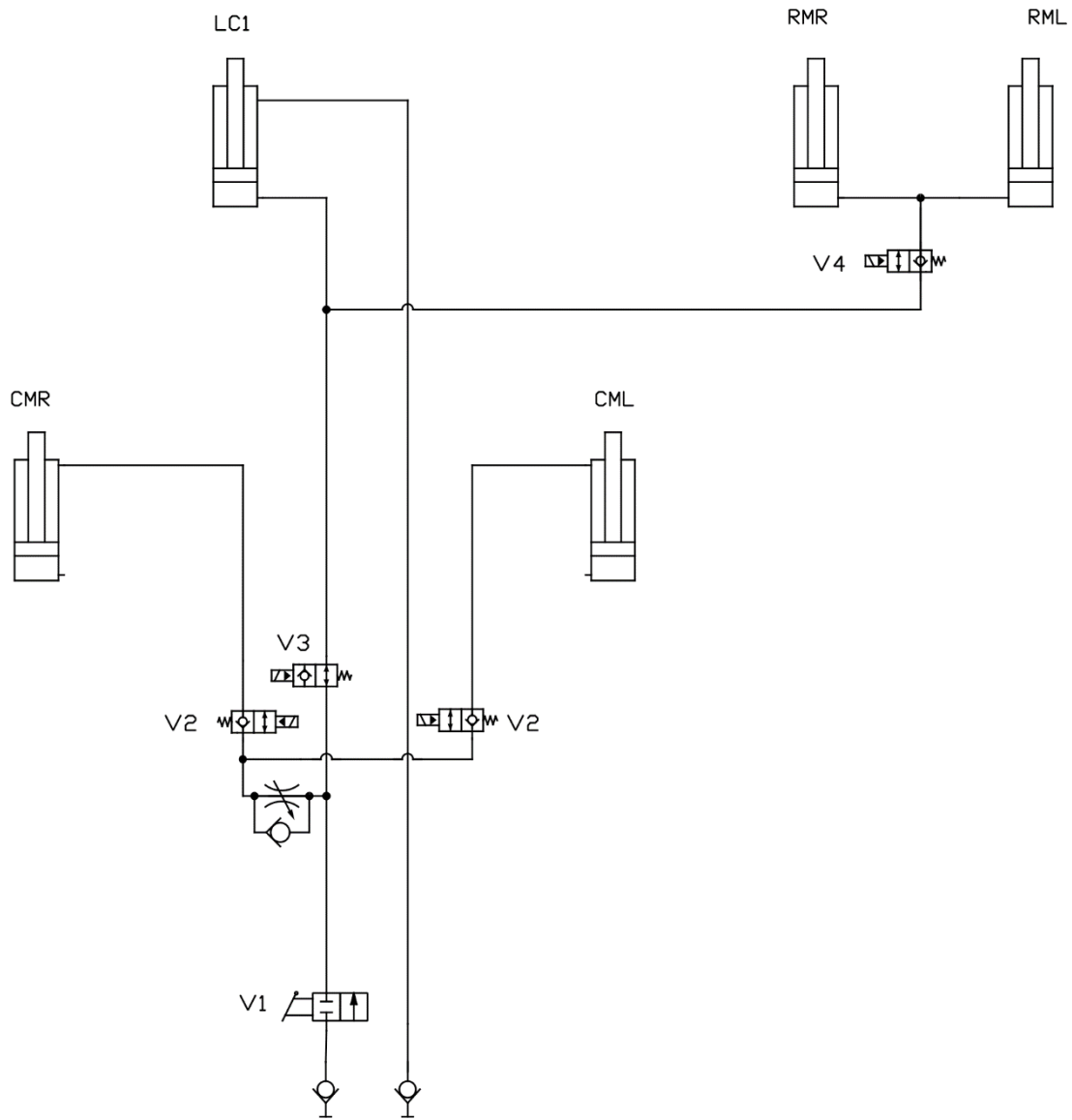
Vesa Mäkelä  
Kotimäentie 1  
FI-32210 Loimaa  
Suomija

Žemiau pasirašęs asmuo taip pat turi teisę sudaryti minėtų mašinų techninę dokumentaciją.  
Originalaus failo vertimas

---

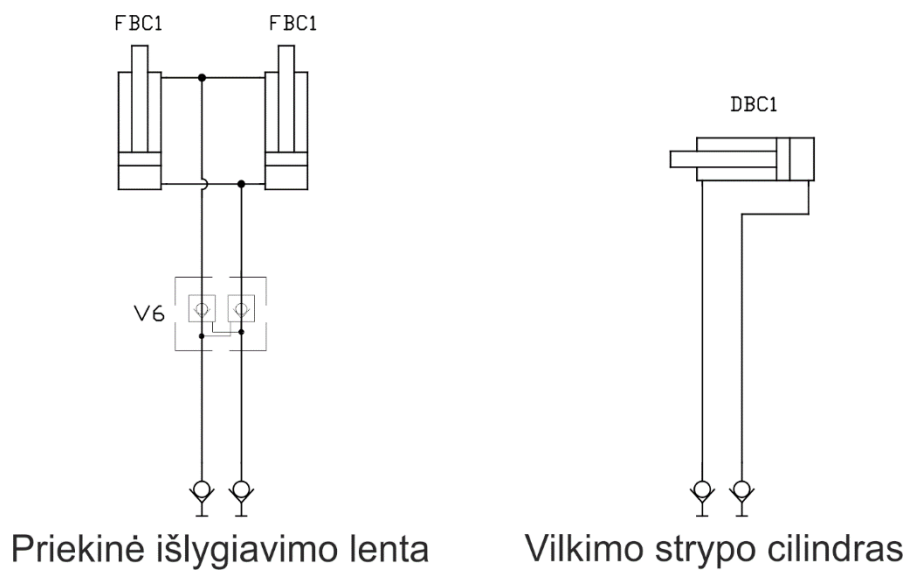
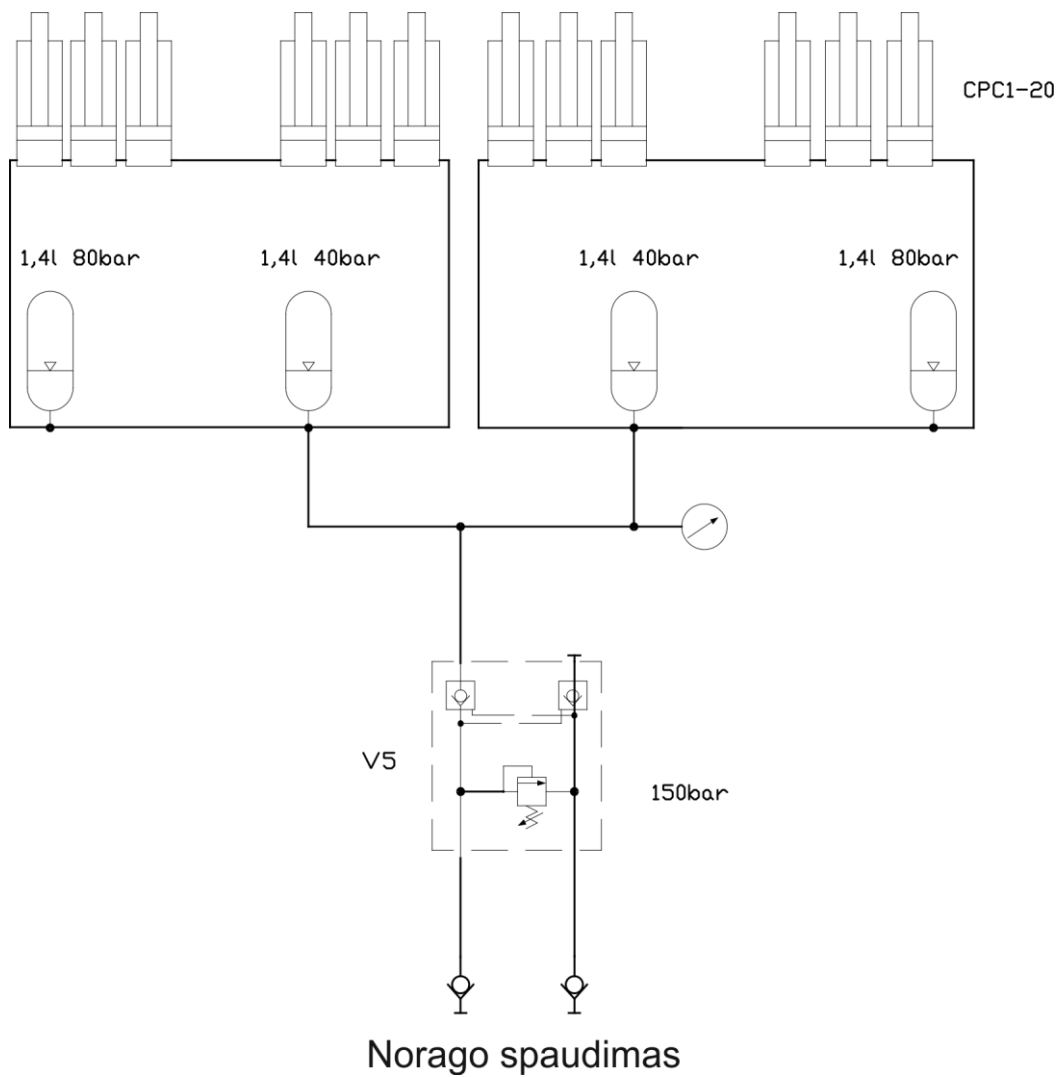


Hidraulinės schemos FORTE 300 EVO

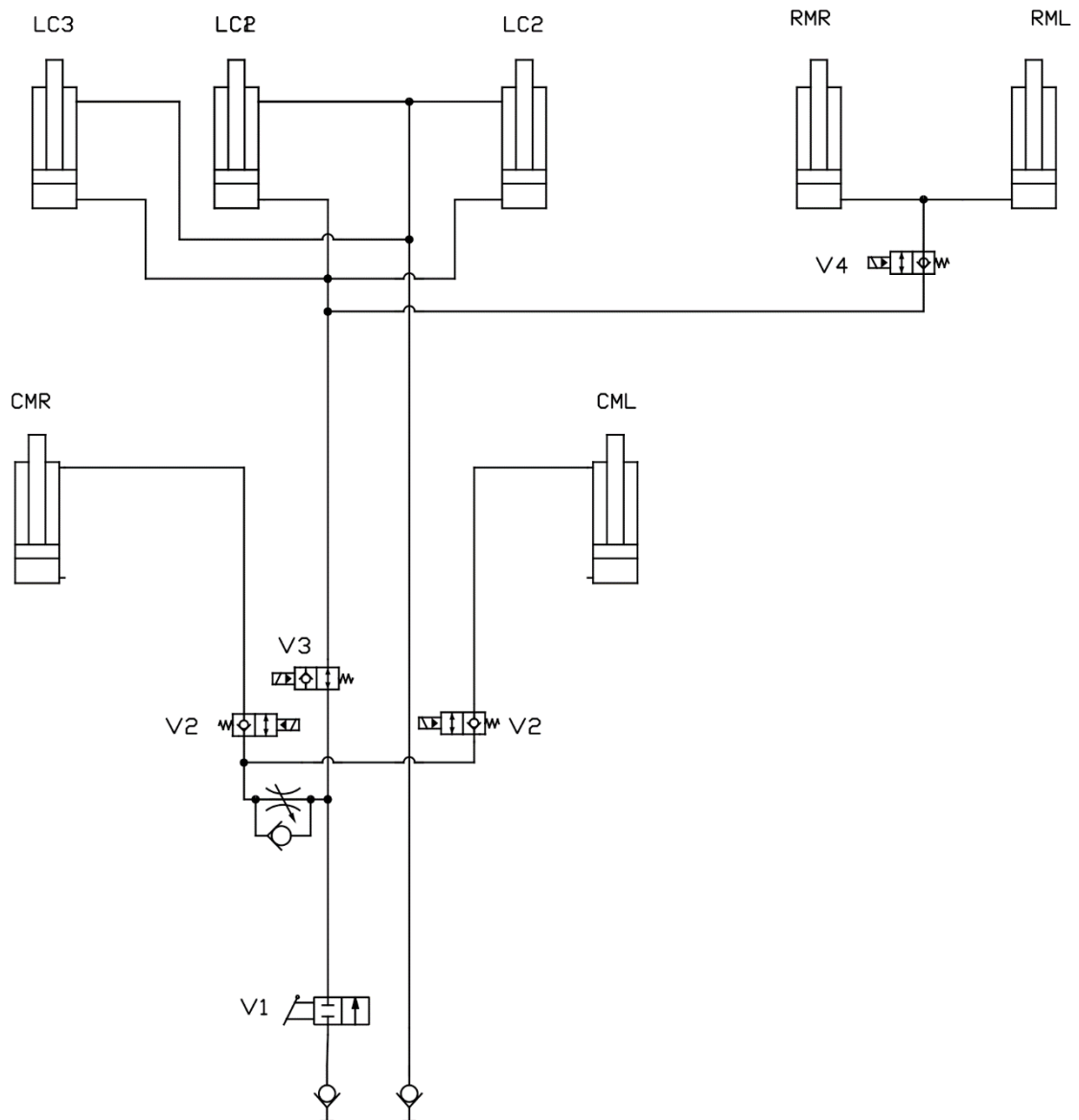


Mašinos su viduriniiais ir galiniais (LC)  
ženklintuvais pakėlimas (CMR/CML) ir nuleidimas (RMR/RML)

Hidraulinės schemos FORTE 300 EVO

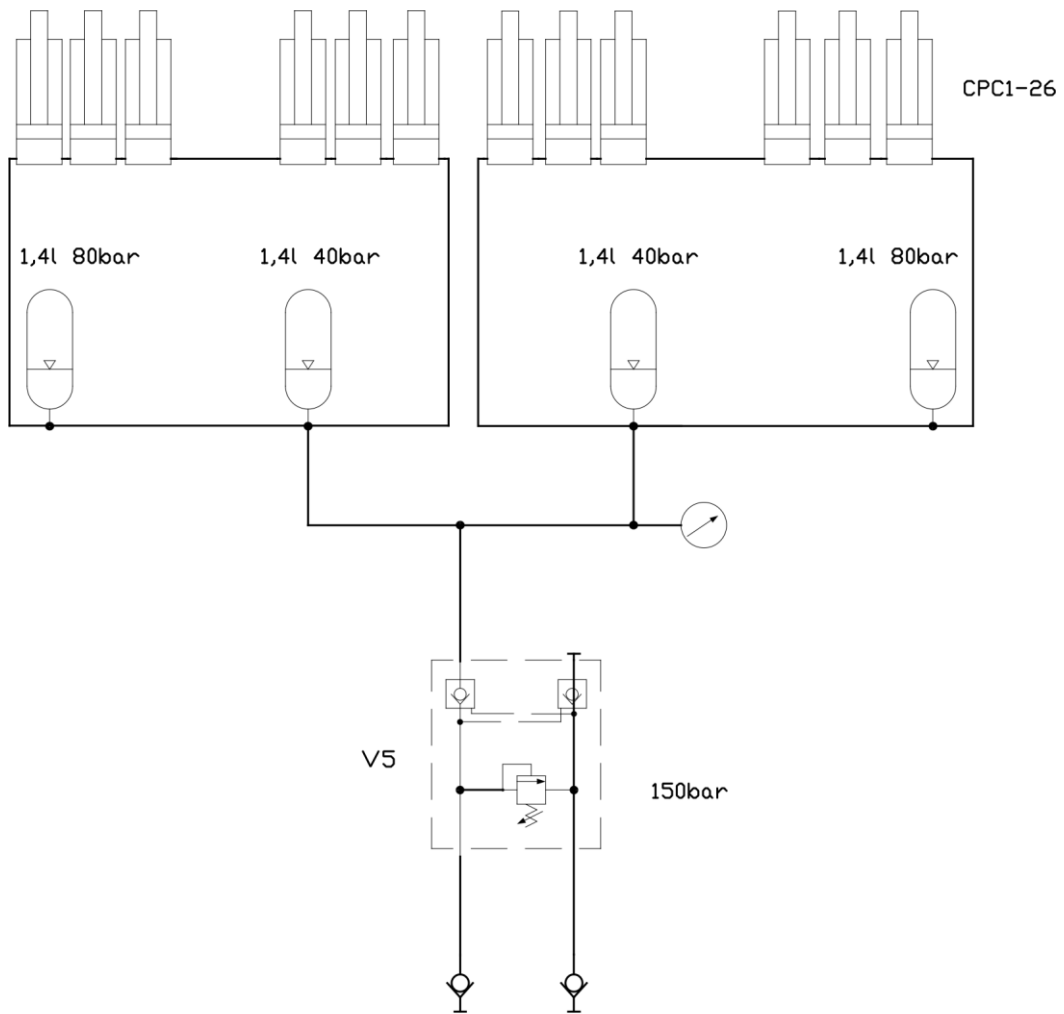


Hidraulinės schemos FORTE 400 EVO

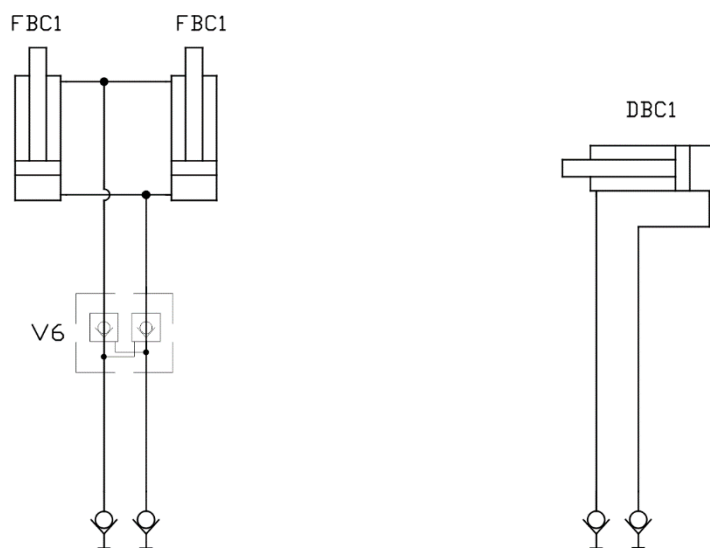


Mašinos su viduriniaisiais ir galiniais (LC) ženklintuvais pakėlimas (CMR/CML) ir nuleidimas (RMR/RML)

Hidraulinės schemos FORTE 400 EVO



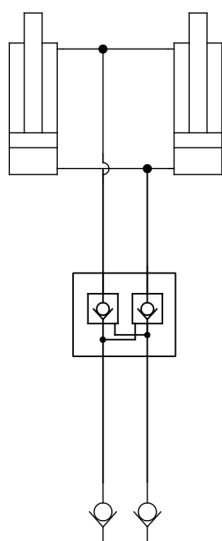
Norago spaudimas



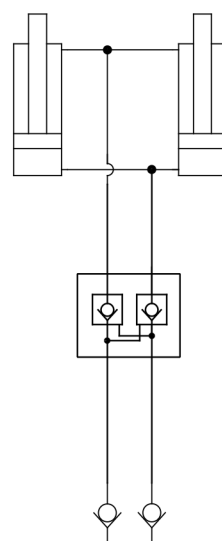
Priekinė išlygiavimo lenta

Vilkimo strypo cilindras

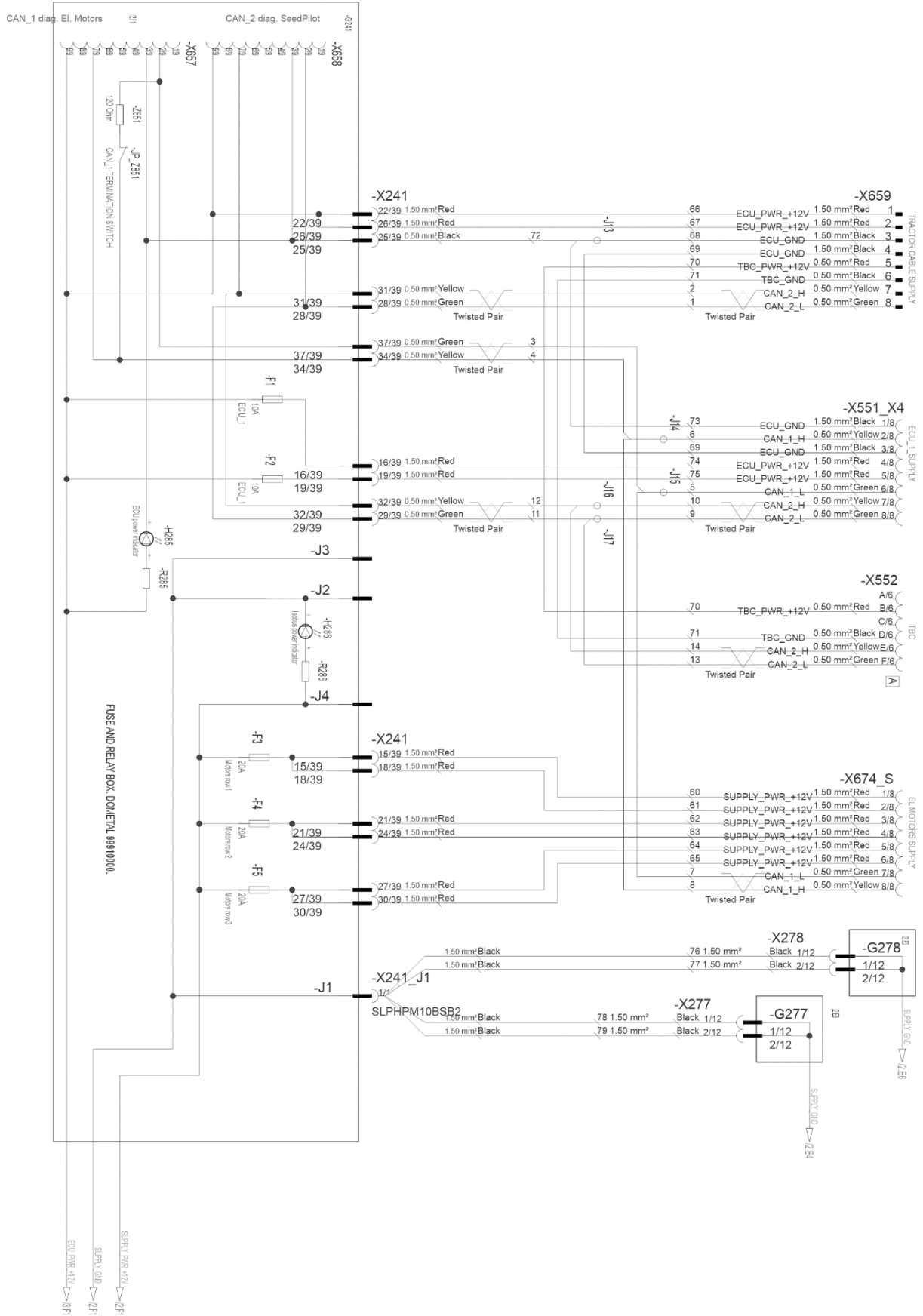
## Hidraulinės schemos FORTE 300-400 EVO



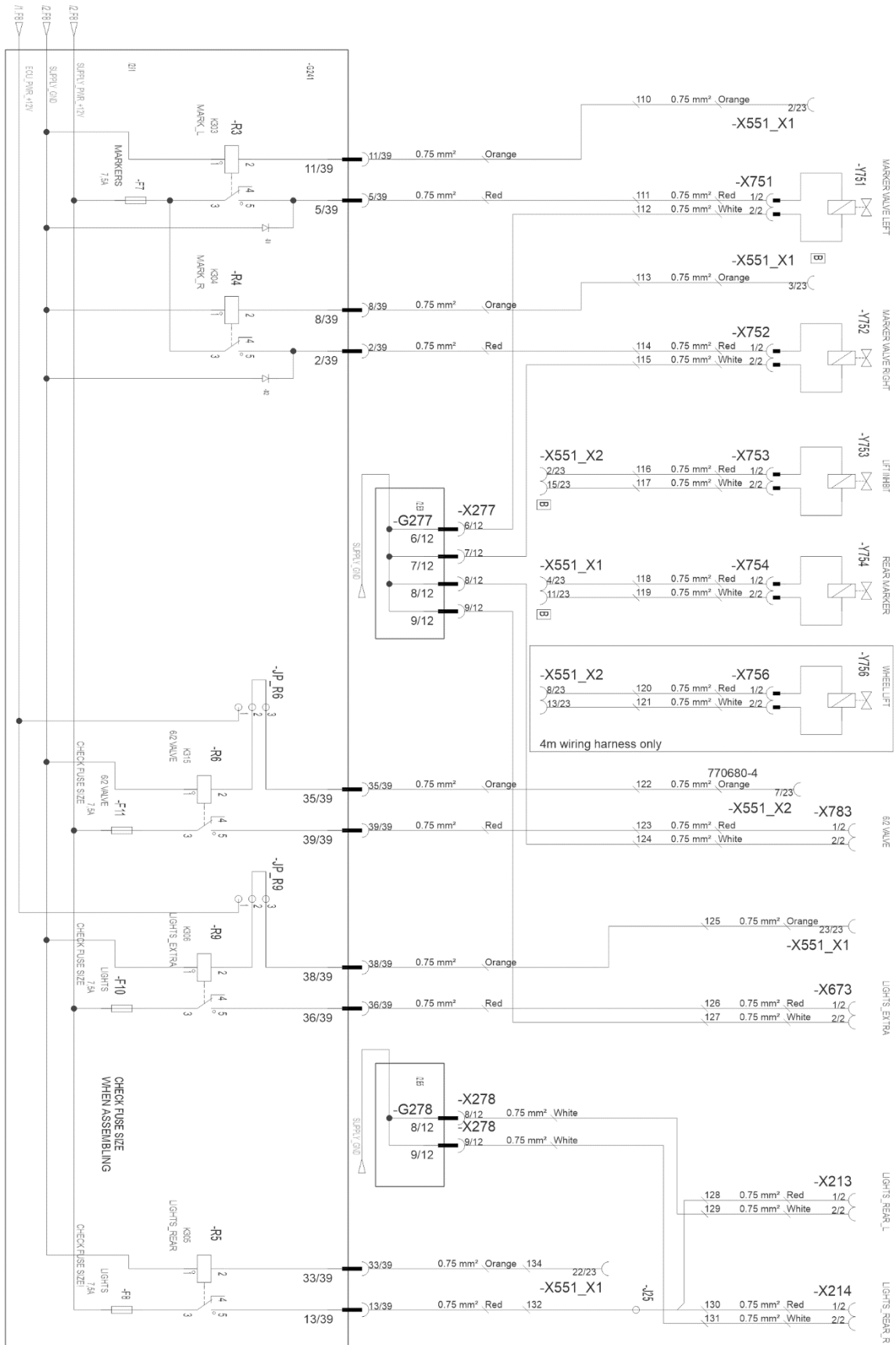
Priekinis diskinis kultivatorius



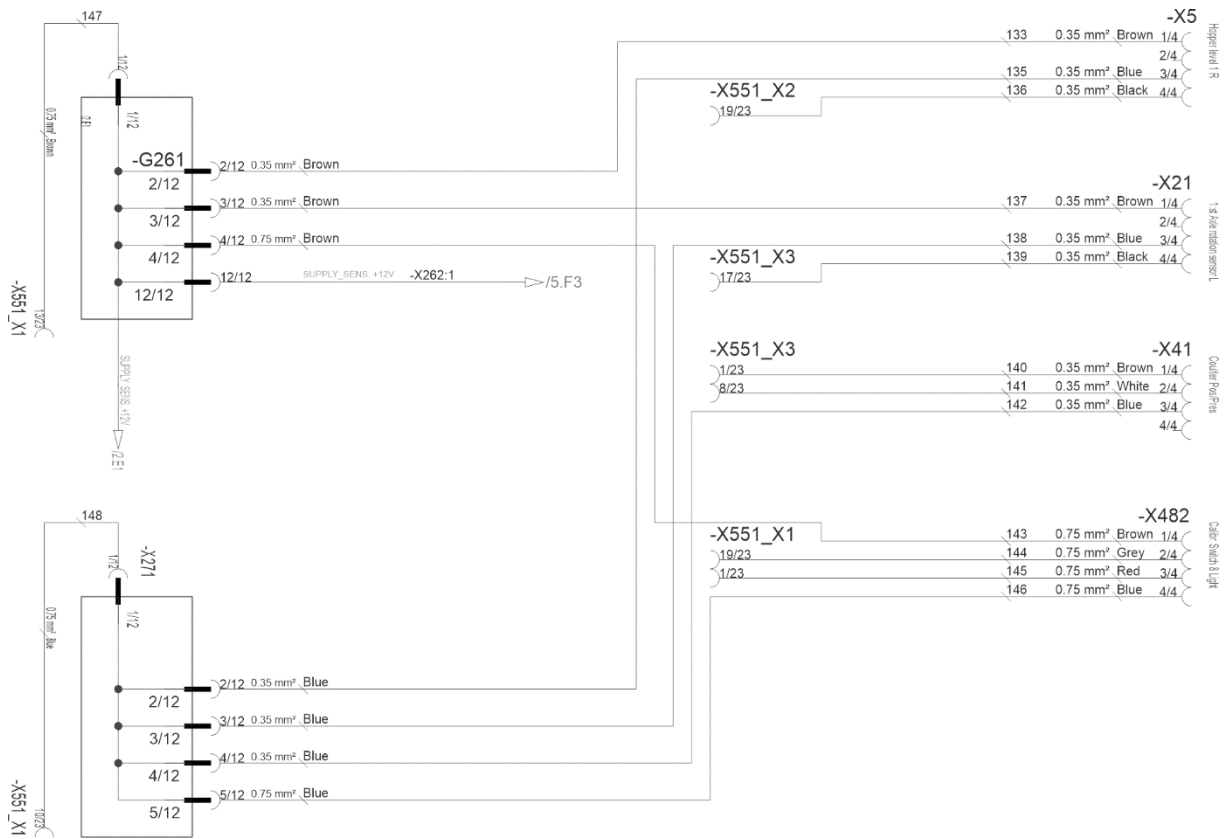
Priekinės akėčios

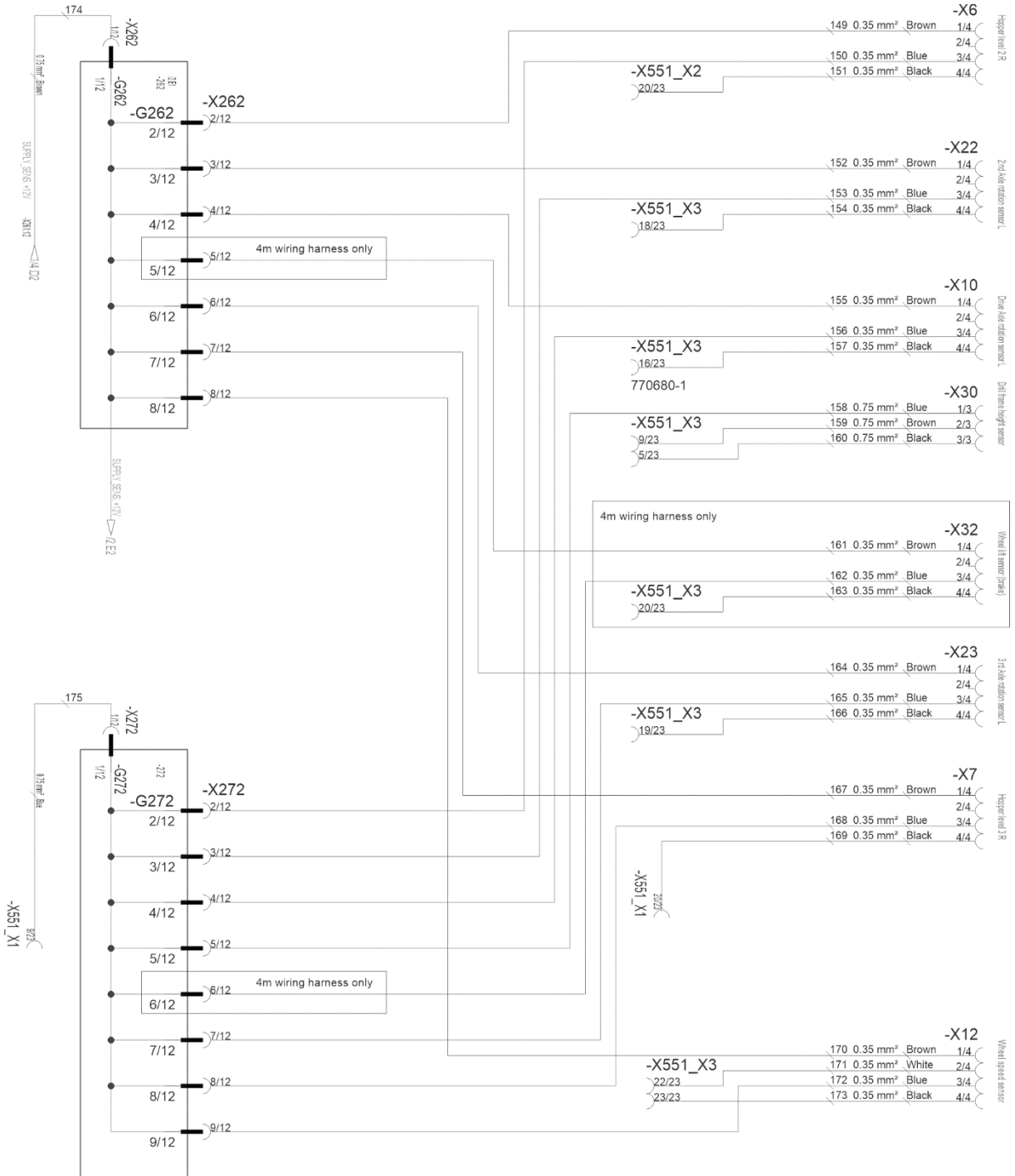


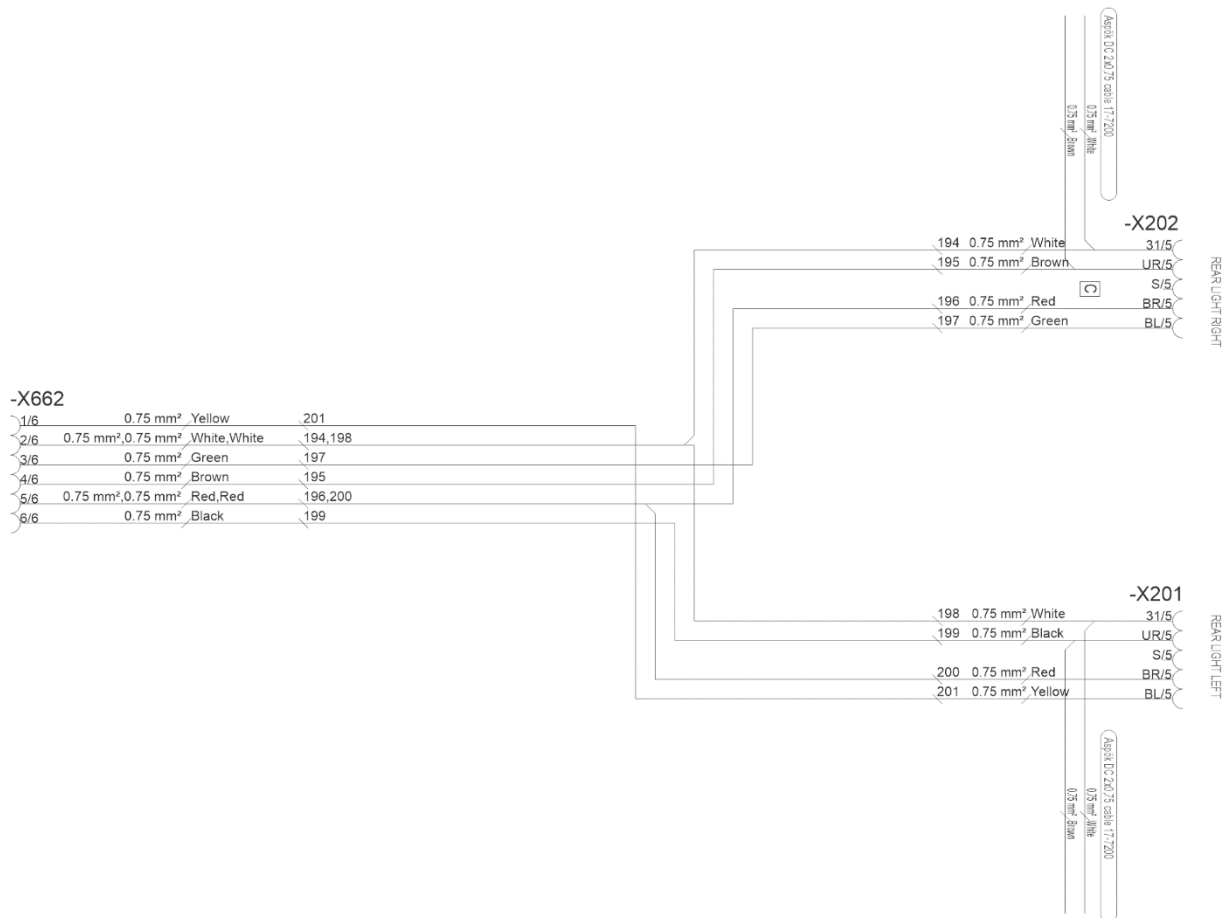
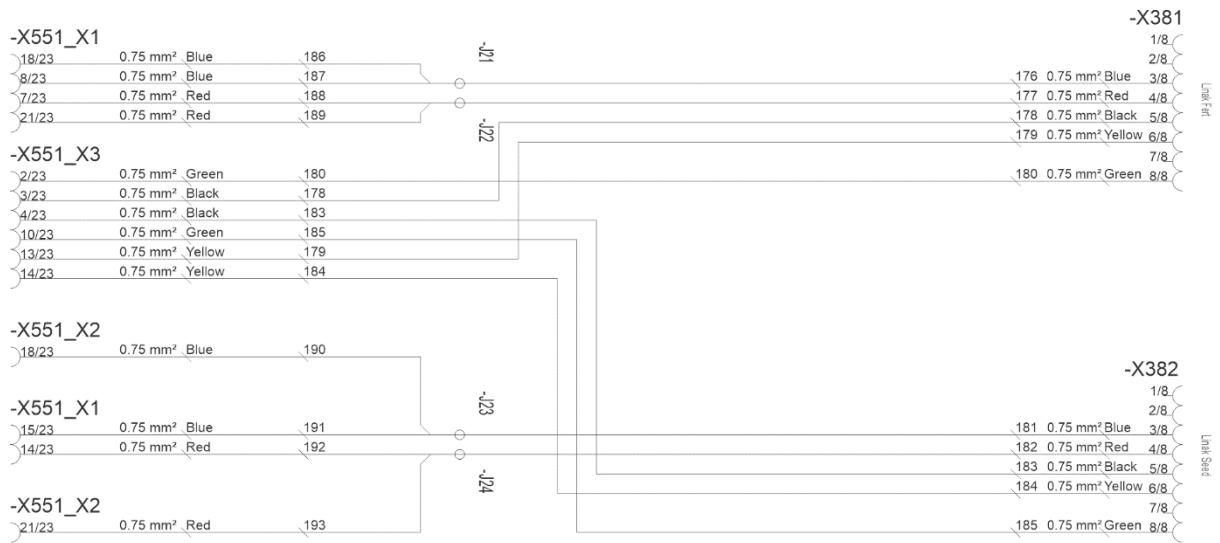


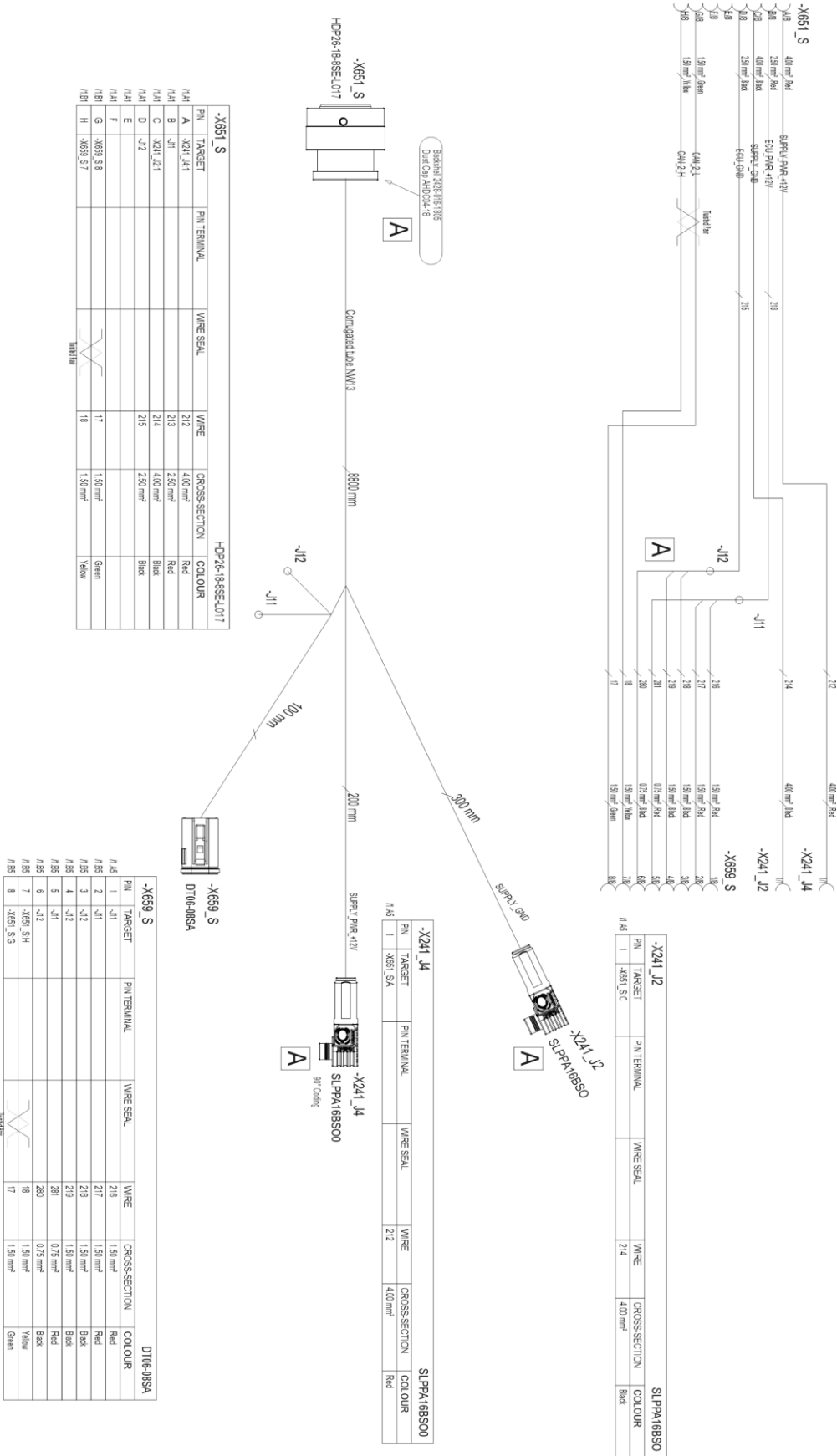


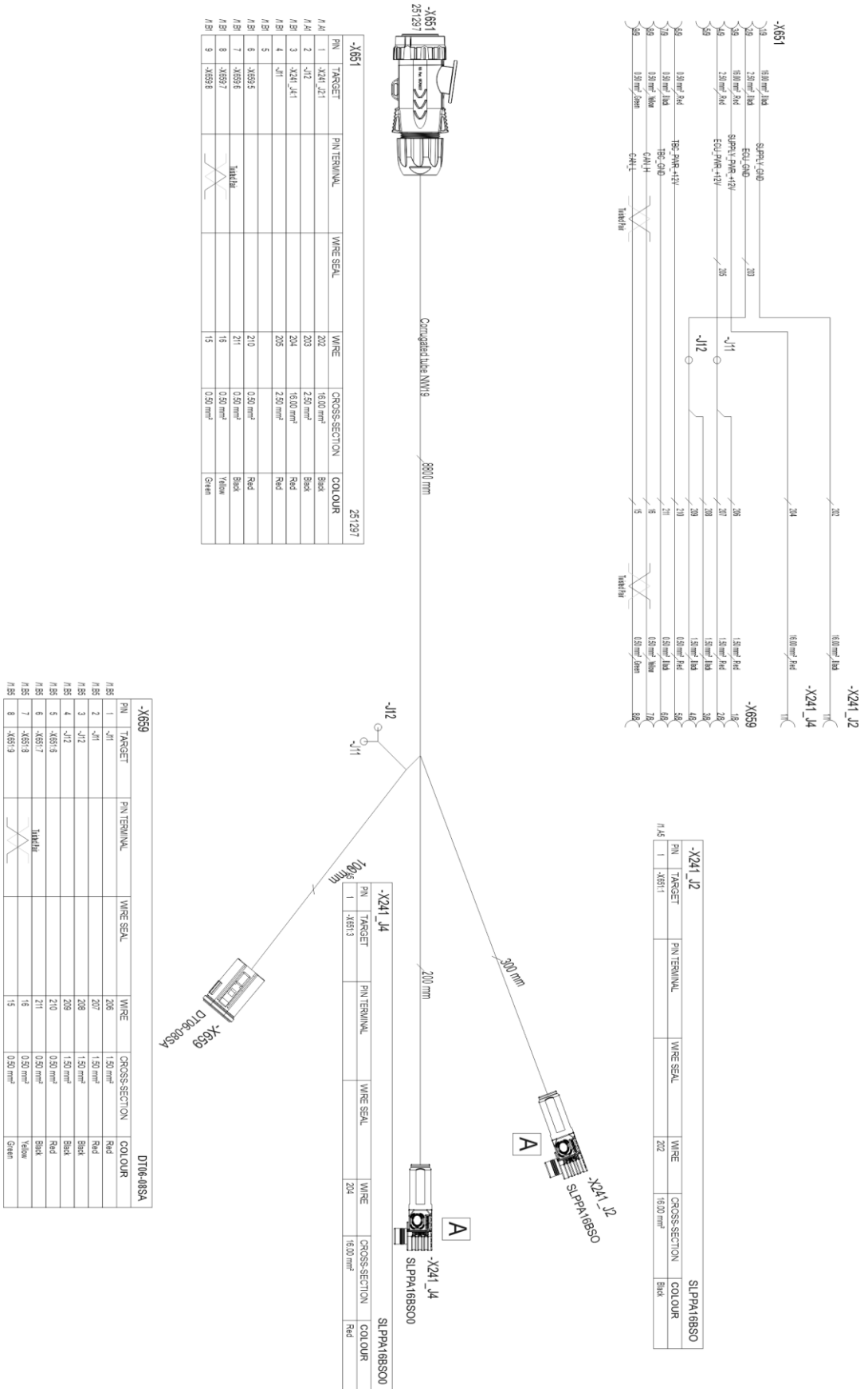


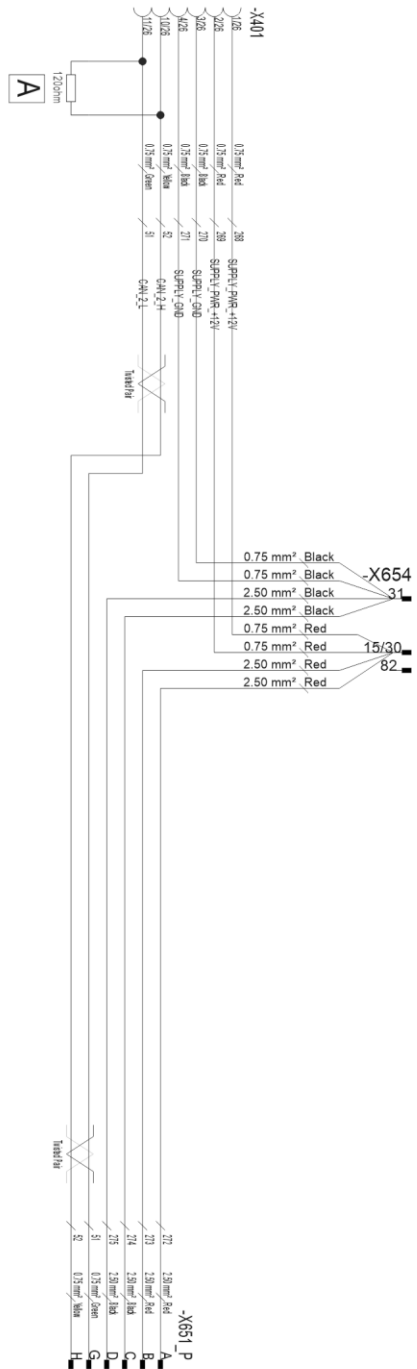




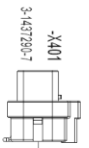








-X401						
P/N	TARGET	PIN TERMINAL	WIRE SEAL	WIRE	CROSS-SECTION	COLOR
N/B1	1	X484-1930		268	0.75 mm²	Red
N/B1	2	X484-1930		268	0.75 mm²	Red
N/B1	3	X484-31		270	0.75 mm²	Black
N/B1	4	X484-31		271	0.75 mm²	Black
N/B1	10	X481-PH		52	0.75 mm²	Yellow
N/B1	11	X481-PG		51	0.75 mm²	Green



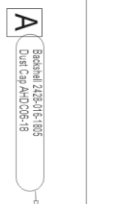
Corrugated tube NW10  
1200 mm



251100  
-X654  
500 mm  
Corrugated tube NW10

-X654						
P/N	TARGET	PIN TERMINAL	WIRE SEAL	WIRE	CROSS-SECTION	COLOR
N/A	31	X401-1, X401-4, X481-P-C, X481-P-D		270, 271, 274, 275		
N/A	82	X401-1, X401-2, X481-P-A, X481-P-B		268, 269, 272, 273		

-X681_P						
P/N	TARGET	PIN TERMINAL	WIRE SEAL	WIRE	CROSS-SECTION	COLOR
N/B7	A	X484-1930		272	2.50 mm²	Red
N/B7	B	X484-1930		273	2.50 mm²	Red
N/B7	C	X484-31		274	2.50 mm²	Black
N/B7	D	X484-31		275	2.50 mm²	Black
N/C7	G	X481-11		51	0.75 mm²	Green
N/C7	H	X481-10		52	0.75 mm²	Yellow



Corrugated tube NW13  
2000 mm  
-X681\_P  
HCP24-18-SP-E-L017

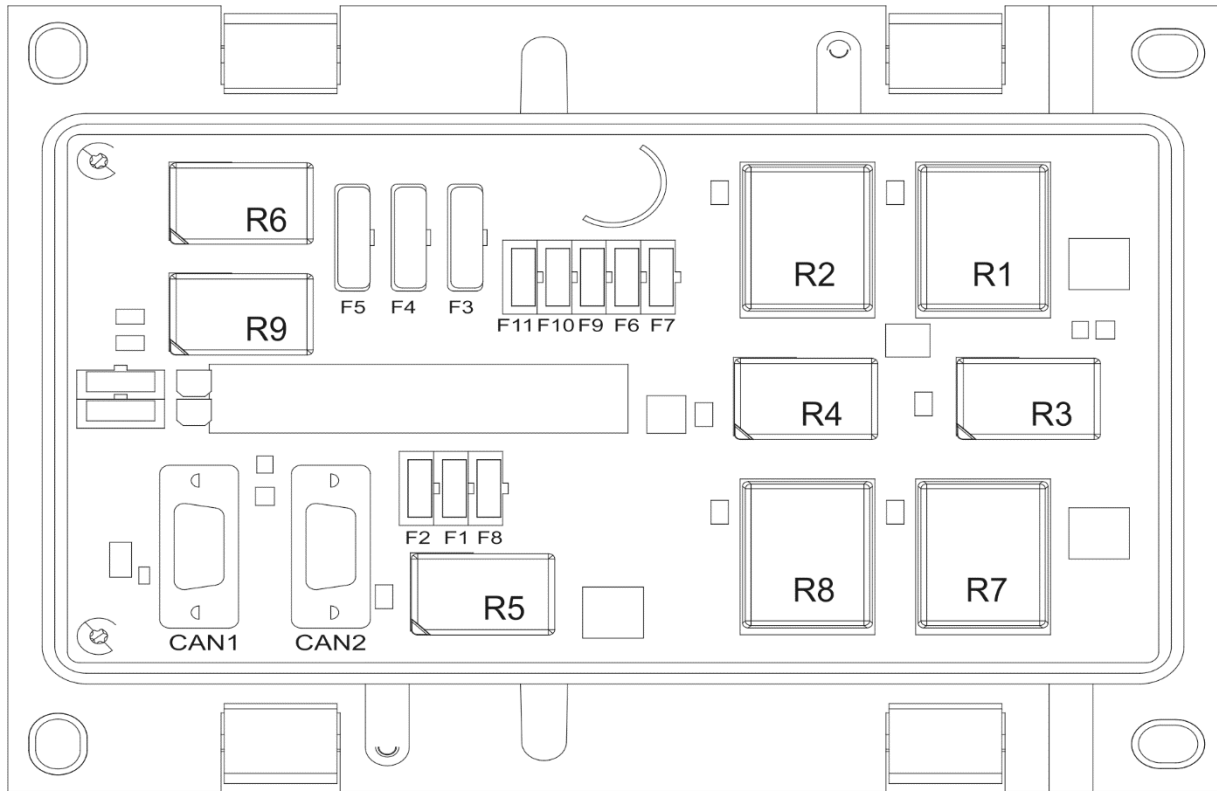
<b>Component indicator letters</b>	
<b>B</b>	Sensors
<b>E</b>	Lights
<b>F</b>	Fuses, Fuse holders
<b>G</b>	Chargers, power distribution components
<b>H</b>	Indicator Lights, Buzzers
<b>J</b>	Branch points
<b>K</b>	Relays
<b>M</b>	Motors, Actuators
<b>P</b>	Meters, Terminals, Displays
<b>R</b>	Resistors
<b>S</b>	Switches
<b>U</b>	Controllers , Terminating Bias Circuits
<b>V</b>	Semiconductors ie. Diodes
<b>W</b>	Cables
<b>X</b>	Connectors
<b>Y</b>	Valves, Solenoids
<b>Z</b>	Bus Components

<b>List of components</b>		
<b>No.</b>	<b>Component</b>	<b>Location</b>
<b>5</b>	Hopper Level Sensor	Fertiliser
<b>6</b>	Hopper Level Sensor	Seed
<b>7</b>	Hopper Level Sensor	Small Seed
<b>10</b>	Speed/Area Sensor	Transmission
<b>30</b>	Position Sensor	Working State
<b>32</b>	Position Sensor	Wheel lift (brakes)
<b>41</b>	Pressure Sensor	Coulter pressure
<b>201</b>	Rear Light Left	Left
<b>202</b>	Rear Light Right	Right
<b>213</b>	Working Light	
<b>214</b>	Working Light	
<b>241</b>	Fuse/Relay box	
<b>277</b>	Power Distribution Connector	Valves and Switches front GND
<b>278</b>	Power Distribution Connector	Valves and Switches rear GND
<b>285</b>	Indicator Light	ECU Power
<b>286</b>	Indicator Light	ISOBUS Power (50A)
<b>381</b>	Linear Actuator	Fertiliser
<b>382</b>	Linear Actuator	Seed
<b>401</b>	Terminal	CAN

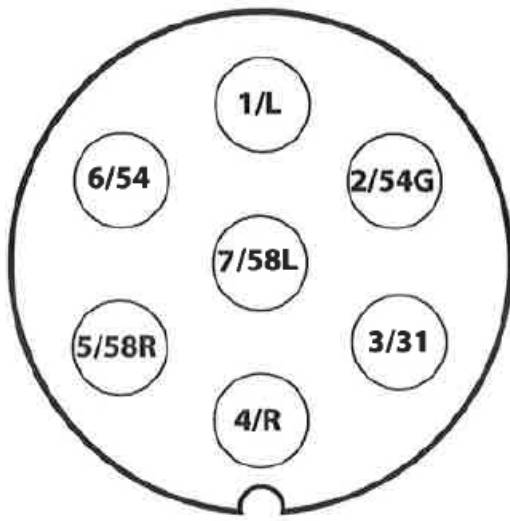
---

<b>482</b>	Switch	Calibration Button
<b>551</b>	ECU	Master ECU
<b>552</b>	Terminating Bias Circuit	Active
<b>651</b>	ISOBUS connector (ISO11783-2)	
<b>654</b>	3 Pin Connector (DIN 9680)	
<b>659</b>	Tractor Cable Extension (8 Pin)	
<b>673</b>	Connector	Work Lights
<b>674</b>	Connector	Electric Motor Wiring Harness
<b>751</b>	Valve	Middle Marker Left
<b>752</b>	Valve	Middle Marker Right
<b>753</b>	Valve	Lift Inhibit
<b>754</b>	Valve	Rear Marker
<b>756</b>	Valve	Wheel Lift (Brake
<b>771</b>	Tramline Clutch	Fertiliser Hopper Left
<b>772</b>	Tramline Clutch	Seed Hopper Left
<b>773</b>	Tramline Clutch	Small Seed Hopper Left
<b>776</b>	Tramline Clutch	Fertiliser Hopper Right
<b>777</b>	Tramline Clutch	Seed Hopper Right
<b>778</b>	Tramline Clutch	Small Seed Hopper Right
<b>851</b>	Termination Resistor	Passive





Fuses		Rate	Relays	Spare
F1	ECU	10A	R1 Tramline Left	ATM 7,5A
F2	ECU	10A	R2 Tramline right	ATM 10A
F3	Motor. Fert	20A	R3 Marker Left	ATM 10A
F4	Motor. Seed	20A	R4 Marker Right	ATO 20A
F5	Motor Small S.	20A	R5 Worklights	ATO 20A
F6	Tramlines	10A	R6 Valve	
F7	Markers	7,5A	R7 Half width	
F8	Worklights	7,5A	R8	
F9	Half width	10A	R9 Worklights	
F10	Worklights	7,5A		
F11	Valve	7,5A		

**Lizdų prijungimas pagal SFS 2473**

1/L	Kairysis posūkio signalas
2/54G	Laisvas
3/31	Įžeminimas
4/R	Dešinysis posūkio signalas
5/58R	Dešinysis galinis žibintas + numerio ženklo apšvietimo žibintas
6/54	Stabdymo žibintas
7/58L	Kairysis galinis žibintas

---

## Traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas

Apkrova gali turėti poveikio traktoriaus valdymui. Mašinos ir medžiagų bunkeriuose svoris gali lemti traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo praradimą.

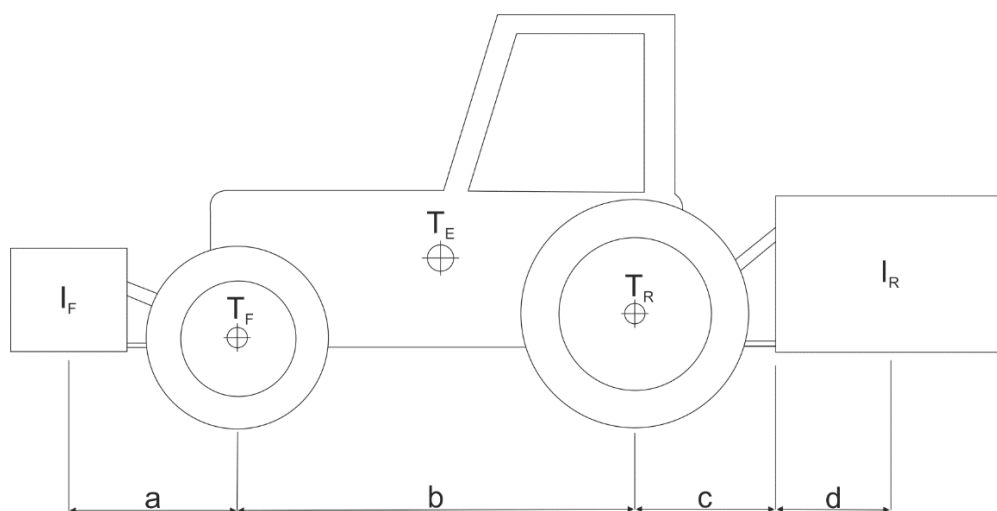
Šiame priede pateikiamos rekomendacijos, kaip skaičiuojant užtikrinti traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumą.

Traktoriaus minimaliam svoriui  $I_{F,min}$  apskaičiuoti galima naudoti šią formulę, kuri leis sumažinti apkrovą ant priekinės ašies 20 % tuščio traktoriaus svorio:

$$I_{F,min} = \frac{(I_R \times (c+d)) - (T_F \times b) + (0,2 \times T_E \times b)}{a+b} \text{ kur}$$

$T_E$	[kg]	Traktoriaus konstrukcijos svoris <sup>1)</sup>
$T_F$	[kg]	Tuščio traktoriaus priekinės ašies apkrova <sup>1)</sup>
$T_R$	[kg]	Tuščio traktoriaus galinės ašies apkrova <sup>1)</sup>
$I_R$	[kg]	Bendras padargo arba gale uždėto galinio balasto svoris <sup>2)</sup>
$I_F$	[kg]	Bendras padargo arba priekyje uždėto priekinio balasto svoris <sup>2)</sup>
$a$	[m]	Atstumas tarp padargo arba priekyje uždėto priekinio balasto svorio centro ir priekinės ašies centro <sup>2) 3)</sup>
$b$	[m]	Traktoriaus tarpuratis <sup>1)</sup>
$c$	[m]	Atstumas tarp galinės ašies centro ir jungties svirties jungiamojo taško centro <sup>1) 3)</sup>
$d$	[m]	Atstumas tarp jungties svirties jungiamojo taško centro ir padargo arba gale uždėto galinio balasto svorio centro <sup>2)</sup>

- 1) Žr. traktoriaus vadovą
- 2) Žr. padargo vadovą
- 3) Bus išmatuota



1 pav. Traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas