



MULTIVA
CULTIVATING THE FUTURE

Naudojimo ir techninės priežiūros vadovas
Sėjamoji

Cerex 300 ir Cerex 400 SeedPilot
Originalaus vadovo vertimas
LT

www.multiva.info

Turinys

1. Įžanga	7
1.1. Technikos paskirtis	7
1.2. Techniniai duomenys	7
1.3. Tipa plokštė	9
1.4. Atsakomybės sąlygos	10
1.5. Priveržimo sukimo momentai	11
2. Garantijos sąlygos	12
3. Saugos instrukcijos	13
3.1. Likutinė rizika	13
3.2. Eksploatavimo vadove naudojami simboliai	15
3.3. Ant technikos naudojamos įspėjamosios etiketės	17
3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas	23
4. Valdymo sistemos	24
4.1. „Lykketronic“ ploto skaitiklį;	24
4.1.1. Skaitiklio komponentai	24
4.1.2. Skaitiklio mygtukai ir ekranas	25
4.1.3. Skaitiklio naudojimas	26
4.1.3.1. Mašinos darbinio pločio nustatymas	26
4.1.3.2. Didinimo vertės nustatymas	26
4.1.3.3. Ploto skaitiklio atkūrimas	26
4.1.3.4. Maitinimo įjungimas ir išjungimas	27
4.2. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema	27
4.2.1. Valdymo sistemos komponentai	27
4.2.1.1. Valdymo blokas	27
4.2.1.2. Sėjimo padėties jutiklis	28
4.2.1.3. Greičio jutiklis	28
4.2.1.4. Veleno sukimosi apsaugos	29
4.2.1.5. Bunkerio lygio jutikliai	30
4.2.1.6. Technologinės vėžės sankabos	31
4.2.1.7. Technologinės vėžės ilgintuvai	32
4.2.1.8. Nuotolinio valdymo linijinė pavara	32
4.2.1.9. Noragėlių spaudimo jutiklis	33
4.2.1.10. Kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutikliai	33
4.2.1.11. Mygtukas	34
4.2.1.12. Atbulinės eigos vaizdo kamera	34
4.2.1.13. Darbiniai žibintai	35
4.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelis	35
4.2.2.1. „SeedPilot“ valdymo skydelio mygtukai	35
4.2.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelio nuostatos	36
4.2.3. Naudotojo sąsaja	38
4.2.4. Naudotojo sąsajos naudojimas	42
4.2.4.1. Važiavimo ekranas	42
4.2.4.2. Transportavimo važiavimas	46
4.2.4.3. Rankinis režimas	47
4.2.4.4. Nuostatos	49
5. Perdavimas eksploatuoti ir pagrindiniai nustatymai	52
5.1. Pagalba nustatant eksploatavimo būklę	52
5.1.1. Tankinamųjų ratų montavimas	52

5.1.2. Vilkimo strypo cilindro montavimas	55
5.1.3. Suveržiamosios movos pritvirtinimas	56
5.1.4. Priekinės lyginimo lentos montavimas	56
5.1.5. Vidurinių ženklintuvų montavimas	59
5.1.6. Transportavimo atramų nuėmimas	59
5.1.7. Skutiko montavimas	60
5.1.8. Galinių akėčių montavimas	61
5.1.9. Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių	63
5.1.10. Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas ir galinio turėklo pritvirtinimas	66
5.2. Perdavimas eksploatuoti	67
5.2.1. „Lykkektronic“ ploto skaitiklio montavimas	67
5.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelio montavimas	68
5.2.3. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos perdavimas eksploatuoti	69
5.3. Prikabinimas prie traktoriaus	73
5.3.1. Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas	76
5.3.2. Atramos naudojimas	76
5.3.3. Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova	77
5.3.4. Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru	78
5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas	79
5.3.6. Traktoriaus valdymo užtikrinimas	79
5.3.7. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas	80
6. Technikos reguliavimas ir naudojimas	81
6.1. Technikos pastatymas į transportavimo padėtį	81
6.2. Technikos pastatymas į darbinę padėtį	82
6.3. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos – nuostatos	83
6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas	83
6.3.2. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams	84
6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas	85
6.3.4. Technologinės vėžės nustatymo naudojimas	86
6.3.5. Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas	88
6.3.6. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas	89
6.3.7. Technologinės vėžės skaitiklio pataisa	90
6.3.8. Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas	90
6.3.9. Ploto skaitiklio naudojimas	91
6.3.10. Rankinio režimo pasirinkimas	91
6.4. Tiekimo vienetai	93
6.5. Sėjimo kiekiai	93
6.6. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą	97
6.6.1. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą technikoje be pavarų dėžės	97
6.6.2. Pasiruošimas prieš bunkerio pripildymą technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje arba dviguba pavarų dėže	97
6.6.3. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą technikoje su smulkių sėklų bunkeriu	98
6.6.4. Bunkerio pertvaros reguliavimas	99
6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas	100
6.6.6. Tiekiamo kiekio reguliavimas grandininėmis pavaromis	101
6.6.7. Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi	102
6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas	103
6.6.9. Uždarymo plokštės padėties reguliavimas	104

6.6.10. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas	105
6.6.11. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas	106
6.6.12. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo uždarymo plokštės padėties reguliavimas	107
6.7. Bunkerių pripildymas	107
6.8. Gaminio kalibravimas	109
6.8.1. Trąšų kalibravimo bandymas technikoje be pavarų dėžės arba su pavarų dėže sėklų pusėje	109
6.8.2. Trąšų kalibravimo bandymas technikoje su dviguba pavarų dėže ..	111
6.8.3. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – bazinis modelis	112
6.8.4. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – technika su dviguba pavarų dėže	117
6.8.5. Sėklų kalibravimo bandymas technikoje be pavarų dėžės	121
6.8.6. Sėklų kalibravimo bandymas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje arba dviguba pavarų dėže	123
6.8.7. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas	124
6.9. Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas	126
6.10. Noragėlio spaudimo reguliavimas	127
6.11. Galinių akėčių reguliavimas	128
6.12. Priekinės lyginimo lentos reguliavimas	129
6.13. Sėjimo gylio kontroliavimas	129
6.14. Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas	129
6.15. Bunkerių ištuštinimas	130
6.15.1. Bunkerių ištuštinimas į kalibravimo dėklą	130
6.15.2. Bunkerių ištuštinimas per noragėlius	130
6.16. Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas	131
6.16.1. Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas į kalibravimo dėklą	131
6.16.2. Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas per vamzdžius	131
6.17. Traktoriaus atkabinimas	132
6.18. Technikos laikymas	132
7. Techninė priežiūra	134
7.1. Patikros	135
7.1.1. Trumpos patikros instrukcijos	135
7.1.2. Varžtų priveržimo patikra	136
7.1.2.1. Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra	136
7.1.2.2. Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra	137
7.1.2.3. Tankinamųjų ratų varžtų priveržimo patikra	138
7.1.2.4. Noragėlių varžtų priveržimo patikra	139
7.1.2.5. Darbinės platformos varžtų priveržimo patikra	141
7.1.2.6. Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra	142
7.1.3. Padangų slėgio patikra	142
7.1.4. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra	142
7.1.5. Transmisijos grandinių priveržimo patikra	143
7.1.5.1. Grandinių priveržimo apžiūra technikoje be pavarų dėžės	143
7.1.5.2. Grandinių priveržimo patikra technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje	143
7.1.5.3. Grandinių priveržimo patikra technikoje su dviguba	

pavarų dėže	144
7.1.5.4. Grandinių priveržimo patikra smulkių sėklų bunkerio transmisijoje	144
7.1.6. Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra	145
7.1.7. Ratų pavaros sankabos patikra	146
7.1.8. Ratų pavaros prošvaisos patikra	147
7.1.9. Hidraulikos būklės patikra	147
7.1.10. Elektros laidų būklės patikra	147
7.1.11. Vilkimo kilpos patikra	147
7.1.12. Pavarų dėžės alyvos lygio patikra	148
7.1.13. Noragėlių diskų patikra	149
7.1.14. Trašų tikslinės normos reguliavimo patikra	150
7.2. Tepimas	150
7.2.1. Trumpos tepimo instrukcijos	151
7.2.2. Transmisijos grandinių tepimas	152
7.2.2.1. Grandinių tepimas technikoje be pavarų dėžės	152
7.2.2.2. Grandinių tepimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje	152
7.2.2.3. Grandinių tepimas technikoje su dviguba pavarų dėže .	152
7.2.2.4. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas	153
7.2.3. Ratų pavaros tepimas	154
7.2.3.1. Ratų pavaros grandinės tepimas	154
7.2.3.2. Ratų ašies guolių tepimas	154
7.2.4. Noragėlio spaudimo cilindro tepimas	155
7.2.5. Galinės ašies mazgo tepimas	156
7.2.6. Ratų ašies guolių tepimas	156
7.2.7. Kėlimo cilindrų tepimas	157
7.2.8. Vilkimo kilpos tepimas	157
7.2.9. Vidurinių ženklintuvų cilindrų tepimas	158
7.2.10. Galinių ženklintuvų cilindrų tepimas	158
7.2.11. Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas.	159
7.2.12. Priekinės lyginimo lentos cilindrų tepimas	160
7.2.13. Vilkimo strypo cilindro tepimas	161
7.2.14. Suveržiamosios movos tepimas	161
7.3. Valymas	162
7.3.1. Bunkerių valymas	162
7.3.2. Smulkių sėklų bunkerio valymas	163
7.3.3. Dažytų paviršių valymas	164
7.3.4. Noragėlių diskų valymas	164
7.3.5. Tiektuvų įtaisų valymas	165
7.3.6. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas	165
7.4. Transportavimo ratų montavimas, ratų rinkinys	166
7.4.1. Ratų rinkinio išmontavimas	166
7.4.2. Ratų rinkinio išmontavimas	170
7.4.3. Ratų rinkinio montavimas	171
7.4.4. Ratų rinkinio montavimas	172
7.5. Transmisijos grandinių priveržimas	173
7.5.1. Grandinių priveržimas technikoje be pavarų dėžės	173
7.5.2. Grandinių priveržimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje	173
7.5.3. Grandinių priveržimas technikoje su dviguba pavarų dėže	174
7.5.4. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių priveržimas	175

7.6. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpas	176
7.6.1. Guolio priveržimas	176
7.7. Ratų pavara	177
7.7.1. Ratų pavaros grandinės priveržimas	177
7.7.2. Ratų pavaros sankabos keitimas	178
7.7.2.1. Sankabos išmontavimas	178
7.7.2.2. Sankabos montavimas	178
7.8. Vilkimo kilpa	179
7.8.1. Vilkimo kilpos keitimas	179
7.8.1.1. Vilkimo kilpos nuėmimas	179
7.8.1.2. Vilkimo kilpos montavimas	179
7.9. Noragėliai	180
7.9.1. Noragėlio keitimas	180
7.9.1.1. Noragėlio išmontavimas	180
7.9.1.2. Noragėlio montavimas	181
7.9.2. Noragėlio disko keitimas	183
7.9.2.1. Disko atkabinimas	183
7.9.2.2. Disko montavimas	184
7.9.3. Noragėlio guolio keitimas	185
7.9.3.1. Guolio išėmimas	185
7.9.3.2. Guolio įdėjimas	186
7.9.4. Noragėlio dengiamojo rato keitimas	187
7.9.4.1. Dengiamojo rato išmontavimas	187
7.9.4.2. Dengiamojo rato montavimas	188
7.9.5. Skutikų reguliavimas	188
7.9.5.1. Diskinio skutiko reguliavimas	188
7.9.5.2. Dengiamojo rato skutiko reguliavimas	189
7.10. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos techninė priežiūra	189
7.10.1. Jutiklio kalibravimas	189
7.10.2. Važiavimo atstumo kalibravimas	191
7.10.2.1. Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant	191
7.10.2.2. Važiavimo atstumo rankinis kalibravimas	192
7.10.3. Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys	193
8. Gedimo situacijos	194
8.1. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos trikčių šalinimas	194
8.2. Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas	196
9. Padargai	198
9.1. EB atitikties deklaracija	199
9.2. Hidraulinės schemos	200
9.3. Elektros schemos	204
9.4. „SeedPilot“ komponentas ir jungčių sąrašas	206
9.5. Lizdų prijungimas pagal SFS 2473	207
9.6. Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas	208

1. Įžanga

Dėkojame, kad pasirinkote aukštos klasės eilinę sėjamąją „Multiva Cerex“. Tikimės, kad gaminys atitiks jūsų reikalavimus ir patikimai tarnaus daugelį metų. Prieš eksploatuodami techniką, atidžiai perskaitykite šį vadovą. Svarbu atlikti šiame vadove nurodytus patikros ir techninės priežiūros darbus, kad technika nepriekaištingai veiktų ir galėtų garantija. Laikykitės visų su technikos naudojimu susijusių instrukcijų, įspėjimų ir draudimų. Ši informacija pateikta norint užtikrinti operatoriaus saugą ir ilgą technikos eksploatavimo laiką.

„Cerex“ yra efektyvi ir universali eilinė sėjamoji, skirta sėti į išdirbtą dirvą. Technikoje yra atskiras ratas darbiniam gyliui reguliuoti, kuris leidžia tiksliai sėti išartoje, mažai išdirbtoje ir neišdirbtoje dirvoje.

Šios instrukcijos tinka „Cerex 300“ ir „Cerex 400“ eilinėms sėjamosioms bei „Lykketronic“, „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoms.

1.1. Technikos paskirtis

Sėjamosios operatorius, prieš eksploatuodamas techniką, turi susipažinti su technika, perskaityti ir suprasti eksploatavimo vadovo turinį. Eilinę sėjamąją galima eksploatuoti tik tuo metu, kai ji yra nepriekaištingos techninės būklės. eilinę sėjamąją reikia naudoti pagal taisykles, nurodančias pavojus, ir laikantis saugos bei eksploatavimo instrukcijų.

Šiai konkrečiai eilinei sėjamajai yra suprojektuotos originalios „Multiva“ atsarginės dalys ir pagalbiniai reikmenys. Gamintojas neprisiima atsakomybės už kitų tiekėjų tiekiamas atsargines dalis ir pagalbinius reikmenis. Naudojant juos tam tikromis aplinkybėmis gali pablogėti technikos eksploatacinės savybės ir asmeninė sauga.

Technika yra skirta sėkloms sėti ir trąšoms barstyti. Dėl technikos konstrukcijos galima važiuoti keliais, kai bunkeriai yra pilni. Technikos naudojimas bet koku kitu tikslu, pavyzdžiui, transportavimui, laikomas taisyklių nesilaikymu. Naudojimas pagal taisykles apima eksploatavimo ir gamintojo instrukcijų laikymąsi bei aptarnavimo ir techninės priežiūros taisyklių laikymąsi. Reikia laikytis darbo saugos taisyklių, susijusių su žemės ūkio technika, kitų bendrosios saugos ir sveikatos darbe taisyklių bei eismo taisyklių.

1.2. Techniniai duomenys

Lentelė. 1.2. - 1. Techniniai duomenys

Techniniai duomenys	„Cerex 300“	„Cerex 400“
Darbinis plotis (cm)	300	400
Transportavimo aukštis (cm)	340 su viduriniais ženklintuvais 260 be vidurinių ženklintuvų	
Transportavimo plotis (cm)	300	409
Bunkerio pripildymo aukštis (cm)	210	
Svoris (kg)	3 300	4 350

Bunkerio tūris (l)	3 500	4 800
Noragėlių spaudimas (kg)	20–80	
Padangos	250/80–18	
Noragėliai (vnt.)	20	26
Tarpas tarp vagelių (mm)	150	154
Rekomenduojamas darbinis greitis (km/h)	8–12	
Technologinės vėžės normalus tarpvėžės plotis (mm)	1 650	1 694
Technologinės vėžės alternatyvus tarpvėžės plotis (mm)	1 950	2 002
Technologinės vėžės pailgintas tarpvėžės plotis (mm)	1 800	1 848
Reikiama traktoriaus galia (AJ)	90	120

Lentelė. 1.2. - 2. Standartinė įranga

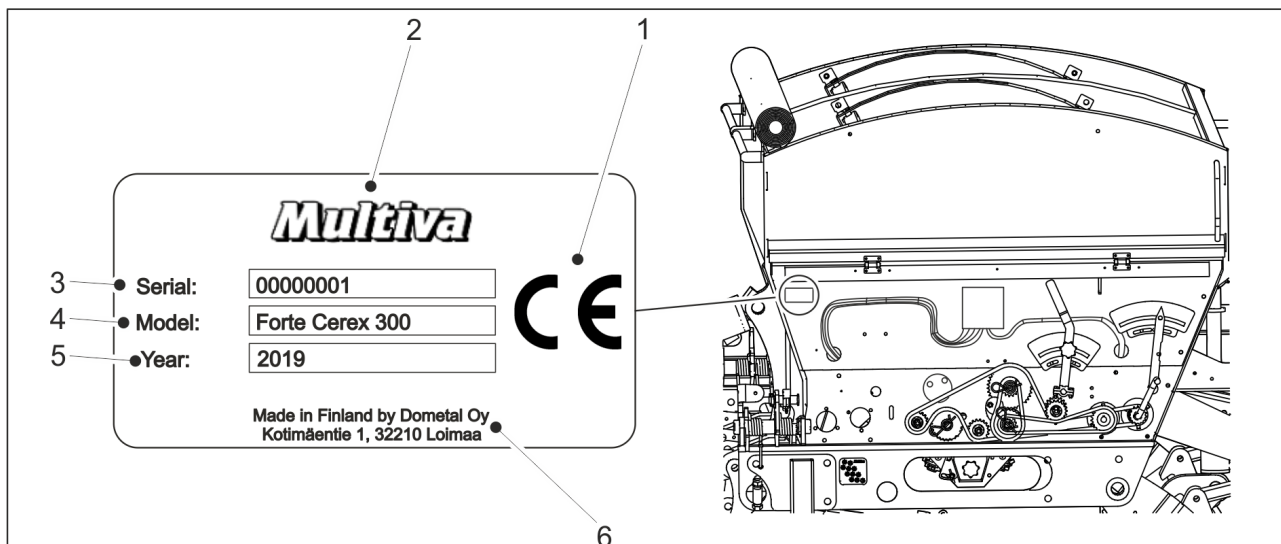
„Cerex 300“ ir „Cerex 400“ standartinė įranga
Galiniai ir priekiniai turėklai
Darbinės platformos laipteliai kairėje
Trąšų bunkerio sietai
Transportavimo ratų pavara
Reguliuojamos bunkerių pertvaros
Dengiamojo rato skutikai
Noragėlių spaudimo reguliavimo indikatorius
Valdiklio tipas (pasirinkite vieną iš šių):
<ul style="list-style-type: none"> • „LykKETronic“ ploto skaitiklį; • „Comfort“ valdiklis • „SeedPilot“ valdiklis su 7 colių ekranu • „SeedPilot ISOBUS“ valdiklis <ul style="list-style-type: none"> ◦ Ekranas nepridedamas
Vilkimo metodas (pasirinkite vieną iš šių)
<ul style="list-style-type: none"> • Vilkimo įtaisas (vilkimo strypas su „Scharmuller“ vilkimo kilpa) • Vilkimo įtaisas su vilkimo strypo cilindru • Tankinamieji ratai su vilkimo strypo cilindru
Transmisija (pasirinkite vieną iš šių)
<ul style="list-style-type: none"> • Grandininė pavara (be pavarų dėžės) • Pavarų dėžė sėklų pusėje • Pavarų dėžė trąšų ir sėklų pusėje (dviguba pavarų dėžė)

Lentelė. 1.2. - 3. „Cerex 300“ ir „Cerex 400“ priedai

„Cerex 300“ ir „Cerex 400“ priedai
Dvigubo bunkerio lygio jutikliai <ul style="list-style-type: none"> Galimi naudojant „Comfort“, „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemas
Trąšų tikslinio greičio reguliavimas – bazinis modelis <ul style="list-style-type: none"> Galimi naudojant „Comfort“, „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemas Technikoje su grandinine pavara arba pavarų dėže sėklų pusėje
Trąšų tikslinio greičio reguliavimas – technika su dviguba pavarų dėže <ul style="list-style-type: none"> Galimi naudojant „Comfort“, „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemas Technikoje su grandinine pavara arba pavarų dėže trąšų ir sėklų pusėje
Išskirstymo ašis
Priekinė platforma
Priekinė lyginimo lenta <ul style="list-style-type: none"> Galima su tankinamaisiais ratais
Viduriniai ženklintuvai <ul style="list-style-type: none"> Galimi naudojant „Comfort“, „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemas
Transportavimo rinkinys – 2,45 m
Galinės akėčios
Galinių akėčių galiniai ženklintuvai
Priekinis tiektuvo dangtis
Galinis tiektuvo dangtis
Smulkių sėklų bunkeris
Galinių ratų skutikas
Technologinės vėžės ilgintuvai <ul style="list-style-type: none"> Galimi naudojant „Comfort“, „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemas

1.3. Tipo plokštelė

Typo plokštelė yra po transmisijos dangčiu, kairiajame gale.



Paveikslėlis. 1.3. - 1. Tipo plokštelės vieta ir duomenys

Lentelė. 1.3. - 4. Tipo plokštelės duomenys

1.	CE ženklas
2.	Mašinos gamintojas
3.	Mašinos serijos numeris
4.	Mašinos modelis
5.	Gamybos metai
6.	Informacija apie gamintoją

1.4. Atsakomybės sąlygos

Prieš pristatant „Cerex“ eilinių sėjamųjų kokybė buvo patikrinta ir jų veikimas išbandytas. Tačiau savininkas /operatorius yra atsakingas už technikos eksploatavimą praktinėmis sąlygomis. Su pačia technika nesusiję reikalavimai bei dėl netinkamo technikos naudojimo ar netinkamo jos sureguliuavimo patirtos žalos atlyginimo reikalavimai bus atmesti.

Mašinos gamintojas neatsako už bet kokį technikos naudojimą pažeidžiant įstatymus, saugos taisykles arba šį eksploatavimo vadovą.

Atkreipkite dėmesį į tai, kad netinkamas trąšų ir augalų apsaugos priemonių naudojimas gali padaryti žalą augalams, žmonėms, gyvūnams, vandens sistemai ar dirvai. Laikykitės šių medžiagų gamintojų ir kitų specialistų bei minėtų medžiagų tvarkymo ir naudojimo tarnybų pateiktų instrukcijų.

Gamintojas neatsako už netinkamą sėklų, augalų apsaugos priemonių arba trąšų kiekio ar netinkamo sėjimo gylio pasirinkimą. Operatorius turi nuolat užtikrinti, kad būtų išlaikytas norimas sėjimo gylis. Jeigu trūksta informacijos arba patirties bei įgytų žinių, kreipkitės patarimo į specialistą. Gamintojas neatsako už nepavykusį sėjimą. Operatorius turi nuolat stebėti sėklų ir trąšų sąnaudas, kad užtikrintų tinkamus sėjimo kiekius visuose sėjimo noragėliuose.

Gamintojas neatsako už žalą, patirtą dėl kitų gamintojų tiekiamų komponentų naudojimo. Gamintojas neatsako už žalą, padarytą kitai technikai ar įrangai naudojant šią techniką. Gamintojas pasilieka teisę tobulinti arba keisti technikos konstrukciją. Mašinos savininkas privalo užtikrinti, kad visi technikos operatoriai susipažintų su technikos eksploatavimo ir saugos instrukcijomis.

1.5. Priveržimo sukimo momentai

Toliau lentelėje pateikti plieninių varžtų ir veržlių sukimo momentai. Jeigu turi būti naudojamas kitoks priveržimo sukimo momentas nei nurodytas lentelėje, priveržimo sukimo momentas nurodomas darbo instrukcijose.

Lentelė. 1.5. - 5. Plieninių varžtų ir veržlių priveržimo sukimo momentai

Plieniniai varžtai ir veržlės: 8,8 Zn	
Sriegis	Sukimo momentas (Nm)
M8	15
M12	90
M16	230
M18	250
M20	350

2. Garantijos sąlygos

1. Mašinos garantinis laikotarpis yra 12 mėnesių.
2. Garantinis laikotarpis prasideda, kai įgaliotasis prekybos atstovas pristato techniką.
3. Garantija apima gamybos ir žaliavų defektus. Sugadintos dalys yra taisomos arba pakeičiamos tinkamos eksploatacinės būklės dalimis kliento patalpose, gamykloje arba įgaliotose remonto dirbtuvėse.
4. Garantinis remontas nepratęsia garantinio laikotarpio.
5. Garantija neapima:
 - žalos, padarytos dėl netinkamo eksploatavimo arba techninės priežiūros pažeidžiant eksploatavimo vadovo reikalavimus, pernelyg didelių apkrovų arba įprasto nusidėvėjimo;
 - pajamų netekimo, prastovų ar bet kokios kitos pasekminės ar netiesioginės žalos, padarytos gaminio savininkui ar trečiajam šaliai;
 - kelionės ar krovinių išlaidų, dienpinigių;
 - gaminio originalios konstrukcijos keitimo.







Garantiniais klausimais kreipkitės į technikos prekybos atstovą arba gamintoją. Prieš imantis priemonių, visada reikia susitarti su gamintoju dėl tokių priemonių ir išlaidų.




3. Saugos instrukcijos

3.1. Likutinė rizika




	<p>Prieš eksploatuodami techniką, atidžiai perskaitykite šį eksploatavimo ir techninės priežiūros vadovą ir laikykitės pateiktų nurodymų.</p>
	<p>Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Minimalus saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamąją, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra kitų asmenų.</p>
	<p>Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus. Keldami ir nuleisdami ženklintuvus, įsitikinkite, kad arti nebūtų kitų asmenų. Pakeliant ir nuleidžiant techniką minimalus saugus atstumas yra 5 m. Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitikinkite, kad funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) būtų įjungta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje ir vidurinio ženklintuvo rutuliniai vožtuvai būtų uždaryti.</p>
	<p>Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus. Keldami ir nuleisdami ženklintuvus, įsitikinkite, kad arti nebūtų kitų asmenų. Pakeliant ir nuleidžiant techniką minimalus saugus atstumas yra 5 m.</p>
	<p>Reguliuojant priedus kyla sutraiškymo pavojus. Prieš reguliuodami priedus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.</p>
	<p>Būkite atsargūs, kad nesutraikytumėte arba nenusipjautumėte rankos ar pirštų bunkerio tiekтуve.</p>
	<p>Įsitikinkite, kad valdiklis ir traktorius yra išjungti, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis, kai bunkeryje arba netoli technikos yra darbuotojų.</p>
	<p>Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo pavojus po technika, taip pat sutraiškymo ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.</p>
	<p>Pakeliant ir nuleidžiant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Keldami ir nuleisdami techniką, įsitikinkite, kad arti nebūtų jokių asmenų. Minimalus saugus atstumas yra 5 m.</p>
	<p>Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad ant cilindro strypų buvo uždėti stabdikliai ir kad technika buvo paremta iš apačios blokeliais ar panašiais elementais. Niekada nelįskite po techniką, jeigu ji saugiai neparemta.</p>


	<p>Iš slėginių hidraulinių žarnų gali trykšti gyvybei pavojų kelianti skysčio čiurkšlė. Didelio slėgio skystis taip pat gali kelti sutraiškymo, įpjovimo ar smūgio pavojų.</p> <p>Prieš tvarkant, prijungiant ar atjungiant slėgines žarnas, hidraulinėje sistemoje turi būti sumažintas slėgis. Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį ir atjunkite žarnas.</p> <p>Niekada nelieskite hidraulinių cilindrus, žarnų arba hidraulinių jungčių, kai cilindrai yra naudojami.</p>
	<p>Atliekant darbus ant platformos kyla nukritimo pavojus. Tik nuleidus techniką galima lipti ant platformos laiptelių. Būkite atsargūs, kai atliekate darbus ant platformos.</p>
	<p>Nukritimo pavojus. Visada draudžiama stovėti ar sėdėti ant technikos, ratų ir jutiklių viršaus.</p>
	<p>Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitinkite, kad funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje, viduriniai ženklintuvai yra transportavimo padėtyje, o jų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.</p>
	<p>Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitinkite, kad įjungtas traktoriaus stovėjimo stabdis, funkcija STOP ALL (sustabdyti viską) yra įjungta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje, viduriniai ženklintuvai yra transportavimo padėtyje, o jų rutuliniai vožtuvai yra uždaryti.</p>


	<p>Sutraiškymo pavojus, keliant eilinę sėjamąją iš sunkvežimio priekabos keltuvu. Minimalus saugus atstumas yra 10 m. Būkite ypač atsargūs.</p>
	<p>Sutraiškymo ar įpjovimo pavojus montuojant vilkimo strypą, priekinę įrangą, galines akėčias, vidurinius ženklintuvus ir vilkimo strypo cilindrus. Būkite ypač atsargūs.</p>
	<p>Prieš pajudėdami, įsitinkite, kad traktoriaus vilkimo įtaisas yra užfiksuotas.</p>
	<p>Sutraiškymo ir įpjovimo pavojus nuimant ratus. Būkite atsargūs, kai tvarkote ratus.</p>
	<p>Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį, atjunkite žarnas ir traktoriaus elektrines jungtis ir palaukite, kol technika atvės.</p>
	<p>Saugokitės, kad neįkvėptumėte sėklų beicavimo medžiagos dulkių ir trąšų dulkių, kai pildote bunkerį. Sėklų beicavimo medžiaga kelia rimtą pavojų sveikatai. Perskaitykite beicavimo medžiagos ir trąšų saugos duomenų lapą ir laikykitės įspėjimų.</p>


	Niekada nebūkite po pakeltu kroviniu, kai pildote bunkerį.
	Įsitikinkite, kad ant eilinės sėjamosios viršaus arba bunkeryje nebūtų jokių asmenų, kai pildote bunkerį.
	Mūvėkite apsaugines pirštines, kai tvarkote alyvą ar tepalą arba kai prijungiate ir atjungiate hidraulinius komponentus. Saugokitės, kad ant odos nepatektų alyvos ir tepalo ir kad oda nebūtų sudirginta ir pažeista.


3.2. Eksploatavimo vadove naudojami simboliai


	PAVOJUS įspėja apie pavojingą situaciją, galinčią lemti mirtį arba sunkų fizinį sužalojimą.
	ATSARGIAI įspėja apie pavojingą situaciją, galinčią sukelti įrangos sugadinimą.
	PATARIMAS reiškia naudingus patarimus, rekomendacijas ir informaciją, pvz., apie priveržimo sukimo momentus, reguliavimo vertes, skysčio kiekius ir specialius įrankius.


 **PAVOJUS**
Kai jungiate ir atjungiate hidraulines žarnas ir elektros laidus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

 **PAVOJUS**
Niekada nereguluokite arba nevalykite judančios eilinės sėjamosios.

 **PAVOJUS**
Niekada nestovėkite arba nesėdėkite ant eilinės sėjamosios viršaus arba jos eksploatavimo plote jai veikiant. Minimalus saugus atstumas yra 5 m.

 **PAVOJUS**
Bent apžiūrėkite eilinę sėjamąją, vizualiai patikrindami jos būklę, prieš pajudėdami ar ją eksploatuodami. Reikėtų patikrinti padangų slėgį, technikos švarumą ir vilkimo įtaiso varžtų priveržimą.

 **PAVOJUS**
Prieš sėdami, įsitikinkite, kad technika būtų darbinės būklės. Patikrinkite, ar žarnos nepažeistos ir nėra nuotėkių. Patikrinkite, ar nepažeisti noragėliai ir mechaninės dalys. Būtinai įsitikinkite, kad visi kaiščiai būtų savo vietose.

 **PAVOJUS**
Atsargiai transportuokite eilinę sėjamąją viešaisiais keliais, laikykitės visų kelių eismo taisyklių ir konkrečių taisyklių dėl lėtai judančių transporto priemonių.



PAVOJUS

Prieš judindami traktorių, patikrinkite, ar matosi trikampis, įspėjantis apie lėtai judančią transporto priemonę, o traktoriaus žibintai šviečia ir yra matomi. Rūpinkitės trikampio ir žibintų švara, nes jie reikšmingai prisideda prie transporto priemonės derinio eismo saugos.



PAVOJUS

Didžiausias leistinas eilinės sėjamosios transportavimo greitis yra 40 km/val. lygiu ir geros būklės keliu. Didžiausias leistinas eilinės sėjamosios transportavimo greitis yra 25 km/val. sugadintuose keliuose.



PAVOJUS

Kai keičiate hidraulinės sistemos komponentus ir laidus, naudokite tik pakankamą atsparumą slėgiui turinčias atsargines dalis.



PAVOJUS

Niekada nenaudokite alyvos ar tepalo odai valyti. Šiose medžiagose gali būti smulkių metalo dalelių, kurios sukelia odos dirginimą ar įpjovimus. Laikykitės tepalo gamintojo tvarkymo nurodymų ir saugos taisyklių. Sintetinės alyvos dažnai yra ėsdinančios ir sukelia stiprų odos dirginimą. Jeigu alyva ar tepalas sukeltų bet kokių sužalojimų, kreipkitės į medikus.



PAVOJUS

Niekada nepurškite vandens tiesiai ant elektros įrangos.



ATSARGIAI

Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad technikos pakėlimo rutulinis vožtuvas būtų uždarytas, o cilindrai turėtų stabdiklius.



ATSARGIAI

Naudokite originalias technikos atsargines dalis, kai atliekate eilinės sėjamosios techninio aptarnavimo ir remonto darbus. Garantija taps negaliojanti, jei naudosite ne originalias dalis.



ATSARGIAI

Panaudotą alyvą surinkite ir šalinkite atitinkamai pagal šalyje galiojančias taisykles.



ATSARGIAI

Jeigu alyva išliejama ant žemės, sugerkite ją sugeriančia medžiaga, pavyzdžiui, durpėmis, kad alyvos išsiliejimas neplistų. Sugeriančią medžiagą tvarkykite pagal taisykles.



ATSARGIAI

Išvalykite techniką, kai keičiate trąšų ar sėklų rūšį.



ATSARGIAI

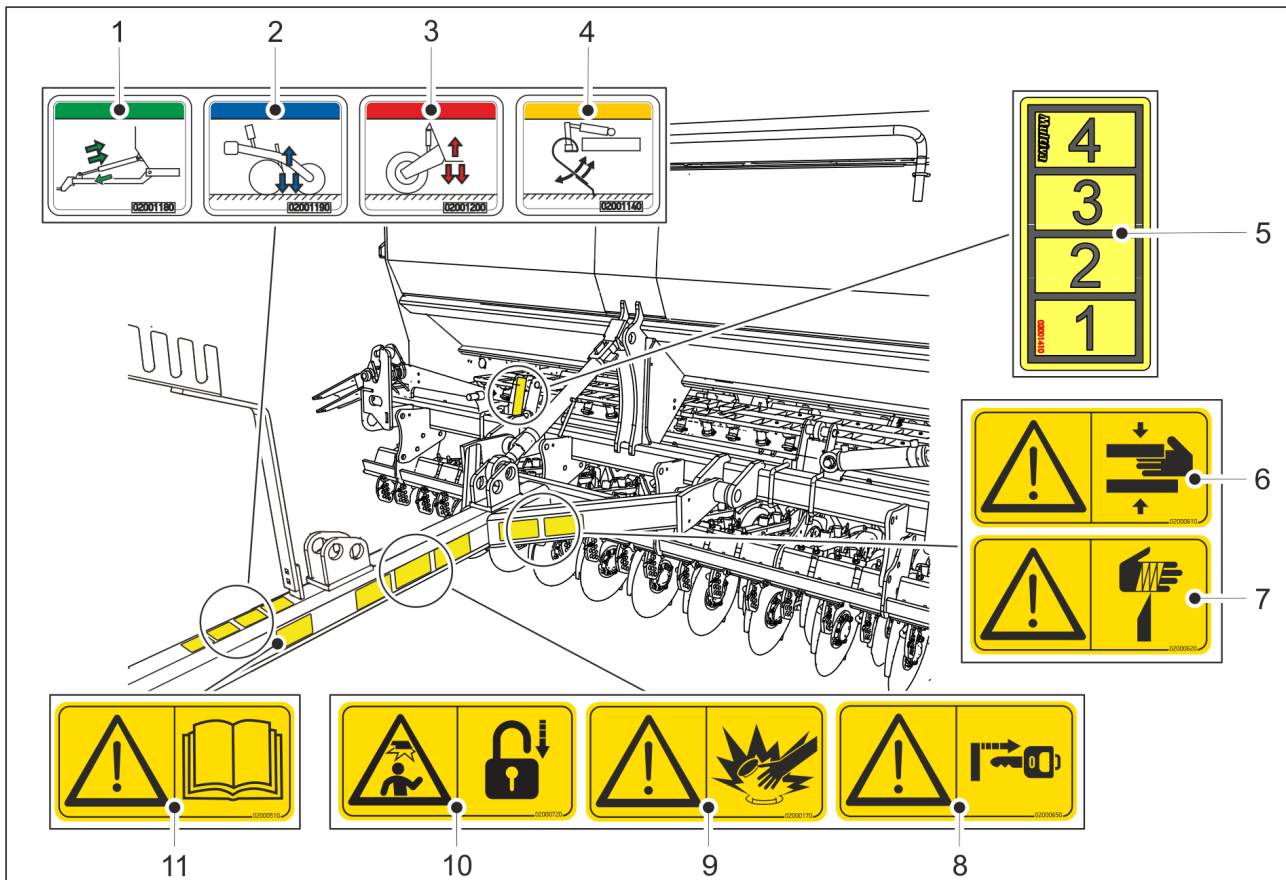
Jeigu technika bus nenaudojama per naktį arba ilgą liūčių sezoną, iš anksto ištuštinkite trąšų bunkerį ir išvalykite tiektuvo velenų griovelius, reguliuodami tiekimo greitį nuo vienos ekstremalios padėties į kitą. Kitaip trąšos gali ištirpti ir užkišti tiektuvus.



ATSARGIAI

Prieš naudodami ploviklį, įsitikinkite, kad jis būtų tinkamas sėjamajai plauti. Laikykitės ploviklio gamintojo saugos ir naudojimo instrukcijų.

3.3. Ant technikos naudojamose įspėjamosios etiketės

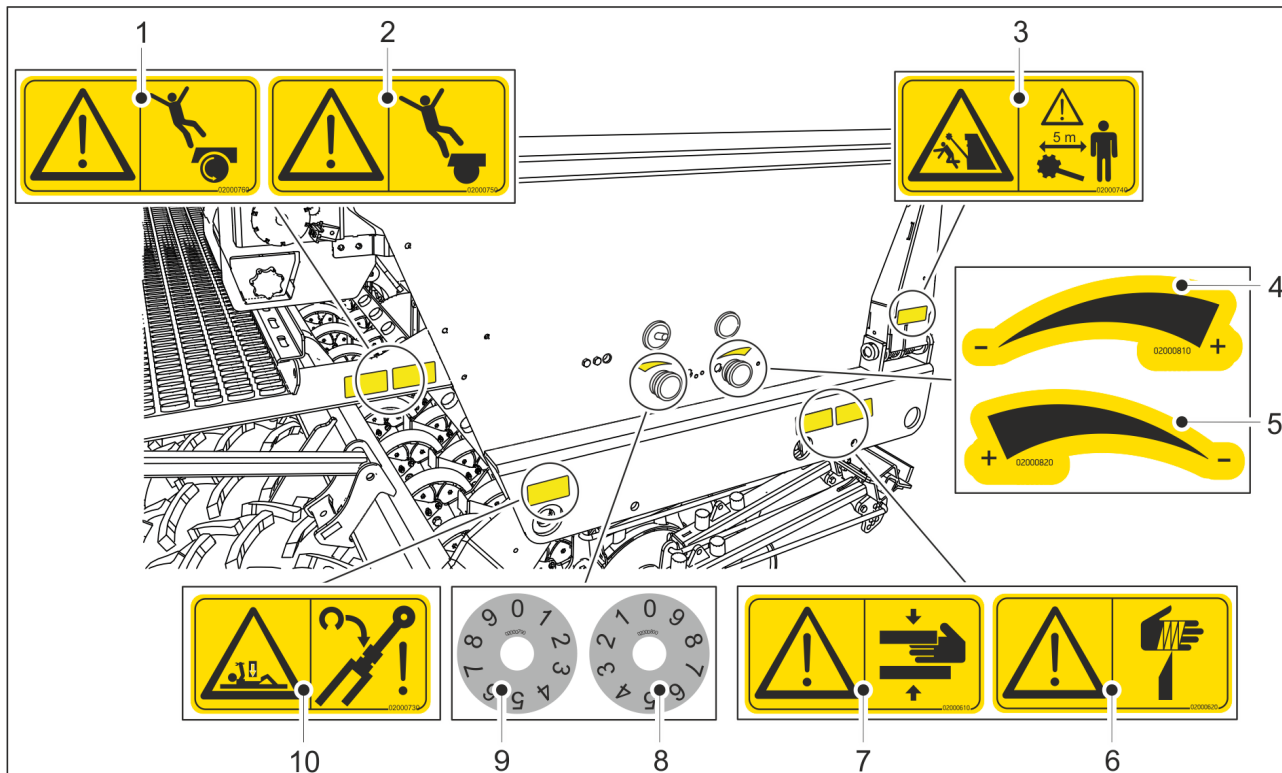


Paveikslėlis. 3.3. - 2. Etiketės ant sėjamosios vilkimo strypo ir priekinės dalies

Lentelė. 3.3. - 6. Etiketės ant sėjamosios vilkimo strypo ir priekinės dalies

1.	Vilkimo strypo reguliavimo hidraulinė jungtis (pasirenkama)	1 vnt.
2.	Noragėlių spaudimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
3.	Technikos kėlimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
4.	Priekinės lyginimo lentos padėties reguliavimo hidraulinė jungtis	1 vnt.
5.	Noragėlių spaudimo skalė	1 vnt.
6.	Sutraiškymo pavojus prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją – minimalus saugus atstumas yra 5 m.	1 vnt.
7.	Įpjovimo pavojus	1 vnt.
8.	Prieš reguliuodami sėjimo gylį ir priedus, įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.	1 vnt.
9.	Saugokitės slėginių hidraulinių žarnų	1 vnt.
10.	Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įsitikinkite, kad traktoriaus stovėjimo stabdis būtų įjungtas, o ženklintuvo rutulinis vožtuvas uždarytas. Prieš pajudėdami, įsitikinkite, kad ženklintuvai būtų nustatyti į transportavimo padėtį, o jų rutuliniai vožtuvai uždaryti.	1 vnt.

11.	Prieš eksploatuodami, atidžiai perskaitykite eksploatavimo ir techninės priežiūros vadovą	1 vnt.
-----	---	--------

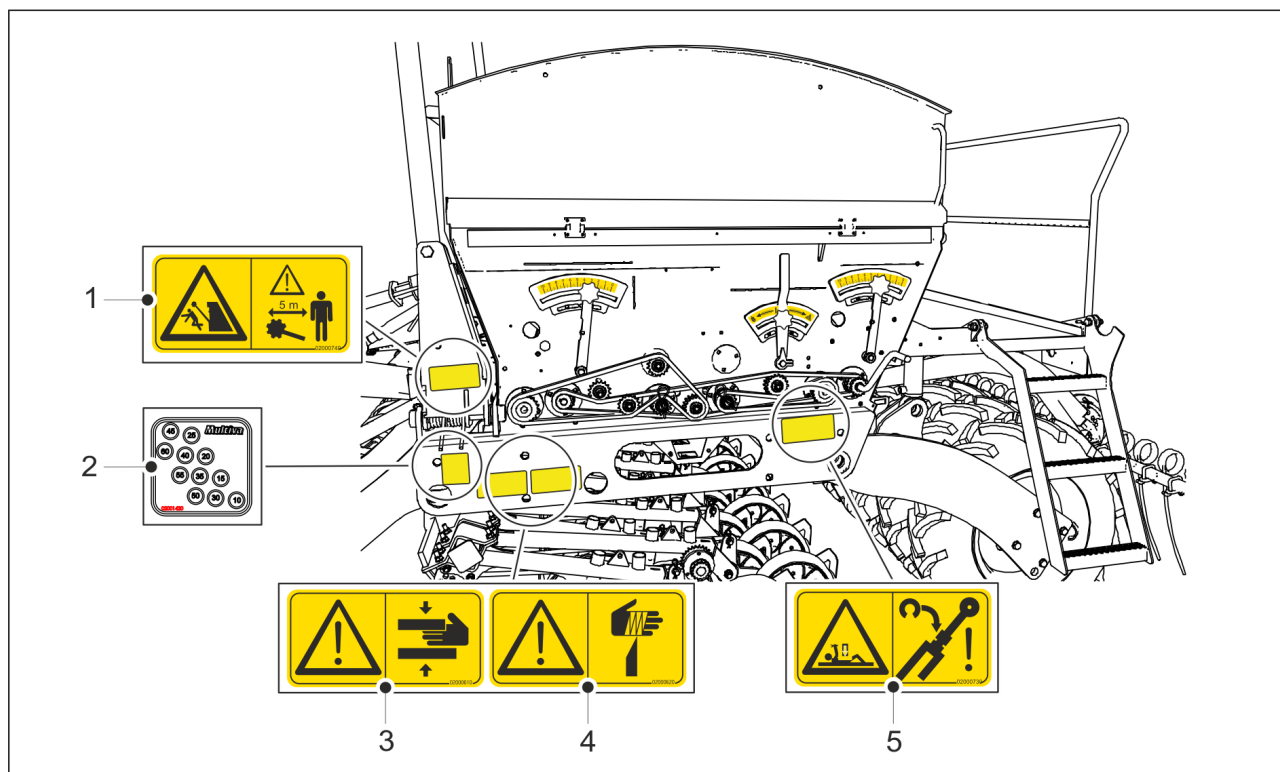


Paveikslėlis. 3.3. - 3. Eilinės sąjamosios dešinės pusės etiketės

Lentelė. 3.3. - 7. Eilinės sąjamosios dešinės pusės etiketės

1.	Nukritimo pavojus: nelipkite ant rato viršaus	2 vnt. abiejuose darbinės platformos galuose
2.	Nukritimo pavojus	2 vnt. abiejuose darbinės platformos galuose
3.	Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus	2 vnt., esantys ant abiejų vidurinių ženklintuvų
4.	Reguliavimo kryptis, didinama pagal laikrodžio rodyklę	1 vnt.
5.	Reguliavimo kryptis, didinama prieš laikrodžio rodyklę	1 vnt.
6.	Įpjovimo pavojus	2 vnt., esantys abiejuose technikos pusėse
7.	Sutraiškymo pavojus	2 vnt., esantys abiejuose technikos pusėse
8.	Reguliavimo disko skalė, pagal laikrodžio rodyklę skaičių seka	1 vnt.
9.	Reguliavimo disko skalė, prieš laikrodžio rodyklę skaičių seka	1 vnt.

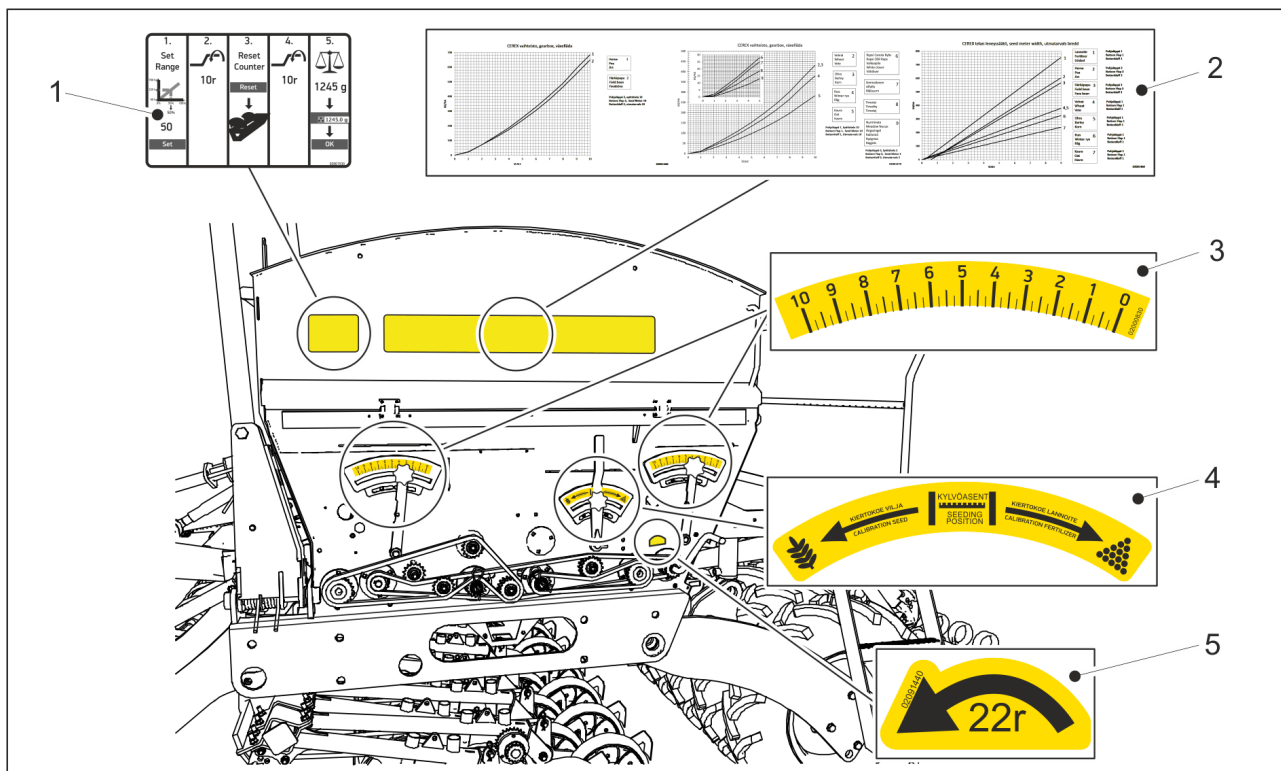
10.	Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus.	2 vnt., esantys abiejose technikos pusėse
-----	--	---



Paveikslėlis. 3.3. - 4. Sėjamosios kairės pusės įspėjamosios etiketės

Lentelė. 3.3. - 8. Sėjamosios kairės pusės įspėjamosios etiketės

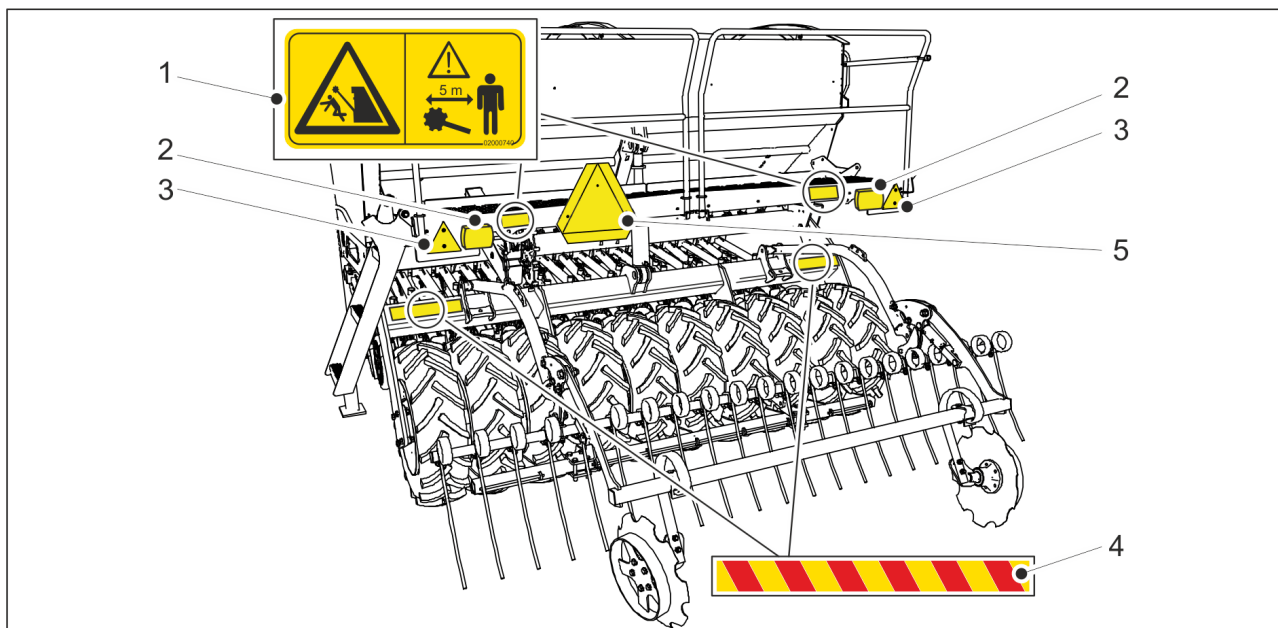
1.	Pakeliant ir nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus	2 vnt., esantys ant abiejų vidurinių ženklintuvų
2.	Noragėlių gylio reguliavimas	1 vnt.
3.	Sutraiškymo pavojus	2 vnt., esantys abiejose technikos pusėse
4.	Įpjovimo pavojus	2 vnt., esantys abiejose technikos pusėse
5.	Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus.	2 vnt., esantys abiejose technikos pusėse



Paveikslėlis. 3.3. - 5. Eilinės sėjamosios kairės pusės sėjimo ir valdymo etiketės

Lentelė. 3.3. - 9. Eilinės sėjamosios kairės pusės sėjimo ir valdymo etiketės

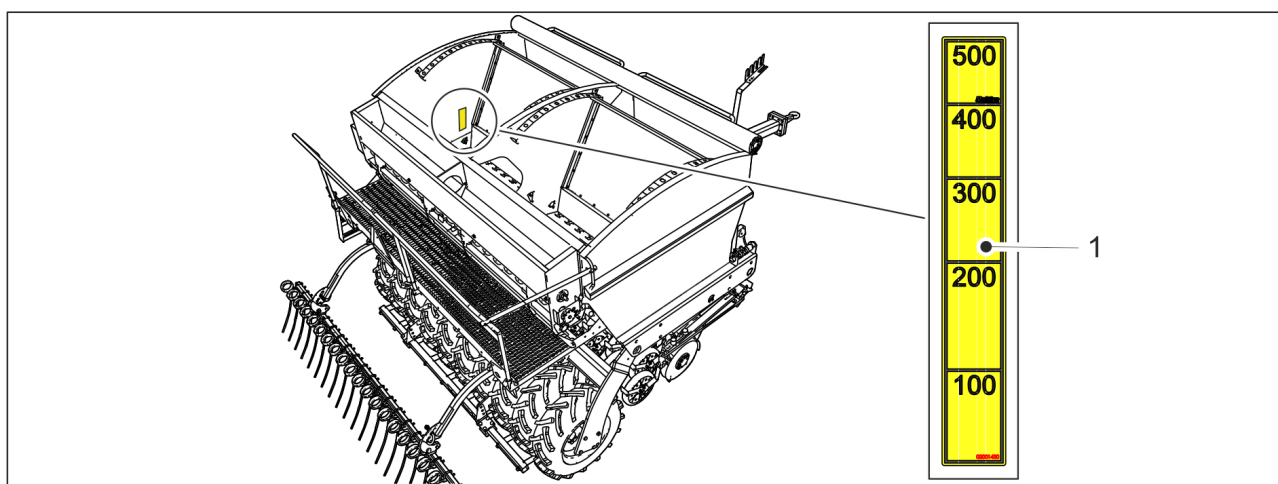
1.	Kalibravimo bandymo atlikimas	1 vnt. po technikos transmisijos gaubtu be pavarų dėžės arba su pavarų dėže sėklų pusėje
2.	Sėjimo kiekiai	1 vnt. po transmisijos gaubtu
3.	Reguliavimo skalė	Nėra (0 vnt.) technikoje be pavarų dėžės 1 vnt. technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje 2 vnt. technikoje su dviguba pavarų dėže
4.	Gaminio kalibravimas	1 vnt.
5.	Kalibravimo bandymo sukimo kryptis ir pasukimų skaičius	1 vnt.



Paveikslėlis. 3.3. - 6. Etiketės, atšvaitai ir žibintai eilinės sėjamosios gale

Lentelė. 3.3. - 10. Etiketės, atšvaitai ir žibintai eilinės sėjamosios gale

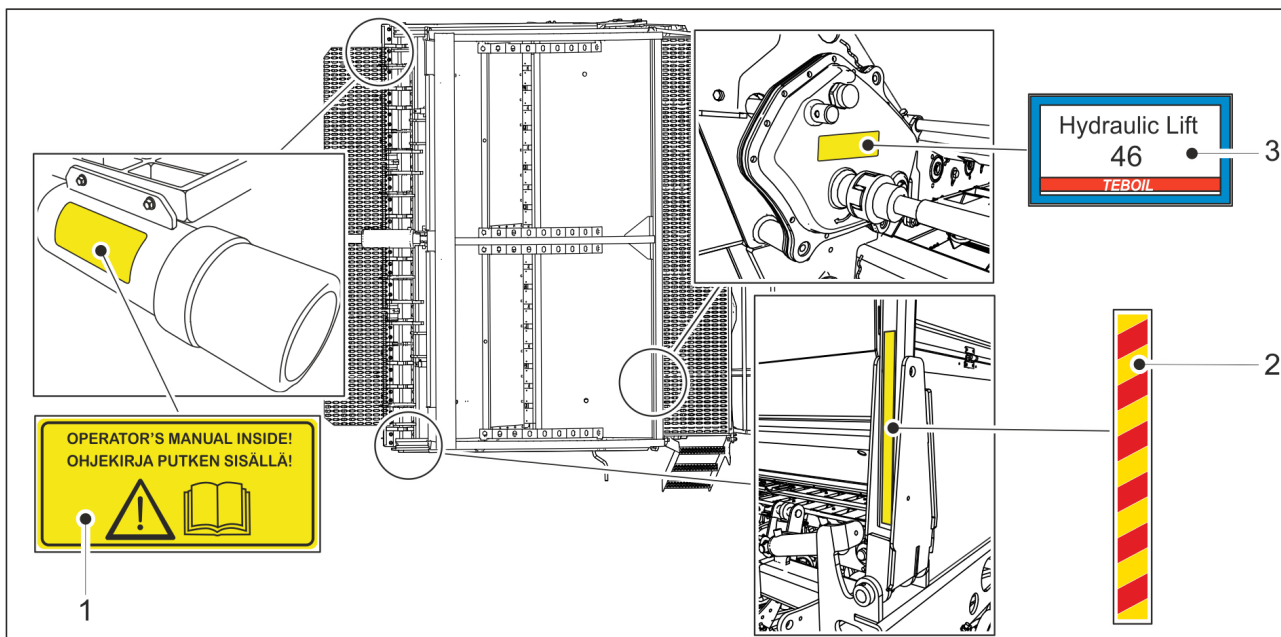
1.	Pakeliant ir nuleidžiant galinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus	2 vnt.
2.	Galiniai žibintai	2 vnt.
3.	Atšvaitai	2 vnt.
4.	Įspėjamoji juosta	2 vnt.
5.	Lėtai judančios transporto priemonės plokštelė	1 vnt.



Paveikslėlis. 3.3. - 7. Eilinės sėjamosios bunkeris

Lentelė. 3.3. - 11. Eilinės sėjamosios bunkerio ženklai

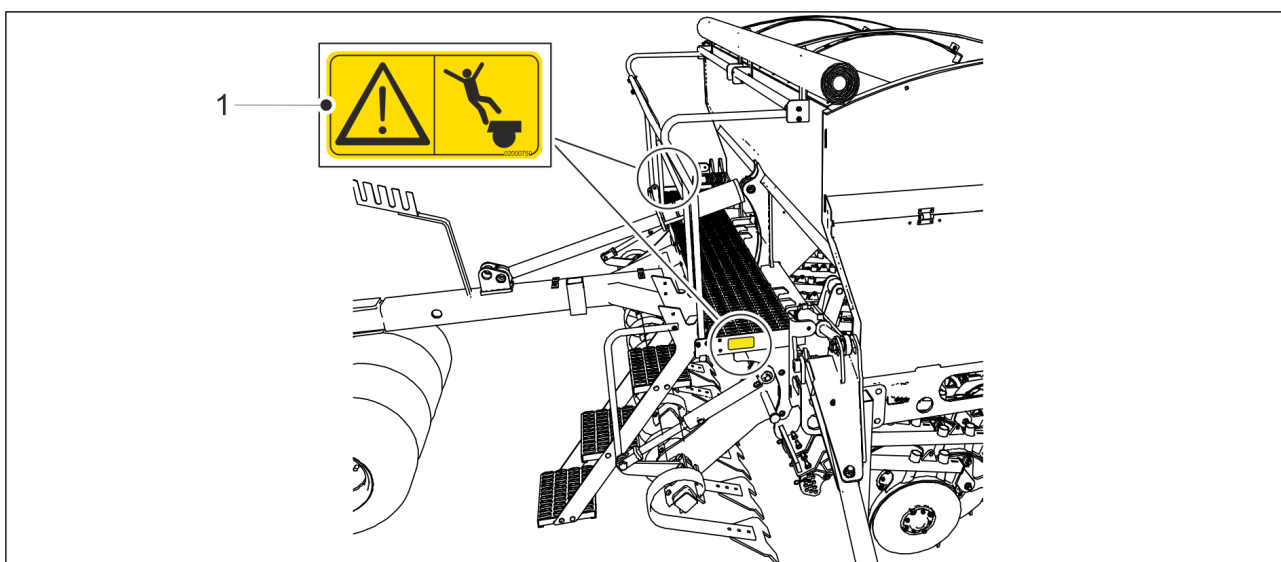
1.	Bunkerio pripildymo lygis, žymėjimas 100 litrų intervalais, skalė iki 500 litrų	2 vnt.
----	---	--------



Paveikslėlis. 3.3. - 8. Eilinės sėjamosios vaizdas iš viršaus

Lentelė. 3.3. - 12. Eilinės sėjamosios vaizdas iš viršaus

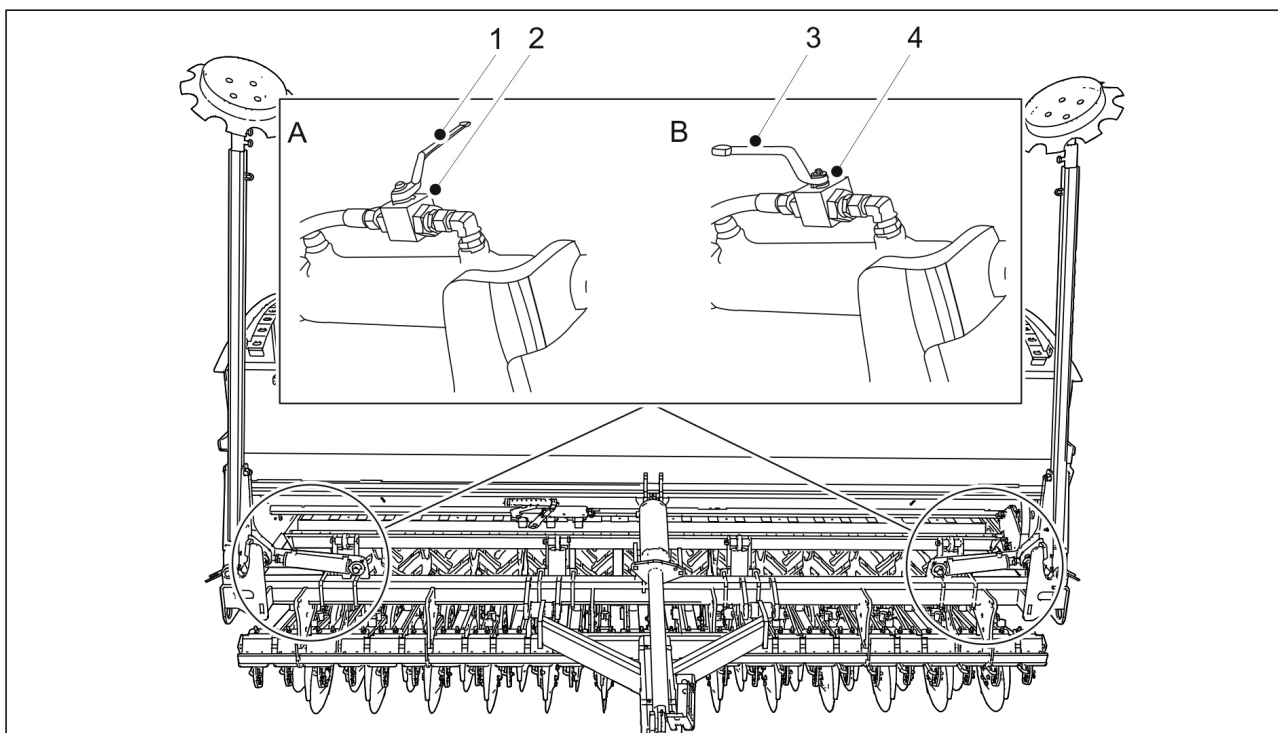
1.	Etiketė, kurioje nurodyta eksploatavimo vadovo vieta	1 vnt.
2.	Įspėjamoji juosta	2 vnt., ant abiejų technikos ženklų
3.	Etiketė, kurioje nurodyta, kokią naudoti transmisijos alyvą, tik modeliuose su transmisija	1 vnt.



Paveikslėlis. 3.3. - 9. Priekinės platformos etiketės

1.	Nukritimo pavojus	2 vnt. abiejuose priekinės platformos galuose
----	-------------------	---

3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas



Paveikslėlis. 3.4. - 10. Vidurinių ženklintuvų rutuliniai vožtuvai



PAVOJUS

Nuleidžiant vidurinius ženklintuvus kyla sutraiškymo ir smūgio pavojus. Prieš pajudėdami, atlikdami kalibravimo bandymą ir techninio aptarnavimo darbus, uždarykite 2 vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus (2).

- Vidurinio ženklintuvo rutulinis vožtuvas yra uždarytas, kai rankena (1) yra statmenoje padėtyje hidraulinės žarnos (A) atžvilgiu.
- Atidarykite 2 vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus (4), kai perkeliate techniką į darbinę padėtį.
- Vidurinio ženklintuvo rutulinis vožtuvas yra atidarytas, kai rankena (3) yra lygiagrečiai hidraulinės žarnos (B) atžvilgiu.

4. Valdymo sistemos

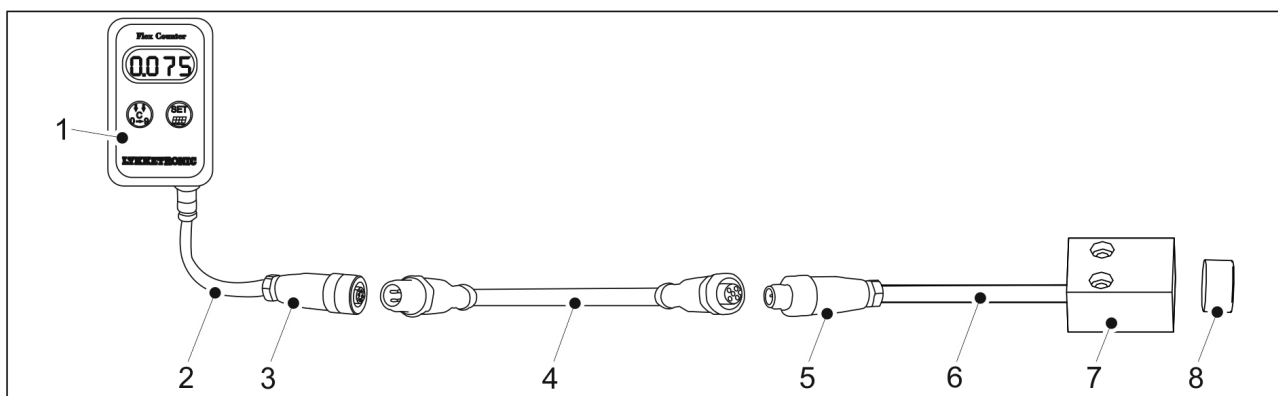
Sėjamajai reikia pasirinkti vieną iš šių valdiklių tipų:

- „LykkeTronic“ ploto skaitiklį;
- „Comfort“ valdymo sistemą;
- „SeedPilot“ valdymo sistemą;
- „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemą.

Šiame vadove aprašyti „LykkeTronic“ ploto skaitiklis bei „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos.

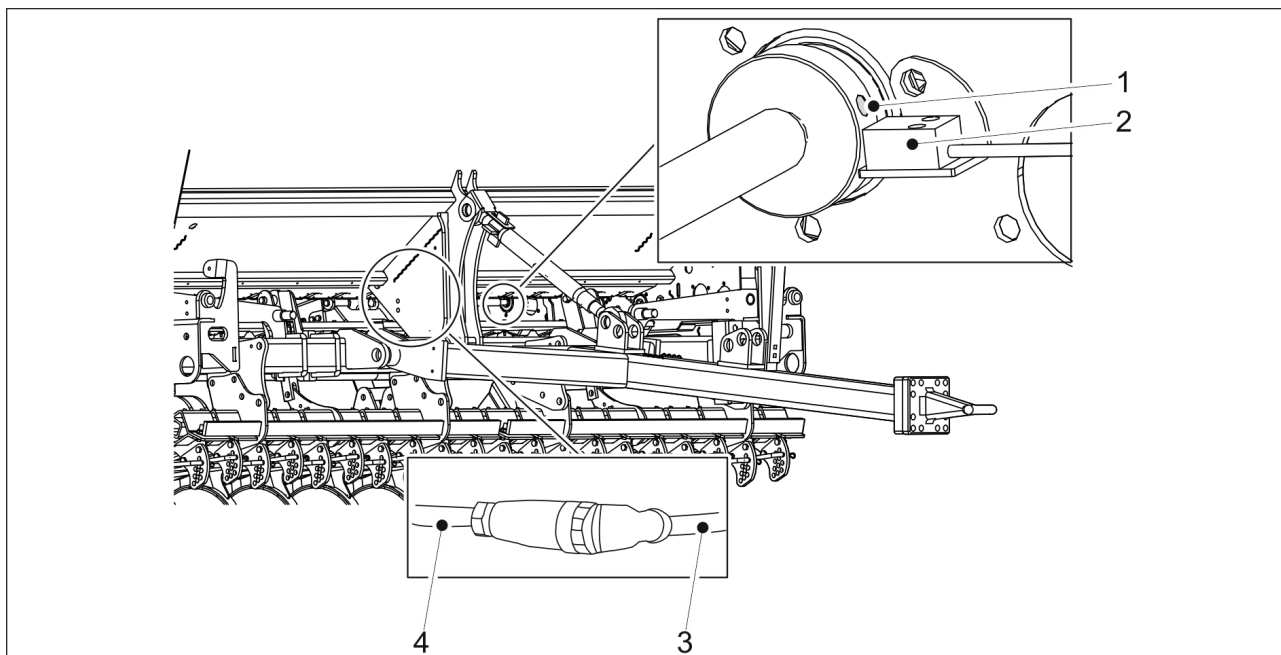
4.1. „LykkeTronic“ ploto skaitiklį;

4.1.1. Skaitiklio komponentai



Paveikslėlis. 4.1.1. - 11. Ploto skaitiklio komponentai

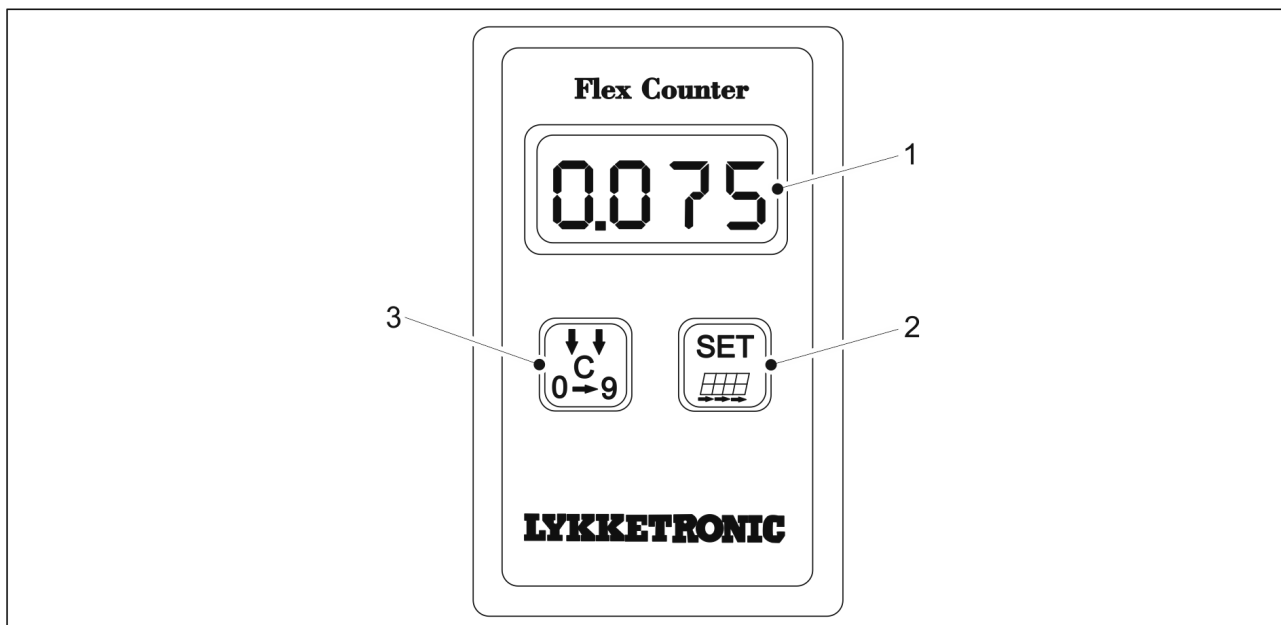
1.	Ekranas
2.	1 m kabelis
3.	M12 lizdinė jungtis
4.	5 m jungiamasis kabelis
5.	M12 kištukinė jungtis
6.	3 m kabelis
7.	Jutiklis
8.	Magnetas



Paveikslėlis. 4.1.1. - 12. Ploto skaitiklis

Jutiklis (2) ir magnetas (1) sumontuoti už transmisijos. 3 metrų kabelis (4) yra prijungtas prie technikos rėmo. 5 metrų jungiamasis kabelis (3) yra prijungtas prie 3 metrų kabelio.

4.1.2. Skaitiklio mygtukai ir ekranas



Paveikslėlis. 4.1.2. - 13. Ploto skaitiklis

1.	Ekranas
2.	SET klavišas
3.	C klavišas

Lentelė. 4.1.2. - 13. Ekranų simboliai

Rodomas simbolis	Funkcija
HA.1	I plotas, dalinis plotas
HA.2	I plotas, bendras plotas
----	Darbinis plotis
o	Didinti

4.1.3. Skaitiklio naudojimas

4.1.3.1. Mašinos darbinio pločio nustatymas

- Darbinio pločio nuostata yra 3,00 m. Nustatykite darbinį plotą metrais.
 1. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol ekrane bus rodomas darbinio pločio simbolis |----|.
 2. Paspauskite klavišą SET.
 - Pradeda mirksėti pirmas skaičius. Dabar skaičių galima pakeisti.
 3. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus _.
 4. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti antras skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 3.
 5. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti trečias skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 0.
 6. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti ketvirtas skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 0.

4.1.3.2. Didinimo vertės nustatymas

- Didinimas nustatytas iki 150,0 cm. Vertė įvedama centimetrais.
 1. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol ekrane bus rodomas didinimo simbolis o.
 2. Jeigu reikia pakeisti kablelio padėtį, maždaug 2 sekundes paspauskite ir palaikykite nuspaudę klavišą SET, kol pradės mirksėti kablelis. Spauskite C klavišą, kol kablelis bus tinkamoje padėtyje.
 3. Paspauskite klavišą SET.
 - Pradeda mirksėti pirmas skaičius. Dabar skaičių galima pakeisti.
 4. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 1.
 5. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti antras skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 5.
 6. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti trečias skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 0.
 7. Paspauskite klavišą SET; pradės mirksėti ketvirtas skaičius. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus 0.

4.1.3.3. Ploto skaitiklio atkūrimas

1. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol ekrane bus rodomas ploto simbolis HA.1 ir ploto vertė.

2. Maždaug 2 sekundes spauskite ir palaikykite nuspaudę klavišą SET, kol pradės mirksėti ploto vertė.
3. Pakartotinai spauskite C klavišą, kol vertė bus atkurta.

4.1.3.4. Maitinimo įjungimas ir išjungimas

- Prietaisas yra maitinamas dviem 1,5 V AA baterijomis. Prietaisas pradeda veikti, kai gauna signalą iš jutiklio.
1. Rankomis išjunkite prietaisą, paspausdami SET arba C klavišą.
 - Ekране rodomas programos versijos numeris. Prietaisas patikrina baterijų būklę. Jeigu ekrane rodomas tekstas „-bL“ ir prietaisas išsijungia, pakeiskite baterijas. Jeigu naudojant mirksi tekstas „-bL“, baterijų įtampa mažėja, ir jas reikia pakeisti. Prietaisas automatiškai išsijungia, jeigu iš jutiklio 0,5–1,5 val. negauna impulso arba jeigu nebuvo paspaustas joks klavišas. Visos vertės išsaugomos atmintyje.
 2. Rankomis išjunkite prietaisą, maždaug 4 sekundes spausdami ir palaikydami nuspaudę C klavišą.
 - Maždaug vieną sekundę ekrane rodomas tekstas „stop“; po to prietaisas išsijungia.

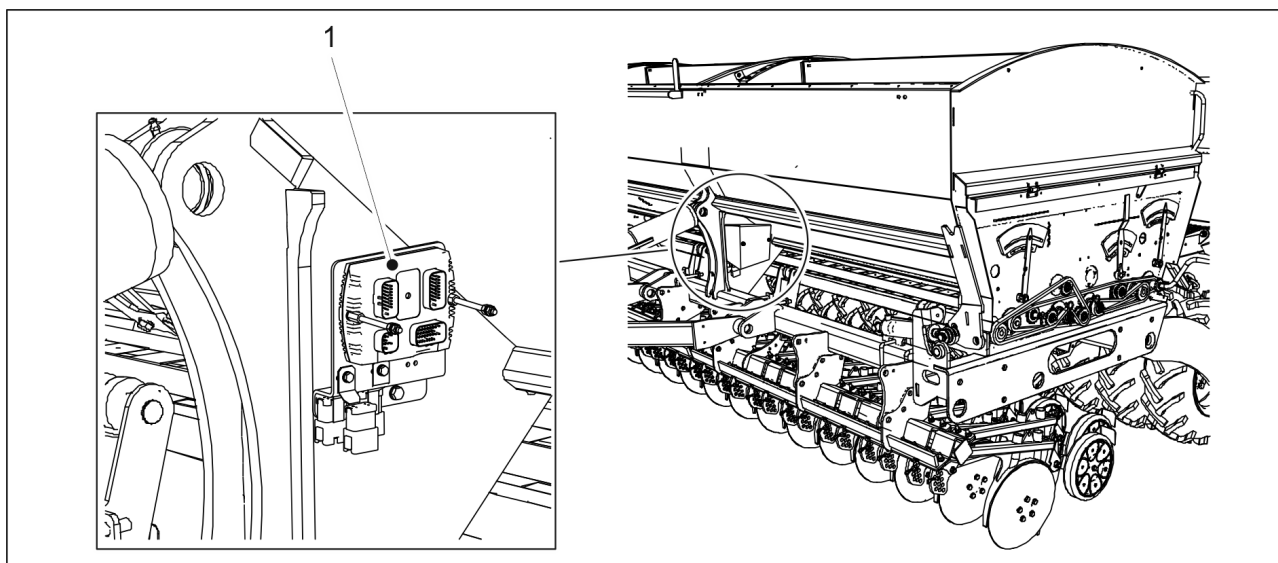
4.2. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema

Šiame skyriuje aprašomos „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos.

„SeedPilot“ yra bazinis valdiklis, o „SeedPilot ISOBUS“ – su ISOBUS suderinamas valdiklis. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemų naudotojo sąsaja yra ta pati, išskyrus kelias funkcijas, kurias galima rasti tik „SeedPilot ISOBUS“ versijoje.

4.2.1. Valdymo sistemos komponentai

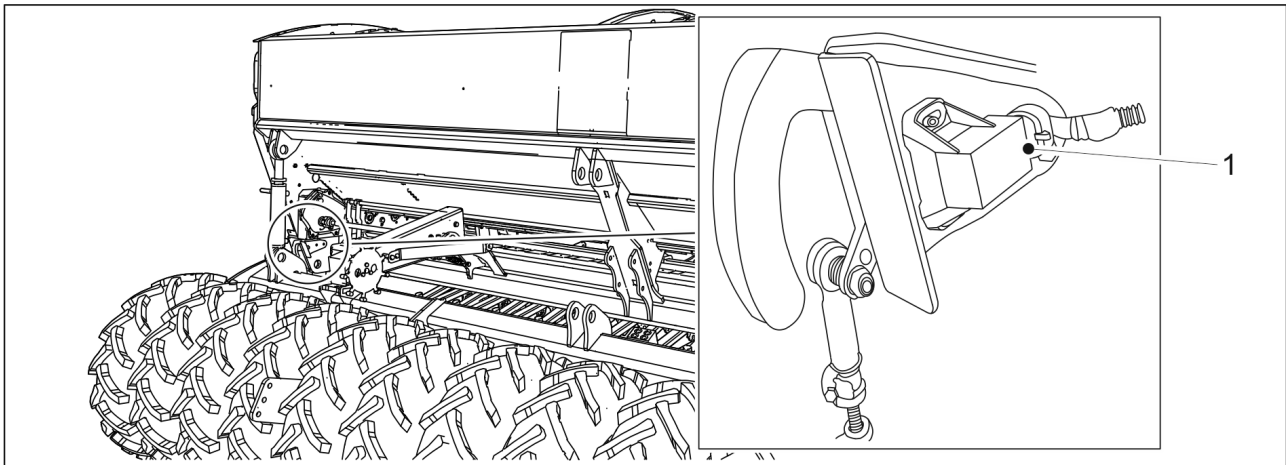
4.2.1.1. Valdymo blokas



Paveikslėlis. 4.2.1.1. - 14. Valdymo blokas

„SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos valdymo blokas (1) yra technikos priekyje.

4.2.1.2. Sėjimo padėties jutiklis

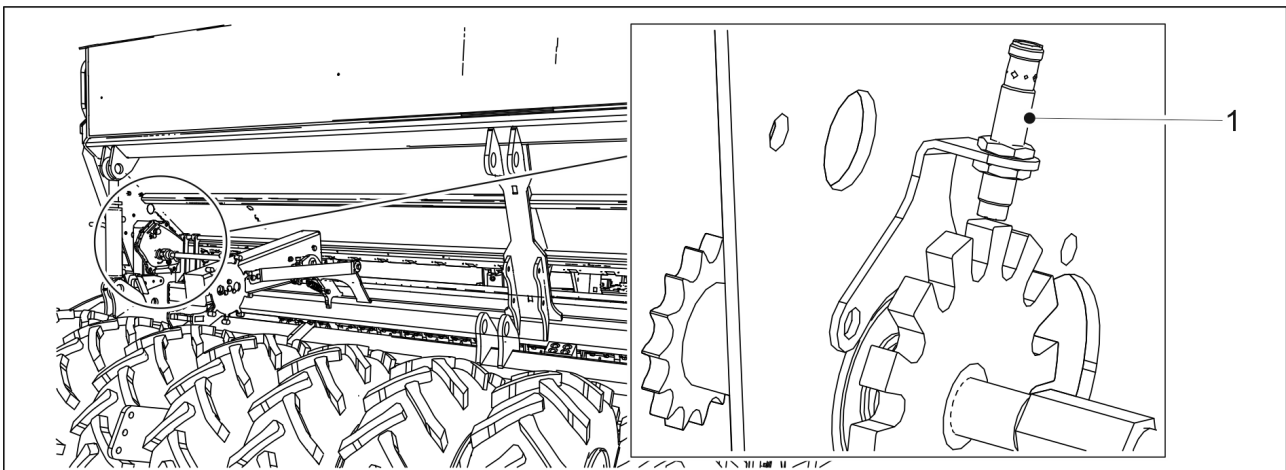


Paveikslėlis. 4.2.1.2. - 15. Sėjimo padėties jutiklis

Sėjimo padėties jutiklis (1) nustato, kada technika yra transportavimo arba sėjimo padėtyje.

Sėjimo padėties jutiklis veikia kaip skaitiklis. Įprastu kėlimo slopinimo funkcijos režimu skaitikliai ir vidurinių ženklintuvų pusės įjungimas veikia kiekvieno pakėlimo metu.

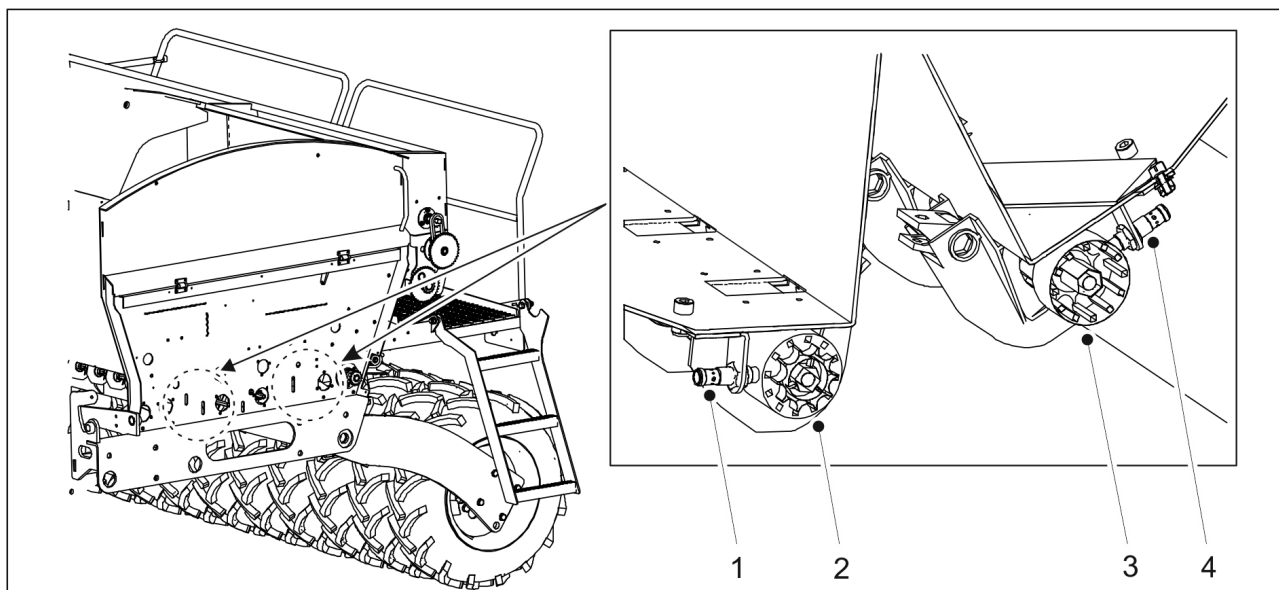
4.2.1.3. Greičio jutiklis



Paveikslėlis. 4.2.1.3. - 16. Greičio jutiklis

Greičio jutiklis (1) – indukcinis jutiklis, matuojantis eilinės sėjamosios greitį ir apsėtą plotą. Valdiklio ekrane rodomas važiavimo greitis ir apsėtas plotas.

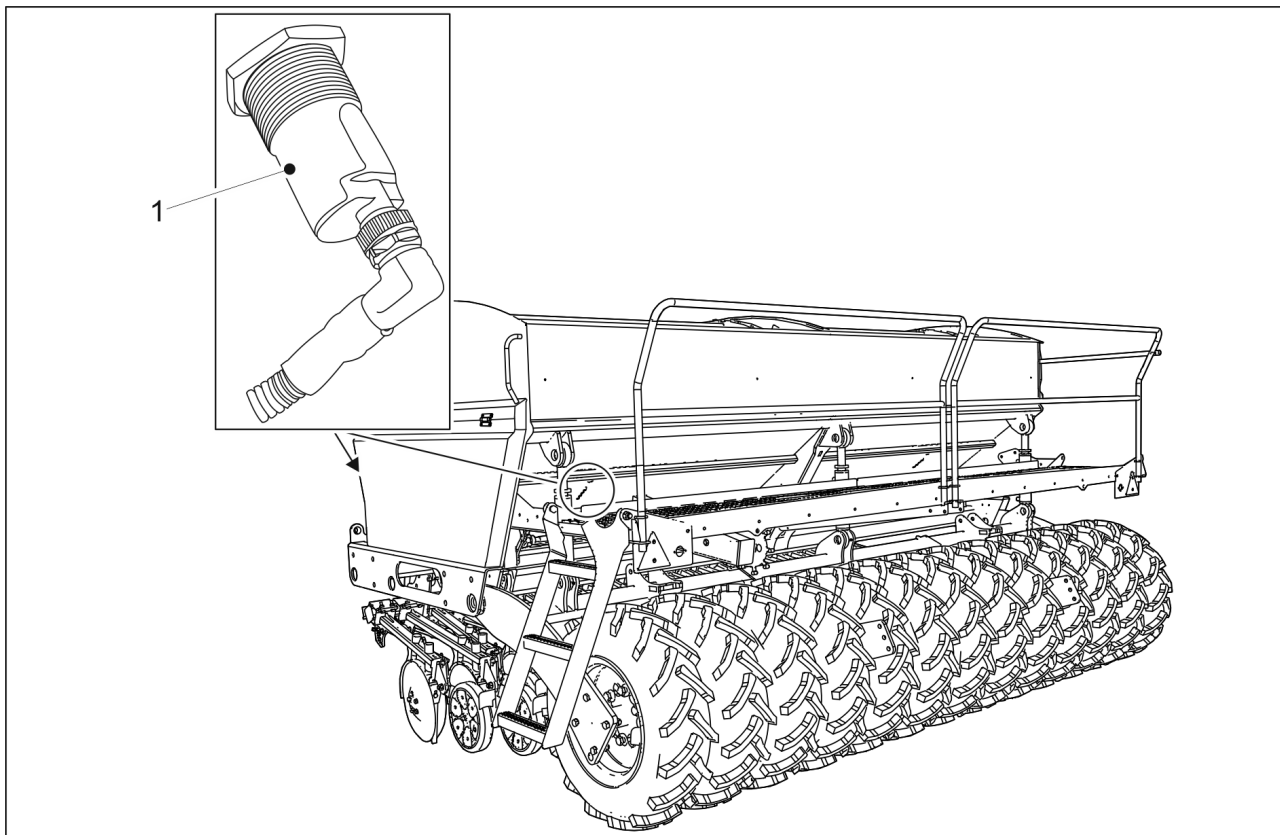
4.2.1.4. Veleno sukimosi apsaugos



Paveikslėlis. 4.2.1.4. - 17. Veleno sukimosi apsaugos

Yra 2 veleno sukimosi apsaugos. Indukcinis jutiklis (1, 4) ir jutiklio ratukas (2, 3) yra kairiajame tiektuvo krašte trąšų ir sėklų pusėse (žiūrint iš technikos galo). Jutiklio ratukas turi 12 sprautelių strypų. Sukimosi apsaugos užtikrina, kad tiektuvo velenas suktyši ir tiekuvai tiekty sėklas ir trąšas. Jeigu tiektuvo velenas nesisuka, valdymo sistemoje suveikia perspėjimo signalas.

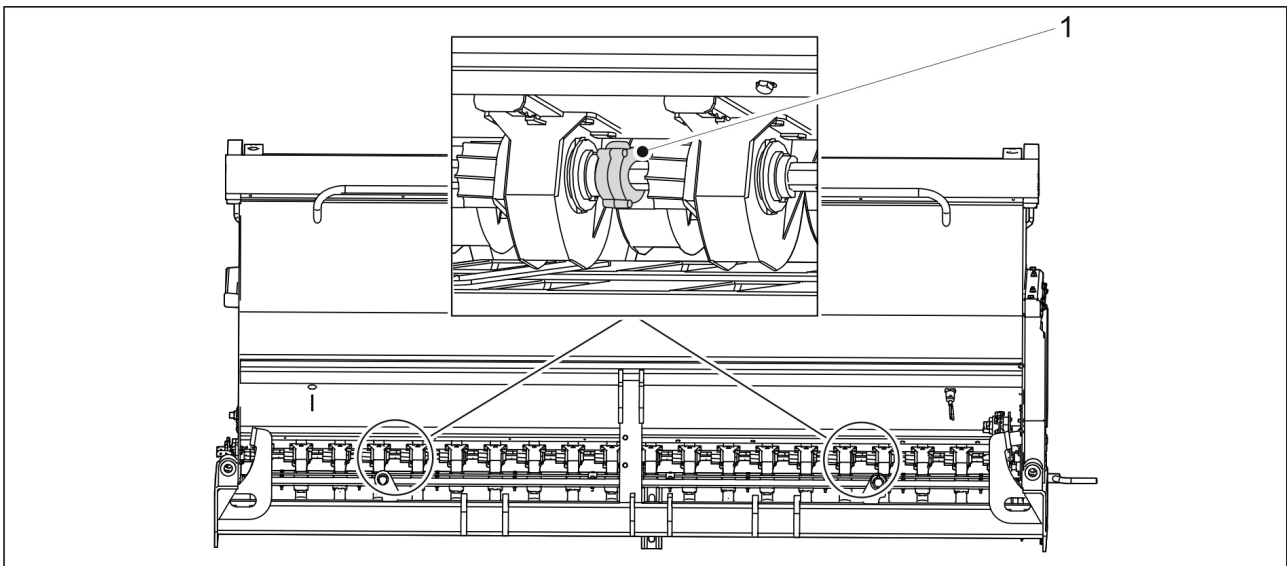
4.2.1.5. Bunkerio lygio jutikliai



Paveikslėlis. 4.2.1.5. - 18. Bunkerio lygio jutikliai

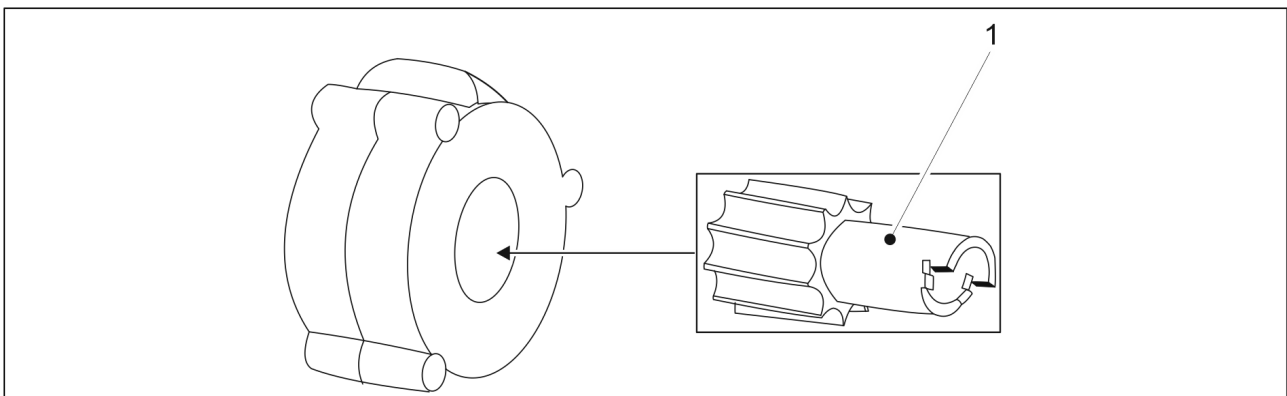
Įprastos komplektacijos technikoje yra du bunkerio lygio jutikliai: vienas jutiklis įrengtas sėklų bunkeryje, o kitas – trąšų bunkeryje, kairėje technikos pusėje. Bunkerio lygio jutiklius taip pat galima įsigyti kaip priedą dešinėje technikos pusėje esantiems bunkeriams – tokiu atveju bus iš viso 4 bunkerio lygio jutikliai. Bunkerio lygio jutikliai yra talpiniai jutikliai. Jeigu sėklų ar trąšų lygis bunkeryje yra per mažas, suveikia valdiklio perspėjimo signalas.

4.2.1.6. Technologinės vėžės sankabos



Paveikslėlis. 4.2.1.6. - 19. Technologinės vėžės sankabos

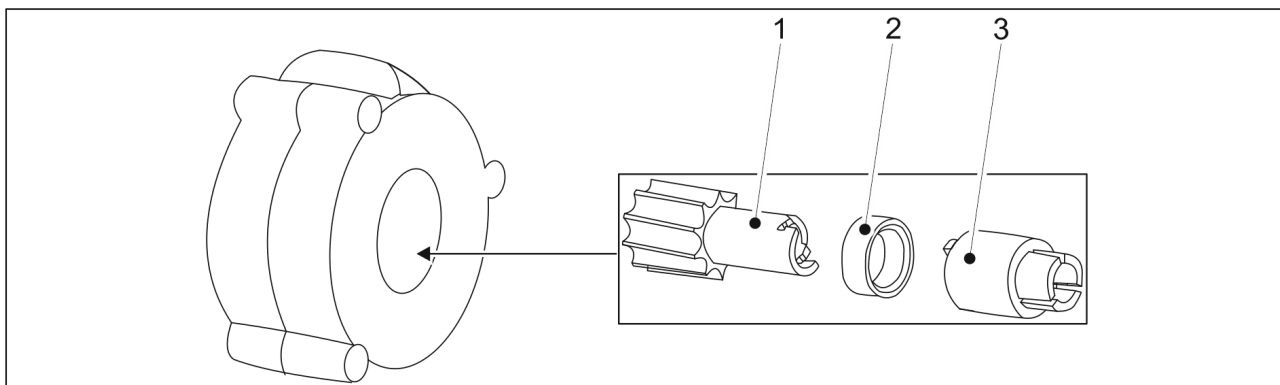
Technologinės vėžės sankabos (1) įrengtos abiejose tiektuvo pusėse. Sankabos yra sumontuotos abiejose sėklų ir trąšų pusėse. Technikoje iš viso yra 4 technologinės vėžės sankabos. Sankabą galima naudoti vienam tiektuvui atjungti.



Paveikslėlis. 4.2.1.6. - 20. Tiektuvo velenas su grioveliais

Standartinėje komplektacijoje technologinės vėžės sankaba turi vieną tiektuvo veleną su grioveliais (1). Kai technologinės vėžės sankaba įjungžiama, tiektuvo velenas su grioveliais nesisuka. Sėjant technologinę vėžę sukuriama, kai eilė nesėjama.

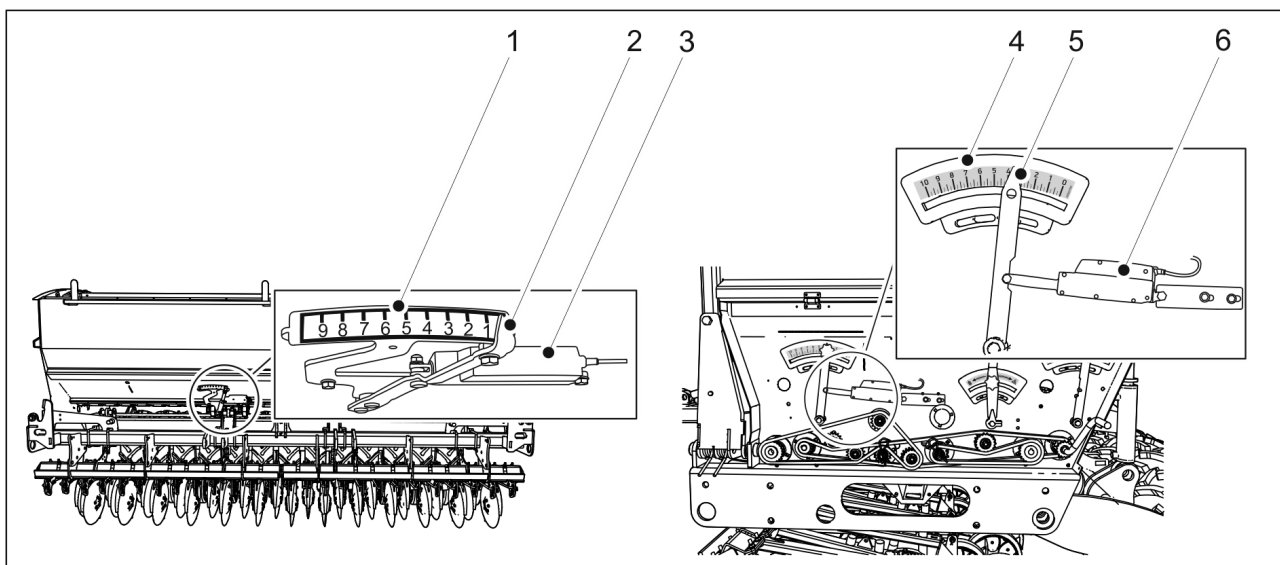
4.2.1.7. Technologinės vėžės ilgintuvai



Paveikslėlis. 4.2.1.7. - 21. Technologinės vėžės ilgintuvai

Technologinės vėžės sankaba paprastai tiekama su vienu tiektuvo vėlu su grioveliais; žr. 4.2.1.6. Technologinės vėžės sankabos skyrelį. Ilginamajame pakete yra tiektuvo velenas su grioveliais (1) ir dvi movos (2, 3). Kai technologinės vėžės sankaba įjungiama, tiektuvo veleno voleliai su grioveliais nesisuka.

4.2.1.8. Nuotolinio valdymo linijinė pavara

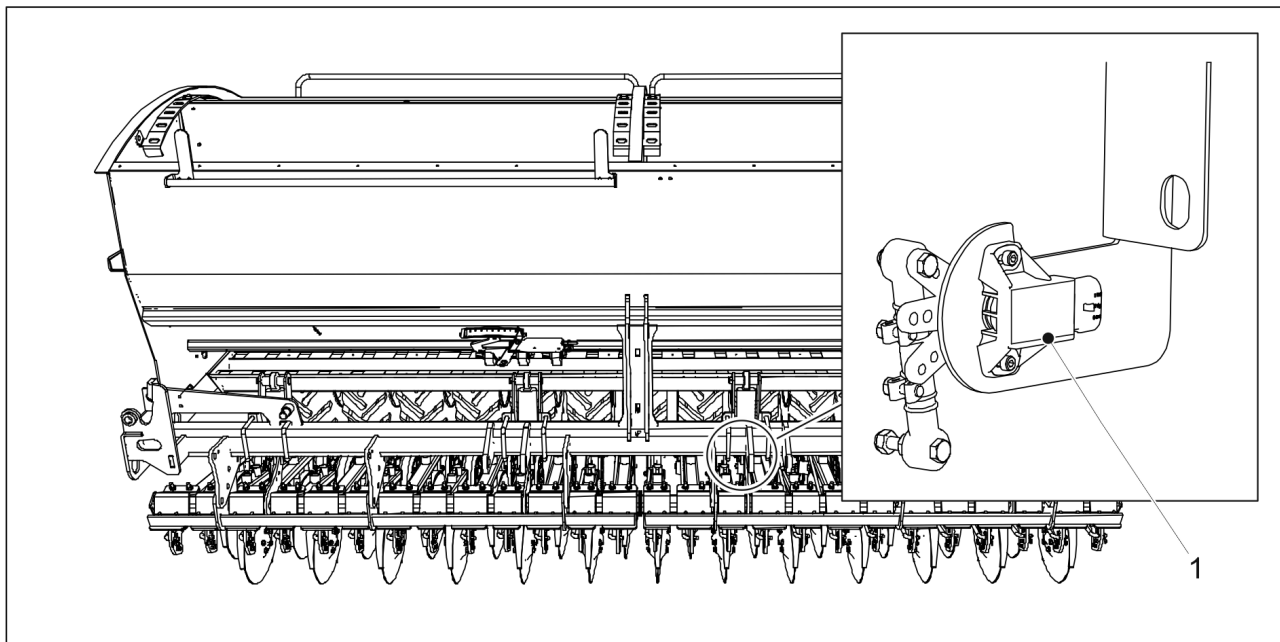


Paveikslėlis. 4.2.1.8. - 22. Nuotolinio valdymo linijinė pavara. Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės, o dešinėje – technika su pavarų dėže sėklų pusėje. Dešinėje parodyta technika su dviguba pavarų dėže.

LINAK linijinė pavara (3, 6) naudojama nuotoliniam valdymui. Rodyklė (2, 5) rodo trąšų tiekimo greitį (1, 4) skalėje. Trąšų nuotolinio valdymo režimo vertė (kg/ha) rodoma naudotojo sąsajos ekrane. Ant linijinės pavaros esanti tiekimo greičio skalė rodo trąšų tiekimo greičio santykinę vertę.

Technikoje be pavarų dėžės arba su viena pavarų dėže sėklų pusėje linijinė pavara įrengta tiektove (paveikslėlis kairėje). Technikoje su dviguba pavarų dėže, t. y. pavarų dėže sėklų ir trąšų pusėje linijinė pavara įrengta transmisijoje (paveikslėlis dešinėje).

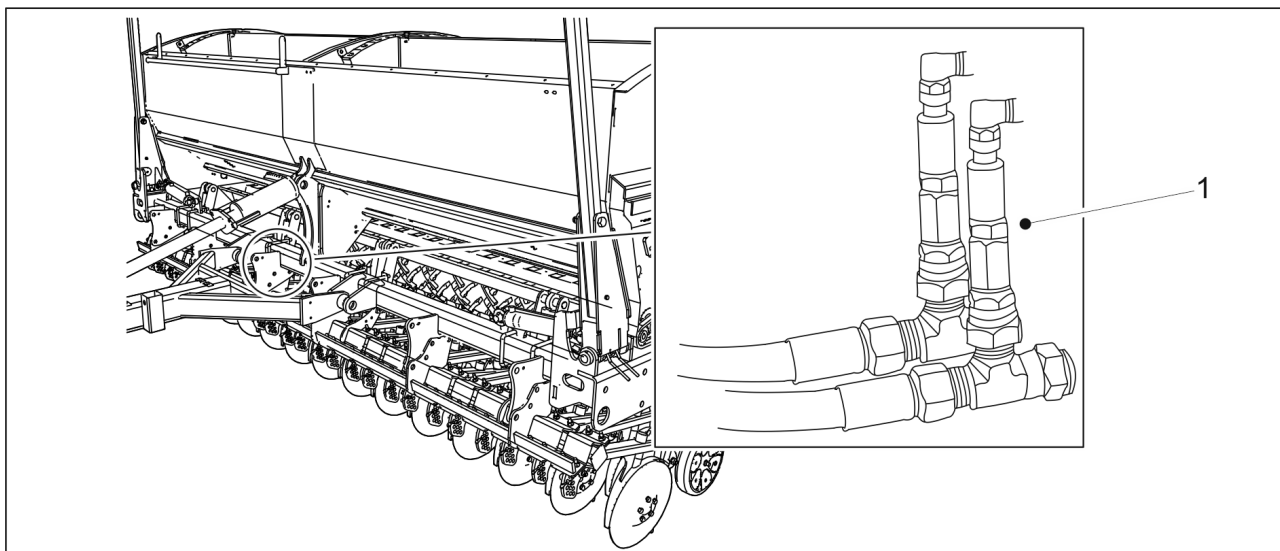
4.2.1.9. Noragėlių spaudimo jutiklis



Paveikslėlis. 4.2.1.9. - 23. Noragėlių spaudimo jutiklis

Noragėlių spaudimo jutiklis (1) įrengtas noragėlio spaudimo cilindre. Jutiklis matuoja noragėlio spaudimą. Noragėlio spaudimo vertė rodoma naudotojo sąsajos puslapyje.

4.2.1.10. Kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutikliai

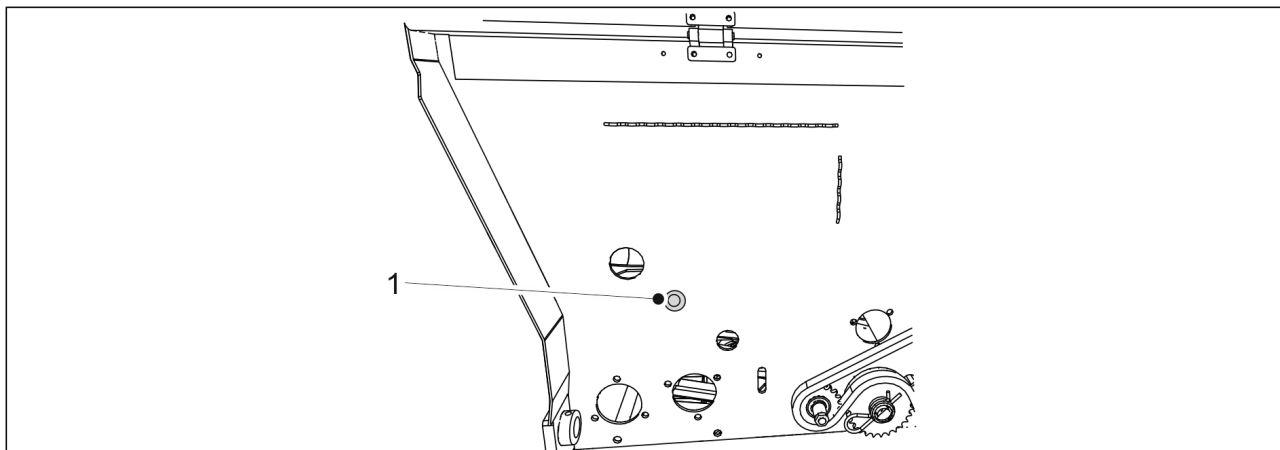


Paveikslėlis. 4.2.1.10. - 24. Kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutikliai

2 kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutikliai (1) įrengti technikos priekyje. Slėgio jutikliai naudojami kėlimo slopinimo funkcijai išjungti, kai ji buvo vykdoma.

Kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutikliai įrengti tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

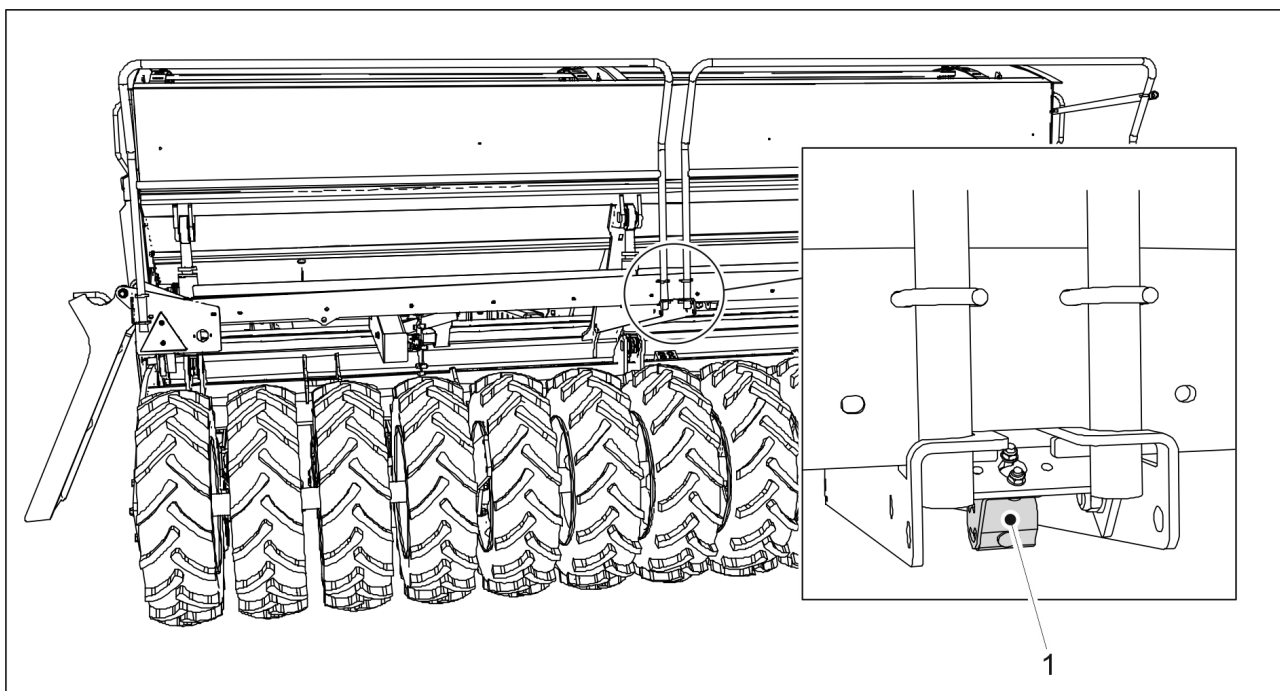
4.2.1.11. Mygtukas



Paveikslėlis. 4.2.1.11. - 25. Mygtukas

Mėlynas mygtukas (1) yra po transmisijos dangčiu. Mygtuko lemputė mirksi, kai linijinė pavara ieško tinkamos padėties atliekant trąšų kalibravimo bandymą ir technikoje galima reguliuoti trąšų tikslinę normą. Mygtukas atkuria kalibravimo bandymo apsukas reguliuojant trąšų tikslinę normą. Tikslesni nurodymai pateikti [6.8.3. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – bazinis modelis](#) ir [6.8.4. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – technika su dviguba pavarų dėže skyreliuose](#). Mygtukas įrengtas tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

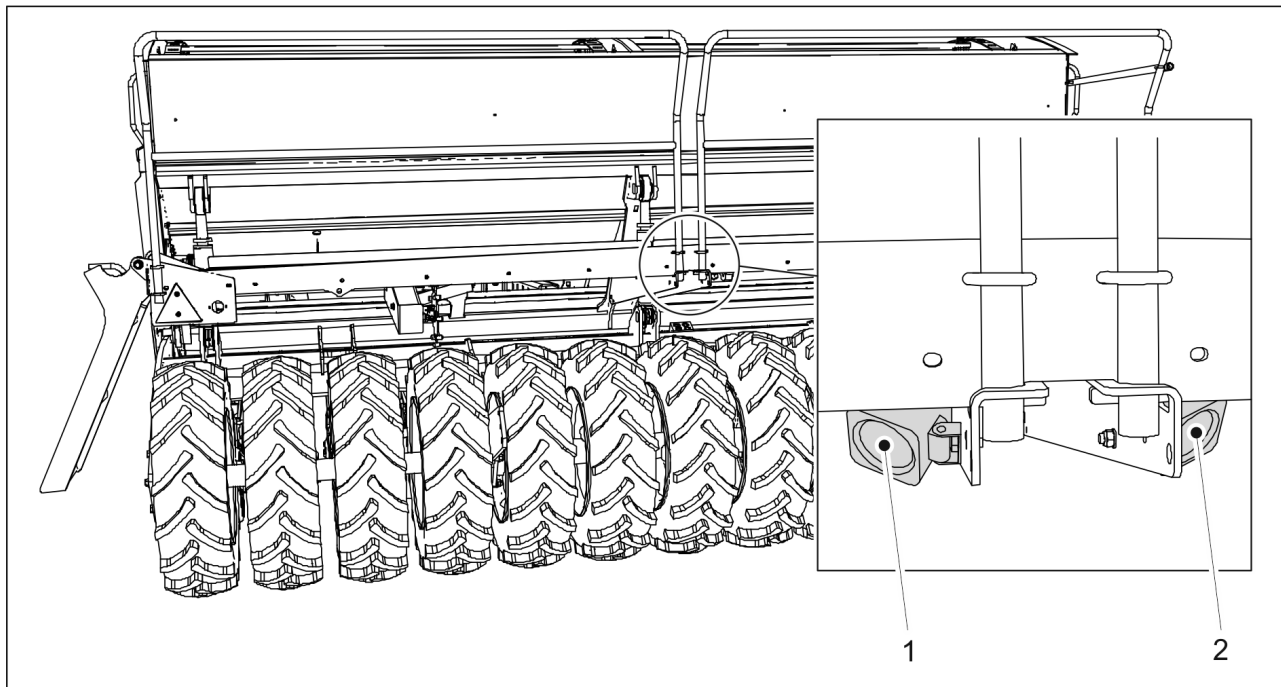
4.2.1.12. Atbulinės eigos vaizdo kamera



Paveikslėlis. 4.2.1.12. - 26. Atbulinės eigos vaizdo kamera

Atbulinės eigos vaizdo kamera (1) įrengta technikos gale. Vaizdas rodomas naudotojo sąsajoje, kai technika važiuoja atbuline eiga. Atbulinės eigos kamera yra pasirenkama.

4.2.1.13. Darbiniai žibintai

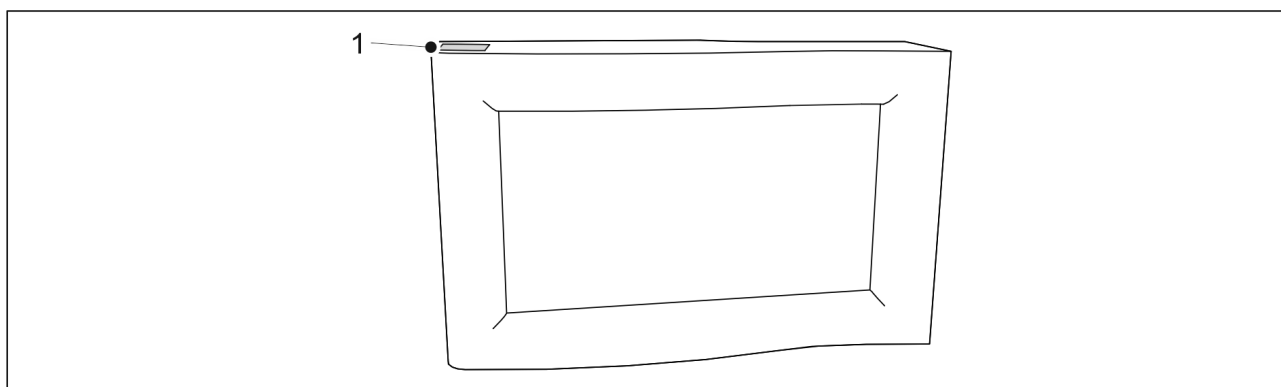


Paveikslėlis. 4.2.1.13. - 27. Darbiniai žibintai

Darbiniai žibintai (1, 2) įrengti technikos gale. Darbiniai žibintai pasirinktinai prieinami tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

4.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelis

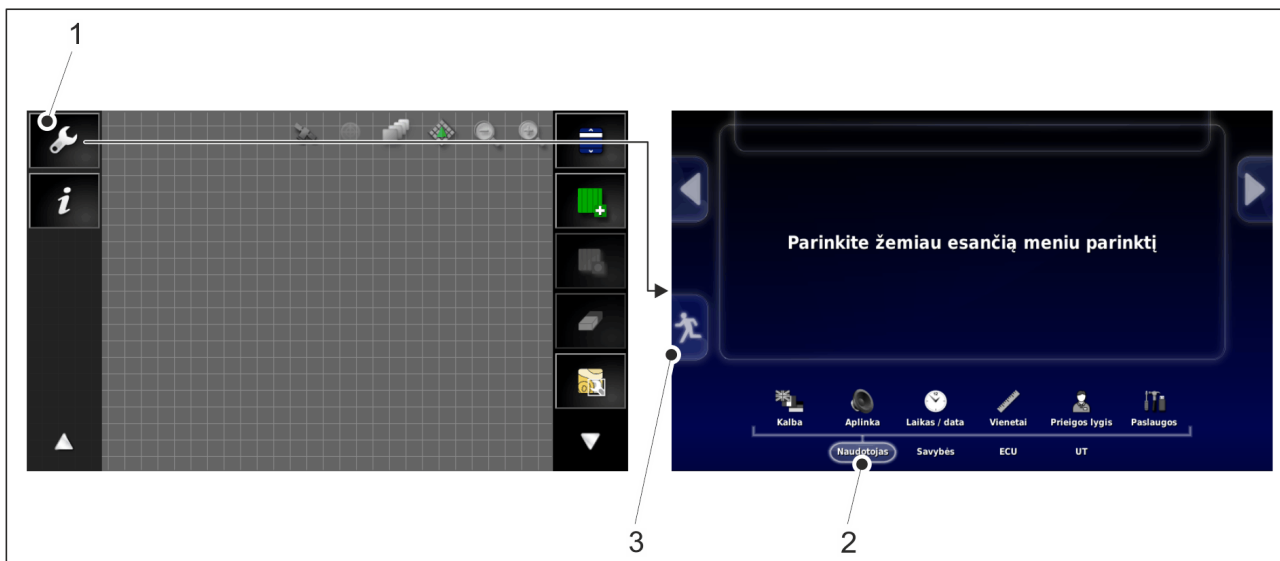
4.2.2.1. „SeedPilot“ valdymo skydelio mygtukai



Paveikslėlis. 4.2.2.1. - 28. Ekranas

1.	Maitinimo mygtukas
----	--------------------

4.2.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelio nuostatos

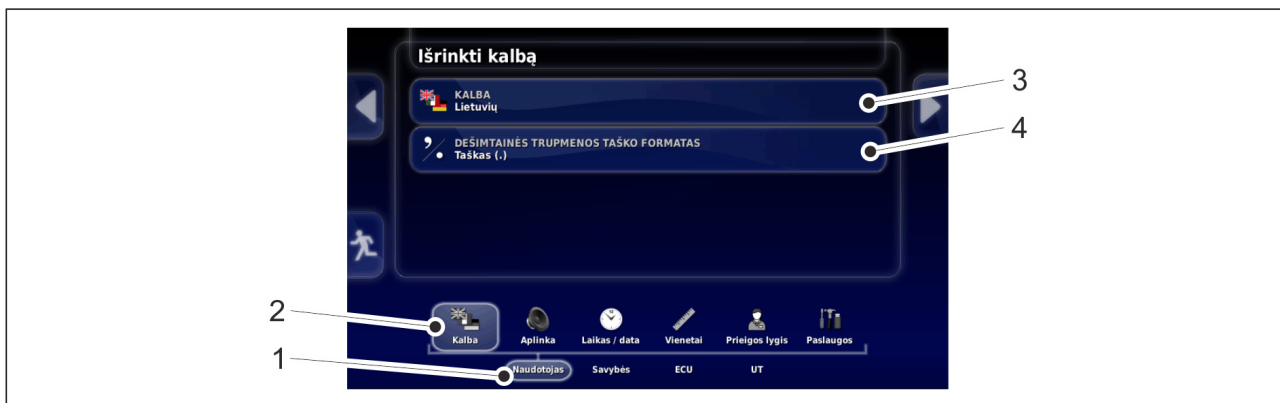


Paveikslėlis. 4.2.2.2. - 29. Apžvalgos ekranas

- Atverkite meniu dviem pirštais braukdami į dešinę.

1.	Nuostatos
2.	Naudotojo sąranka
3.	Grįžimas

Kalbos nuostatos



Paveikslėlis. 4.2.2.2. - 30. Kalbos nuostatos

1. Paspauskite mygtuką USER (naudotojas) (1).
2. Paspauskite mygtuką LANGUAGE (kalba) (2).
 - Naudotojo sąsajos kalbą galima pakeisti kalbos meniu (3). Kaip dešimtainį skyrimo ženklą pasirinkite tašką arba kablelį dešimtainio ženklo formate (4).

Aplinkos nustatymas



Paveikslėlis. 4.2.2.2. - 31. Aplinkos nustatymas

1. Paspauskite mygtuką USER (naudotojas) (1).
2. Paspauskite mygtuką ENVIRONMENT (aplinka) (2).
 - Nustatykite naudotojo sąsajos garsumą parinktyje „Audio volume“ (garsumas) (3). Įjunkite arba išjunkite mygtukų garsus parinktyje „Button clicks“ (mygtukų garsai) (4). Įjunkite arba išjunkite perspėjimo signalus parinktyje „Alarm audio“ (perspėjimo garsas) (5).

Laiko ir datos nustatymas

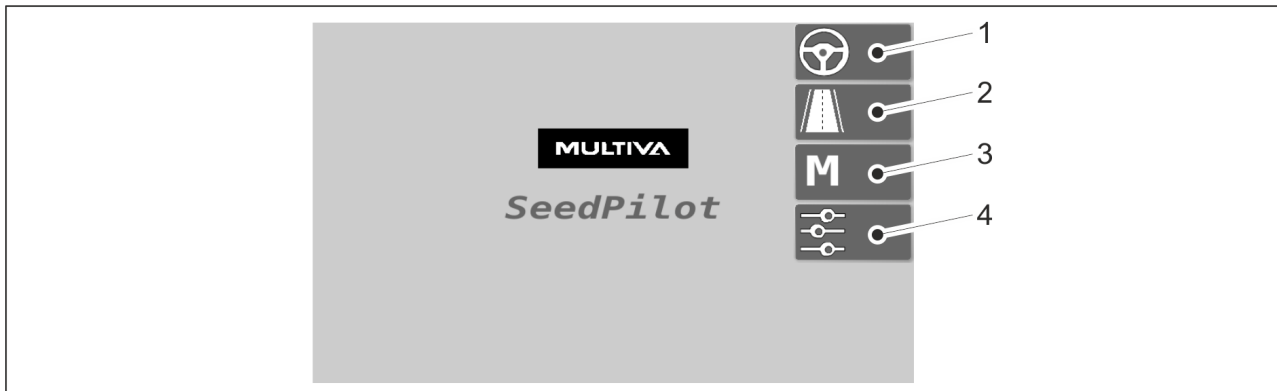


Paveikslėlis. 4.2.2.2. - 32. Laiko ir datos nustatymas

1. Paspauskite mygtuką USER (naudotojas) (1)
2. Paspauskite mygtuką TIME/DATE (laikas / data) (2).
 - Pasirinkite norimą datos formatą datos formato meniu (3). Pasirinkite norimą laiko formatą laiko formato meniu (4). Nustatykite dabartinį laiką dabartinio laiko meniu (5).

4.2.3. Naudotojo sąsaja

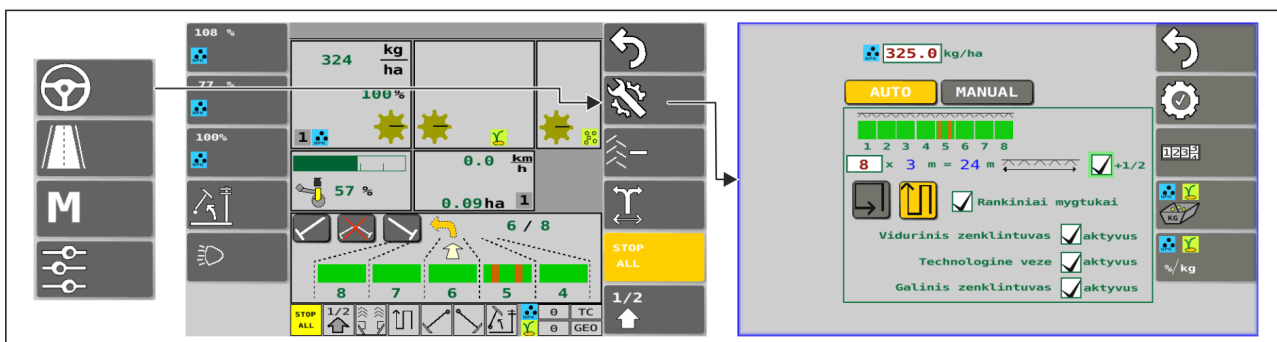
Pagrindinis ekranas



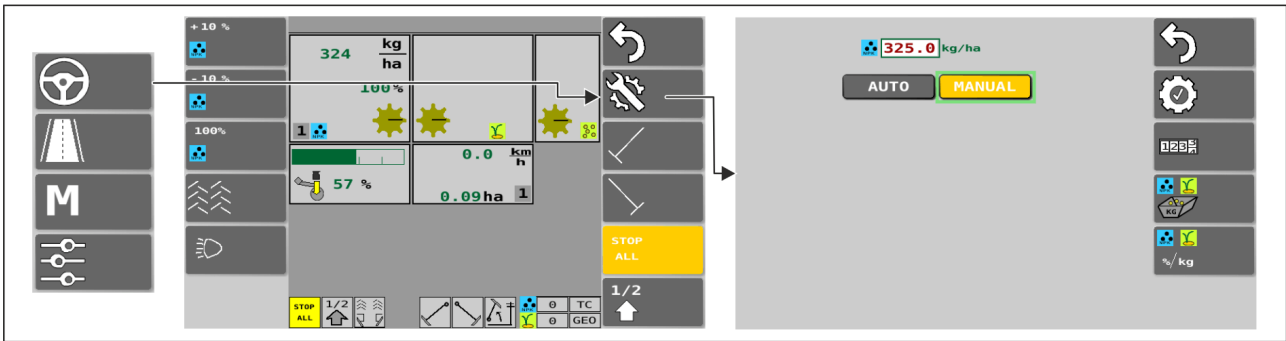
Paveikslėlis. 4.2.3. - 33. Pagrindinis ekranas

1.	Važiavimo ekranas <ul style="list-style-type: none"> • Naudojamas dirbant
2.	Transportavimo važiavimas <ul style="list-style-type: none"> • Naudojamas transportuojant
3.	Rankinis režimas <ul style="list-style-type: none"> • Mašiną galima valdyti rankiniu būdu iki lauko galo, jeigu, pavyzdžiui, sutriko jutiklio veikimas
4.	Nuostatos

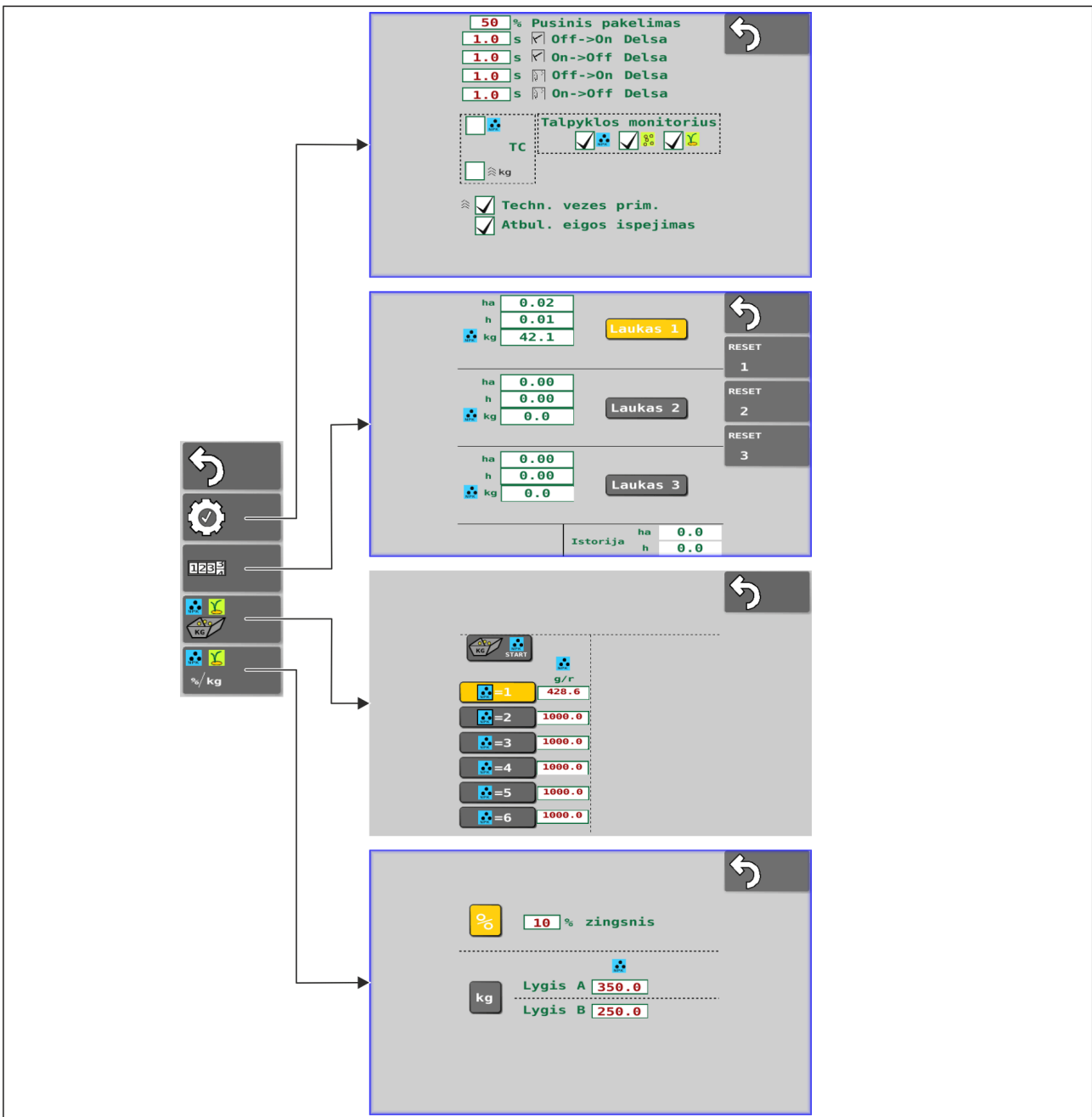
Važiavimo ekranas



Paveikslėlis. 4.2.3. - 34. Važiavimo ekranas ir sėjimo nuostatos (automatinės)

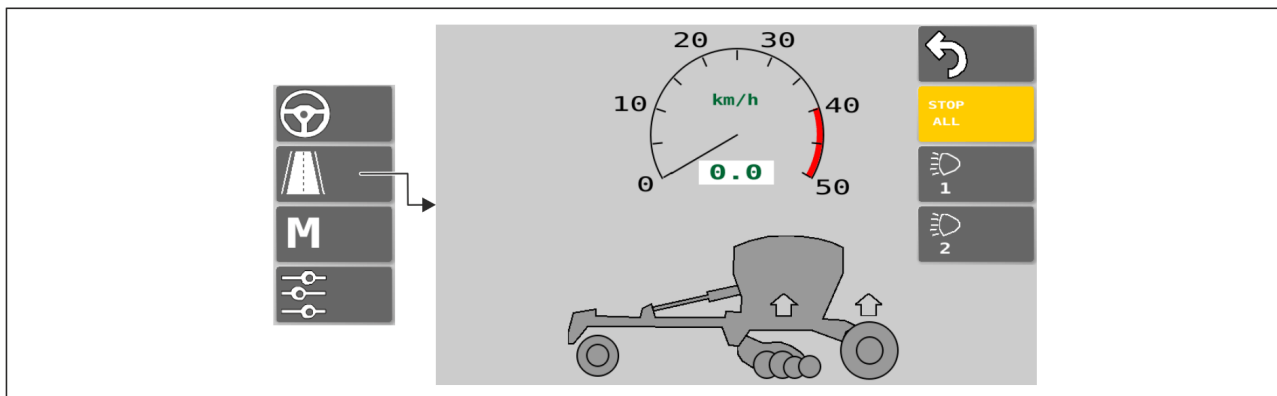


Paveikslėlis. 4.2.3. - 35. Vaziavimo ekranas ir sėjimo nuostatos (rankinės)



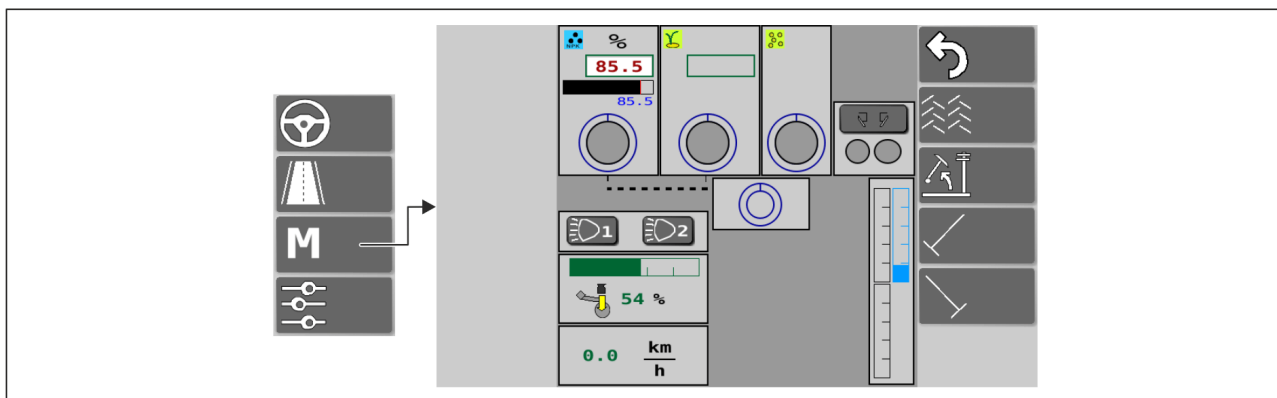
Paveikslėlis. 4.2.3. - 36. Sėjimo nuostatos

Transportavimo ekranas



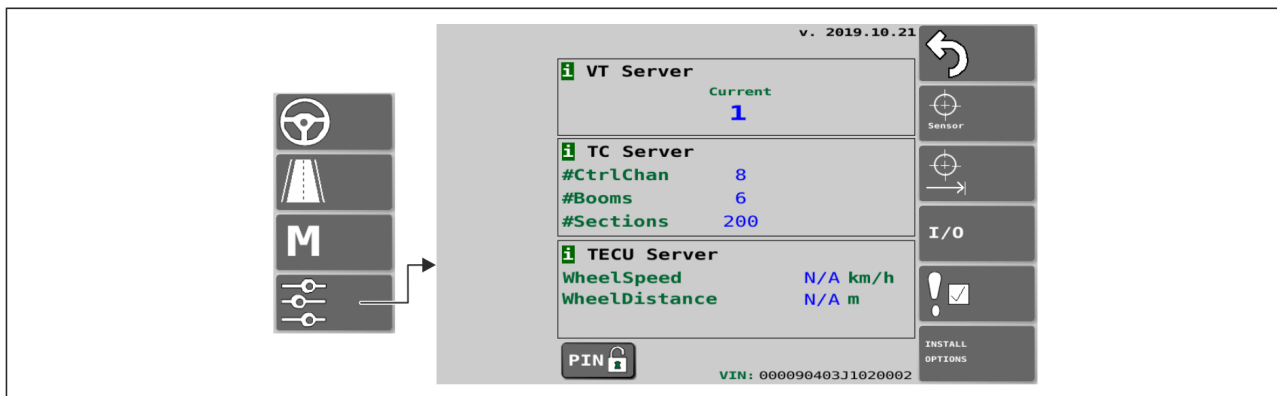
Paveikslėlis. 4.2.3. - 37. Transportavimo ekranas

Rankinis režimas

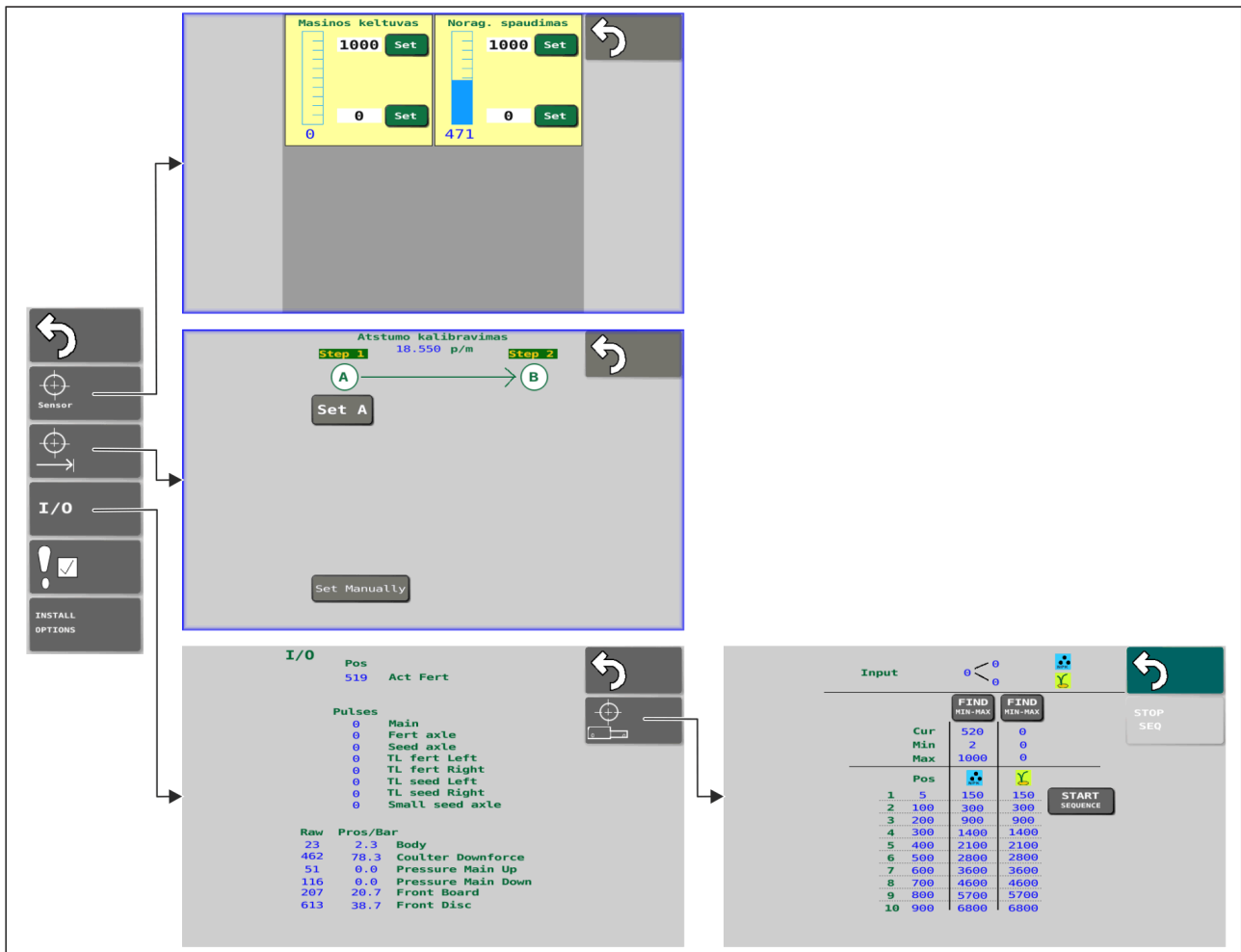


Paveikslėlis. 4.2.3. - 38. Rankinis režimas

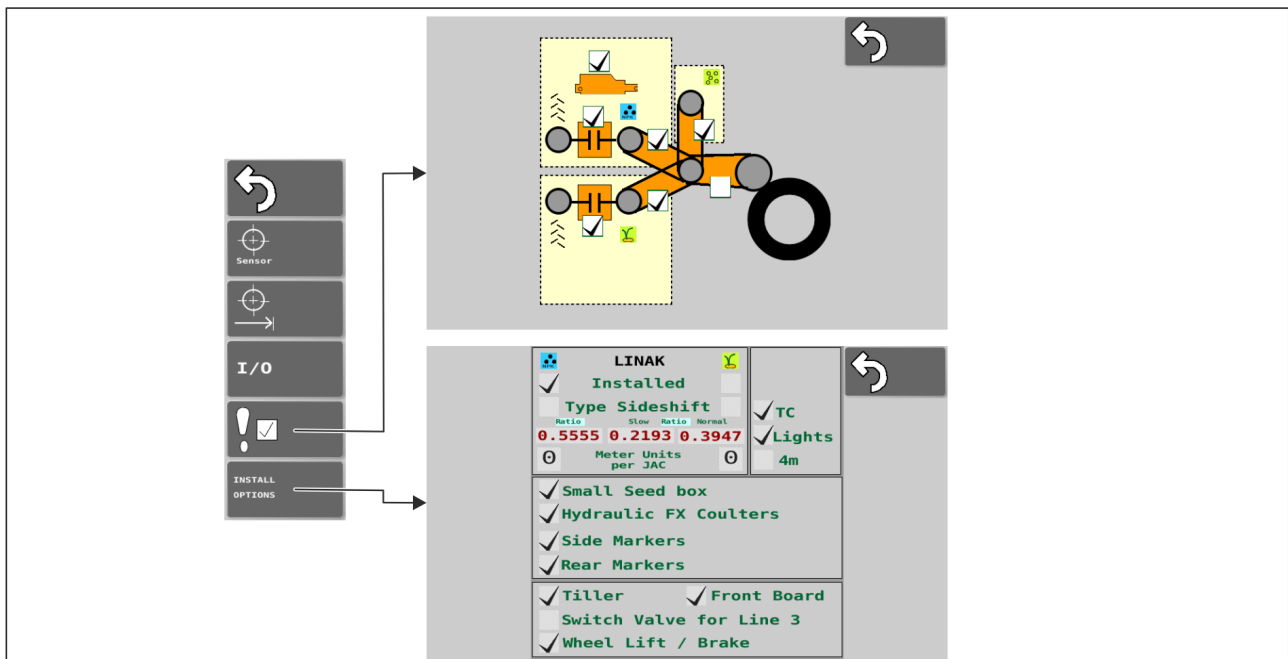
Nuostatos



Paveikslėlis. 4.2.3. - 39. Bazinės nuostatos



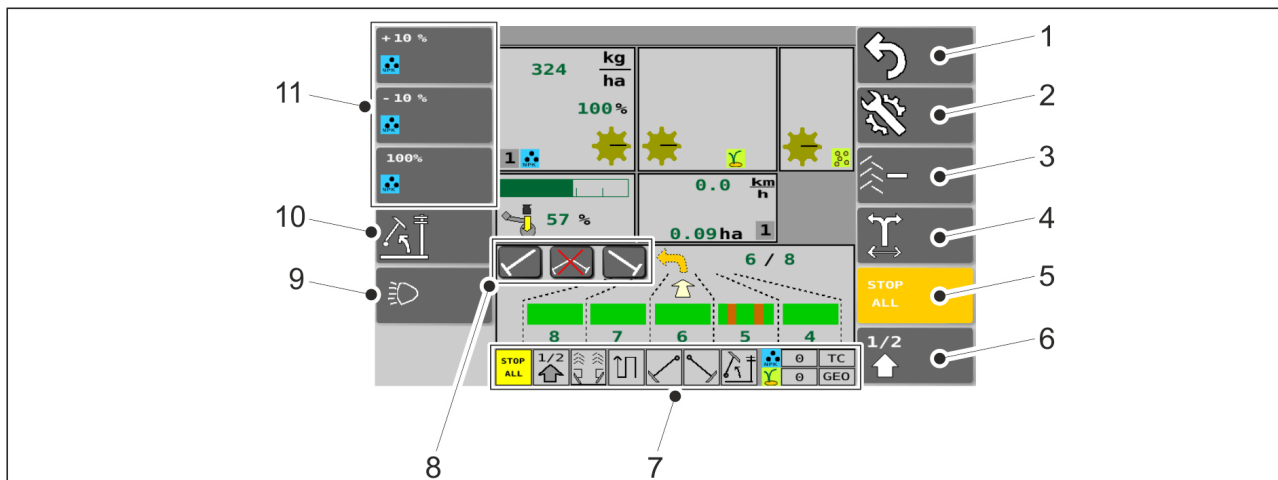
Paveikslėlis. 4.2.3. - 40. Jutiklių nuostatos



Paveikslėlis. 4.2.3. - 41. Perspėjimų ir priedų nuostatos

4.2.4. Naudotojo sąsajos naudojimas

4.2.4.1. Važiavimo ekranas

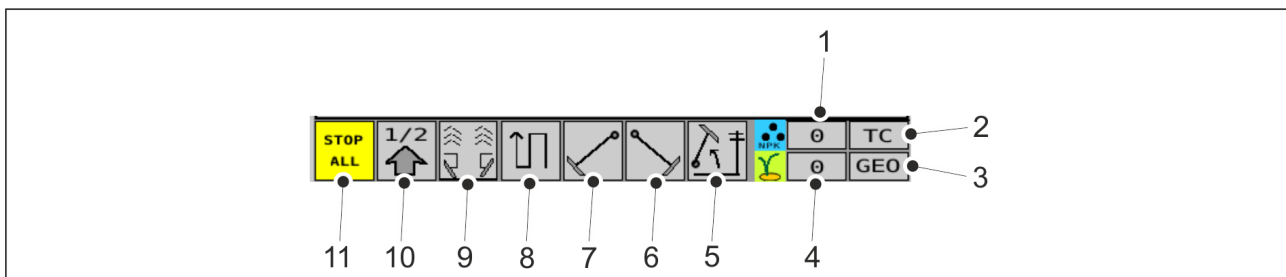


Paveikslėlis. 4.2.4.1. - 42. Važiavimo ekrano mygtukai

- Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni. Kai įjungta funkcija, būsenos juostos ekrane (7) atitinkama piktograma rodoma geltonai. Kai funkcija išjungiamą, piktograma tampa pilka.

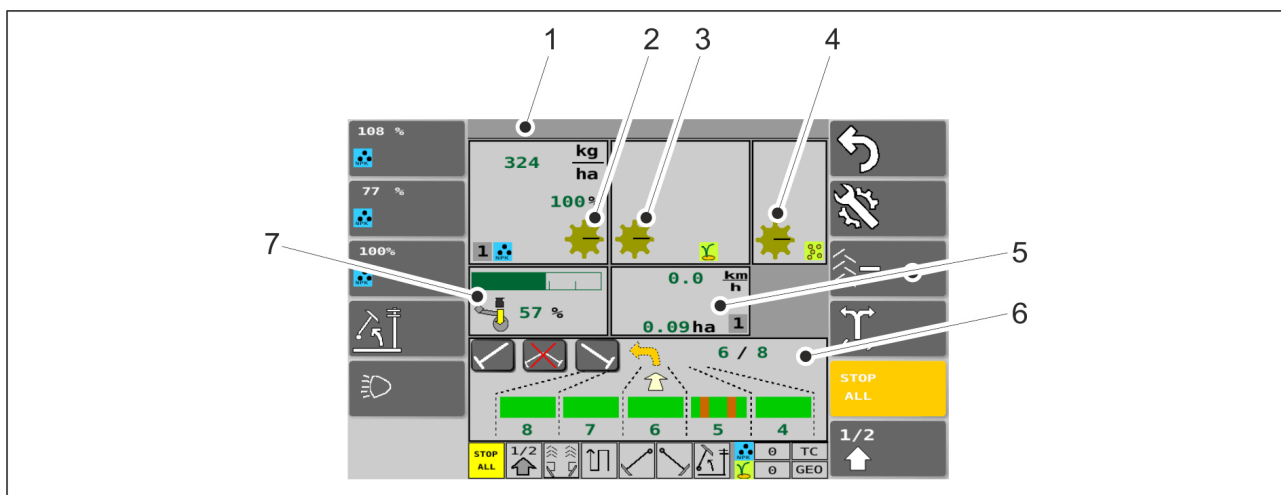
1.	Grįžimas
2.	Nuostatos
3.	Technologinės vėžės skaitiklio pataisa <ul style="list-style-type: none"> • Žr. <u>6.3.7. Technologinės vėžės skaitiklio pataisa skyrelį.</u>
4.	Vidurinio ženklintuvo pusės perjungimas <ul style="list-style-type: none"> • Žr. <u>6.3.5. Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas skyrelį.</u>
5.	STOP ALL (stabdyti viską) <ul style="list-style-type: none"> • Žr. <u>6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelį.</u>
6.	Pusinis pakėlimas
7.	Būsenos juosta
8.	Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas <ul style="list-style-type: none"> • Žr. <u>6.3.6. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas skyrelį.</u>
9.	Darbiniai žibintai <ul style="list-style-type: none"> • Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

10.	<p>Kėlimo slopinimo funkcija</p> <ul style="list-style-type: none"> Kai kėlimo slopinimo funkcija įjungta, technikos negalima pakelti, netgi kai pakelti viduriniai ženklintuvai. Kėlimo slopinimo mygtukas savaime išsijungia, kai pakeliami viduriniai ženklintuvai. Šiam tikslui naudojami spaudimo jutiklio duomenys iš technikos pakėlimo ir nuleidimo grandinės.
11.	<p>Trąšų tikslinės normos reguliavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> Žr. <u>6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas</u> skyrelį.



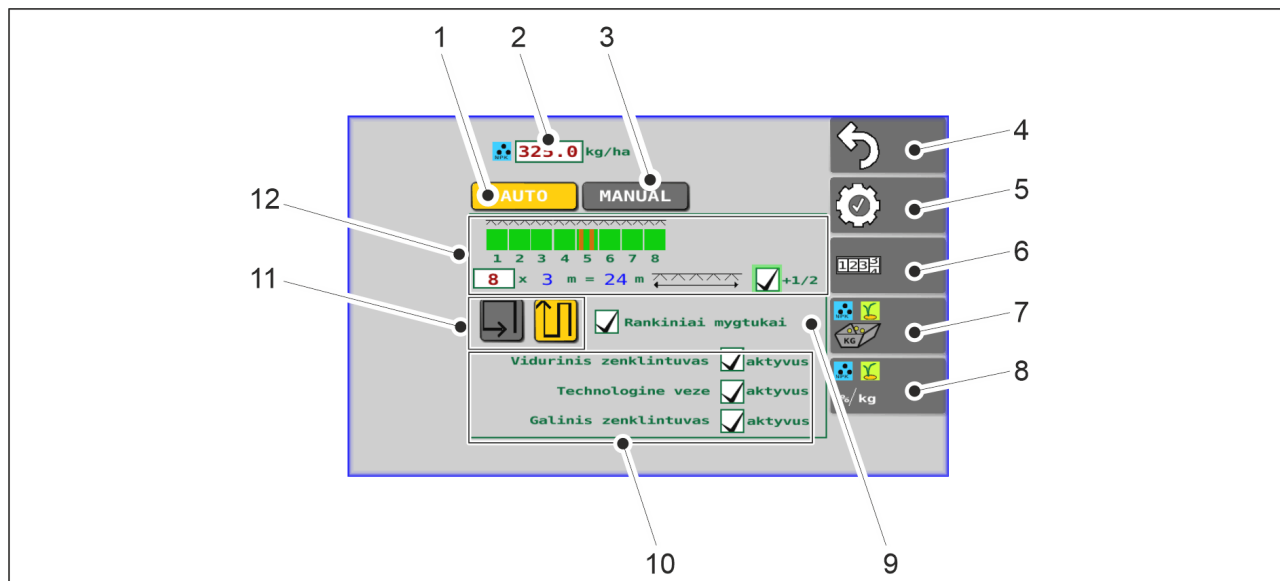
Paveikslėlis. 4.2.4.1. - 43. Būsenos juosta

1.	Trąšų tikslinė norma – duomenys iš užduočių valdiklio
2.	<p>TC (angl. Task Controller (užduočių valdiklis))</p> <ul style="list-style-type: none"> Langelis tampa žalias, kai užduočių valdiklis įjungtas. Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.
3.	<p>Vieta pagrįsta kintama sėklų normos nuostata</p> <ul style="list-style-type: none"> Kai TC ir GEO piktogramos yra žalios, sėklų norma nustatoma pagal aktyvią užduotį. TC ir GEO įdiegtos tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.
4.	Tikslinis sėklų kiekis – duomenys iš užduočių valdiklio
5.	Kėlimo slopinimo funkcija
6.	Dešinysis vidurinis ženklintuvas
7.	Kairysis vidurinis ženklintuvas
8.	Važiuoti ratu / pirmyn ir atgal
9.	Galinis ženklintuvas ir technologinė vėžė
10.	Pusinis pakėlimas
11.	STOP ALL (stabdyti viską)



Paveikslėlis. 4.2.4.1. - 44. Važiavimo ekranas

1.	<p>Trąšų tikslinės normos reguliavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Žr. <u>6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas</u> skyrelį.
2.	<p>Veleno sukimosi indikatorius</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiekimo veleno indikatorius sukasi, kai sukasi velenas. Jeigu velenas nesisuka, nors technika veikia, valdymo sistemoje suveikia įspėjamasis signalas ir trąšų ekranas tampa raudonas. Žr. <u>8.1. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos trikdžių šalinimas</u> skyrelį.
3.	<p>Veleno sukimosi indikatorius – sėklų tiektuvo velenas</p>
4.	<p>Veleno sukimosi indikatorius – smulkių sėklų tiektuvo velenas</p>
5.	<p>Važiavimo greitis ir plotas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rodo technikos greitį (km/h) ir apsėtą plotą (ha). • Jeigu kėlimo jutiklis rodo, kad technika yra pakelta, ekrane esanti rodyklė rodo, kad technika yra visiškai pakelta. Jeigu veikia pakėlimo iki pusės funkcija, virš rodyklės rodoma linija. Kai technika yra visiškai nuleista, rodyklė yra nukreipta žemyn. • Ekranu apačioje esančiame pilkame langelyje rodoma, kuris skaitiklis yra aktyvus. Žr. <u>6.3.9. Ploto skaitiklio naudojimas</u> skyrelį.
6.	<p>Technologinės vėžės automatizavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Žr. <u>6.3.4. Technologinės vėžės nustatymo naudojimas</u> skyrelį.
7.	<p>Noragėlio spaudimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Noragėlio spaudimo vertė rodoma kaip žalia juosta juostiniame matuoklyje ir kaip procentinė vertė.

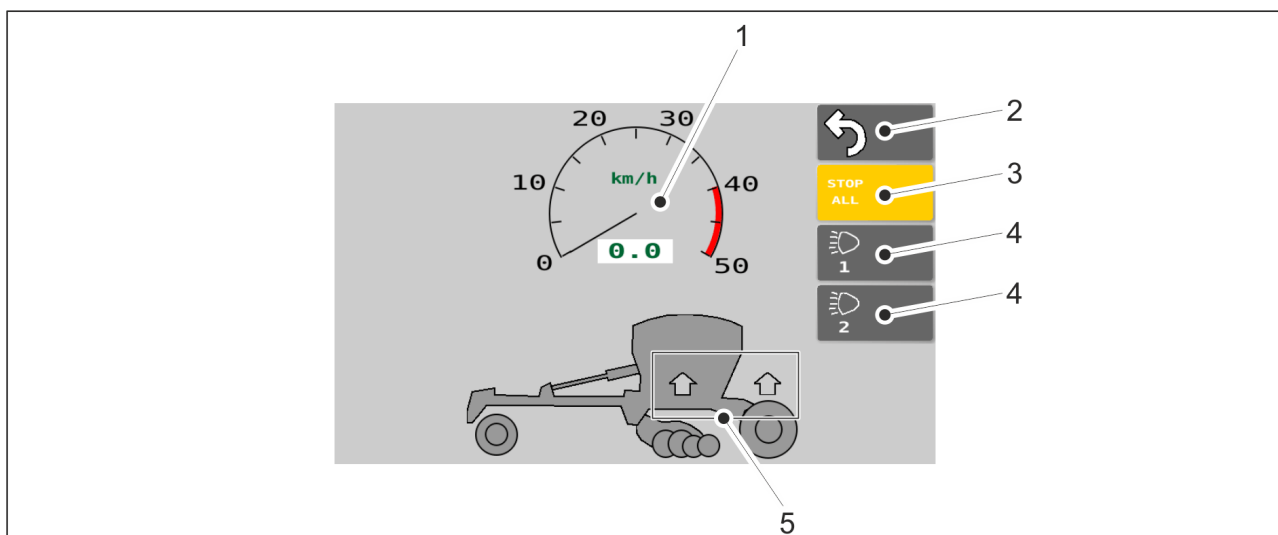


Paveikslėlis. 4.2.4.1. - 45. Sėklų ekrano puslapio mygtukai

1.	Režimo pasirinkimas
2.	Trąšų tikslinė norma <ul style="list-style-type: none"> • Žr. 6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas skyrelį.
3.	Rankinio režimo pasirinkimas <ul style="list-style-type: none"> • Žr. 6.3.10. Rankinio režimo pasirinkimas skyrelį.
4.	Grįžimas
5.	Nuostatos
6.	Ploto skaitikliai <ul style="list-style-type: none"> • Žr. 6.3.9. Ploto skaitiklio naudojimas skyrelį.
7.	Gaminio kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> • Žr. 6.8.3. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – bazinis modelis ir 6.8.4. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – technika su dviguba pavarų dėže skyrelius.
8.	Nuotolinio valdymo režimas <ul style="list-style-type: none"> • Žr. 6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas skyrelį.
9.	Papildomi mygtukai <ul style="list-style-type: none"> • Rankinis vidurinių ženklintuvų valdymas (žr. 6.3.6. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas skyrelį).

10.	<p>Priedų pasirinkimas naudojimui</p> <ul style="list-style-type: none"> • Priedai naudojami, kai pažymėtas langelis
11.	<p>Važiuoti ratu / pirmyn ir atgal</p> <ul style="list-style-type: none"> • Žr. <u>6.3.5. Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas</u> skyrelį.
12.	<p>Technologinės vėžės nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Žr. <u>5.2.3. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos perdavimas eksploatuoti</u> skyrelį.

4.2.4.2. Transportavimo važiavimas

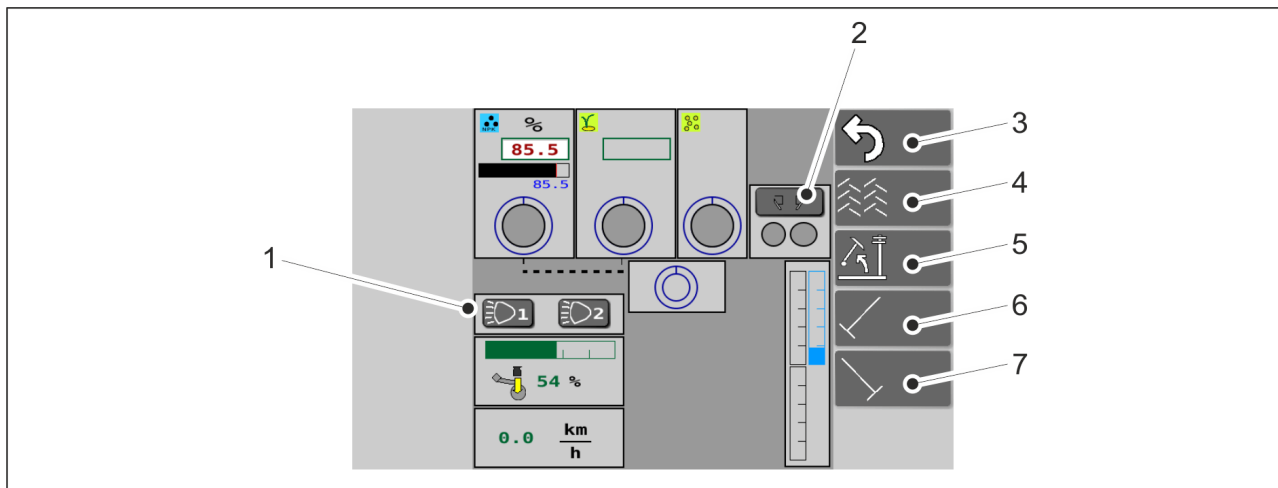


Paveikslėlis. 4.2.4.2. - 46. Transportavimo važiavimas

1.	<p>Važiavimo greičio ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kai iš traktoriaus gaunami greičio duomenys. • Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.
2.	<p>Grįžimas</p>
3.	<p>STOP ALL (stabdyti viską)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Išjungia ženklintuvų solenoidų maitinimą. • Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.
4.	<p>Darbinio žibinto valdymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas – žibintai šviečia. • Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

5.	<p>Rodyklės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Žalios rodyklės: technika yra pakelta transportavimo padėtyje. • Pilkos rodyklės: technika yra nuleista darbinėje padėtyje.
----	--

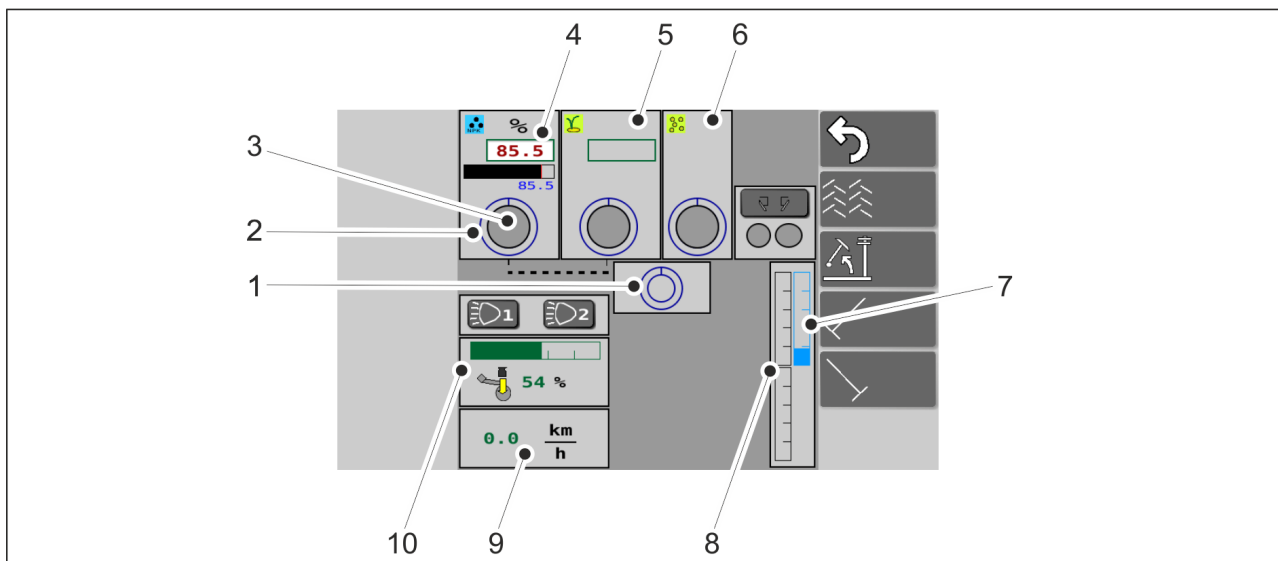
4.2.4.3. Rankinis režimas



Paveikslėlis. 4.2.4.3. - 47. Rankinis režimas, puslapiu mygtukai

- Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

1.	<p>Darbinio žibinto valdymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.
2.	<p>Galiniai ženklintuvai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Galiniai ženklintuvai naudojami, kai suaktyvinti.
3.	<p>Grįžimas</p>
4.	<p>Technologinės vėžės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Technologinės vėžės veikia, kai suaktyvintos.
5.	<p>Kėlimo slopinimo funkcija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kai aktyvinta, pakelti tik viduriniai ženklintuvai.
6.	<p>Kairysis vidurinis ženklintuvas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kai aktyvinta, viduriniai ženklintuvai nuleidžiami, kai nuleidžiama technika.
7.	<p>Dešinysis vidurinis ženklintuvas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kai aktyvinta, viduriniai ženklintuvai nuleidžiami, kai nuleidžiama technika.

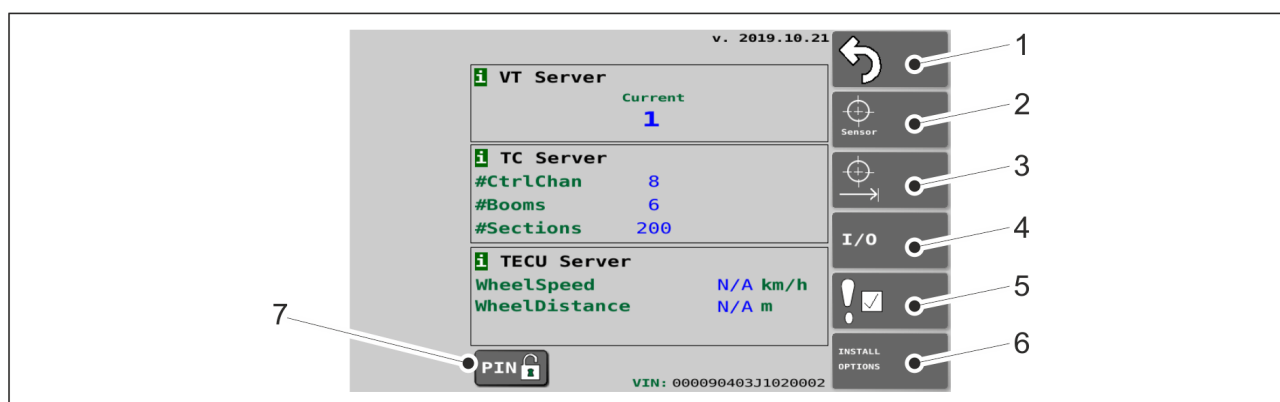


Paveikslėlis. 4.2.4.3. - 48. Rankinis režimas

1.	<p>Ploto ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Duomenys iš greičio jutiklių.
2.	<p>Tiektuvo veleno būseną</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kai sukasi mėlynas apskritimas, tiektuvo velenas sukasi.
3.	<p>Bunkerio lygio jutiklio būseną</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apskritimas yra žalias, kai viskas tinkamai veikia. • Apskritimas yra raudonas, kai bunkeryje yra per mažas trąšų lygis.
4.	<p>Tiekimo greitis – trąšos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rodo trąšų tiekimo greitį.
5.	<p>Sėklų ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekrane rodomas sėklų tiekimo greitis ir duomenys iš tiektuvo veleno bei bunkerio lygio jutiklių.
6.	<p>Smulkių sėklų ekranas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekrane rodomas smulkių sėklų tiekimo greitis ir duomenys iš tiektuvo veleno bei bunkerio lygio jutiklių.
7.	<p>Aukščio reguliavimas</p>

8.	Technikos pakėlimo ir nuleidimo slėgis <ul style="list-style-type: none"> • Duomenys iš kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutiklių. • Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.
9.	Technikos greitis
10.	Noragėlio spaudimas <ul style="list-style-type: none"> • Noragėlio spaudimo vertė rodoma kaip žalia juosta juostiniame matuoklyje ir kaip procentinė vertė.

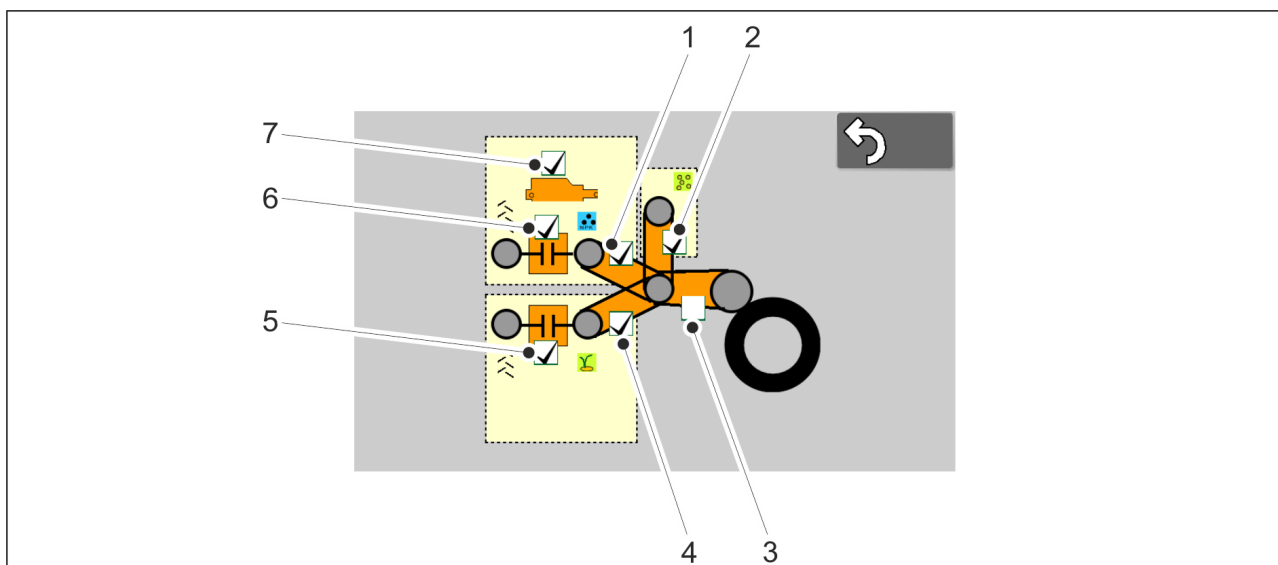
4.2.4.4. Nuostatos



Paveikslėlis. 4.2.4.4. - 49. Bazinės nuostatos

1.	Grįžimas
2.	Jutiklio kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> • Žr. 7.10.1. Jutiklio kalibravimas skyrelį.
3.	Važiavimo atstumo kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> • Žr. 7.10.2.1. Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant skyrelį.
4.	Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostika <ul style="list-style-type: none"> • Diagnostikos duomenys.
5.	Perspėjimo signalai <ul style="list-style-type: none"> • Perspėjimo signalo įjungimas ir išjungimas.

6.	<p>Diegimo parinktys / gamyklinės nuostatos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Priedų ekranas. • Parametrų keitimas naudojant tik techninės priežiūros PIN kodą.
7.	<p>PIN</p> <ul style="list-style-type: none"> • PIN kodo įvedimas. • Jutiklio kalibravimo PIN kodas yra „3“. • Važiavimo atstumo kalibravimo PIN kodas yra „5“.



Paveikslėlis. 4.2.4.4. - 50. Perspėjimo signalai

- Perspėjimo signalas yra aktyvus, kai pažymėtas langelis.

1.	Veleno sukimosi apsauga – trąšos
2.	Veleno sukimosi apsauga – mažos sėklos
3.	<p>Pagrindinė grandininė pavara</p> <ul style="list-style-type: none"> • Išjungta. Perspėjimo signalas nesuaktyvintas.
4.	Veleno sukimosi apsauga – sėklos
5.	<p>Technologinės vėžės sankabos apsauga – sėklos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stebi, ar technologinės vėžės sankaba sukasi, kai technologinė vėžė neįjungta. • Stebi, ar technologinės vėžės sankaba nesisuka, kai technologinė vėžė įjungta.
6.	<p>Technologinės vėžės sankabos apsauga – trąšos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stebi, ar technologinės vėžės sankaba sukasi, kai technologinė vėžė neįjungta. • Stebi, ar technologinės vėžės sankaba nesisuka, kai technologinė vėžė įjungta.

7.	<p>Linijinės pavaros perspėjimo signalas</p> <ul style="list-style-type: none">• Perspėjimo signalas suveikia, kai linijinė pavara nepasiekia norimos padėties.
----	---

5. Perdavimas eksploatuoti ir pagrindiniai nustatymai

5.1. Pagalba nustatant eksploatavimo būklę

5.1.1. Tankinamųjų ratų montavimas

- Tankinamieji ratai yra priedas.

PAVOJUS



Tankinamiesiems ratams sumontuoti reikia dviejų žmonių.

PAVOJUS

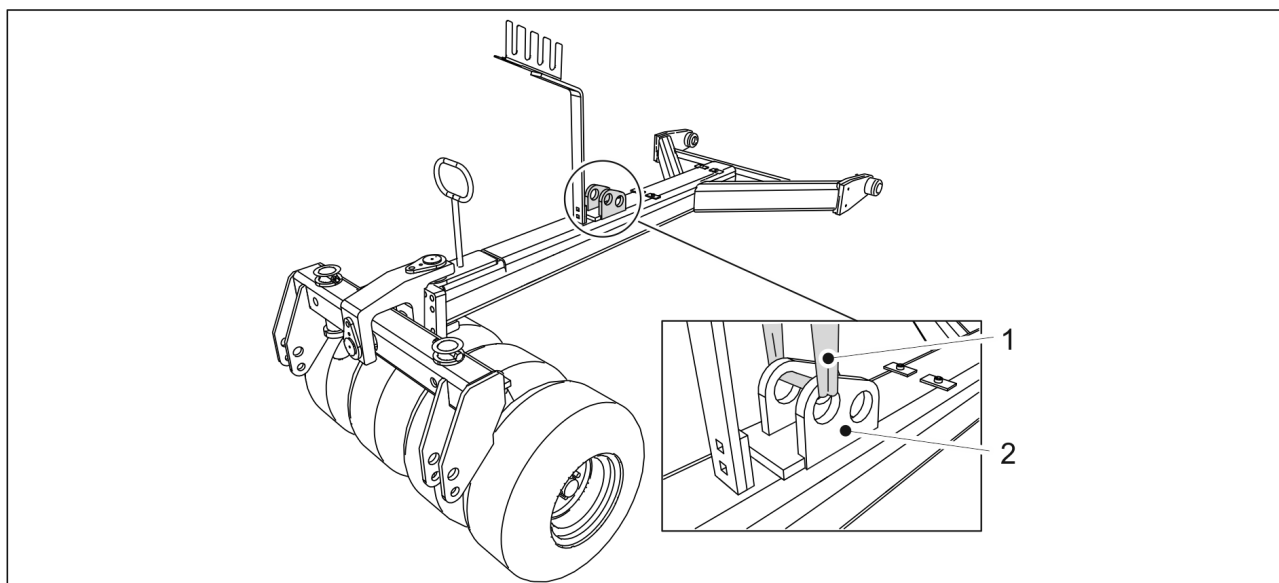


Kai montuojate tankinamuosius ratus, naudokite pakėlimo priedą.

PAVOJUS



Pakelkite ir montuokite tankinamuosius ratus tik tada, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



Paveikslėlis. 5.1.1. - 51. Tankinamųjų ratų pakėlimas

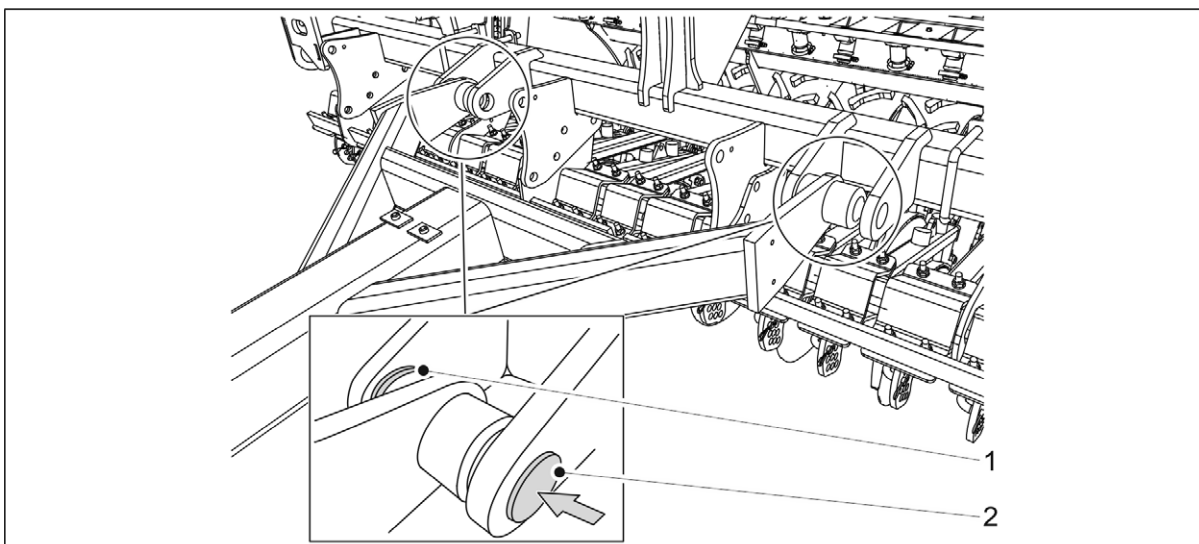
1. Padėkite tankinamuosius ratus (1) ties vidurinio linija technikos priekyje ir pritvirtinkite kėlimo diržą (1) prie cilindro laikiklio (2).

PAVOJUS



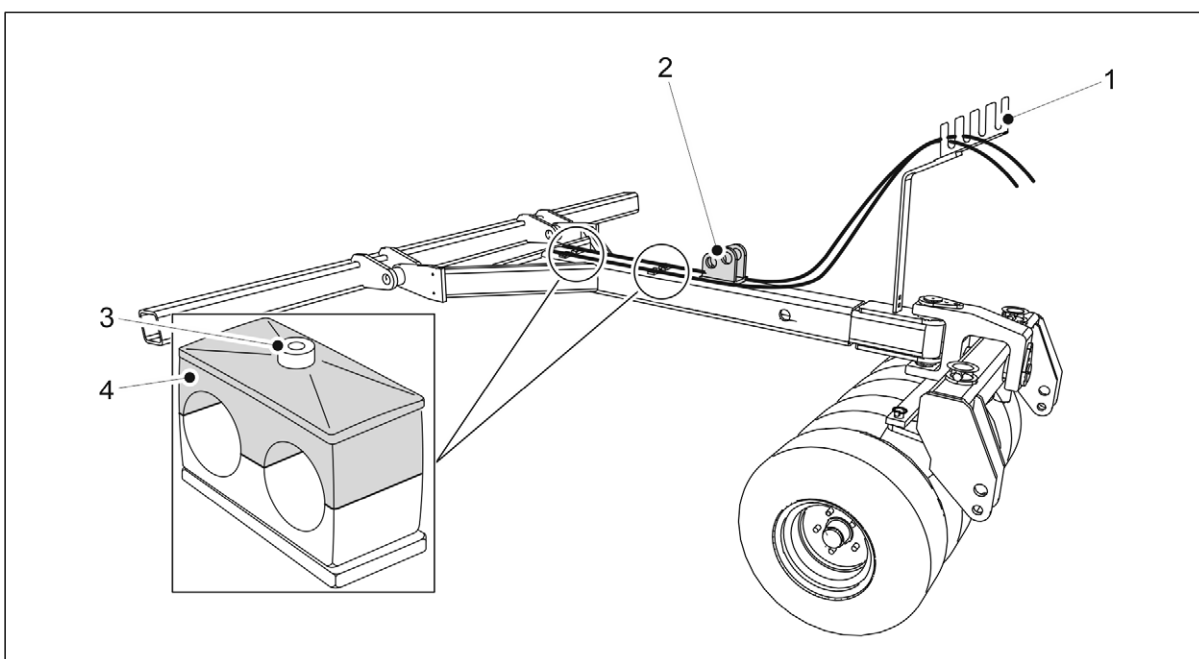
Įsitinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Tankinamieji ratai sveria 250 kg.

2. Pakelkite strypą ir sulygiuokite su tvirtinimo taškais.



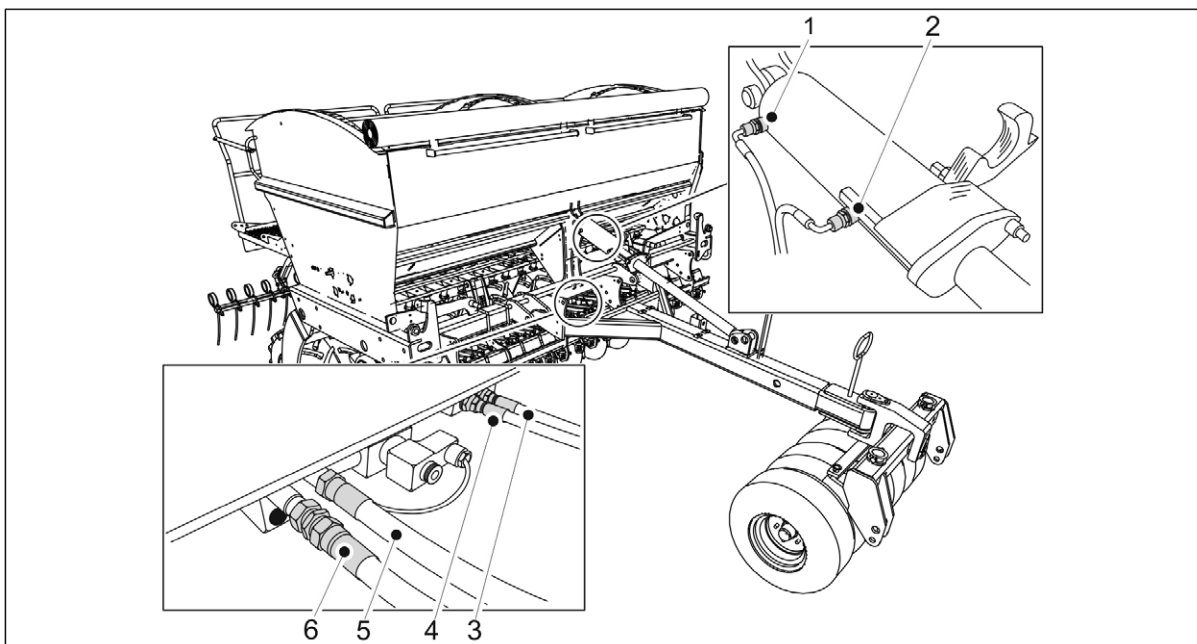
Paveikslėlis. 5.1.1. - 52. Tankinamųjų ratų montavimas

3. Įdėkite poveržlę (1) prie tvirtinimo taškų vidinės briaunelės ir įkiškite montavimo kaištį (2) per briauneles ir strypo montavimo cilindrą.
4. Užfiksuokite mazgą spyruokliniu vielokaiščiu.
5. Pakartokite 3–4 veiksmus antram tvirtinimo taškui.



Paveikslėlis. 5.1.1. - 53. Hidraulinės žarnos ir elektros laidai

6. Atsukite vamzdžio laikiklių tvirtinimo varžtą (3) ir nuimkite viršų (4).
7. Traukite hidraulinės žarnos per kreiptuvą (1) ir už abiejų cilindro laikiklio (2) pusių.
8. Žarnoms pritvirtinti prie cilindro laikiklio abiejų pusių naudokite kabelio apkabas.
 - Nepriveržkite kabelio apkabų iki galo.
9. Įdėkite žarnas į vamzdžių laikiklius ir pritvirtinkite vamzdžių laikiklių viršų ir tvirtinimo varžtus.



Paveikslėlis. 5.1.1. - 54. Hidraulinių žarnų prijungimas

1.	Žalia, viena žyma	Vilkimo stryo cilindras, cilindras ištrauktas
2.	Žalia, dvi žymos	Vilkimo stryo cilindras, cilindras įtrauktas
3.	Mėlyna, viena žyma	Noragėlio spaudimas, noragėlio spaudimo mažinimas
4.	Mėlyna, dvi žymos	Noragėlio spaudimas, noragėlio spaudimo didinimas
5.	Raudona, viena žyma	Eilinės sėjamosios vertikalus judėjimas, cilindras ištrauktas
6.	Raudona, dvi žymos	Eilinės sėjamosios vertikalus judėjimas, cilindras įtrauktas

10. Prijunkite hidraulines žarnas 3–6.

- Prijunkite vilkimo stryo cilindro hidraulines žarnas tik kai sumontuotas vilkimo stryo cilindras.

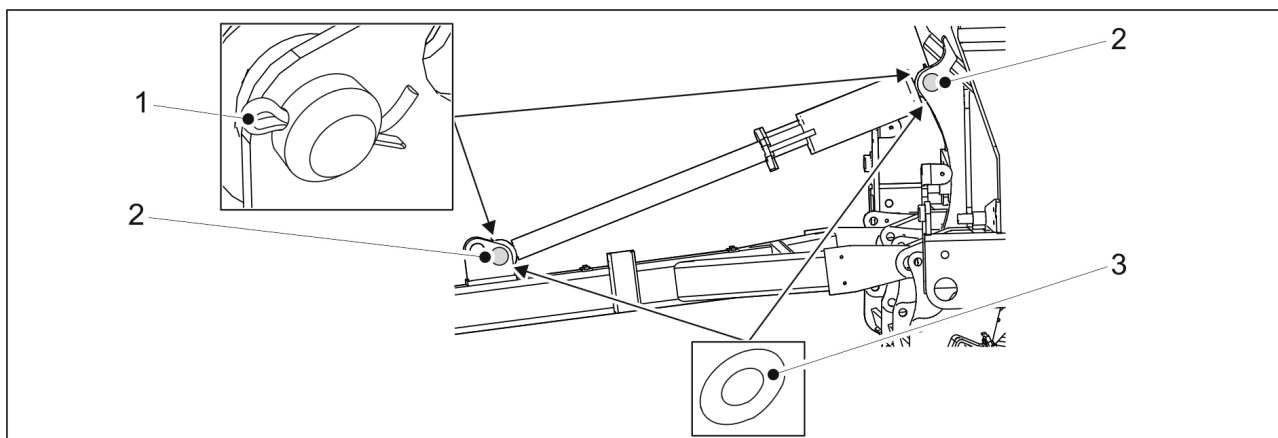
11. Stumkite žarnas atgal vilkimo stryo link, kad pašalintumėte jų laisvumą ir priveržtume vamzdžių laikiklius ir kabelių apkabas.

12. Pritvirtinkite apsauginiame vamzdelyje esančius elektros laidus prie hidraulinių žarnų kabelio apkabomis ir nukreipkite laidus į eilinės sėjamosios dešinę pusę (žiūrint iš priekio).

13. Patikrinkite vilkimo stryo cilindrą pagal [5.1.2. Vilkimo stryo cilindro montavimas](#) skyrelį.

5.1.2. Vilkimo strypo cilindro montavimas

- Vilkimo strypo cilindras yra priedas. Vilkimo strypas tiekiamas su tankinamaisiais ratais, bet jis gali būti naudojamas ir be tankinamųjų ratų.

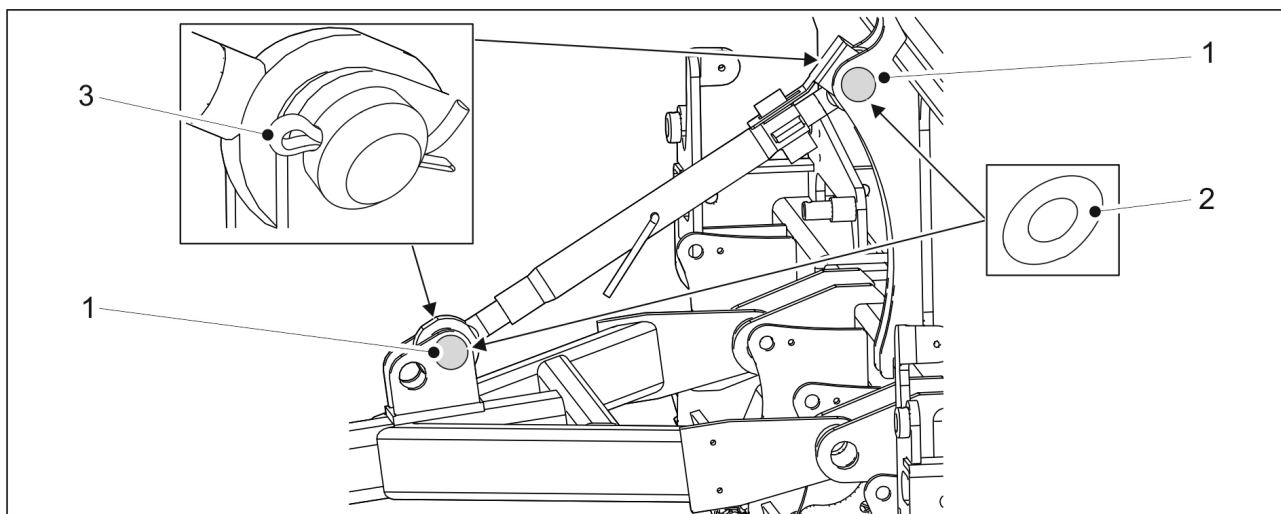


Paveikslėlis. 5.1.2. - 55. Vilkimo strypo cilindras

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksavimo kaištis Ø8x71	2 vnt.
2.	Kaištis Ø45x110	2 vnt.
3.	Poveržlė M45	4 vnt.

1. Pakeiskite poveržlę (3) ir pritvirtinkite vilkimo strypo cilindą prie eilinės sėjamosios montavimo kaiščiu (2).
2. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje vielokaiščiu (1).
3. Pakartokite 1–2 veiksmus antrame cilindro tvirtinimo taške.

5.1.3. Suveržiamosios movos pritvirtinimas



Paveikslėlis. 5.1.3. - 56. Suveržiamoji mova

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Kaištis Ø45x110	2 vnt.
2.	Poveržlė M45	4 vnt.
3.	Fiksavimo kaištis Ø8x71	2 vnt.

1. Pakeiskite poveržlę (2) ir pritvirtinkite suveržiamąją movą prie eilinės sėjamosios montavimo kaiščiu (1).
2. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje vielokaiščiu (3).
3. Pakartokite 1–2 veiksmus antrame suveržiamosios movos tvirtinimo taške.

5.1.4. Priekinės lyginimo lentos montavimas

- Priekinė lyginimo lenta yra priedas. Norint naudoti priekinę lyginimo lentą, turi būti sumontuoti tankinamieji ratai.



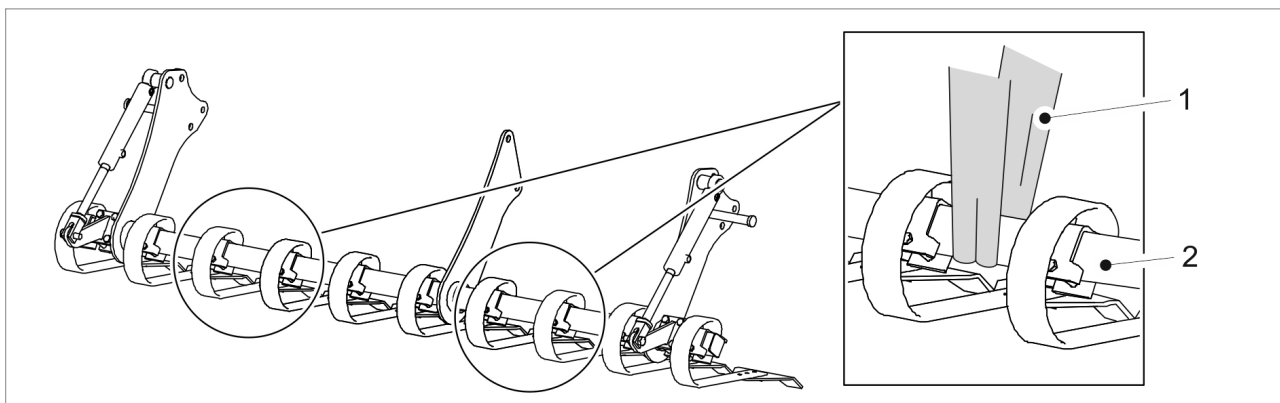
PAVOJUS

Priekinei lyginimo lentai montuoti reikia dviejų žmonių.



PAVOJUS

Kai montuojate priekinę lyginimo lentą, naudokite pakėlimo priedą.



Paveikslėlis. 5.1.4. - 57. Priekinės lyginimo lentos kėlimas

1. Pritvirtinkite kėlimo diržus (1) aplink vamzdį (2).

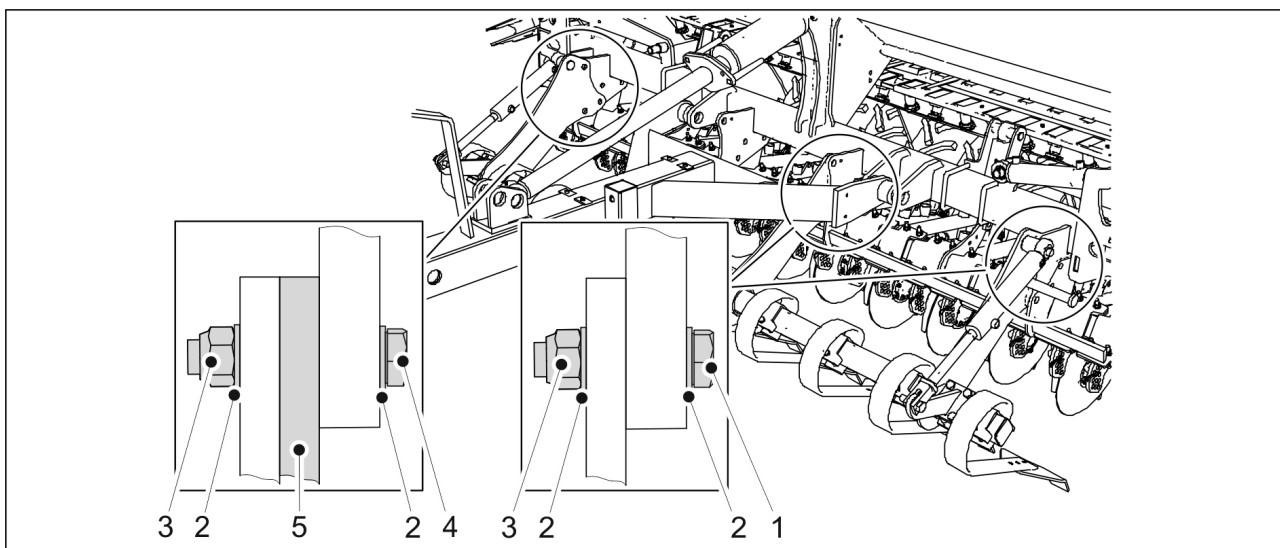


PAVOJUS

Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Priekinė lyginimo lenta sveria 250 kg.

2. Laikykitės „Cerex 300“ arba „Cerex 400“ montavimo instrukcijų.

Priekinės lyginimo lentos montavimas „Cerex 300“

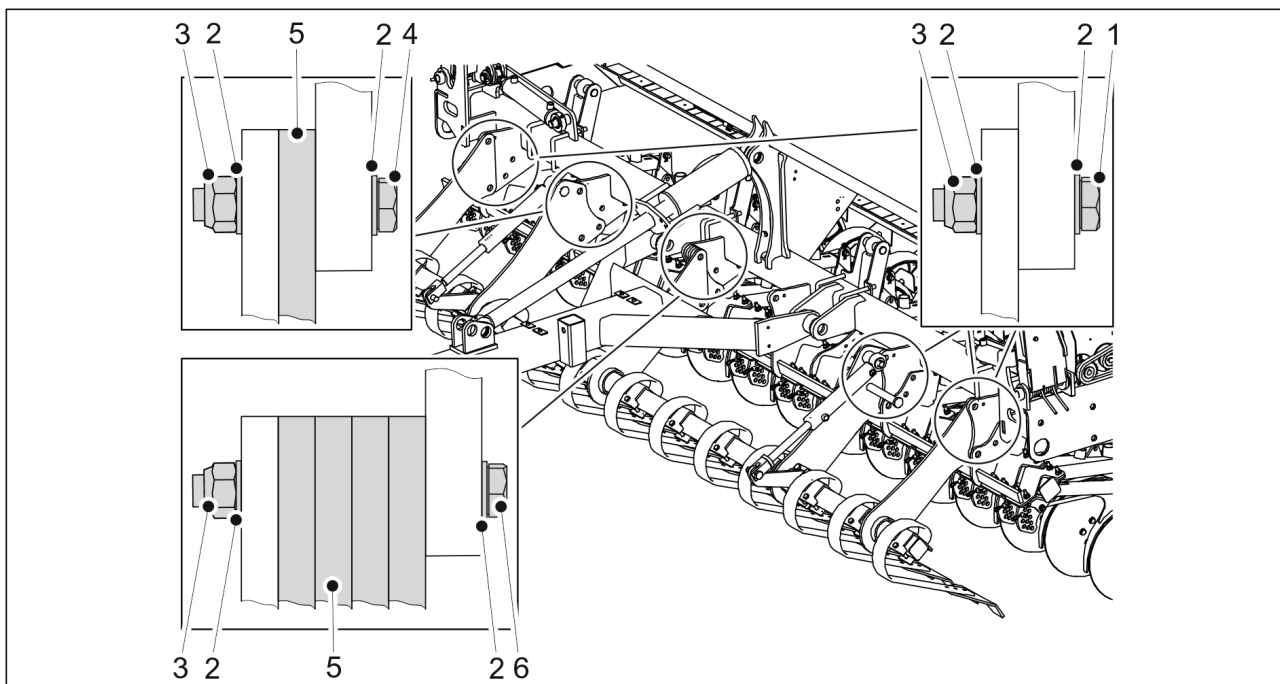


Paveikslėlis. 5.1.4. - 58. Priekinės lyginimo lentos montavimas „Cerex 400“

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M24 x 60	5 vnt.
2.	Poveržlė M24	16 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	8 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24 x 75	3 vnt.
5.	Tarpiklis	1 vnt.

1. Kėlimo diržais pakelkite priekinę lyginimo lentą ir stumkite ją po tankinamųjų ratų vilkimo strypu iki technikos rėmo.
2. Pritvirtinkite priekinę lyginimo lentą prie technikos rėmo, naudodami komponentus (1–5).
 - Priekinė lyginimo lenta tvirtinama prie rėmo 3 montavimo taškuose. Įdėkite tarpiklį tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos rėmo kairėje esančiame montavimo taške (žiūrint iš technikos priekio).

Priekinės lyginimo lentos montavimas „Cerex 400“



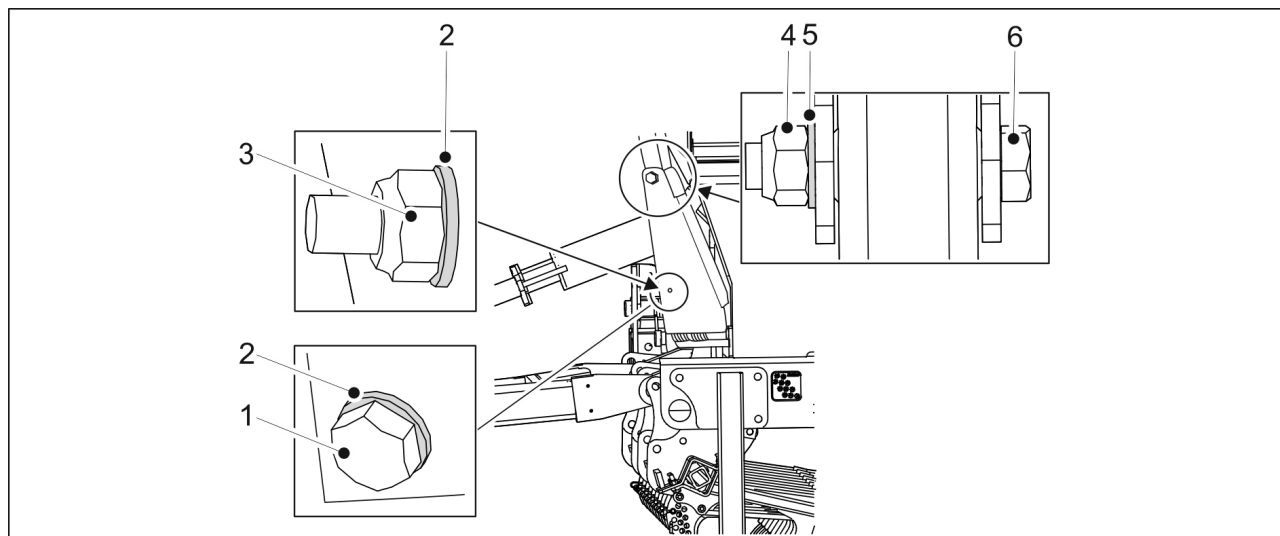
Paveikslėlis. 5.1.4. - 59. Priekinės lyginimo lentos montavimas „Cerex 400“

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M24 x 60	7 vnt.
2.	Poveržlė M24	26 vnt.
3.	Fiksuojamoji veržlė M24	13 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24 x 75	3 vnt.
5.	Tarpiklis	5 vnt.
6.	Šešiakampis varžtas M24 x 120	3 vnt.

1. Kėlimo diržais pakelkite priekinę lyginimo lentą ir stumkite ją po tankinamųjų ratų vilkimo strypu iki technikos rėmo.
2. Pritvirtinkite priekinę lyginimo lentą prie technikos rėmo, naudodami komponentus (1–6).
 - Priekinė lyginimo lenta tvirtinama prie rėmo 5 montavimo taškuose. Įdėkite tarpiklį tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos rėmo antrame montavimo taške (žiūrint iš technikos kairės pusės). Įdėkite 4 tarpiklius tarp priekinės lyginimo lentos ir technikos rėmo viduriniame montavimo taške.

5.1.5. Vidurinių ženklintuvų montavimas

- Viduriniai ženklintuvai yra priedas.



Paveikslėlis. 5.1.5. - 60. Vidurinių ženklintuvų montavimas

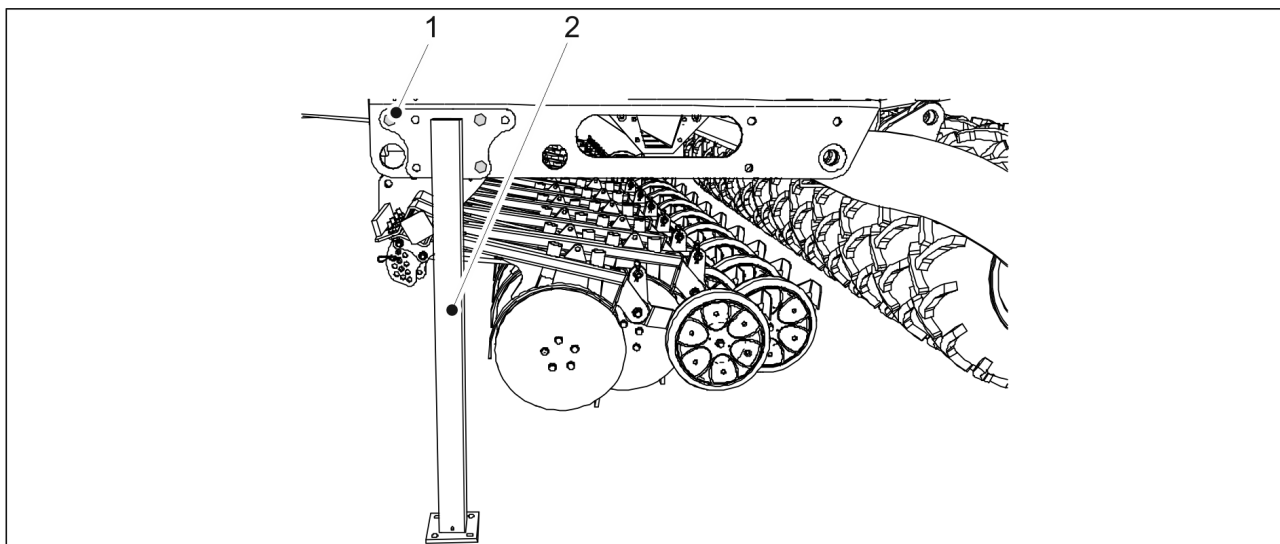
Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M8x100	2 vnt.
2.	Poveržlė M8	4 vnt.
3.	Fiksavimo veržlė M8	2 vnt.
4.	Fiksavimo veržlė M20	2 vnt.
5.	Poveržlė M20	2 vnt.
6.	Šešiakampis varžtas M20x110	2 vnt.

1. Sumontuokite ženklintuvus ant ženklintuvų ašies abejose eilinės sėjamosios pusėse, naudodami komponentus (1–6).

- Priveržkite ženklintuvų varžtus taip, kad nebūtų tarpo.

5.1.6. Transportavimo atramų nuėmimas

- Kai eilinėje sėjamojoje sumontuoti priekiniai priedai, eilinę sėjamąją galima prikabinti prie traktoriaus pagal [5.3. Prikabinimas prie traktoriaus](#) skyrelį ir eilinės sėjamosios transportavimo atramas galima nuimti.

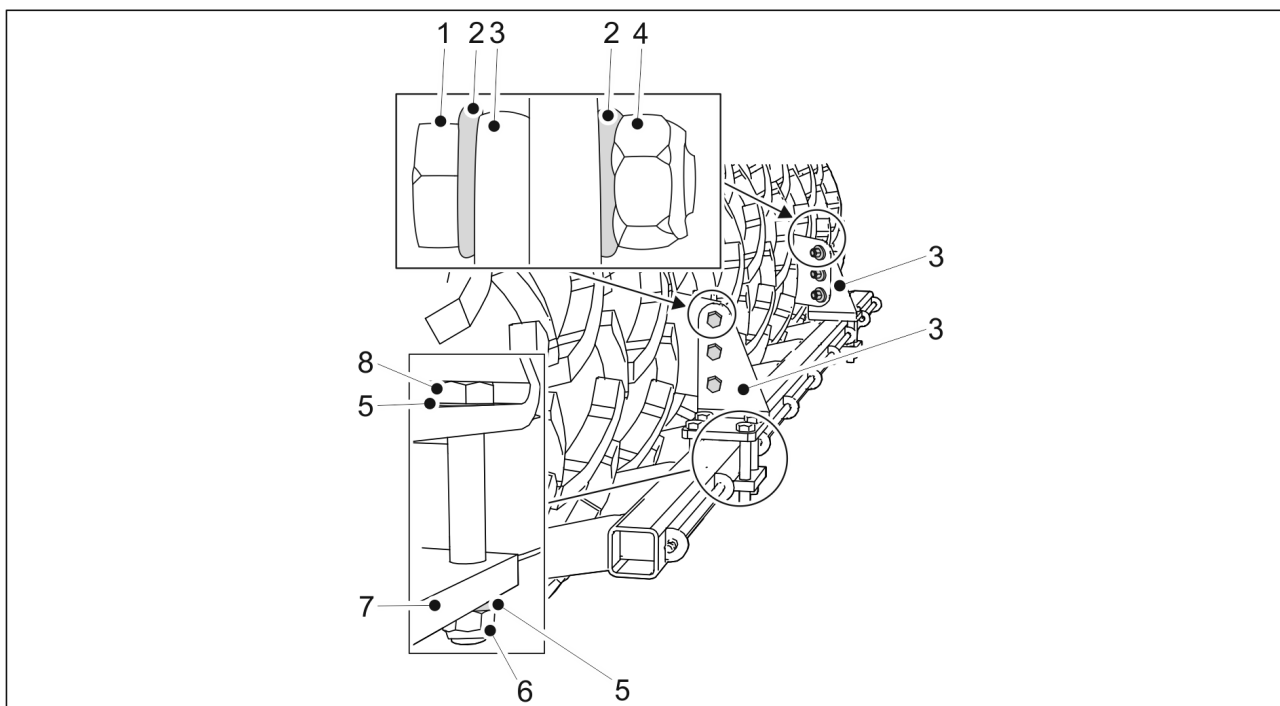


Paveikslėlis. 5.1.6. - 61. Transportavimo atrama

1. Atsukite tris transportavimo atramos varžtus (1) ir atkabinkite transportavimo atramas (2) nuo abiejų eilinės sėjamosios pusių.

5.1.7. Skutiko montavimas

- Skutikas yra priedas.



Paveikslėlis. 5.1.7. - 62. Skutiko montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Šešiakampis varžtas M16x50	6 vnt.
2.	Poveržlė M16	12 vnt.
3.	Skutiko montavimo plokštė	2 vnt.

4.	Fiksavimo veržlė M16	6 vnt.
5.	Poveržlė M16	16 vnt.
6.	Fiksavimo veržlė M16	8 vnt.
7.	Plokštė	2 vnt.
8.	Šešiakampis varžtas M16x110	8 vnt.

- Įstatykite skutiko montavimo plokštę (3) į vietą ir pritvirtinkite ją poveržlėmis (2), šešiakampiais varžtais (1) ir fiksavimo veržlėmis (4).
- Pakartokite 1 veiksmą su antra montavimo plokšte.
- Pritvirtinkite plokštę poveržlėmis (5), šešiakampiais varžtais (8) ir fiksavimo veržlėmis (6).
- Pakartokite 3 veiksmą su antra plokšte.

5.1.8. Galinių akėčių montavimas

- Galinės akėčios yra priedas.

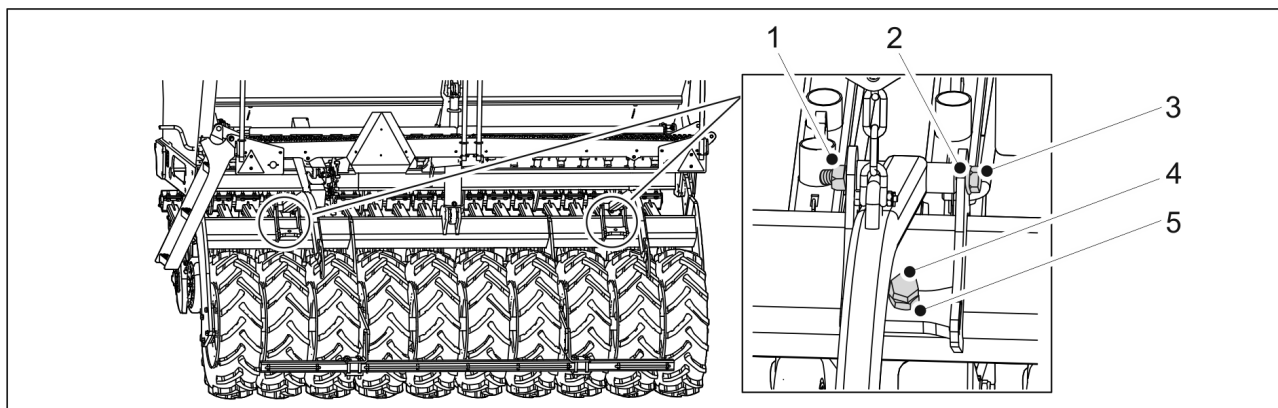
PAVOJUS

Galinėms akėčioms montuoti reikia dviejų žmonių.



PAVOJUS

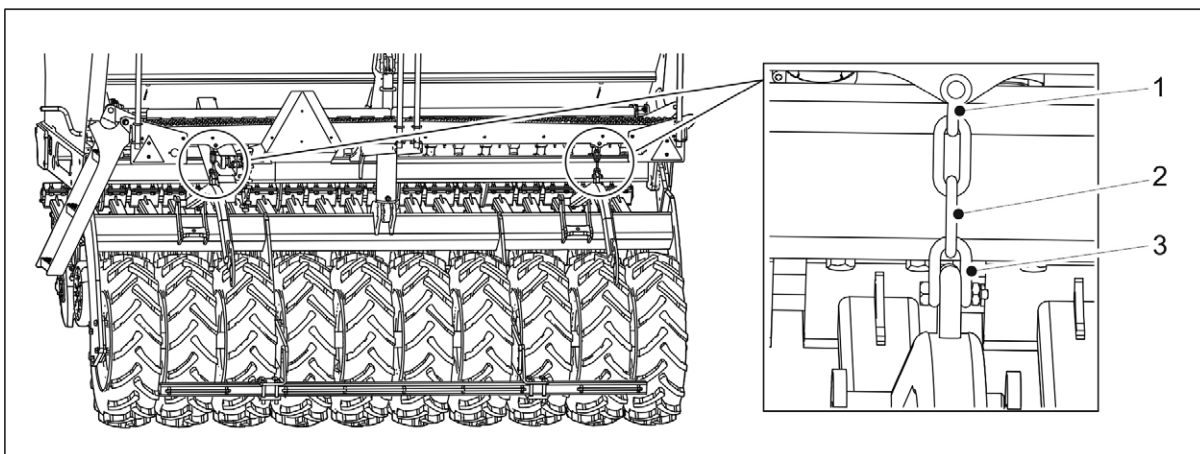
Kai montuojate galines akėčias, naudokite pakėlimo priedą.



Paveikslėlis. 5.1.8. - 63. Galinių akėčių svirčių montavimas

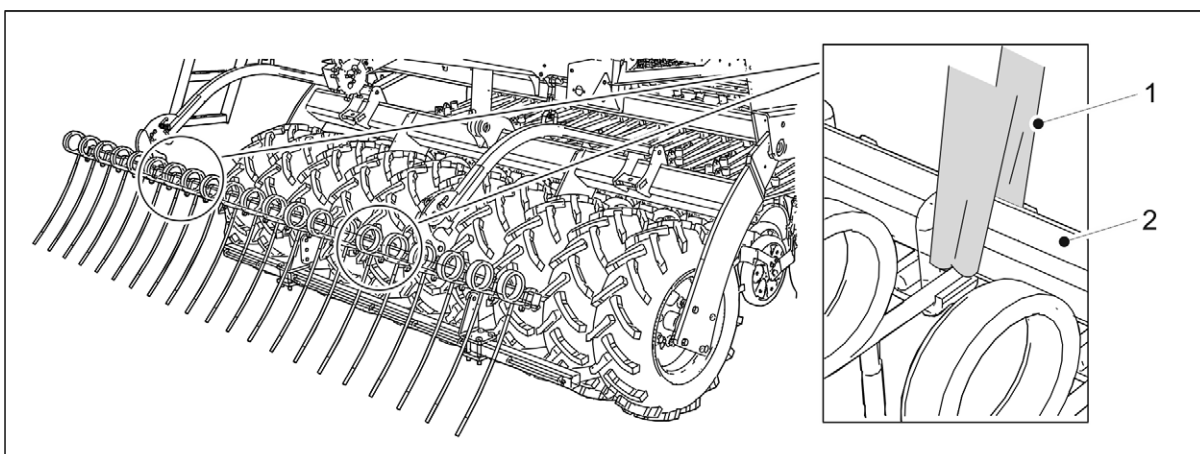
Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksavimo veržlė M20	2 vnt.
2.	Poveržlė M20	4 vnt.
3.	Šešiakampis varžtas M20x180	2 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M24x55	2 vnt.
5.	Šešiakampė veržlė M24	2 vnt.

- Pritvirtinkite galinių akėčių svirtis prie eilinės sėjamosios su komponentais (1–5).
 - Priveržkite galinių akėčių svirčių varžtus taip, kad nebūtų tarpo.



Paveikslėlis. 5.1.8. - 64. Galinių akėčių grandinių tvirtinimas

2. Pritvirtinkite grandines (2) prie eilinės sėjamosios darbinės platformos, naudodami apkabas (1, 3).



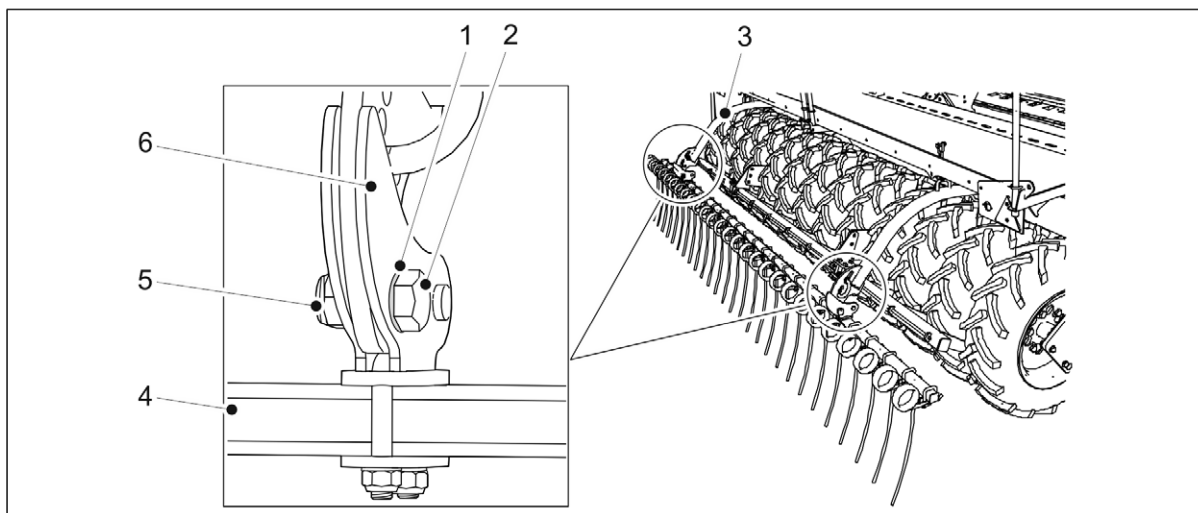
Paveikslėlis. 5.1.8. - 65. Galinių akėčių pakėlimas

3. Priškite kėlimo diržą (1) aplink vamzdį (2).



PAVOJUS

Įsitinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Galinės akėčios sveria 100 kg.



Paveikslėlis. 5.1.8. - 66. Galinių akėčių montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Poveržlė M20	4 vnt.
2.	Šešiakampis varžtas M20x60	2 vnt.
3.	Galinių akėčių svirtis	2 vnt.
4.	Vamzdis	1 vnt.
5.	Fiksavimo veržlė M20	2 vnt.
6.	Spaustuvas	2 vnt.

4. Galinių akėčių vamzdžiui (4) pakelti naudokite kėlimo diržą ir padėkite vamzdį taip, kad galinių akėčių svirtys (3) būtų tarp spaustuvų (6).
5. Pritvirtinkite galinių akėčių vamzdį prie galinių akėčių svirtų, pritvirtindami spaustuva poveržlėmis (1), šešiakampiu varžtu (2) ir fiksavimo veržle (5).
 - Priveržkite galinių akėčių varžtus taip, kad nebūtų tarpo.
6. Pakartokite 5 veiksmą su kitu spaustuvu.

5.1.9. Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių

- Galiniai ženklintuvai yra priedas.



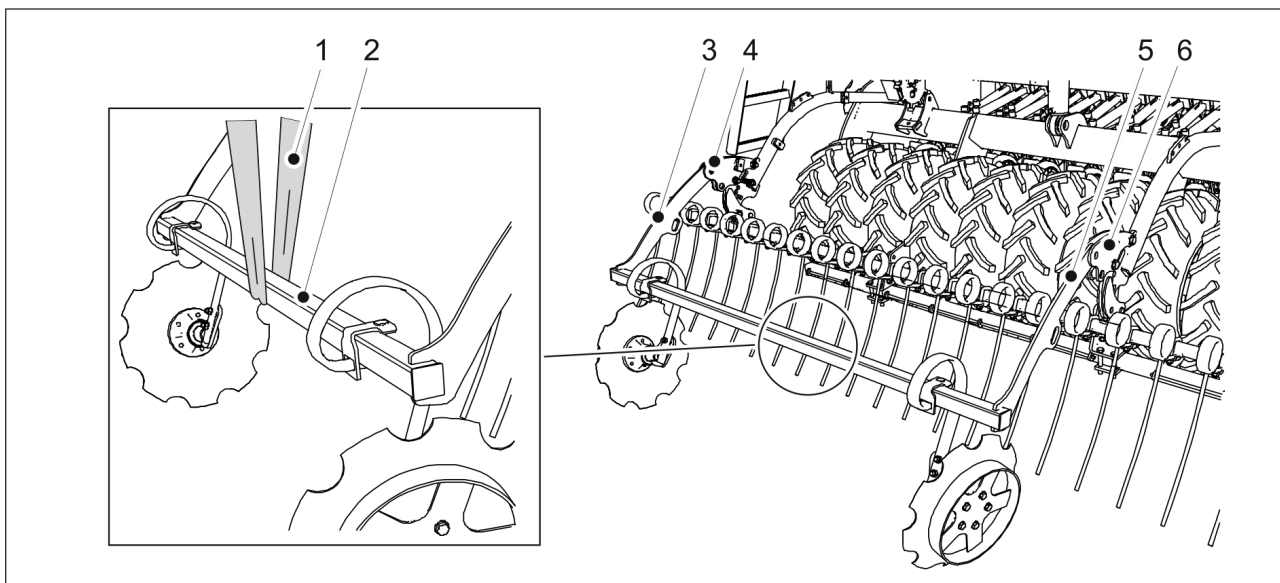
PAVOJUS

Galiniams ženklintuvams montuoti reikia dviejų žmonių.



PAVOJUS

Kai montuojate galinius ženklintuvus, naudokite kėlimo įrangą.



Paveikslėlis. 5.1.9. - 67. Galinių ženklintuvų pakėlimas

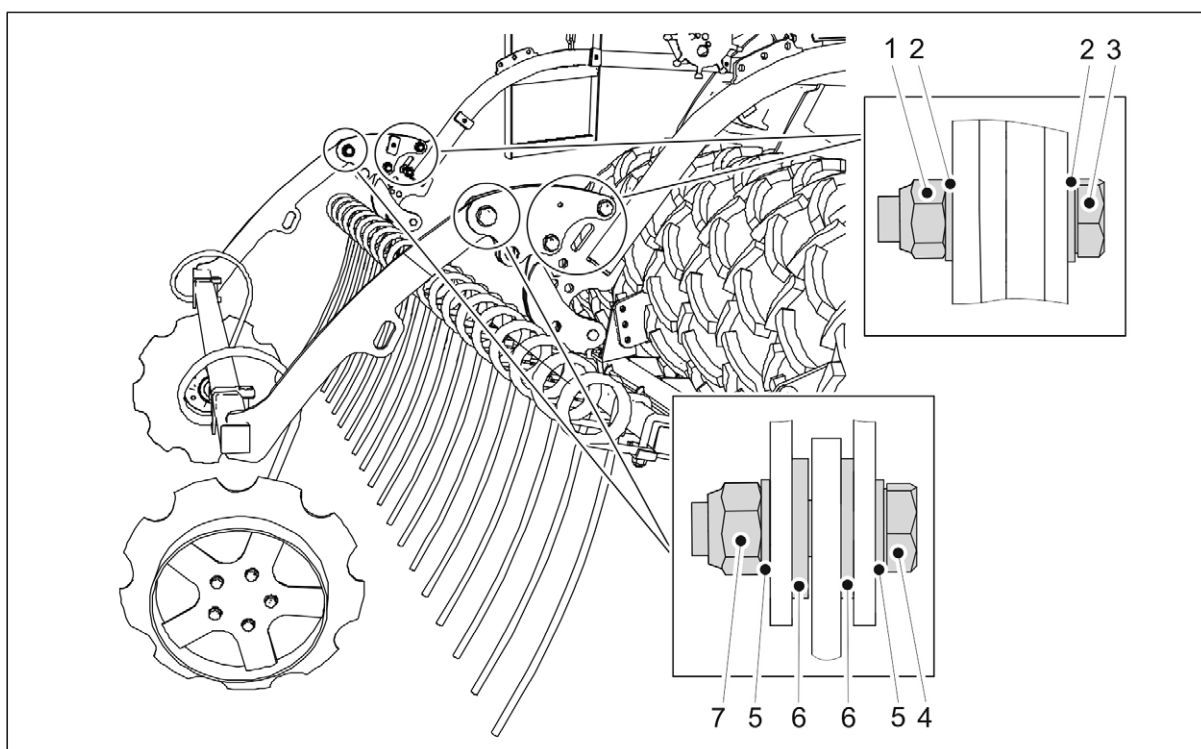
1. Apriškite kėlimo diržą (1) aplink ženklintuvo rėmą (2).

PAVOJUS



Įsitikinkite, kad pakanka kėlimo diržo ir kėlimo prietaiso pajėgumo. Galiniai ženklintuvai sveria 75 kg.

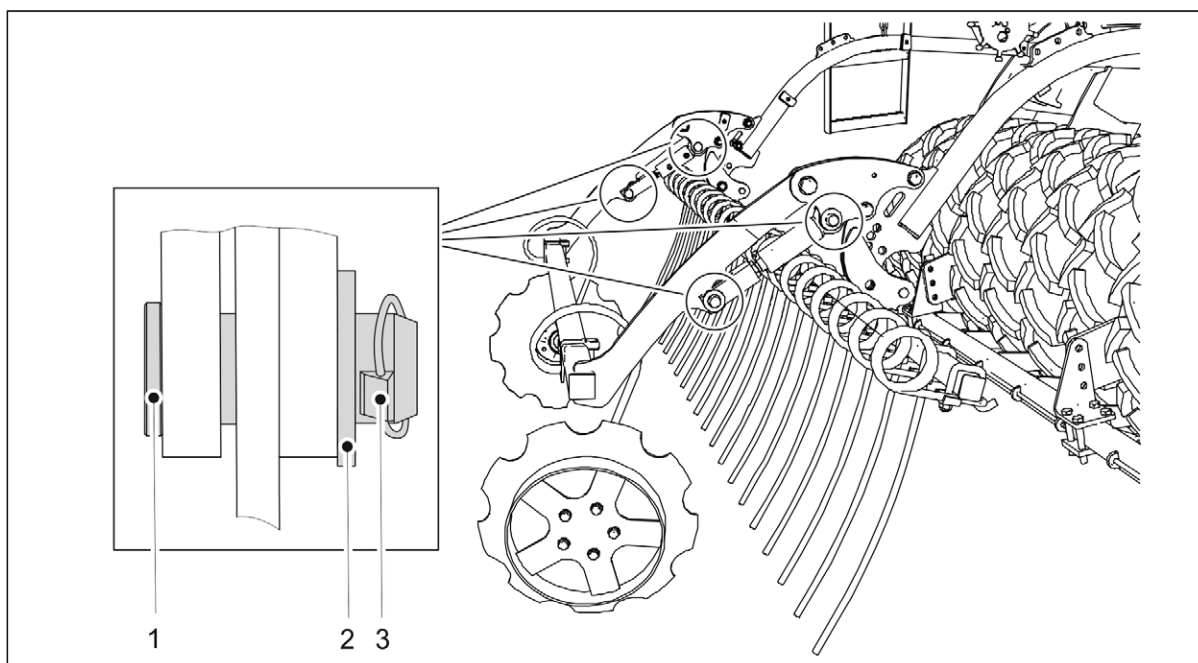
2. Pakelkite galinius ženklintuvus kėlimo diržu (1) per rėmą (2) ir padėkite rėmą taip, kad galinių ženklintuvų svirtys (3, 5) būtų tarp priekinės išlyginimo lentos aktyvinimo svirčių (4, 6).



Paveikslėlis. 5.1.9. - 68. Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksavimo veržlė M16	4 vnt.
2.	Poveržlė M16	8 vnt.
3.	Šešiakampis varžtas M16x70	4 vnt.
4.	Šešiakampis varžtas M20x70	2 vnt.
5.	Poveržlė M20	4 vnt.
6.	Poveržlė M20	4 vnt.
7.	Fiksavimo veržlė M20	2 vnt.

3. Pritvirtinkite galinius ženklintuvus prie priekinės lyginimo lentos aktyvinimo svirčių poveržlėmis (2, 5, 6), šešiakampiais varžtais (3, 4) ir fiksuojimo veržlėmis (1, 7).
4. Pakartokite 3 veiksmą antrame tvirtinimo taške.

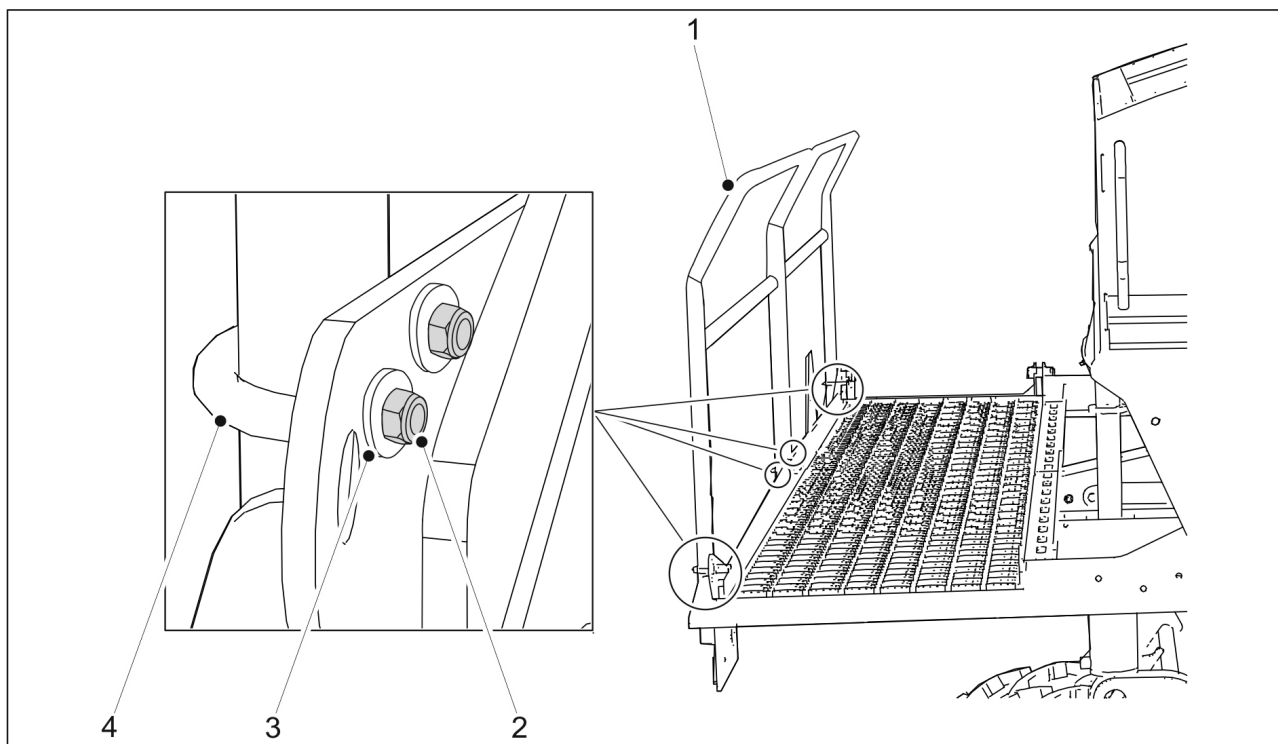


Paveikslėlis. 5.1.9. - 69. Galinių ženklintuvų cilindro montavimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Kaištis Ø24	4 vnt.
2.	Poveržlė M24	4 vnt.
3.	Užkaištis	4 vnt.

5. Nuimkite cilindrus nuo darbinės platformos ir pritvirtinkite jį prie aktyvinimo svirties kaiščiais (1) ir poveržlėmis (2).
6. Užfiksuokite montavimo kaištį vietoje užkaiščiu (3).
7. Pakartokite 5–6 veiksmus su antru cilindru.

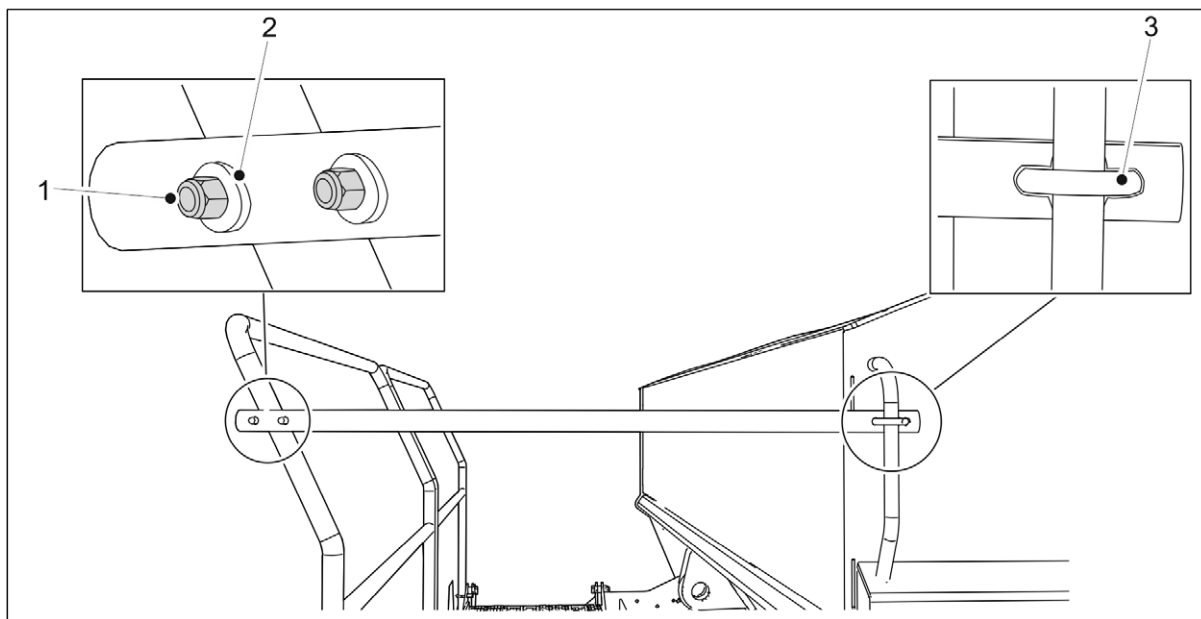
5.1.10. Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas ir galinio turėklo pritvirtinimas



Paveikslėlis. 5.1.10. - 70. Užpakalinių darbinės platformos turėklų pasukimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Užpakalinis turėklas	1 vnt.
2.	Fiksavimo veržlė M8	8 vnt.
3.	Poveržlė M8	8 vnt.
4.	U formos varžtas	4 vnt.

- Transportavimui darbinės platformos užpakalinis turėklas (1) buvo pasuktas į vidų.
1. Atsukite užpakalinio darbinės platformos turėklo varžtus.
 2. Pasukite turėklą į išorę ir pritvirtinkite jį prie darbinės platformos poveržlėmis (3), U formos varžtu (4) ir fiksavimo veržlėmis (2).
 3. Pakartokite 2 veiksmą visuose užpakalinio turėklo tvirtinimo taškuose.



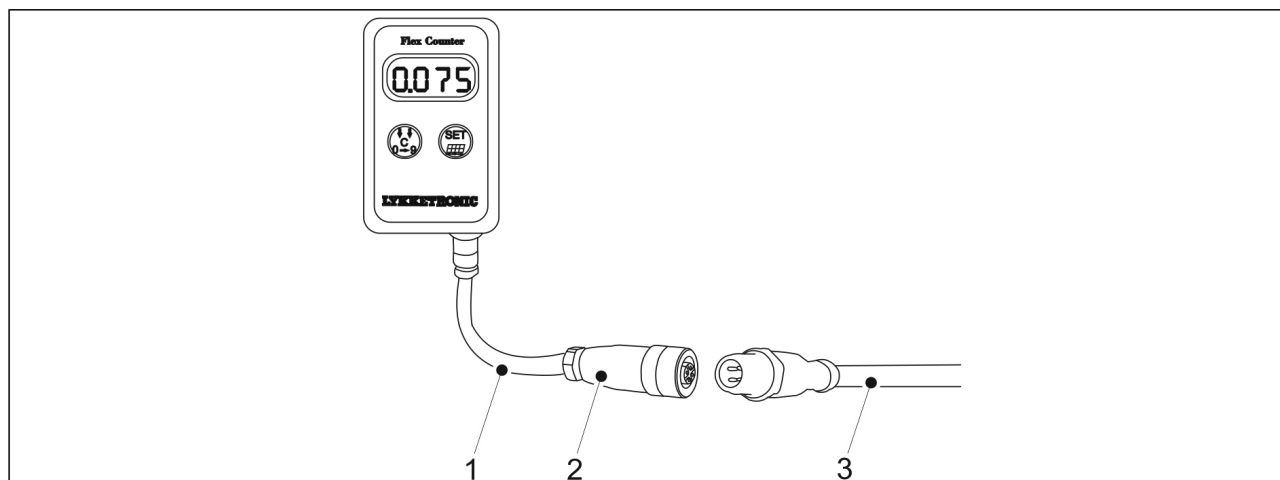
Paveikslėlis. 5.1.10. - 71. Darbinės platformos galinio turėklo tvirtinimas

Numeris	Komponentas	Kiekis
1.	Fiksavimo veržlė M8	4 vnt.
2.	Poveržlė M8	4 vnt.
3.	U formos varžtas	2 vnt.

4. Pritvirtinkite galinį turėklą poveržlėmis (2), U formos varžtu (3) ir fiksavimo veržlėmis (1).
5. Pakartokite 4 veiksmą antrame tvirtinimo taške.

5.2. Perdavimas eksploatuoti

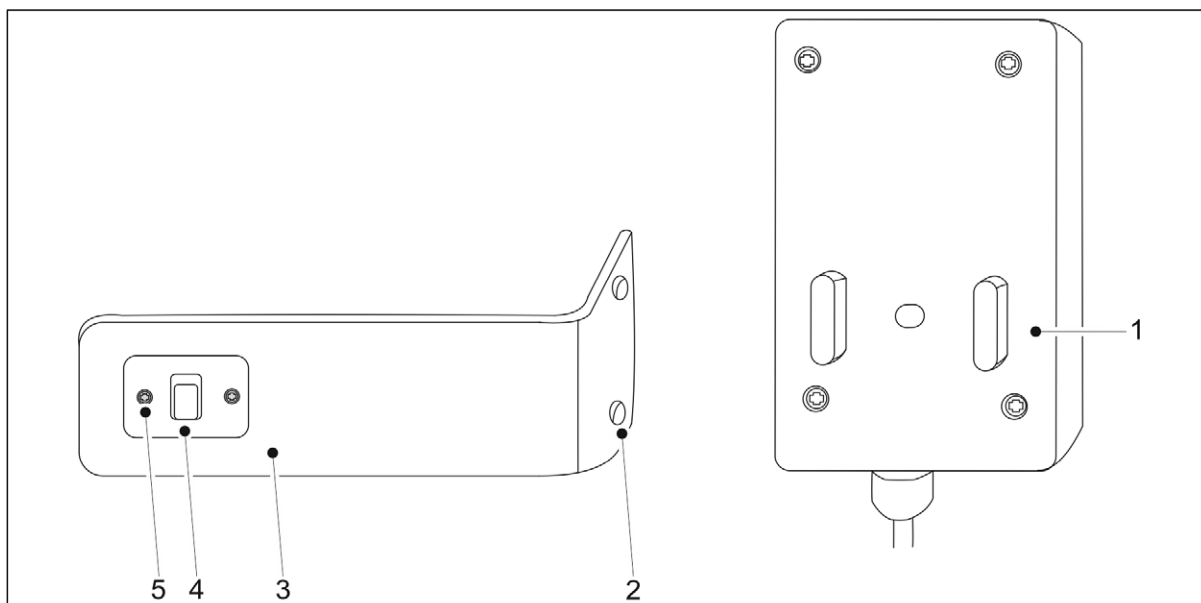
5.2.1. „Lykketronic“ ploto skaitiklio montavimas



Paveikslėlis. 5.2.1. - 72. Ploto skaitiklio montavimas

1. Prijunkite 5 metrų kabelį (3) prie 1 metro kabelio (1), naudodami jungtį M12 (2).

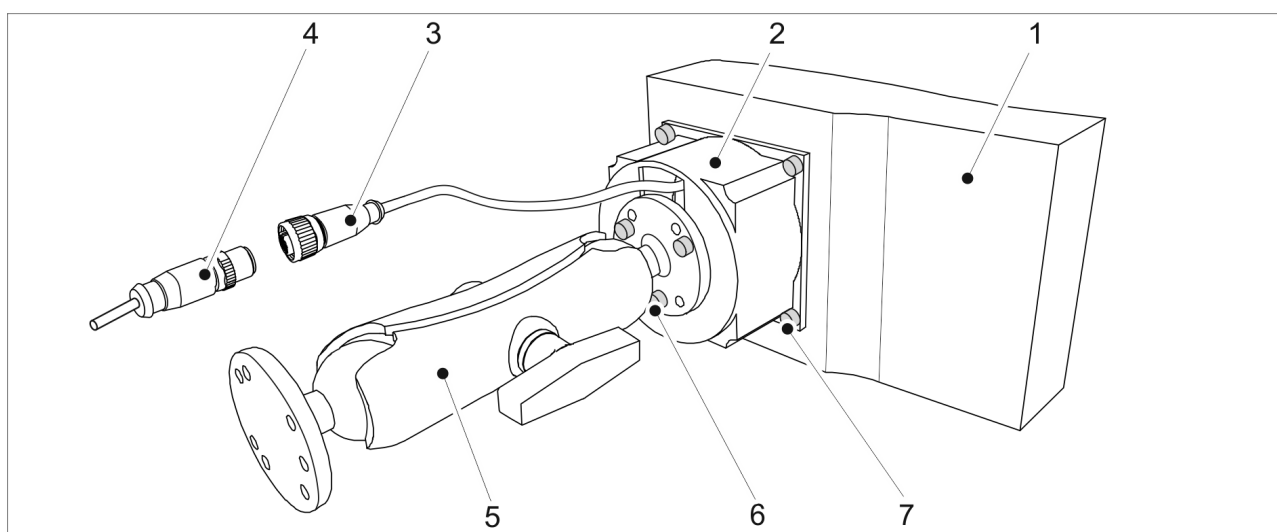
- 5 metrų jungiamasis kabelis (3) yra prijungtas prie traktoriaus kabinos. Tinkamai pritvirtinkite kabelį, kad jis nebūtų prispaustas sukantis arba keliant.



Paveikslėlis. 5.2.1. - 73. Ploto skaitiklio tvirtinimas

2. Dviem tvirtinimo varžtais (5) pritvirtinkite ekrano dalį (4) prie metalinės plokštės (3).
3. Dviem tvirtinimo varžtais pritvirtinkite metalinę plokštę prie kabinos, naudodami tvirtinimo skyles (2).
 - Ekraną pritvirtinkite tokioje vietoje, kur vaizdo niekas neužstoja ir jį galima lengvai stebėti vairuojant. Užtikrinkite, kad kabelis būtų pakankamai ilgas ir pasiektų ekrano tvirtinimo vietą.
4. Įkiškite ploto skaitiklio ekraną (1) į metalo plokštę.

5.2.2. „SeedPilot“ valdymo skydelio montavimas



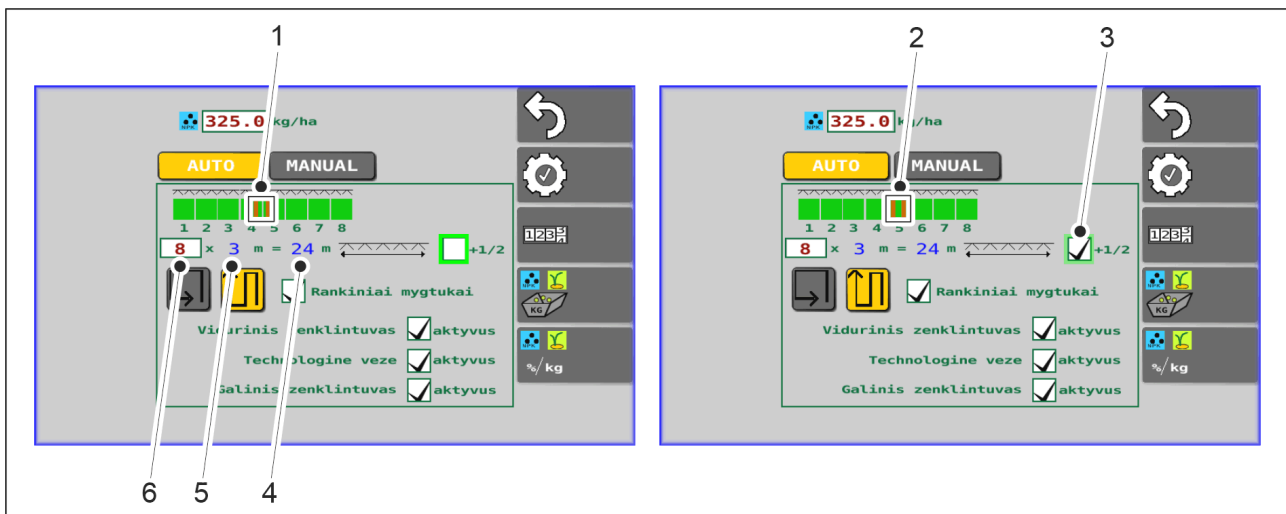
Paveikslėlis. 5.2.2. - 74. „SeedPilot“ valdymo skydelio montavimas

1. Įstumkite valdymo skydelio laidų pynę per montavimo adapterio (2) angą.
2. Pritvirtinkite adapterį (2) prie valdymo skydelio (1) 4 M5 x 12 varžtais (7).

3. Pritvirtinkite RAM MOUNT (5) prie adapterio (2) 3 M5 x 12 varžtais (6).
4. Pritvirtinkite RAM MOUNT (5) prie traktoriaus kabinos M5 varžtais arba (daug.) 5 mm savisriegiais varžtais.
 - Varžtų nėra komplektacijoje
5. Prijunkite vaizdo kameros kabelį (4) ir valdymo skydelio vaizdo kameros kabelio (3) kištukus vieną prie kito.

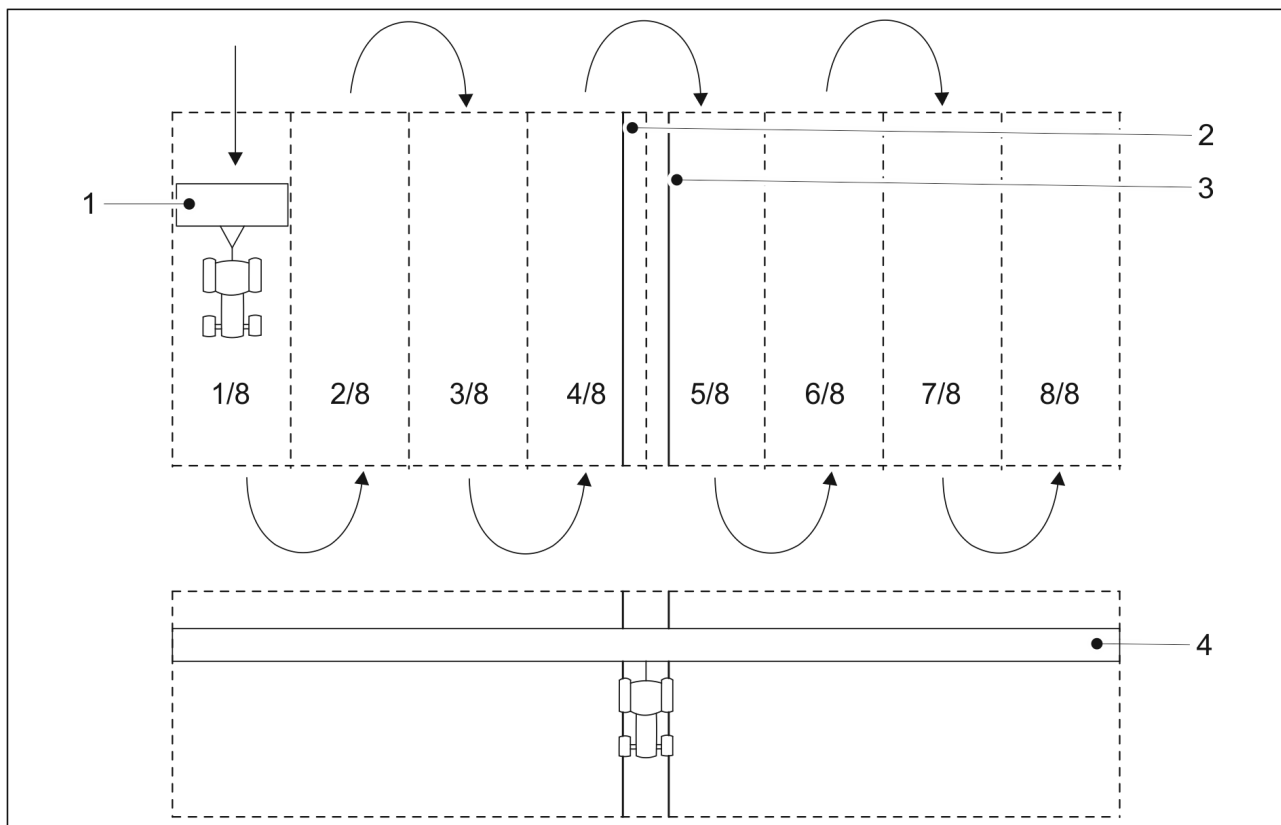
5.2.3. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos perdavimas eksploatuoti

Technologinės vėžės nustatymo nuostata



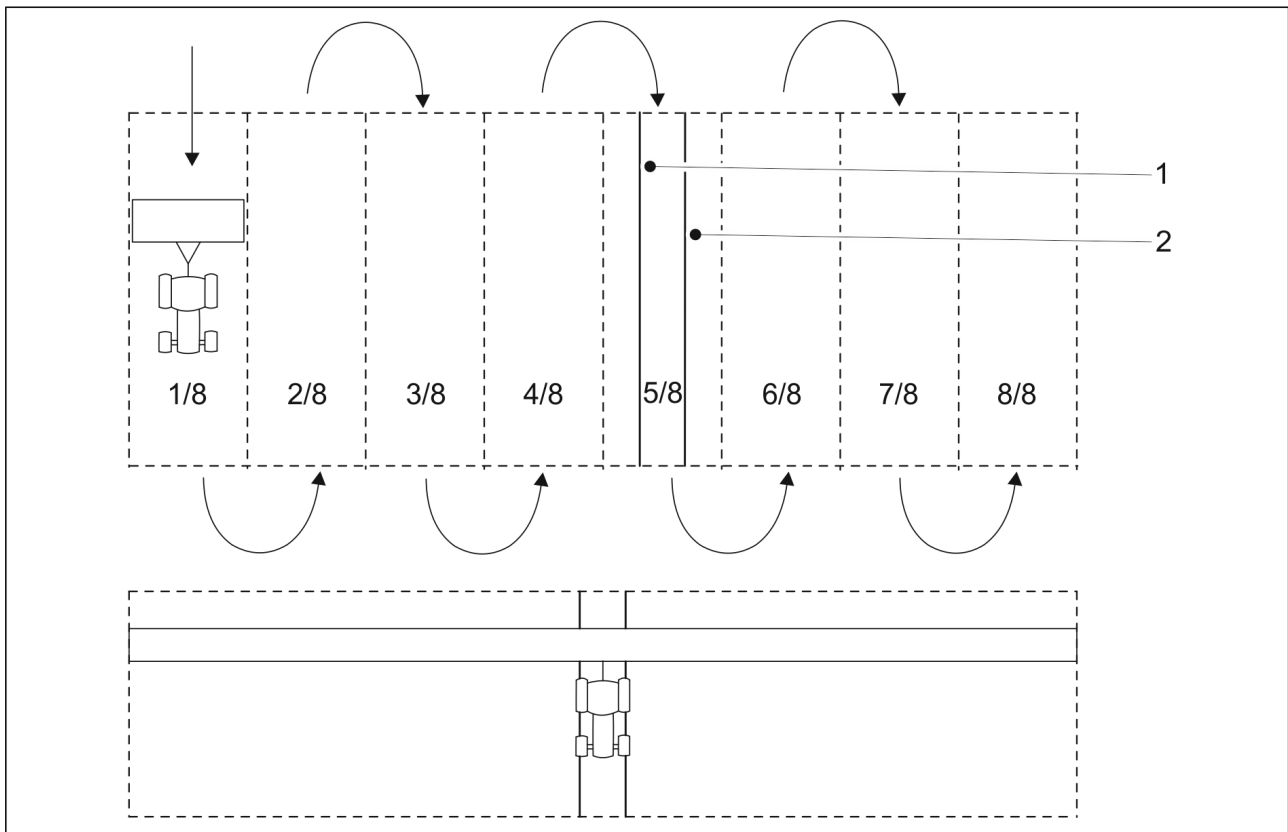
Paveikslėlis. 5.2.3. - 75. Technologinės vėžės nustatymo nuostata

- Technologinės vėžės automatizavimą galima naudoti technologinės vėžės sankabai įjungti arba išjungti. Kai technologinės vėžės sankaba įjungta, eilės apsėjamos, bet sėjant įrėžiama technologinė vėžė.
Technologinės vėžės automatizavimo nustatymai atliekami sėjimo nuostatose. Ekrane rodomas sėjamosios plotis (5). Puslapyje įvedamas vienam purkštovo pločiui taikomas sėjamosios plokčių skaičius, t. y. pravažiavimų skaičius (6). Sistema išmatuoja naudojamą plotį (4). Kaip numatyta, technologinės vėžės bus įrėžiamos viduryje. Jeigu pravažiavimų skaičius yra lyginis, technologinės vėžės bus asimetriškos. Šiuo atveju, kai yra 8 pravažiavimai technologinės vėžės bus įrėžiamos 4 ir 5 pravažiavimuose (paveikslėlis kairėje). ½ mygtukas (3) panaikina asimetriškų technologinių vėžių automatizavimą ir įrėžia simetrišką technologinę vėžę. Simetrinė technologinė vėžė pasirenkama pažymėjus langelį. Šiuo atveju technologinės vėžės (2) įrėžiamos penktame pravažiavime (paveikslėlis dešinėje).



Paveikslėlis. 5.2.3. - 76. Asimetrinės technologinės vėžės

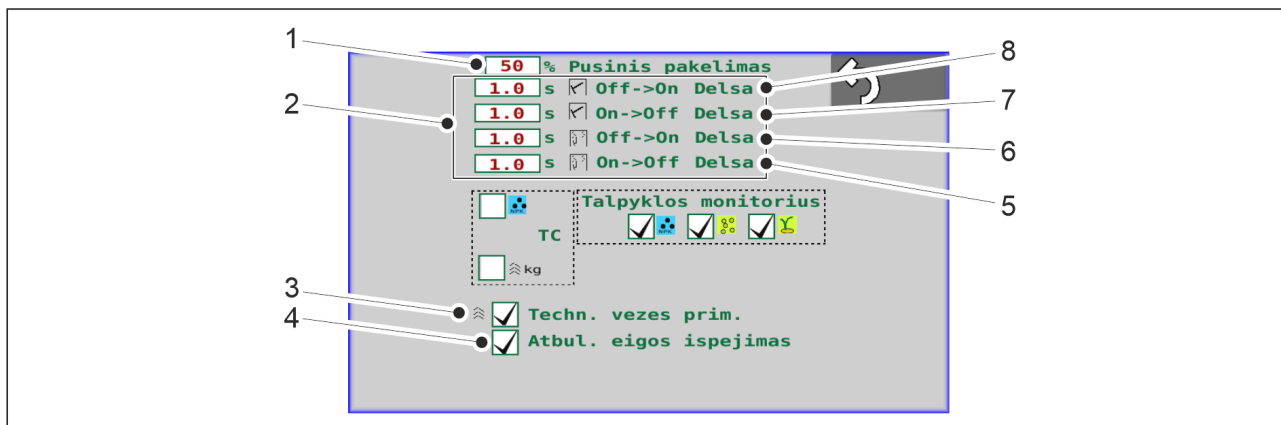
- Pravažiavimo plotis yra toks pats, kaip ir eilinės sėjamosios (1) plotis. Šiuo atveju atliekami 8 pravažiavimai, todėl sėjimo plotis (4) yra 24 m. Kai pasirinktas asimetrinės technologinės vėžės automatizavimas, technologinės vėžės (2, 3) įrežiamos 4 ir 5 pravažiavimuose.



Paveikslėlis. 5.2.3. - 77. Simetrinės technologinės vėžės

- Kai pasirinktas simetrinės technologinės vėžės automatizavimas, technologinės vėžės (1, 2) įrežiamos 5 pravažiavime.

Perdavimas eksploatuoti



Paveikslėlis. 5.2.3. - 78. Perdavimas eksploatuoti

<p>1.</p>	<p>Pakėlimo iki pusės aukščio ribos nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skaitinė vertė (%) yra aukščio riba (nuo žemės), kuriame technika daugiau nekelia veikiant pusinio kėlimo funkcijai. Pasiekus nustatytą ribą, technikos kėlimas sustabdomas tuo pačiu vožtuvu, kuris naudojamas kėlimo slopinimo funkcijai. • Gamyklinė nuostata yra 50 %. Nauja aukščio ribinė vertė nustatoma, paspaudus mygtuką HALF LIFT (pusinis aukštis) (1).
<p>2.</p>	<p>Ženklinuvų vožtuvų delsos nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • (8) yra vidurinio ženklinuvo delsa įjungus, (7) – vidurinio ženklinuvo delsa išjungus, (6) – galinio ženklinuvo delsa įjungus ir (5) –galinio ženklinuvo delsa išjungus. • Delsa įjungus – delsa (sekundėmis) nuo taško, kai technika buvo nuleista, iki taško, kai ženklinuvo solenoidas atidaromas ir ženklinuvas pradedamas nuleisti. • Delsa išjungus – delsa (sekundėmis) nuo taško, kai technika buvo pakelta, iki taško, kai ženklinuvo solenoidas uždaromas ir ženklinuvas pradedamas pakelti. • Ekrane rodomos nustatytos numatytosios vertės. Nauja delsa nustatoma paspaudus pageidaujamą skaitinę vertę.
<p>3.</p>	<p>Priminimo dėl technologinės vėžės pasirinkimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Priminimas dėl technologinės vėžės aktyvus, kai pažymėtas langelis (3). • Suaktyvinus priminimą dėl technologinės vėžės kas 20 sekundžių bus girdimas trumpas pypsėjimas, atliekant pravažiuojimus su technologine vėže.
<p>4.</p>	<p>Važiavimo atbuline eiga įspėjimo naudojimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Važiavimo atbuline eiga įspėjimas naudojamas, kai pažymėtas langelis (4). • Suaktyvinus važiuojimo atbuline eiga įspėjimą bus girdimas įspėjamasis signalas, kai technika bus nuleista ir važiuojama atbuline eiga. • Galimas tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

5.3. Prikabinimas prie traktoriaus

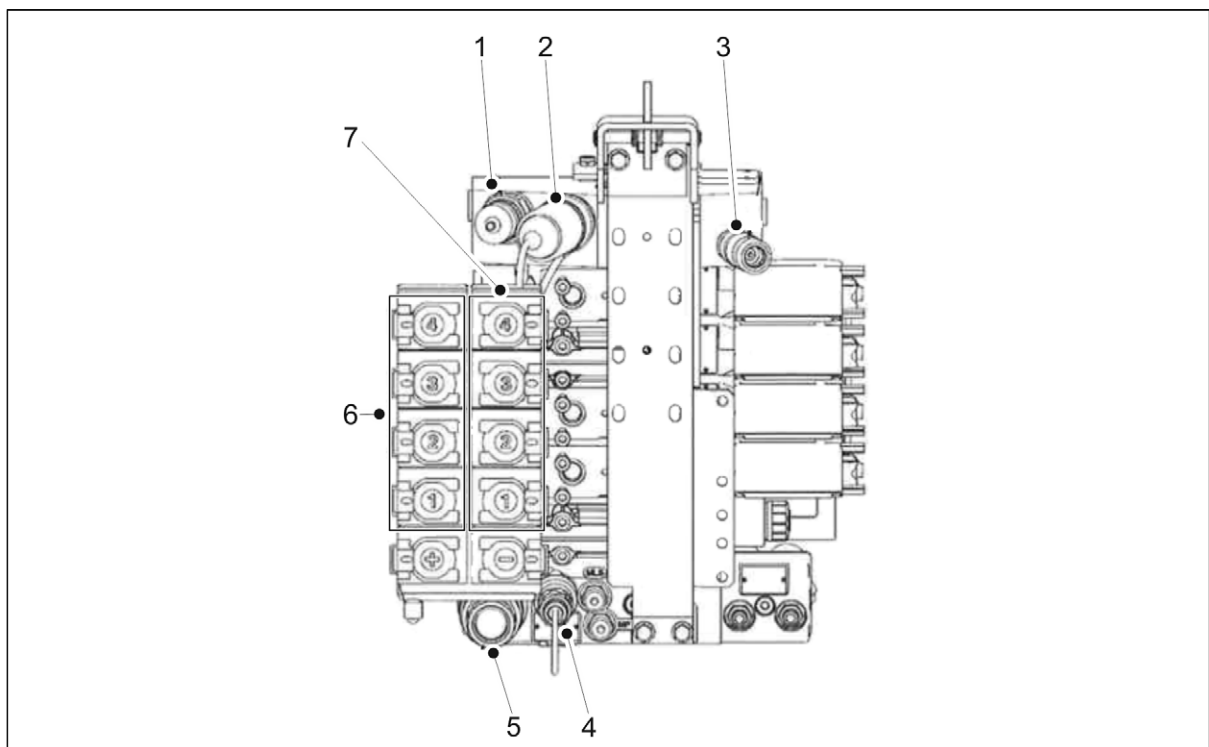


PAVOJUS

Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamają kyla sutraiškymo pavojus. Minimalus saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamają, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra darbuotojų.

- Kai prikabiniate eilinę sėjamają prie traktoriaus, mūvėkite apsaugines pirštines.

1. Jeigu technikoje yra tankinamieji ratai, sureguliuokite tankinamųjų ratų vilkimo strypo ilgį, kaip nurodyta 5.3.1. Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas skyrelyje.
2. Prijunkite eilinės sėjamosios vilkimo strypą prie traktoriaus vilkimo įtaiso arba tankinamuosius ratus prie traktoriaus jungties svirčių.
3. Pakelkite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
4. Pakelkite atramą į viršutinę padėtį, kaip nurodyta 5.3.2. Atramos naudojimas skyrelyje.



Paveikslėlis. 5.3. - 79. „Valtra T“ serijos hidrauliniai sukabinimo įtaisai pateikti kaip sukabinimo nuoroda

1.	„Power Beyond“ grįžimas (atgalinis slėgis yra 8 barai)
2.	„Power Beyond“ slėgis
3.	LS valdiklis
4.	Persipildymo jungtis (neprijunkite grįžtamosios linijos)
5.	Laisvojo grįžimo jungtis
6.	Dvejopo poveikio jungtys 1–4. + funkcijų jungtys
7.	Dvejopo poveikio jungtys 1–4 – funkcijų jungtys

5. Prijunkite eilinės sėjamosios hidraulines žarnas prie traktoriaus dvejopo poveikio spiralinio vožtuvo (6, 7).



PAVOJUS

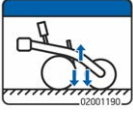
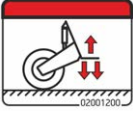
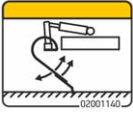
Įsitinkite, kad traktorius yra išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

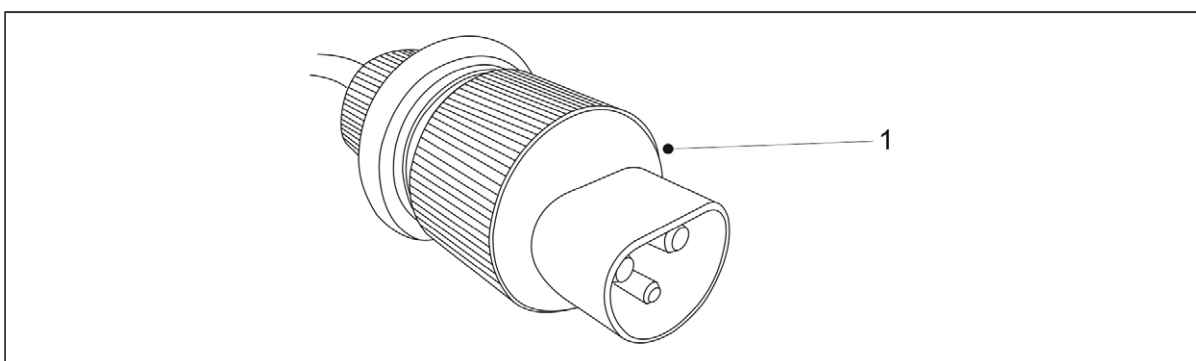


PAVOJUS

Prijungimo metu hidraulinėse žarnose turi būti sumažintas slėgis.

- Prijunkite hidraulinės žarnos poromis, kad būtų tinkamos srauto kryptys. Hidraulinės žarnos yra pažymėtos spalvotais žiedais. Patikrinkite traktoriaus vadovą, kad įsitikintumėte, jog hidraulinės jungtys yra tinkamos.

Numeris	Hidraulinė žarna	Spalva ir simbolis
1.	Vilkimo strypo reguliavimo jungtis <ul style="list-style-type: none"> ◦ Dvi ½" kištukinės jungtys 	
2.	Noragėlių spaudimo reguliavimo hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> ◦ Dvi ½" kištukinės jungtys 	
3.	Technikos pakėlimo į transportavimo padėtį hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> ◦ Dvi ½" kištukinės jungtys 	
4.	Priekinės lyginimo lentos padėties reguliavimo hidraulinė jungtis <ul style="list-style-type: none"> ◦ Dvi ½" kištukinės jungtys 	



Paveikslėlis. 5.3. - 80. „SeedPilot“ valdiklio maitinimo kabelis DIN 9680

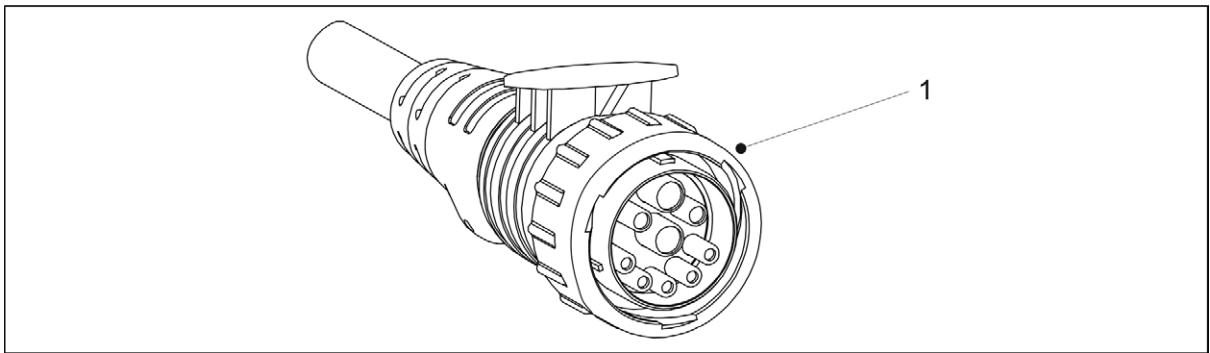
6. Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ valdymo sistema, prijunkite valdiklio maitinimo kabelį (1) prie traktoriaus kabinos kištukinio lizdo.



PAVOJUS

Įsitinkite, kad traktorius yra išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

- Įsitinkinkite, kad traktoriaus galinis langas neprispaustų kabelio. Tinkamai pritvirtinkite kabelį, kad jis nebūtų prispaustas sukantis arba keliant.



Paveikslėlis. 5.3. - 81. „SeedPilot ISOBUS“ valdiklio maitinimo kabelis

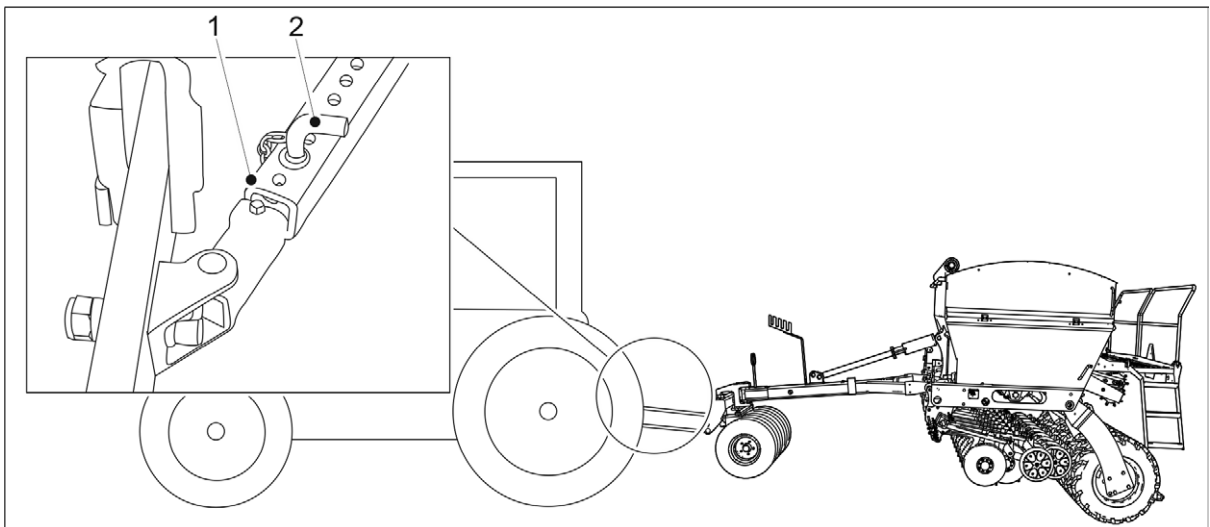
7. Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, prijunkite valdiklio maitinimo kabelį (1) prie ISOBUS jungties (IBBC traktoriuose).



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad traktorius yra išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

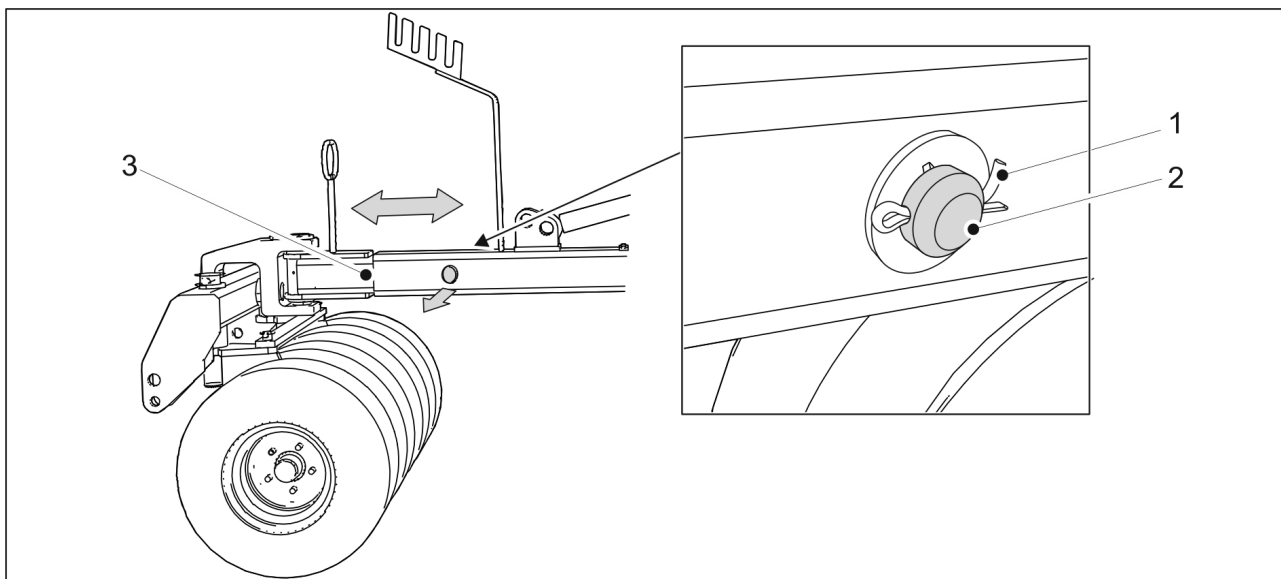
8. Jeigu reikia, ištiesinkite techniką, kaip nurodyta 5.3.3. Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova ar 5.3.4. Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru skyreliuose.



Paveikslėlis. 5.3. - 82. Traktoriaus jungties svirčių šoniniai stabdikliai

9. Užfiksukite traktoriaus jungties svirčių šoninius stabdiklius (1), įkišdami kaištį (2) į atitinkamą skylę, kad jungties svirtis neliestų padangų.
10. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
11. Užtikrinkite traktoriaus valdymą pagal 5.3.6. Traktoriaus valdymo užtikrinimas skyrelio nurodymus.
12. Kai pirmą kartą važiuojate lauku, nustatykite vidurinius ženklintuvus, kaip nurodyta 5.3.7. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas skyrelyje.

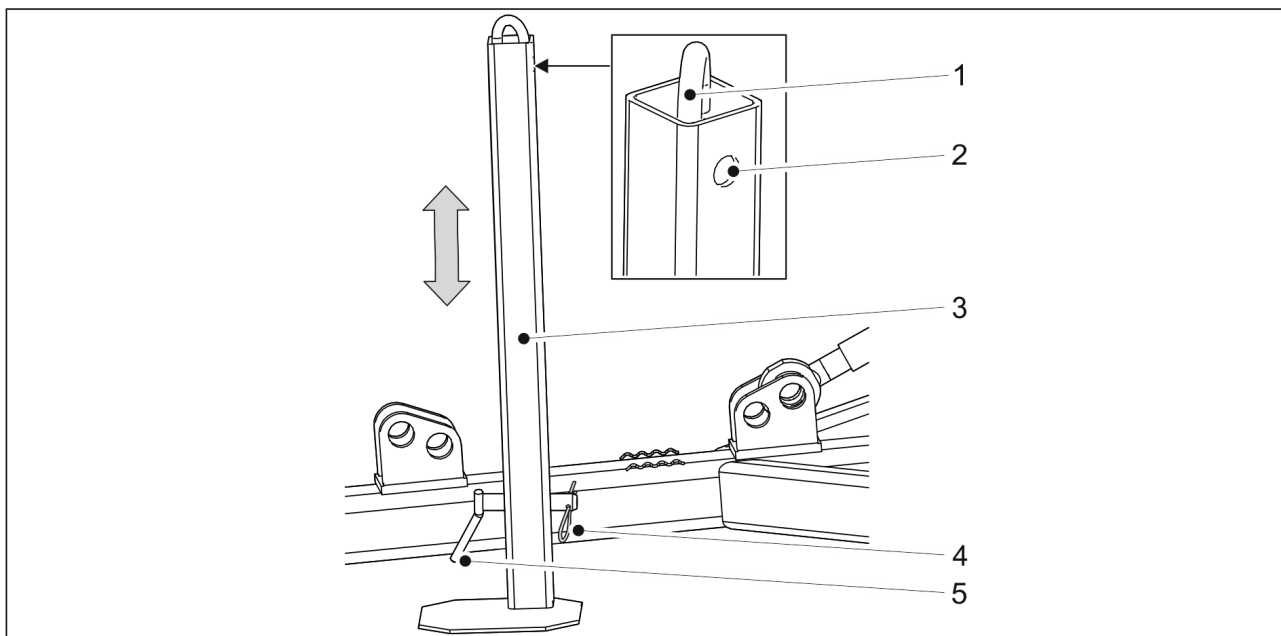
5.3.1. Tankinamųjų ratų iškyšos ilgio reguliavimas



Paveikslėlis. 5.3.1. - 83. Iškyšos ilgio reguliavimas

1. Ištraukite iškyšos montavimo kaiščio (2) vielokaištį (1) ir ištraukite montavimo kaištį iš iškyšos.
2. Sureguliuokite iškyšos (3) ilgį, kad jis tiktų traktoriui.
 - Iškyša turi tris reguliavimo padėtis 200 mm intervalais. Maksimalus ilgio reguliavimas yra 400 mm.
3. Įkiškite montavimo kaištį į iškyšą ir vielokaiščiu jį užfiksuokite.

5.3.2. Atramos naudojimas

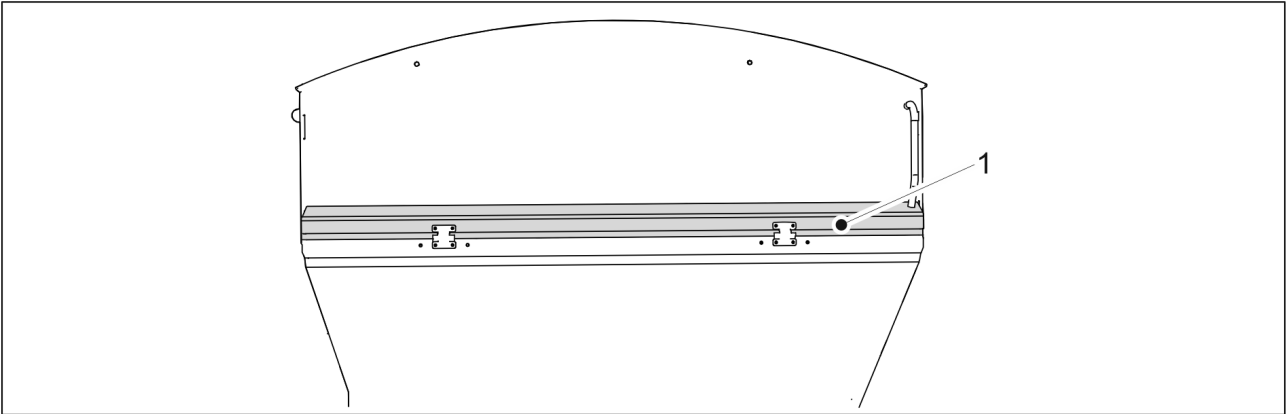


Paveikslėlis. 5.3.2. - 84. Atrama

1. Nuimkite atramos (3) montavimo kaiščio (5) vielokaištį (4) ir ištraukite montavimo kaištį iš atramos.
2. Svirtimi (1) pakelkite arba nuleiskite atramą.
3. Užfiksuokite atramą montavimo skylėje. Įkiškite montavimo kaištį ir vielokaištį.
 - Viršutinėje montavimo skylėje (2) atrama fiksuojama nuleistoje padėtyje. Apatinėje montavimo skylėje atrama fiksuojama pakeltoje padėtyje.

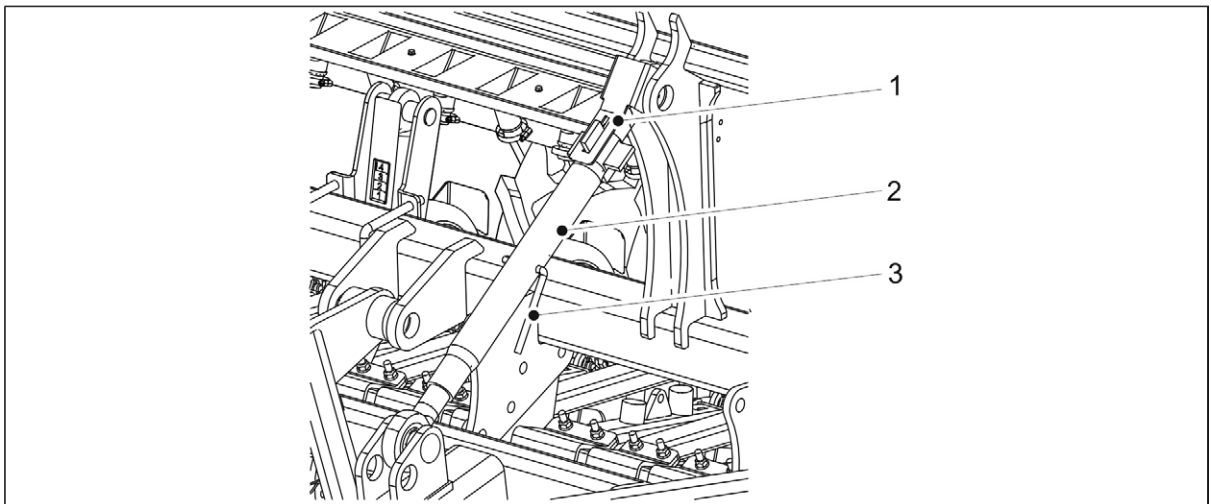
5.3.3. Mašinos išilginio lygio reguliavimas suveržiamąja mova

- Reguliavimą atlikite, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



Paveikslėlis. 5.3.3. - 85. Išilginis lygis

- Technika pastatyta lygiai, kai technikos šoninė juosta (1) yra horizontalioje padėtyje. Prikabinkite eilinę sėjamąją prie traktoriaus, kaip aprašyta skyrelyje 5.3. Prikabinimas prie traktoriaus.
1. Nuleiskite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
 2. Išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį.

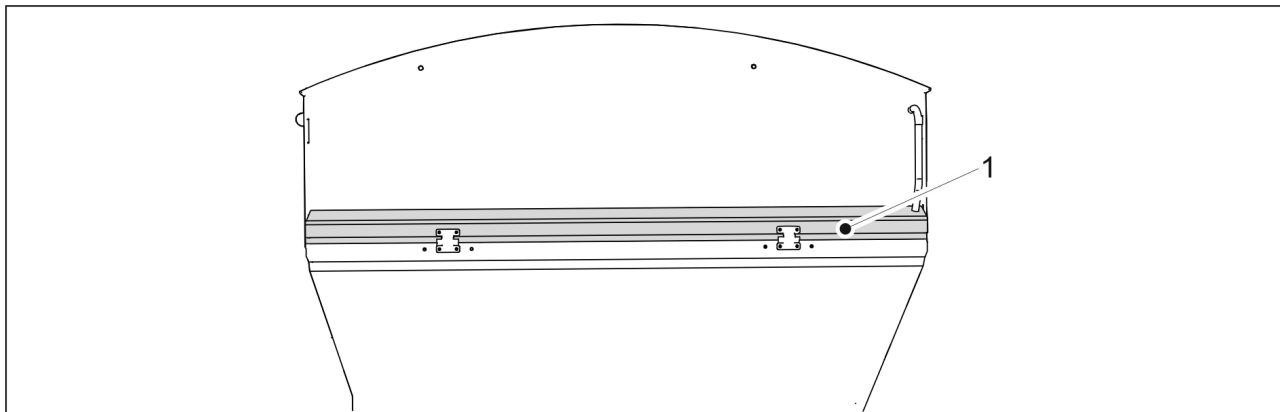


Paveikslėlis. 5.3.3. - 86. Reguliavimas naudojant suveržiamąją movą

3. Atlaisvinkite užfiksavimą, pasukdami plokštelę (1) aukštyn.
4. Pasukite suveržiamąją movą (2) už rankenos (1) ir apžiūrėkite, ar technika pastatyta tiesiai.
5. Kai technika bus pastatyta tiesiai, pasukite plokštelę žemyn ir užfiksuokite fiksatorių.

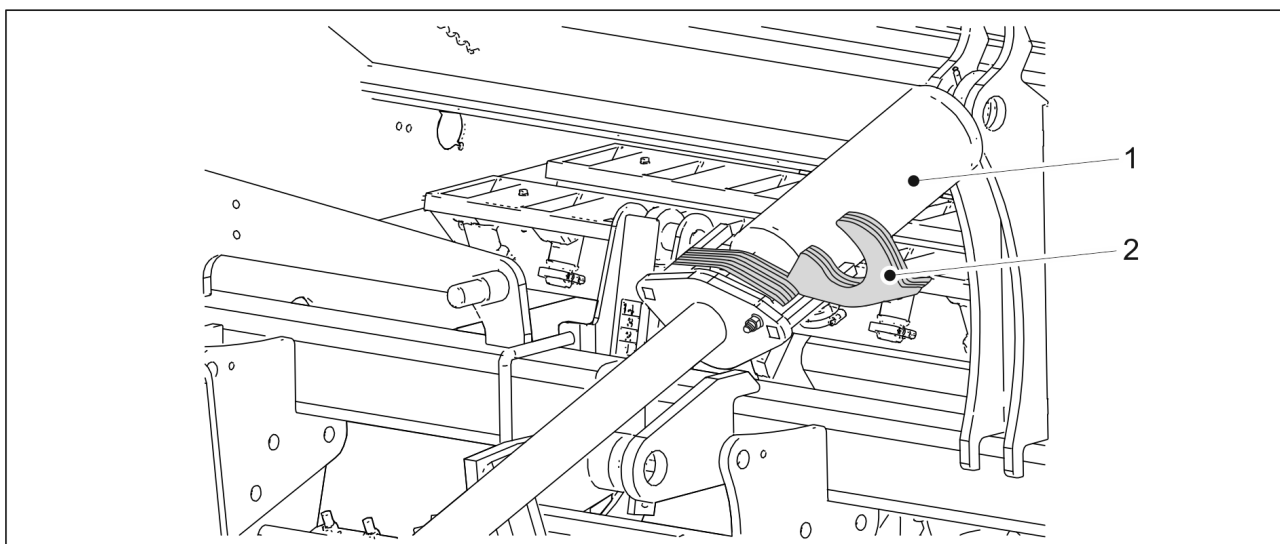
5.3.4. Technikos išilginio lygio reguliavimas vilkimo strypo cilindru

- Prikabinkite eilinę sėjamąją prie traktoriaus, prieš reguliuodami išilginį lygį, kaip nurodyta 5.3. Prikabinimas prie traktoriaus skyrelyje. Reguluojant traktorius turi būti įjungtas. Reguliavimą atlikite, kai technika pastatyta ant lygaus paviršiaus.



Paveikslėlis. 5.3.4. - 87. Išilginis lygis

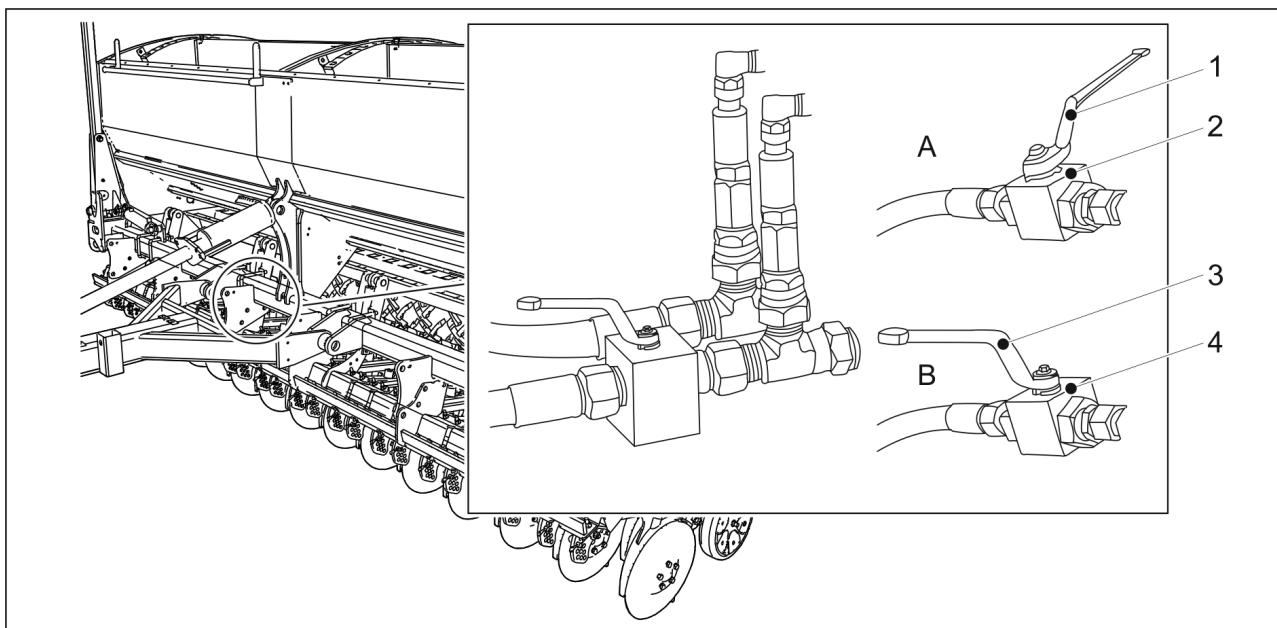
- Technika pastatyta lygiai, kai technikos šoninė juosta (1) yra horizontalioje padėtyje.



Paveikslėlis. 5.3.4. - 88. Cilindro reguliavimo skersiniai

1. Sukite skersinius (2) aplink cilindro (1) veleną.
2. Atsargiai sukite cilindrą prie skersinių ir apžiūrėkite, ar technika pastatyta tiesiai.
 - Jeigu reikia, ištraukite cilindrą ir pridėkite arba išimkite skersinių, kad technika būtų pastatyta tiesiai.

5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas



Paveikslėlis. 5.3.5. - 89. Kėlimo grandinės rutuliniai vožtuvai



PAVOJUS

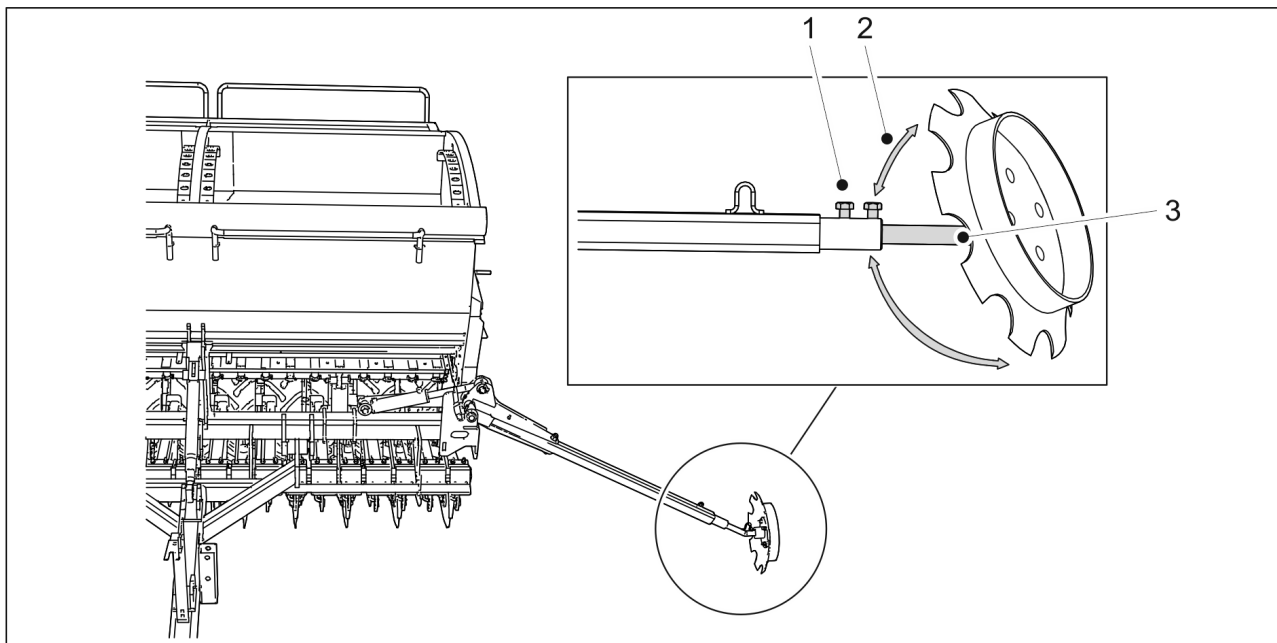
Prieš pradėdami ir atlikdami techninės priežiūros darbus, uždarykite kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą (2)

- Kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas uždarytas, kai rankena (1) yra statmenoje padėtyje hidraulinės žarnos (A) atžvilgiu.
- Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą (4), kai paruošiate techniką darbui.
- Kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas atidarytas, kai rankena (3) yra nustatyta lygiagrečiai hidraulinės žarnos (B) atžvilgiu.

5.3.6. Traktoriaus valdymo užtikrinimas

Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas pateiktas priede *Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*. Mažo traktoriaus vairo jautrumas gali pablogėti jam velkant eilinę sėjamąją, nes dalis eilinės sėjamosios svorio tenka traktoriaus galinei ašiai. Jeigu vairo jautrumas prastas, rekomenduojame naudoti traktoriui papildomus priekinius svorius. Taip pat reikėtų išjungti traktoriaus svorio perkėlimo sistemą, nes naudojant svorio valdymo sistemą, kėlimo įtaiso aukštis gali keistis pagal apkrovą ir turėti poveikio sėjimo gyliui.

5.3.7. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas



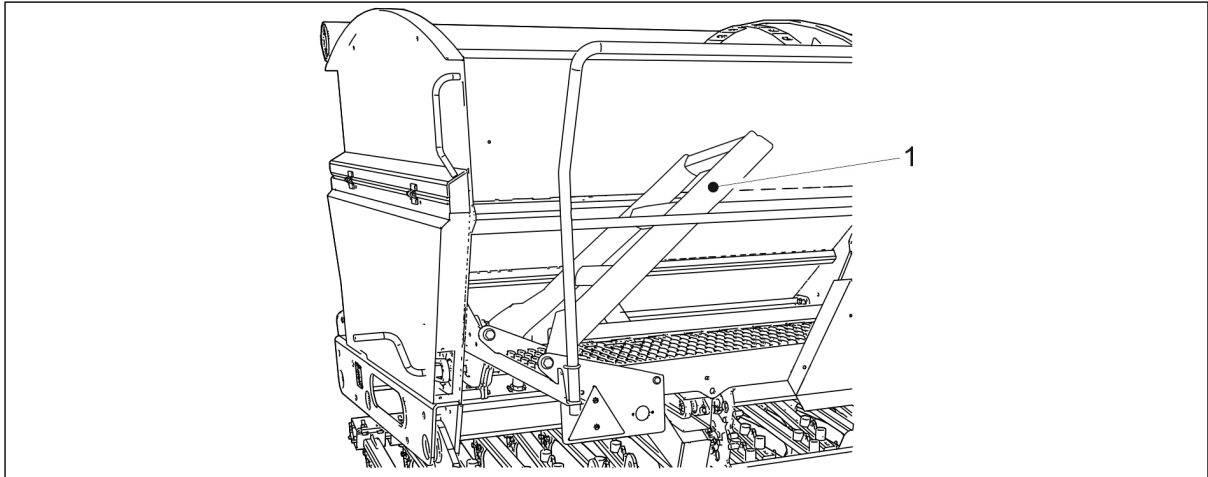
Paveikslėlis. 5.3.7. - 90. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas

1. Atsukite du varžtus (1).
2. Sureguliuokite ženklintuvo ašies (3) plotį.
3. Sureguliuokite suvedimą (2), pasukdami diską aplink ašį (3).
 - Ženklintuvas turi padaryti pakankamai gilią vagelę, kad ji būtų matoma dirvoje. Atstumas tarp sėjamosios vidurio linijos ir vidurinio ženklintuvo padarytos vagelės turi būti 3 metrai naudojant „Cerex 300“ ir 4 metrai naudojant „Cerex 400“. Tačiau reguliavimas yra tik orientacinio pobūdžio. Patikrinkite reguliavimą lauke, kad išvengtumėte persidengiančio sėjimo ir juostų, kaip aprašyta [6.14. Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas](#) skyrelyje. Persidengiantis sėjimas ir juostos gali atsirasti, jeigu operatorius traktoriuje, pavyzdžiui, sėdi kampu.
4. Priveržkite du varžtus (1).

6. Technikos reguliavimas ir naudojimas

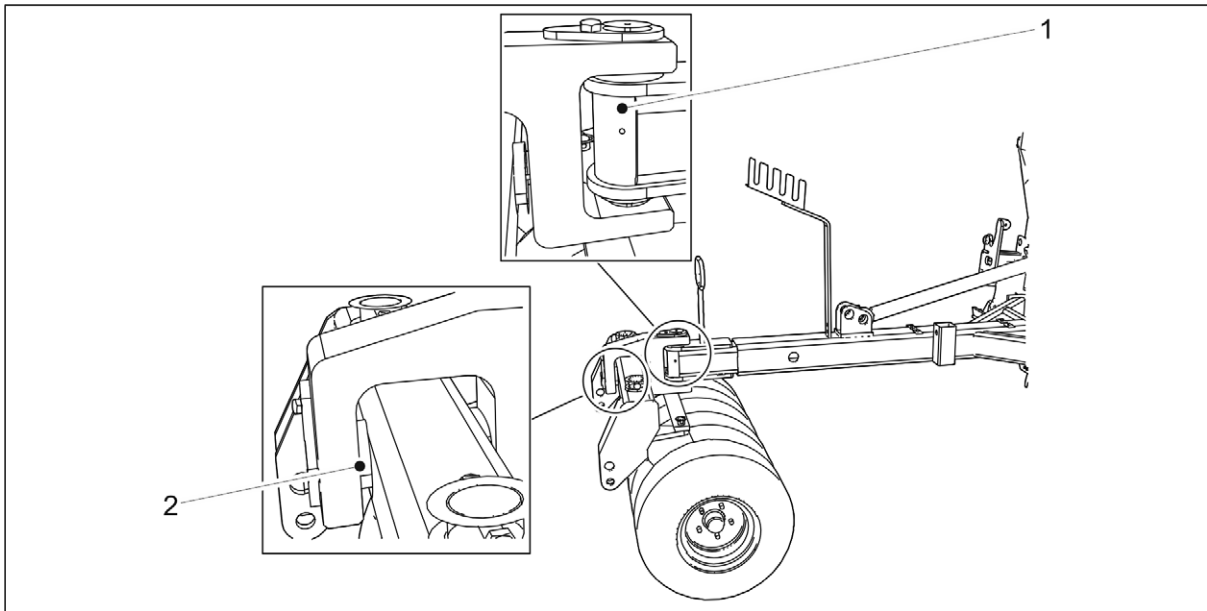
6.1. Technikos pastatymas į transportavimo padėtį

1. Nulenkite darbinę platformą taip, kad laipteliai būtų viršuje.



Paveikslėlis. 6.1. - 91. Darbinės platformos laipteliai

- Laipteliai (1) bus pakreipti maždaug 40 laipsnių kampu į darbinę platformą.
2. Pakelkite techniką traktoriaus hidrauline sistema.
 3. Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.
 4. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, užtikrinkite, kad viduriniai ženklintuvai būtų nustatyti į transportavimo padėtį ir jų rutuliniai vožtuvai būtų uždaryti pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.
 5. Uždarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
 6. Patikrinkite padangų slėgį pagal 7.1.3. Padangų slėgio patikra skyrelio nurodymus.
 7. Užtikrinkite, kad technika būtų švari.
 - Jeigu reikia, išvalykite techniką pagal 7.3. Valymas skyrelio nurodymus.
 8. Apžiūrėkite transportavimo ratų varžtus, ar gerai priveržti pagal 7.1.2.1. Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.
 9. Patikrinkite, ar guolių varžtai gerai priveržti pagal 7.1.2.2. Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.
 10. Jeigu technikoje yra standartinis vilkimo strypas, apžiūrėkite, ar vilkimo įtaiso varžtai gerai priveržti pagal 7.1.2.6. Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra skyrelio nurodymus ir, jeigu reikia, priveržkite.

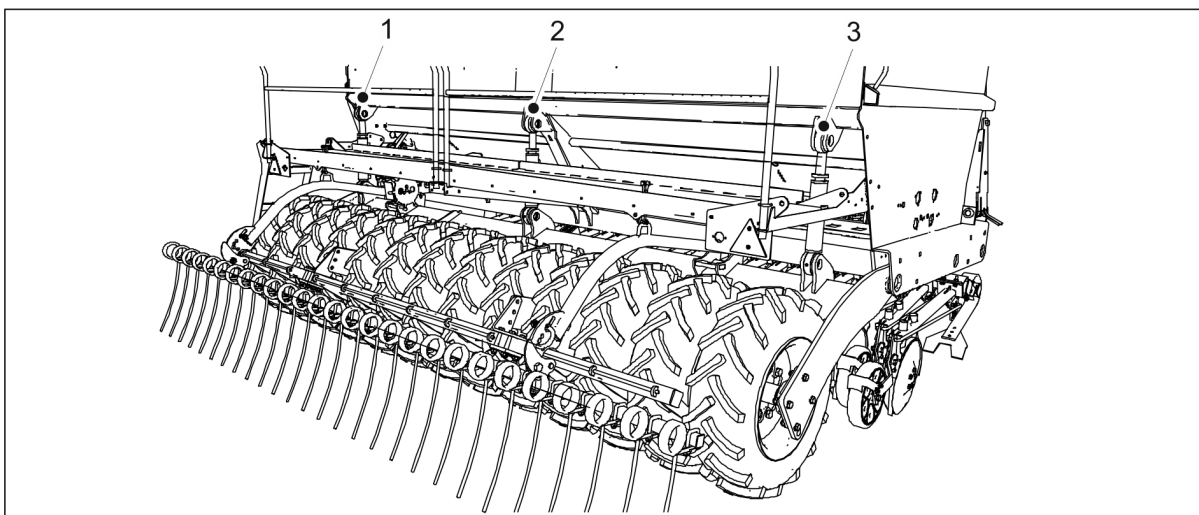


Paveikslėlis. 6.1. - 92. Tankinamųjų ratų kaiščiai

11. Jeigu technikoje yra tankinamieji ratai, apžiūrėkite, ar tankinamųjų ratų kaiščiai (1, 2) uždaryti.
12. Jeigu eilinėje sėjamojoje yra standartinis vilkimo strypas, įsitinkite, kad traktoriaus vilkimo įtaisas būtų įjungtas ir užfiksuotas.
13. Jeigu eilinėje sėjamojoje yra tankinamieji ratai, įsitinkite, kad traktoriaus jungties svirtys būtų užfiksuotos tankinamuosiuose ratuose.

6.2. Technikos pastatymas į darbinę padėtį

1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
2. Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, išjunkite funkciją STOP ALL naudotojo sąsajoje pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.
3. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, atidarykite vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.



Paveikslėlis. 6.2. - 93. Kėlimo cilindras

4. Nuleiskite kėlimo cilindrus į jų apatinę padėtį, naudodami traktoriaus hidraulinę sistemą.
- „Cerex 300“ turi 1 kėlimo cilindrą (2). „Cerex 400“ turi 3 kėlimo cilindrus (1–3).

6.3. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos – nuostatos

6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas



PAVOJUS

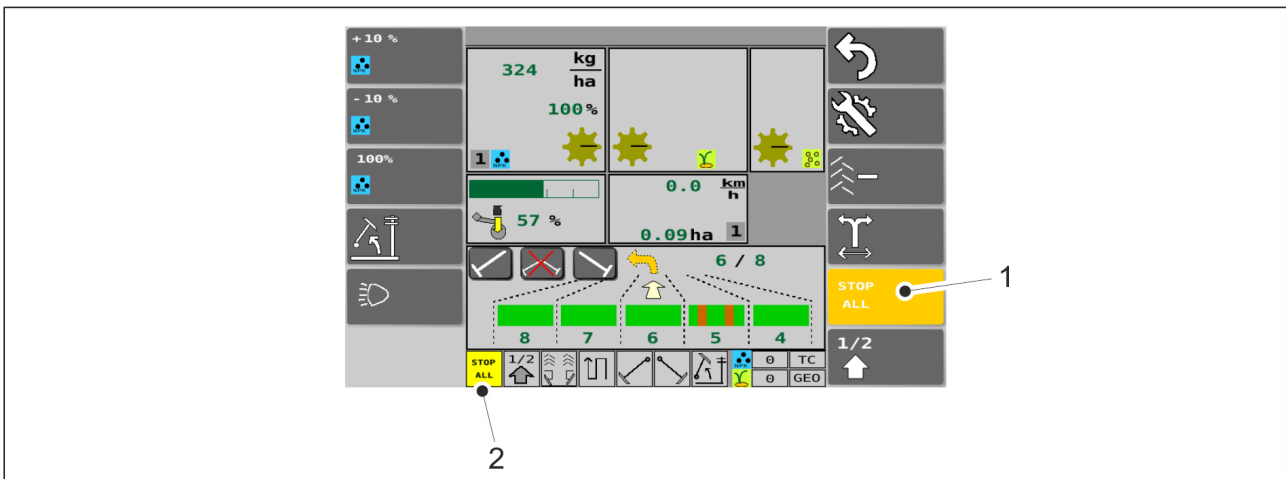
Prieš pradėdami ir atliekant kalibravimo bandymą, būtina įjungti funkciją STOP ALL (stabdyti viską).



PAVOJUS

Nepakanka vien tik įjungti funkciją STOP ALL (stabdyti viską), taip pat turi būti uždaryti vidurinių ženklintuvų rutuliniai vožtuvai. Nurodymus rasite [3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas](#) skyrelyje.

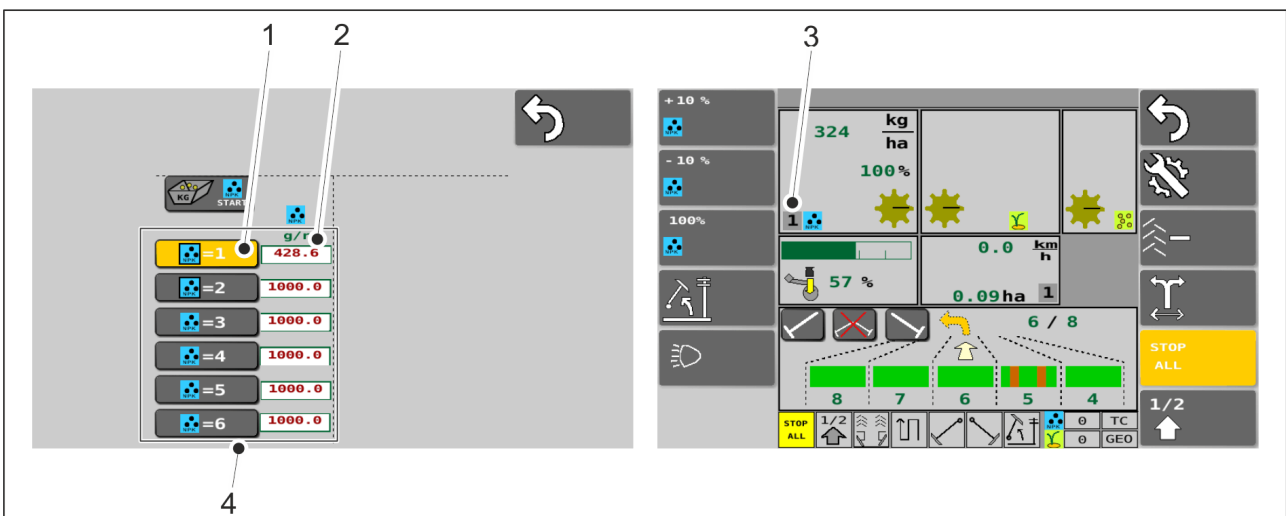
- Funkcija STOP ALL (stabdyti viską) atjungia vidurinių ir galinių ženklintuvų solenoidų maitinimą. Trąšų tikslinės normos reguliavimo linijinė pavara, veikia, nors funkcija STOP ALL (stabdyti viską) yra įjungta.



Paveikslėlis. 6.3.1. - 94. STOP ALL (stabdyti viską)

- Funkcija STOP ALL (stabdyti viską) įjungiama automatiškai. Funkcija išjungiama važiavimo ekrane, paspaudus mygtuką STOP ALL (stabdyti viską) (1). Kai funkcija STOP ALL (stabdyti viską) yra įjungta, langelis (2) tampa geltonas, o kai ji išjungtas, langelis tampa pilkas.

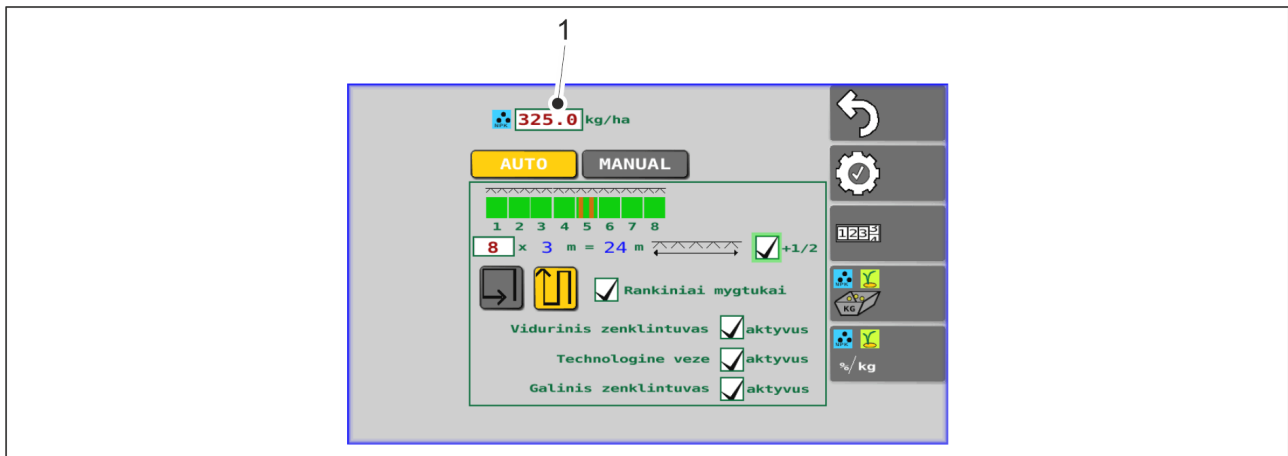
6.3.2. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams



Paveikslėlis. 6.3.2. - 95. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams

- Kalibravimo bandymų rezultatai išsaugomi kalibravimo bandymų puslapyje. Trašoms ir sėkloms yra 6 atmintinių lizdai (4). Paspauskite skaičiaus mygtuką (1) ir pasirinkite norimą kalibravimo bandymo rezultatą. Atitinkamas skaičius rodomas važiavimo ekrane (3). Kalibravimo bandymo rezultatas įvedamas rankomis, paspaudus norimą skaitinę vertę (2).
Kalibravimo bandymo atlikimo instrukcijos pateikiamos [6.8. Gaminio kalibravimas](#) skyrelyje.

6.3.3. Nuotolinio valdymo režimo pasirinkimas

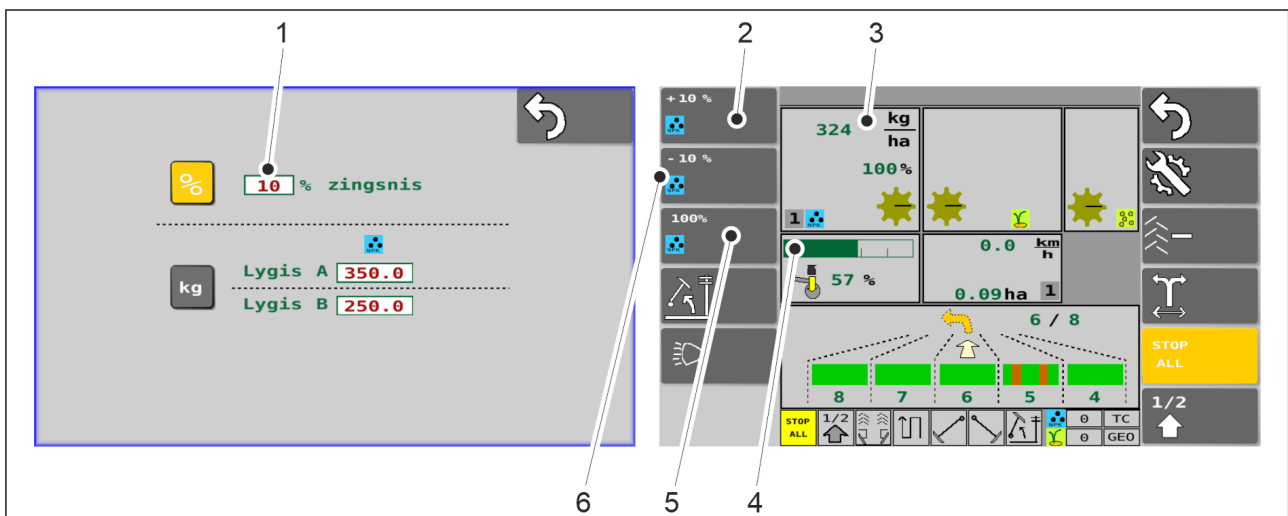


Paveikslėlis. 6.3.3. - 96. Trąšų tikslinė norma

- Trąšų tikslinė norma (1) yra nustatyta sėjimo nuostatose. Nustatykite naują tikslinę vertę, paspausdami mygtuką FERTILISER TARGET RATE (trąšų tikslinė norma) (1). Galimos dvi valdymo metodo pasirinkimo parinktys.

Valdymo metodo pasirinkimas – 1 parinktis

- Valdymas vykdomas reguliuojant žingsnio vertę.

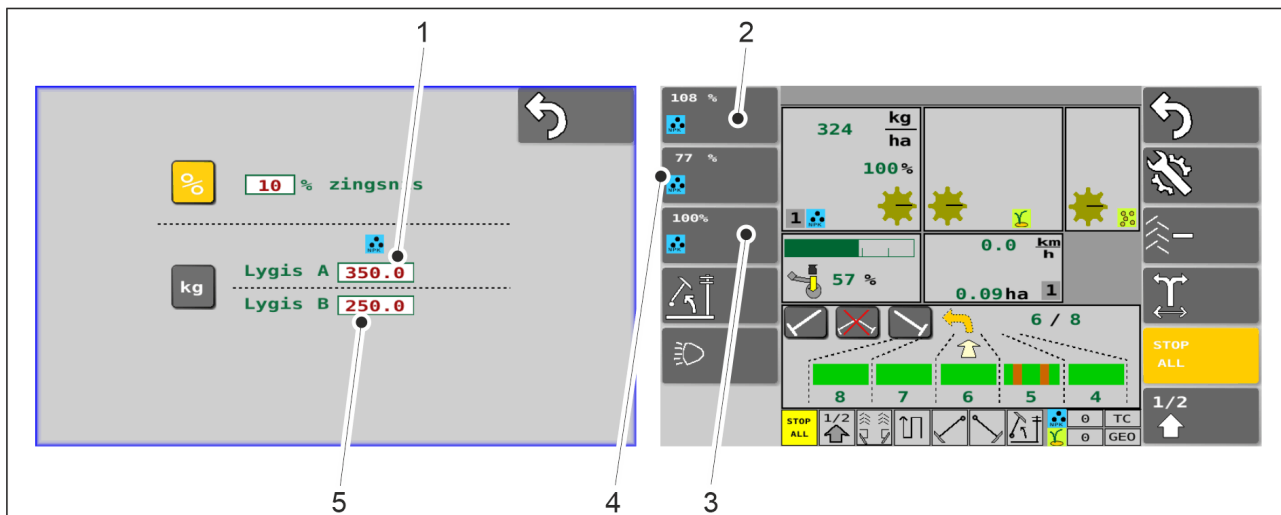


Paveikslėlis. 6.3.3. - 97. Valdymo metodo pasirinkimas – 1 parinktis

1. Paspauskite STEP VALUE (žingsnio vertė) (1) ir įveskite naują vertę.
- Važiavimo ekrane rodomas technikos tiekiamas trąšų (3) kiekis. Kilogramai yra nustatomi pagal linijinės pavaros padėtį. Valdymo metodo pasirinkimo mygtukai yra važiavimo ekrane. Paspauskite +10 % mygtuką (2), kad padidintumėte trąšų tikslinę normą iš anksto nustatyto žingsniu. Paspauskite -10 % mygtuką (6), kad sumažintumėte trąšų tikslinę normą iš anksto nustatyto žingsniu. Šiuo atveju žingsnio vertė yra 10 %. Paspauskite 100 % mygtuką (5), kad pakeistumėte trąšų tikslinę normą nustatyta verte. Aktyvi kalibravimo išankstinė nuostata (1–6 vertė) rodoma langelyje (4). Kalibravimo bandymo atmintinių lizdai aprašomi [6.3.2. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje](#).

Valdymo metodo pasirinkimas – 2 parinktis

Valdymo metodas pasirenkamas nustatant A ir B lygius.

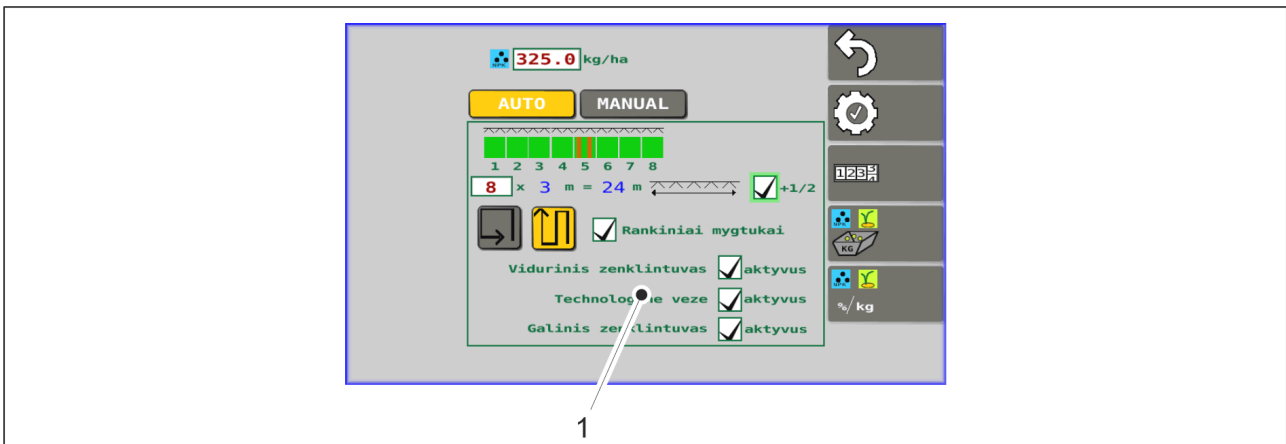


Paveikslėlis. 6.3.3. - 98. Valdymo metodo pasirinkimas – 2 parinktis

1. Valdymo metodo puslapyje paspauskite mygtuką LEVEL A (A lygis) (1) ir nustatykite naują vertę.
2. Paspauskite mygtuką LEVEL B (B lygis) (5) ir nustatykite naują vertę
 - Valdymo metodo pasirinkimo mygtukai yra važiavimo ekrane. Paspauskite 108 % mygtuką (2), kad pakeistumėte trąšų tikslinę normą į kalibravimo A išankstinę nuostatą. Paspauskite 77 % mygtuką (4), kad pakeistumėte trąšų tikslinę normą į kalibravimo B išankstinę nuostatą. Nustatyta procentinė vertė rodo trąšų tikslinės normos kalibravimo išankstinės nuostatos procentą. Šiuo atveju 325 kg/ha trąšų tikslinės normos kalibravimo A išankstinė nuostata yra 108 % procentai, o kalibravimo B išankstinė nuostata – 77 %. Paspauskite 100 % mygtuką (3), kad pakeistumėte trąšų tikslinę normą iki iš anksto nustatytos kalibravimo nuostatos.

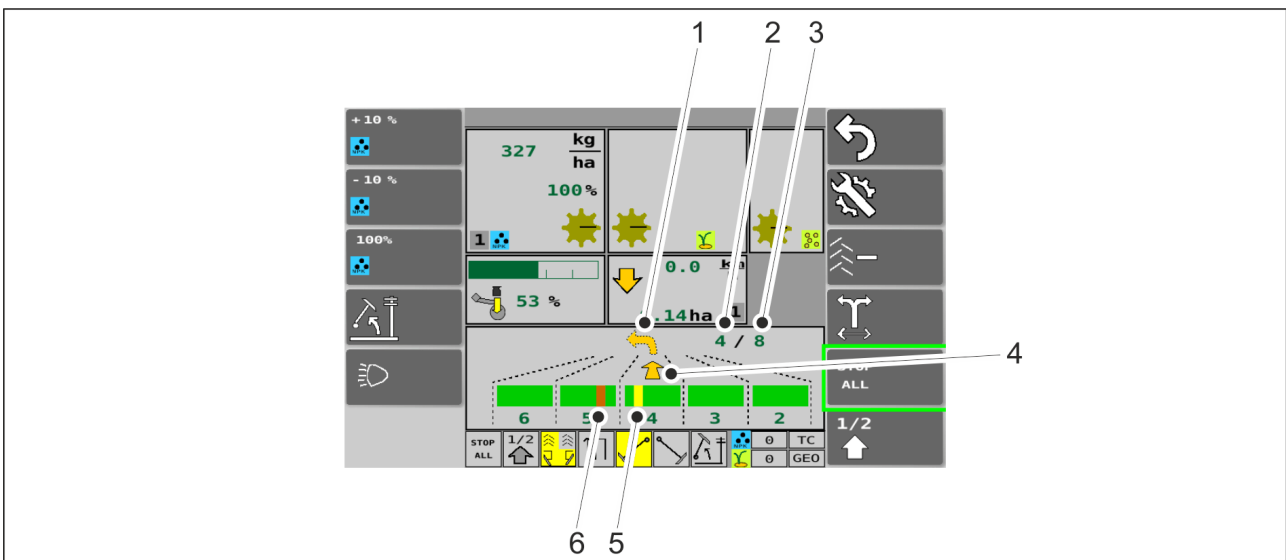
6.3.4. Technologinės vėžės nustatymo naudojimas

- Technologinės vėžės automatizavimas naudojamas technologinės vėžės sankabai įjungti arba išjungti. Kai technologinės vėžės sankaba yra įjungta, technologinei vėžei priskirtos eilės nebus apsėtos, bet vėžė bus įrežta.



Paveikslėlis. 6.3.4. - 99. Techninės vėžės

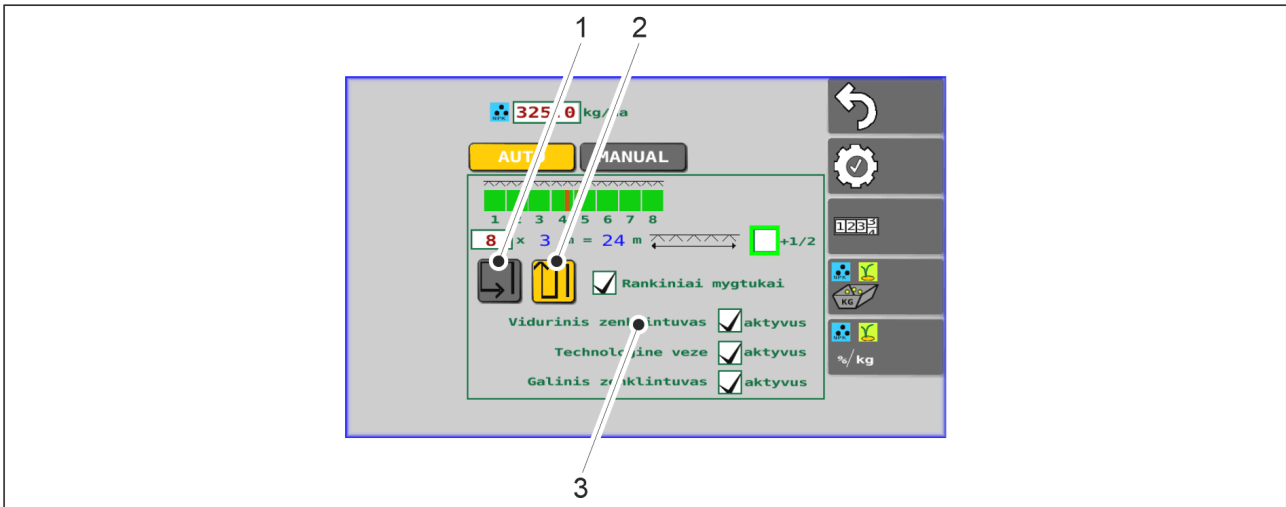
1. Įjunkite techninės vėžės automatizavimą, pasirinkę langelį (1) sėjimo nuostatose.
 - Techninės vėžės yra aktyvios, kai pažymėtas langelis (1).



Paveikslėlis. 6.3.4. - 100. Techninės vėžės automatizavimo naudojimas

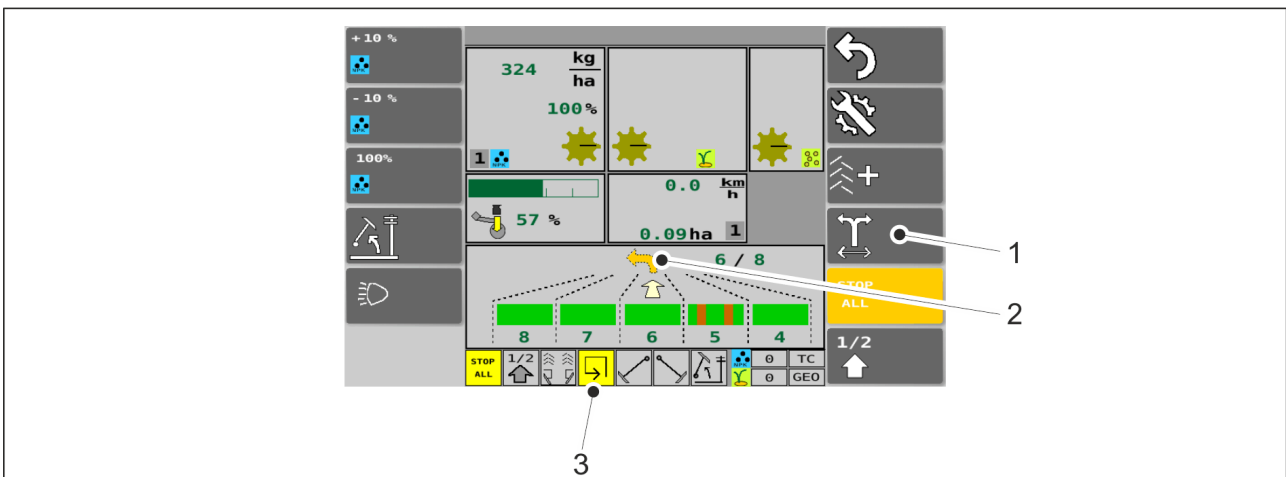
- Techninės vėžės automatizavimą galima rasti važiavimo ekrane. Apatinė rodyklė (4) ir skaičius viršutiniame kampe (2) rodo, kuria vėže važiuojama. Antras skaičius (3) rodo vėžių skaičių. Viršutinė rodyklė (1) rodo kito posūkio kryptį. Techninė vėžė yra raudona (6), kai ji neatlikta pravažiuotoje vėžėje. Techninė vėžė yra geltona (5), kai ji neatlikta pravažiuotoje vėžėje. Animacija atnaujinama kaskart pakėlus techniką galulaukėje.

6.3.5. Vidurinių ženklintuvų automatizavimo naudojimas



Paveikslėlis. 6.3.5. - 101. Vidurinių ženklintuvų ir važiavimo režimo pasirinkimas

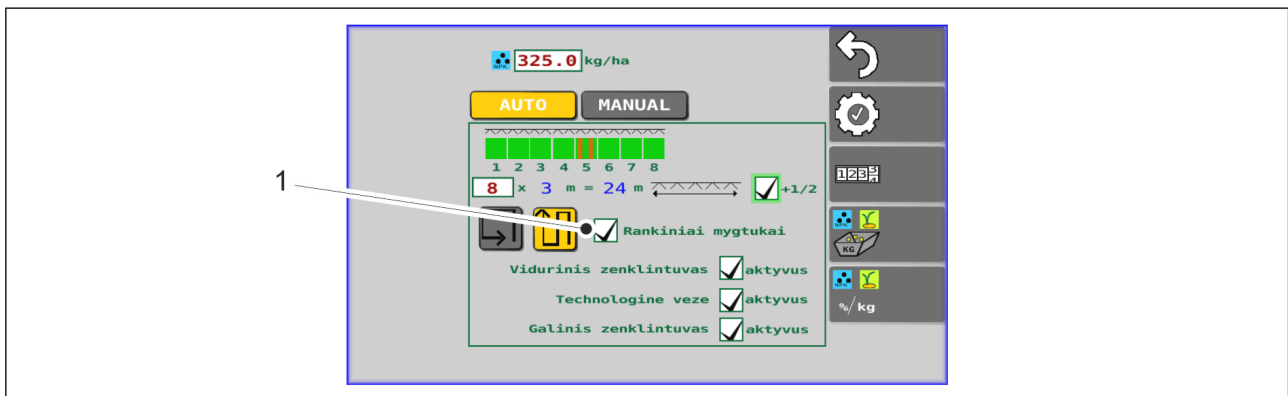
1. Sėjimo nuostatose paspauskite mygtuką MIDDLE MARKER (vidurinis ženklintuvas) (3), kad pasirinktumėte vidurinį ženklintuvą.
 - Vidurinis ženklintuvas naudojamas, kai pažymėtas langelis (3).
2. Sėjimo nuostatose pasirinkite važiavimo režimą.
 - Mygtukais pasirinkite važiavimo ratais aplink lauką (1) arba pirmyn ir atgal (2) režimą. Kai važiuojate aplink lauką, skaitikliai neveikia. Kai važiuojate pirmyn ir atgal, skaitikliai veikia ir viduriniai ženklintuvai pakeičia puses. Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.



Paveikslėlis. 6.3.5. - 102. Vidurinių ženklintuvų automatizavimas

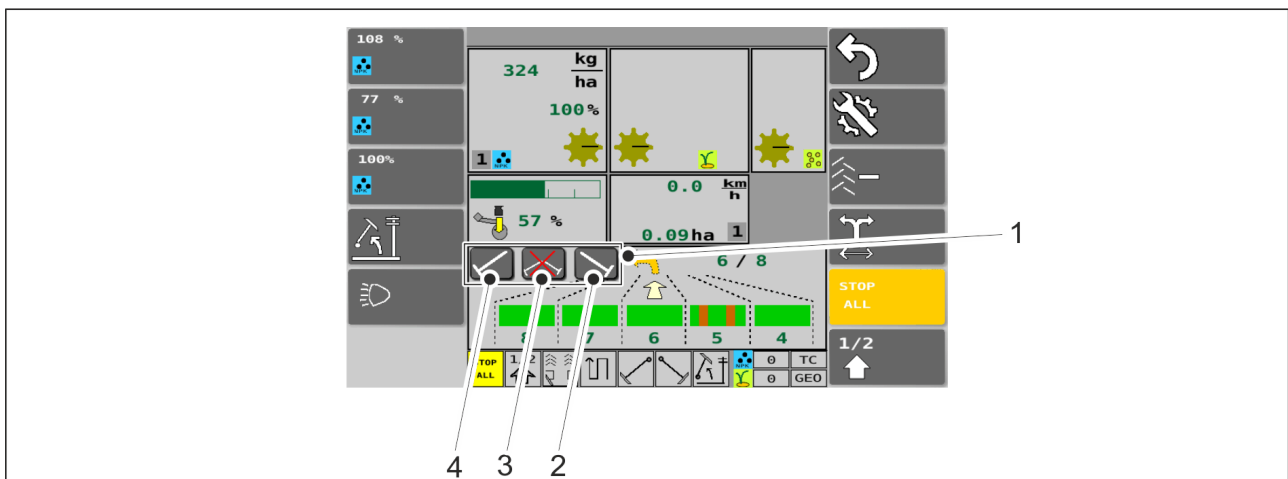
- Kai važiuojama aplink lauką, važiavimo ekrane važiavimo aplink langelis (3) yra geltonas. Kai važiuojama pirmyn ir atgal, ekrane rodoma važiavimo pirmyn ir atgal piktograma. Vidurinio ženklintuvo pusė pakeičiama paspaudus mygtuką SWITCHING OF THE MIDDLE MARKER SIDE (vidurinio ženklintuvo pusės pakeitimas) (1). Geltona rodyklė (2) rodo kito posūkio (kairėn / dešinėn) kryptį.

6.3.6. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas



Paveikslėlis. 6.3.6. - 103. Papildomų mygtukų pasirinkimas

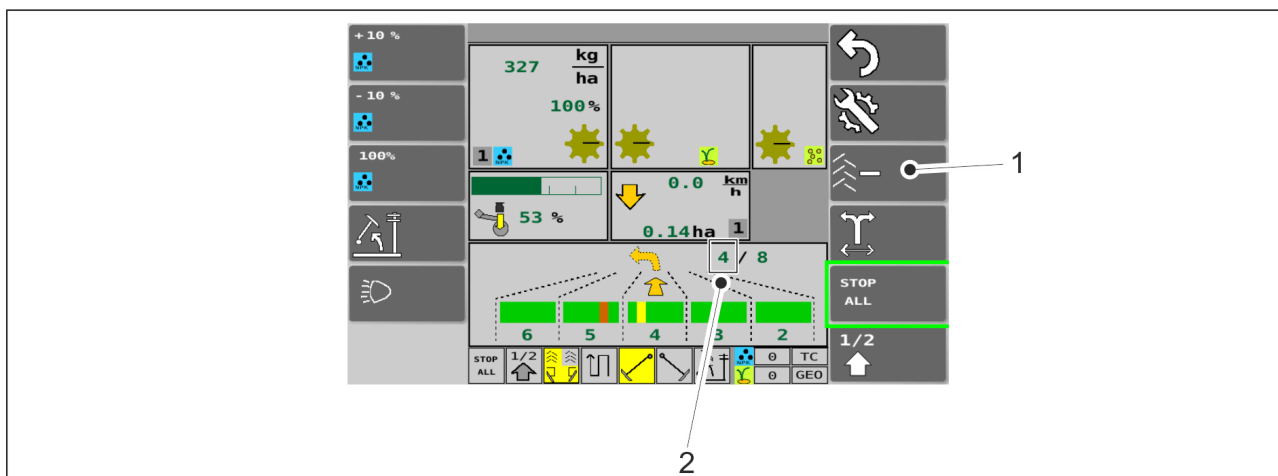
1. Sėjimo nuostatose paspauskite mygtuką ADDITIONAL BUTTONS (papildomi mygtukai) (1), kad pasirinktumėte vidurinio ženklintuvo papildomus mygtukus.
 - Papildomi mygtukai naudojami, kai pažymėtas langelis (1).



Paveikslėlis. 6.3.6. - 104. Vidurinių ženklintuvų rankinis valdymas ir priverstinis naudojimas

- Kai pasirinkti papildomi mygtukai, važiavimo ekrane rodomi trys vidurinio ženklintuvo pasirinkimo mygtukai (1). Mygtukas (4) priverstinai įjungia kairįjį vidurinį ženklintuvą automatinio ir rankiniu režimu. Mygtukas (2) priverstinai įjungia dešinįjį vidurinį ženklintuvą automatinio ir rankiniu režimu. Mygtukas (3) neleidžia nuleisti abiejų vidurinių ženklintuvų automatinio ir rankiniu režimu, netgi jei (4) ir (2) yra įjungti. Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

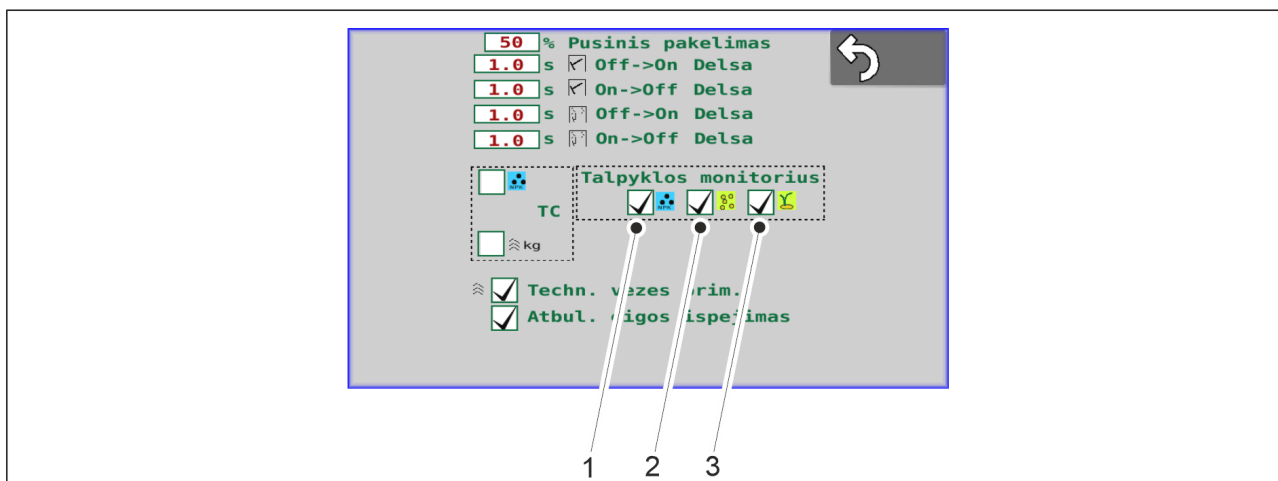
6.3.7. Technologinės vėžės skaitiklio pataisa



Paveikslėlis. 6.3.7. - 105. Technologinės vėžės skaitiklio pataisa

- Technologinės vėžės skaitiklio pataisos funkcija naudojama, kai technika netyčia be reikalo dar kartą pakeliama. Paspauskite mygtuką TRAMLINĖ COUNTER (technologinės vėžės skaitiklis) (1), kad sumažintumėte skaitiklio (2) vertę važiavimo pirmyn ir atgal režimu ir padidintumėte vertę važiavimo aplink režimu. Priklausomai nuo važiavimo režimo, mygtuke yra - arba + simbolis.

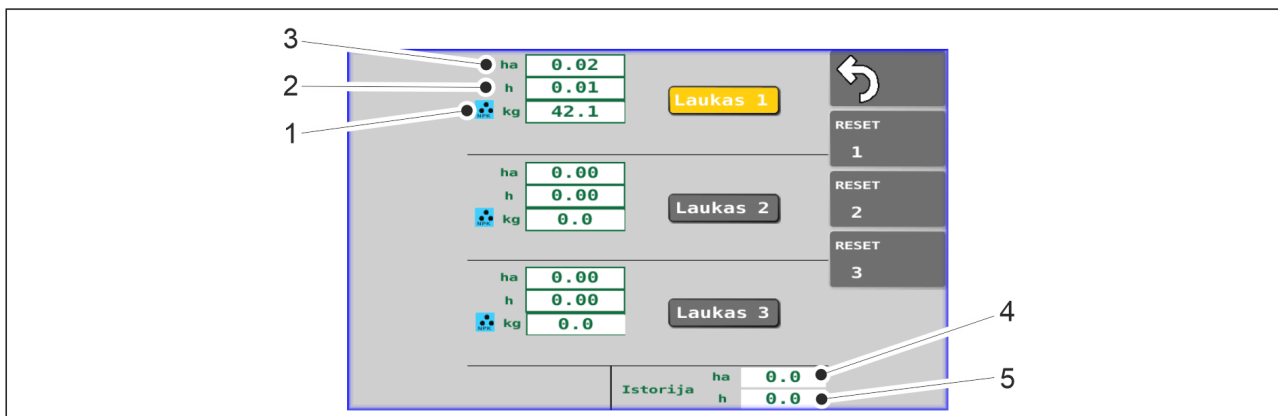
6.3.8. Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas



Paveikslėlis. 6.3.8. - 106. Bunkerio lygio jutiklių pasirinkimas

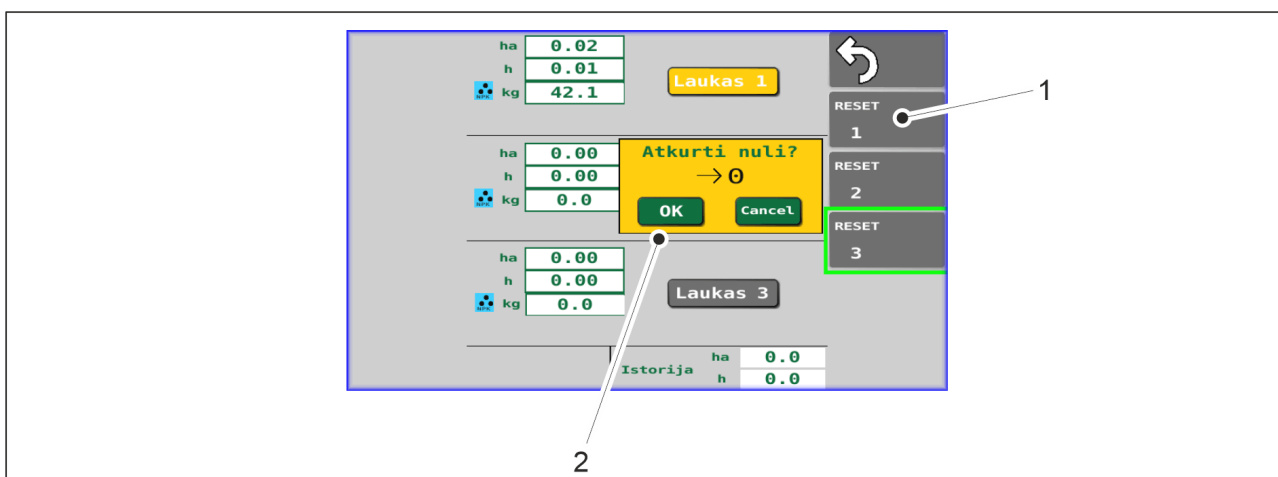
1. Paspauskite mygtuką TANK MONITOR (talpyklos stebėjimas) (1–3), kad pasirinktumėte bunkerio lygio jutiklį.
 - (1) yra skirtas trąšoms, (2) – sėkloms, o (3) – mažoms sėkloms. Bunkerio lygio jutiklis naudojamas, kai pažymėtas langelis.

6.3.9. Ploto skaitiklio naudojimas



Paveikslėlis. 6.3.9. - 107. Ploto skaitikliai

- Konkretaus lauko skaitikliai rodo kiekvieno lauko apsėtą plotą (3), faktinį darbo laiką (2) ir bendrą sunaudotų sėklų ar trąšų kiekį (1). Istorijoje rodomas apsėtas plotas (4) ir faktinis darbo laikas (5) per visą technikos eksploatavimo laikotarpį. Istorinių duomenų negalima atkurti.

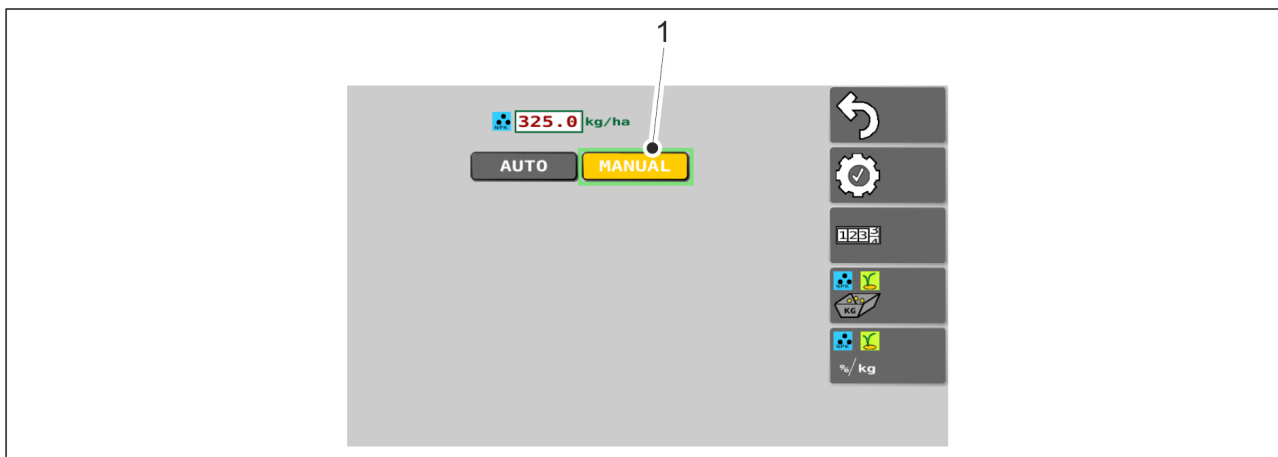


Paveikslėlis. 6.3.9. - 108. Ploto skaitiklių atkūrimas

1. Paspauskite mygtuką RESET (atkurti) (1), atitinkantį lauko numerį.
2. Paspauskite OK (gerai) (2) atkūrimui patvirtinti.

6.3.10. Rankinio režimo pasirinkimas

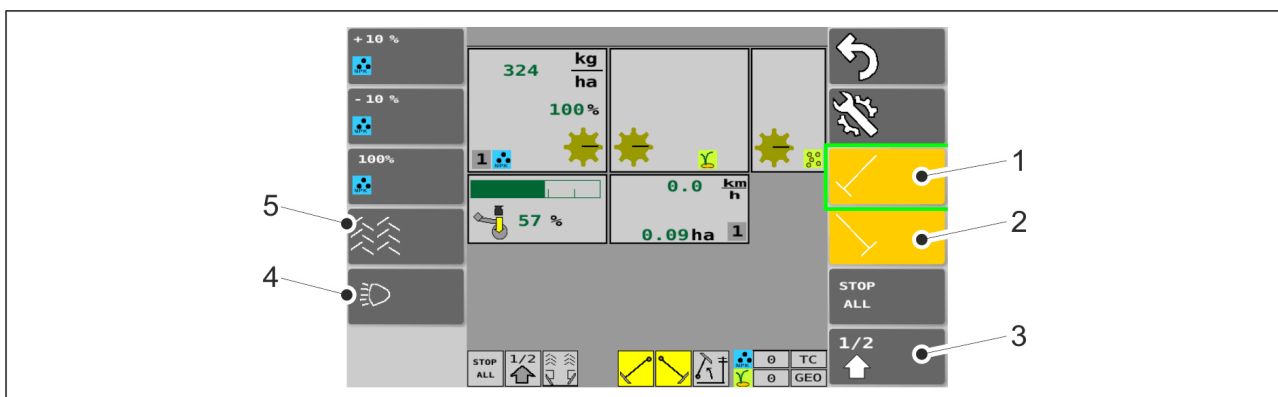
- Rankinis režimas pasirenkamas, kai technologinė vėžė ir ženklintuvai naudojami rankiniu būdu.



Paveikslėlis. 6.3.10. - 109. Rankinio režimo pasirinkimas

1. Paspauskite MANUAL (rankinis) (1).

- Kai aktyvus, mygtukas yra geltonas.



Paveikslėlis. 6.3.10. - 110. Važiavimo ekranas dirbant rankiniu režimu

- Kai aktyvūs, mygtukai yra geltoni.

1.	Kairysis vidurinis ženklintuvas <ul style="list-style-type: none"> • Suaktyvinus įjungiamas vidurinio ženklintuvo nuleidimo funkcija
2.	Dešinysis vidurinis ženklintuvas <ul style="list-style-type: none"> • Suaktyvinus įjungiamas vidurinio ženklintuvo nuleidimo funkcija
3.	Pusinis pakėlimas <ul style="list-style-type: none"> • Suaktyvinus įjungiamas pusinis pakėlimas
4.	Darbinio žibinto valdymas <ul style="list-style-type: none"> • Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

5.	<p>Technologinės vėžės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Technologinės vėžės veikia, kai suaktyvintos
----	---

6.4. Tiekimo vienetai

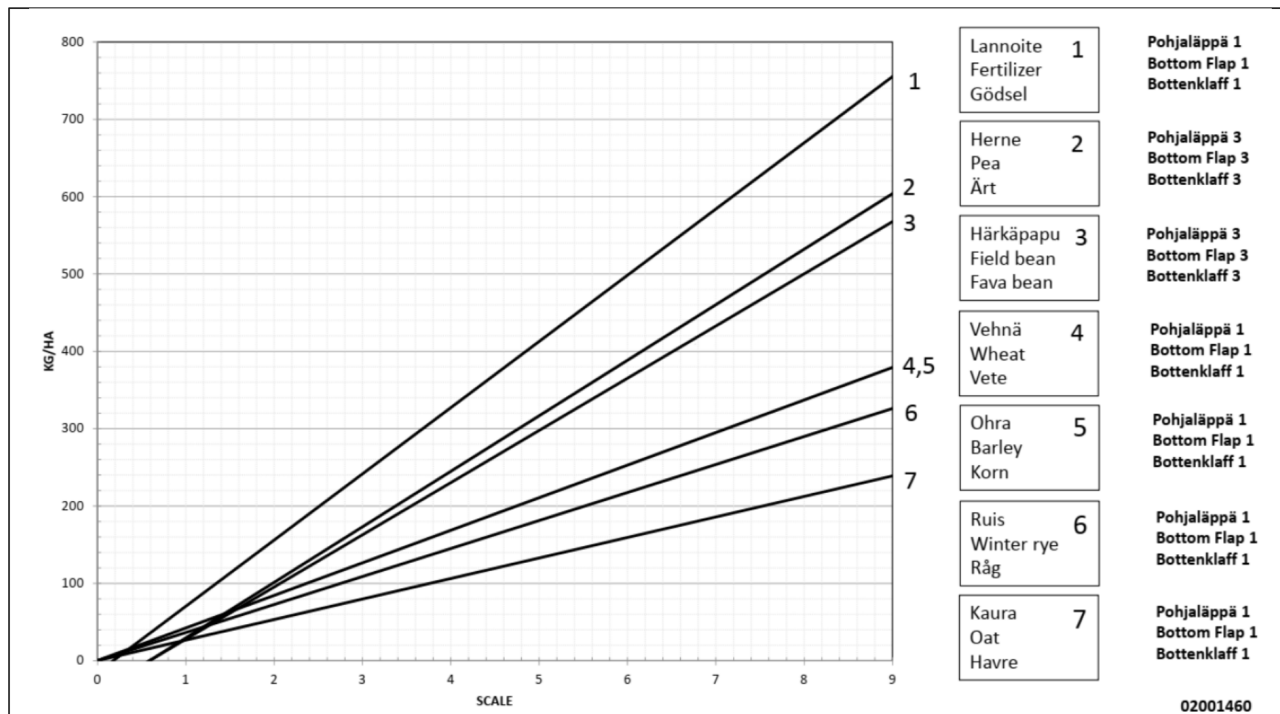
Tiektuvuose yra stūmimo velenas. Eilinėse sėjamosiose su pavarų dėže baziniai tiekimo kiekių nustatymai atliekami pakeitus naudingą veleno ilgį sraigto tipo valdymo ratukais. Tikslus reguliavimas atliekamas iš technikos transmisijos reguliuojant pavarų dėžės valdymo svirtį.

Eilinėse sėjamosiose be pavarų dėžės apytikris tiekimo greičio nustatymas atliekamas grandininėmis pavaramis, o tikslus reguliavimas – pakeitus naudingą veleno ilgį sraigto tipo valdymo ratukais.

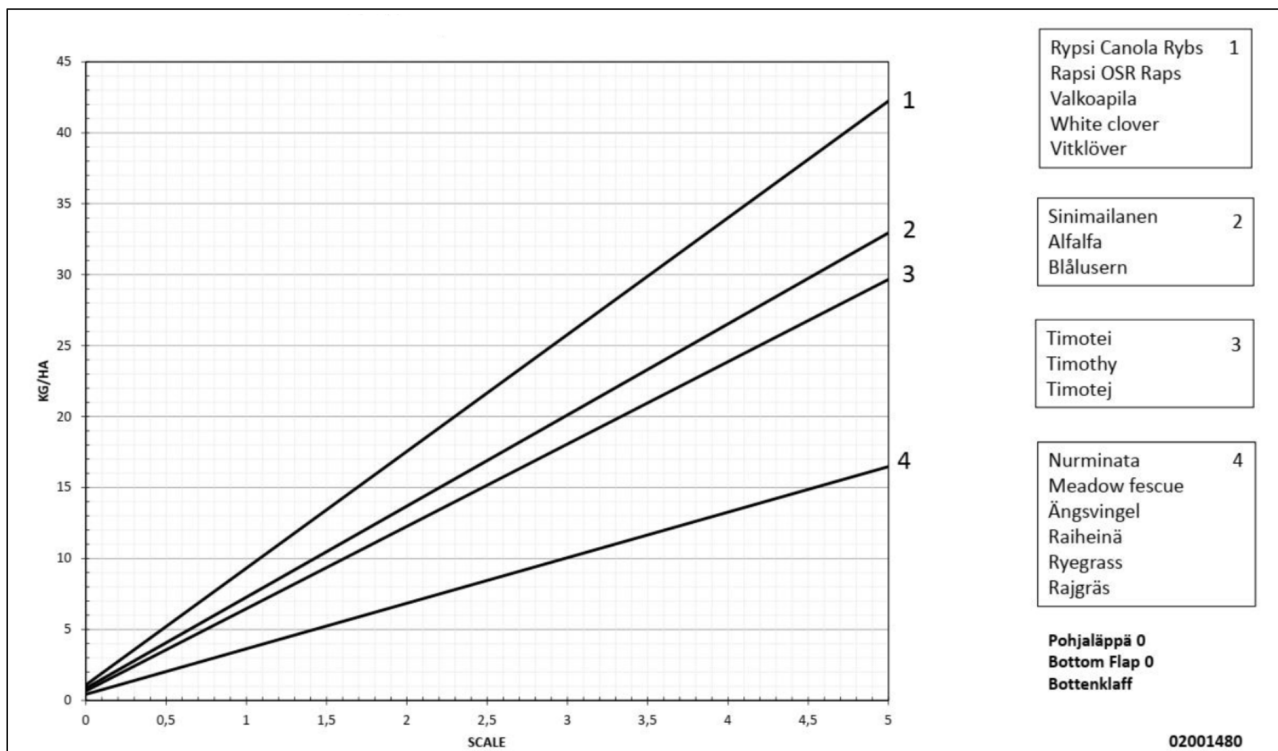
Tiektuvus varo technikos kairioji pavara per grandinę. Tiektuve tarp tiektuvo kameros ir bunkerio yra atjungimo plokštė, visiškai atjungianti tiekimo kameros tiekimą. Dalies tiektuvo atjungimas atjungimo plokštėje leidžia sėti ne per visą darbinį plotį arba, pavyzdžiui, padidinti tarpą tarp eilių, sėjant tik kas antru noragėliu.

6.5. Sėjimo kiekiai

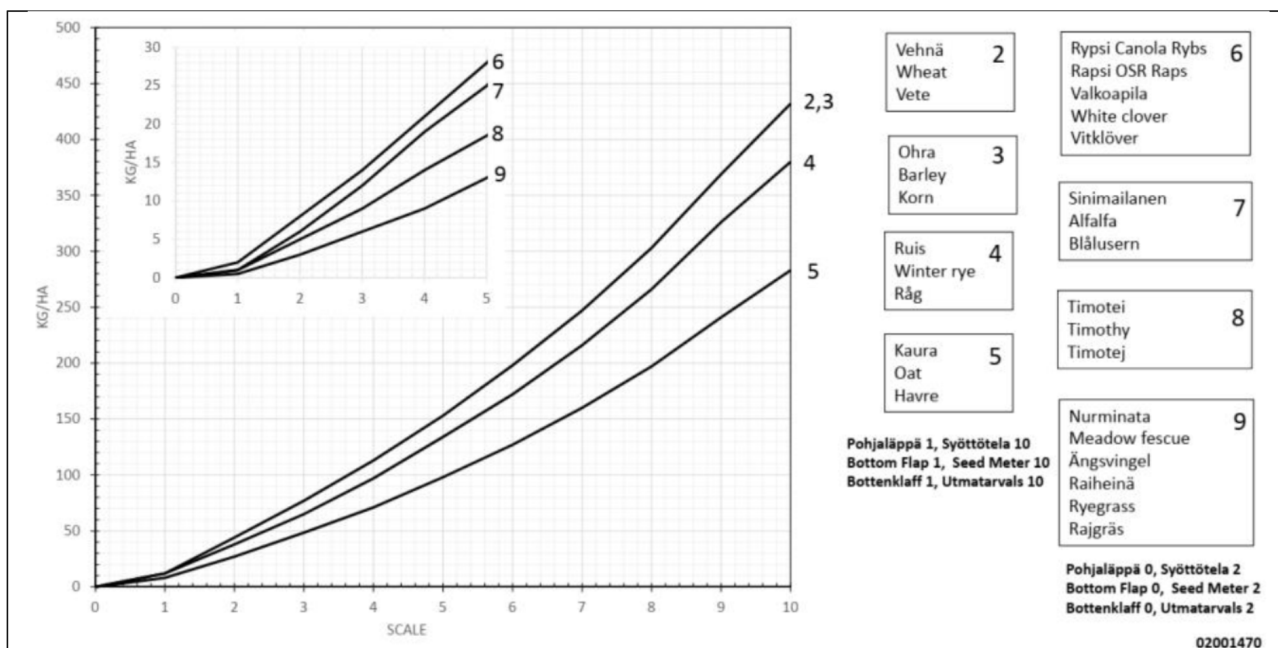
Sėjimo lentelės su bazinėmis sėklų nustatymo reguliavimo vertėmis yra po eilinės sėjamosios transmisijos dangčiu. Skirtingų kultūrų sėjimo lentelės yra pateiktos toliau.



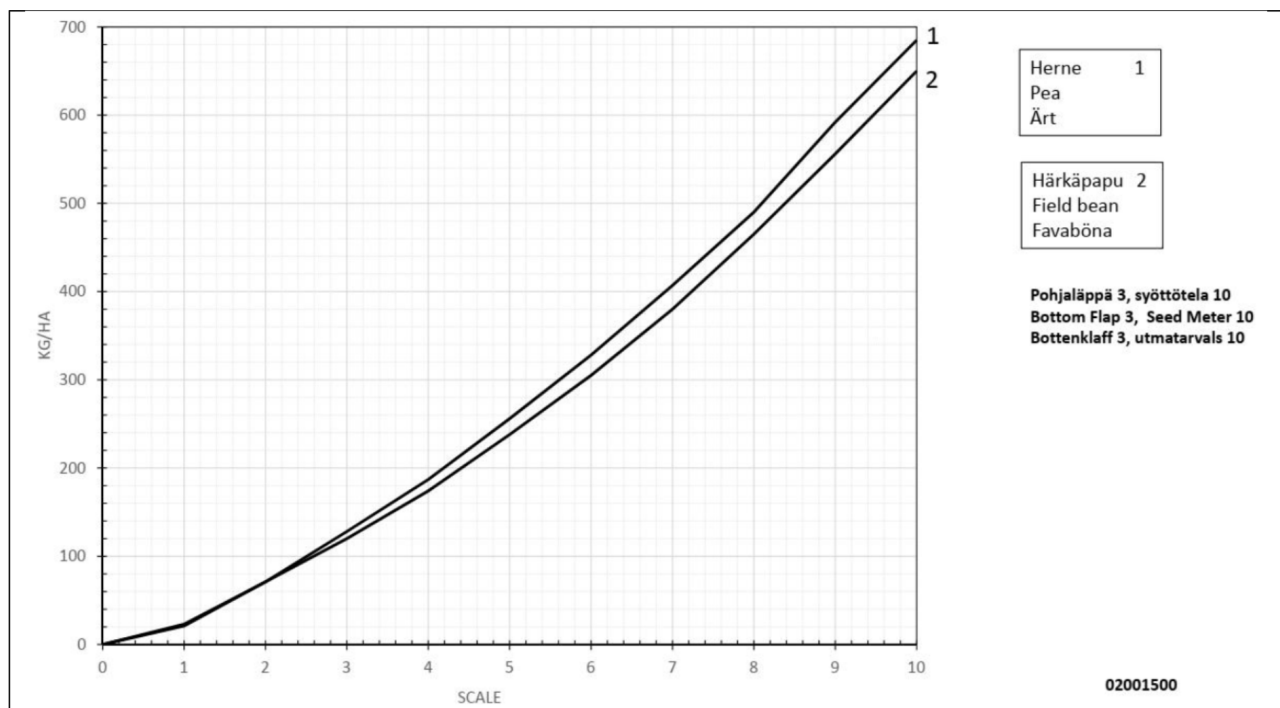
Paveikslėlis. 6.5. - 111. Technikos su standartine įranga sėjimo lentelė



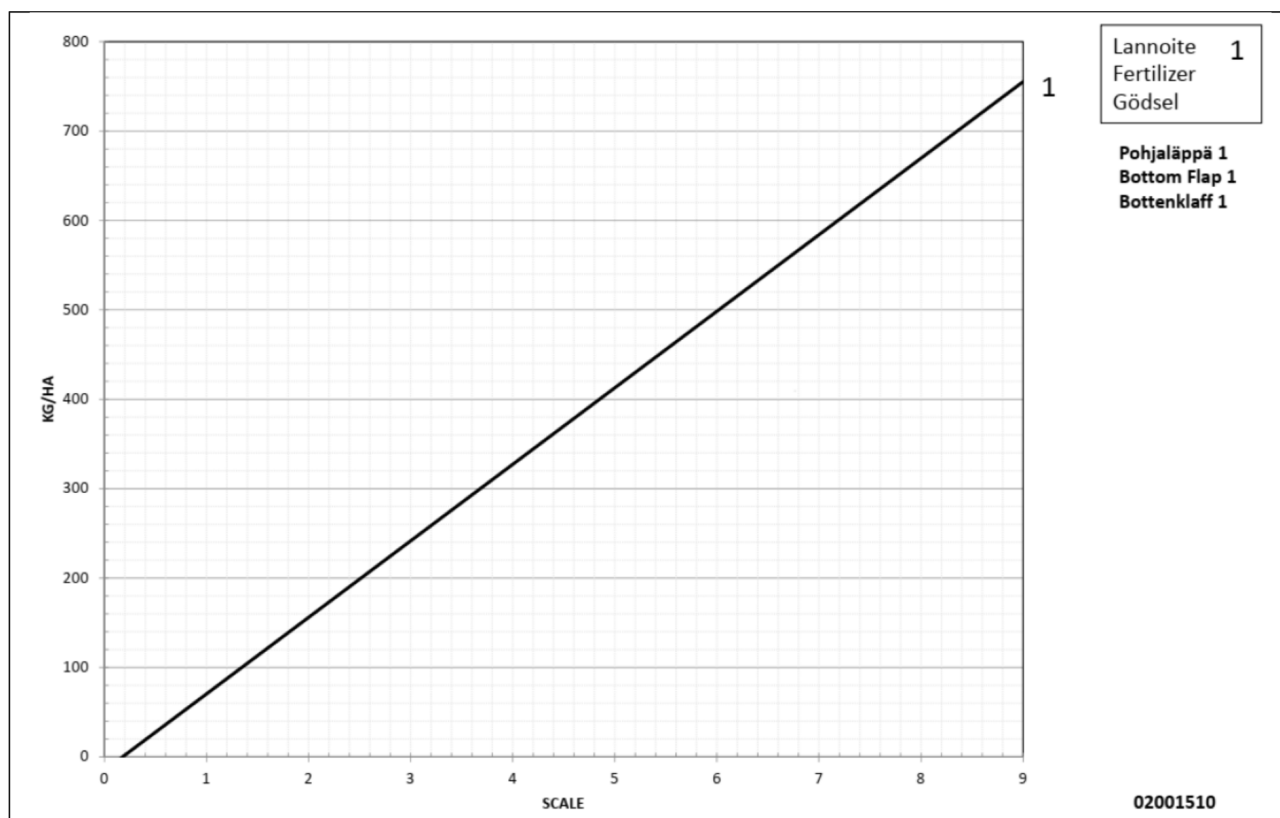
Paveikslėlis. 6.5. - 112. Sėjimo lentelė – smulkių sėklų bunkeris



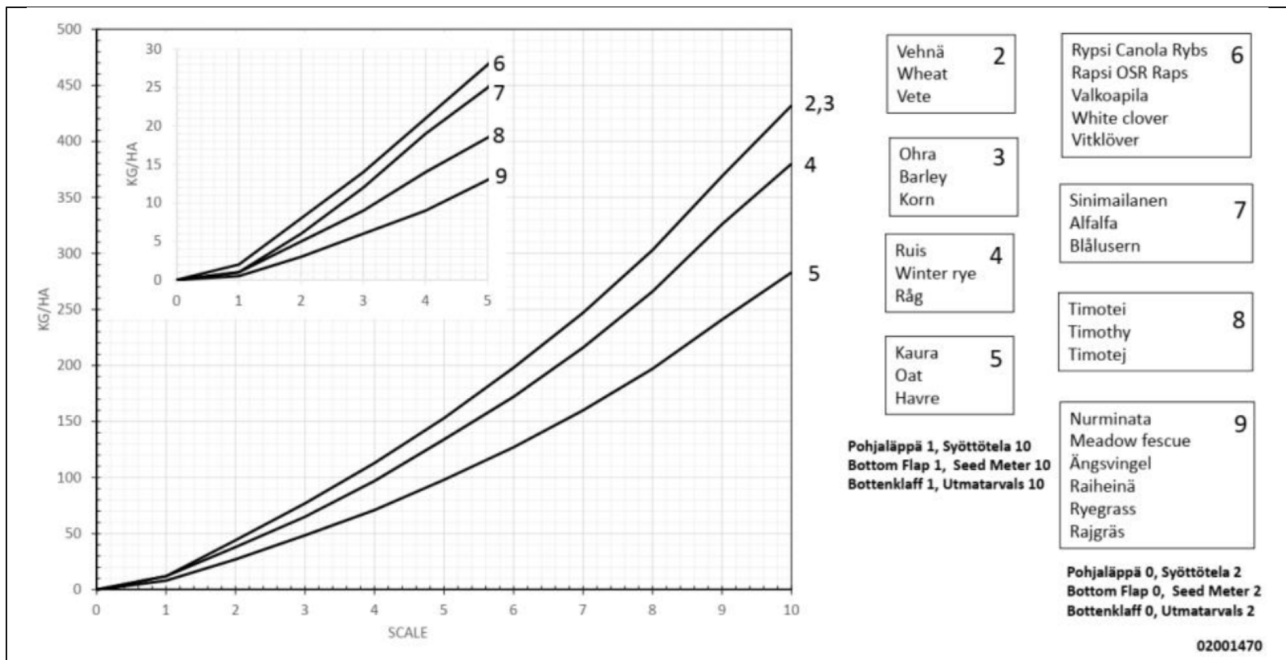
Paveikslėlis. 6.5. - 113. Sėjimo lentelė – 1 sėklų pavarų dėžė



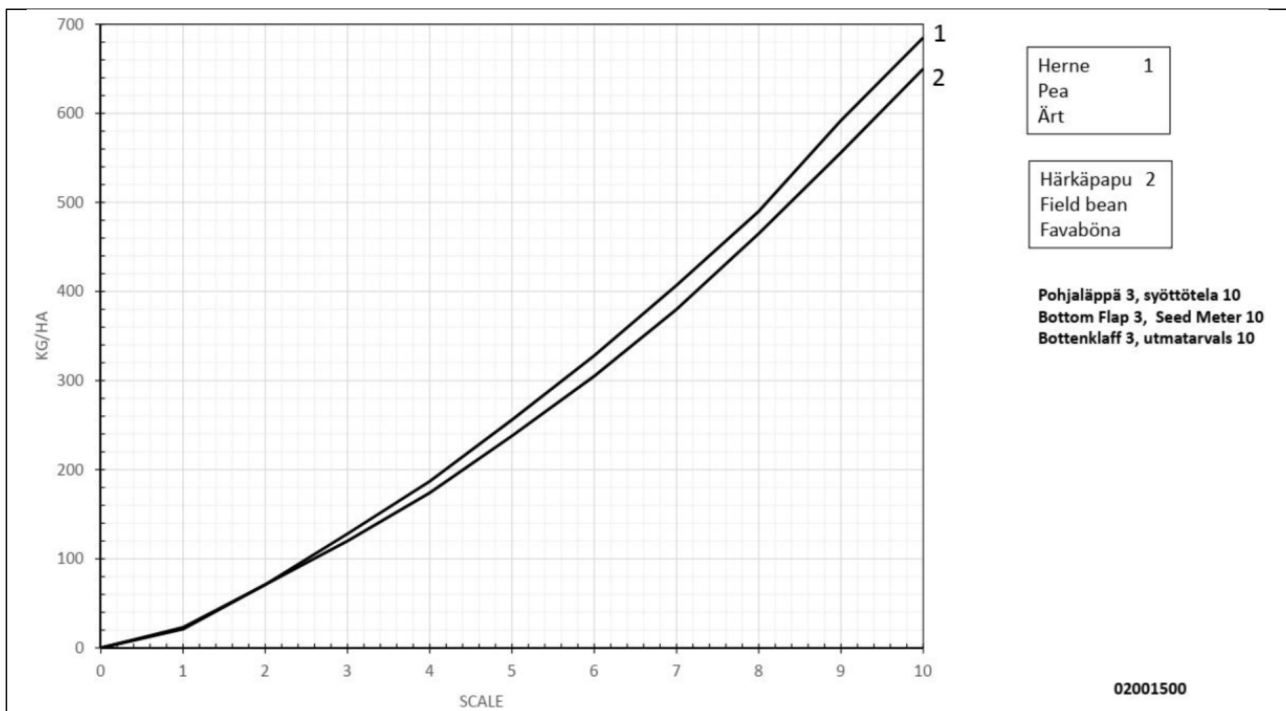
Paveikslėlis. 6.5. - 114. Sėjimo lentelė – 2 sėklų pavarų dėžė



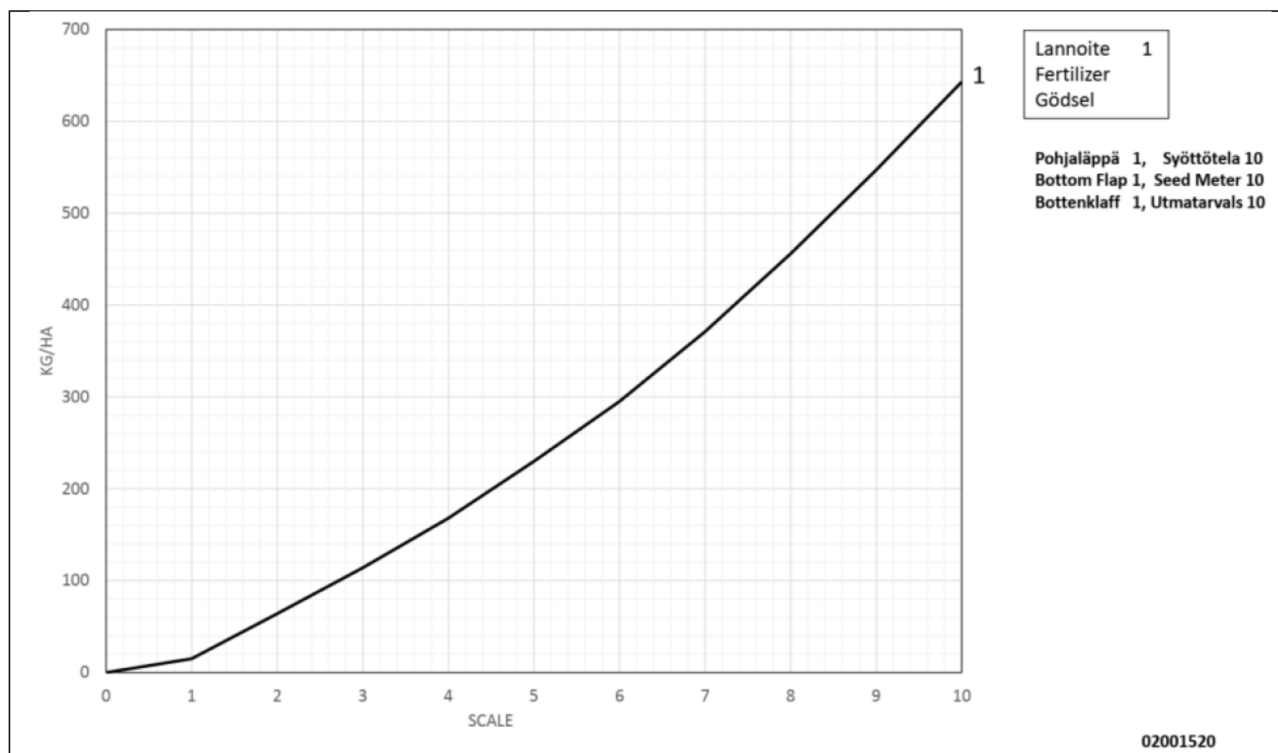
Paveikslėlis. 6.5. - 115. Sėjimo lentelė – 3 sėklų pavarų dėžė



Paveikslėlis. 6.5. - 116. Sėjimo lentelė – 1 sėklų ir trąšų pavarų dėžė



Paveikslėlis. 6.5. - 117. Sėjimo lentelė – 2 sėklų ir trąšų pavarų dėžė



Paveikslėlis. 6.5. - 118. Sėjimo lentelė – 3 sėklų ir trąšų pavarų dėžė

6.6. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą

6.6.1. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą technikoje be pavarų dėžės

1. Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus ir eilinės sėjamosios derinio stabilumas.
 - Rekomendacijas apie stabilumo skaičiavimą rasite priede „*Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*“.
2. Įsitinkite, kad bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
 - Jeigu reikia, išvalykite bunkerį pagal [7.3.1. Bunkerių valymas](#) skyrelio nurodymus.
3. Patikrinkite, ar bunkerio pertvara yra norimoje padėtyje.
 - Jeigu reikia, sureguliuokite pertvarą pagal [6.6.4. Bunkerio pertvaros reguliavimas](#) skyrelį.
4. Apytikriai nustatykite tiekimo kiekį, naudodami grandinines pavaras pagal [6.6.6. Tiekiamo kiekio reguliavimas grandininėmis pavaromis](#) skyrelį.
5. Tiksliai nustatykite tiekimo kiekį pagal [6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas](#) skyrelį.
6. Sureguliuokite tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal [6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas](#) skyrelio nurodymus.
7. Sureguliuokite tiektuvų uždarymo plokščių padėtį pagal [6.6.9. Uždarymo plokštės padėties reguliavimas](#) skyrelio nurodymus.

6.6.2. Pasiruošimas prieš bunkerio pripildymą technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje arba dviguba pavarų dėže

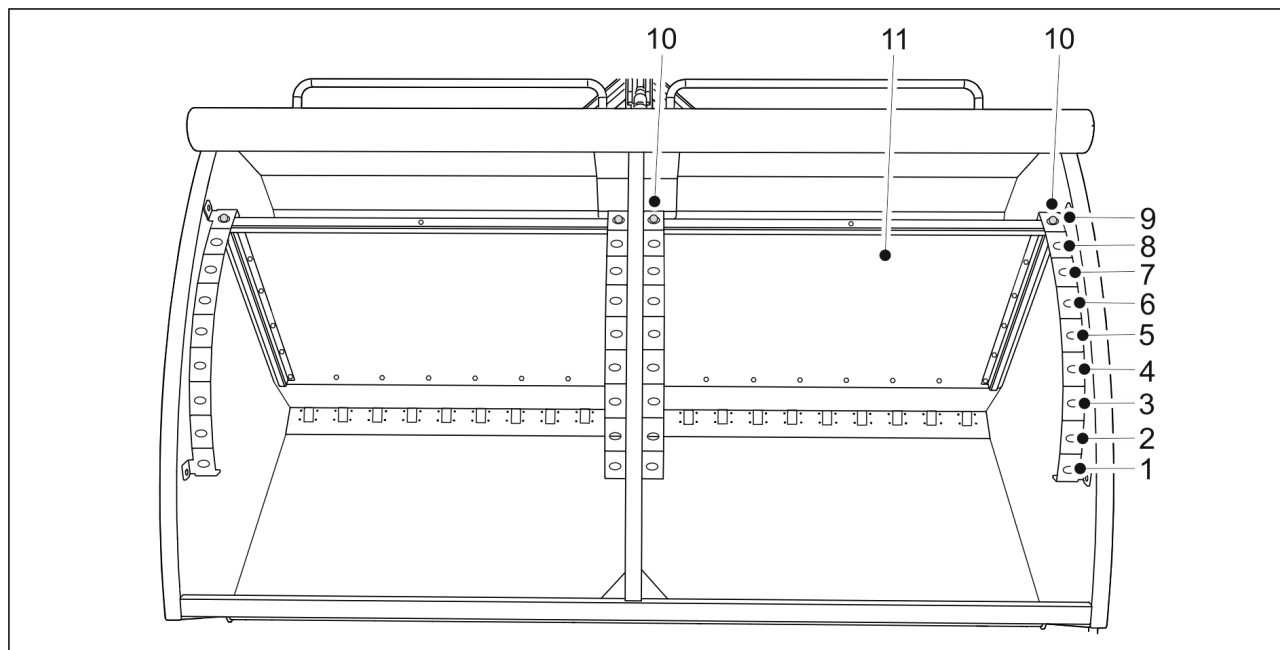
1. Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus ir eilinės sėjamosios derinio stabilumas.

- Rekomendacijas dėl stabilumo skaičiavimo rasite priede „*Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*“.
2. Įsitikinkite, kad bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
 - Jeigu reikia, išvalykite bunkerį pagal 7.3.1. Bunkerių valymas skyrelio nurodymus.
 3. Patikrinkite, ar bunkerio pertvara yra norimoje padėtyje.
 - Jeigu reikia, sureguliuokite pertvarą pagal 6.6.4. Bunkerio pertvaros reguliavimas skyrelio nurodymus.
 4. Apytikriai nustatykite tiekimo kiekį pagal skyrelio 6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas nurodymus.
 5. Tiksliai nustatykite tiekimo kiekį pagal skyrelio 6.6.7. Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi nurodymus.
 6. Sureguliuokite tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal skyrelio 6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas nurodymus.
 7. Sureguliuokite tiektuvų uždarymo plokščių padėtį pagal skyrelio 6.6.9. Uždarymo plokštės padėties reguliavimas nurodymus.

6.6.3. Pasiruošimas prieš bunkerio užpildymą technikoje su smulkių sėklų bunkeriu

1. Užtikrinkite, kad būtų apskaičiuotas traktoriaus ir eilinės sėjamosios derinio stabilumas.
 - Rekomendacijas apie stabilumo skaičiavimą rasite priede „*Traktoriaus ir eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas*“.
2. Įsitikinkite, kad smulkių sėklų bunkeris būtų tuščias, švarus ir sausas.
 - Jeigu reikia, išvalykite smulkių sėklų bunkerį pagal 7.3.2. Smulkių sėklų bunkerio valymas skyrelį.
3. Sureguliuokite tiekiamą kiekį pagal 6.6.10. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelį.
4. Sureguliuokite smulkių sėklų bunkerio tiektuvų apatinės sklendės padėtį pagal 6.6.11. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas skyrelį.
5. Sureguliuokite smulkių sėklų bunkerio tiektuvų uždarymo plokštes pagal 6.6.12. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo uždarymo plokštės padėties reguliavimas skyrelį.

6.6.4. Bunkerio pertvaros reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.4. - 119. Bunkerio pertvaros reguliavimas



PAVOJUS

Prieš reguliuodami pertvarą, įsitinkinkite, kad bunkeriai būtų tušti.

1. Ištraukite pertvaros (11) vienos pusės du fiksavimo kaiščius (10).
2. Pastumkite pertvarą į tinkamą padėtį.
3. Vėl įstatykite fiksavimo kaiščius.
4. Sureguliuokite kitą pusę.

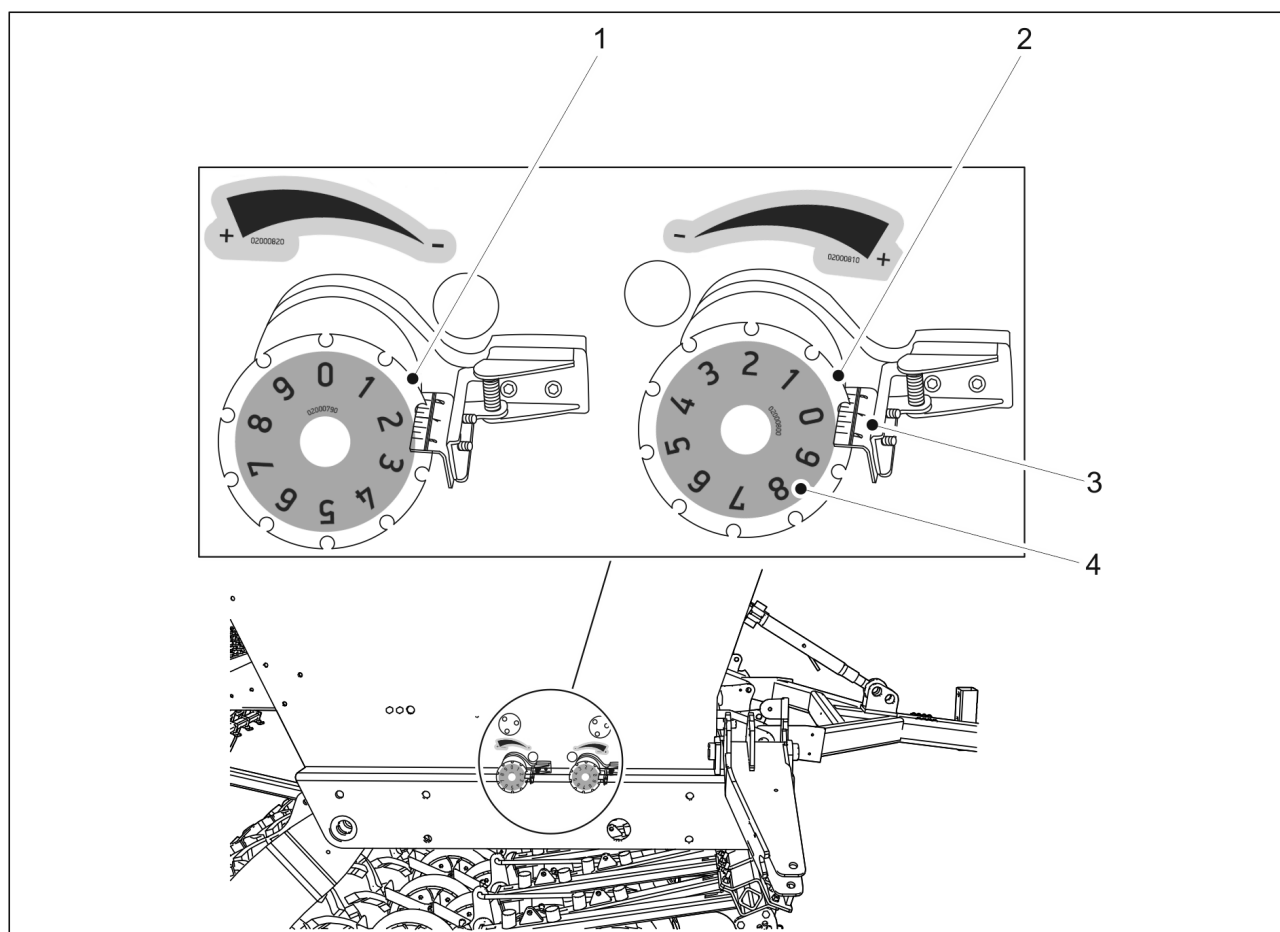
Lentelė. 6.6.4. - 14. Bunkerių tūriai, esant skirtingoms pertvaros padėtimis „Cerex 300“.

„Cerex 300“	Sėklos (l)	Trašos (l)	Iš viso (l)
1.	1 100	2 400	3 500
2.	1 250	2 250	3 500
3.	1 350	2 150	3 500
4.	1 450	2 050	3 500
5.	1 600	1 900	3 500
6.	1 700	1 800	3 500
7.	1 850	1 650	3 500
8.	1 950	1 550	3 500
9.	2 150	1 350	3 500

Lentelė. 6.6.4. - 15. Bunkerių tūriai, esant skirtingoms pertvaros padėtimis „Cerex 400“

„Cerex 400“	Sėklos (l)	Trąšos (l)	Iš viso (l)
1.	1 500	3 300	4 800
2.	1 700	3 100	4 800
3.	1 850	2 950	4 800
4.	2 050	2 750	4 800
5.	2 200	2 600	4 800
6.	2 350	2 450	4 800
7.	2 500	2 300	4 800
8.	2 650	2 150	4 800
9.	2 800	2 000	4 800

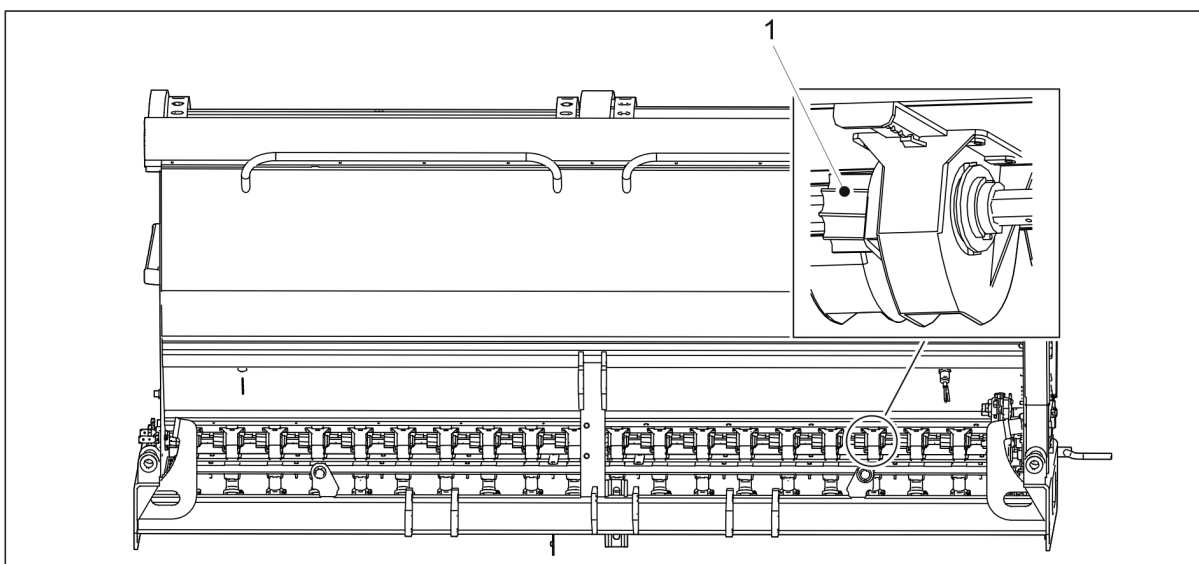
6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.5. - 120. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas

1. Sureguliuokite tiektuvo veleno plotį pagal sėjimo lentelėje pateiktas nuostatas, naudodami sraigto tipo valdymo ratukus, esančius bunkerio dešinėje pusėje.

- Sėjimo lentelės yra pateiktos 6.5. Sėjimo kiekiai skyriuje. Valdymo ratukas (1) yra skirtas sėkloms, o valdymo ratukas (2) – trąšoms. Jeigu technikoje įrengtas trąšų tikslinio greičio reguliavimas, trąšų valdymo ratuko nėra. Sėklų kiekis padidėja, kai sėklų valdymo ratukas sukamas pagal laikrodžio rodyklę. Trąšų kiekis padidėja, kai trąšų valdymo ratukas sukamas pagal laikrodžio rodyklę. Sėklų kiekio pagrindinė skalė įrengta ant valdymo ratuko fiksatoriaus (3), o pagalbinė skalė – ant valdymo ratuko krašto (4).

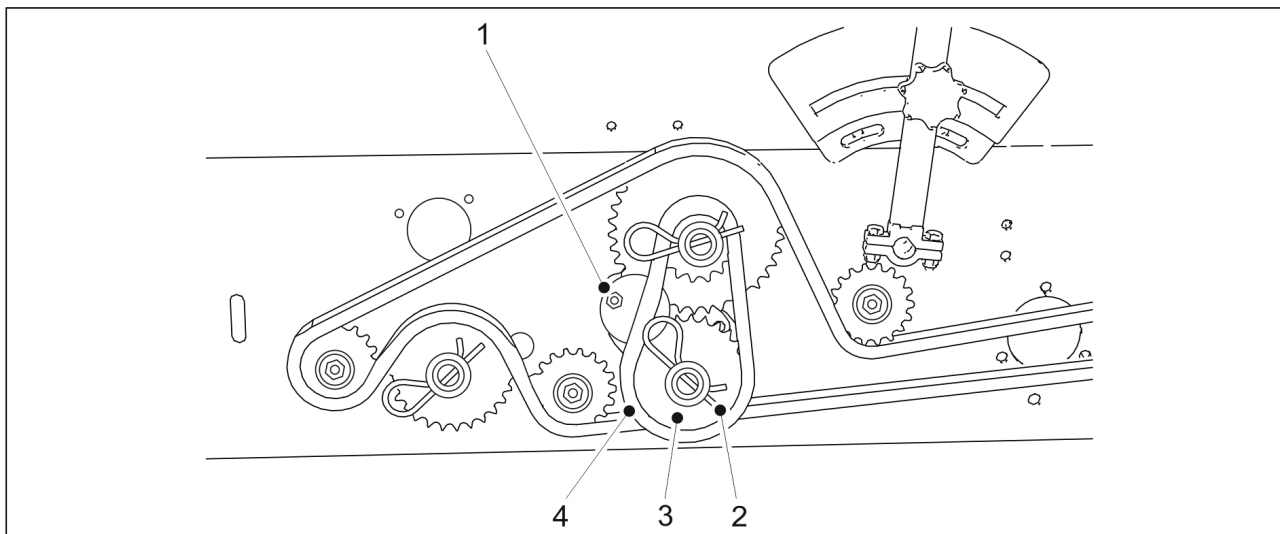


Paveikslėlis. 6.6.5. - 121. Tiektuvo velenas

- Tiekimo kiekiai padidėja, kai į tiektuvą įkišamas velenas (1), ir sumažėja, kai velenas ištraukiamas iš tiektuvo.

6.6.6. Tiekiamo kiekio reguliavimas grandininėmis pavaromis

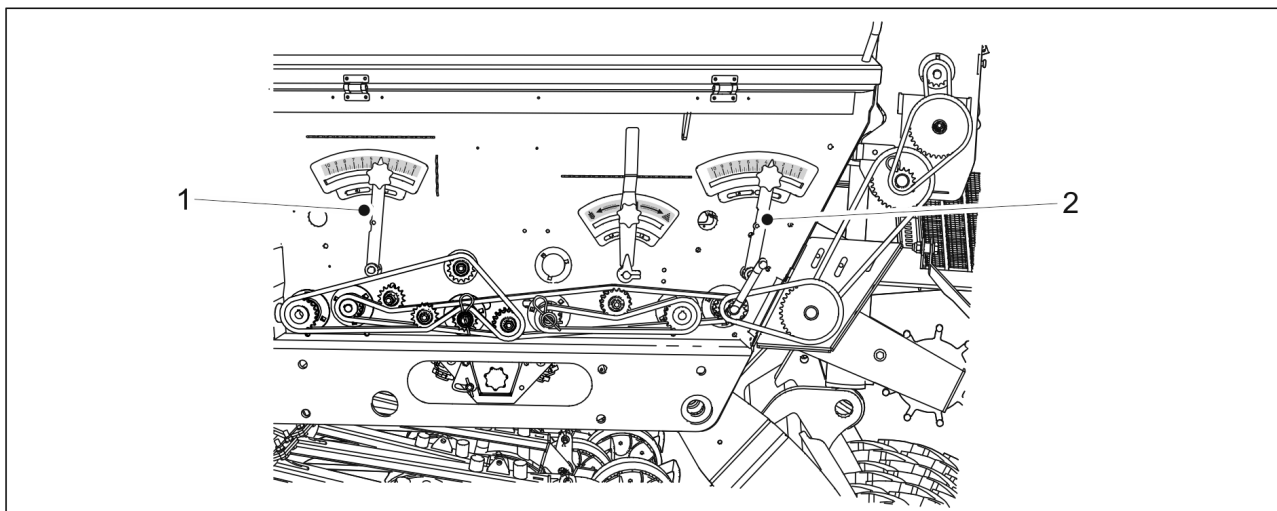
- Jeigu eilinė sėjamoji neturi pavarų dėžės, tiekiamas kiekis apytiksliai reguliuojamas grandininėmis pavaromis, o tikslus reguliavimas atliekamas reguliuojant veleno plotį.



Paveikslėlis. 6.6.6. - 122. Grandinių pavarų ir grandinės keitimas

1. Atlaisvinkite įtempimo ratuką (1).
2. Ištraukite vielokaištį (2) iš grandininės pavaros (3). Atjunkite grandinę (4) ir grandininę pavarą (3).
3. Pritvirtinkite naują grandininę pavarą ir grandinę.
 - Kai sėjate grūdus, naudokite grandininę pavarą $z = 15$ žingsniu.
Kai sėjate žolę, naudokite grandininę pavarą $z = 29$ žingsniu.
4. Pakeiskite vielokaištį ir priveržkite įtempimo ratuką.

6.6.7. Tiekimo kiekio reguliavimas pavarų dėžės valdymo svirtimi

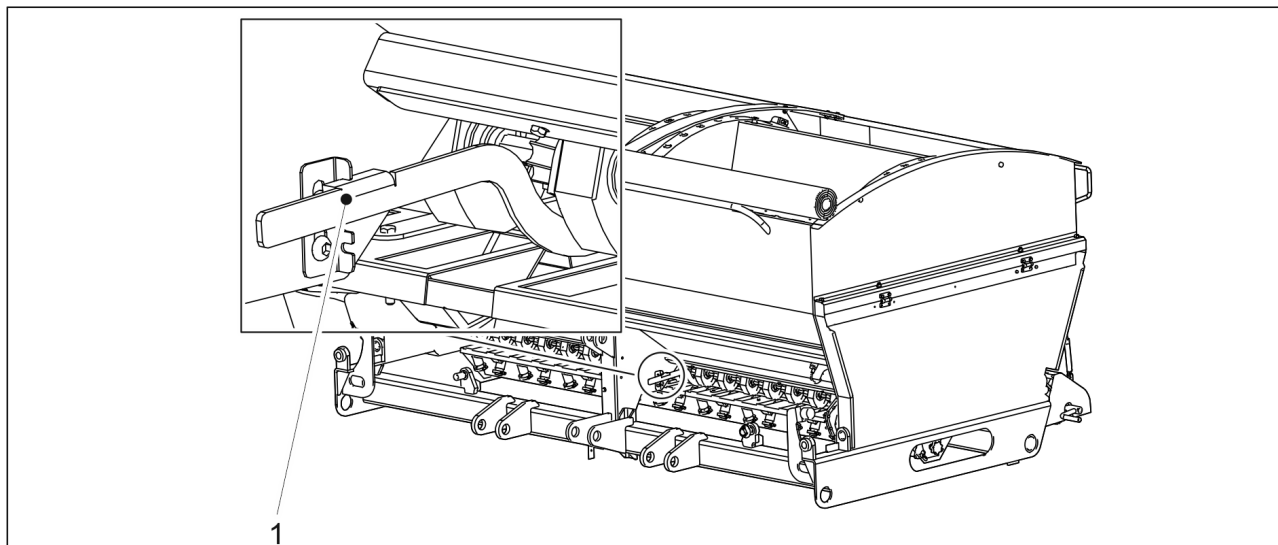


Paveikslėlis. 6.6.7. - 123. Pavarų dėžės valdymo svirtys

- Jeigu eilinėje sėjamojoje įrengta pavarų dėžė, tiekiamas kiekis apytiksliai reguliuojamas reguliuojant veleno plotį, o tikslus reguliavimas atliekamas technikos transmisijoje, reguliuojant pavarų dėžės valdymo svirtį. Valdymo svirtis (1) skirta trąšoms, o valdymo svirtis (2) – sėkloms. Tiekiamas kiekis padidėja, kai didinama reguliavimo skalės vertė, ir atvirkščiai.

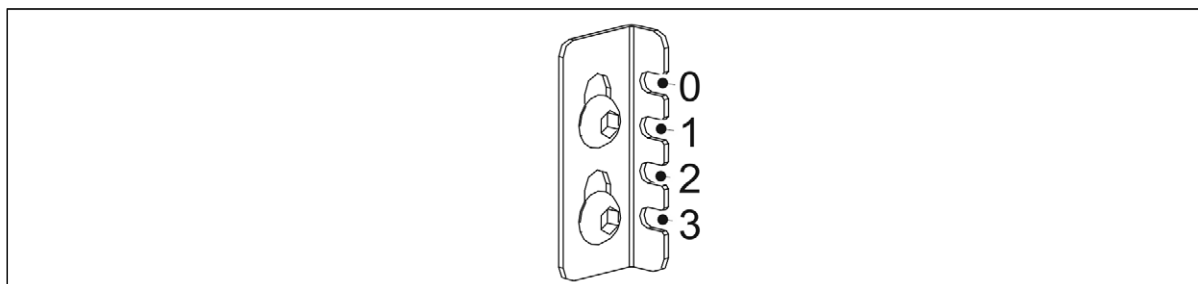
Sureguliuokite tiektuvo veleno plotį pagal skyrelio [6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas](#) nurodymus. Kai sėjate grūdus ir trąšas, velenai turi būti 10 padėtyje. Kai sėjate mažas sėklas, velenai turi būti 2 padėtyje.

6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.8. - 124. Apatinės sklendės padėties reguliavimas

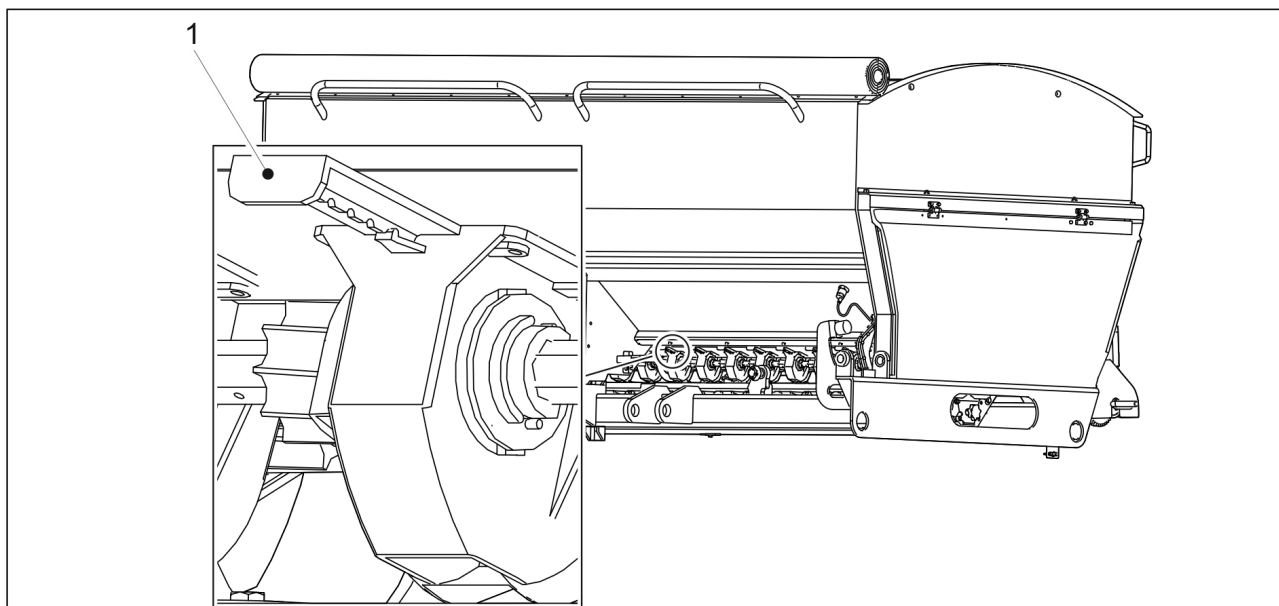
1. Pakeiskite eilinės sėjamosios priekyje esančios valdymo svirties (1) padėtį skalėje su grioveliais pagal sėjamą kultūrą.



Paveikslėlis. 6.6.8. - 125. Apatinės sklendės padėtys

- Kai sėjate mažas sėklas, apatinė sklendė turi būti 0 padėtyje.
Kai sėjate grūdus ir trąšas, apatinė sklendė turi būti 1 padėtyje.
Kai sėjate dideles sėklas, pavyzdžiui, žirnius ar pupas, apatinė sklendė turi būti 3 padėtyje.
Kai barstote organines trąšas, apatinė sklendė turi būti 3 padėtyje.
2. Atitinkamai pakeiskite eilinės sėjamosios gale esančios valdymo svirties padėtį.
 - Galinė valdymo svirtis reguliuojama nuo darbinės platformos.

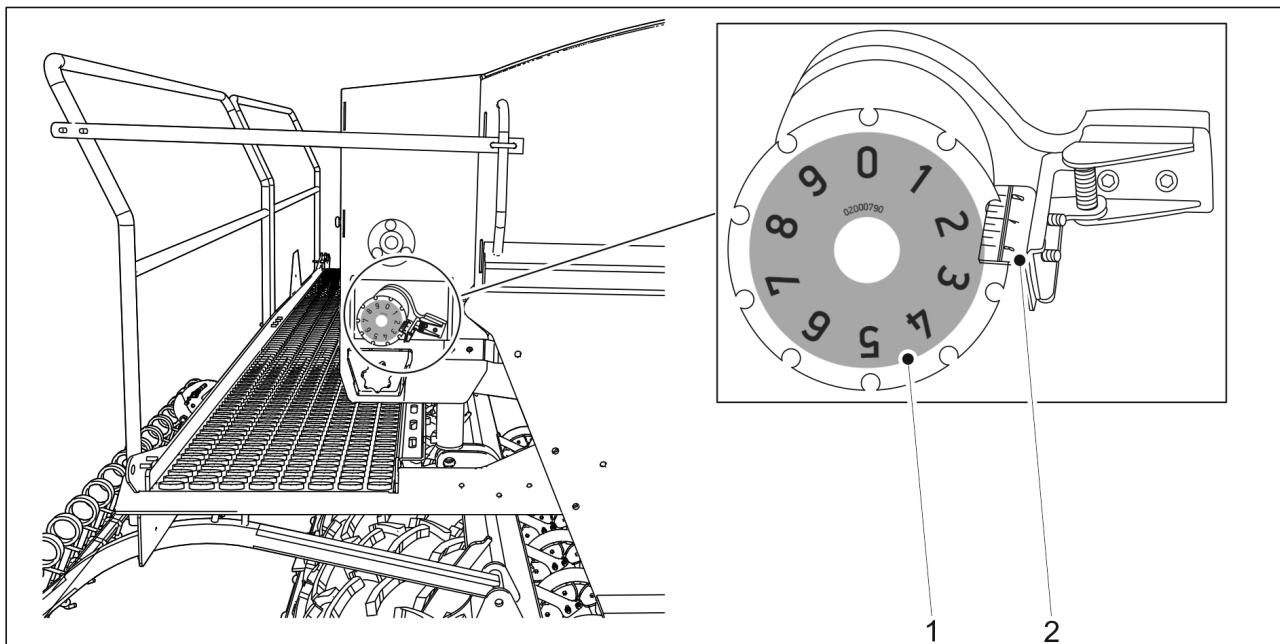
6.6.9. Uždarymo plokštės padėties reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.9. - 126. Uždarymo plokštės padėties reguliavimas

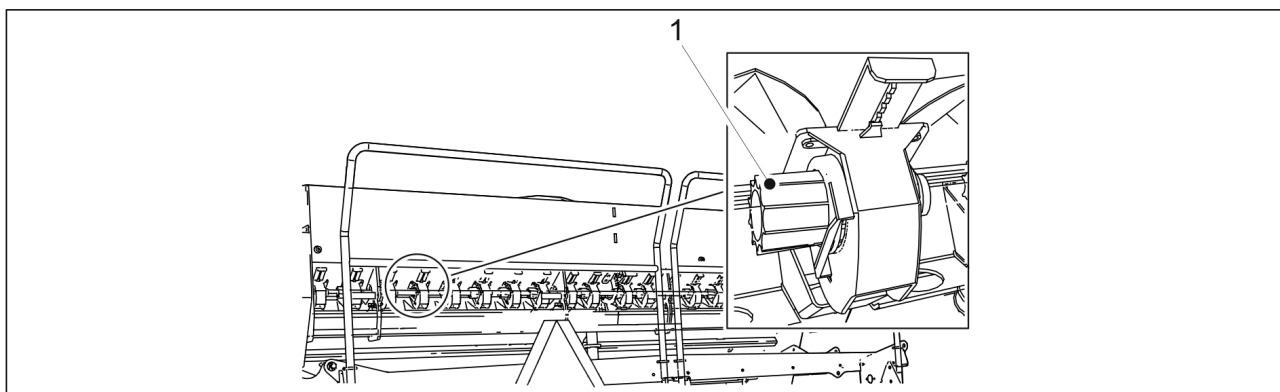
1. Sureguliuokite tiektuvų uždarymo plokščių (1) padėtį sėklų ir trąšų pusėje pagal tai, kokia medžiaga bus sėjama.
 - Kai sėjami aliejiniai griežčiai ir aliejiniai rapsai, uždarymo plokštė turi būti uždaryta per tris griovelius.
Kai sėjama žolė, uždarymo plokštė turi būti uždaryta per du griovelius.
Kai sėjami grūdai, trąšos ir pupos, uždarymo plokštė turi būti visiškai atidaryta.
Visos uždarymo plokštės turi būti toje pačioje padėtyje.

6.6.10. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.10. - 127. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas

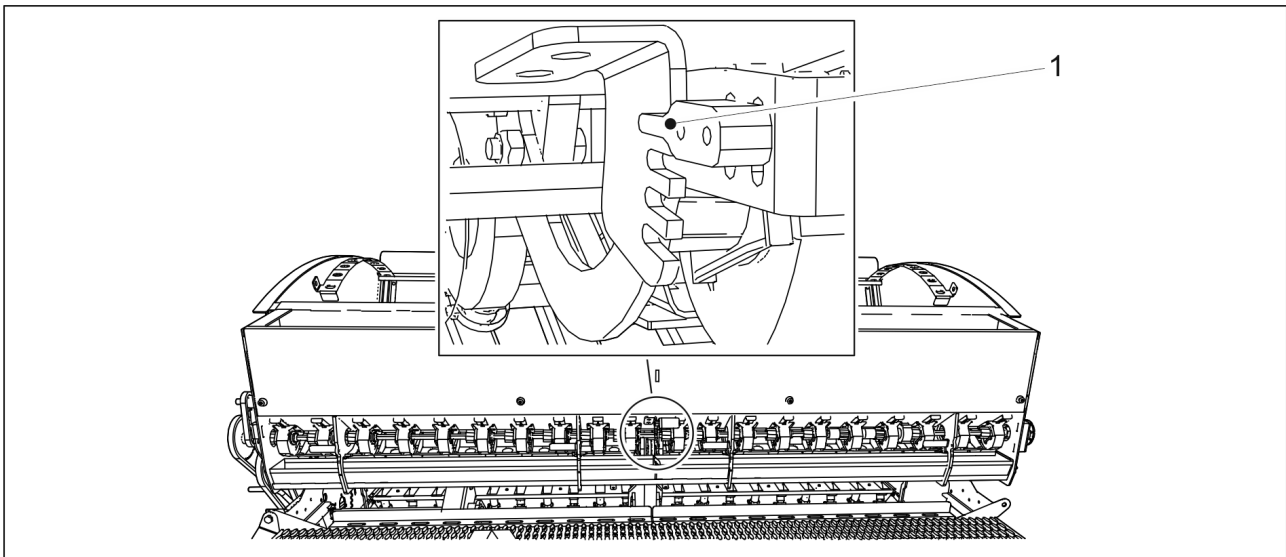
1. Sureguliuokite tiektuvo veleno plotį pagal sėjimo lentelėje pateiktas nuostatas, naudodami sraigto tipo valdymo ratuką, esantį smulkių sėklų bunkerio dešinėje pusėje.
 - Sėjimo lentelės yra pateiktos 6.5. Sėjimo kiekiai skyriuje. Sėklų kiekio pagrindinė skalė yra ant valdymo ratuko fiksatoriaus (2), o pagalbinė skalė – ant valdymo ratuko krašto (1).



Paveikslėlis. 6.6.10. - 128. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo velenas

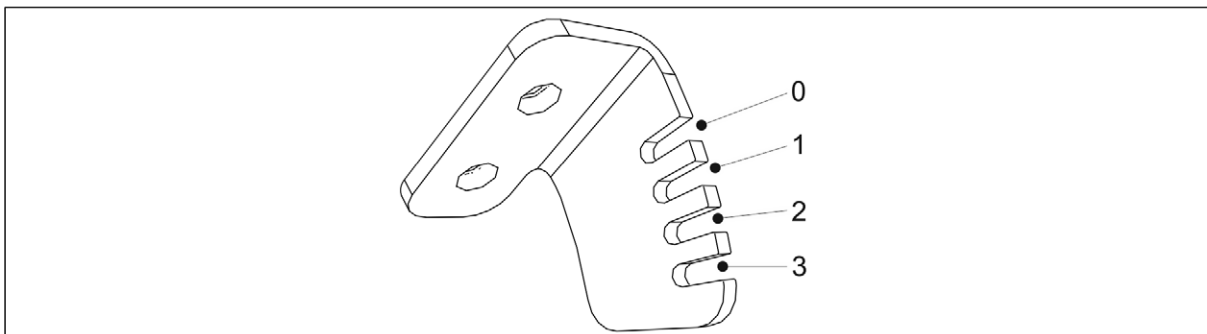
- Tiekiami kiekiai padidėja, kai į tiektuvą įkišamas velenas (1), ir sumažėja, kai velenas ištraukiamas iš tiektuvo.

6.6.11. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.11. - 129. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas

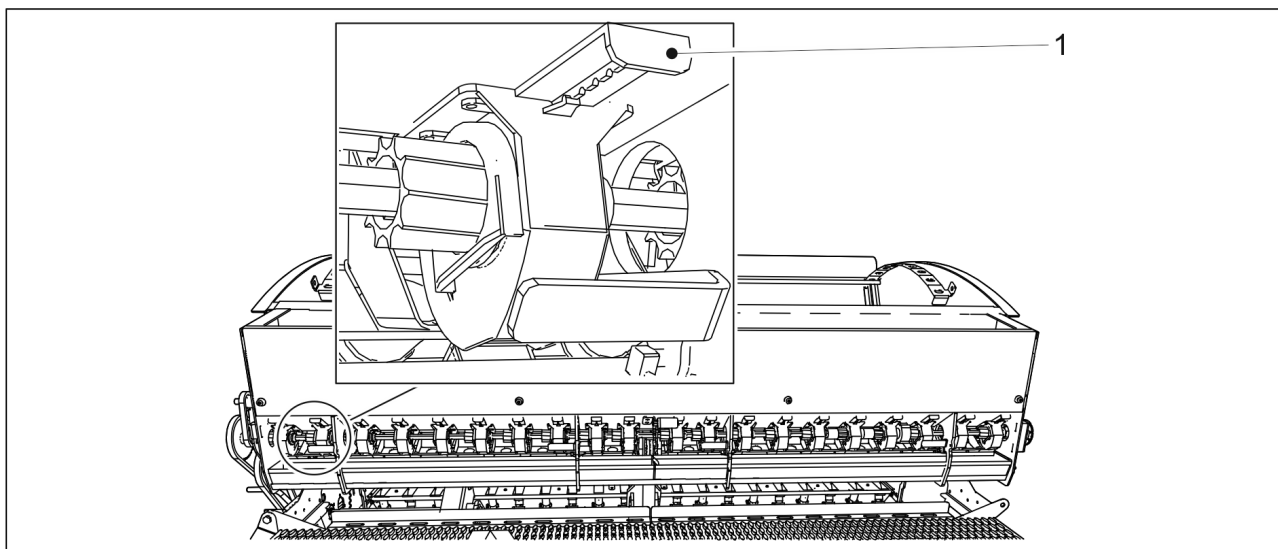
1. Pakeiskite valdymo svirties (1) padėtį skalėje su grioveliais.



Paveikslėlis. 6.6.11. - 130. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėtys

- Kai sėjate mažas sėklas, apatinė sklendė turi būti 0 padėtyje.

6.6.12. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo uždarymo plokštės padėties reguliavimas



Paveikslėlis. 6.6.12. - 131. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo uždarymo plokštės padėties reguliavimas

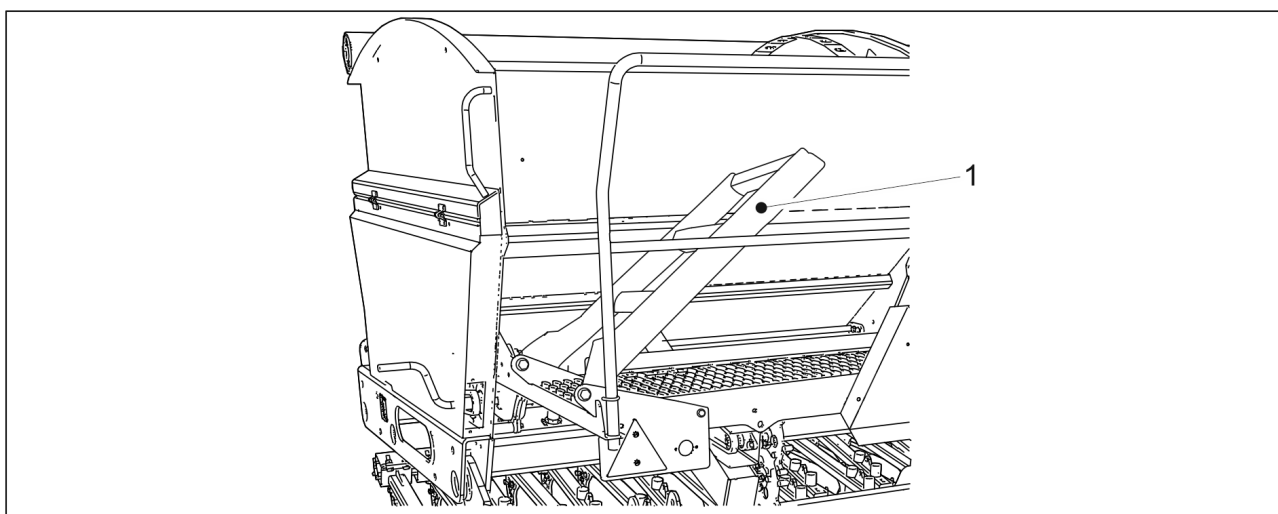
1. Sureguliuokite uždarymo plokščių (1) padėtį pagal sėjamą kultūrą.
 - Kai sėjami tikrieji eraičinai ir svidrės, uždarymo plokštė turi būti uždaryta per du griovelius.
Kai sėjami dobilai, uždarymo plokštė turi būti uždaryta per tris griovelius.
Visos uždarymo plokštės turi būti toje pačioje padėtyje.

6.7. Bunkerių pripildymas



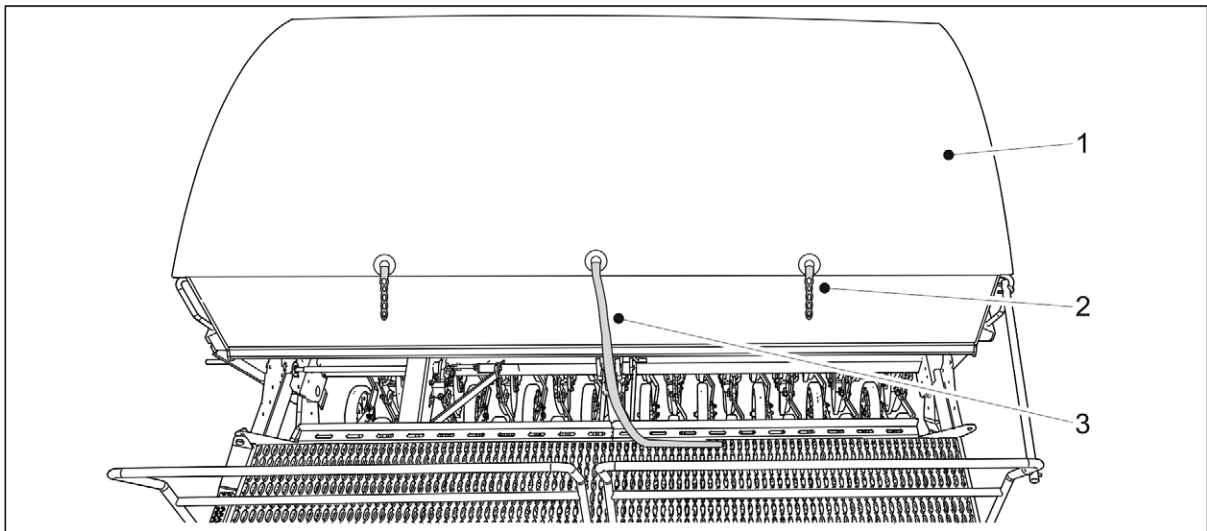
PAVOJUS

Dirbant ant platformos kyla nukritimo pavojus. Būkite atsargūs, kai dirbate ant platformos. Tik nuleidus techniką galima lipti ant platformos laiptelių.



Paveikslėlis. 6.7. - 132. Darbinės platformos laipteliai

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį pagal 6.2. Technikos pastatymas į darbinę padėtį skyrelio nurodymus ir nuleiskite darbinės platformos laiptelius (1).



Paveikslėlis. 6.7. - 133. Bunkerio brezentas

2. Atkabinkite bunkerio brezento (1) dvi kilpas (2).
3. Patraukite virvę (3).
 - Brezento viduje yra spyruoklė, kuri jį suvynios. Niekada nepaleiskite brezento, laikykite už galo, kol brezentas bus atidarytas.
4. Pripildykite bunkerį (-ius) sėklomis ir (arba) trąšomis.



PAVOJUS

Niekada neikite po pakeltu krovinium.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad jokio asmens nebūtų ant sėjamosios viršaus arba bunkeriuose, kai pildote bunkerius.



PAVOJUS

Saugokitės, kad neįkvėptumėte sėklų beicavimo medžiagos ar trąšų dulkių. Sėklų beicavimo medžiaga kelia rimtą pavojų sveikatai.



PAVOJUS

Perskaitykite beicavimo medžiagos ir trąšų saugos duomenų lapą ir laikykitės įspėjimų.

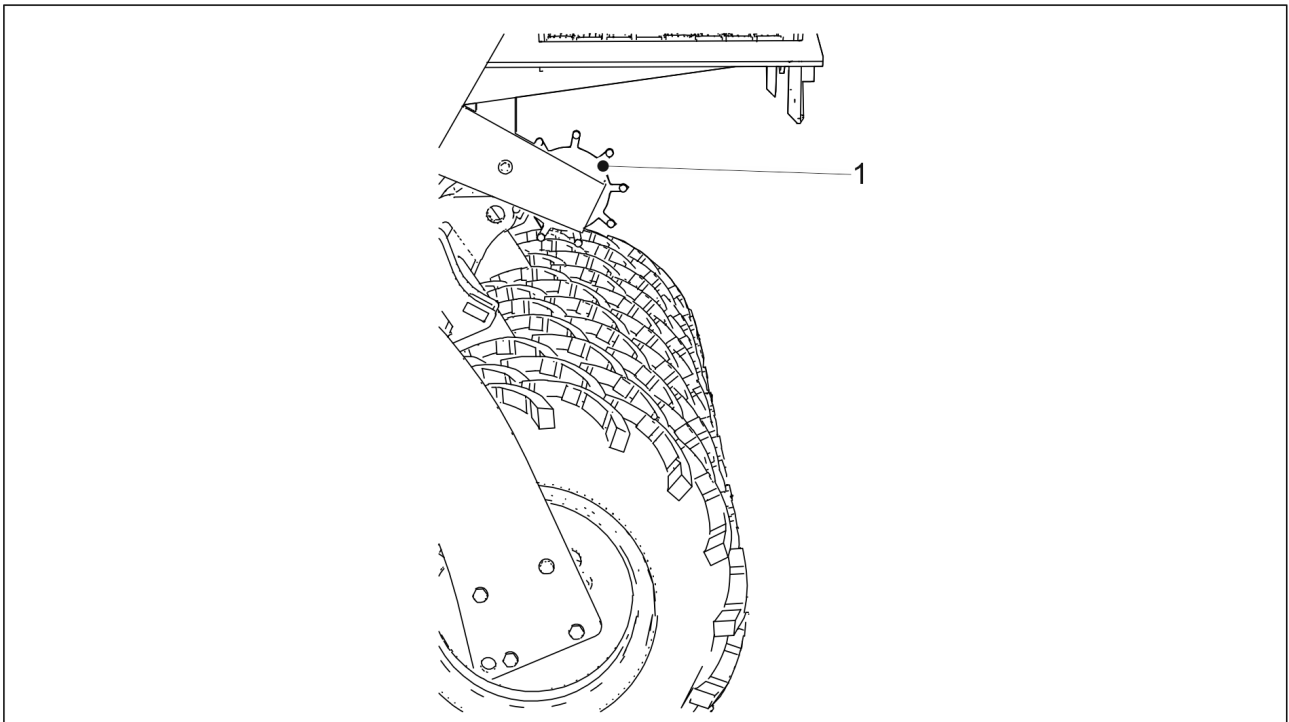
- Rekomenduojama bunkerius pildyti iš bunkerių pusės. Rekomenduojame birių medžiagų maišus atidaryti peiliu su ilga rankena arba genėjimo peiliu.
5. Uždarykite brezentą (1) ir pritvirtinkite dvi brezento kilpas (2).
 6. Nulenkite darbinę platformą taip, kad laipteliai būtų viršuje.
 - Pakėlus laipteliai bus pakreipti maždaug 40 laipsnių kampu į darbinę platformą.

6.8. Gaminio kalibravimas

Sėjimo lentelės, kuriose pateiktos bazinės sėjimo kiekio reguliavimo vertės, yra po transmisijos dangčiu eilinėje sėjamojoje. Sėjimo lentelės yra pateiktos [6.5. Sėjimo kiekiai](#) skyriuje. Tačiau įvairios sėklos labai skiriasi, todėl faktinį sėjimo kiekį reikia visada patikrinti atliekant kalibravimo bandymą. Sėklų apdorojimas, pavyzdžiui, beicavimas, turi reikšmingą poveikį takumui.

Kalibravimo bandymą reikia atlikti, kai keičiamas tiekimo greitis. Trašų kiekiai gali smarkiai skirtis dėl drėgmės ir trašų takumo.

Važiuojant keliais su bunkeriais, pilnais trašų ir sėklų, vibracija gali sukelti nuokaras bunkeriuose. Rudenį arba po lietaus trašos gali sugerti drėgmę į tiektuvus, todėl gali pasikeisti trašų takumas. Dėl šios priežasties pradėjus sėti reikėtų stebėti, ar trašos arba sėklos vienodai byra iš visų tiektuvų. Kalibravimo bandymas atliekamas norint patikrinti, ar tiekimo greitis yra vienodas visiems tiektuvams.



Paveikslėlis. 6.8. - 134. Skriemulys

- Kai technikoje atliekamas kalibravimo bandymas, technika turi būti pakelta iš darbinės padėties taip, kad skriemulys (1) būtų pakeltas nuo padangų.

6.8.1. Trašų kalibravimo bandymas technikoje be pavarų dėžės arba su pavarų dėže sėklų pusėje



PAVOJUS

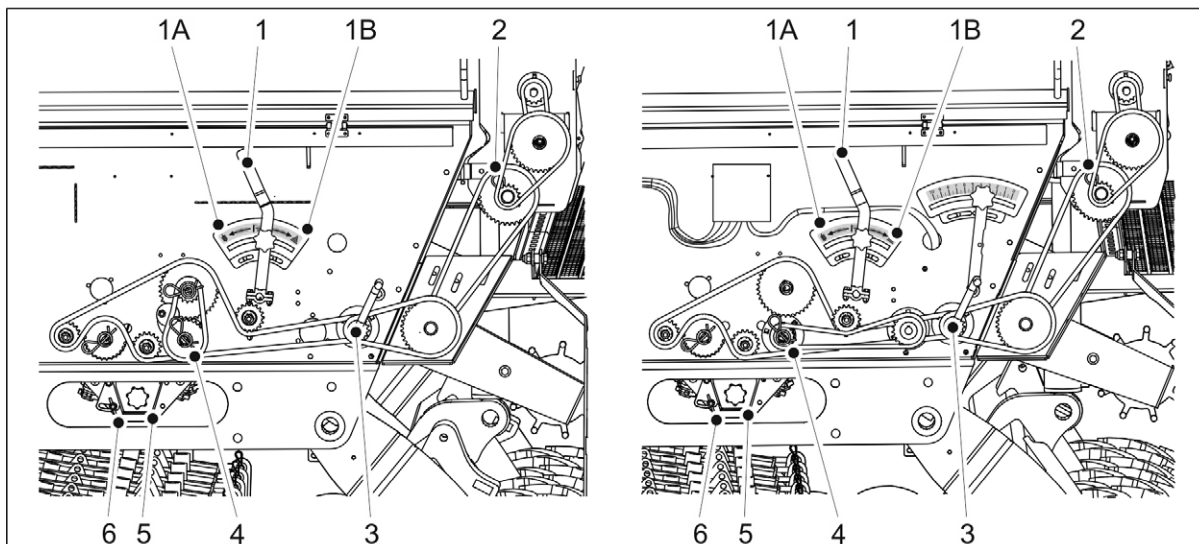
Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL pagal [6.3.1. Funkcijos STOP ALL \(stabdyti viską\) naudojimas](#) skyrelio nurodymus.



PAVOJUS

Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



Paveikslėlis. 6.8.1. - 135. Trašų kalibravimo bandymas. Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės, o dešinėje – technika su pavarų dėže sėklų pusėje.

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (5) su trašų pusės tiektuvo ašimi, pasukdami alkūninę svirtį (1) į padėtį 1B.
 - Alkūninės svirties 1A padėtis yra skirta sėklų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorius (6) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite vielokaištį (4) sėklų pusėje iš tiektuvo ašies grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).
5. Pritvirtinkite kalibravimo testo alkūninę svirtį (3) prie kalibravimo testo ašies. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trašų srautas. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
6. Sukite ašį prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
 - Sukant alkūninę svirtį 22 pasukimus „Cerex 300“ eilinėje sėjamojoje gaunamas 100 m² plotas, o „Cerex 400“ reikia pasukti 16,5 apskimų.
7. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kiek juose yra trašų.
 - Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m², taigi kiekiai hektarui bus 100 kartų didesni.
Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pereguliuokite veleno ilgį pagal 6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelio nurodymus.
8. Pakartokite kalibravimo bandymą. Užtikrinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
9. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.
10. Įkiškite vielokaiščius.
11. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.

12. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

6.8.2. Trašų kalibravimo bandymas technikoje su dviguba pavarų dėže



PAVOJUS

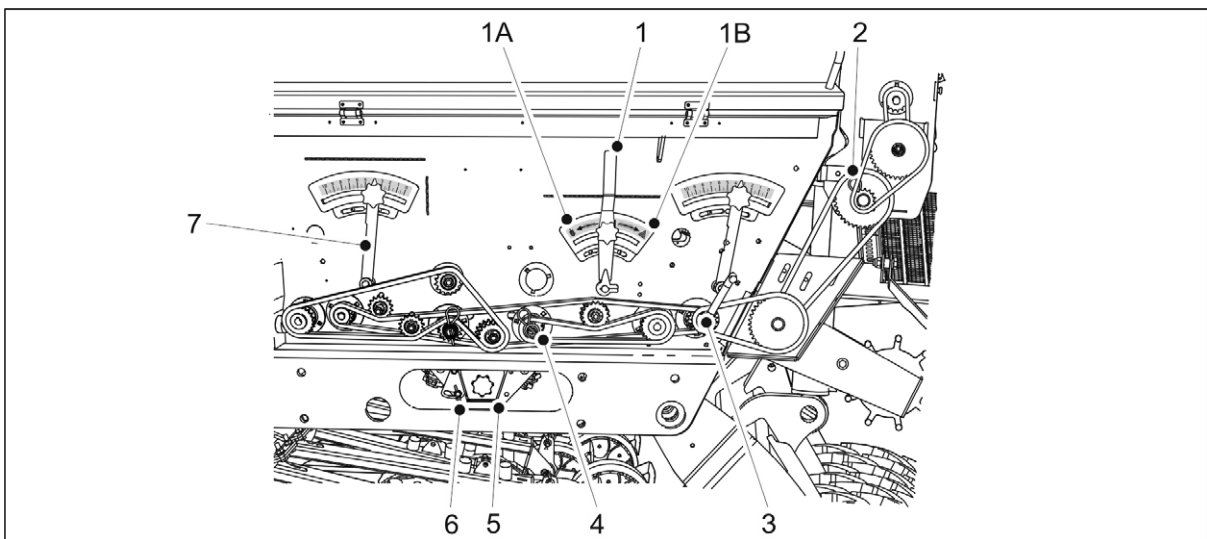
Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.



PAVOJUS

Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



Paveikslėlis. 6.8.2. - 136. Trašų kalibravimo bandymas technikoje su dviguba pavarų dėže

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (5) su trašų pusės tiektuvo ašimi, pasukdami alkūninę svirtį (1) į padėtį 1B.
 - Alkūninės svirties 1A padėtis yra skirta sėklų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorius (6) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite sėklų pusės vielokaištį (4) iš tiektuvo ašies grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).
5. Pritvirtinkite kalibravimo testo alkūninę svirtį (3) prie kalibravimo testo ašies. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trašų srautas. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
6. Sukite ašį prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
 - Sukant alkūninę svirtį 22 pasukimus „Cerex 300“ eilinėje sėjamojoje gaunamas 100 m² plotas, o „Cerex 400“ reikia pasukti 16,5 apsukimų.
7. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kiek juose yra trašų.
 - Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m², taigi kiekiai hektarui bus 100 kartų didesni. Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pareguliuokite pavarų dėžės valdymo svirtį (7). Tiekiamas kiekis padidėja, kai didinama reguliavimo skalės vertė.

8. Pakartokite kalibravimo bandymą. Užtikrinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
9. Įkiškite vielokaiščius.
10. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.
11. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

6.8.3. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – bazinis modelis

- Šiame skyrelyje pateikiamos instrukcijos, kaip atlikti kalibravimo bandymus, kai naudojamas trąšų tikslinės normos reguliavimas „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje. Jeigu technikoje nėra pavarų dėžės arba jos pavarų dėžė įrengta sėklų pusėje, kalibravimo bandymas turi būti atliktas pagal šias instrukcijas.

PAVOJUS



Valdymo sistemoje aktyvinkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimąskyrelyje.

PAVOJUS

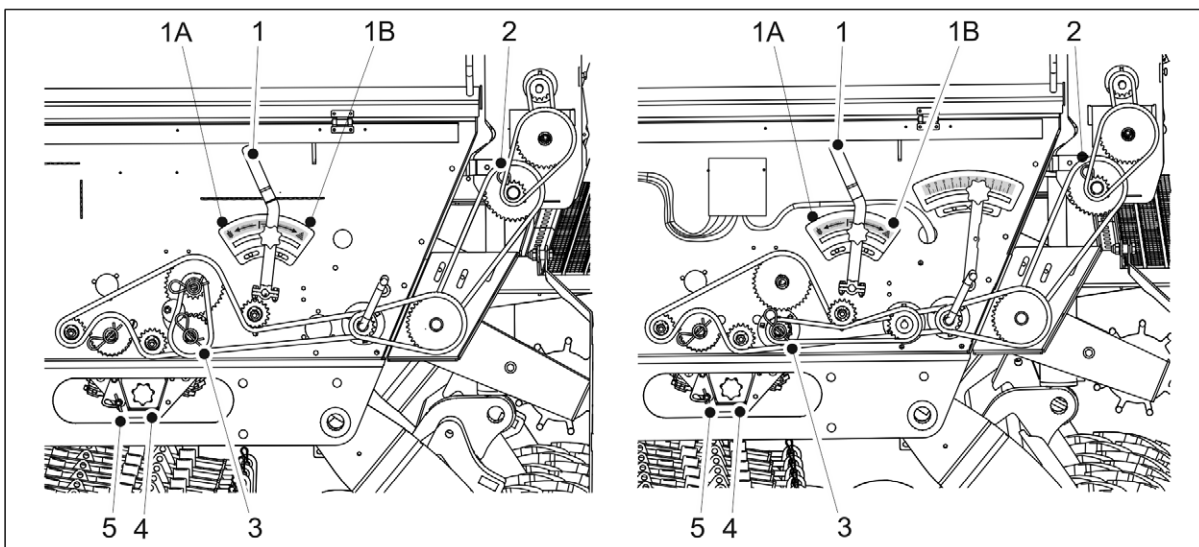


Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įjunkite traktoriaus rankinį stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų rutulinius vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimąskyrelio nurodymus.

- Linijinė pvara juda tik tada, kai sukasi tiektuvo velenas, kad nebūtų pažeisti tiektuvai.

Paruošiamieji darbai

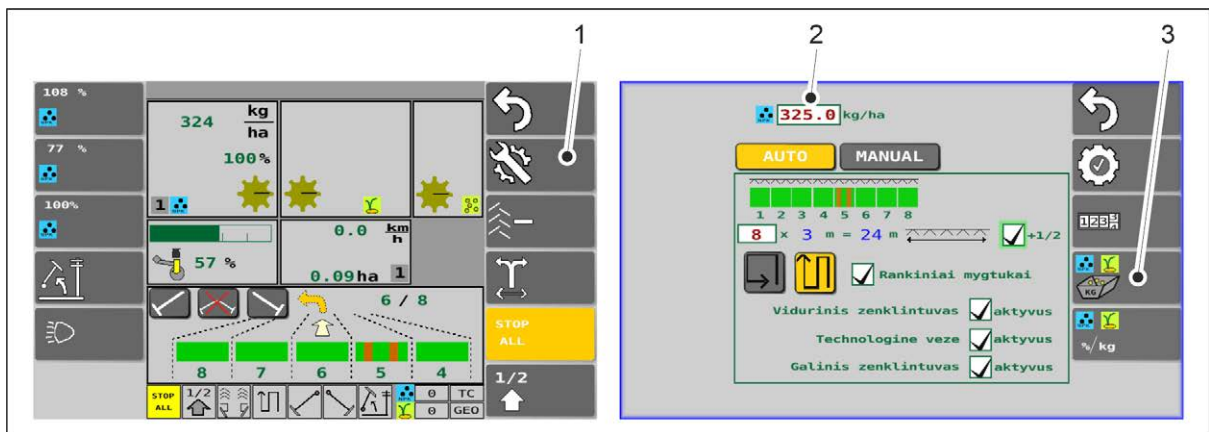
1. Pakelkite transmisijos dangtį.



Paveikslėlis. 6.8.3. - 137. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės, o dešinėje – technika su pavarų dėže.

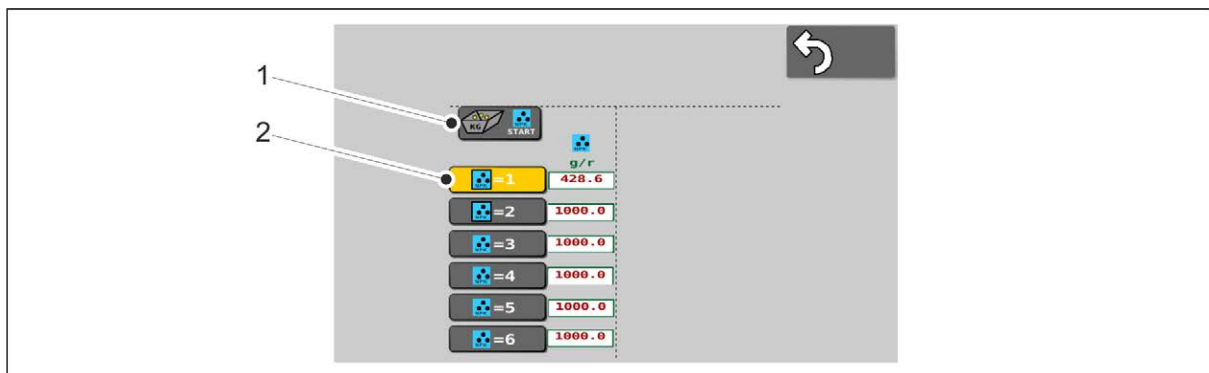
2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (4) su trąšų pusės tiektuvo velenu, pasukdami alkūninę svirtį (1) į padėtį 1B.
 - Alkūninės svirties 1A padėtis yra skirta sėklų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorius (5) pasuktas į šoną.

4. Ištraukite vielokaištį (3) sėklų pusėje iš tiekimo veleno grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).



Paveikslėlis. 6.8.3. - 138. Naudotojo sąsaja

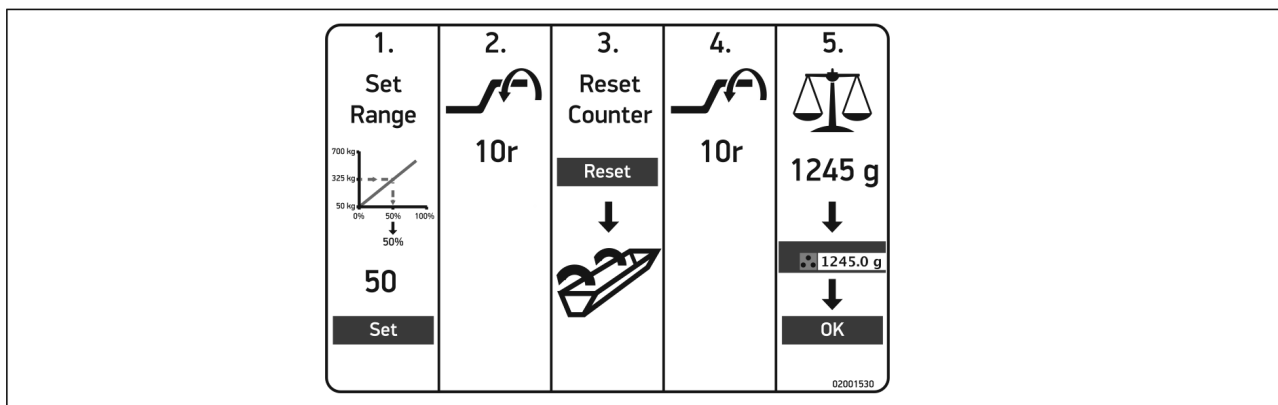
5. Pasirinkite naudotojo sąsają važiavimo ekrano nuostatuose (1).
6. Įveskite tikslinę trąšų normą įvedimo laukelyje (2) ir pasirinkite kalibravimo bandymą (3).



Paveikslėlis. 6.8.3. - 139. Kalibravimo bandymo pradžia

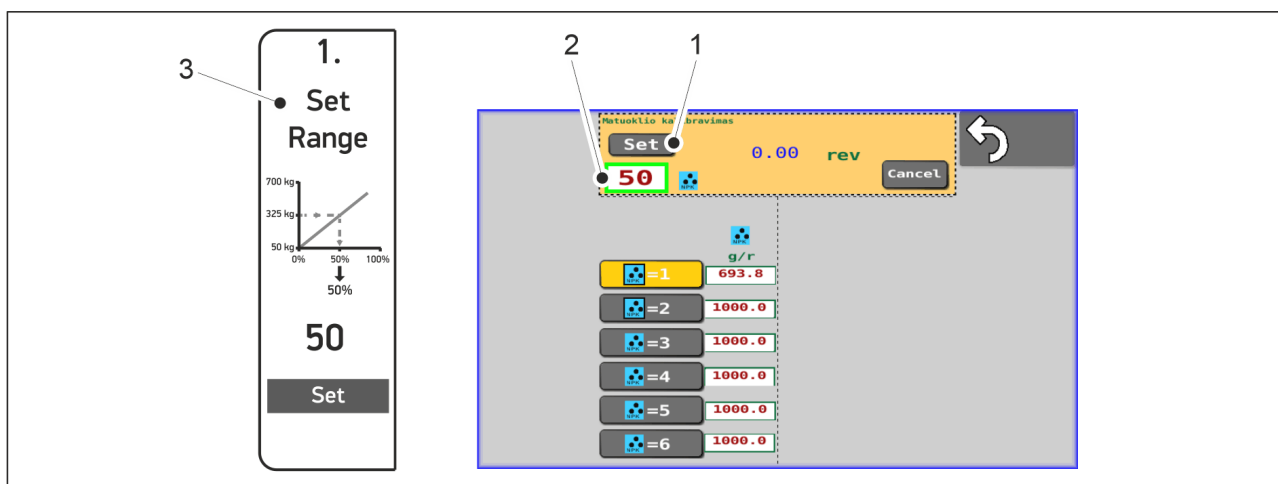
7. Pasirinkite atmintinės lizdą (2) duomenims išsaugoti.
 - Kalibravimo bandymo atlikimo instrukcijos pateikiamos [6.3.2. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje](#).
8. Paspauskite START (paleisti) (1).

Gaminio kalibravimas



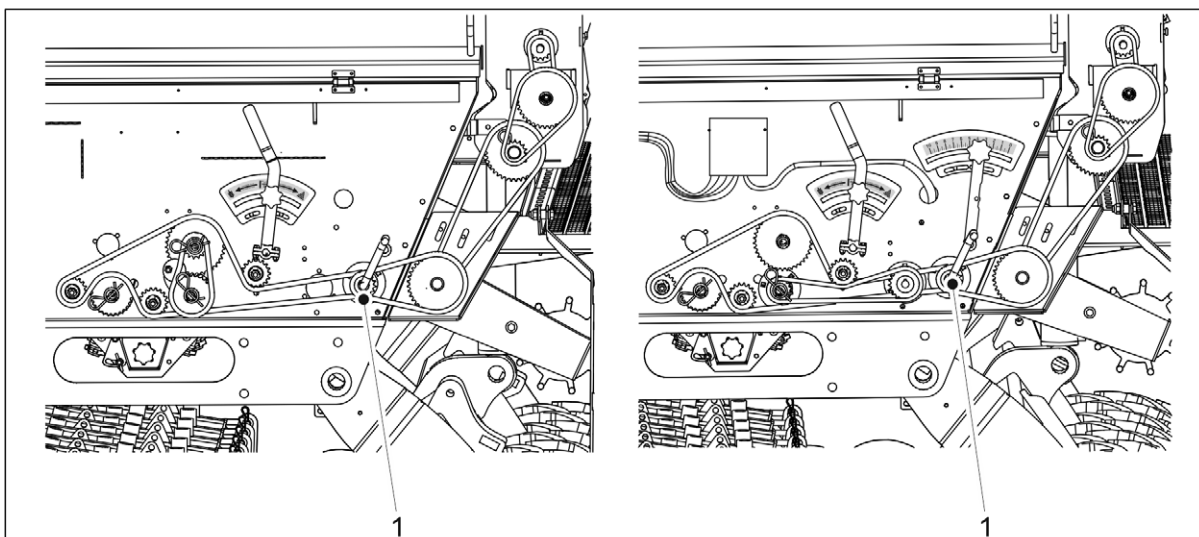
Paveikslėlis. 6.8.3. - 140. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – bazinis modelis

- Be kalibravimo bandymo vykdymo trumpo vadovo, išsamūs nurodymai pateikiami toliau.



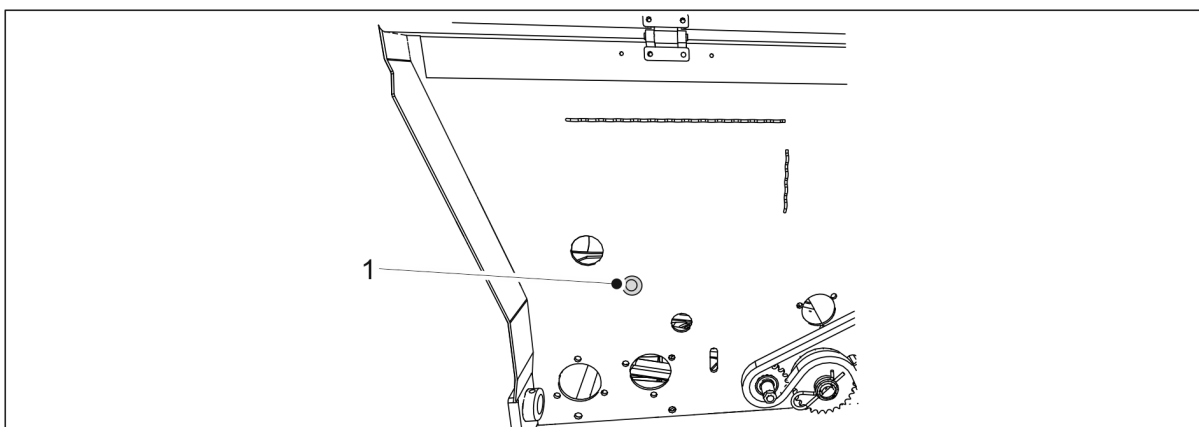
Paveikslėlis. 6.8.3. - 141. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas.

1. Veleno plotį sureguliuokite pagal nustatytą tikslinę normą.
 - Veleno plotis nustatomas, paspaudžiant skaitinę vertę (2). Veleno plotis reguliuojamas 0–100 % intervale. Skaičius yra santykinė sėjimo normos (50–700 kg) vertė, kaip parodyta lentelėje (3). Paspauskite SET (nustatyti) (1) vertei patvirtinti.



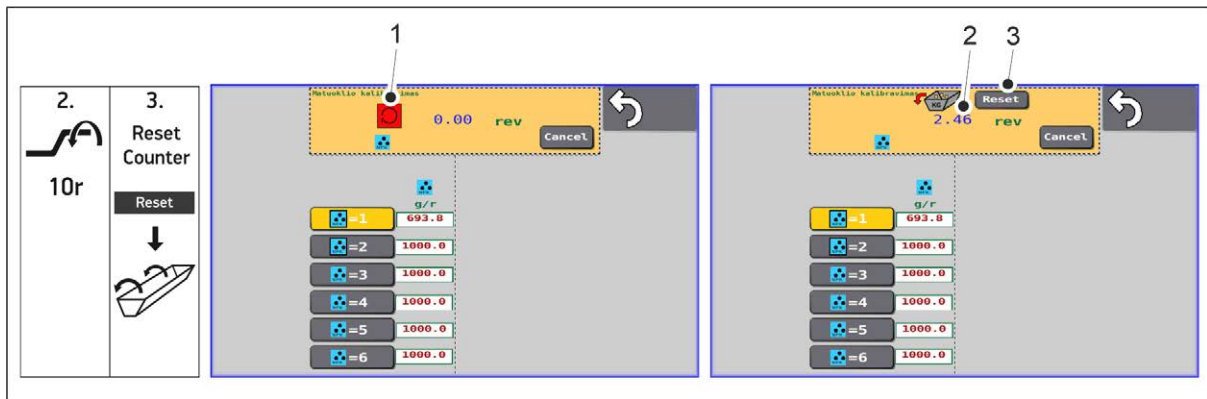
Paveikslėlis. 6.8.3. - 142. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis. Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės, o dešinėje – technika su pavarų dėže.

2. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1) prie kalibravimo bandymo veleno. Sukite alkūninę svirtį, kol linijinė pavara bus perkelta į tinkamą padėtį.
 - Kai linijinė pavara pasieks tinkamą padėtį, matysite „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos mygtukinį jungiklį arba „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos valdiklio ekraną.



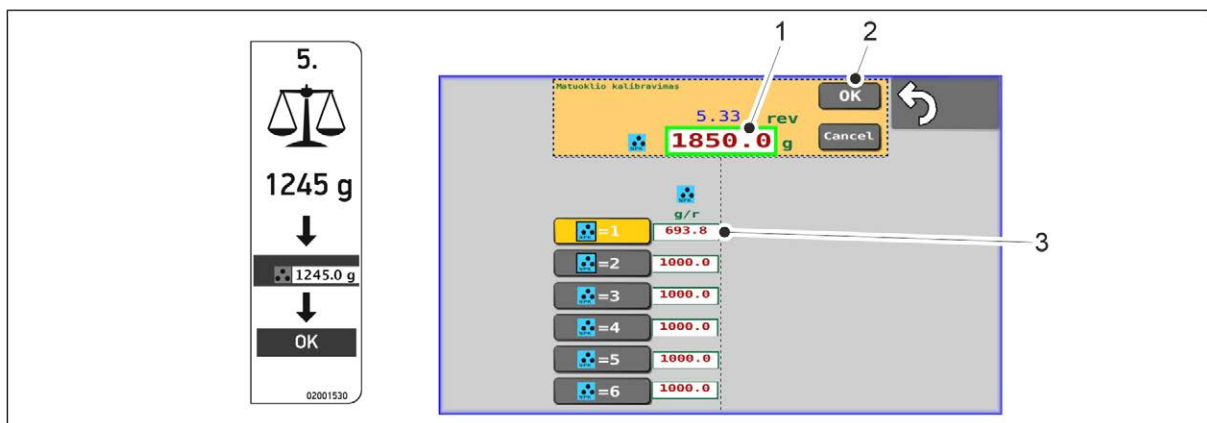
Paveikslėlis. 6.8.3. - 143. Mygtukinis jungiklis. Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

- Mygtukinio jungiklio lemputė (1) pradeda mirksėti, kai linijinė pavara ieško tinkamos padėties. Kai linijinė pavara yra tinkamoje padėtyje, šviečia mygtuko lemputė.



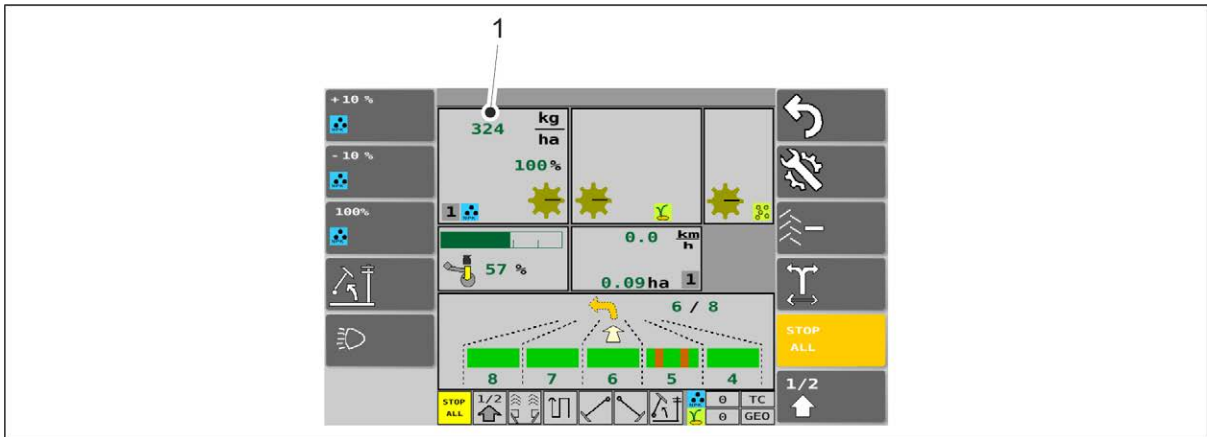
Paveikslėlis. 6.8.3. - 144. Linijinės pavaros padėties reguliavimas

- Kai linijinė pavara ieško tinkamos padėties, naudotojo sąsajos puslapyje rodomas raudonas langelis (1). Raudonas langelis išnyksta, kai linijinė pavara yra tinkamoje padėtyje. Ekrane rodomas kalibravimo bandymo alkūninės svirties pasukimų (2) skaičius.
Jeigu linijinė pavara jau yra tinkamoje padėtyje, raudonas langelis nėra rodomas. Šiuo atveju iš karto pereikite prie 4 veiksmo.
3. Ištuštinkite kalibravimo dėklą ir atkurkite, paspausdami sukimosi jutiklio mygtuką arba valdymo sistemos mygtuką RESET (atkurti) (3).
 4. Pasukite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį prieš laikrodžio rodyklę, kad tiektuvo velenas būtų pasuktas bent 5 pilnus pasukimus.
 - Kai atliekamas pakankamas pasukimų skaičius, naudotojo sąsajos puslapyje bus atvertas skaitinės vertės įvedimo laukelis.
 5. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kiek juose yra trąšų.



Paveikslėlis. 6.8.3. - 145. Svėrimo rezultato įvedimas

6. Paspauskite skaitinę vertę (1) ir įveskite svėrimo rezultatą.
7. Paspauskite OK (gerai) (2).
 - Sistema apskaičiuoja kalibravimo vertę (g/r) pagal svėrimo rezultatą. Kalibravimo vertė (3) rodoma ekrane, šalia pasirinkto atmintinės lizdo.
8. Grįžkite į važiavimo ekraną.



Paveikslėlis. 6.8.3. - 146. Tiekimo greitis pagal linijinės pavaros padėtį

- Tiekimo greitis pagal linijinės pavaros padėtį (1) rodomas kaip trąšų norma. Linijinė pvara veikia tik tada, kai sukasi sėklų velenai.

- Įkiškite vielokaiščius.
- Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.
- Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

6.8.4. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu – technika su dviguba pavarų dėže

- Toliau pateikiamos instrukcijos, kaip atlikti kalibravimo bandymus, kai naudojamas trąšų tikslinės normos reguliavimas „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje. Jeigu technika turi dvigubą pavarų dėžę, kalibravimo bandymą reikia atlikti pagal šias instrukcijas.

PAVOJUS



Valdymo sistemoje prijunkite funkciją STOP ALL (stabdyti viską), kaip nurodyta 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelyje.

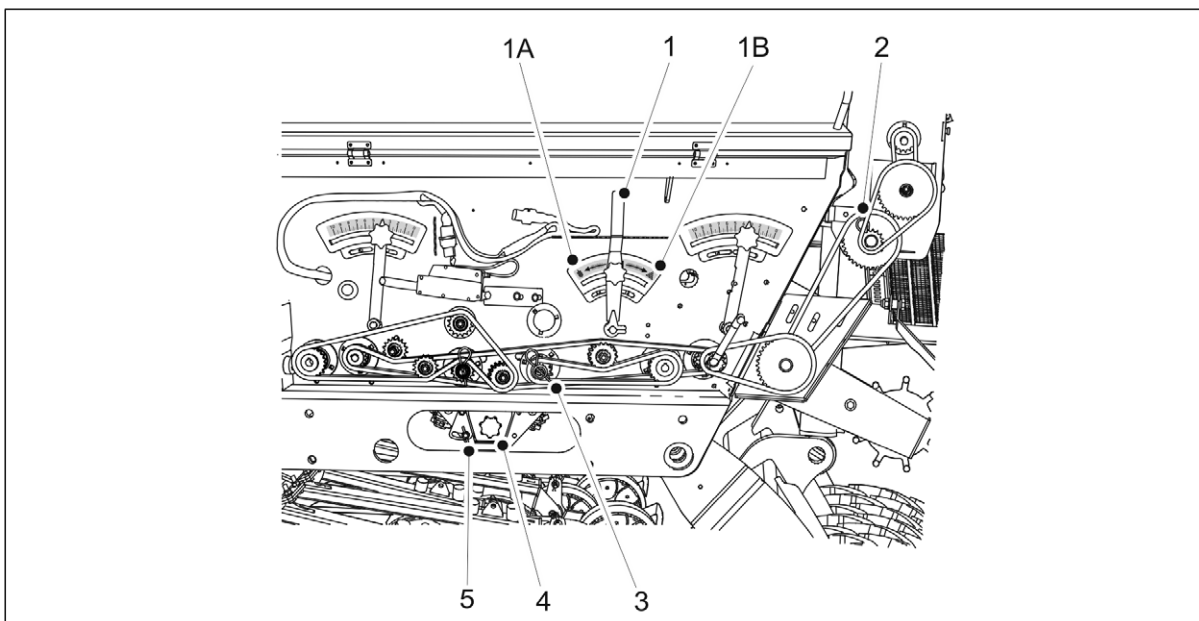
PAVOJUS



Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, įjunkite traktoriaus rankinį stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

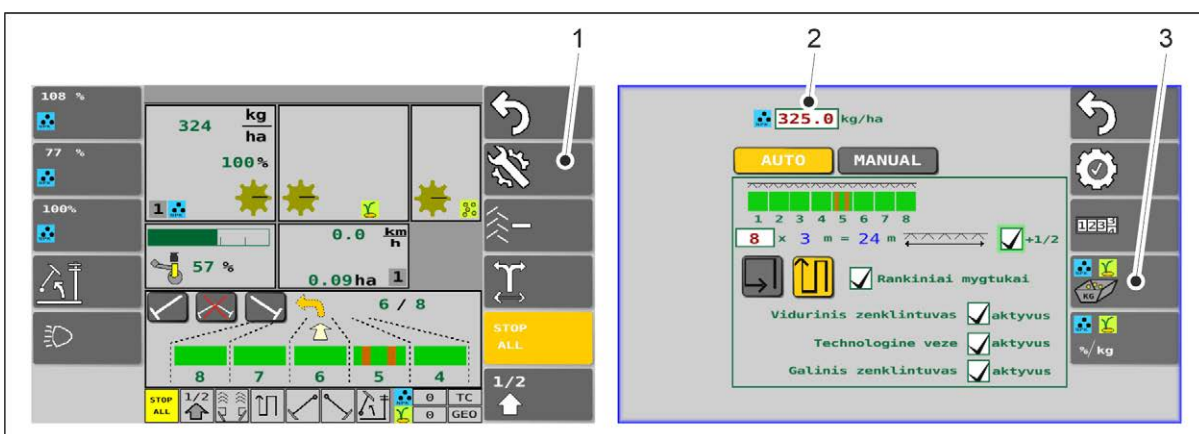
Paruošiamieji darbai

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



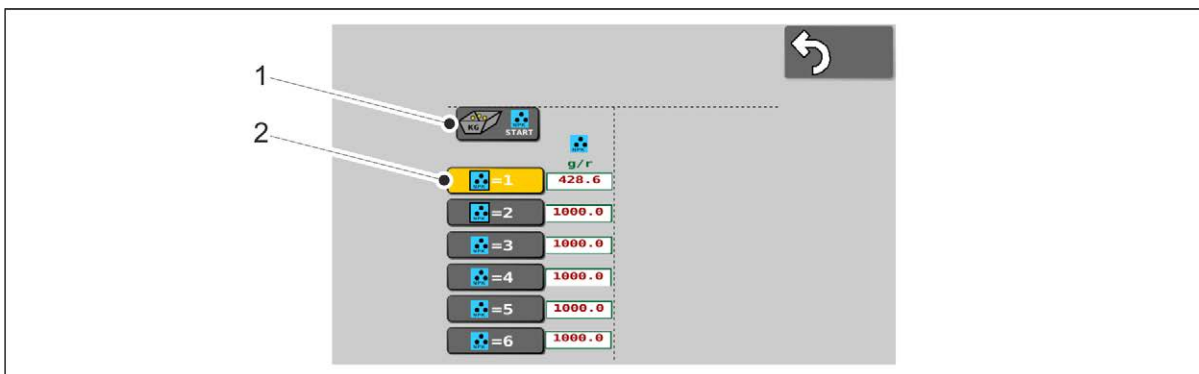
Paveikslėlis. 6.8.4. - 147. Kalibravimo bandymas su trąšų tikslinės normos reguliavimu technikoje su dviguba pavarų dėže

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (4) su trąšų pusės tiekimo vėliu, pasukdami alkūninę svirtį (1) į padėtį 1B.
 - Alkūninės svirties 1A padėtis yra skirta sėklų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorius (5) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite sėklų pusės vielokaištį (3) iš tiektuvo vėlio grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).



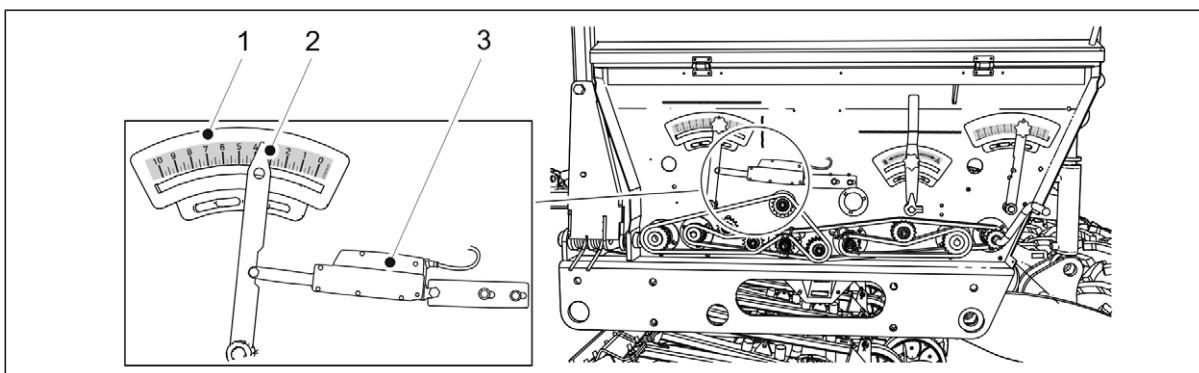
Paveikslėlis. 6.8.4. - 148. Naudotojo sąsaja

5. Pasirinkite naudotojo sąsają važiavimo ekrano nuostatuose (1).
6. Įveskite tikslinę trąšų normą įvedimo laukelyje (2) ir pasirinkite kalibravimo bandymą (3).



Paveikslėlis. 6.8.4. - 149. Kalibravimo bandymo pradžia

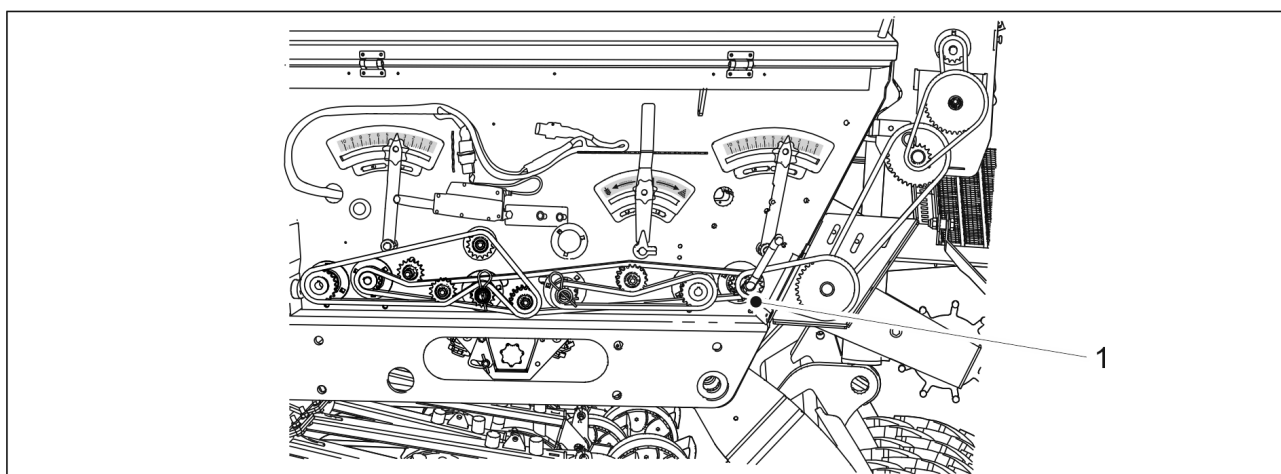
7. Pasirinkite atmintinės lizdą duomenims (2) išsaugoti.
 - Kalibravimo bandymo atmintinių lizdų instrukcijos pateikiamos [6.3.2. Atmintinių lizdai kalibravimo bandymų rezultatams skyrelyje](#).
8. Paspauskite START (paleisti) (1).



Paveikslėlis. 6.8.4. - 150. Linijinė pavara

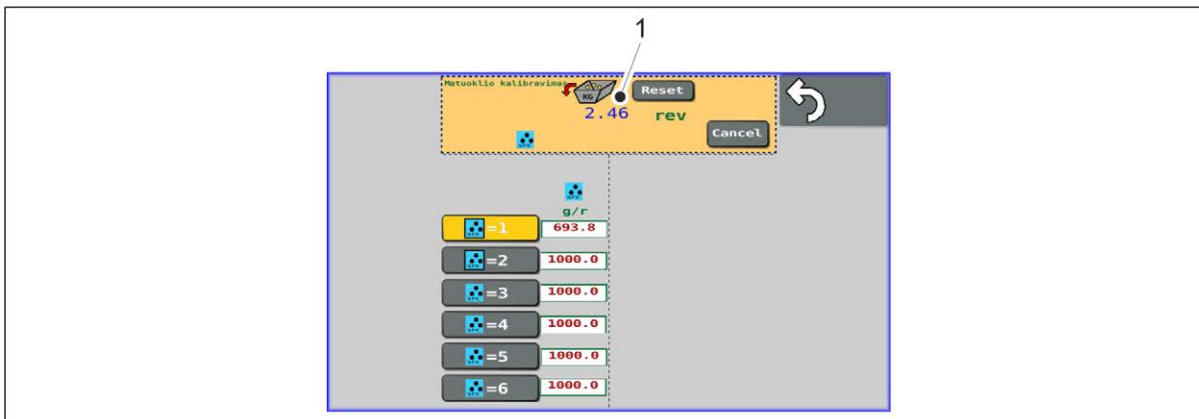
- Linijinė pavara (3) pradeda judėti. Linijinė pavara judina rodyklę (2), esančią trąšų tiekimo normos skalėje (1).

Gaminio kalibravimas



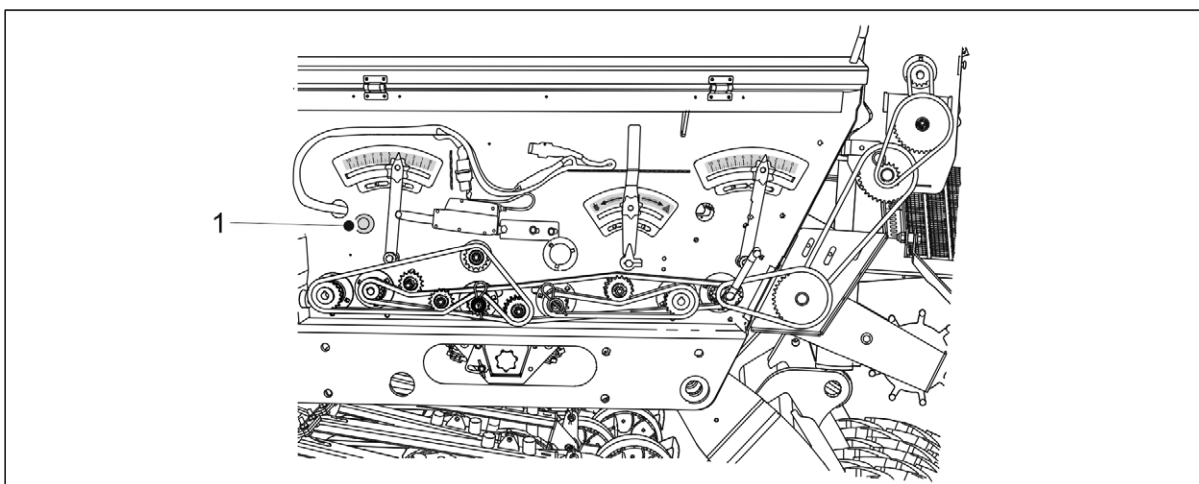
Paveikslėlis. 6.8.4. - 151. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis

1. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1) prie kalibravimo bandymo veleno. Sukite alkūninę svirtį prieš laikrodžio rodyklę, kol valdiklio ekrane bus rodomi bent 5,00 pasukimai.



Paveikslėlis. 6.8.4. - 152. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtimi atlikti pasukimai

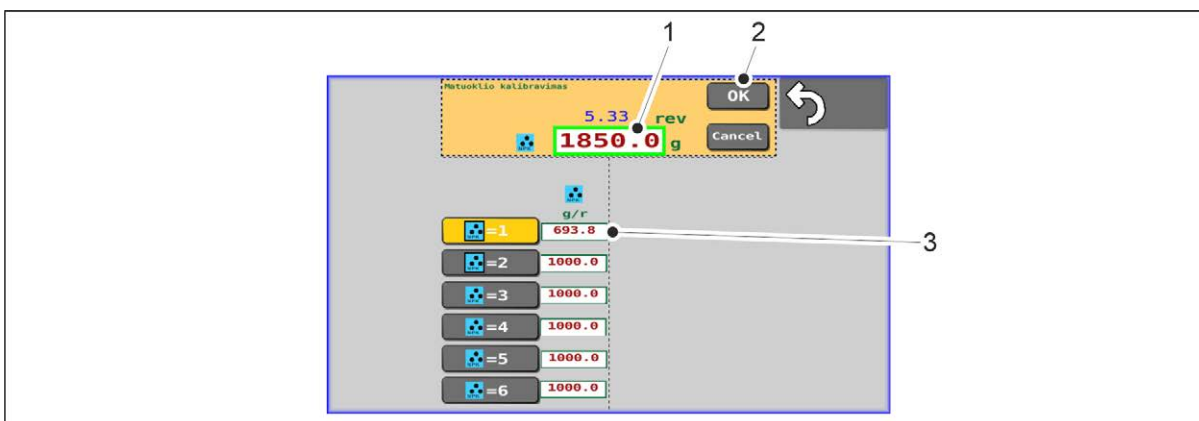
- Naudotojo sąsajos puslapyje bus rodomas kalibravimo bandymo alkūninės svirties pasukimų (1) skaičius.



Paveikslėlis. 6.8.4. - 153. Mygtukinis jungiklis. Tik „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemoje.

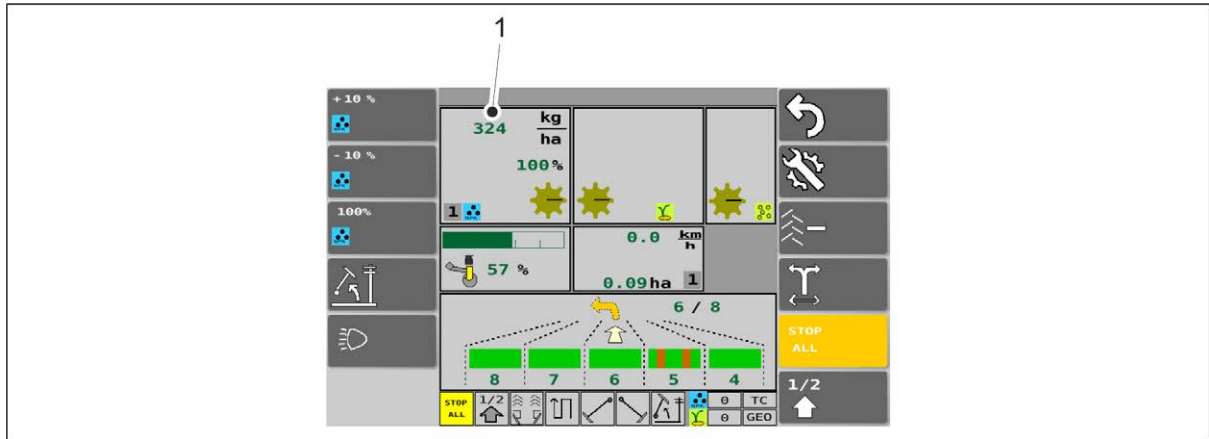
- Atlikus 5 pasukimus, švies mygtuko (1) lemputė.

2. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kiek juose yra trąšų.



Paveikslėlis. 6.8.4. - 154. Svėrimo rezultato įvedimas

3. Paspauskite skaičių (1) ir įveskite svėrimo rezultatą.
4. Paspauskite OK (gerai) (2).
 - Sistema apskaičiuos kalibravimo vertę (g/r) pagal svėrimo rezultatą. Kalibravimo vertė (3) bus rodoma ekrane, šalia pasirinktos atmintinės lizdo.
5. Grįžkite į važiavimo ekraną.



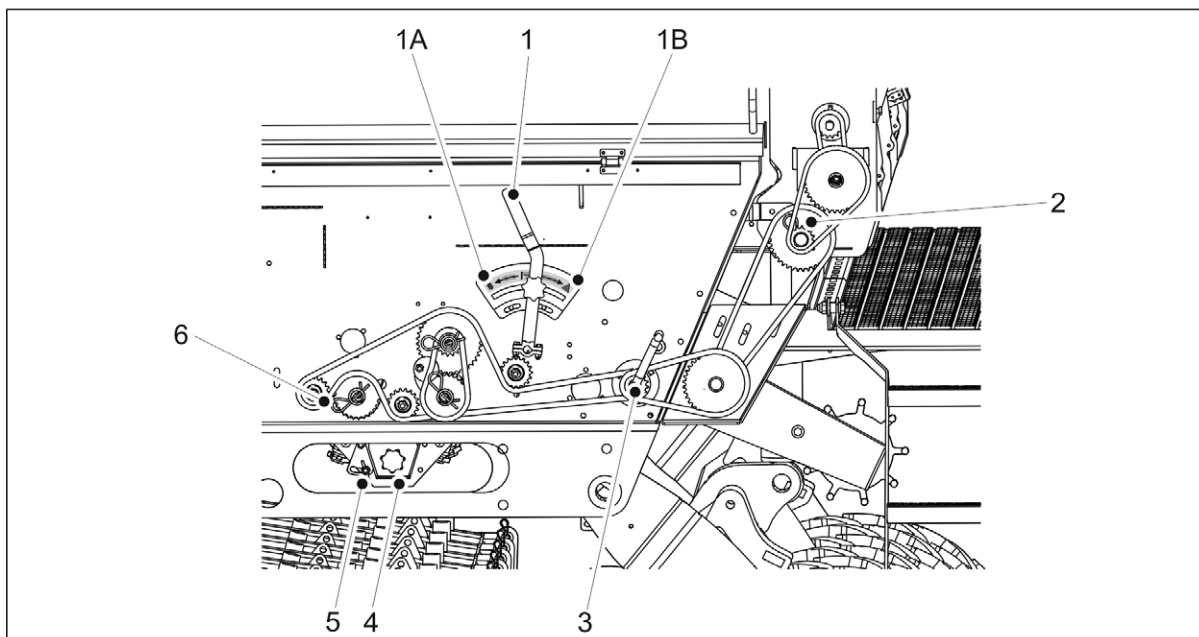
Paveikslėlis. 6.8.4. - 155. Tiekimo greitis pagal linijinės pavaros padėtį

- Technikoje su dviguba pavarų dėže linijinė pavara iškart pajudės į dešinę ir į vietą. Trašų tikslinė norma (1) bus rodoma važiavimo ekrane.
6. Įkiškite vielokaiščius.
 7. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.
 8. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

6.8.5. Sėklų kalibravimo bandymas technikoje be pavarų dėžės

- PAVOJUS**
Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.
- PAVOJUS**
Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



Paveikslėlis. 6.8.5. - 156. Sėklų kalibravimo bandymas technikoje be pavarų dėžės.

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (4) su sėklų pusės tiektuvo ašimi, pasukdami alkūninę svirtį į padėtį 1A.
 - Alkūninės svirties 1B padėtis yra skirta trąšų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorių (5) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite trąšų pusės vielokaištį (6) iš tiektuvo ašies grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).
5. Pritvirtinkite kalibravimo testo alkūninę svirtį (3) prie kalibravimo testo ašies. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų ar sėklų srautas. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
6. Sukite ašį prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
 - Sukant alkūninę svirtį 22 pasukimus „Cerex 300“ eilinėje sėjamojoje gaunamas 100 m² plotas, o „Cerex 400“ reikia pasukti 16,5 apsukimų.
7. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kiek juose yra trąšų.
 - Gauti kalibravimo testo kiekiai atitinka 100 m², taigi sėjimo kiekiai hektarui bus 100 kartų didesni.
Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pareguliuokite veleno ilgį pagal 6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelio nurodymus.
8. Pakartokite kalibravimo bandymą. Įsitinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
9. Įdėkite kalibravimo dėklus į techniką. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.
10. Įkiškite vielokaiščius.
11. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.
12. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

6.8.6. Sėklų kalibravimo bandymas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje arba dviguba pavarų dėže



PAVOJUS

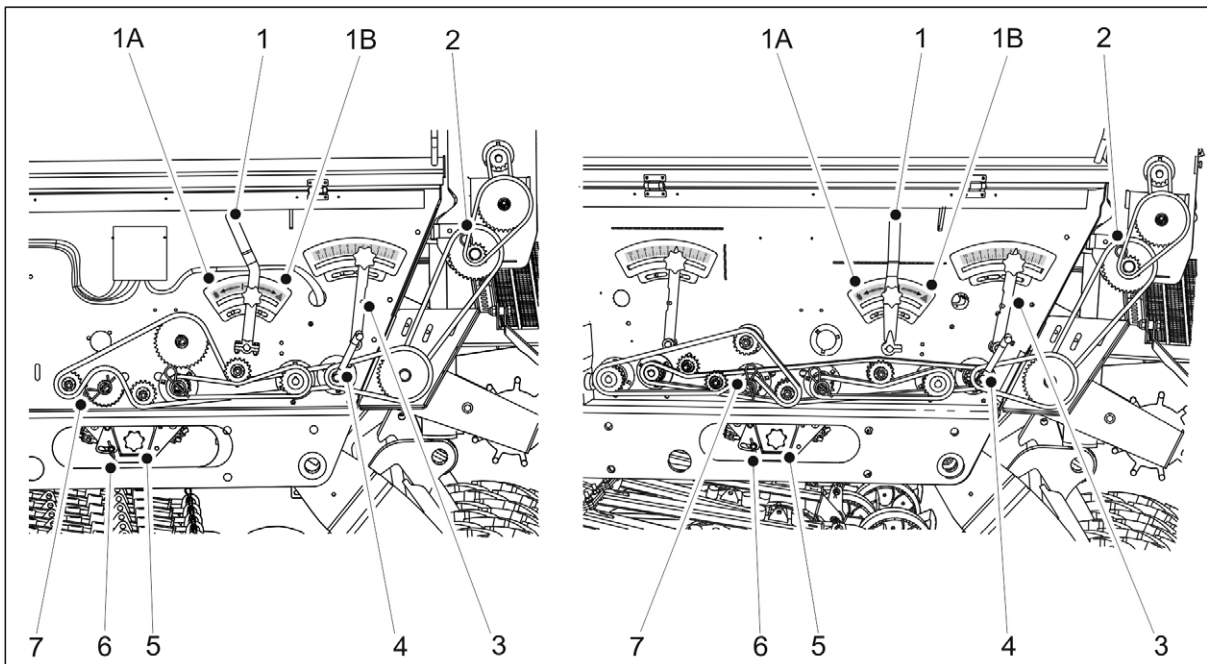
Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.



PAVOJUS

Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



Paveikslėlis. 6.8.6. - 157. Sėklų kalibravimo bandymas. Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės, o dešinėje – technika su dviguba pavarų dėže.

2. Sulygiuokite kalibravimo dėklus (5) su sėklų pusės tiektuvo ašimi, pasukdami alkūninę svirtį (1) į padėtį 1A.
 - Alkūninės svirties 1B padėtis yra skirta trąšų pusei, o vidurinė padėtis – sėjimui.
3. Patikrinkite, ar kalibravimo dėklai yra prie tiektuvų ir jų fiksatorius (6) pasuktas į šoną.
4. Ištraukite vielokaištį (7) trąšų pusėje iš tiektuvo ašies grandininės pavaros. Jeigu technikoje yra smulkių sėklų bunkeris, ištraukite smulkių sėklų bunkerio vielokaištį (2).
5. Pritvirtinkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (4) prie kalibravimo testo ašies. Sukite alkūninę svirtį, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų ar sėklų srautas. Ištuštinkite kalibravimo dėklus.
6. Sukite ašį prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
 - Sukant alkūninę svirtį 22 pasukimus „Cerex 300“ eilinėje sėjamojoje gaunamas 100 m² plotas, o „Cerex 400“ reikia pasukti 16,5 apsukimų.

7. Ištraukite kalibravimo dėklus ir pasverkite, kiek juose yra trąšų.
 - Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m², taigi kiekiai hektarui bus 100 kartų didesni.
Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pareguliuokite veleno ilgį pavarų dėžės valdymo svirtimi. Tiekiamas kiekis padidėja, kai didinama reguliavimo skalės vertė.
8. Pakartokite kalibravimo bandymą. Įsitinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
9. Pakeiskite kalibravimo dėklus technikoje. Užtikrinkite, kad dėklai būtų įdėti tinkama tvarka ir tinkamai tarpusavyje sujungti.
10. Įkiškite vielokaiščius.
11. Pasukite alkūninę svirtį, kad kalibravimo dėklai būtų sėjimo padėtyje.
12. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

6.8.7. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas



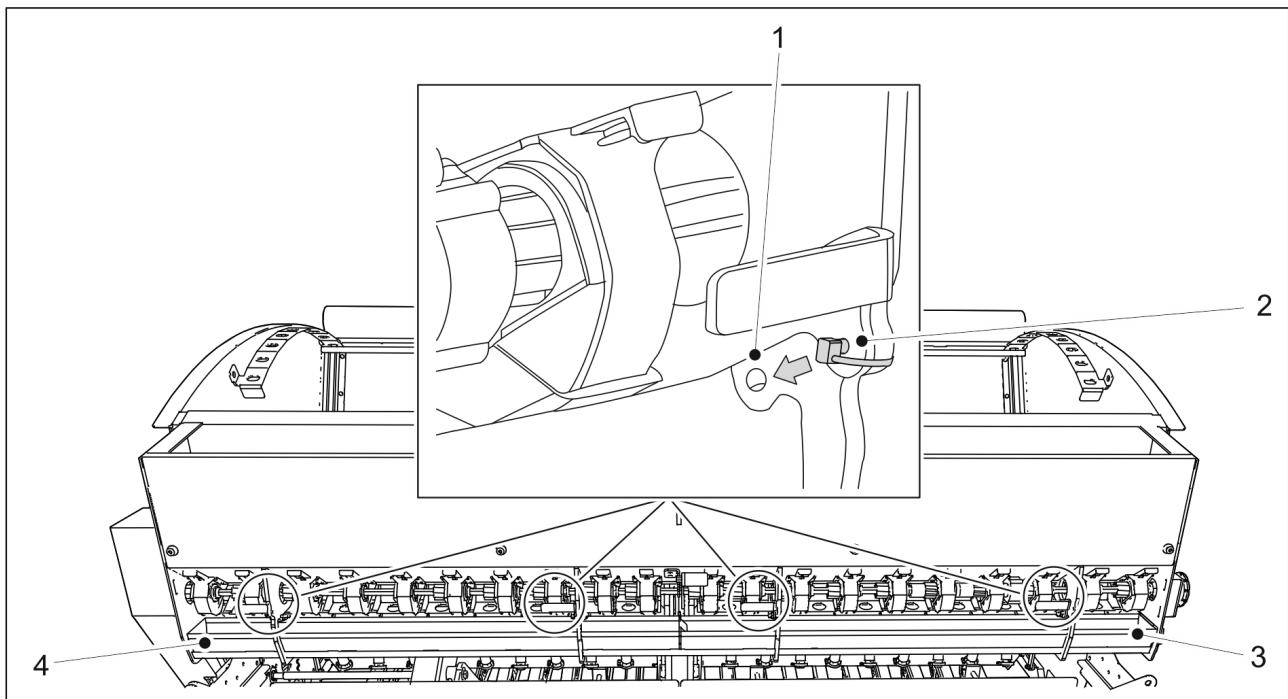
PAVOJUS

Jeigu technikoje įrengta „SeedPilot“ arba „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistema, įjunkite funkciją STOP ALL pagal 6.3.1. Funkcijos STOP ALL (stabdyti viską) naudojimas skyrelio nurodymus.



PAVOJUS

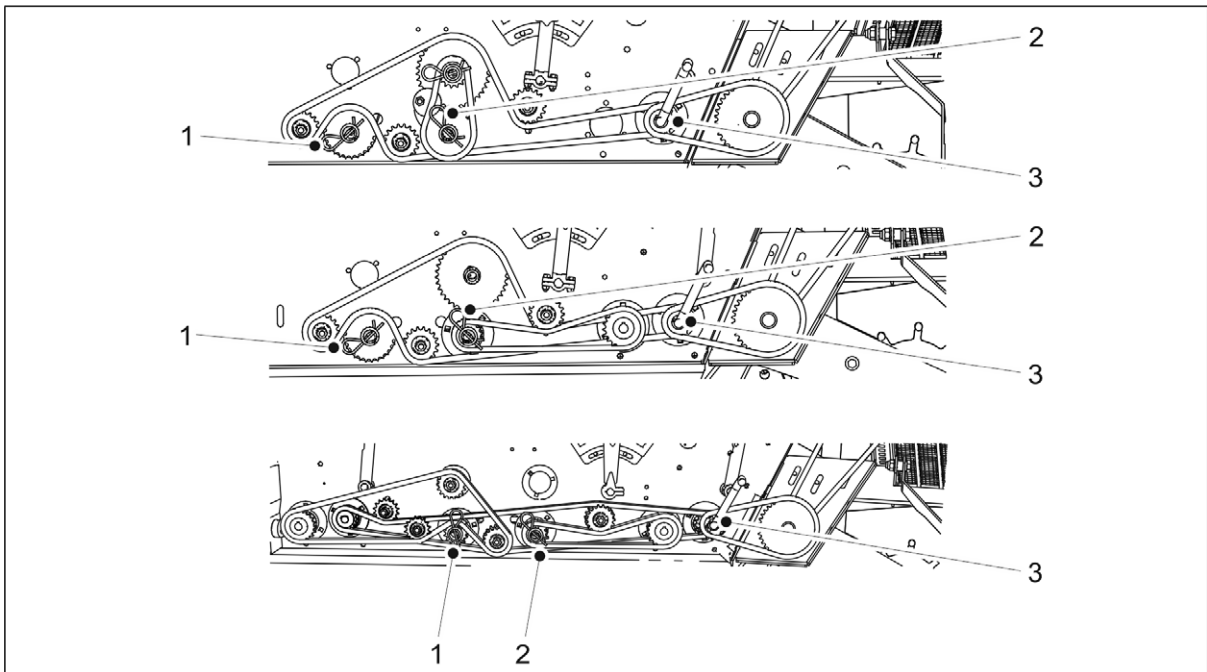
Prieš atlikdami kalibravimo bandymą, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį. Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, uždarykite vidurinių ženklintuvų uždarymo vožtuvus pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.



Paveikslėlis. 6.8.7. - 158. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo piltuvus

1. Ištraukite tiektuvo piltuvo keturis fiksavimo kaiščius (2).

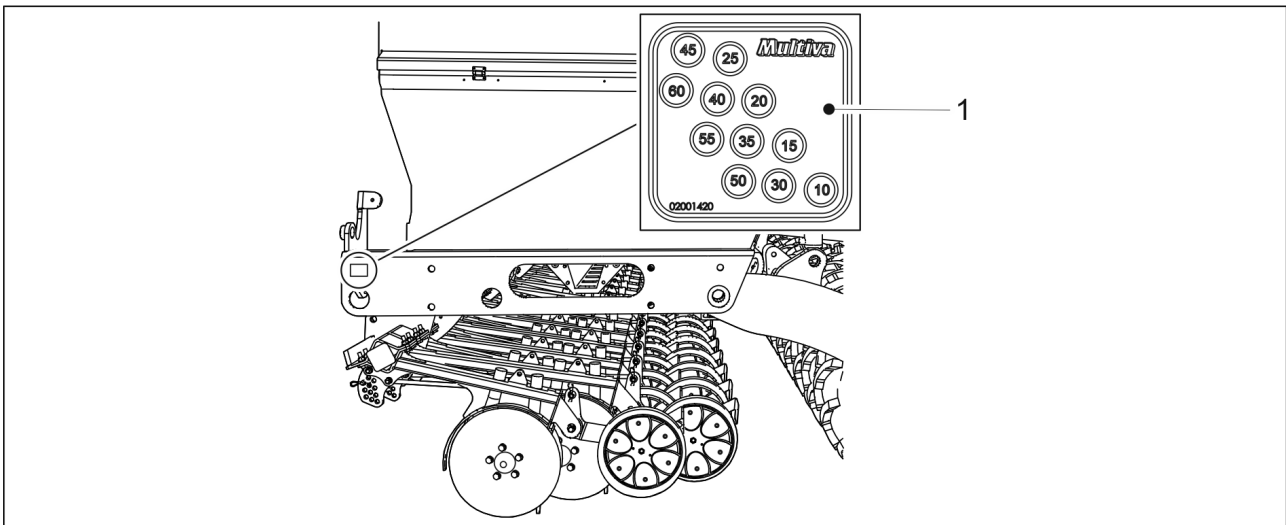
2. Nustatykite tiektuvo piltuvą į kalibravimo bandymo padėtį, nulenkdami piltuvą žemyn ir pastumdami jį bunkerio link. Užfiksuokite tiektuvo piltuvą vietoje, naudodami fiksavimo kaiščius ir apatinę skylę (1).
3. Įstatykite į vietą ant turėklo 2 kalibravimo dėklus (3, 4) po smulkių sėklų bunkeriu.



Paveikslėlis. 6.8.7. - 159. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas. Viršutiniame paveikslėlyje parodyta technika be pavarų dėžės, viduriniame – technika su pavarų dėže sėklų pusėje, o apatiniame paveikslėlyje – technika su dviguba pavarų dėže.

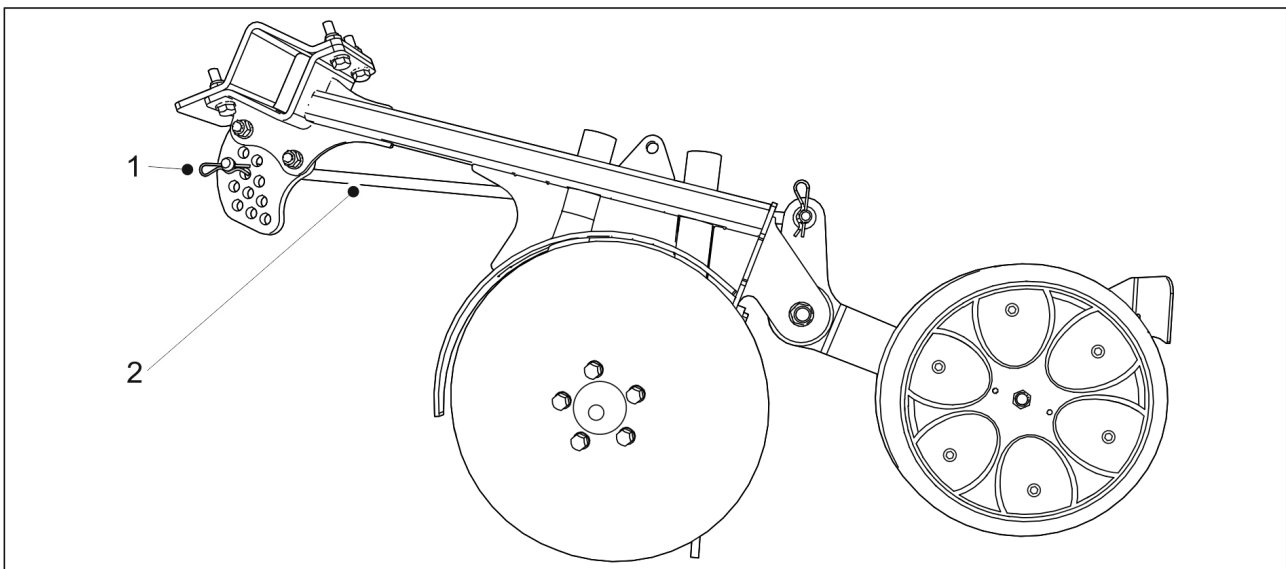
4. Ištraukite vielokaiščius trąšų (1) arba sėklų (2) pusėje iš tiektuvo ašies grandininės pavaros.
5. Prijunkite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (3) prie kalibravimo bandymo ašies ir sukite, kol iš visų tiektuvų bus tiekiamas vienodas trąšų arba sėklų srautas. Ištuštinkite smulkių sėklų bunkerio kalibravimo dėklus.
6. Sukite ašį prieš laikrodžio rodyklę 1 pasukimą per sekundę, naudodami kalibravimo bandymo alkūninę svirtį.
 - Sukant alkūninę svirtį 22 pasukimus „Cerex 300“ eilinėje sėjamojoje gaunamas 100 m² plotas, o „Cerex 400“ reikia pasukti 16,5 apsukimų.
7. Ištraukite smulkių sėklų bunkerio kalibravimo dėklus ir pasverkite, kokie kiekiai yra juose.
 - Gauti kalibravimo bandymo kiekiai atitinka 100 m², taigi kiekiai hektarui bus 100 kartų didesni.
Jeigu svėrimo rezultatas neatitinka norimo kiekio, pereguliuokite veleno ilgį pagal 6.6.10. Smulkių sėklų tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelio nurodymus.
8. Pakartokite kalibravimo bandymą. Įsitinkite, kad rezultatas būtų pakankamai artimas tiksliniam kiekiui.
9. Vėl įdėkite atgal tiektuvo piltuvą ir vielokaiščius.
10. Pritvirtinkite kalibravimo dėklus.
11. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

6.9. Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas



Paveikslėlis. 6.9. - 160. Sėjimo gyliai

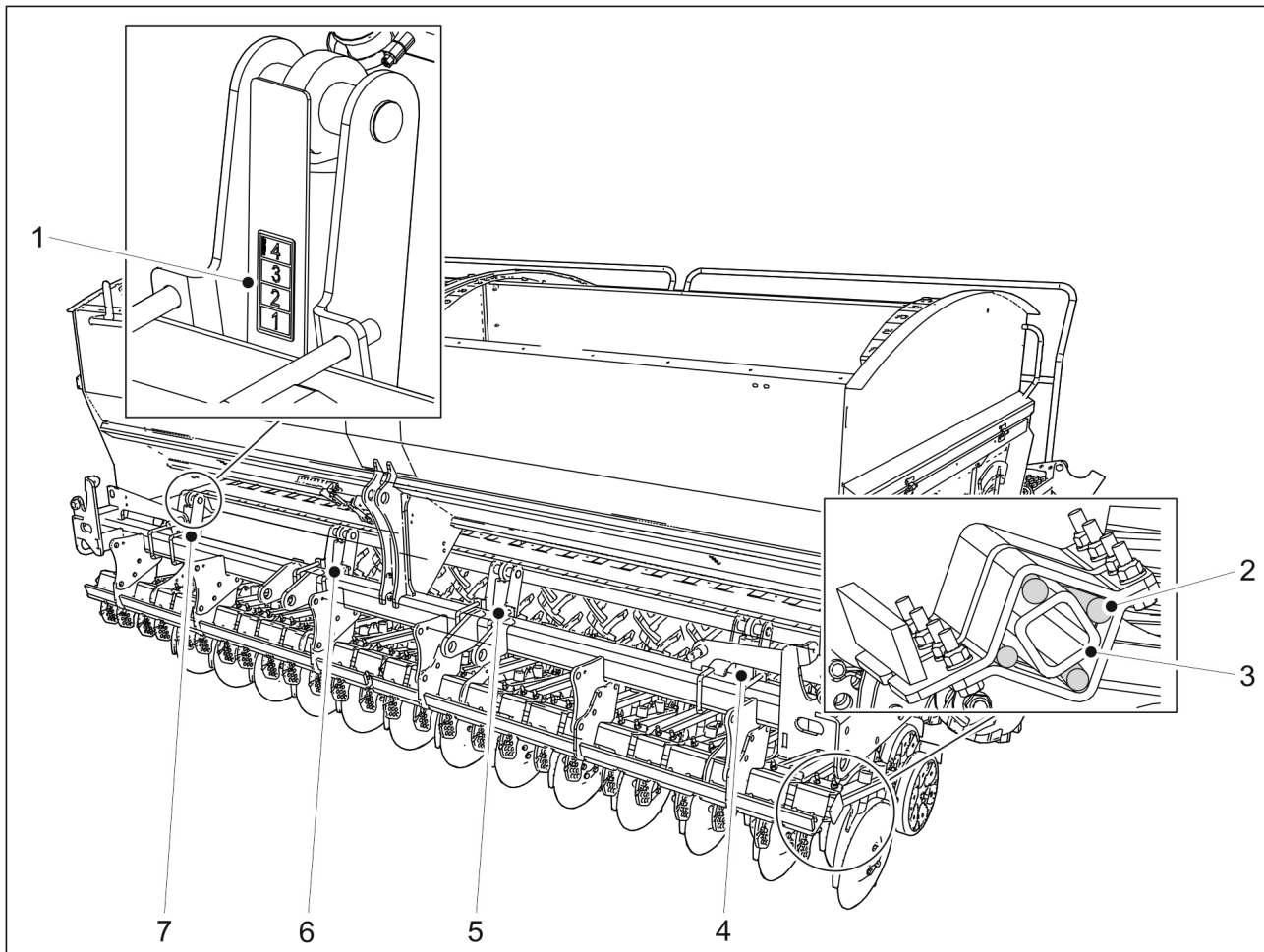
- Noragėlio sėjimo gylis reguliuojamas kiekvienam noragėliui dengiamuoju ratu. Etiketėje (1) sėjimo gyliai nurodyti milimetrais.



Paveikslėlis. 6.9. - 161. Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas

1. Ištraukite vielokaištį (1).
2. Įkiškite kaištį (2) į skylę norimu sėjimo gyliu ir uždėkite vielokaištį.

6.10. Noragėlio spaudimo reguliavimas

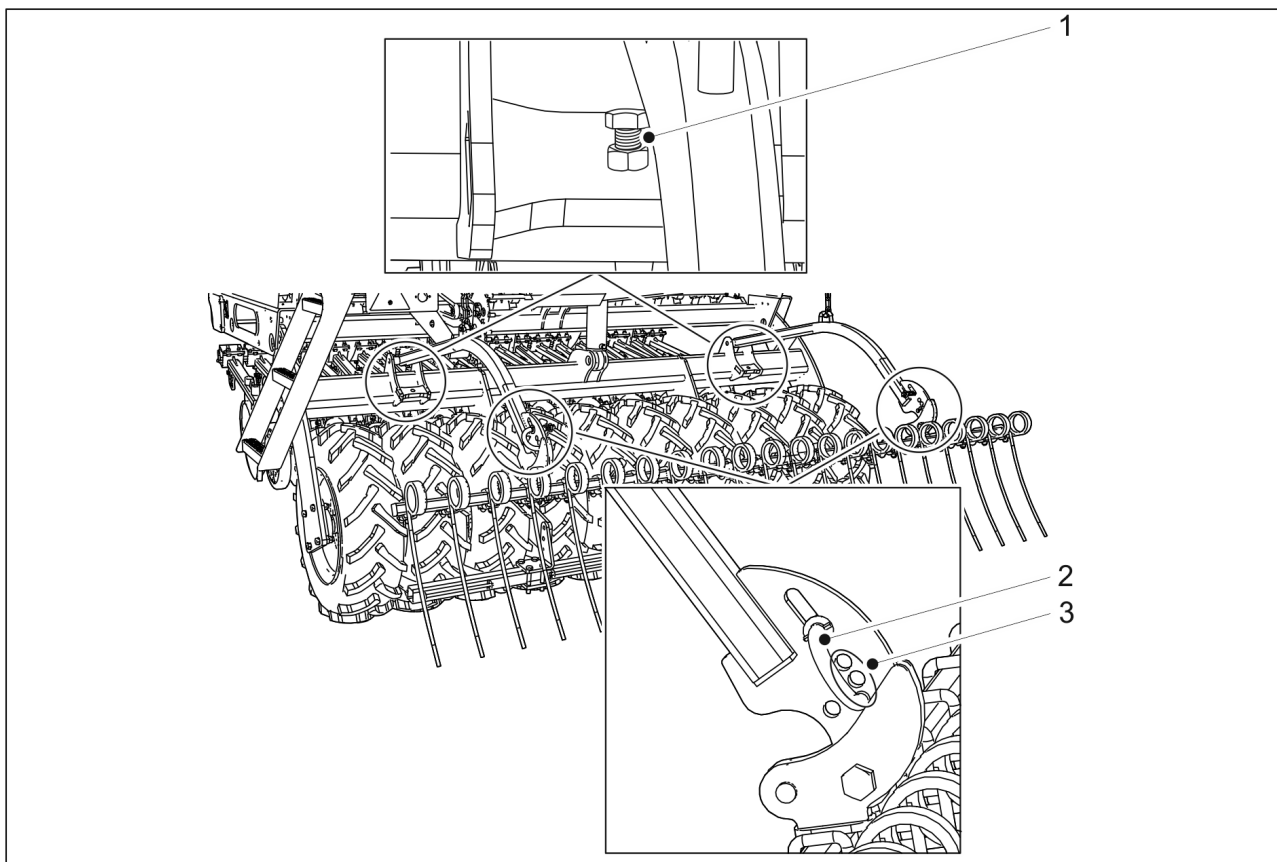


Paveikslėlis. 6.10. - 162. Noragėlio spaudimo reguliavimas

1. Reguluokite noragėlio spaudimą, keisdami dviejų hidraulinių cilindrų ilgį (4–7).

- „Cerex 300“ yra 2 hidrauliniai cilindrai, o „Cerex 400“ – 4.
Cilindras pasuka noragėlio laikiklio vamzdelį (4), kuris suspaudžia keturias gumines juostas (2), todėl padidėja jėga.
Noragėlių spaudimo reguliavimo intervalas yra 20–80 kg. Lengvoje dirvoje naudokite mažesnę spaudimą, o sunkioje dirvoje – didesnę spaudimą. Pirmiausia reikia nustatyti per didelį spaudimą, o po to jį sumažinti, jeigu reikia, užuot pirmiausia nustačius per mažą spaudimą. Noragėlių spaudimą galima reguliuoti dirbant. Pavyzdžiui, jį galima sumažinti lauko gale, kur gilus dirvožemis, ir padidinti kitame gale, kur molingas dirvožemis, kad būtų išlaikytas norimas sėjimo gylis.
Noragėlių spaudimo skalė (1) rodo noragėlių spaudimo padėtį. Skalėje nuo 1 iki 4, 4 yra didžiausias noragėlio spaudimas.

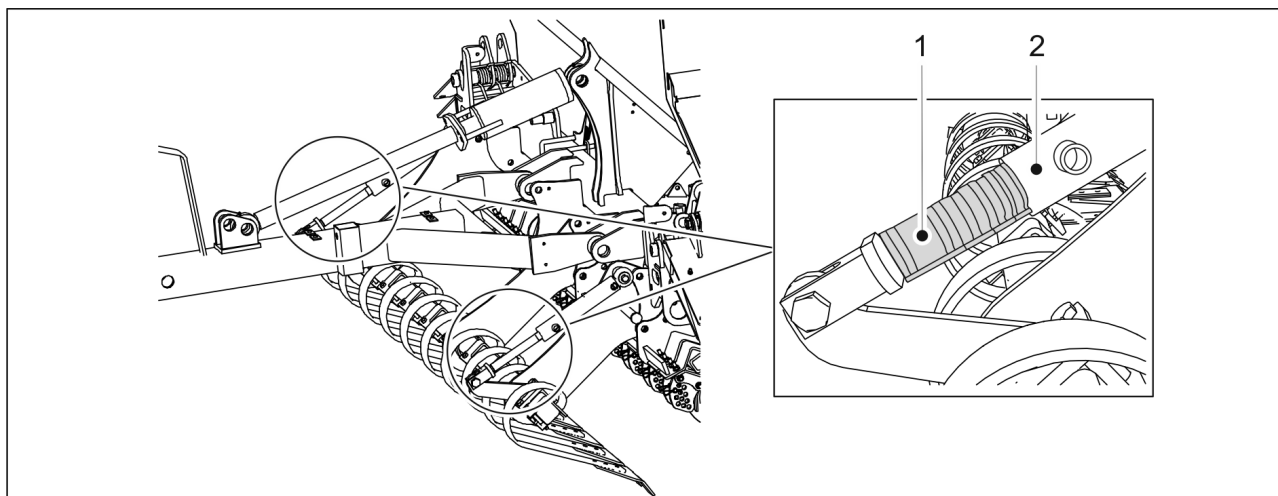
6.11. Galinių akėčių reguliavimas



Paveikslėlis. 6.11. - 163. Galinių akėčių reguliavimas

1. Galinių akėčių aukštį reguliuokite varžtu (1).
 - Kuo ilgesnė matoma varžto dalis, tuo aukštesnė galinių akėčių padėtis.
2. Sureguliuokite galinių akėčių kampa, įkišdami galinių akėčių kaištį (2) į atitinkamą skylę (3).
 - Galima rinktis iš trijų skylių.
Kai kaištis yra apatinėje skylėje, galinės akėčios yra stačioje padėtyje. Šioje padėtyje galinės akėčios gali pajudinti daugiausiai dirvos.
Kai kaištis yra viršutinėje skylėje, galinių akėčių padėties kampas yra plačiausias. Ši padėtis naudojama, jeigu ant žemės yra daug masės. Šioje padėtyje galinės akėčios gali geriausiai prasiskverbti į dirvą.

6.12. Priekinės lyginimo lentos reguliavimas



Paveikslėlis. 6.12. - 164. Priekinės lyginimo lentos reguliavimas

1. Sureguliuokite priekinės lyginimo lentos aukštį, uždėdami gnybtus (1) palei priekinės lyginimo lentos dviejų hidraulinių cilindrų ašis.

Lentelė. 6.12. - 16. Priekinės lyginimo lentos gnybtų storis ir kiekis

Gnybto spalva	Gnybto storis	Kiekis
Geltona	31,8 mm	1 vnt.
Raudona	25,4 mm	2 vnt.
Juoda	22,2 mm	2 vnt.
Mėlyna	19,2 mm	2 vnt.

- Kuo daugiau ir storesnių gnybtų pritvirtinta prie cilindro ašies, tuo aukštesnė priekinės lyginimo lentos padėtis.

6.13. Sėjimo gylio kontroliavimas

1. Važiuokite normaliu sėjimo greičiu (8–12 km/h) maždaug 10 metrų ir sustokite.
2. Sustabdykite traktorių, išjunkite galią ir įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Apeikite tik ką apsėtą lauko plotą ir nubraukite laisvą dirvą nuo lauko paviršiaus.
4. Patikrinkite sėjimo vagelės gylį ir ar vagelėje yra sėklų ir trąšų.
 - Jeigu reikia, sureguliuokite sėjimo gylį pagal [6.9. Noragėlio sėjimo gylio reguliavimas](#) skyrelio nurodymus.

6.14. Vidurinių ženklintuvų padėties nustatymas

1. Kai važiuojate antrą sėjimo juostą, sustokite.
2. Sustabdykite traktorių, išjunkite galią ir įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Patikrinkite atstumą tarp toliausių sėjimo juostų eilių.

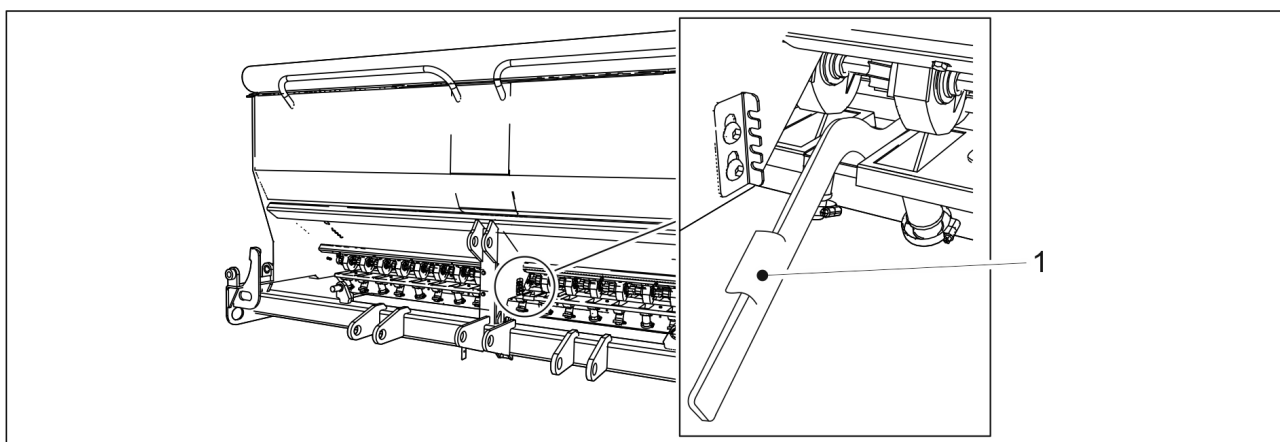
- Atstumas tarp toliausių sėjimo juostų eilių turi būti 150 mm „Cerex 300“ eilinei sėjamajai ir 154 mm – „Cerex 400“ eilinei sėjamajai.
4. Jeigu atstumas yra netinkamas, sureguliuokite vidurinius ženklintuvus pagal skyrelio 5.3.7. Vidurinių ženklintuvų reguliavimas nurodymus.

6.15. Bunkerių ištuštinimas

6.15.1. Bunkerių ištuštinimas į kalibravimo dėklą

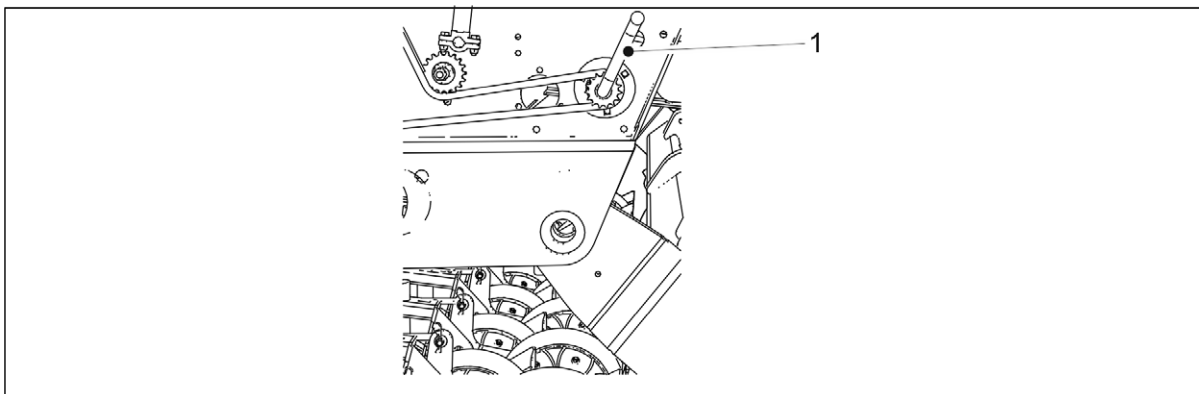
- Jeigu bunkeris yra beveik tuščias, sėklos arba trąšos yra nukreipiamos į kalibravimo dėklą per tiektuvus ir dėklas ištuštinamas. Kalibravimo bandymo atlikimo instrukcijos pateikiamos 6.8.7. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas skyriuje.

6.15.2. Bunkerių ištuštinimas per noragėlius



Paveikslėlis. 6.15.2. - 165. Apatinė sklendė atidaryta

1. Atidarykite norimo ištuštinti bunkerio sėklų ar trąšų pusės apatinę sklendę (1).



Paveikslėlis. 6.15.2. - 166. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis

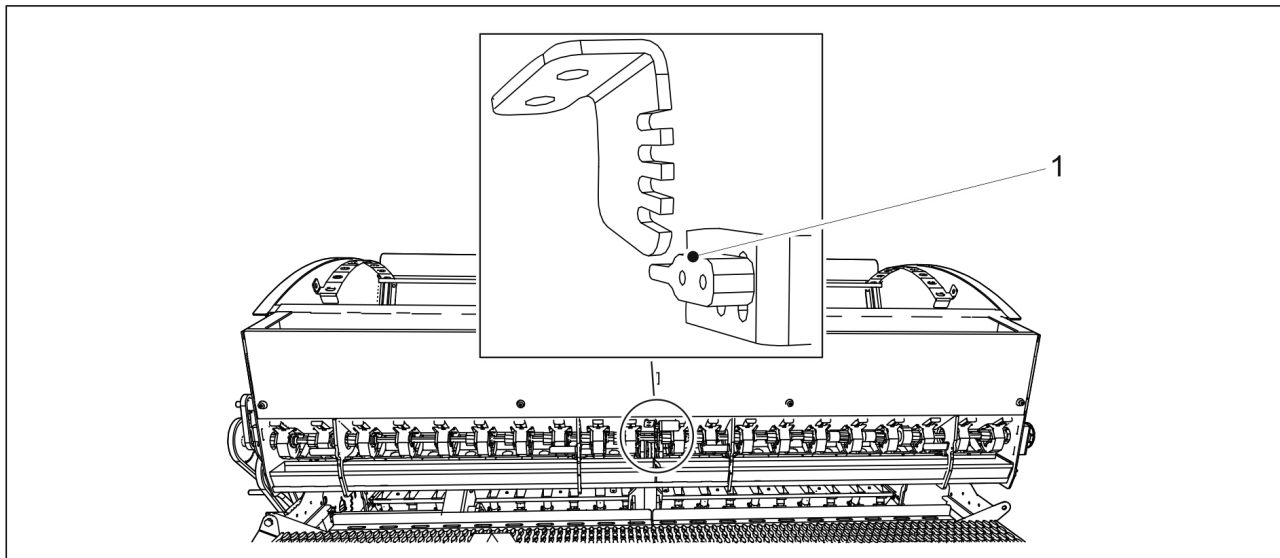
2. Tiektuvams pasukti naudokite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1).
 - Ištuštinimą galima paspartinti suslėgtuoju oru išpučiant visas sėklas ir trąšas iš bunkerių ir tiektuvų.

6.16. Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas

6.16.1. Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas į kalibravimo dėklą

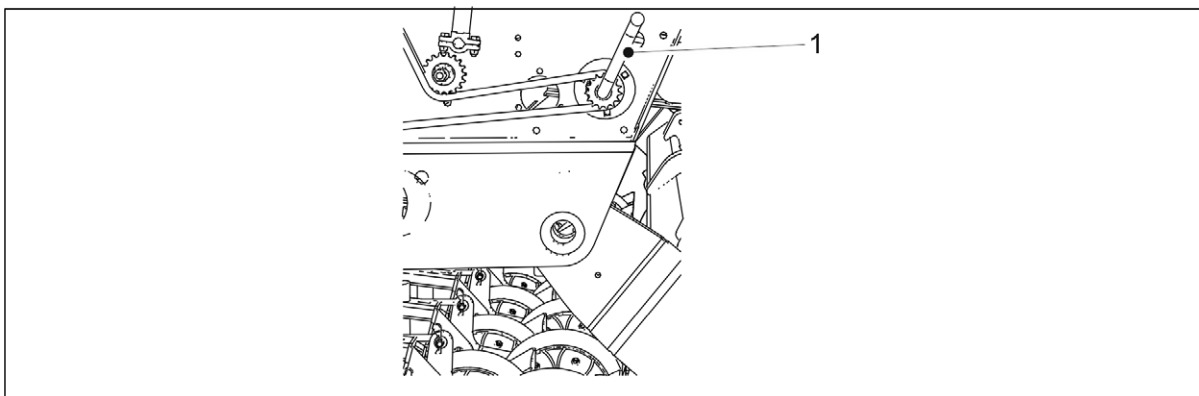
- Jeigu smulkių sėklų bunkeris yra beveik tuščias, sėklos nukreipiamos į kalibravimo dėklą per tiektuvus ir dėklas ištuštinamas. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas yra aprašytas 6.8.7. Smulkių sėklų bunkerio kalibravimo bandymas skyrelyje.

6.16.2. Smulkių sėklų bunkerio ištuštinimas per vamzdžius



Paveikslėlis. 6.16.2. - 167. Smulkių sėklų bunkerio apatinė sklendė atidaryta

1. Atidarykite smulkių sėklų bunkerio apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.



Paveikslėlis. 6.16.2. - 168. Kalibravimo bandymo alkūninė svirtis

2. Tiektuvams pasukti naudokite kalibravimo bandymo alkūninę svirtį (1).
 - Ištuštinimą galima paspartinti suslėgtuoju oru išpučiant visas sėklas ir trąšas iš bunkerio ir tiektuvų.

6.17. Traktoriaus atkabimas



PAVOJUS

Prikabinant ir atkabinant eilinę sėjamąją kyla sutraiškymo pavojus. Saugus atstumas yra 5 m. Būkite ypač atsargūs duodami nurodymus prikabinti ir atkabinti eilinę sėjamąją, kai netoli eilinės sėjamosios ir traktoriaus yra kitų asmenų.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad traktorius yra išjungtas ir raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės.

1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal 5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas skyrelio nurodymus.
2. Atjunkite eilinės sėjamosios elektros jungtis.
3. Atjunkite eilinės sėjamosios hidraulines žarnas nuo traktoriaus.



PAVOJUS

Prieš atjungdami hidraulinę sistemą, sumažinkite jos slėgį. Laikykitės traktoriaus gamintojo nurodymų.



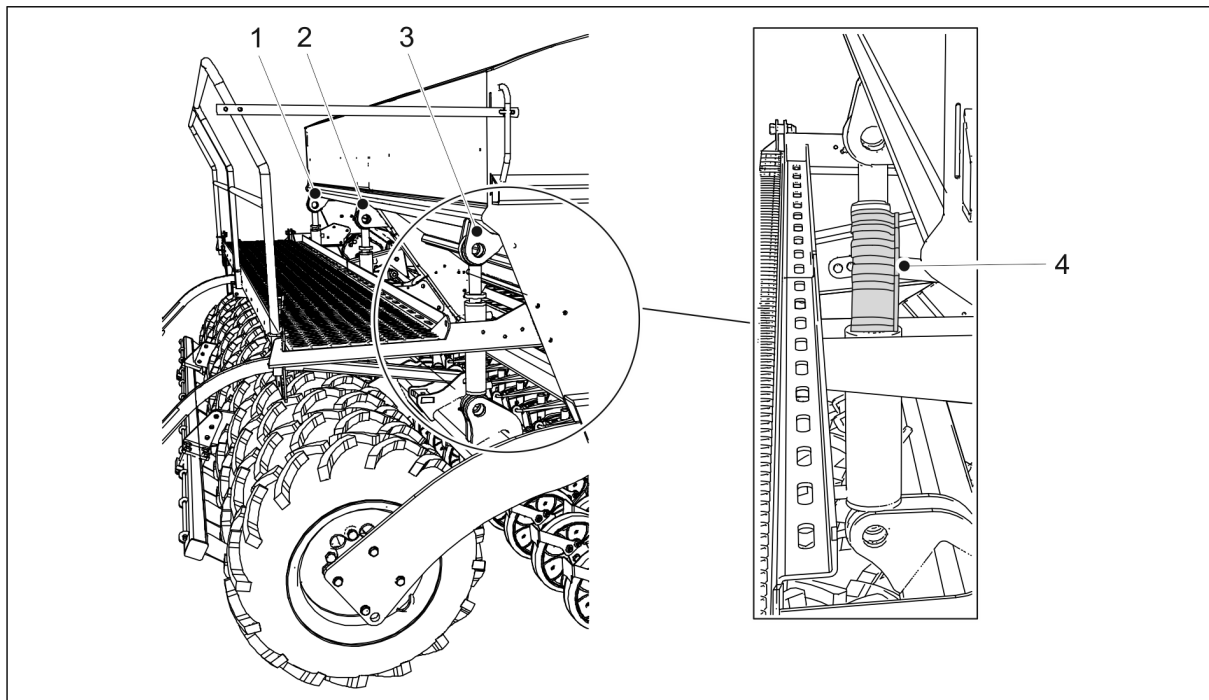
PAVOJUS

Kai atjungiame hidraulikos elementus, mūvėkite apsaugines pirštines.

4. Atjunkite eilinės sėjamosios vilkimo strypą nuo traktoriaus vilkimo įtaiso arba atkabinkite tankinamuosius ratus nuo traktoriaus jungties svirčių.

6.18. Technikos laikymas

1. Išvalykite techniką pagal 7.3. Valymas skyrelio nurodymus.
2. Sutepkite visus tepimo taškus pagal 7.2. Tepimas skyrelio nurodymus.
 - Pažeistą dažytą paviršių galima pataisyti nuplovus. Dažytą paviršių galima apsaugoti šiek tiek užtepus alyvos, naudojant šiai paskirčiai skirtą apsauginę alyvą.
3. Ne sezono metu techniką laikykite sausoje vietoje, apsaugotoje nuo saulės šviesos.



Paveikslėlis. 6.18. - 169. Cilindrų stabdikliai

4. Uždėkite 4 stabdiklius (4) ant kėlimo cilindro strypo, kad noragėliai būtų šiek tiek pakelti nuo žemės.
 - „Cerex 300“ turi 1 kėlimo cilindrą (2), ant kurio dedami stabdikliai. „Cerex 400“ turi 3 kėlimo cilindrų (1–3). Stabdikliai dedami ant toliausių cilindrų (1, 3).
5. Įsitinkite, kad noragėlių spaudimo reguliavimo vertė būtų 1.
 - Noragėlių spaudimo reguliavimo nurodymai pateikiami [6.10. Noragėlio spaudimo reguliavimas](#) skyrelyje.
6. Naudokite ratų pleištus arba blokelius, kad technika nejudėtų ilgalaikio sandėliavimo metu.

7. Techninė priežiūra



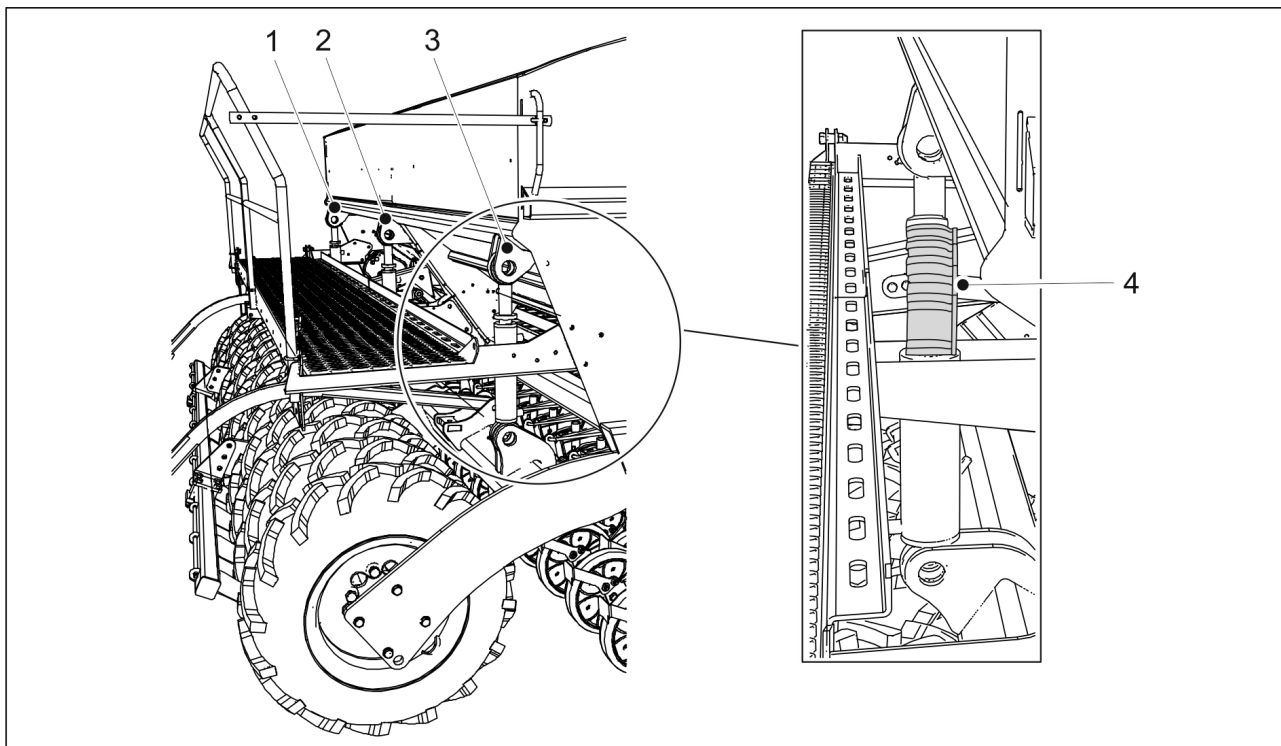
PAVOJUS

Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį, atjunkite žarnas ir traktoriaus elektrines jungtis ir palaukite, kol technika atvės.



PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, išjunkite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį iš spynelės ir įjunkite stovėjimo stabdį.



Paveikslėlis. 7. - 170. Cilindrų stabdikliai



PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus kyla sutraiškymo pavojus. Uždėkite 4 stabdiklius (4) ant kėlimo cilindro strypo. „Cerex 300“ turi 1 kėlimo cilindrą (2), ant kurio dedami stabdikliai. „Cerex 400“ turi 3 kėlimo cilindrų (1–3). Stabdikliai dedami ant toliausių cilindrų (1, 3). Po technika padėkite pastovą ar kitą atramą. Niekada nelįskite po technika, jeigu ji neparemta.



PAVOJUS

Uždarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal [5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas](#) skyrelio nurodymus.



PAVOJUS

Atliekant techninio aptarnavimo ir priežiūros darbus, kyla sutraiškymo ir įpjovimo pavojus technikos transmisijoje. Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, įsitikinkite, kad traktoriaus maitinimas yra išjungtas, raktelis ištrauktas iš uždegimo spynelės ir įjungtas stovėjimo stabdis.



PAVOJUS

Jeigu technikoje yra viduriniai ženklintuvai, užtikrinkite, kad jie būtų nustatyti į transportavimo padėtį ir jų rutuliniai vožtuvai būtų uždaryti pagal 3.4. Vidurinių ženklintuvų rutulinių vožtuvų naudojimas skyrelio nurodymus.

7.1. Patikros

7.1.1. Trumpos patikros instrukcijos

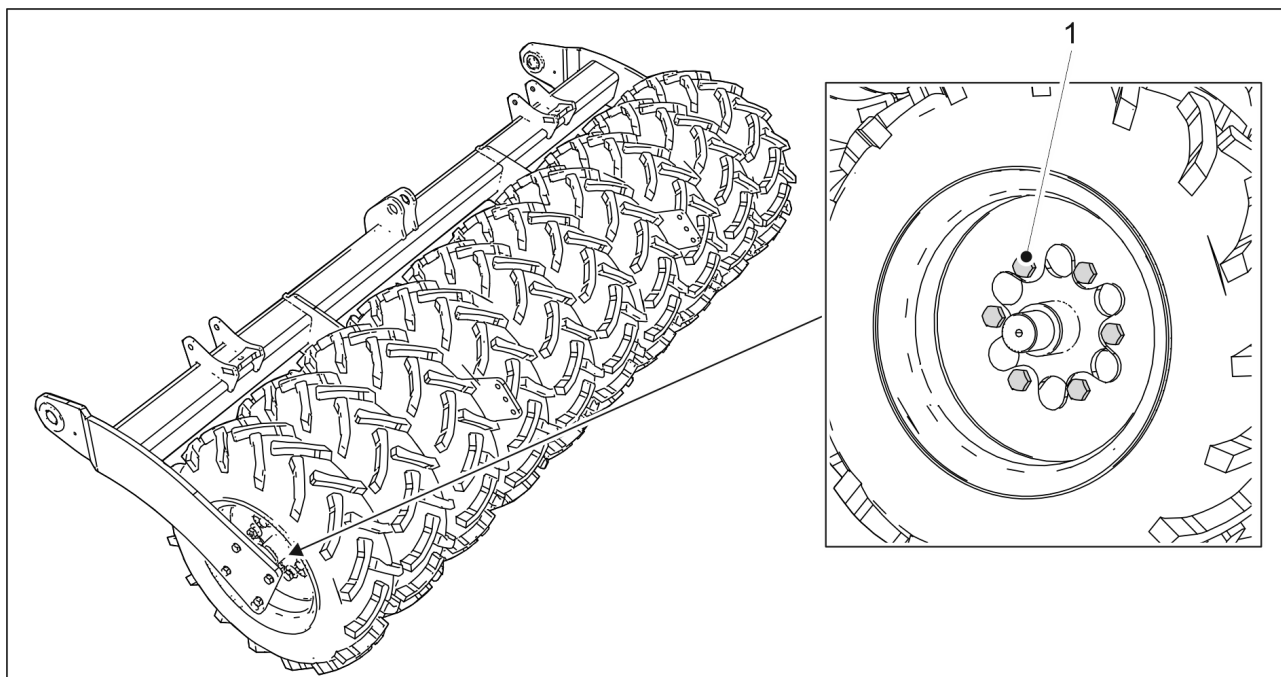
Reikiamos atlikti eilinės sėjamosios patikros pateikiamos toliau esančioje lentelėje. Kartą per eksploataavimo sezoną atliktinas patikras reikia atlikti pavasarį, kai technika pradeda eksploatuoti po žiemos laikymo laikotarpio.

Lentelė. 7.1.1. - 17. Eilinės sėjamosios patikros

	1) Po pirmų 10 hektarų	2) Kas 50 hektarų	3) Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną
<u>7.1.2. Varžtų priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.3. Padangų slėgio patikra</u>		X	X
<u>7.1.4. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra</u>			X
<u>7.1.5. Transmisijos grandinių priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.6. Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra</u>	X		X
<u>7.1.7. Ratų pavaros sankabos patikra</u>			X
<u>7.1.8. Ratų pavaros prošvaisos patikra</u>	X		X
<u>7.1.9. Hidraulikos būklės patikra</u>			X
<u>7.1.10. Elektros laidų būklės patikra</u>			X
<u>7.1.11. Vilkimo kilpos patikra</u>			X
<u>7.1.12. Pavarų dėžės alyvos lygio patikra</u>			X
<u>7.1.13. Noragėlių diskų patikra</u>			X
<u>7.1.14. Trašų tikslinės normos reguliavimo patikra</u>			X

7.1.2. Varžtų priveržimo patikra

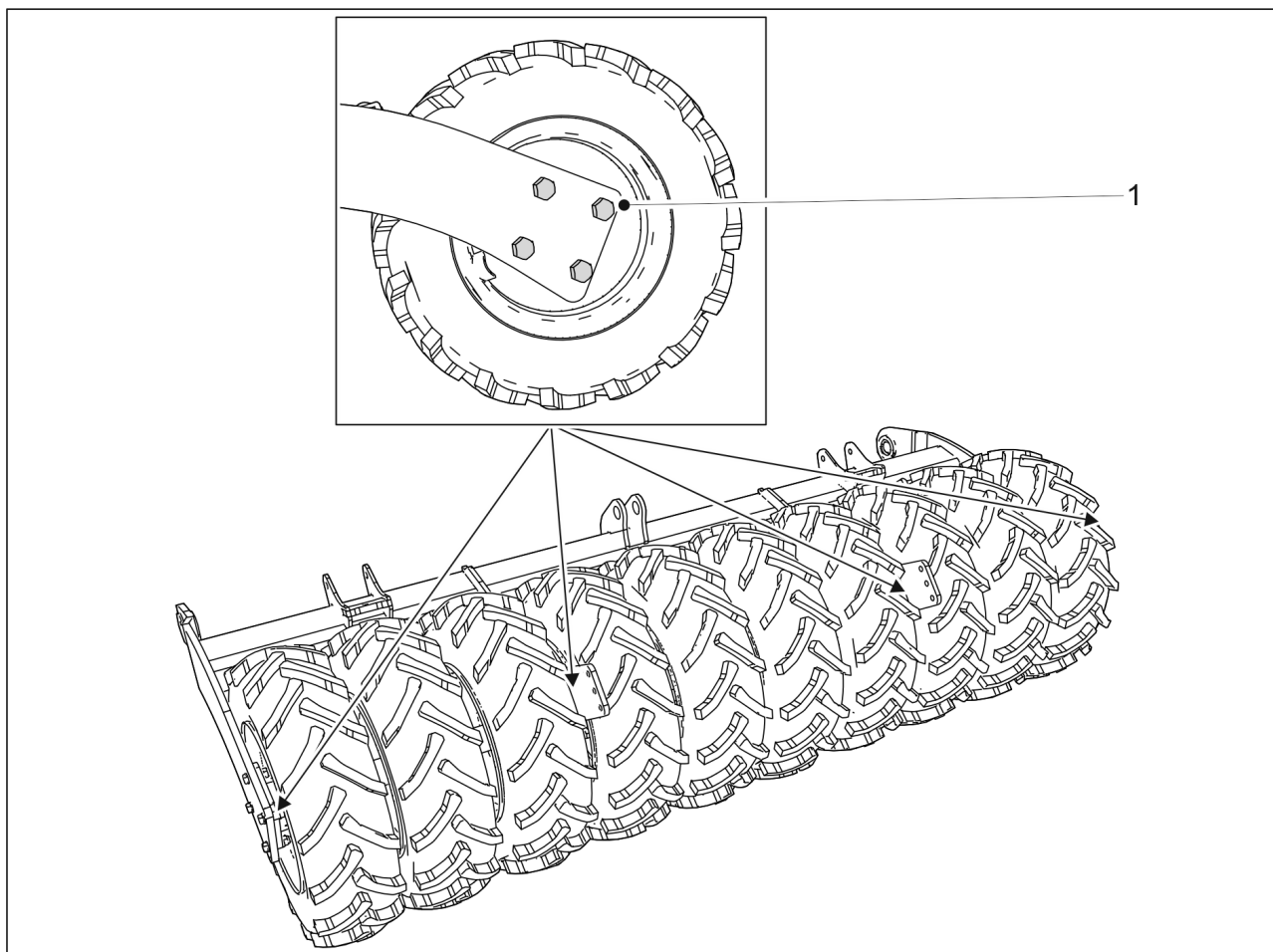
7.1.2.1. Transportavimo ratų varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.1. - 171. Transportavimo ratų varžtai

1. Patikrinkite, ar visi 60 transportavimo ratų varžtų (M20 x 1,5) (1) yra gerai priveržti.
 - „Cerex 300“ yra 60 ratų varžtų, o „Cerex 400“ – 78 varžtai.
Jeigu reikia, priveržkite varžtus. Jeigu tarpas tarp padangų yra siauras, priveržkite varžtus iš kito tarpo, naudodami reketą ir rankeną.
Varžtai buvo sumontuoti gamykloje su fiksavimo mišiniu.

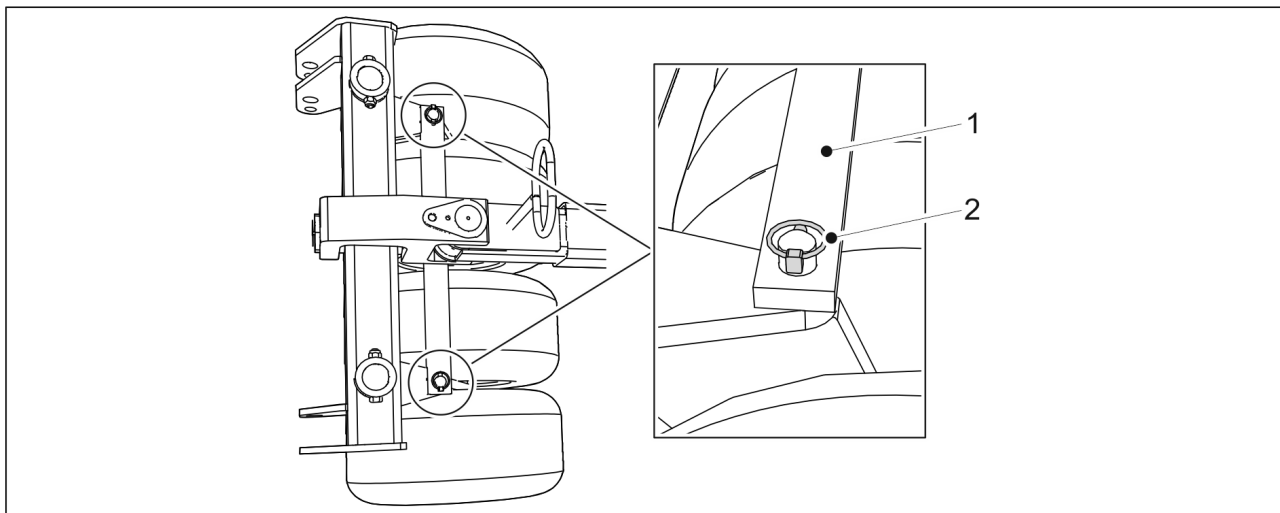
7.1.2.2. Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.2. - 172. Transportavimo ratų flanšinių guolių varžtai

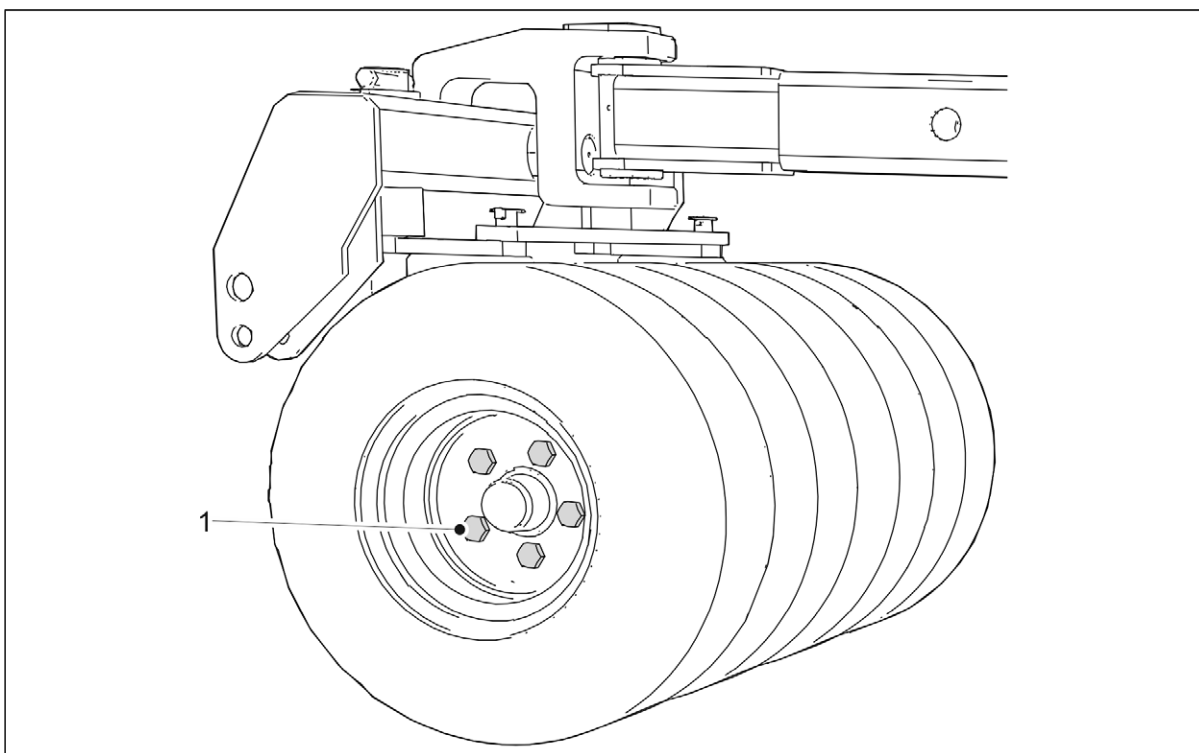
1. Patikrinkite, ar visi 24 transportavimo ratų varžtai (M16) (1) yra priveržti.
 - Kiekvienas guolis turi keturis varžtus. Yra šeši guoliai.
Jeigu reikia, priveržkite varžtus. Jeigu tarpas tarp padangų yra siauras, priveržkite varžtus iš kito tarpo, naudodami reketą ir rankeną.

7.1.2.3. Tankinamųjų ratų varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.3. - 173. Tankinamųjų ratų strypas

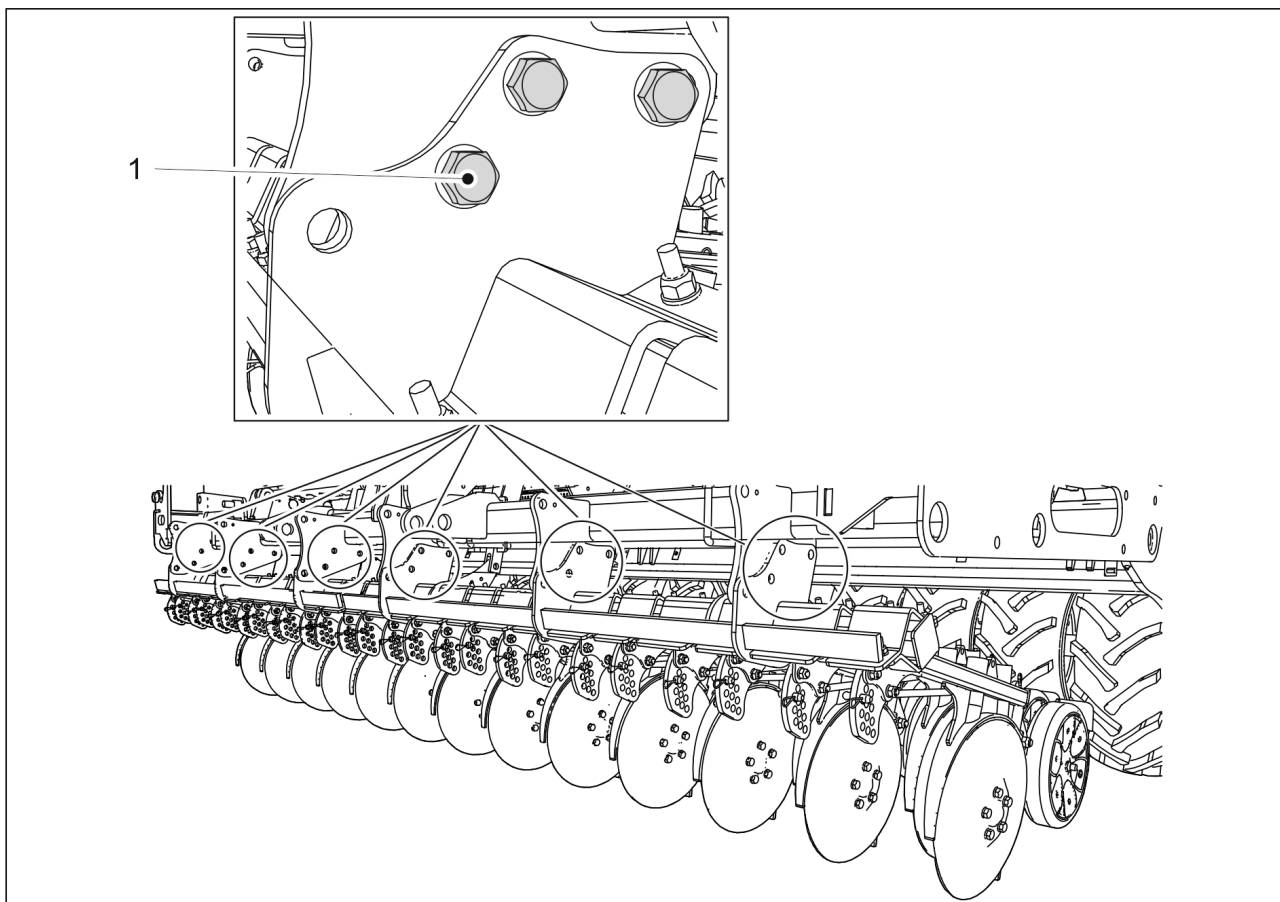
1. Išimkite tankinamųjų ratų strypo (1) du vielokaiščius (2).
2. Nuimkite tankinamųjų ratų strypą, jį pakeldami.



Paveikslėlis. 7.1.2.3. - 174. Tankinamųjų ratų varžtai

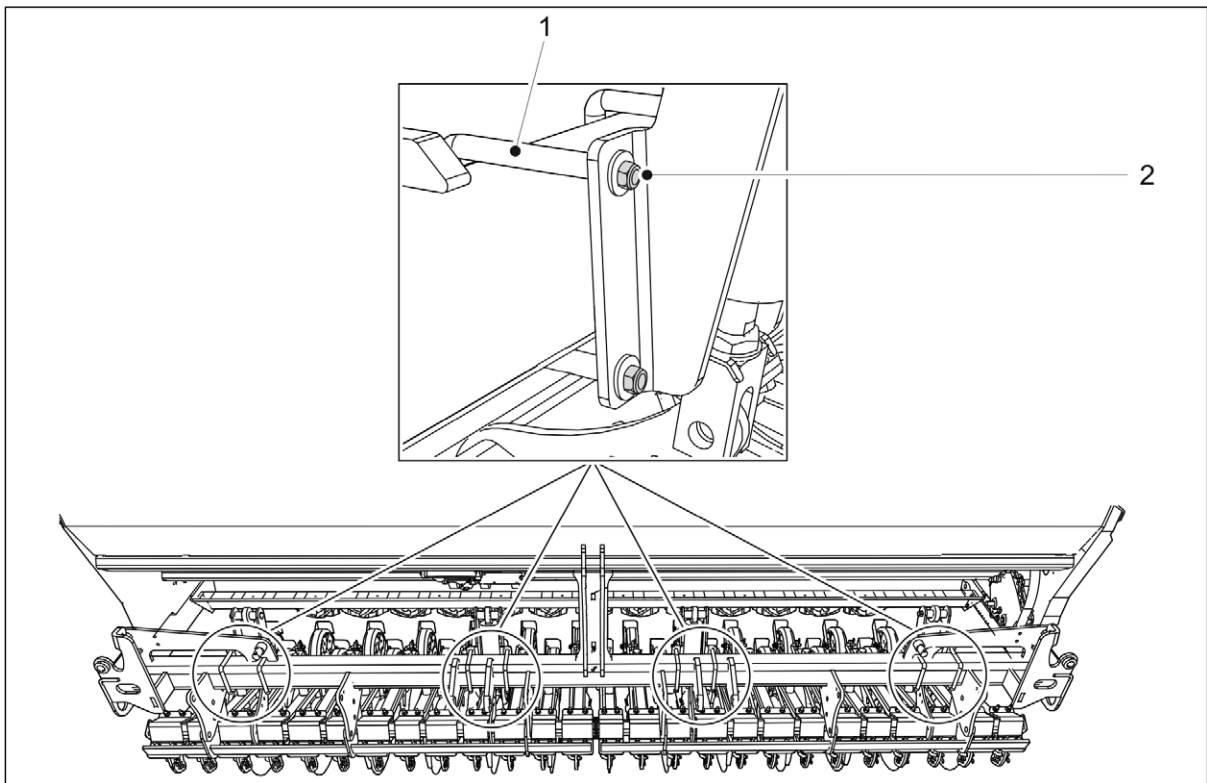
3. Patikrinkite, ar visi 20 tankinamųjų ratų varžtų (M18) (1) yra priveržti.
 - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.
4. Pakeiskite tankinamųjų ratų strypą ir užfiksuokite strypą vielokaiščiais.

7.1.2.4. Noragėlių varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.4. - 175. Noragėlių savisriegiai varžtai

1. Patikrinkite, ar gerai priveržti noragėlių savisriegiai varžtai (M20) (1).
 - „Cerex 300“ yra 12 noragėlių savisriegių varžtų, o „Cerex 400“ – 18 varžtų. Jeigu reikia, priveržkite varžtus 300 Nm sukimo momentu.

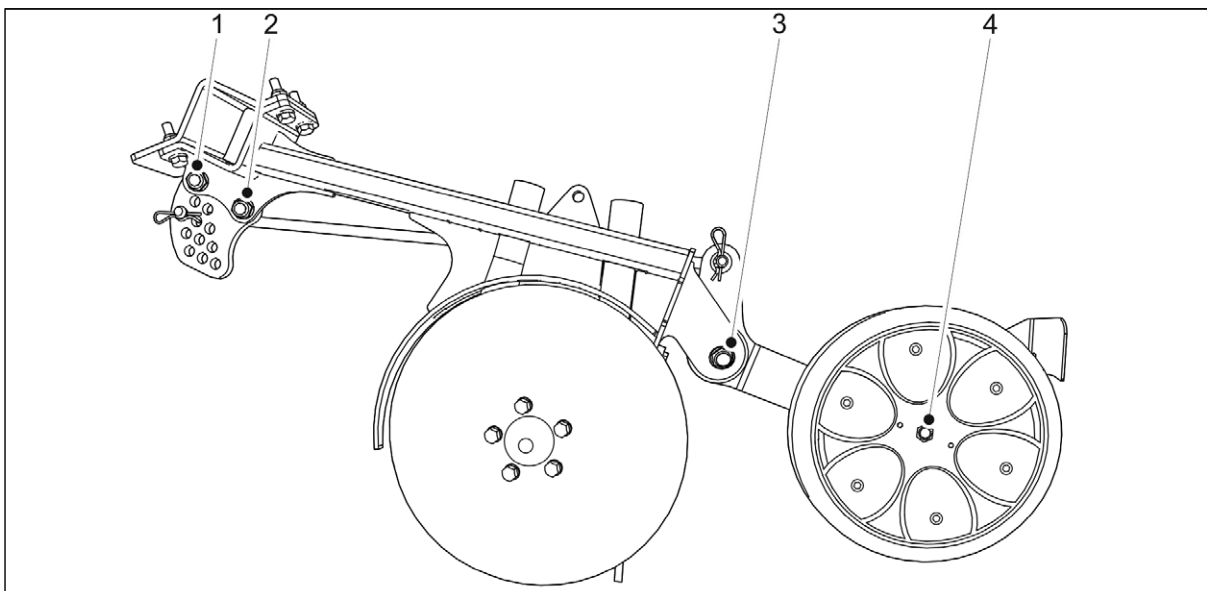


Paveikslėlis. 7.1.2.4. - 176. Noragėlių spaudimo varžtai

2. Patikrinkite, ar noragėlių spaudimo U formos varžtų (1) veržlės (2) yra gerai priveržtos.

- „Cerex 300“ yra 4 U formos varžtai ir 8 veržlės. „Cerex 400“ yra 8 U formos varžtai ir 16 veržlių.

Jeigu reikia, priveržkite veržles 100 Nm sukimo momentu.



Paveikslėlis. 7.1.2.4. - 177. Noragėlio dengiančiojo rato ir gylio reguliavimo varžtai

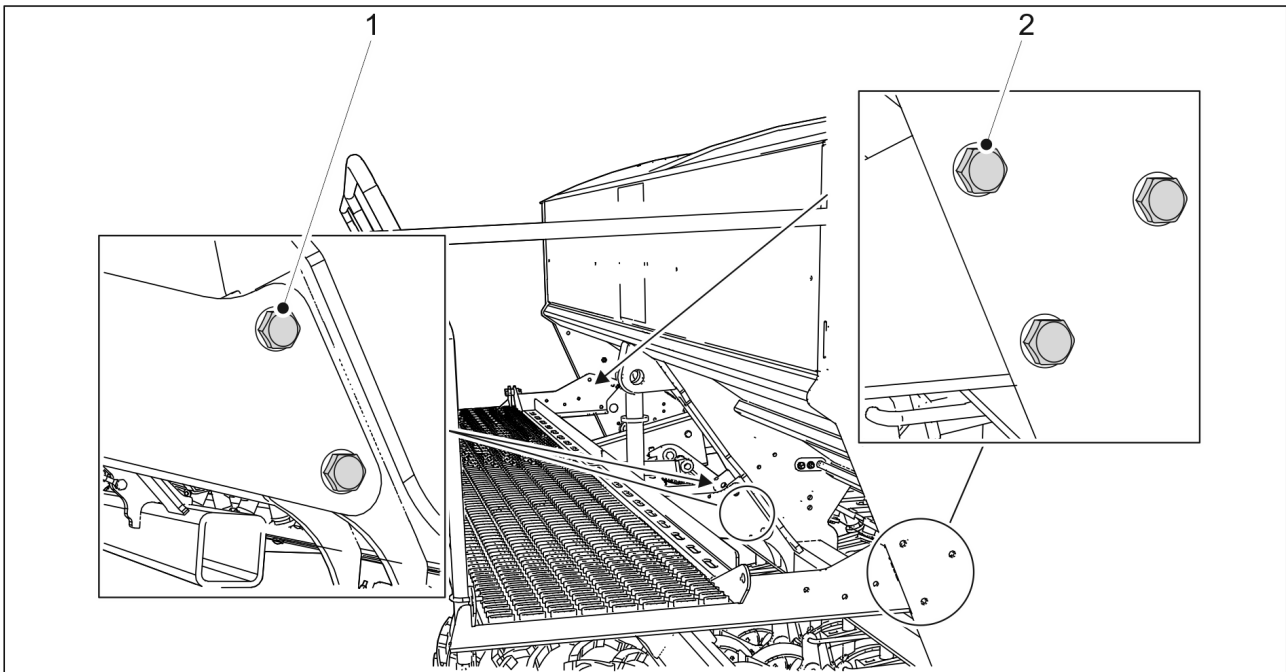
3. Patikrinkite, ar visi noragėlio dengiančiojo rato varžtai (M16) (3, 4) yra gerai priveržti.

- „Cerex 300“ yra 40 noragėlio dengiančiojo rato varžtų, o „Cerex 400“ – 52 varžtai. Jeigu reikia, priveržkite varžtus.

4. Patikrinkite, ar visi noragėlio gylio reguliavimo varžtai (M12) (1, 2) yra gerai priveržti.

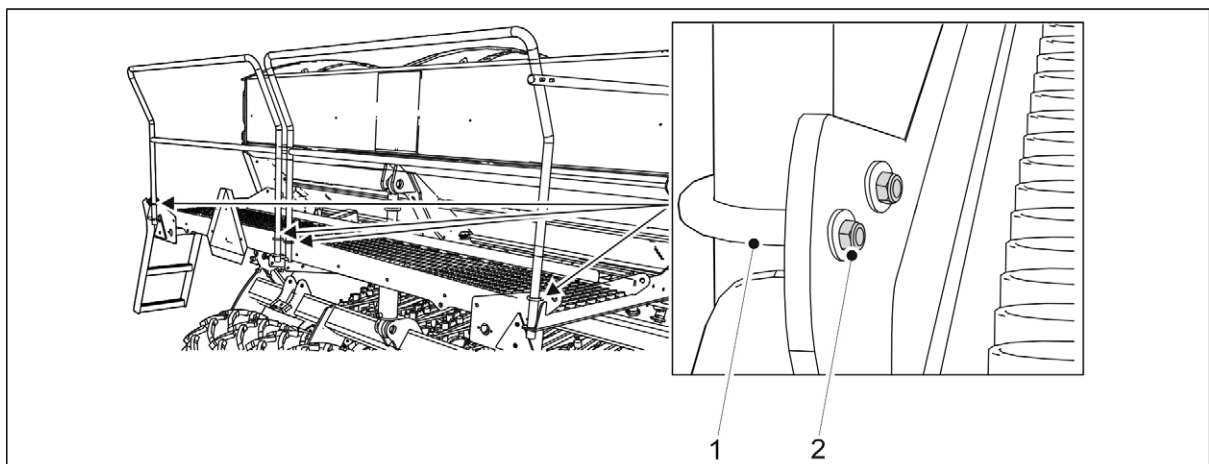
- „Cerex 300“ yra 40 noragėlio gylio reguliavimo varžtų, o „Cerex 400“ – 52 varžtai. Jeigu reikia, priveržkite varžtus.

7.1.2.5. Darbinės platformos varžtų priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.2.5. - 178. Darbinės platformos varžtai

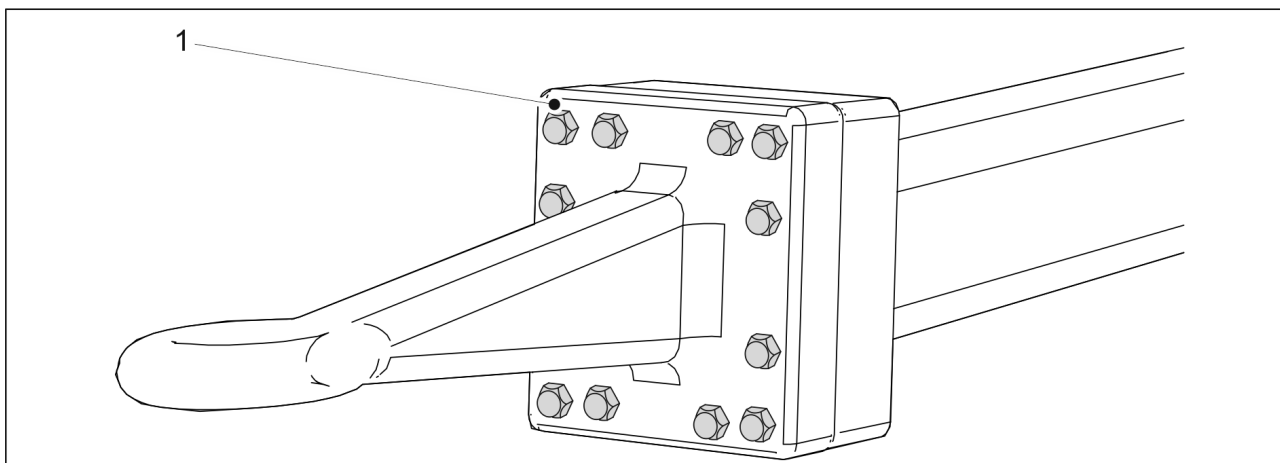
1. Patikrinkite, ar visi 6 darbinės platformos varžtai (M12) (2) yra priveržti.
 - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.
2. Patikrinkite, ar visi 4 netoli kėlimo cilindro esantys varžtai (M16) (1) yra gerai priveržti.
 - Jeigu reikia, priveržkite varžtus.



Paveikslėlis. 7.1.2.5. - 179. Darbinės platformos U formos varžtai

3. Patikrinkite, ar visos 8 U formos varžtų (1) veržlės (M8) (2) yra gerai priveržtos.
 - Jeigu reikia, priveržkite veržles.

7.1.2.6. Vilkimo kilpos varžtų priveržimo patikra



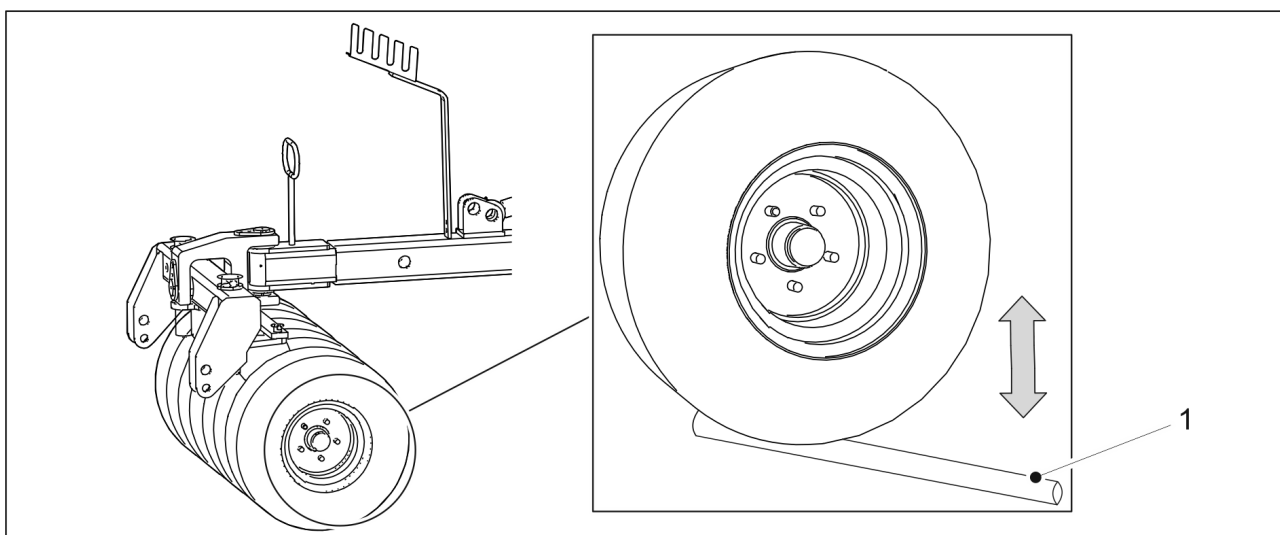
Paveikslėlis. 7.1.2.6. - 180. Vilkimo kilpos varžtai

1. Patikrinkite, ar visi 12 vilkimo kilpos varžtų (1) yra gerai priveržti.
 - Jeigu reikia, priveržkite varžtus 400 Nm sukimo momentu.

7.1.3. Padangų slėgio patikra

- Tinkamas galinių padangų (250/80–18) slėgis yra 1,5 bar.
Tinkamas tankinamųjų ratų, kuriuos galima įsigyti kaip priedą, padangų slėgis yra 3,0 barai.

7.1.4. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra



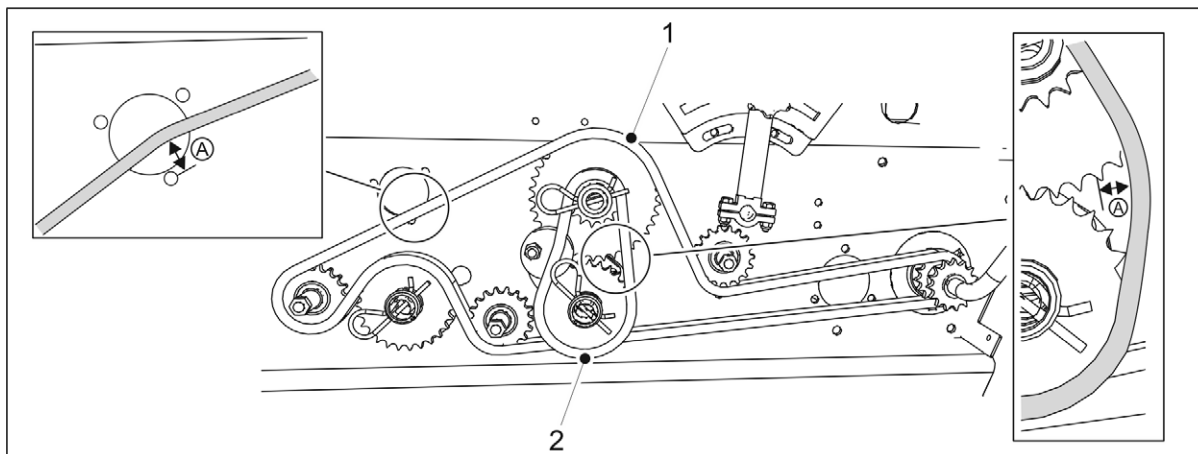
Paveikslėlis. 7.1.4. - 181. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpo patikra

1. kiškite strypą (1) tarp ratų ir platformos.
2. Judinkite strypą, kad patikrintumėte, ar rato guolyje nėra laisvumo.
 - Jeigu rato stebulės guolyje yra laisvumas, priveržkite guolį pagal [7.6.1. Guolio priveržimas](#) skyrelį.

7.1.5. Transmisijos grandinių priveržimo patikra

7.1.5.1. Grandinių priveržimo apžiūra technikoje be pavarų dėžės

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

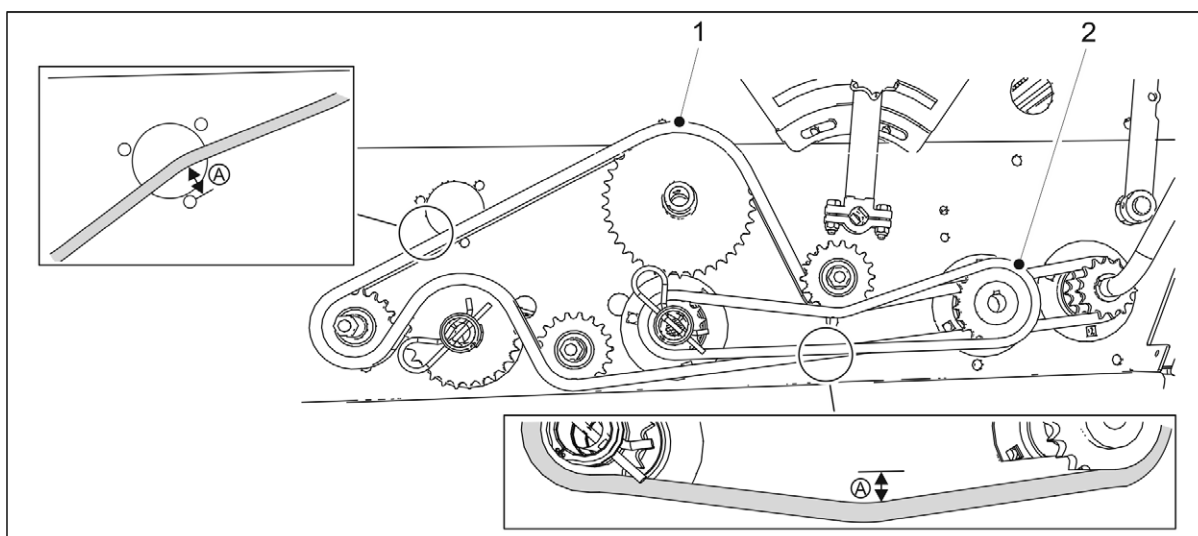


Paveikslėlis. 7.1.5.1. - 182. Grandinių priveržimo patikra technikoje be pavarų dėžės

2. Patikrinkite trąšų pusės grandinės (1) ir sėklų pusės grandinės (2) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn ir pakeldami ją pirštu.
 - Maksimali leistina grandinės deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.1. Grandinių priveržimas technikoje be pavarų dėžės skyrelį.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.1.5.2. Grandinių priveržimo patikra technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



Paveikslėlis. 7.1.5.2. - 183. Transmisijos grandinių priveržimo patikra technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje

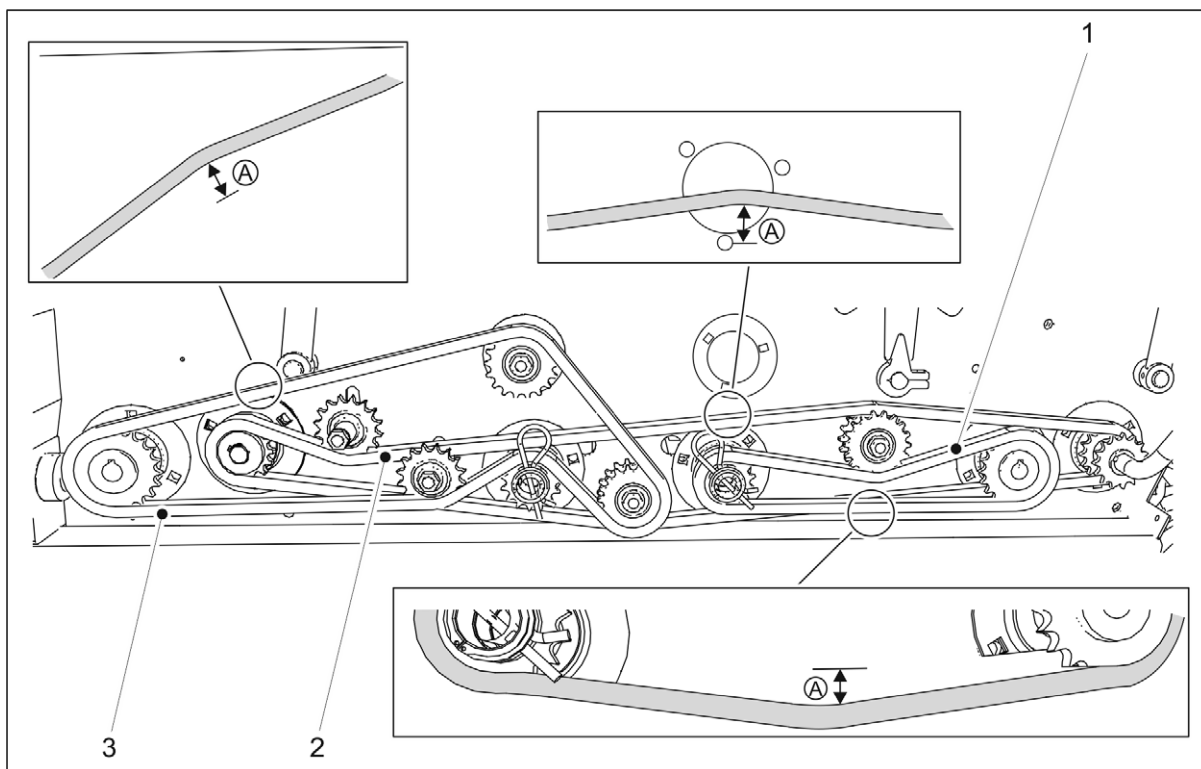
2. Patikrinkite trąšų pusės grandinės (1) ir sėklų pusės grandinės (2) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn ir pakeldami ją pirštu.

- Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.2. Grandinių priveržimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje skyrelio nurodymus.

3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.1.5.3. Grandinių priveržimo patikra technikoje su dviguba pavarų dėže

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



Paveikslėlis. 7.1.5.3. - 184. Transmisijos grandinių priveržimo patikra technikoje su dviguba pavarų dėže

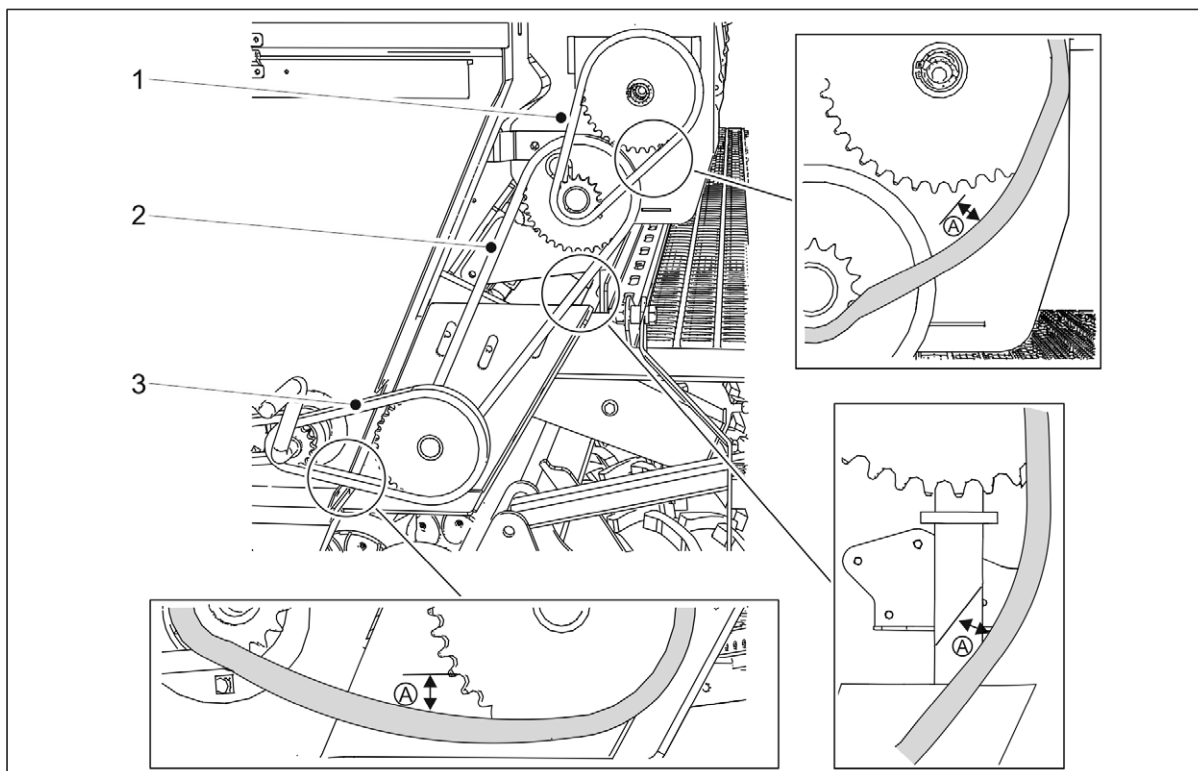
2. Patikrinkite pavarų dėžės grandinės (2), trąšų pusės grandinės (3) ir sėklų pusės grandinės (1) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn ir pakeldami ją pirštu.

- Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.3. Grandinių priveržimas technikoje su dviguba pavarų dėže skyrelio nurodymus.

3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.1.5.4. Grandinių priveržimo patikra smulkių sėklų bunkerio transmisijoje

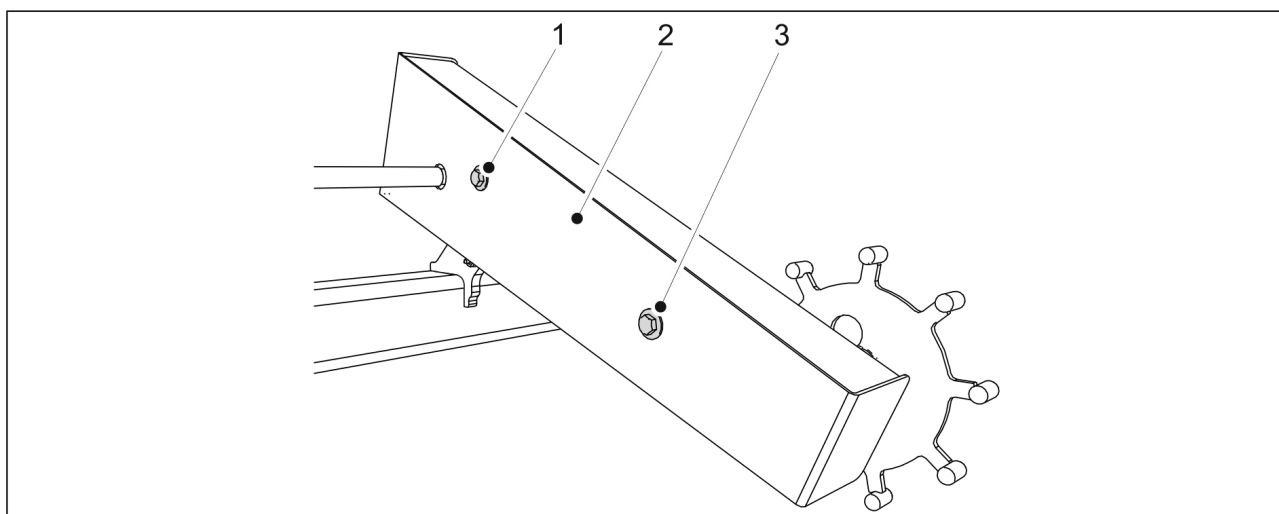
1. Pakelkite transmisijos dangtį.



Paveikslėlis. 7.1.5.4. - 185. Grandinių priveržimo patikra smulkių sėklų bunkerio transmisijoje

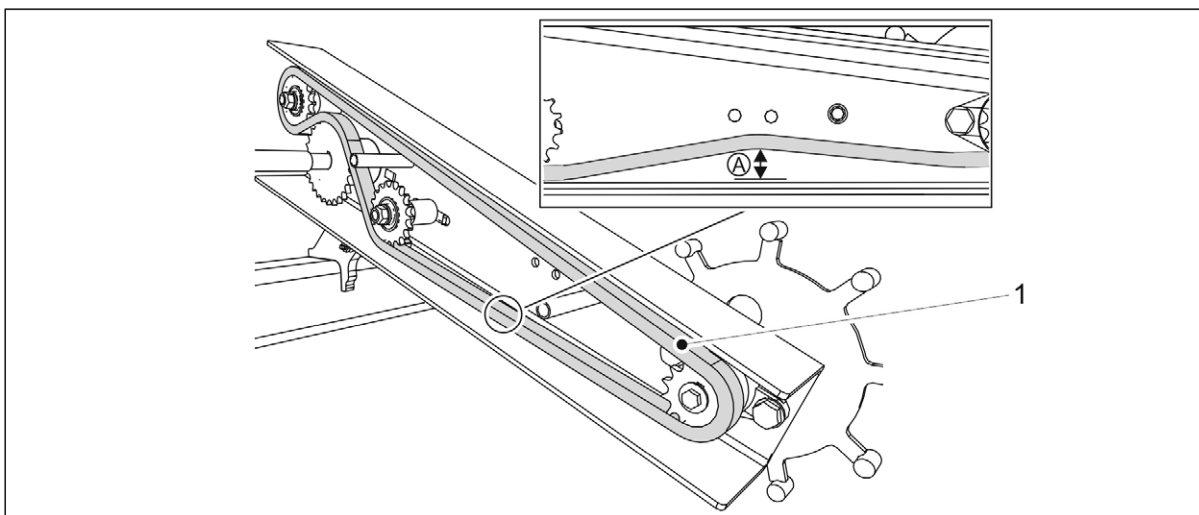
2. Patikrinkite grandinių (1–3) deformaciją, paspausdami grandinę žemyn ir pakeldami ją pirštu.
 - Maksimali leistina deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, priveržkite grandines pagal 7.5.4. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių priveržimas skyrelio nurodymus.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.1.6. Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.6. - 186. Ratų pavaros korpuso dangtis

1. Atsukite ir išimkite ratų pavaros korpuso ir korpuso dangčio (2) tvirtinimo varžtus (1, 3).



Paveikslėlis. 7.1.6. - 187. Ratų pavaros grandinė

2. Patikrinkite grandinės (1) deformaciją.

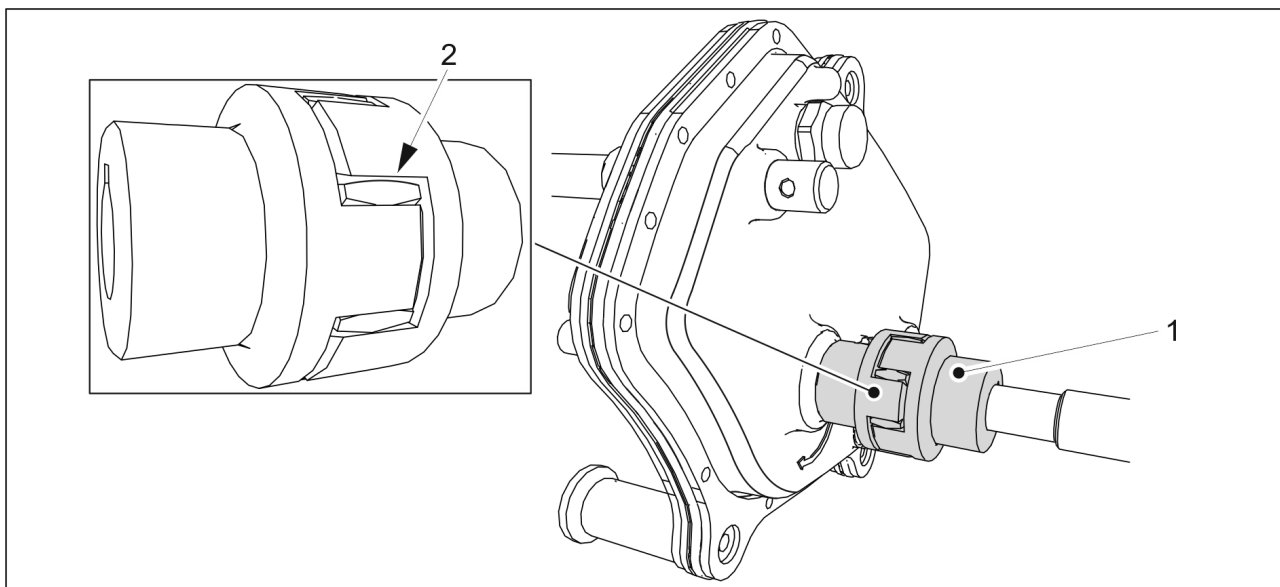
- Maksimali leistina grandinės deformacija (A) yra 10 mm. Jeigu reikia, pareguliuokite grandinės įtempimą pagal 7.7.1. Ratų pavaros grandinės priveržimas skyrelį.

3. Vėl uždėkite korpuso dangtį ir priveržkite du dangčio varžtus.

- Visada naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.

7.1.7. Ratų pavaros sankabos patikra

- Sankabą reikia tikrinti kartą per metus / sėjos sezoną.



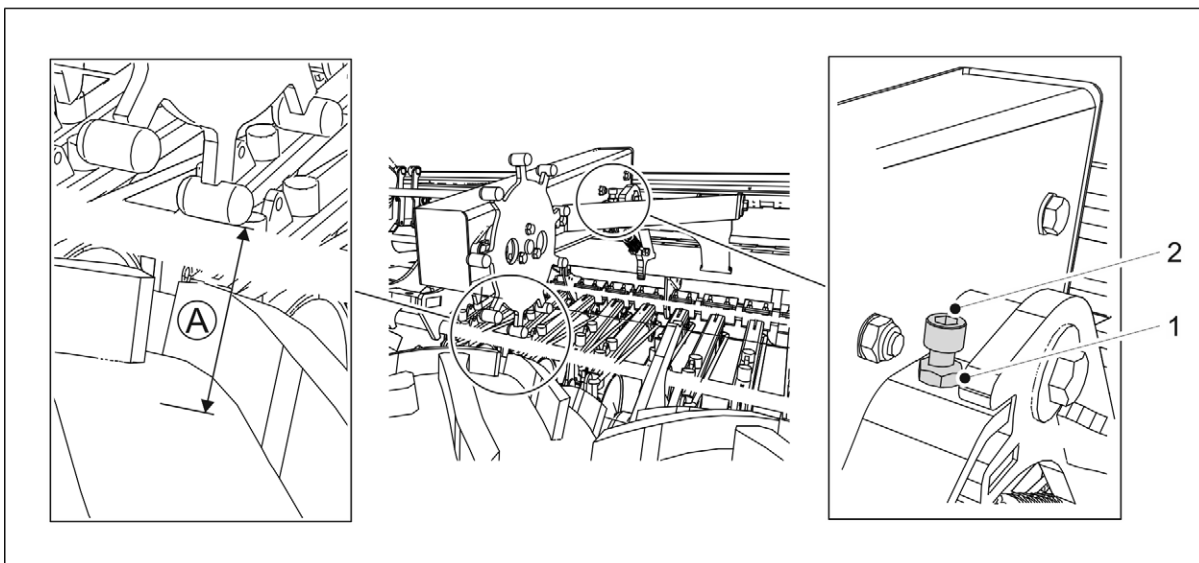
Paveikslėlis. 7.1.7. - 188. Sankabos patikra

1. Patikrinkite sankabos lankšios movos elemento (1) tarpą.

- Patikrinkite lankšios movos elemento tarpą, išmatavę atstumą tarp stebulės ir lankšios movos elemento (2), naudodami tarpo matuoklį. Jeigu tarpas yra 3 mm ar didesnis, pakeiskite lankstų movos elementą pagal 7.7.2. Ratų pavaros sankabos keitimas skyrelį.

7.1.8. Ratų pavaros prošvaisos patikra

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį.



Paveikslėlis. 7.1.8. - 189. Ratų pavaros prošvaisos patikra

2. Patikrinkite ratų pavaros tarpą (A).
 - Išmatuokite tarpą tarp ratų pavaros galvutės ir transportavimo rato apatinio paviršiaus. Turi būti 3–5 mm tarpas.
Norėdami pareguliuoti tarpą, pirmiausia atlaisvinkite fiksuojamąją veržlę (1).
Jeigu tarpas yra mažesnis kaip 3 mm, pakelkite varantįjį ratą, pasukdami varžtą (2) pagal laikrodžio rodyklę.
Jeigu tarpas yra didesnis kaip 5 mm, nuleiskite varantįjį ratą, pasukdami varžtą (2) prieš laikrodžio rodyklę.
Sureguliuavę priveržkite fiksuojamąją veržlę (1).

7.1.9. Hidraulikos būklės patikra

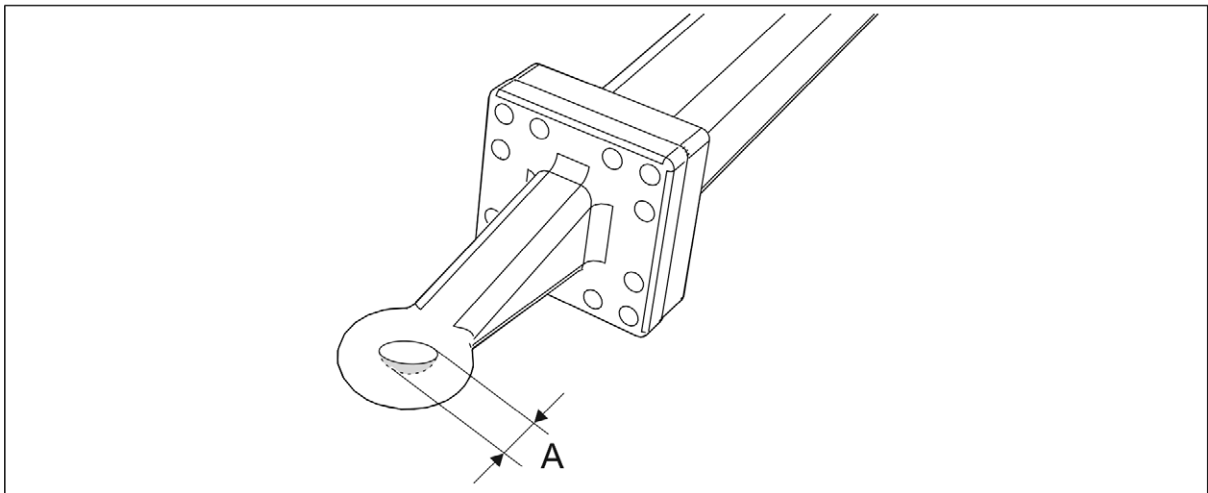
1. Patikrinkite hidraulinės sistemos sandarumą.
2. Jeigu reikia, priveržkite jungtis.
3. Patikrinkite, ar žarnos nepažeistos ir nėra nuotėkių.
 - Jeigu reikia, kreipkitės dėl techninės priežiūros.

7.1.10. Elektros laidų būklės patikra

1. Patikrinkite, ar laidų izoliacija nėra susidėvėjusi ir ar laidai yra matomi.
2. Patikrinkite, ar laidų izoliacija neišsilydžiusi ir nėra kaitimo ar degimo požymių.
 - Jeigu reikia, pataisykite, užklijuodami lipnią juostą kaip papildomą izoliaciją.
Jeigu laidas ar laido vijos yra nupjauti, kreipkitės į techninės priežiūros specialistą.

7.1.11. Vilkimo kilpos patikra

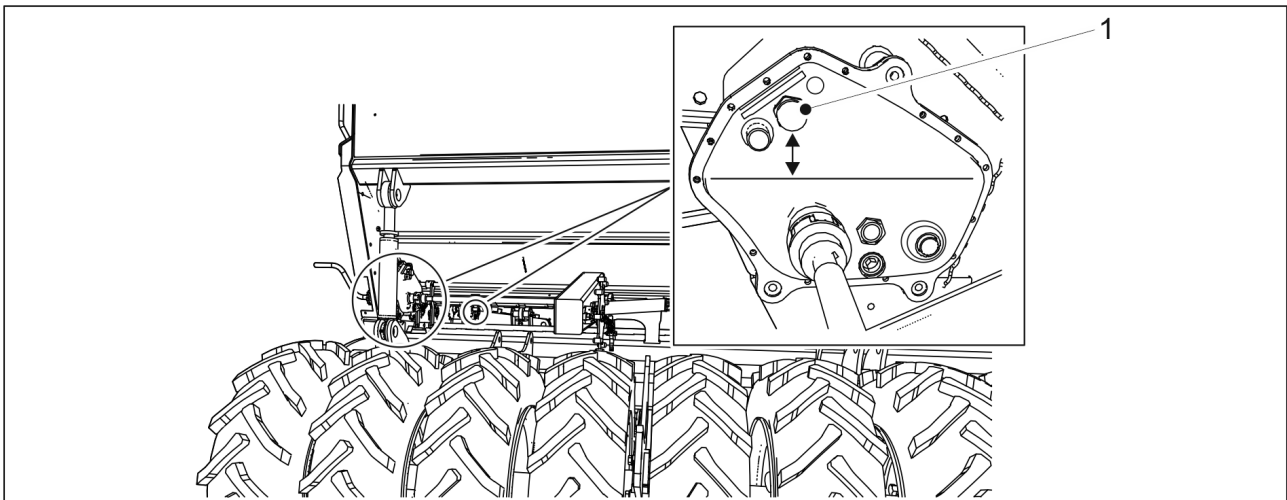
1. Patikrinkite, ar vilkimo kilpa nėra per daug nusidėvėjusi.



Paveikslėlis. 7.1.11. - 190. Vilkimo kilpa nusidėvėjusi

- Maksimalus nusidėvėjimas (A) yra 2,5 mm. Maksimalus angos dydis yra 52,5 mm.
2. Patikrinkite, ar vilkimo kilpoje nėra skilimų.
- Jeigu reikia, pakeiskite vilkimo kilpą pagal instrukciją skyrelyje 7.8.1. Vilkimo kilpos keitimas.

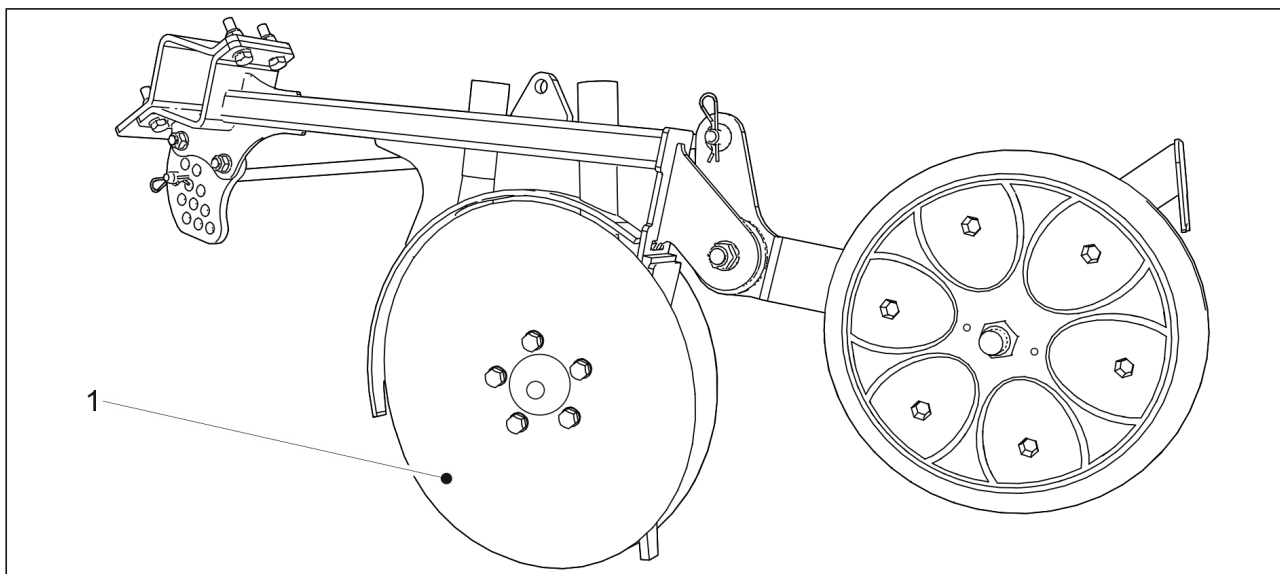
7.1.12. Pavarų dėžės alyvos lygio patikra



Paveikslėlis. 7.1.12. - 191. Pavarų dėžės alyvos lygis

1. Patikrinkite pavarų dėžės (-ių) alyvos lygį.
- Alyvos lygis turi būti 40–45 mm nuo pripildymo angos (1) apačios. Jeigu reikia, įpilkite alyvos.
Alyvą reikia keisti bent kas penkerius metus, kad iš pavarų dėžės pasišalintų vandens kondensatas.
Tinkamas alyvos tūris yra 0,8 litro. Naudokite ISO VG32 klasės hidraulinę alyvą.

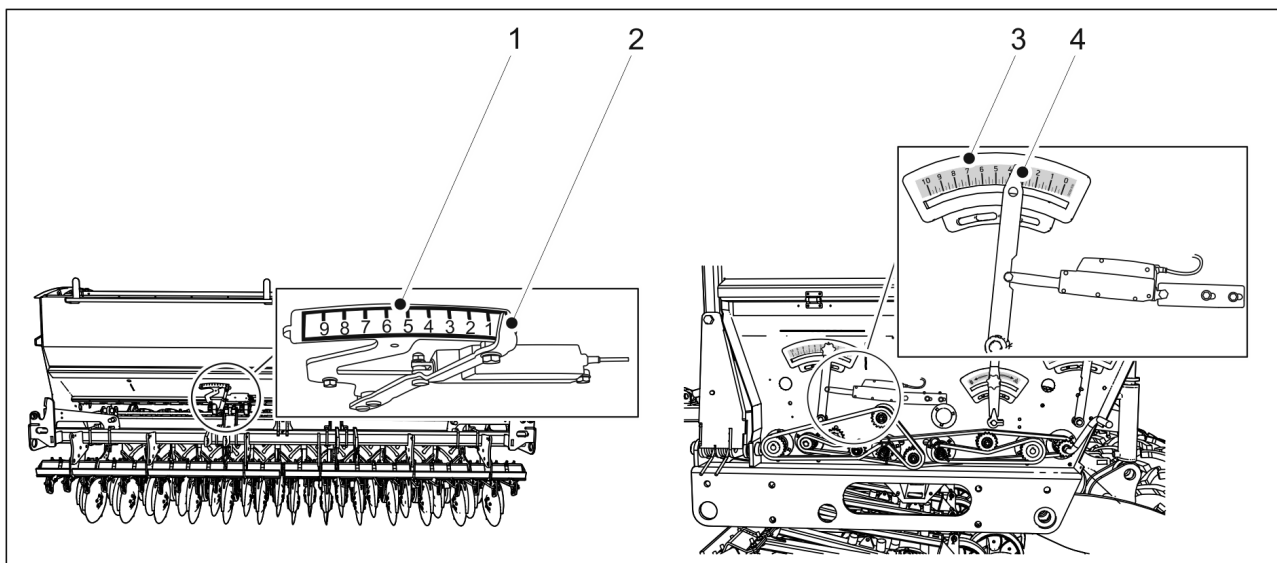
7.1.13. Noragėlių diskų patikra



Paveikslėlis. 7.1.13. - 192. Noragėlių diskai

1. Patikrinkite, ar diskų judėjimas (1) vienas kito atžvilgiu yra šiek tiek ribotas ir nejaučiamas guolio tarpas, kai diskas sukamas iš galinio krašto.
 - Jeigu diskai lengvai juda vienas kito atžvilgiu arba yra pernelyg didelis guolio tarpas, pareguliuokite įtempimą tarpikliu.
Jeigu diskas nesisuka, prireikus nuvalykite diskus, kaip aprašyta [7.3.4. Noragėlių diskų valymas](#) skyrelyje. Jeigu diskas vis tiek nesisuka, prireikus pakeiskite diską, kaip aprašyta [7.9.2. Noragėlio disko keitimas](#) skyrelyje, arba pakeiskite guolį, kaip nurodyta [7.9.3. Noragėlio guolio keitimas](#) skyrelyje.
2. Išmatuokite disko skersmenį.
 - Diskas turi būti apvalus, o jo minimalus skersmuo turi būti 350 mm. Jeigu skersmuo yra mažesnis kaip 350 mm, prireikus pakeiskite diską, kaip nurodyta [7.9.2. Noragėlio disko keitimas](#) skyrelyje.

7.1.14. Trašų tikslinės normos reguliavimo patikra



Paveikslėlis. 7.1.14. - 193. Trašų tikslinės normos reguliavimo patikra Kairėje parodyta technika be pavarų dėžės arba technika su pavarų dėže (bazinis modelis). Dešinėje parodyta technika su dviguba pavarų dėže.

1. Aktyvinkite trašų tikslinės normos reguliavimą ir įsitikinkite, kad ratukas (2, 4) sukūsi trašų tiekiamo kiekio skalę (1, 3).
 - Baziniame modelyje reguliatorius juda tik tada, kai sukasi sėklų ašis. Technikoje su dviguba pavarų dėže reguliatorius juda tik tada, kai sėklų ašys nesisuka.

7.2. Tepimas

- Perdavus techniką eksploatuoti, visi tepimo taškai turi būti sutepti po pirmų 10 hektarų.
Diskiniuose noragėliuose yra savaime susitepantys guoliai, kurių nereikia tepti.
Tepdami įsitikinkite, kad tepimo įmova būtų atidaryta. Tepkite tašką, kol tepalas pradės tekėti iš jungties. Paprastai tepalo įmovoms pakanka 1–2 tepalo pistoleto paspaudimų. Tepalo perteklių nuvalykite.
Tepimui naudokite ličio pagrindo tepalą. Grandinės yra tepamos aukštos kokybės variklio alyva.
Draudžiama naudoti klampų, ilgapluoštį tepalą ir tepalą, kuriame yra kietųjų dalelių (molibdeno sulfido ir grafito).

7.2.1. Trumpos tepimo instrukcijos

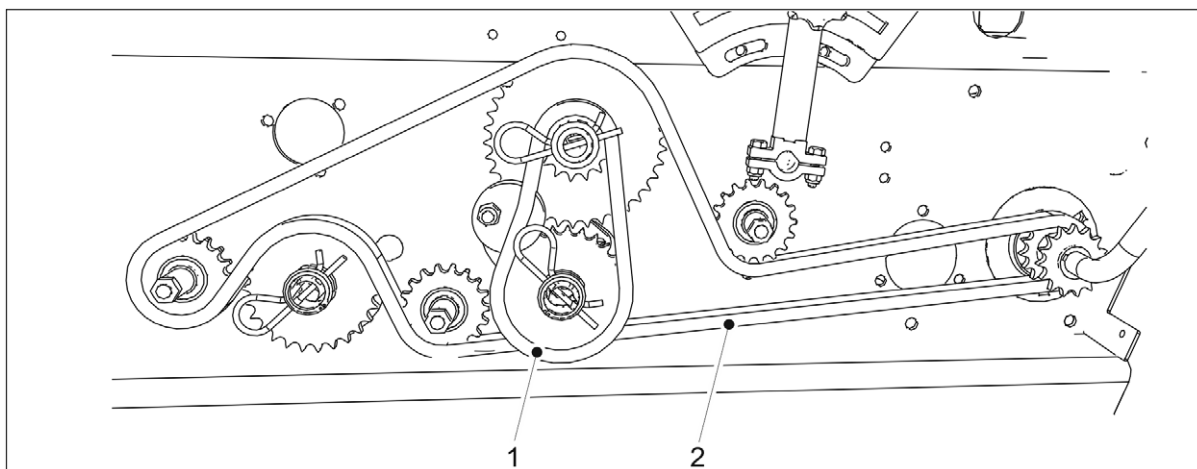
Lentelė. 7.2.1. - 18. Tepimo taškai

	1) Kas 50 hektarų	2) Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną	Tepimo įmovų skaičius technikoje (vnt.)
<u>7.2.2. Transmisijos grandinių tepimas</u>		X	
<u>7.2.3.1. Ratų pavaros grandinės tepimas</u>		X	
<u>7.2.3.2. Ratų ašies guolių tepimas</u>		X	3
<u>7.2.4. Noragėlio spaudimo cilindro tepimas</u>		X	„Cerex 300“: 2 „Cerex 400“: 4
<u>7.2.5. Galinės ašies mazgo tepimas</u>		X	2
<u>7.2.6. Ratų ašies guolių tepimas</u>		X	6
<u>7.2.7. Kėlimo cilindro tepimas</u>		X	„Cerex 300“: 2 „Cerex 400“: 6
<u>7.2.8. Vilkimo kilpos tepimas</u>		X	
<u>7.2.9. Vidurinių ženklintuvų cilindro tepimas</u>		X	4
<u>7.2.10. Galinių ženklintuvų cilindro tepimas</u>		X	4
<u>7.2.11. Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas.</u>	X	X	6 (kaiščiuose) 4 (ratuose)
<u>7.2.12. Priekinės lyginimo lentos cilindro tepimas</u>		X	2
<u>7.2.13. Vilkimo strypo cilindro tepimas</u>		X	2
<u>7.2.14. Suveržiamosios movos tepimas</u>		X	4

7.2.2. Transmisijos grandinių tepimas

7.2.2.1. Grandinių tepimas technikoje be pavarų dėžės

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

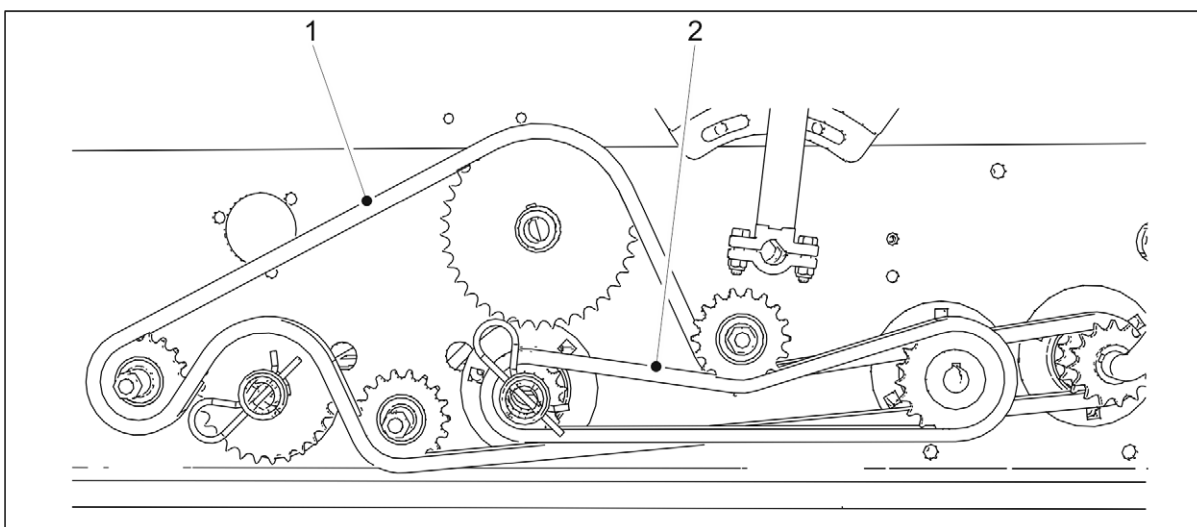


Paveikslėlis. 7.2.2.1. - 194. Grandinių tepimas technikoje be pavarų dėžės

2. Sutepkite sėklų pusės grandinę (1) ir trąšų pusės grandinę (2).
 - Įsitinkinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.2.2.2. Grandinių tepimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

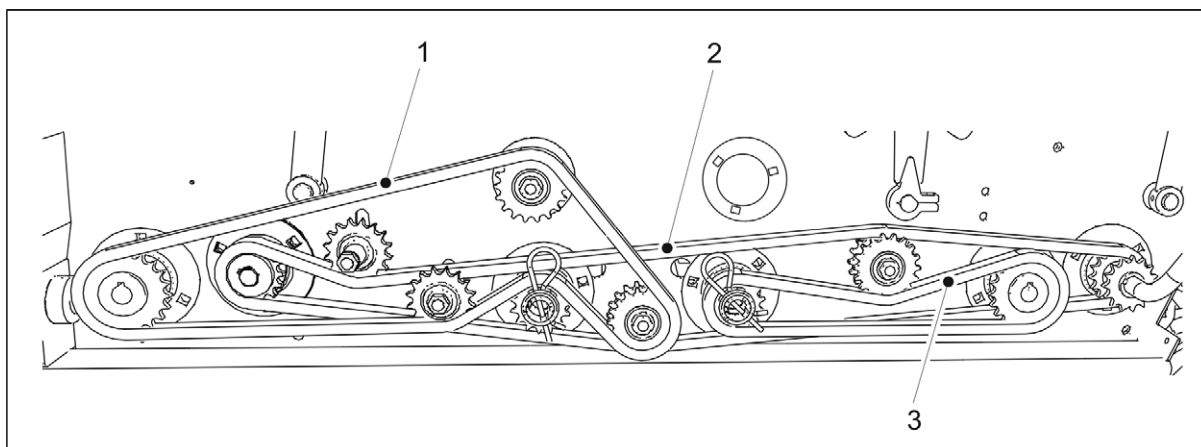


Paveikslėlis. 7.2.2.2. - 195. Grandinių tepimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje

2. Sutepkite trąšų pusės grandinę (1) ir sėklų pusės grandinę (2).
 - Įsitinkinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.2.2.3. Grandinių tepimas technikoje su dviguba pavarų dėže

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

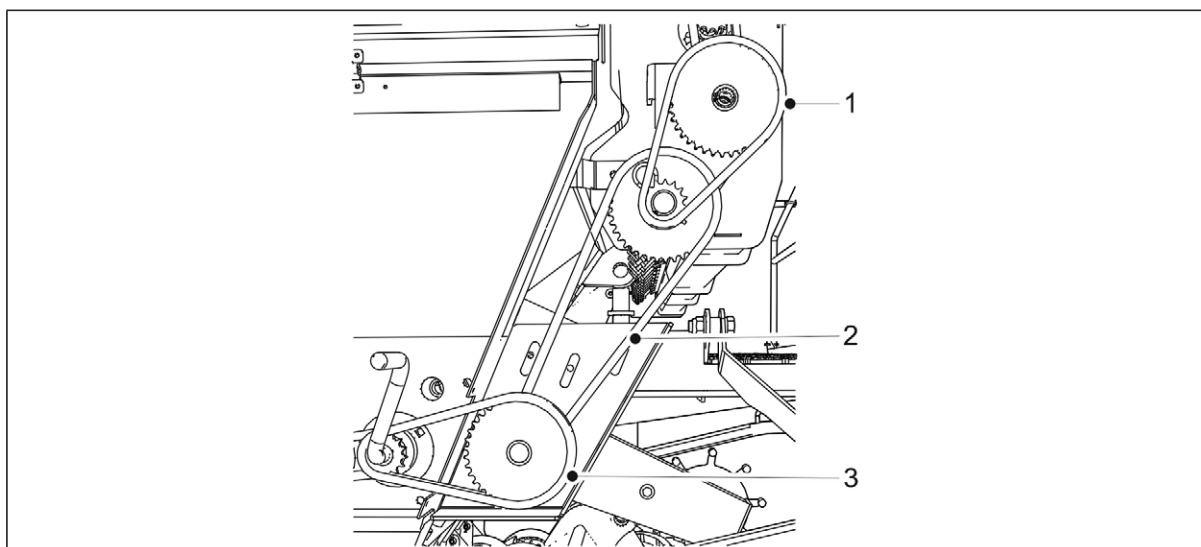


Paveikslėlis. 7.2.2.3. - 196. Grandinių tepimas technikoje su dviguba pavarų dėže

2. Sutepkite pavarų dėžės grandinę (2), trąšų pusės grandinę (1) ir sėklų pusės grandinę (3).
 - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.2.2.4. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

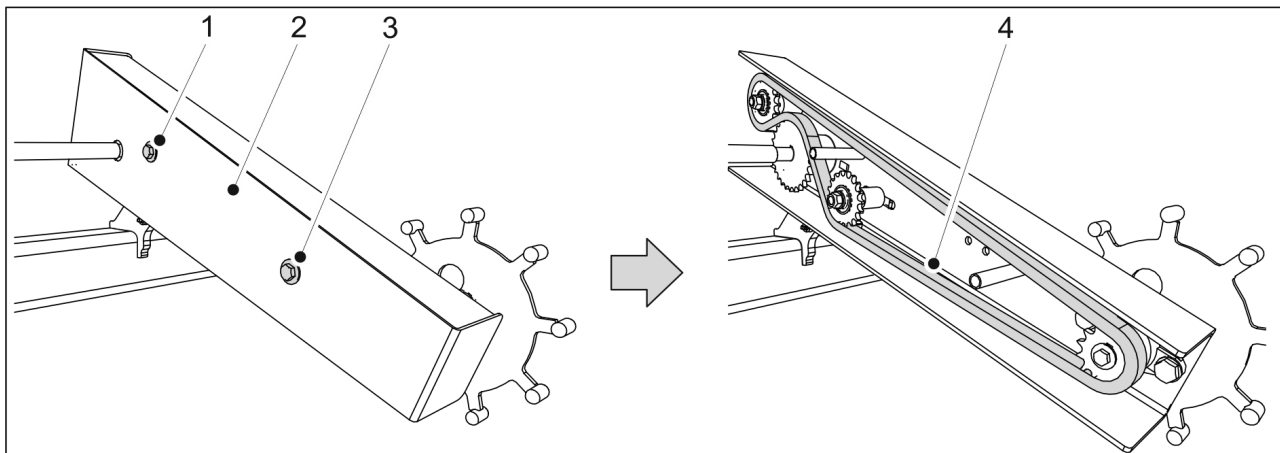


Paveikslėlis. 7.2.2.4. - 197. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių tepimas

2. Sutepkite grandines (1–3).
 - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.2.3. Ratų pavaros tepimas

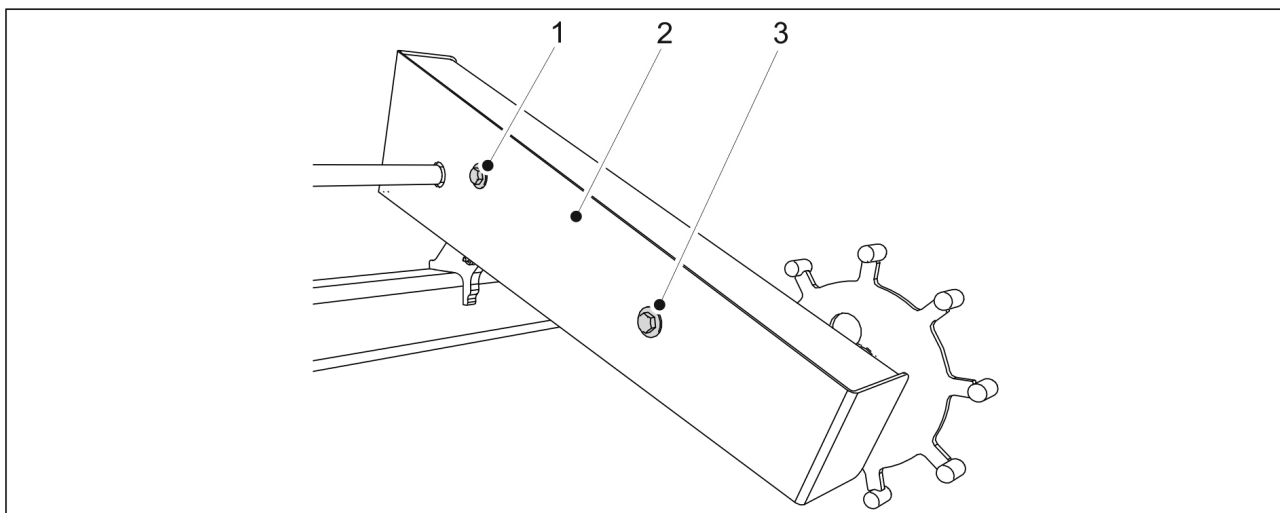
7.2.3.1. Ratų pavaros grandinės tepimas



Paveikslėlis. 7.2.3.1. - 198. Ratų pavaros grandinė

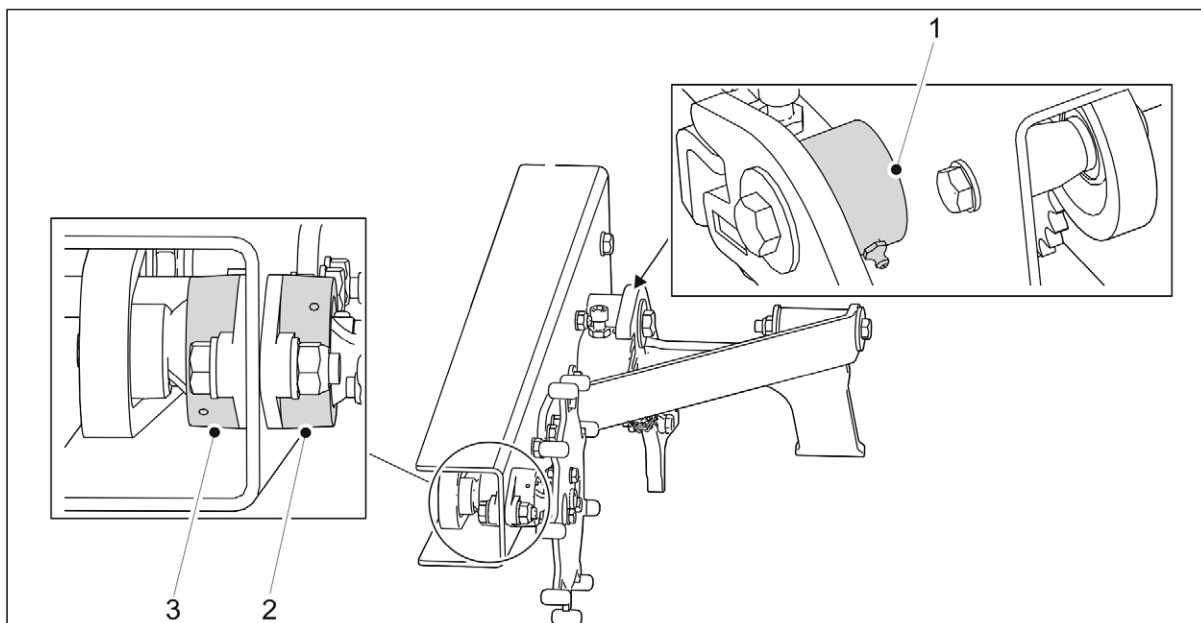
1. Atsukite ir išimkite ratų pavaros korpuso ir korpuso dangčio (2) du tvirtinimo varžtus (1, 3).
2. Sutepkite grandinę (14).
 - Įsitikinkite, kad alyva teka ne tik būgne, bet ir tarp grandinės diskų.
3. Vėl uždėkite korpuso dangtį ir priveržkite du dangčio tvirtinimo varžtus.
 - Tvirtinimui visada naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.

7.2.3.2. Ratų ašies guolių tepimas



Paveikslėlis. 7.2.3.2. - 199. Ratų pavaros korpuso dangtis

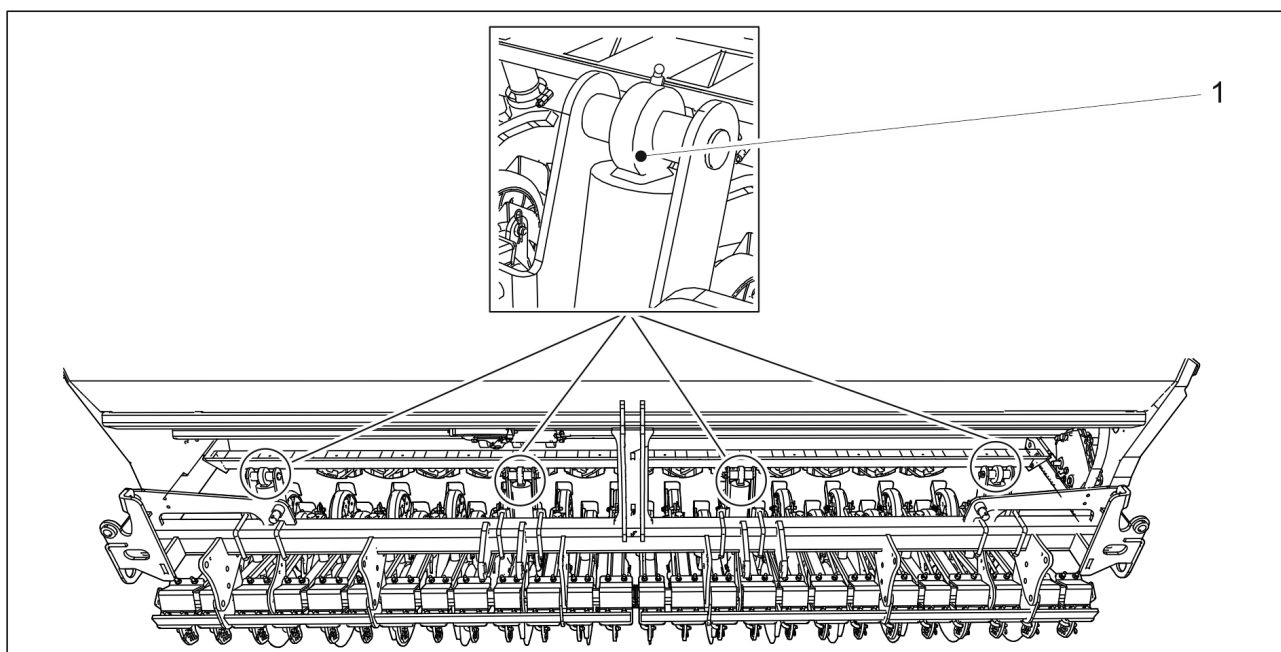
1. Atsukite ir išimkite ratų pavaros korpuso ir korpuso dangčio (2) du tvirtinimo varžtus (1, 3).



Paveikslėlis. 7.2.3.2. - 200. Ratų ašies guolių tepimas

2. Sutepkite 2 ratų pavaros guolius (2, 3) ir ratų pavaros atramos guolį (1) per tepimo įmovą.
 - Nuvalykite seną iš guolio išbėgusį tepalą.
3. Vėl uždėkite korpuso dangtį ir priveržkite du dangčio tvirtinimo varžtus.
 - Tvirtinimui naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.

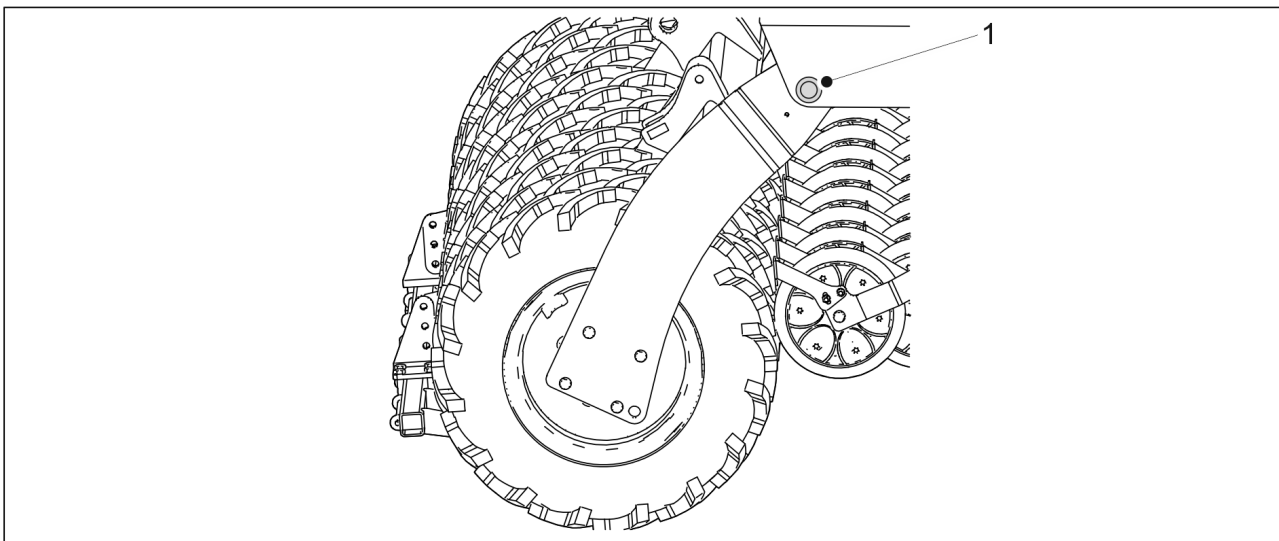
7.2.4. Noragėlio spaudimo cilindro tepimas



Paveikslėlis. 7.2.4. - 201. Noragėlio spaudimo cilindro tepimas

1. Sutepkite noragėlio spaudimo cilindrus (1).
 - Noragėlio spaudimo cilindro viršuje yra 1 tepimo įmova.
„Cerex 300“ yra 2 noragėlių spaudimo cilindrai, o „Cerex 400“ – 4.

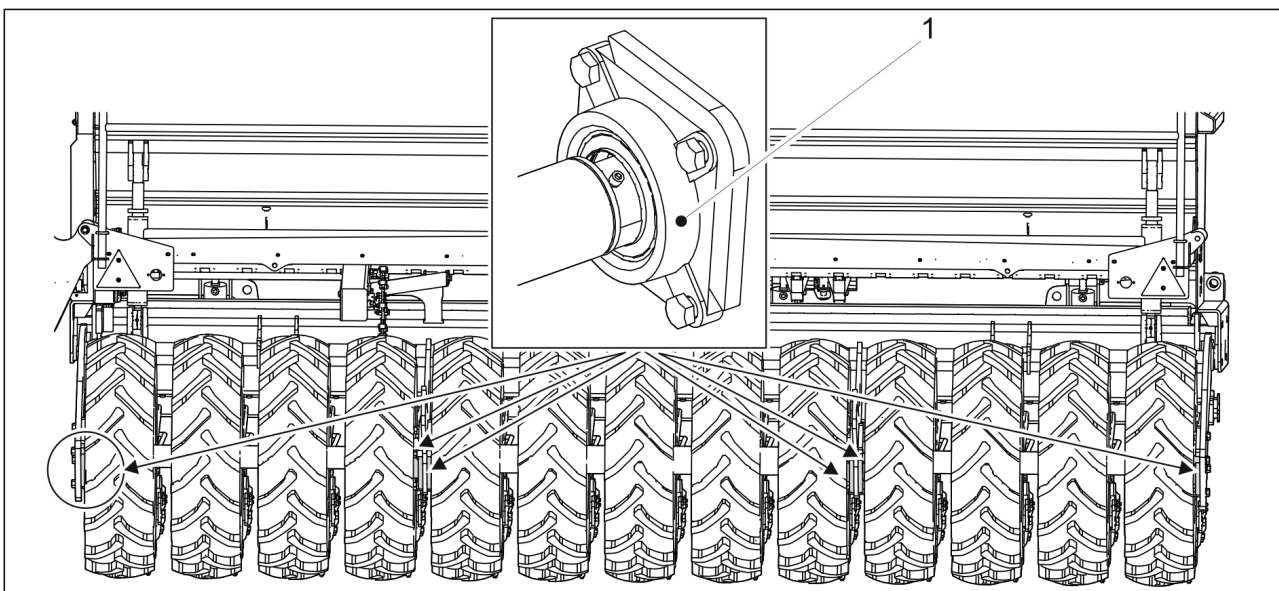
7.2.5. Galinės ašies mazgo tepimas



Paveikslėlis. 7.2.5. - 202. Galinės ašies mazgas

1. Sutepkite galinės ašies mazgo (1) dvi jungties įvoves.
 - Jungties įvorės yra bunkerio galiniuose kampuose, eilinės sėjamosios abejuose pusėse.

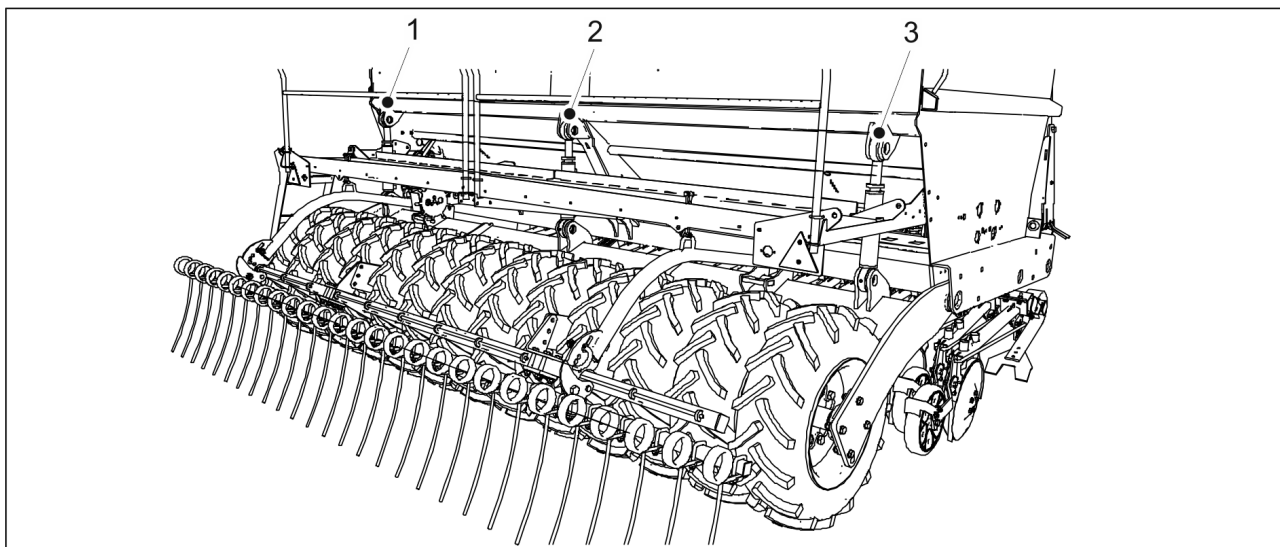
7.2.6. Ratų ašies guolių tepimas



Paveikslėlis. 7.2.6. - 203. Ratų ašies guoliai

1. Sutepkite šešis ratų ašies guolius (1).

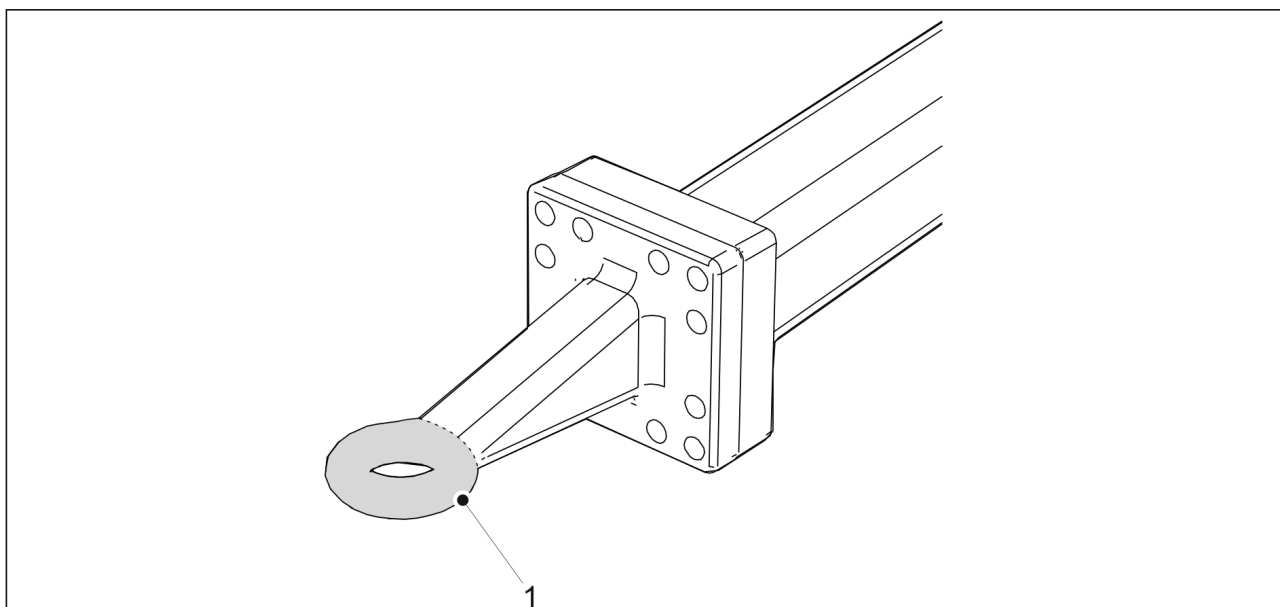
7.2.7. Kėlimo cilindų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.7. - 204. Kėlimo cilindras

1. Sutepkite kėlimo cilindą (-us).
 - „Cerex 300“ yra 1 kėlimo cilindras (2), o „Cerex 400“ – 3 kėlimo cilindrai (1–3).
Kėlimo cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova.

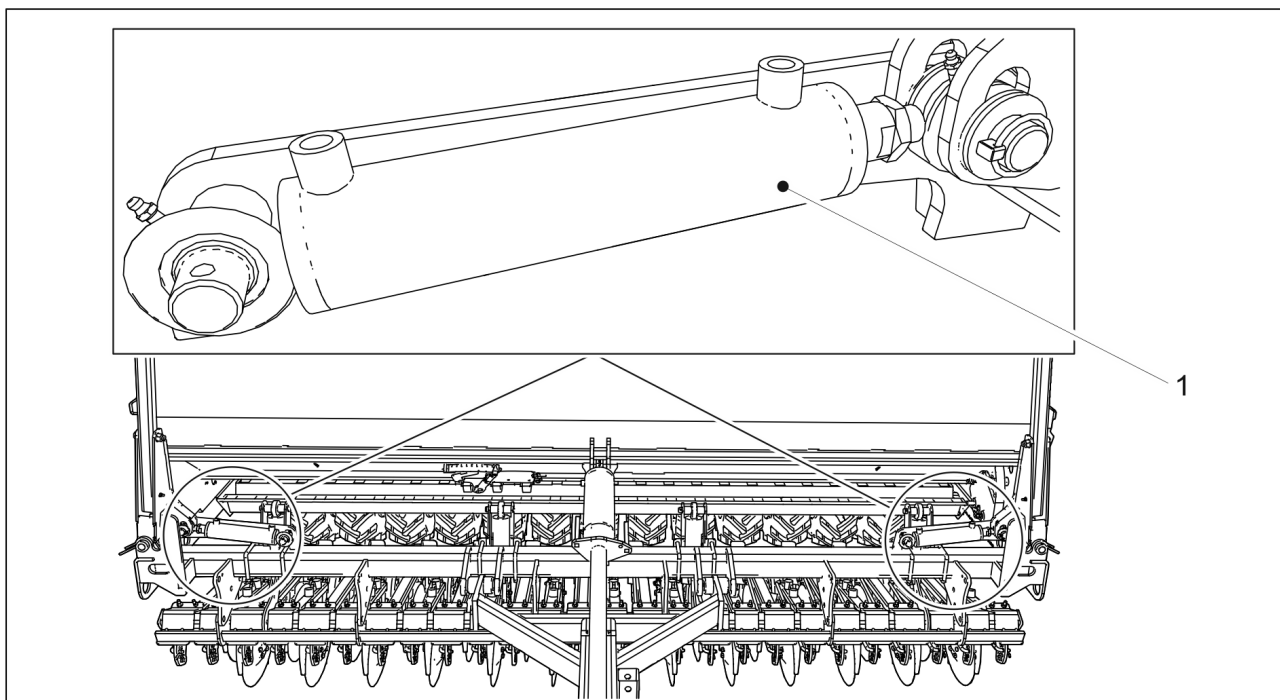
7.2.8. Vilkimo kilpos tepimas



Paveikslėlis. 7.2.8. - 205. Vilkimo kilpa

1. Nušluostykite vilkimo kilpą (1).
2. Užtepkite tepalo ant vilkimo kilpos.

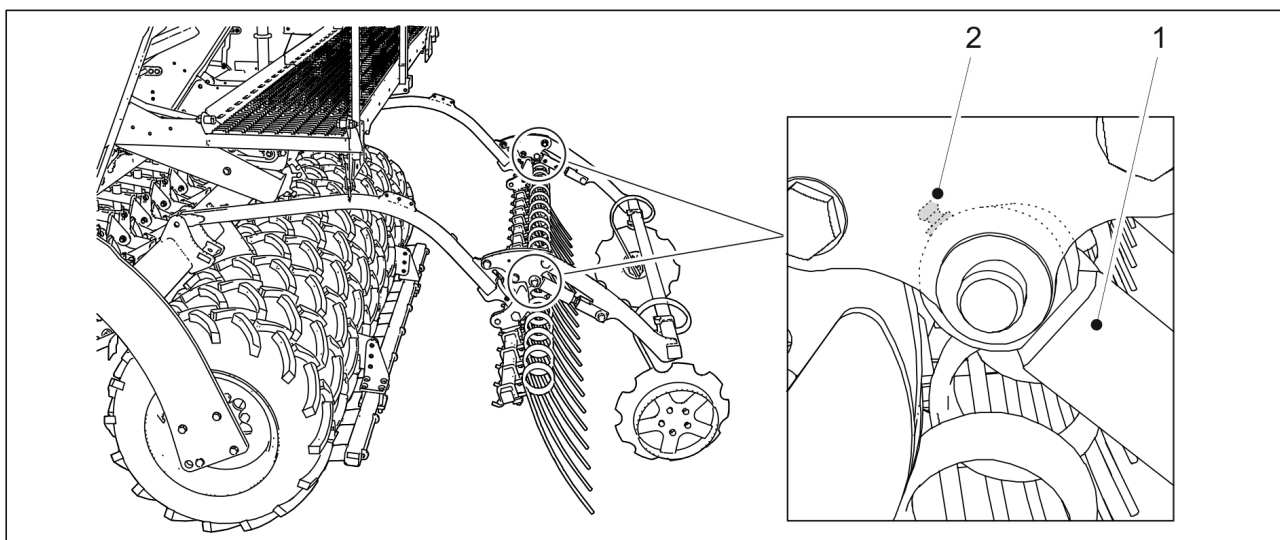
7.2.9. Vidurinių ženklintuvų cilindų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.9. - 206. Vidurinių ženklintuvų cilindrai

1. Sutepkite 2 vidurinių ženklintuvų cilindrus (1).
 - Vidurinių ženklintuvų cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova.

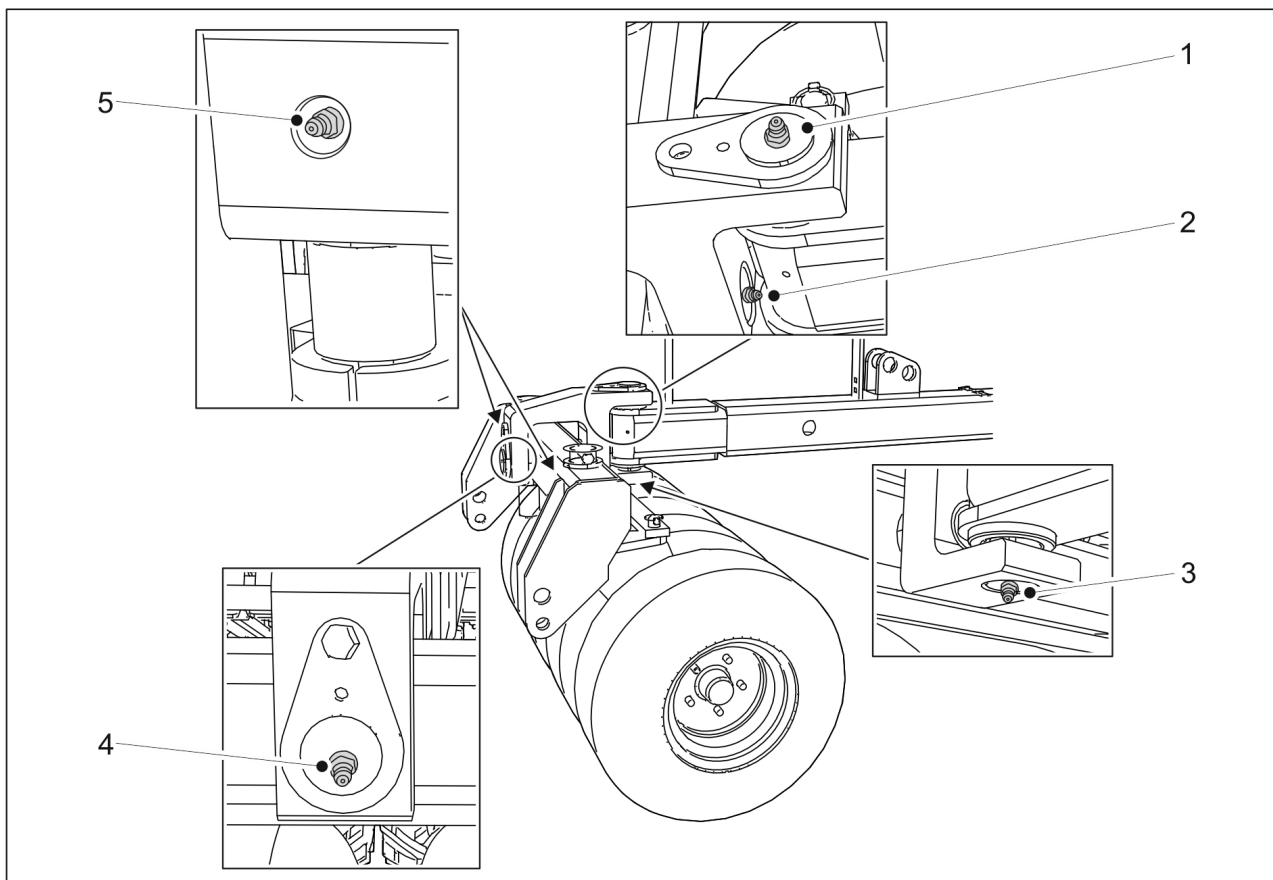
7.2.10. Galinių ženklintuvų cilindų tepimas



Paveikslėlis. 7.2.10. - 207. Galinių ženklintuvų cilindrai

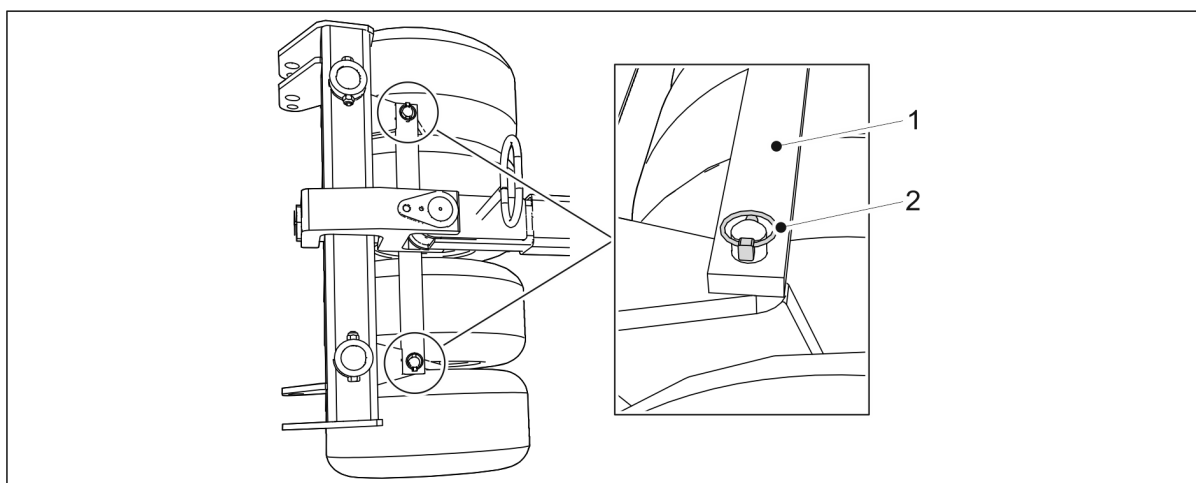
1. Sutepkite 2 ženklintuvų cilindrus (1).
 - Abiejų cilindų stūmoklio trauklės kilpoje yra 1 tepimo įmova (2).

7.2.11. Tankinamųjų ratų kaiščių ir ratų stebulių tepimas.



Paveikslėlis. 7.2.11. - 208. Tankinamųjų ratų kaiščiai

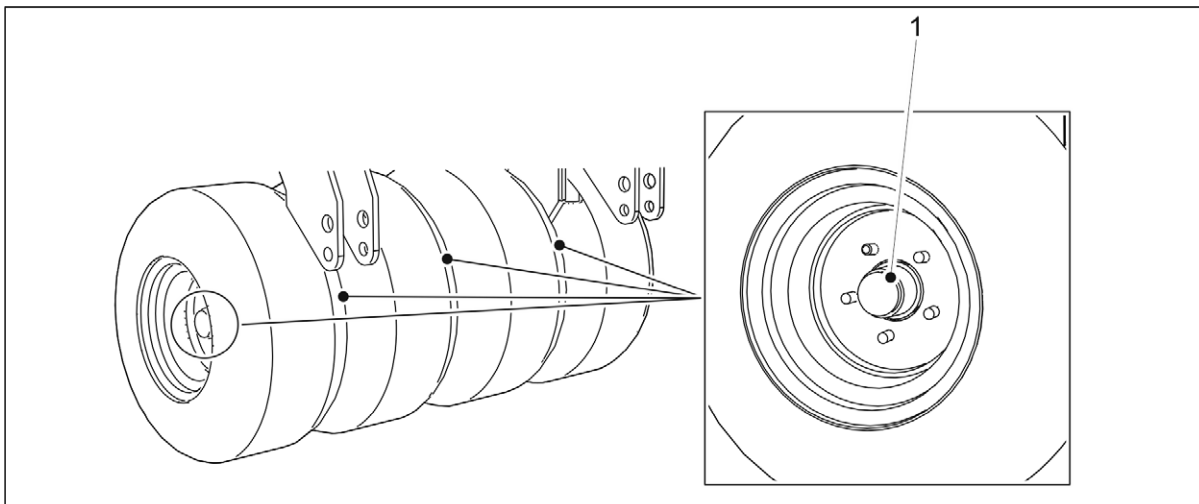
1. Sutepkite tankinamųjų ratų horizontalųjį ir vertikalųjį kaiščius.
 - Horizontalusis kaištis turi dvi tepimo įmovas (2, 4). Vertikalusis kaištis turi dvi tepimo įmovas (1, 3).
2. Sutepkite du tankinamųjų ratų strypo kaiščius.
 - Abiems tankinamųjų ratų strypo kaiščiams yra viena tepimo įmova (5).



Paveikslėlis. 7.2.11. - 209. Tankinamųjų ratų strypo nuėmimas

3. Išimkite tankinamųjų ratų strypo (1) du vielokaiščius (2).

4. Nuimkite tankinamųjų ratų strypą, jį pakeldami.



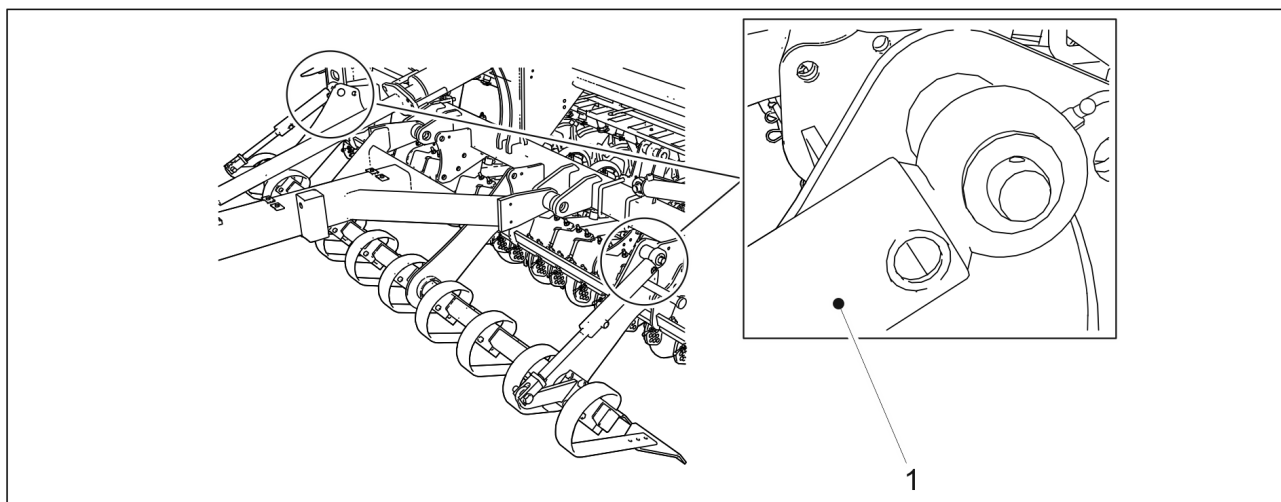
Paveikslėlis. 7.2.11. - 210. Tankinamųjų ratų stebulės

5. Sutepkite keturias ratų stebules (1).

- Ratų stebulėse yra viena tepimo įmova.

6. Pakeiskite tankinamųjų ratų strypą ir užfiksuokite strypą vielokaiščiais.

7.2.12. Priekinės lyginimo lentos cilindų tepimas

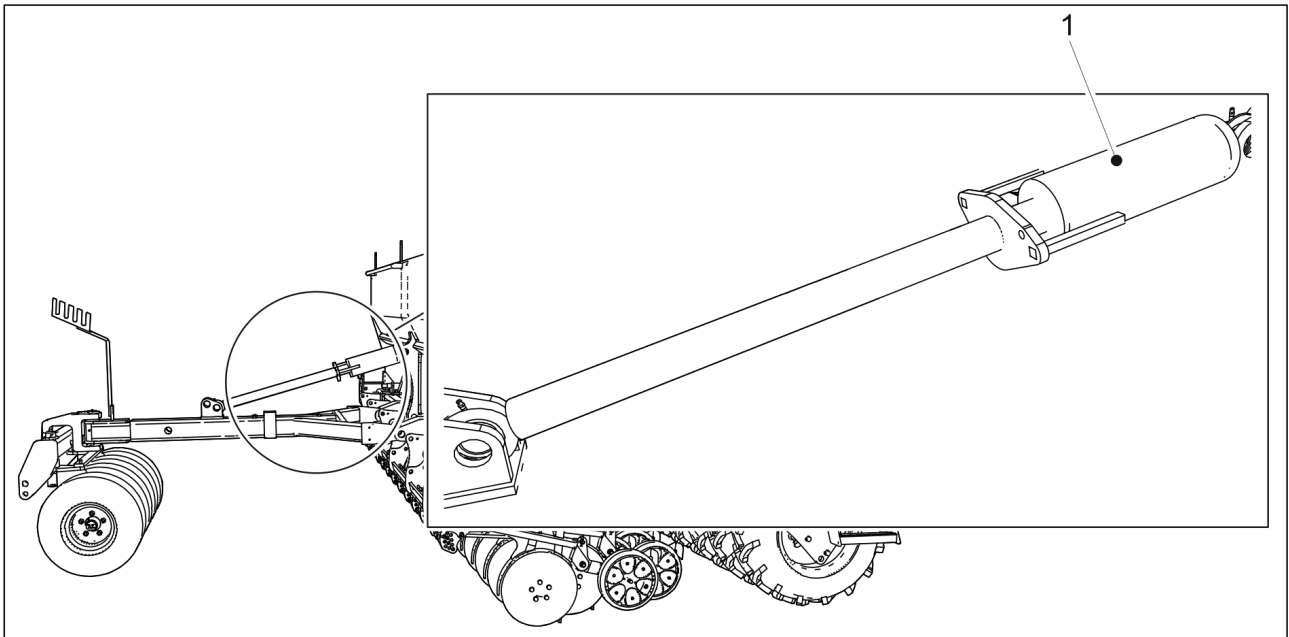


Paveikslėlis. 7.2.12. - 211. Priekinės lyginimo lentos cilindrai

1. Sutepkite 2 priekinės lyginimo lentos cilindrus (1).

- Abiejų cilindų viršuje yra viena tepimo įmova.

7.2.13. Vilkimo strypo cilindro tepimas

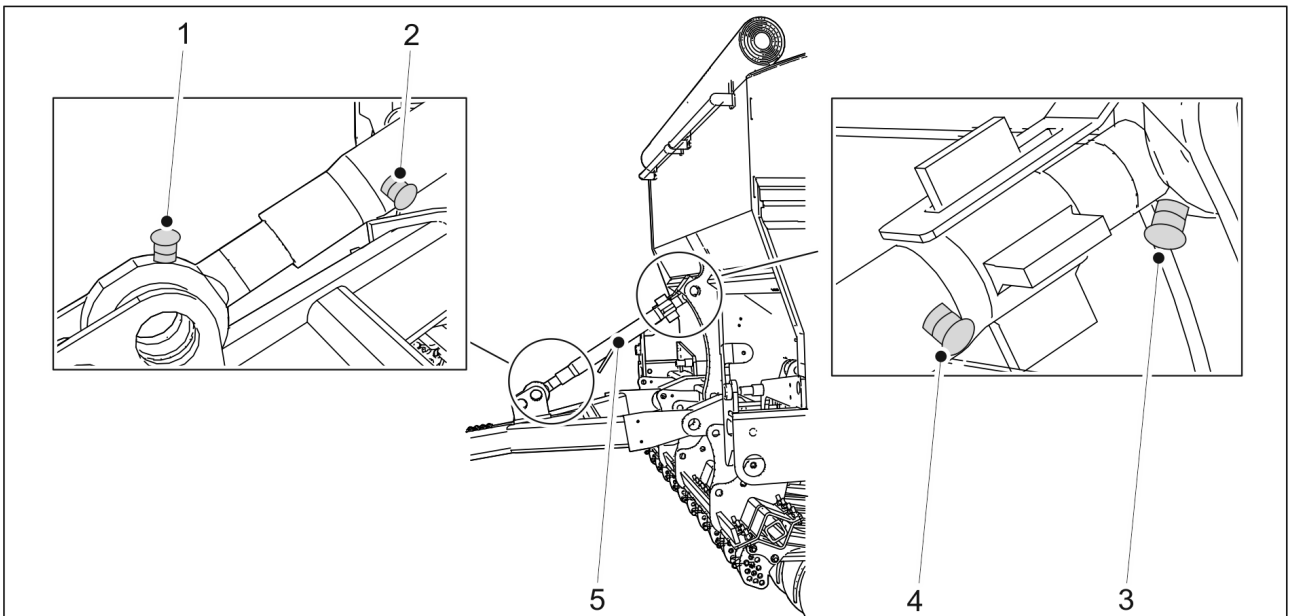


Paveikslėlis. 7.2.13. - 212. Vilkimo strypo cilindras

1. Sutepkite vilkimo strypo cilindrą (1).

- Vilkimo strypo cilindro viršuje ir apačioje yra tepimo įmova.

7.2.14. Suveržiamosios movos tepimas



Paveikslėlis. 7.2.14. - 213. Suveržiamoji mova

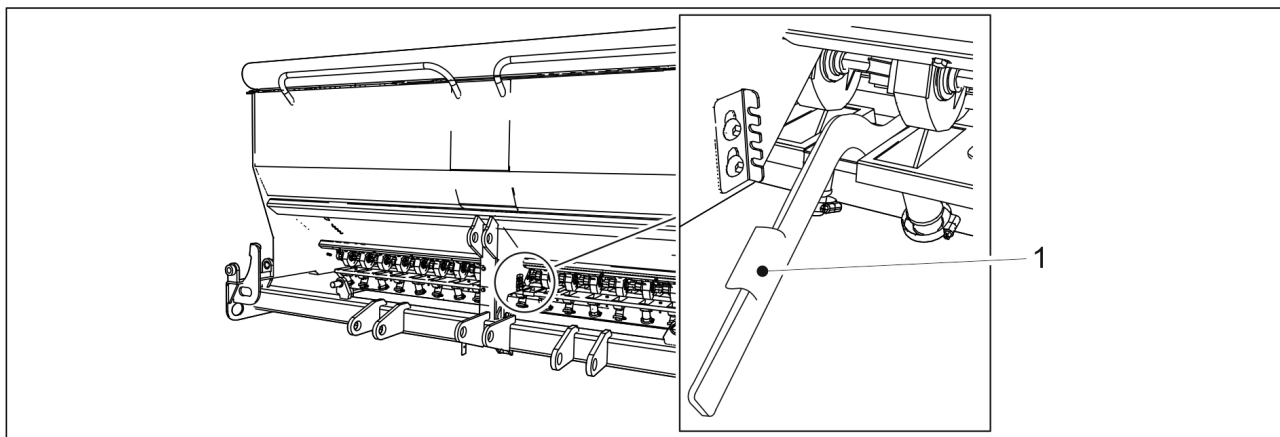
1. Sutepkite suveržiamąją movą (5).

- Suveržiamoji mova turi 4 tepimo įmovas (1–4).

7.3. Valymas

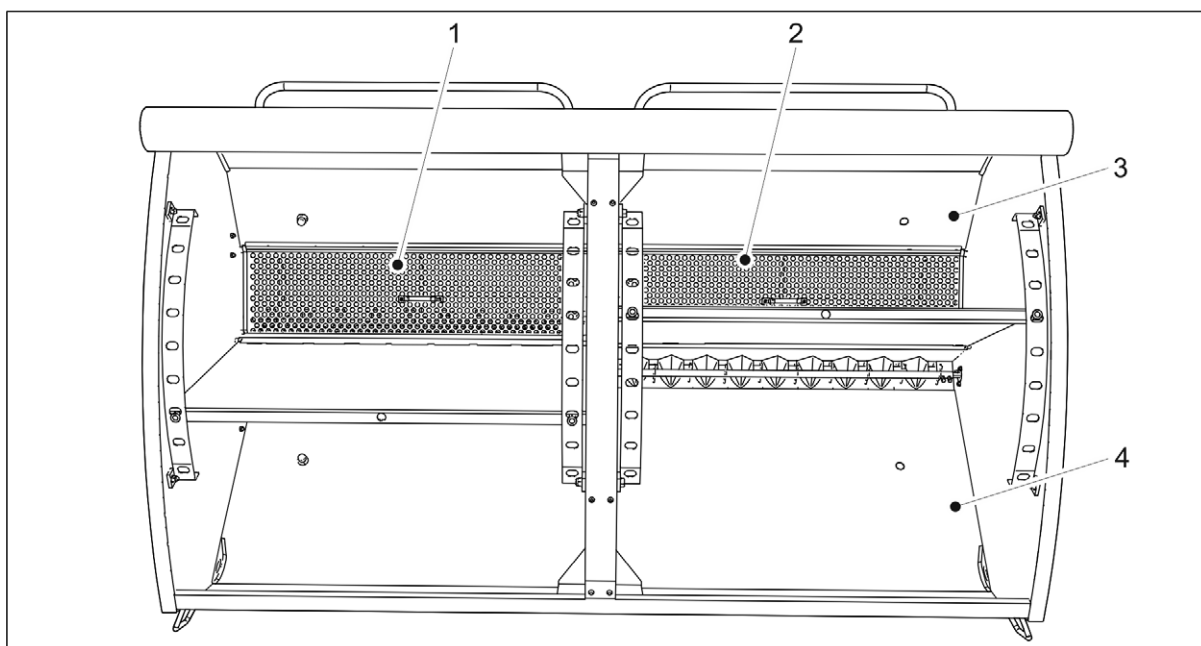
7.3.1. Bunkerių valymas

- Kai valote bunkerius, nešiokite apsauginius akinius ir mėvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite sėklų bunkerį, kai keičiate sėjamą kultūrą ir sėjos sezono pabaigoje. Išvalykite trąšų bunkerį sėjos sezono pabaigoje.



Paveikslėlis. 7.3.1. - 214. Apatinė sklendė

1. Atidarykite trąšų pusės tiekimo įtaisų, esančių eilinės sėjamosios priekyje, apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.
2. Atidarykite sėklų pusės tiektuvo įtaisų, esančių eilinės sėjamosios gale, apatinę sklendę tuo pačiu būdu.
 - Galinę apatinę sklendę reikia atidaryti nuo darbinės platformos.



Paveikslėlis. 7.3.1. - 215. Bunkerių valymas

3. Nuimkite trąšų bunkerio (3) sietus (1, 2).
4. Išvalykite trąšų bunkerį suslėgtuoju oru.
5. Išplaukite trąšų ir sėklų bunkerius (3, 4) plovikliu ir šiltu vandeniu.

6. Jeigu reikia, išplaukite bunkerius elektriniu plovimo prietaisu.



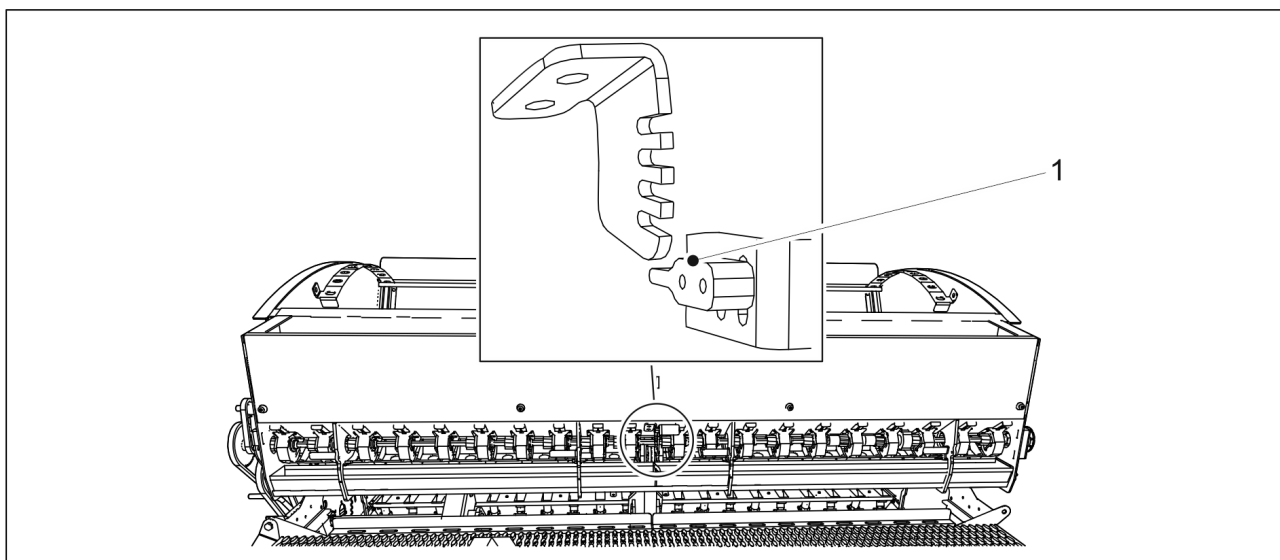
ATSARGIAI

Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

7. Išdžiovinkite bunkerius suslėgtuoju oru.
8. Uždarykite tiektuvų įtaisų apatines sklendes.

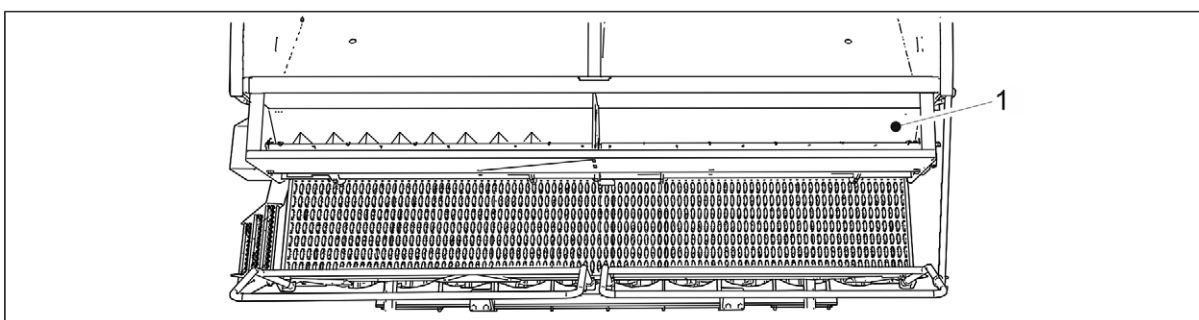
7.3.2. Smulkių sėklų bunkerio valymas

- Kai valote bunkerius, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite smulkių sėklų bunkerį, kai keičiate sėjamą kultūrą ir sėjos sezono pabaigoje.



Paveikslėlis. 7.3.2. - 216. Apatinė sklendė atidaryta

1. Atidarykite tiektuvo apatinę sklendę, pasukdami valdymo svirtį (1) žemyn.



Paveikslėlis. 7.3.2. - 217. Smulkių sėklų bunkerio valymas

2. Išvalykite smulkių sėklų bunkerį (1) suslėgtuoju oru.
3. Išplaukite smulkių sėklų bunkerį plovikliu ir šiltu vandeniu.
4. Jeigu reikia, bunkerį valykite slėginiu plautuvu.



ATSARGIAI

Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

5. Išdžiovinkite bunkerį suslėgtuoju oru.

6. Uždarykite tiektuvo apatinę sklendę.

7.3.3. Dažytų paviršių valymas

- Kai valote dažytus paviršius, nešiokite apsauginius akinius ir mėvėkite apsaugines pirštines.
Nuvalykite dažytus paviršius sėjos sezono pabaigoje.

1. Valykite sėjamosios dažytus paviršius šepėčiu ir suslėgtuoju oru.
2. Jeigu reikia, dažytą paviršių valykite slėginiu plautuvu.



ATSARGIAI

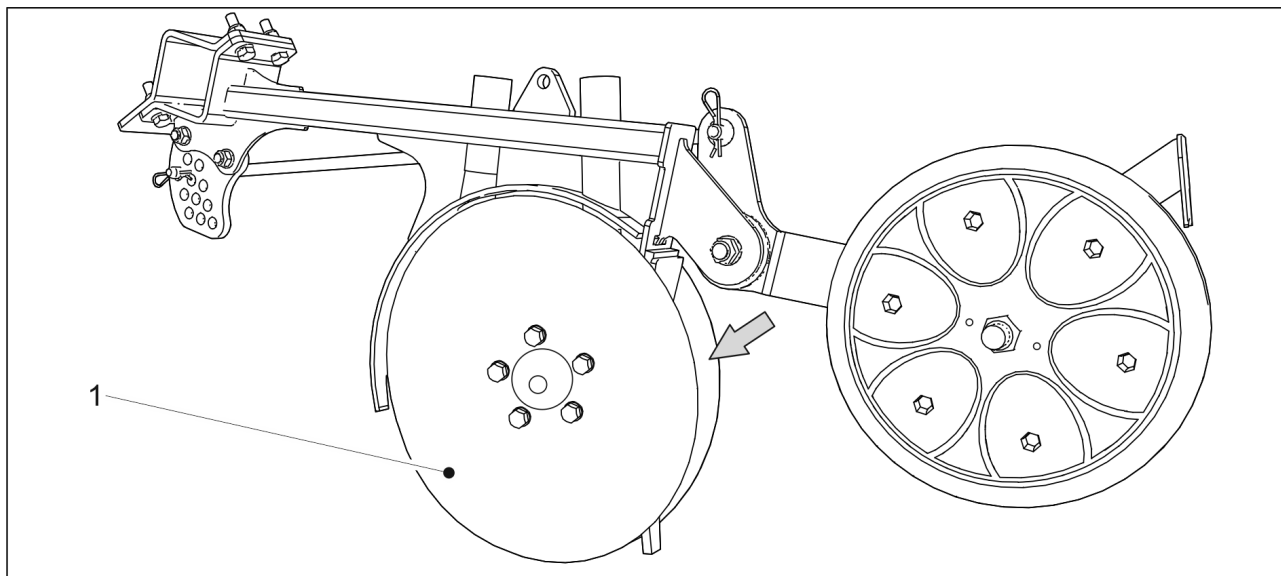
Saugokite, kad vandens nepatektų į elektros prietaisus.

3. Sutepkite visus tepimo taškus pagal 7.2. Tepimas skyrelio nurodymus.

- Pažeistą dažytą paviršių galima pataisyti nuplovus. Dažytą paviršių galima apsaugoti šiek tiek užtepus alyvos, naudojant šiai paskirčiai skirtą apsauginę alyvą. Reikia saugoti, kad apsauginės alyvos nepatektų ant guminių ir plastikinių dalių.

7.3.4. Noragėlių diskų valymas

- Kai valote noragėlių diskus, nešiokite apsauginius akinius ir mėvėkite apsaugines pirštines.

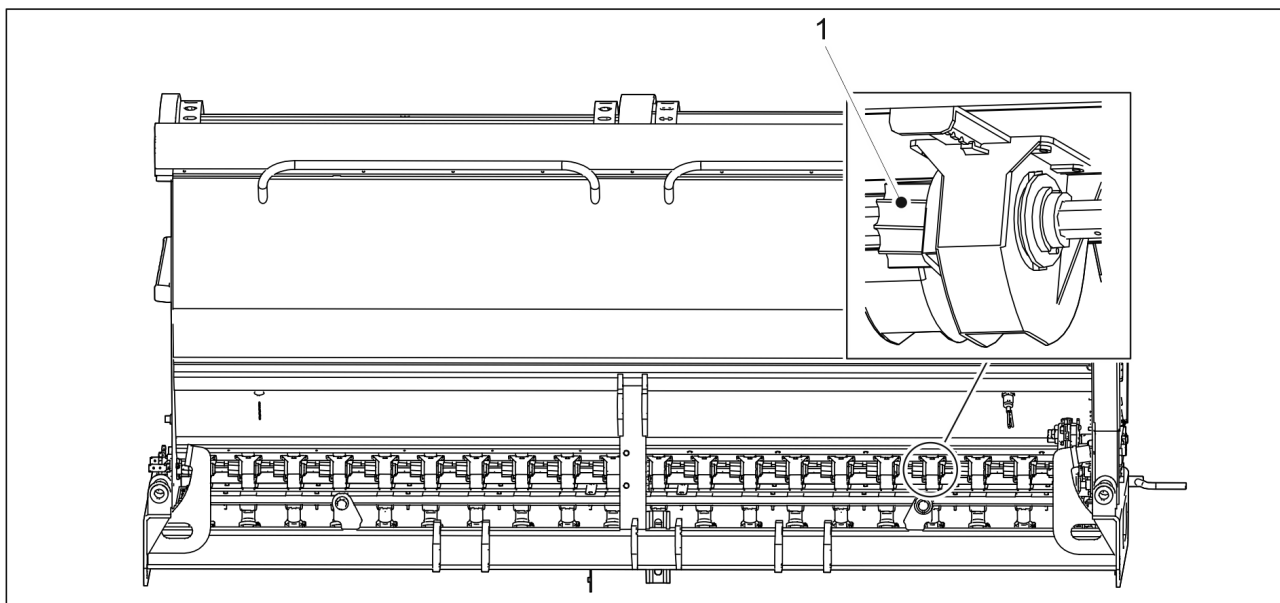


Paveikslėlis. 7.3.4. - 218. Noragėlių diskai

1. Valykite noragėlių diskus (1) slėginiu plautuvu.
 - Taip pat išvalykite tarpą tarp skutiko ir dengiančiojo rato.
2. Ant nusidėvintųjų dalių užtepkite apsauginės alyvos, kad apsaugotumėte jas nuo korozijos.
3. Kai diskai yra sausi, pasukite kiekvieną noragėlių diskų porą kelis pasukimus, kad skutikai pašalintų pridžiūvusius nešvarumus nuo diskų vidaus.

7.3.5. Tiektuvų įtaisų valymas

- Kai valote tiektuvą, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite tiektuvus sėjos sezono pabaigoje.

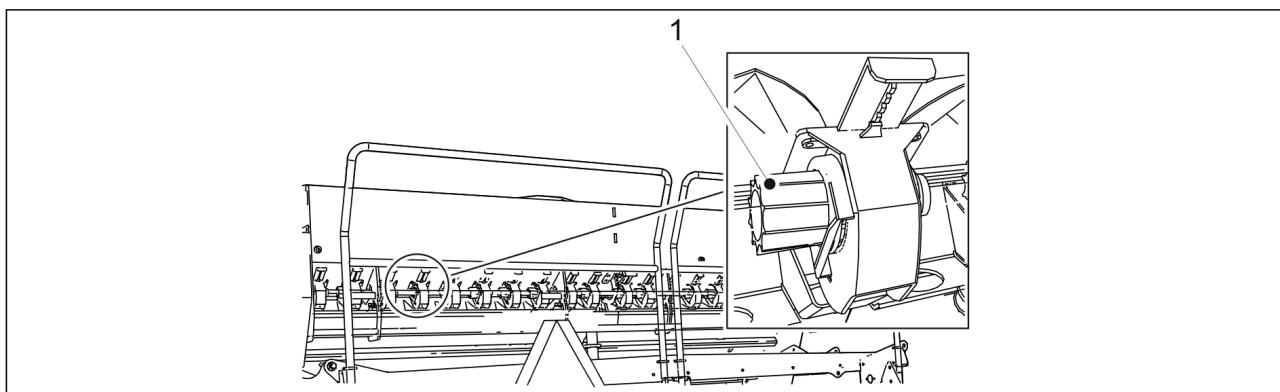


Paveikslėlis. 7.3.5. - 219. Tiektuvo velenas

1. Jeigu tiektuvo velenas (1) yra likęs sėklų ar trąšų likučių, pareguliuokite veleno plotį pagal 6.6.5. Tiektuvo veleno pločio reguliavimas skyrelį.
2. Jeigu po reguliavimo tiektuvo velenas vis dar yra sėklų ar trąšų likučių, išvalykite veleno griovelius medine lazdele.

7.3.6. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas

- Kai valote tiektuvą, nešiokite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Išvalykite tiektuvus sėjos sezono pabaigoje.



Paveikslėlis. 7.3.6. - 220. Tiektuvo velenas

1. Jeigu tiektuvo velenas (1) yra likęs sėklų ar trąšų likučių, pareguliuokite veleno ilgį nuo vienos pusės iki kitos pagal skyrelį.
2. Jeigu po reguliavimo tiektuvo velenas vis dar yra sėklų likučių, išvalykite veleno griovelius medine lazdele.

7.4. Transportavimo ratų montavimas, ratų rinkinys

- Šiame skyriuje aprašoma, kaip išmontuoti ir sumontuoti ratų rinkinį. Jeigu nesate tikri, kaip reikia atlikti darbus, kreipkitės į techninės priežiūros specialistą.

7.4.1. Ratų rinkinio išmontavimas



PAVOJUS

Sutraikymo ir įpjovimo pavojus nuimant ratus.



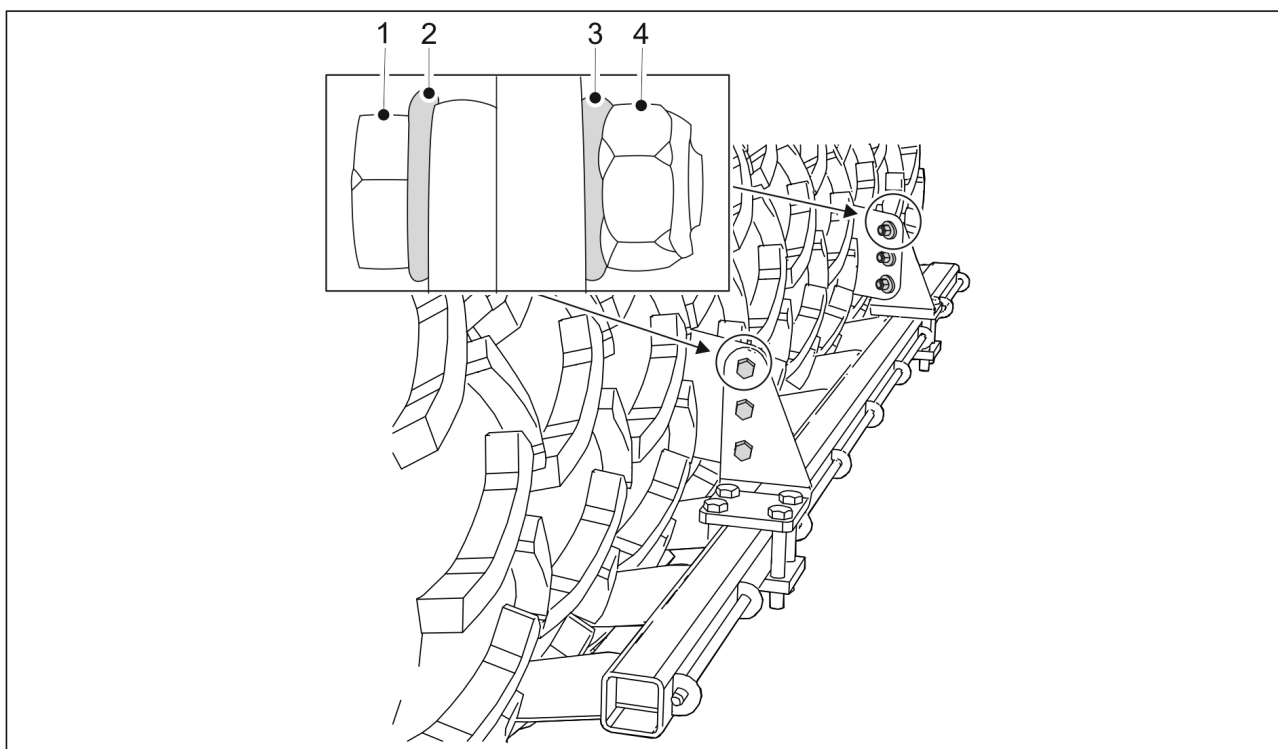
PAVOJUS

Užtikrinkite, kad eilinė sėjamoji būtų tvirtai pastatyta vietoje, o kėlimo cilindras būtų transportavimo padėtyje. Įsitinkite, kad eilinė sėjamoji negalėtų judėti jokia kryptimi.



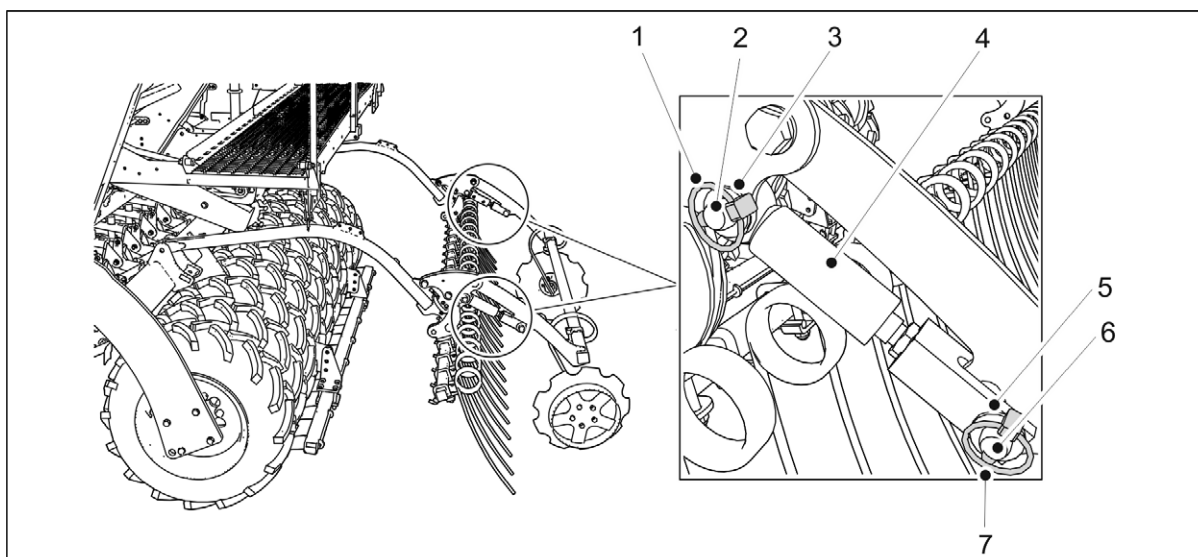
PAVOJUS

Ratų rinkinio išmontavimo darbus turi atlikti du žmonės.



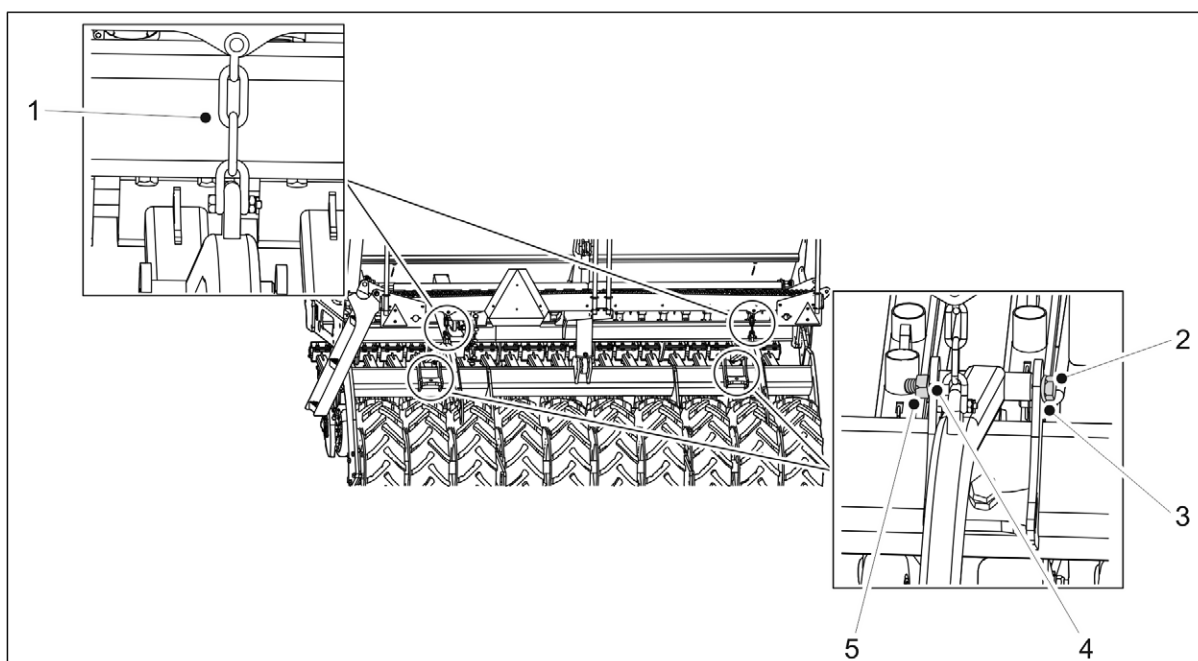
Paveikslėlis. 7.4.1. - 221. Skutiko išmontavimas

1. Jeigu technikoje yra skutikas, išmontuokite jį, išsukdami varžtus (1), poveržles (2, 3) ir veržles (4).



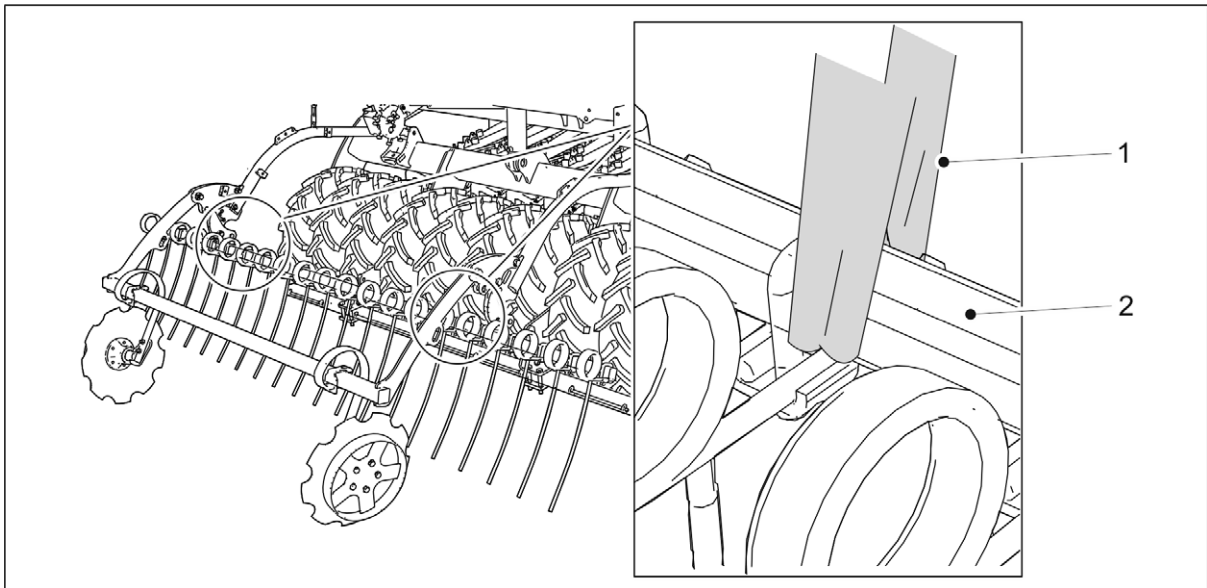
Paveikslėlis. 7.4.1. - 222. Galinių ženklintuvų cilindro išmontavimas

2. Išmontuokite 2 galinių ženklintuvų cilindrus (4), ištraukdami vielokaiščius (1, 7), kaiščius (2, 6) ir išimdami poveržles (3, 5). Tada pastatykite cilindrus ant darbinės platformos.



Paveikslėlis. 7.4.1. - 223. Galinių akėčių išmontavimas

3. Jeigu technikoje yra galinės akėčios, išmontuokite jas, išsukdami galinių akėčių ašies varžtus (2), poveržles (3, 4) ir veržles (5) ir atkabindami galinių akėčių grandines (1) nuo darbinės platformos.

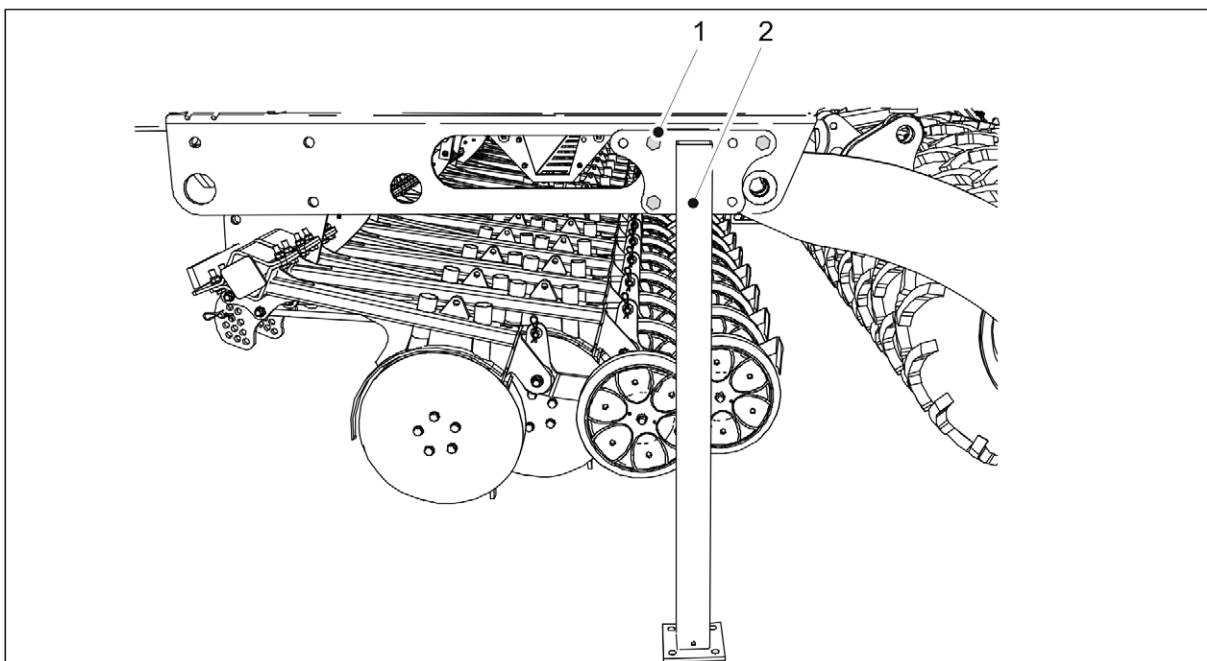


Paveikslėlis. 7.4.1. - 224. Galinių akėčių pakėlimas



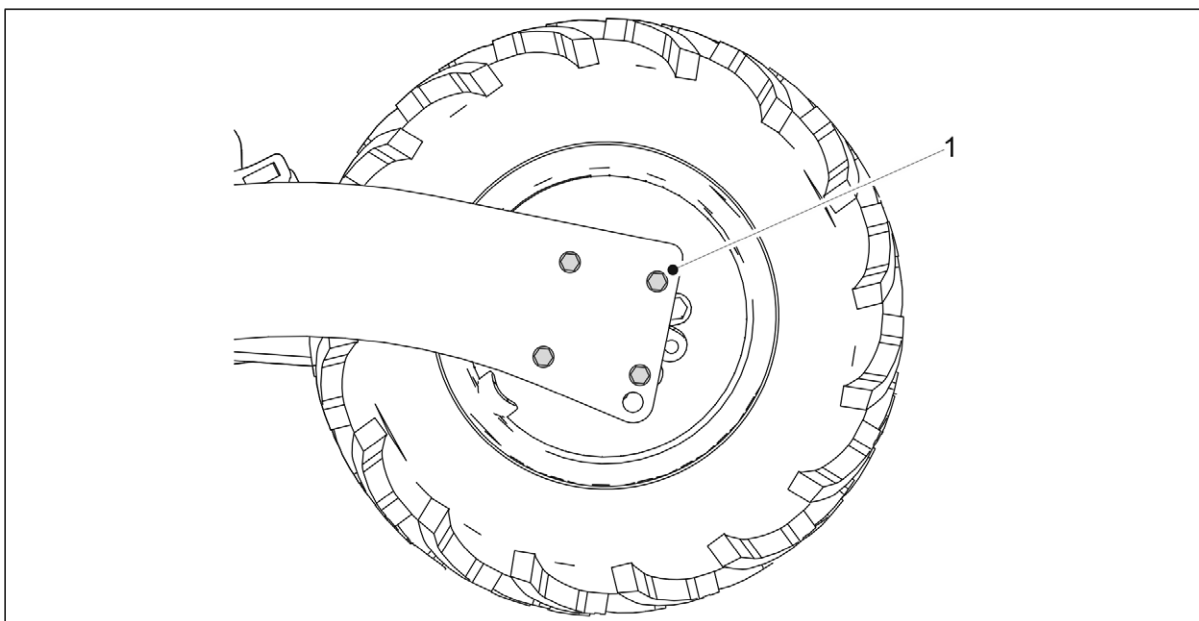
PAVOJUS

Kai išmontuojate galines akėčias, naudokite kėlimo įrangą. Piriškite kėlimo diržą (1) aplink vamzdį (2).



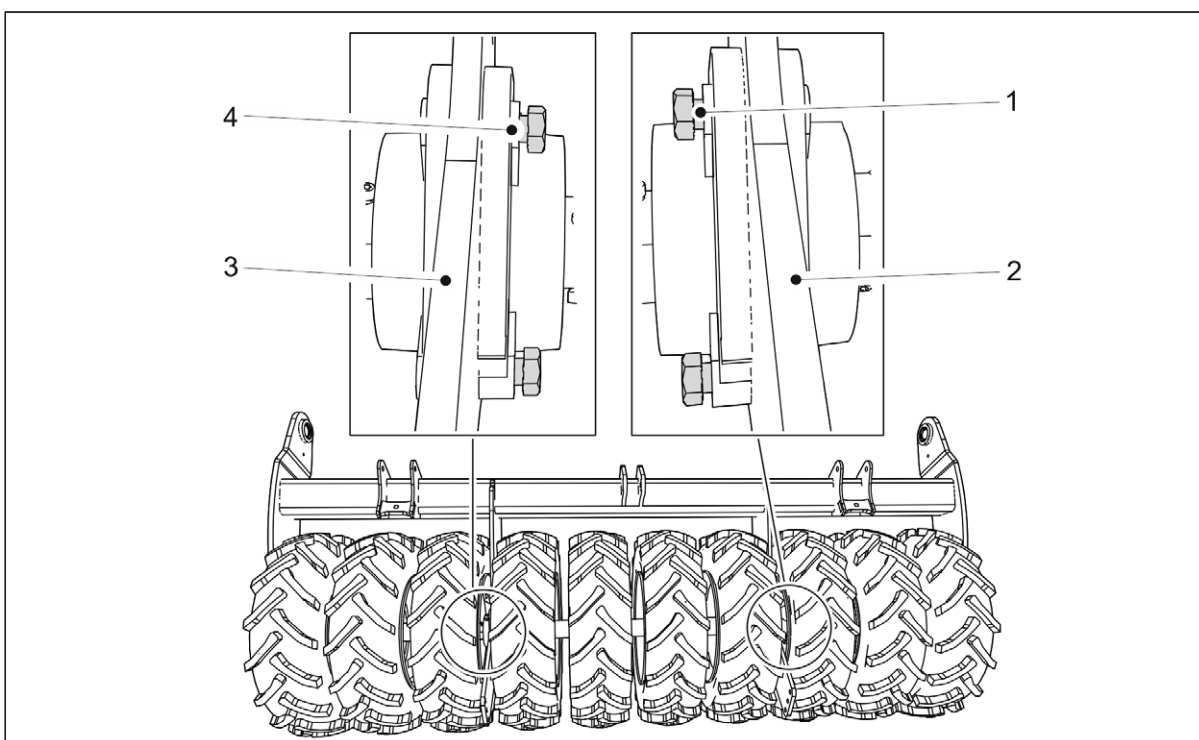
Paveikslėlis. 7.4.1. - 225. Transportavimo atramos

4. Abiejose eilinės sėjamosios pusėse sumontuokite transportavimo atramas (2), naudodami M20 x 50 varžtus (1).



Paveikslėlis. 7.4.1. - 226. Ratų rinkinio išmontavimas

5. Išsukite pažeisto ratų rinkinio flanšinio guolio keturis varžtus (1) abiejose ratų rinkinio pusėse.



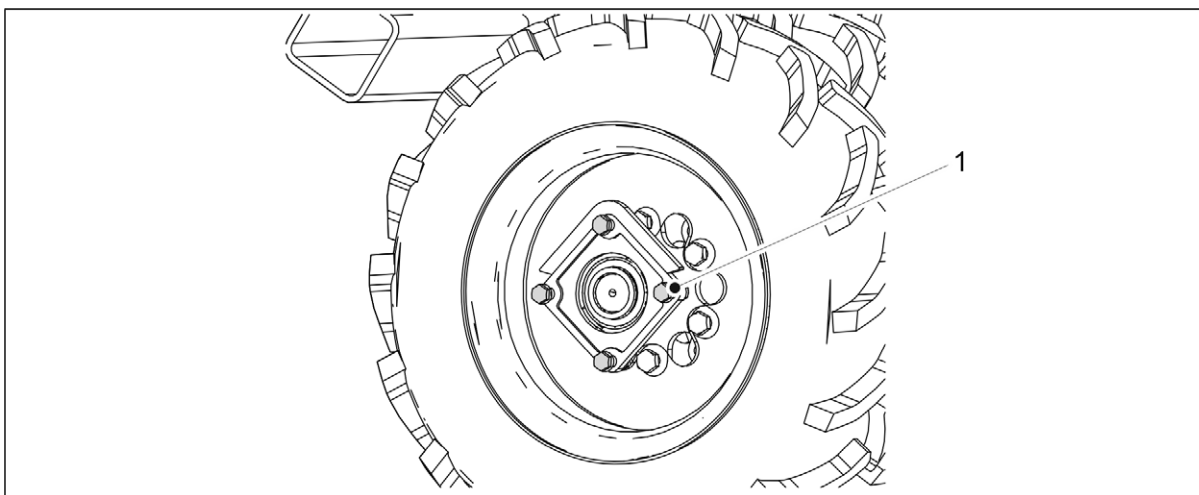
Paveikslėlis. 7.4.1. - 227. Varžtų sukimas

6. Jeigu išmontuojate tolimiausią ratų rinkinį, sukite atraminius varžtus tarp vidurinio ir tolimiausio ratų rinkinio, kad vidurinis ratų rinkinys nenukristų.

- Užtikrinkite, kad varžtai neprasiskverbtų per plokštės galą (2, 3).

Jeigu išmontuojate kairiosios pusės ratų rinkinį, sukite varžtus (4) taip, kad jų kryptis būtų iš dešinės į kairę. Jeigu išmontuojate dešinėsios pusės ratų rinkinį, sukite varžtus (1) taip, kad jų kryptis būtų iš kairės į dešinę.

7. Šiek tiek pakelkite ratų rinkinį.



Paveikslėlis. 7.4.1. - 228. Ratų rinkinį prilaiko varžtai

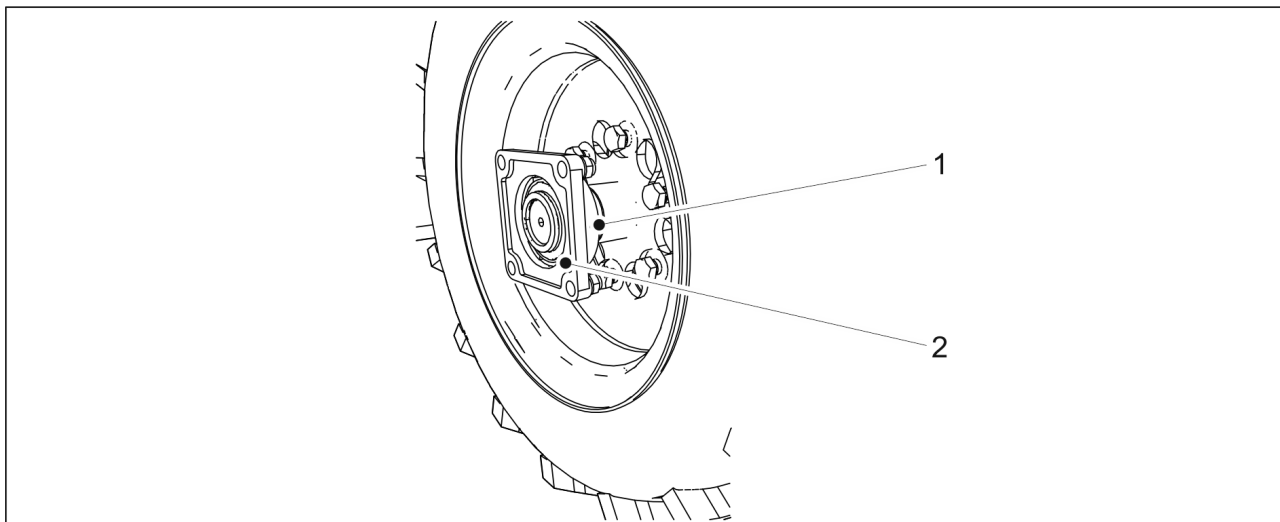
- Nepažeistą ratų rinkinį vis dar prilaiko varžtai (1).

PAVOJUS



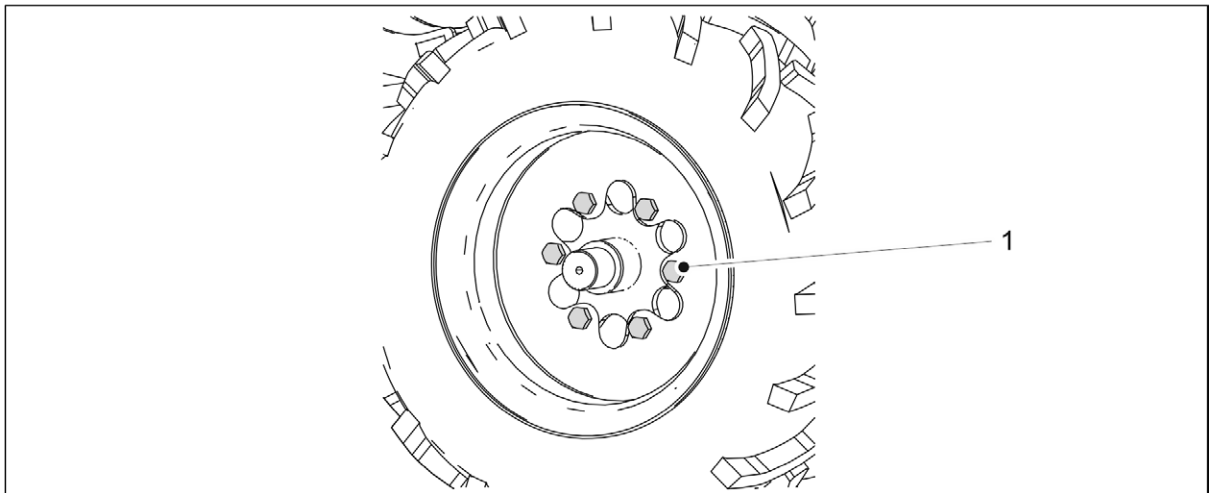
Būkite atsargūs, kai ratų rinkinys atlaisvinamas.

7.4.2. Ratų rinkinio išmontavimas



Paveikslėlis. 7.4.2. - 229. Flanšinio guolio išėmimas

1. Atsukite fiksavimo varžtą (1).
2. Nuimkite flanšinį guolį (2) nuo ašies.
 - Guoliui išimti naudokite išmontavimo įrankį. Nenaudokite plaktuko guoliui išimti. Jeigu reikia, pakeiskite guolį.

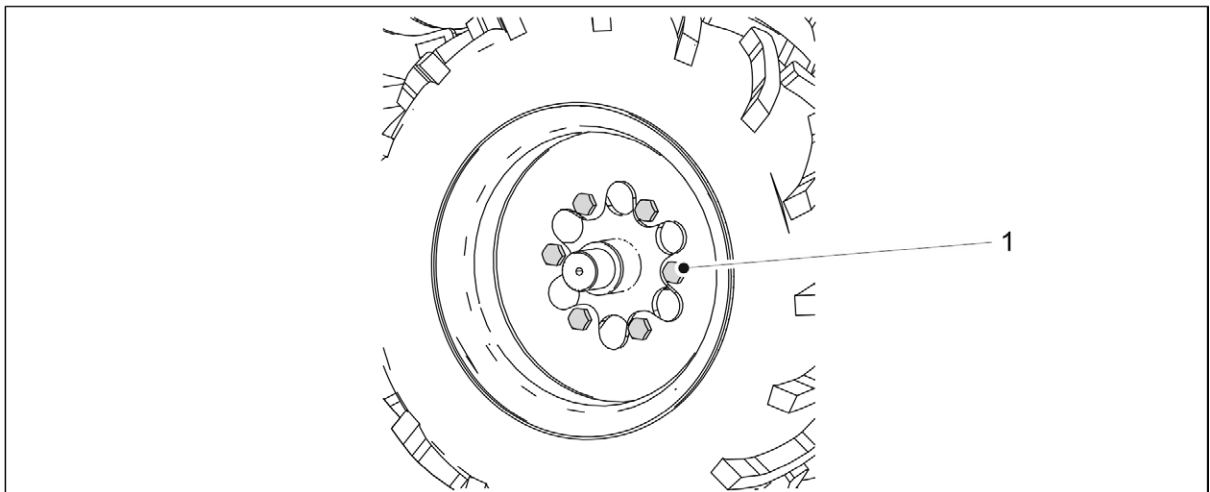


Paveikslėlis. 7.4.2. - 230. Ratų varžtų atsukimas

3. Nuimkite padangą, atsukdami šešis ratų varžtus (1).
 - Jeigu reikia pakeisti ratų rinkinio vidurinę padangą, taip pat reikia išmontuoti pačią kraštinę padangą. Padanga turi būti išmontuojama nuo vidurinių padangų varžtų šone pakete.

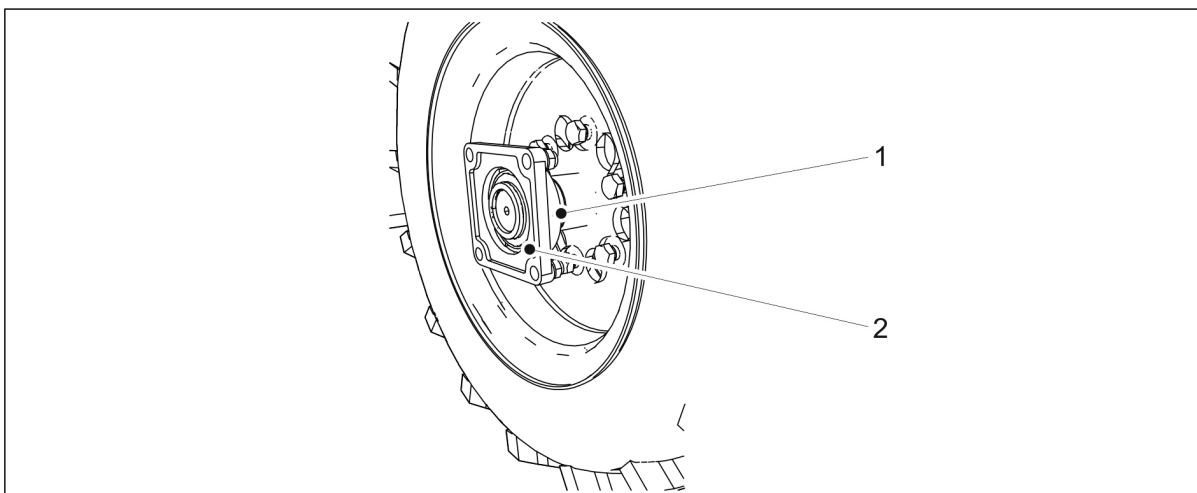
7.4.3. Ratų rinkinio montavimas

1. Prieš montuodami ratų rinkinį, nuvalykite paviršius.
2. Išvalykite varžtų sriegius.



Paveikslėlis. 7.4.3. - 231. Padangos montavimas

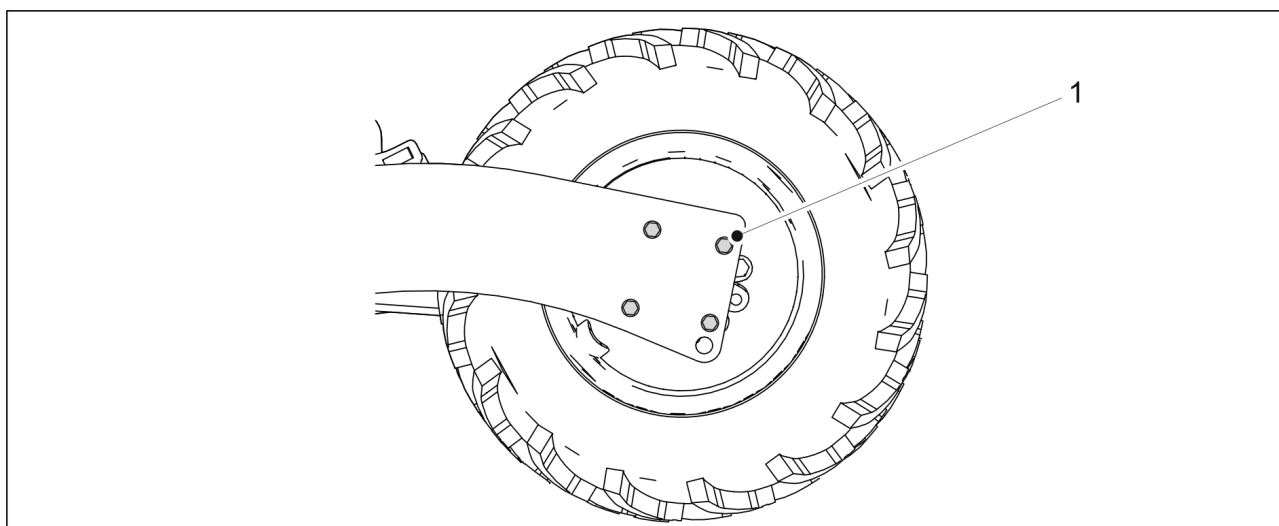
3. Sumontuokite padangą, priverždami šešis ratų varžtus (1).
 - Priveržimo sukimo momentas yra 350 Nm. Užtepkite vidutinio kietumo-kieto fiksavimo mišinio.



Paveikslėlis. 7.4.3. - 232. Guolio tvirtinimas

4. Pritvirtinkite flanšinį guolį (2) prie ašies ir priveržkite tvirtinimo varžtą (1).
 - Jeigu reikia, pakeiskite pažeistą guolį.

7.4.4. Ratų rinkinio montavimas



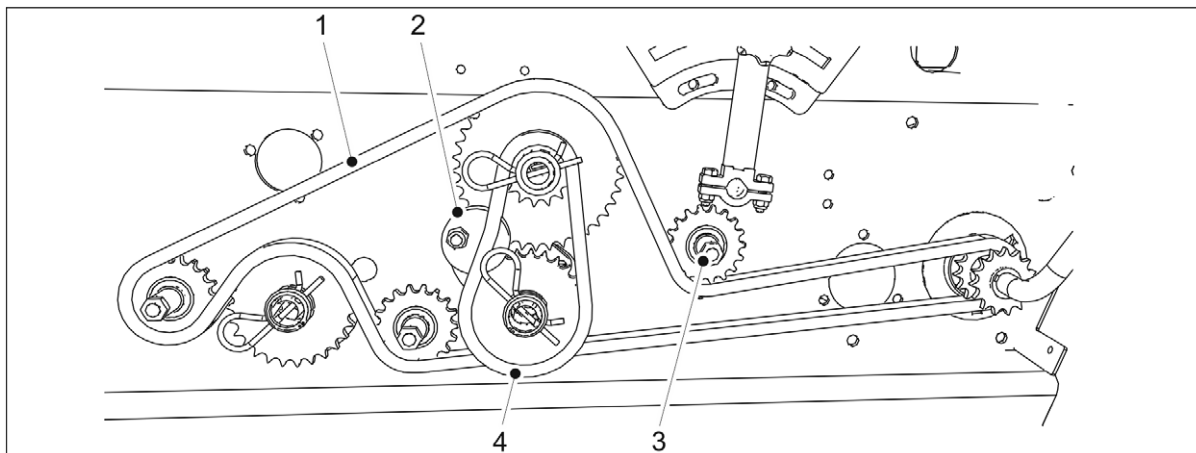
Paveikslėlis. 7.4.4. - 233. Ratų rinkinio montavimas

1. Priveržkite ratų rinkinio flanšinio guolio keturis varžtus (1) abiejose ratų rinkinio pusėse.
 - Priveržimo sukimo momentas yra 230 Nm. Naudokite naujas fiksuojamąsias varžles.
2. Nuimkite transportavimo atramas.
3. Jeigu reikia, sumontuokite skutiką pagal 5.1.7. Skutiko montavimas skyrelio nurodymus, galines akėčias pagal 5.1.8. Galinių akėčių montavimas skyrelio nurodymus ir galinių ženklintuvų cilindrus pagal 5.1.9. Galinių ženklintuvų montavimas ant galinių akėčių skyrelio nurodymus.
 - Ratų varžtų nereikia pakartotinai priveržti, jei montuojant buvo naudotas fiksavimo mišinys ir varžtai buvo priveržti tinkamu sukimo momentu.

7.5. Transmisijos grandinių priveržimas

7.5.1. Grandinių priveržimas technikoje be pavarų dėžės

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

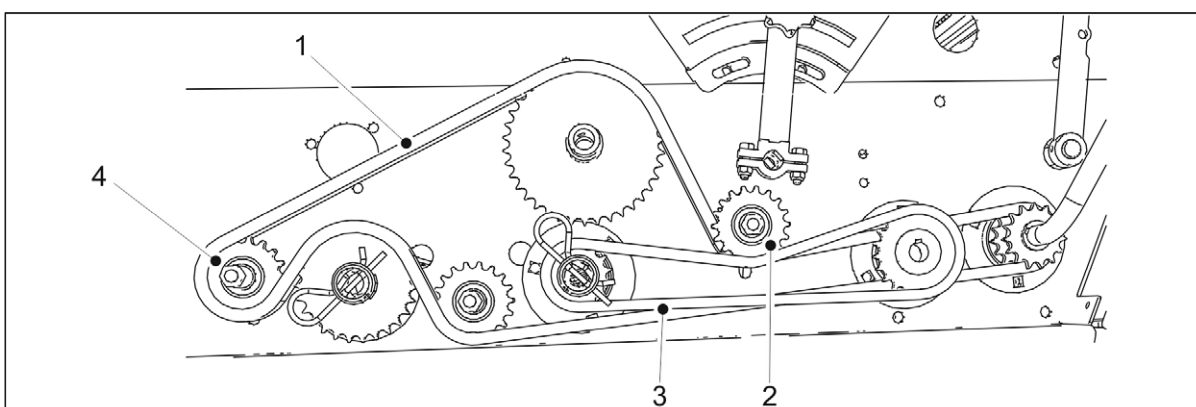


Paveikslėlis. 7.5.1. - 234. Grandinių priveržimas technikoje be pavarų dėžės

2. Atlaisvinkite trąšų pusės grandinę (1), atsukdami grandininės pavaros (3) veržlę.
3. Atlaisvinkite sėklų pusės grandinę (4), atsukdami įtempimo ratuką (2).
4. Priveržkite sėklų pusės grandinę, stumdami įtempimo ratuką dešinėn.
5. Priveržkite įtempimo ratuką.
6. Priveržkite trąšų pusės grandinę, stumdami grandininę pavarą (3) žemyn.
7. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (3).
8. Patikrinkite grandines, ar nėra deformacijų.
 - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
9. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.5.2. Grandinių priveržimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



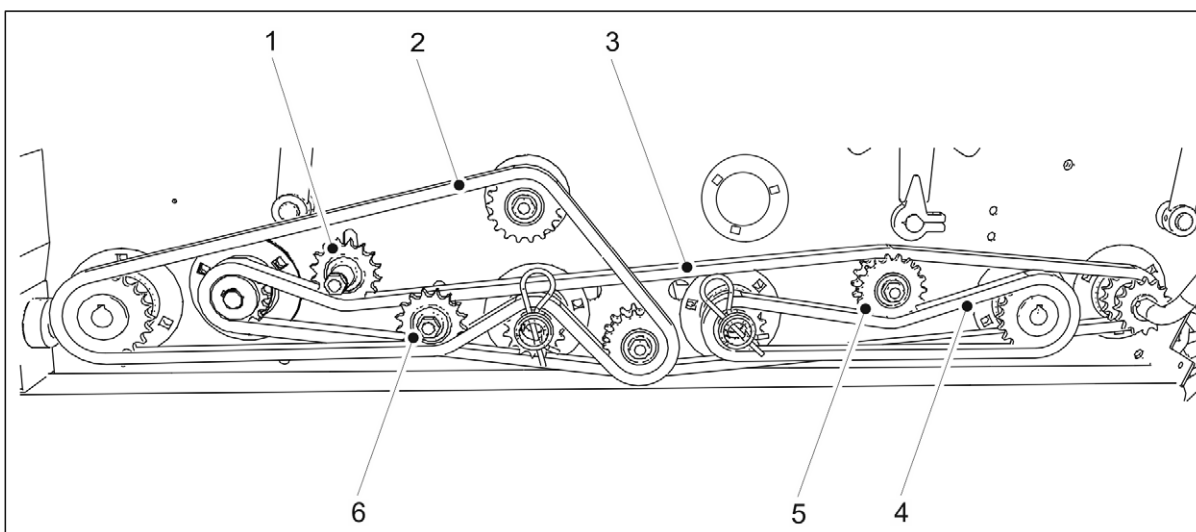
Paveikslėlis. 7.5.2. - 235. Grandinių priveržimas technikoje su pavarų dėže sėklų pusėje

2. Atlaisvinkite trąšų pusės grandinę (1), atsukdami grandininės pavaros (4) veržlę.
3. Atlaisvinkite sėklų pusės grandinę (3), atsukdami grandininės pavaros (2) veržlę.

4. Priveržkite sėklų pusės grandinę, stumdami grandininę pavarą (2) žemyn.
5. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (2).
6. Priveržkite trąšų pusės grandinę, stumdami grandininę pavarą (4) žemyn.
7. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (4).
8. Patikrinkite grandines, ar nėra deformacijų.
 - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
9. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.5.3. Grandinių priveržimas technikoje su dviguba pavarų dėže

1. Pakelkite transmisijos dangtį.

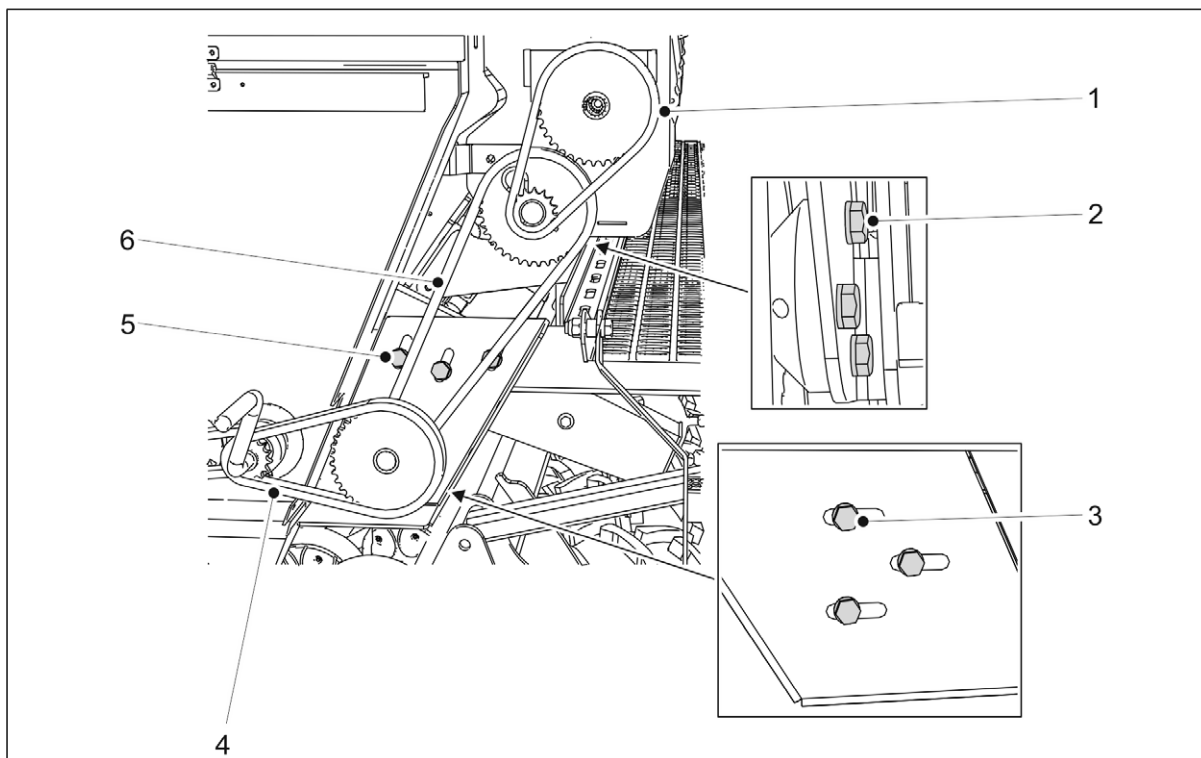


Paveikslėlis. 7.5.3. - 236. Grandinių priveržimas technikoje su dviguba pavarų dėže

2. Atlaisvinkite pavarų dėžės grandinę (3), atsukdami grandinių pavarų (1, 5) veržlę.
3. Atlaisvinkite trąšų pusės grandinę (2), atsukdami grandininės pavaros (6) veržlę.
4. Priveržkite sėklų pusės grandinę (4), stumdami grandininę pavarą (5) žemyn.
5. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (5).
6. Priveržkite pavarų dėžės grandinę, stumdami grandininę pavarą (1) žemyn.
7. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (1).
8. Priveržkite trąšų pusės grandinę, stumdami grandininę pavarą (6) žemyn.
9. Priveržkite grandininės pavaros veržlę (6).
10. Patikrinkite grandines, ar nėra deformacijų.
 - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
11. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.5.4. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių priveržimas

1. Pakelkite transmisijos dangtį.



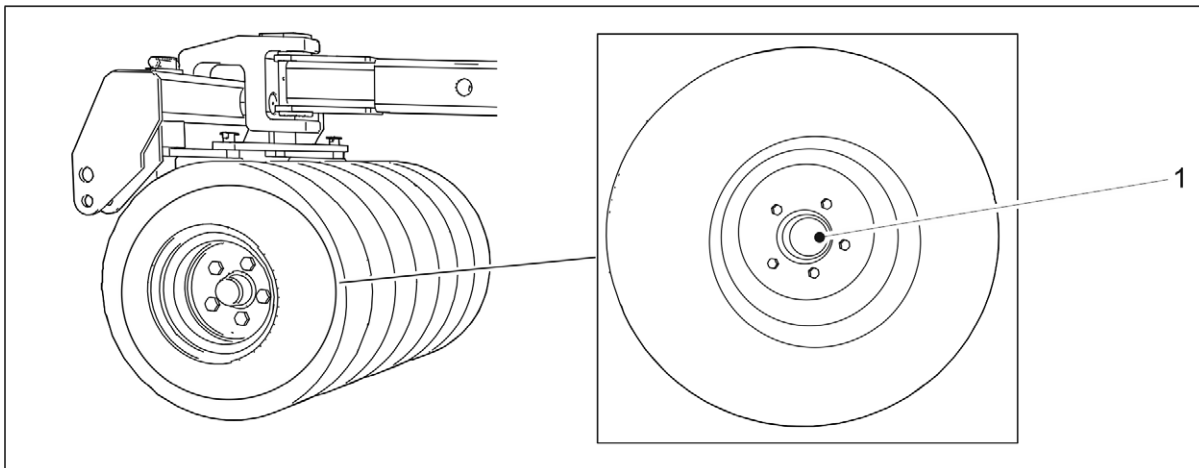
Paveikslėlis. 7.5.4. - 237. Smulkių sėklų bunkerio transmisijos grandinių priveržimas

2. Atlaisvinkite grandinę (1), atsukdami guolio korpuso (2) tris varžtus.
3. Atlaisvinkite grandinę (6), atsukdami gaubto (5) tris varžtus.
4. Atlaisvinkite grandinę (4), atsukdami guolio korpuso (3) tris varžtus.
5. Priveržkite grandinę, stumdami guolį žemyn. Priveržkite guolio korpuso 3 varžtus (2).
6. Priveržkite grandinę (6), stumdami gaubtą vertikaliai, ir grandinę (4), stumdami gaubtą horizontaliai.
7. Priveržkite tris gaubto varžtus (5) ir tris guolio korpuso varžtus (3).
8. Patikrinkite grandines, ar nėra deformacijų.
 - Deformacija turėtų būti mažesnė kaip 10 mm.
9. Vėl uždėkite transmisijos dangtį.

7.6. Tankinamųjų ratų stebulių guolių tarpas

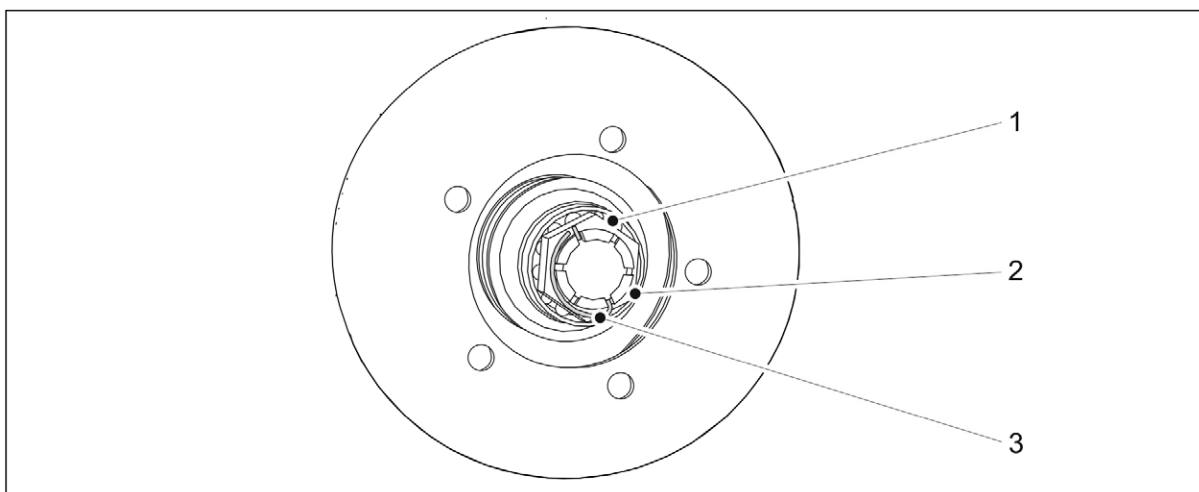
7.6.1. Guolio priveržimas

1. Pakelkite tankinamųjų ratų padangas nuo žemės.



Paveikslėlis. 7.6.1. - 238. Stebulės dangtelis

2. Nuimkite stebulės dangtelį (1), sukdami jį prieš laikrodžio rodyklę.

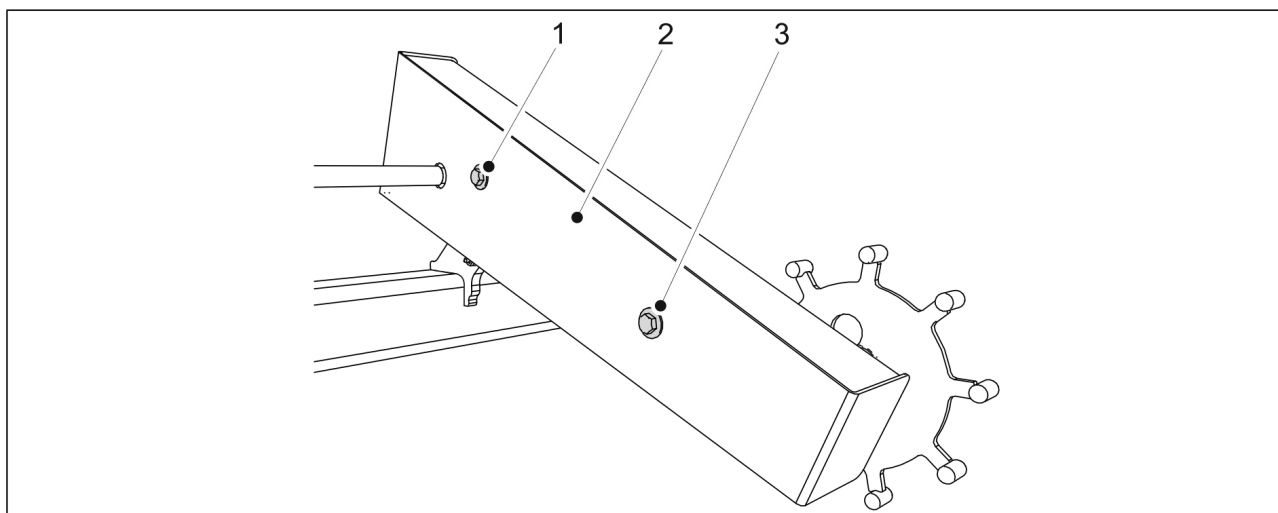


Paveikslėlis. 7.6.1. - 239. Ratų stebulės guolio priveržimas

3. Ištraukite ant ašies esančios vainikinės veržlės (2) fiksavimo kaištį (3).
4. Priveržkite veržlę, vienu metu sukdami ratą, kol guolyje (1) pajusite nedidelį pasipriešinimą.
5. Atlaisvinkite veržlę, kol fiksavimo kaištis tilps į kitą angą, kur guolis laisvai sukasi.
6. Užfiksukite kaištį vietoje.
7. Pripildykite trečdalį puodelio tepalo ir vėl uždėkite stebulės dangtelį, sukdami pagal laikrodžio rodyklę.
 - Priveržimo sukimo momentas yra 50 Nm.

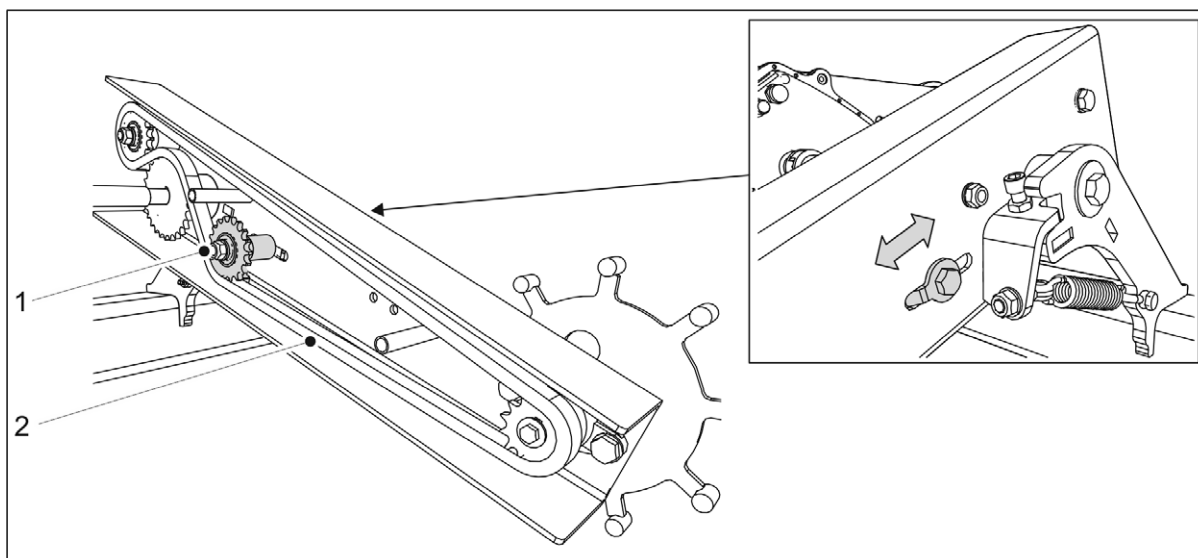
7.7. Ratų pavara

7.7.1. Ratų pavaros grandinės priveržimas



Paveikslėlis. 7.7.1. - 240. Ratų pavaros korpuso atidarymas

1. Atsukite ir išimkite ratų pavaros korpuso ir korpuso dangčio (2) du tvirtinimo varžtus (1, 3).

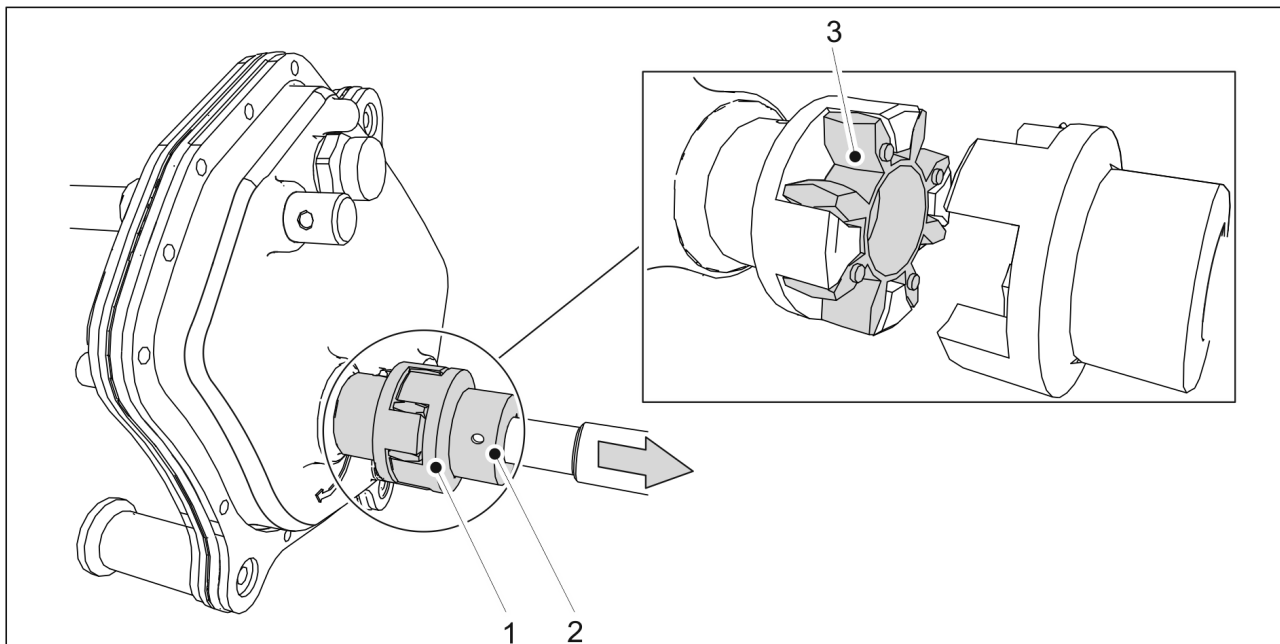


Paveikslėlis. 7.7.1. - 241. Ratų pavaros grandinės priveržimas

2. Atsukite montavimo veržlę (1), esančią grandininės pavaros gale.
3. Priveržkite ratų pavaros grandinę (2), pastumdami pavarą transmisijos ašies link.
4. Priveržkite grandininės pavaros montavimo veržlę (1) ir patikrinkite grandinės deformaciją.
 - Maksimali leistina grandinės deformacija yra 10 mm.
5. Vėl uždėkite korpuso dangtį ir priveržkite dvi dangčio veržles.
 - Naudokite naujas fiksuojamąsias veržles.

7.7.2. Ratų pavaros sankabos keitimas

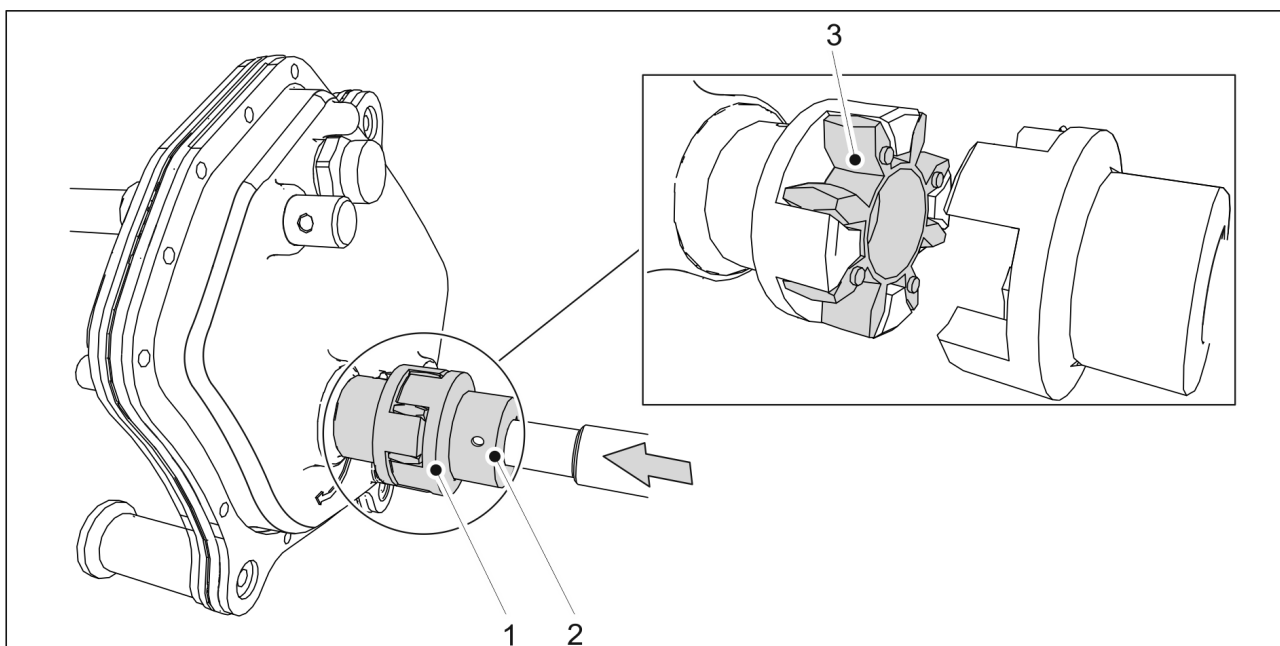
7.7.2.1. Sankabos išmontavimas



Paveikslėlis. 7.7.2.1. - 242. Sankabos gumos išmontavimas

1. Atsukite fiksavimo varžtą (2) sankabos korpuse.
2. Atskirkite sankabos (1) komponentus, traukdami sankabą ant ašies ratų pavaros mechanizmo link.
3. Atkabinkite sankabos lankstų movos elementą (3).

7.7.2.2. Sankabos montavimas



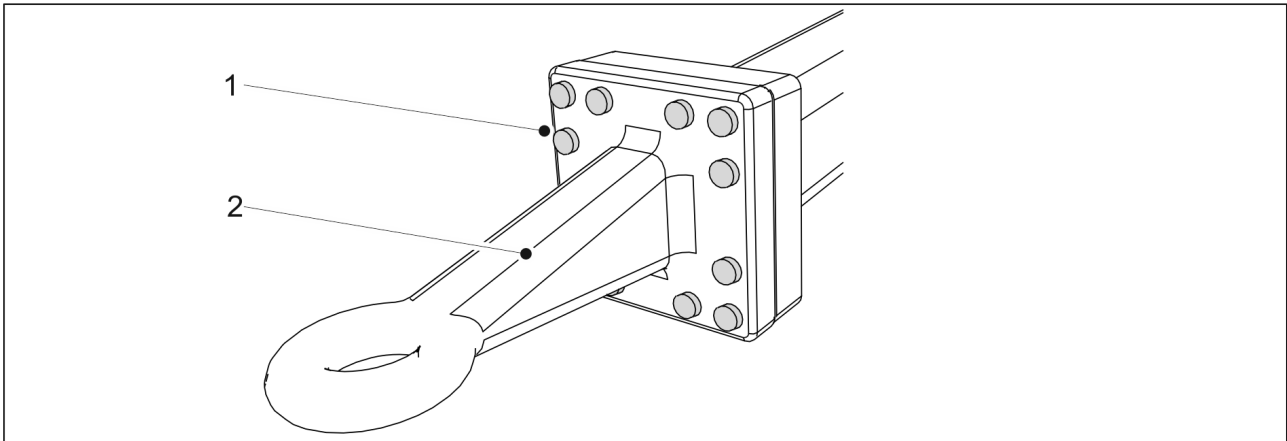
Paveikslėlis. 7.7.2.2. - 243. Sankabos montavimas

1. Pakeiskite sankabos lankstų movos elementą (3).
2. Stumkite sankabą ant ašies taip, kad sankabos (1) gnybtai gerai priglustų vienas prie kito.
3. Užfiksuokite sankabą, priverždami fiksavimo varžtą (2).

7.8. Vilkimo kilpa

7.8.1. Vilkimo kilpos keitimas

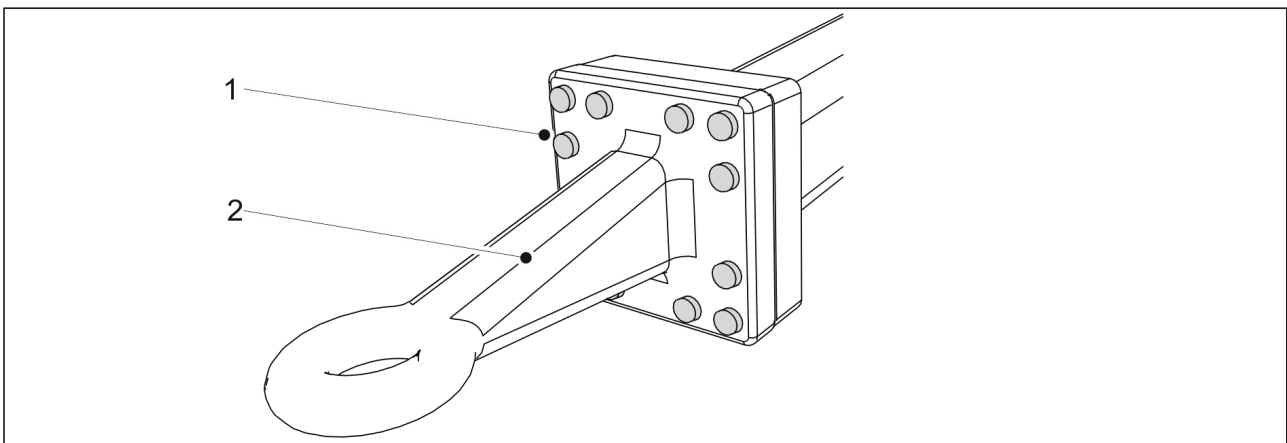
7.8.1.1. Vilkimo kilpos nuėmimas



Paveikslėlis. 7.8.1.1. - 244. Vilkimo kilpa

1. Išsukite vilkimo kilpos 12 varžtų (1).
2. Nuimkite vilkimo kilpą (2).

7.8.1.2. Vilkimo kilpos montavimas



Paveikslėlis. 7.8.1.2. - 245. Vilkimo kilpa

1. Pakeiskite vilkimo kilpą (2).
2. Priveržkite 12 varžtų (1).
 - Priveržimo sukimo momentas yra 400 Nm.

7.9. Noragėliai



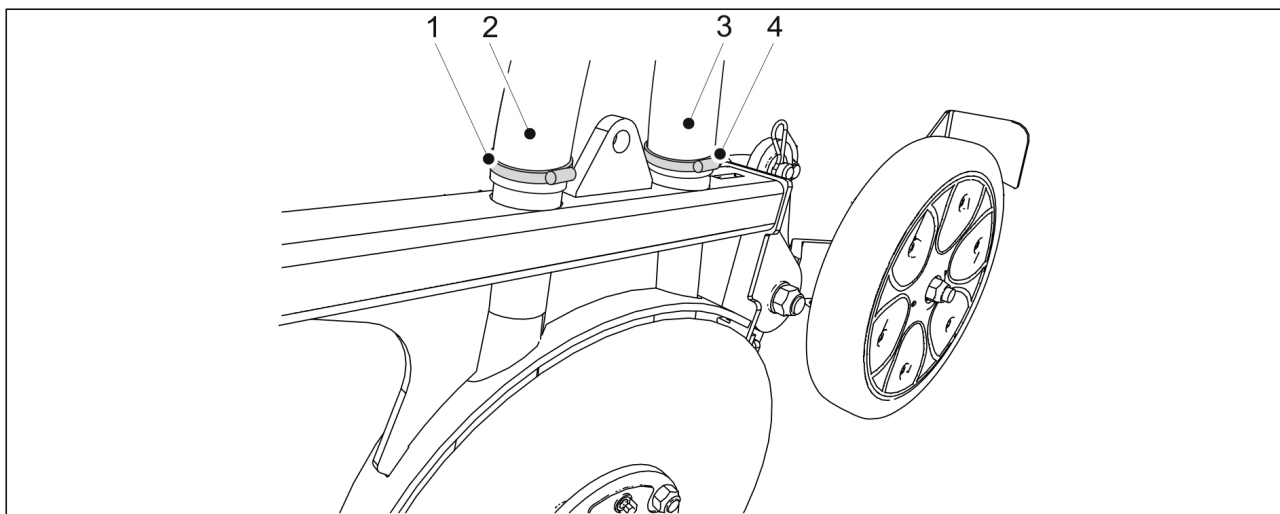
PAVOJUS

Atlikdami noragėlių techninio aptarnavimo darbus, mūvėkite apsaugines pirštines.

- Prieš atlikdami techninio aptarnavimo darbus, noragėlius nuplaukite.

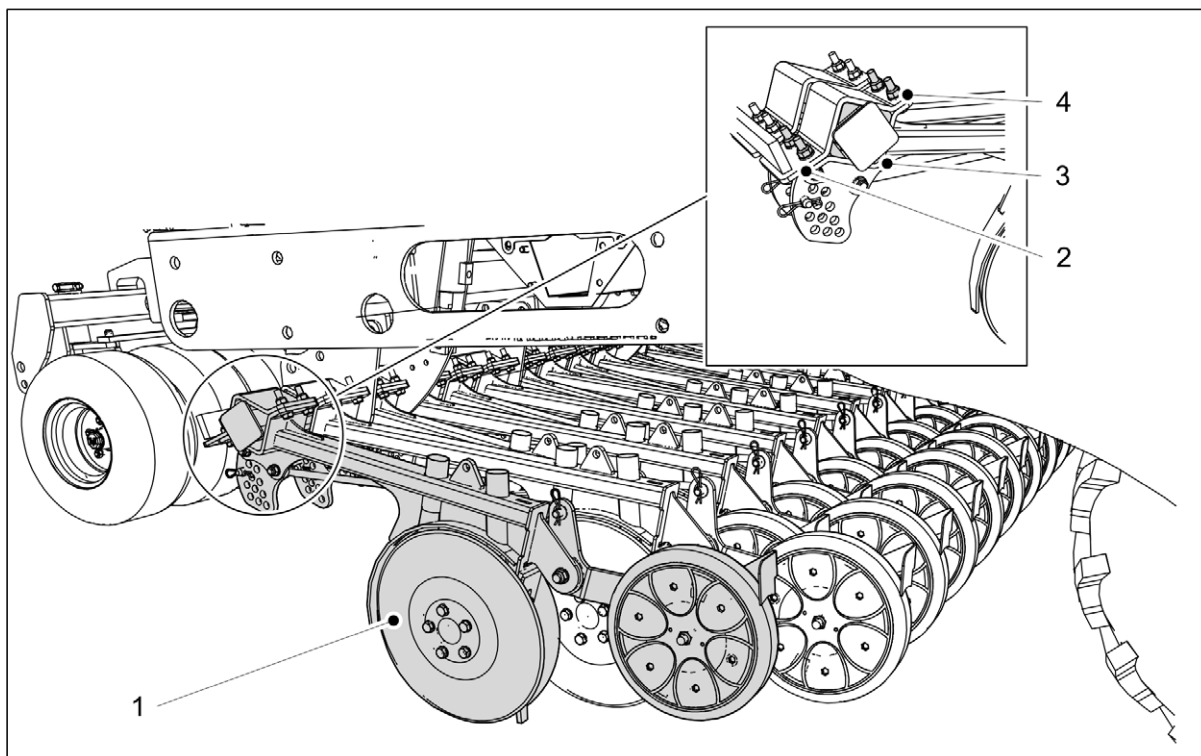
7.9.1. Noragėlio keitimas

7.9.1.1. Noragėlio išmontavimas



Paveikslėlis. 7.9.1.1. - 246. Noragėlio žarnų atjungimas

1. Atidarykite žarnų (2, 3) spaustuvus (1, 4) noragėlio gale ir ištraukite žarnas iš noragėlio.



Paveikslėlis. 7.9.1.1. - 247. Noragėlio išmontavimas

2. Nuleiskite noragėlius ant žemės ir paremkite norimą išmontuoti (1) noragėlį jo vietoje.

PAVOJUS



Noragėlis sveria daugiau kaip 40 kg ir turi aštrius kraštus.

3. Atsukite noragėlio keturis tvirtinimo varžtus (4).
 - Iškart neišukite varžto, bet tolygiai atlaisvinkite visus keturis varžtus.
4. Išukite varžtus, nuimkite montavimo plokštelę (2) ir keturias amortizuojančias gumas (3).
5. Pakelkite noragėlį iš jo vietos.

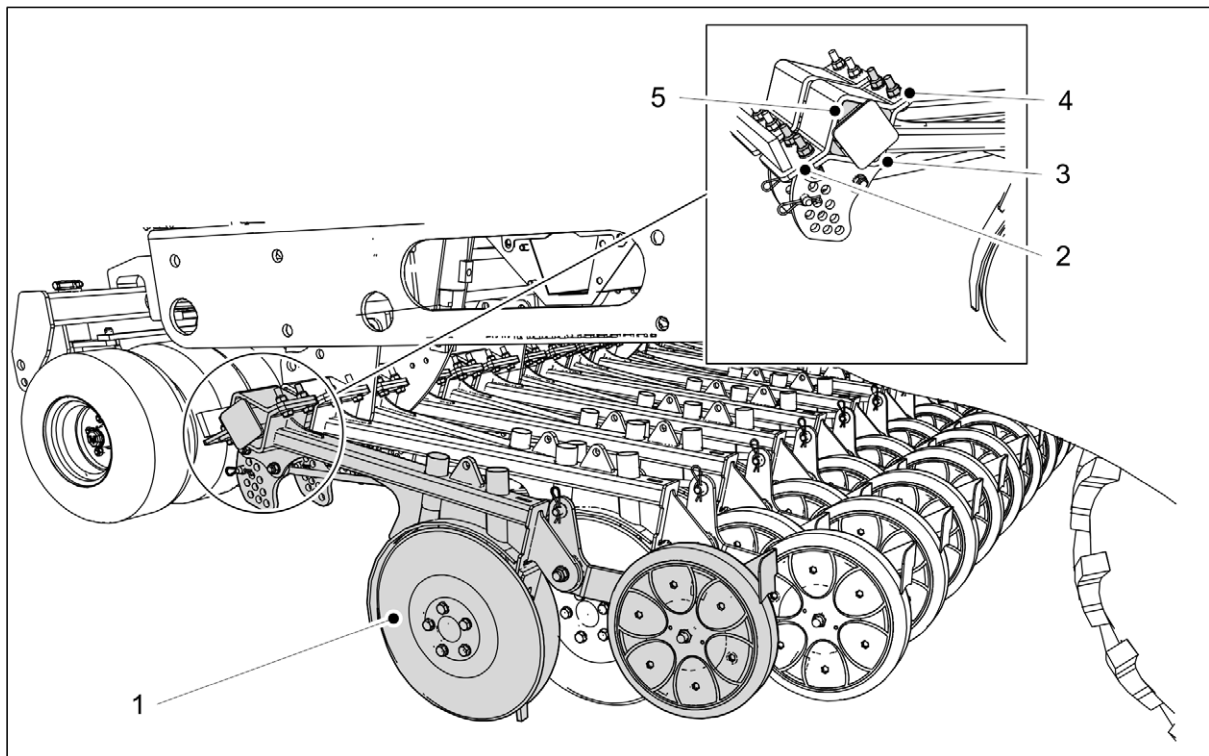
7.9.1.2. Noragėlio montavimas

1. Pastatykite noragėlį į jo vietą.

PAVOJUS

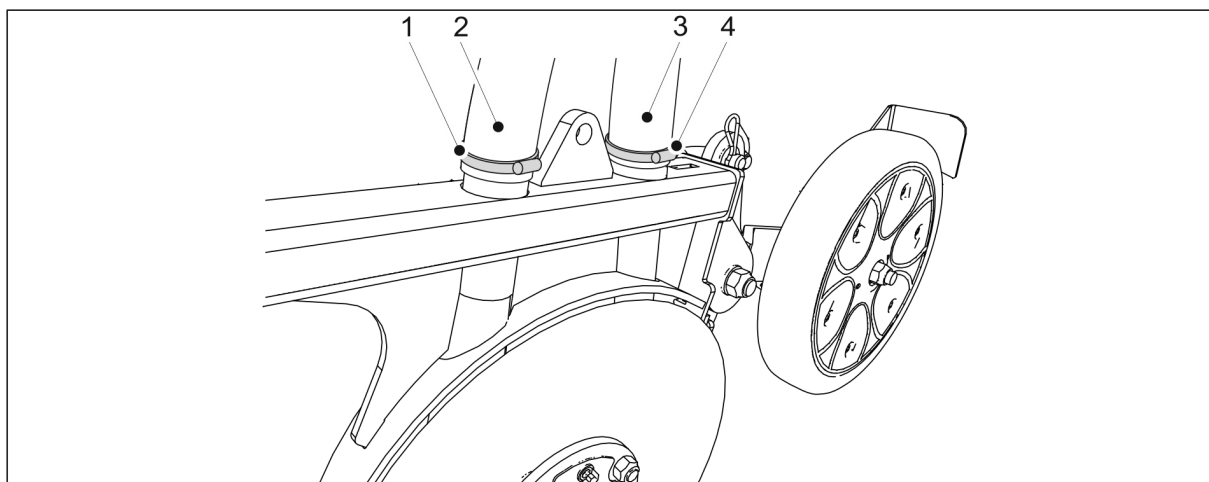


Noragėliui pastatyti naudokite kėlimo pagalbines priemones. Noragėlis sveria daugiau kaip 40 kg ir turi aštrius kraštus.



Paveikslėlis. 7.9.1.2. - 248. Noragėlio tvirtinimas

2. Nustatykite žemiausią guminį amortizatorių (3) į jo padėtį ir pakelkite noragėlį (1) prie montavimo sijos.
3. Uždėkite likusius tris guminius amortizatorius (5).
4. Pakeiskite poveržlę (2).
5. Įsukite 4 tvirtinimo varžtus ir varžles (4) ir vienodai priveržkite varžtus, kad tarp montavimo plokščių nebūtų jokio tarpo.
 - Tvirtinimui naudokite naujas fiksuojamąsias varžles, turinčias 10 stiprumo balą.



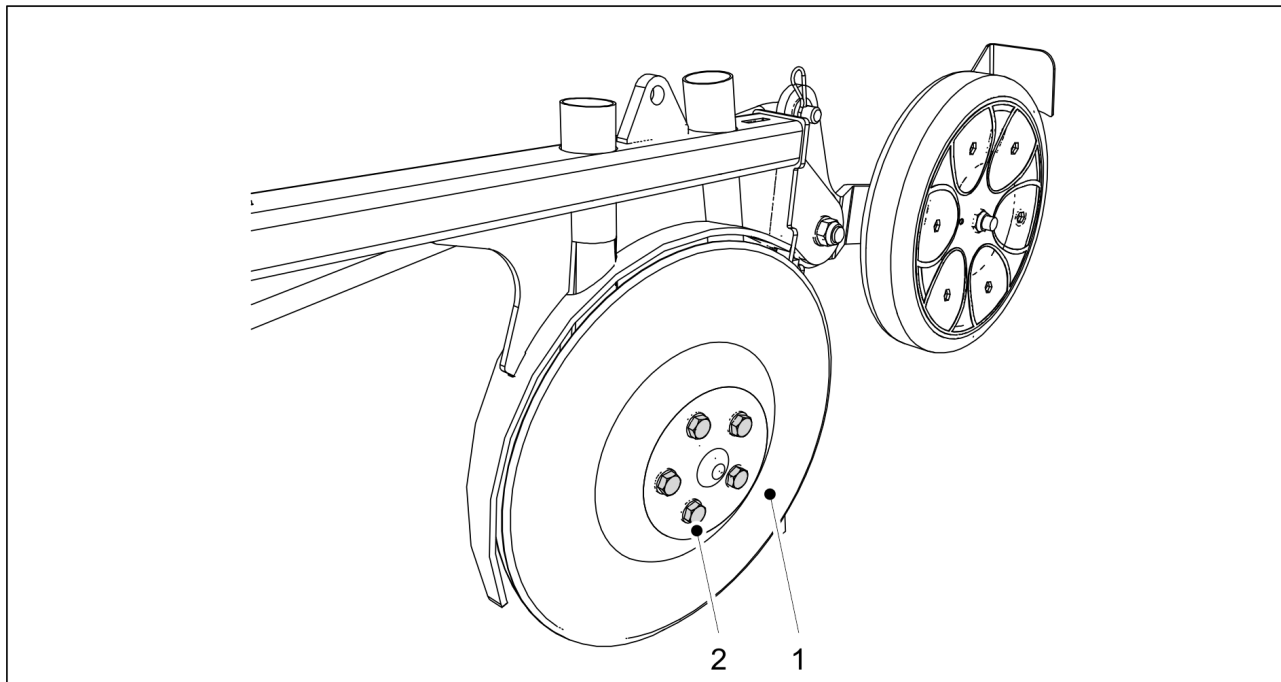
Paveikslėlis. 7.9.1.2. - 249. Noragėlio žarnų prijungimas

6. Prijunkite žarnas (2, 3) atitinkamose noragėlio vietose.
 - Priekinė žarna (2) eina iš trąšų bunkerio, o galinė žarna (3) – iš sėklų bunkerio.
7. Priveržkite žarnos spaustuvus (1,4).

7.9.2. Noragėlio disko keitimas

7.9.2.1. Disko atkabinimas

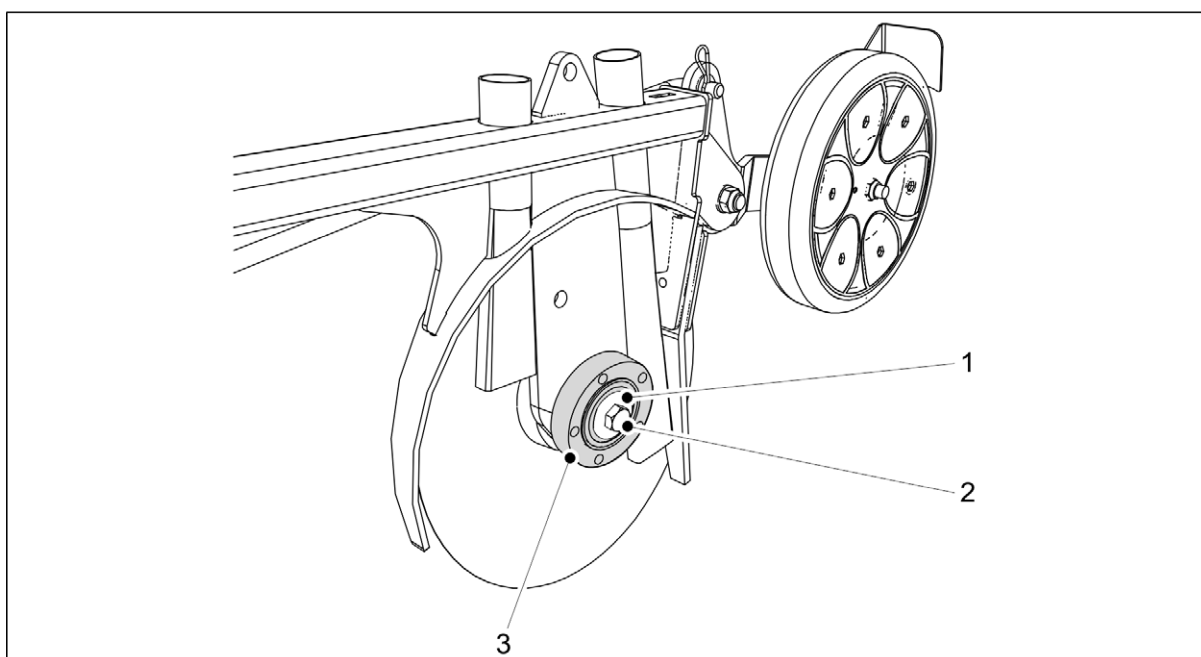
- Jeigu reikia, išardykite noragėlį, kaip aprašyta [7.9.1.1. Noragėlio išmontavimas](#) skyrelyje.



Paveikslėlis. 7.9.2.1. - 250. Disko atkabinimas

1. Išsukite disko (1) montavimo varžtus (2) (5 vnt.).

- Diskas nukris.
Kai keičiate diską, pakeiskite guolį.



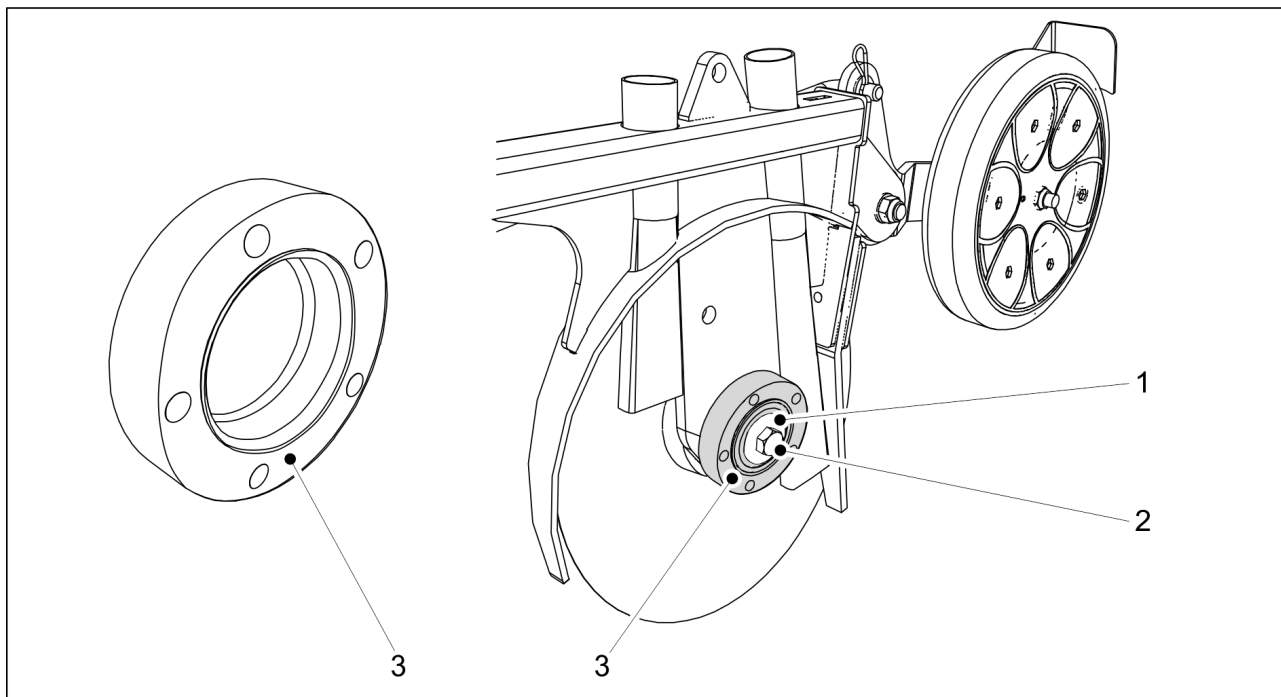
Paveikslėlis. 7.9.2.1. - 251. Guolio korpuso atjungimas

2. Atsukite guolio varžtą (2) ir išimkite varžtą ir poveržlę (1).

- Kairysis diskas turi kairinį sriegį, o dešinysis diskas – dešinį sriegį.
3. Ištraukite guolio korpusą (3).
- Guolio korpusui išimti naudokite nuėmiklį.

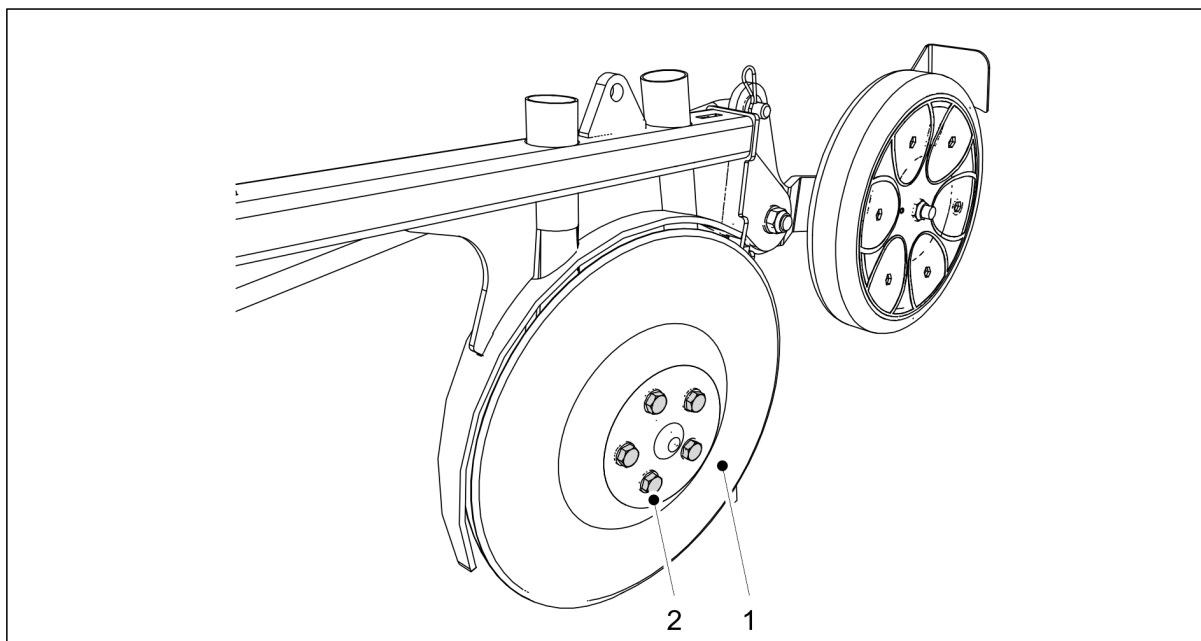
7.9.2.2. Disko montavimas

- Sumontuokite guolį pagal [7.9.3.2. Guolio įdėjimas](#) skyrelio nurodymus.



Paveikslėlis. 7.9.2.2. - 252. Guolio korpuso montavimas

1. Nuvalykite guolio korpuso plokštumos paviršius (3).
 2. Montuokite guolio korpusą ant noragėlio ašies.
 3. Pakeiskite M16 poveržlę ir įsukite M16 varžtą (2).
- Kairysis diskas turi kairinį sriegį, o dešinysis diskas – dešinį sriegį.



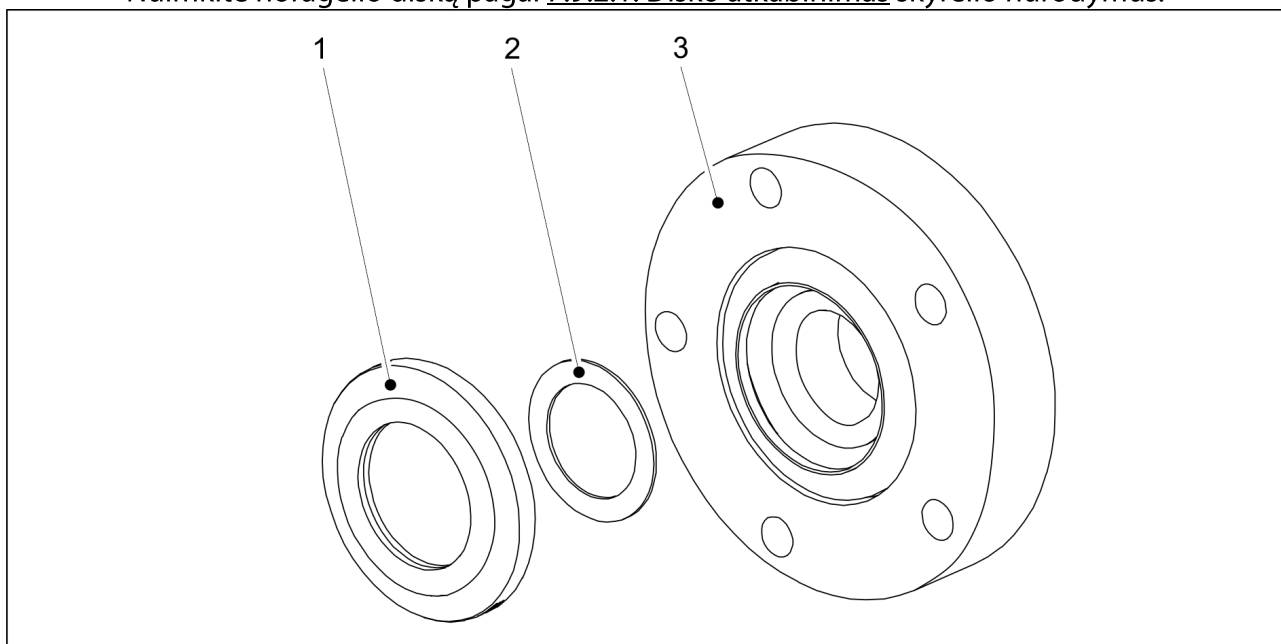
Paveikslėlis. 7.9.2.2. - 253. Disko montavimas

4. Montuokite diską (1) ant noragėlio ašies.
5. Priveržkite guolio dangtelio M12 x 1,5 varžtus (2) (5 vnt.).

7.9.3. Noragėlio guolio keitimas

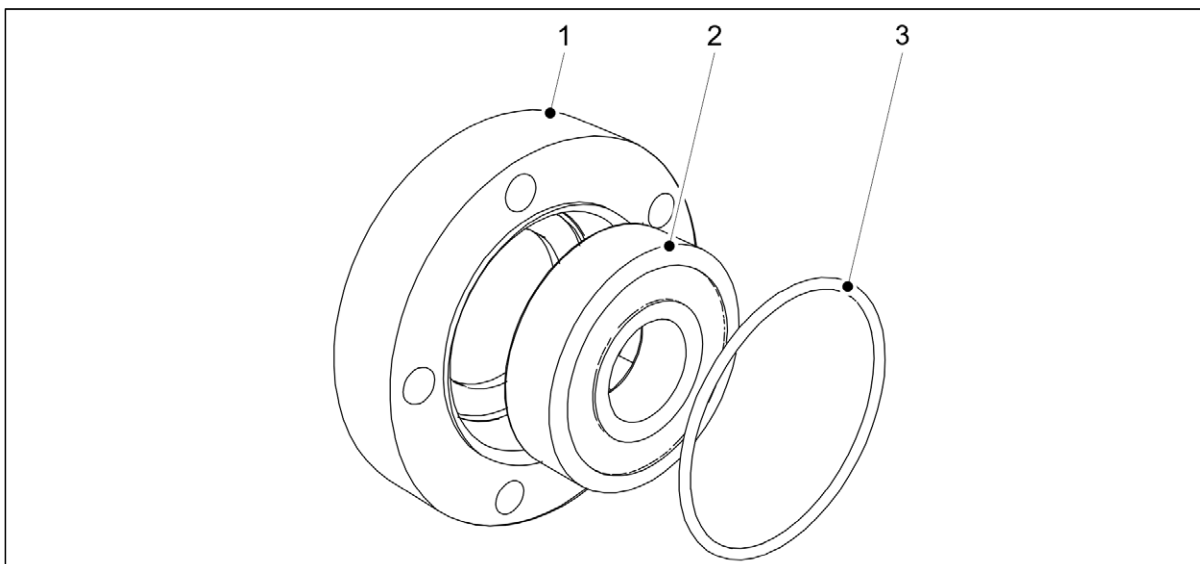
7.9.3.1. Guolio išėmimas

- Nuimkite noragėlio diską pagal [7.9.2.1. Disko atkabimas](#) skyrelio nurodymus.



Paveikslėlis. 7.9.3.1. - 254. Guolio sandariklis ir tarpiklis

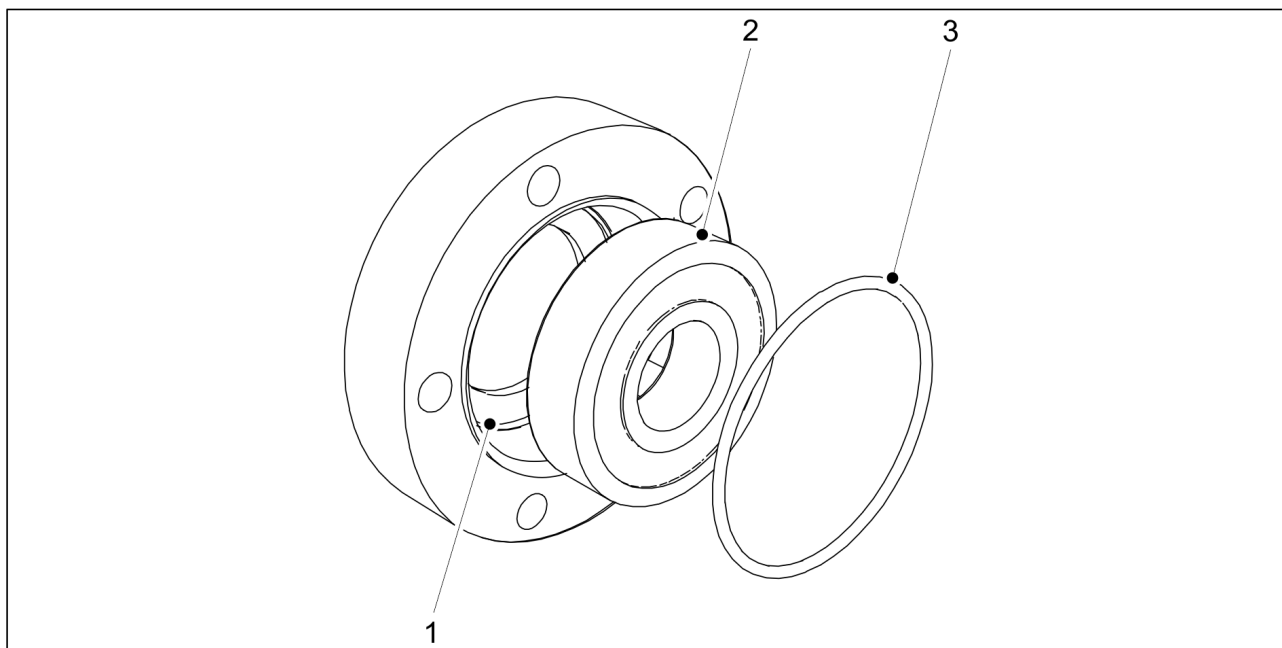
1. Nuimkite guolio sandariklį (1) ir tarpiklį (2) nuo guolio korpuso (3) galo.



Paveikslėlis. 7.9.3.1. - 255. Guolio ir sandarinamojo žiedo nuėmimas

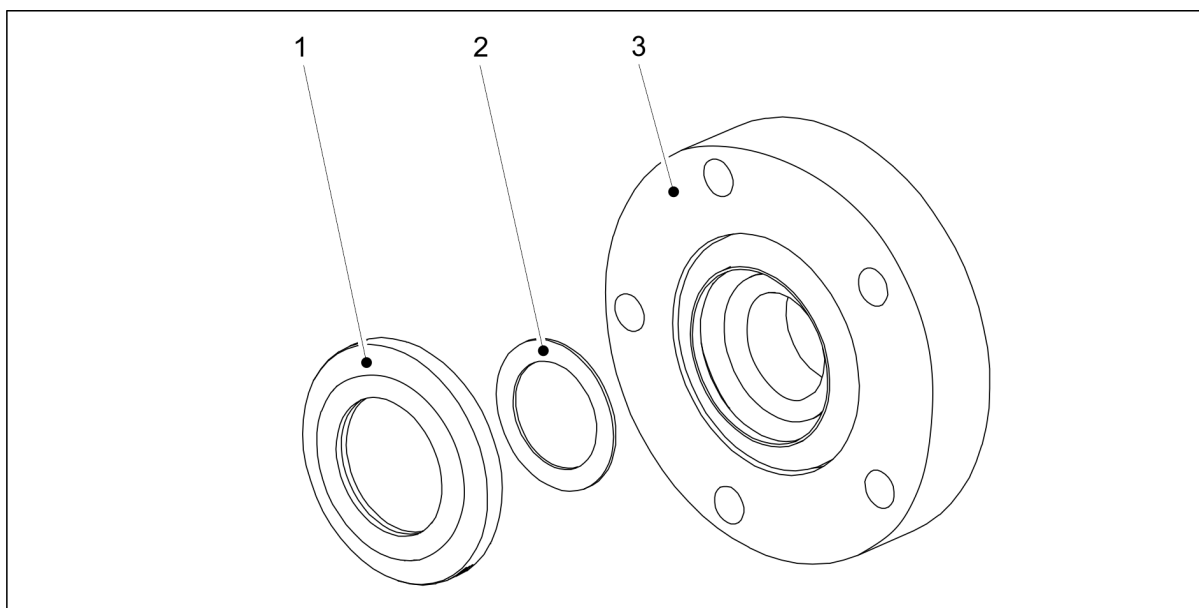
2. Nuimkite sandarinamąjį žiedą (3) nuo guolio priekio.
3. Išimkite guolį (2) iš guolio korpuso (1).
 - Spaustuvu atkabinkite guolį nuo guolio korpuso galo.

7.9.3.2. Guolio įdėjimas



Paveikslėlis. 7.9.3.2. - 256. Guolio įdėjimas

1. Nuvalykite guolio korpusą (1).
2. Įdėkite naują guolį (2).
 - Sumontuokite guolį, naudodami spaustuvą.
3. Pakeiskite sandarinamąjį žiedą (3).



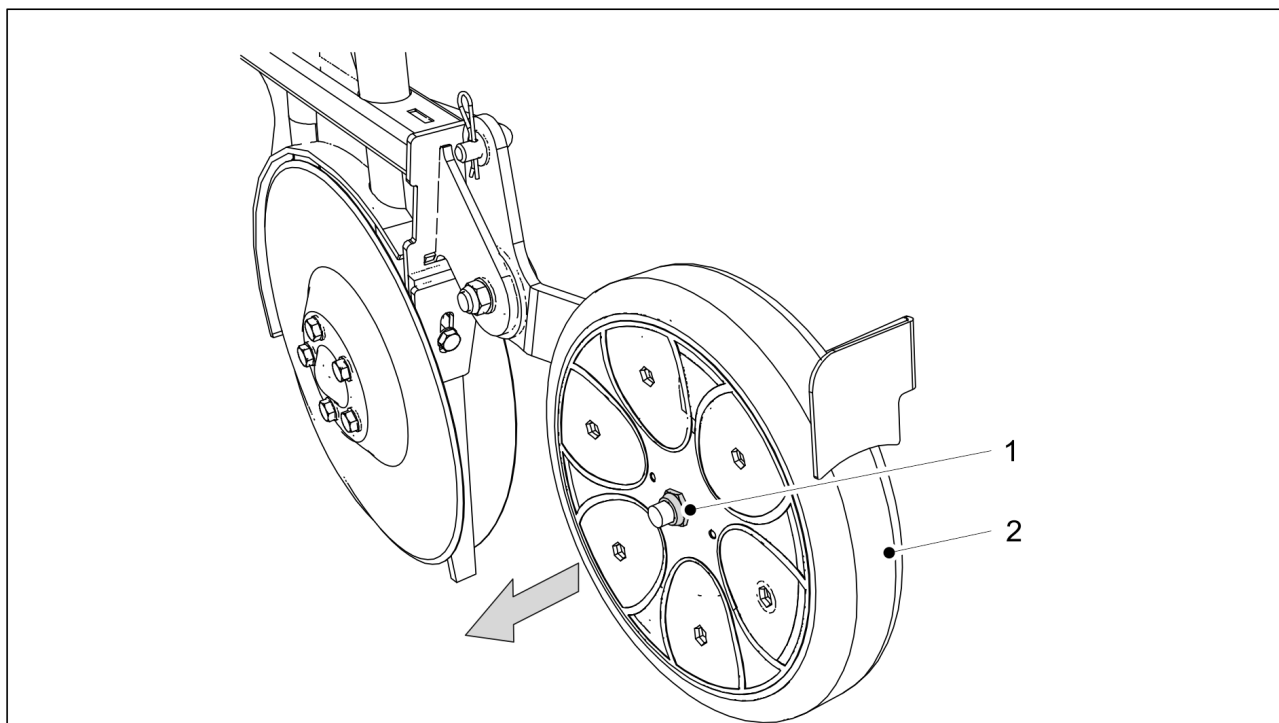
Paveikslėlis. 7.9.3.2. - 257. Guolio sandariklis ir tarpiklis

4. Pakeiskite tarpiklį (2) ir guolio sandariklį (1(3))

- Sandariklį reikia pakeisti keičiant guolį.

7.9.4. Noragėlio dengiamojo rato keitimas

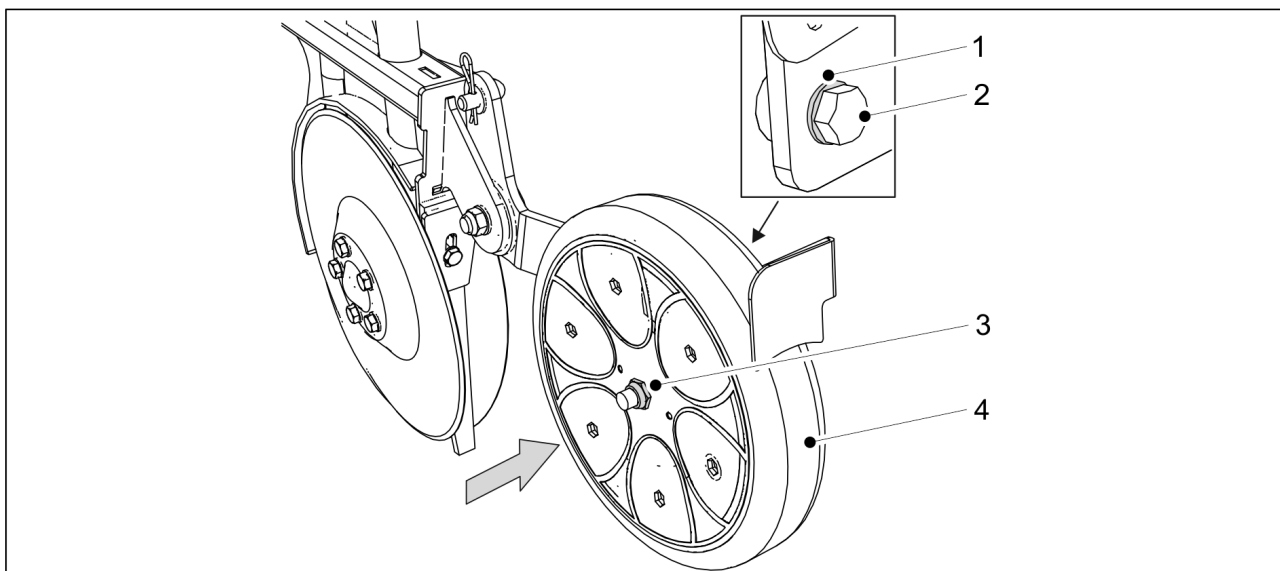
7.9.4.1. Dengiamojo rato išmontavimas



Paveikslėlis. 7.9.4.1. - 258. Dengiamojo rato išmontavimas

1. Išsukite dengiamojo rato (2) fiksuojamąją veržlę (1) ir nutraukite dengiamąjį ratą nuo noragėlio.

7.9.4.2. Dengiamojo rato montavimas



Paveikslėlis. 7.9.4.2. - 259. Dengiamojo rato montavimas

1. Vėl uždėkite dengiamąjį ratą (4) ir pritvirtinkite jį varžtu M16x100 (2), dviem poveržlėmis M16 (1) ir veržle M16 (3).

- Montavimui naudokite naujas fiksuojamąsias veržles.

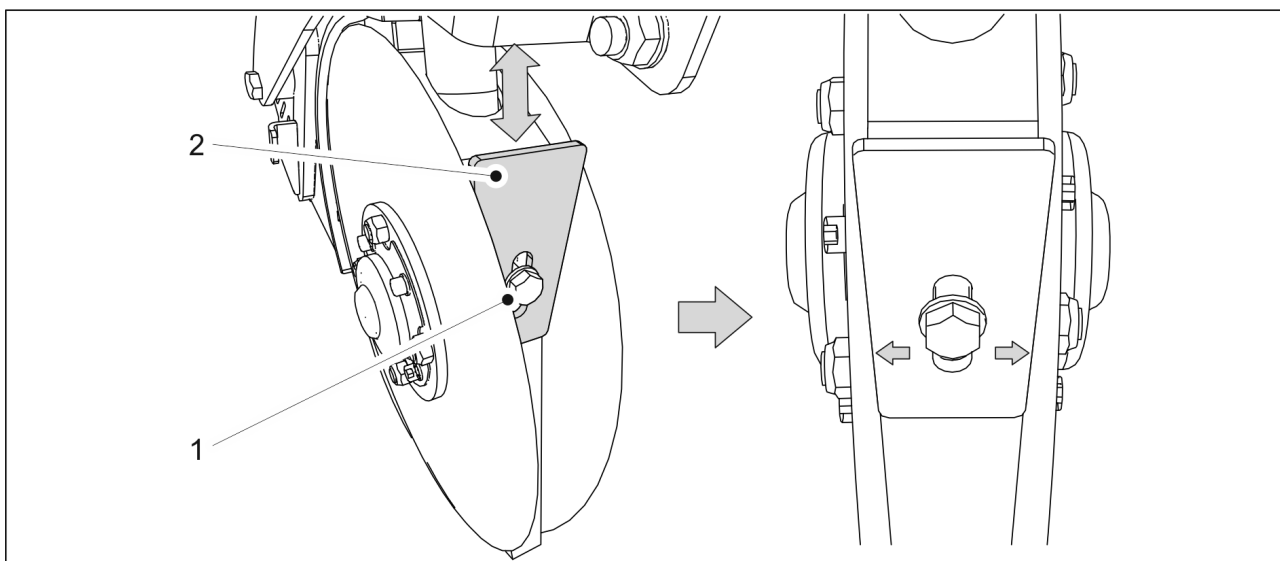
7.9.5. Skutikų reguliavimas

7.9.5.1. Diskinio skutiko reguliavimas



PAVOJUS

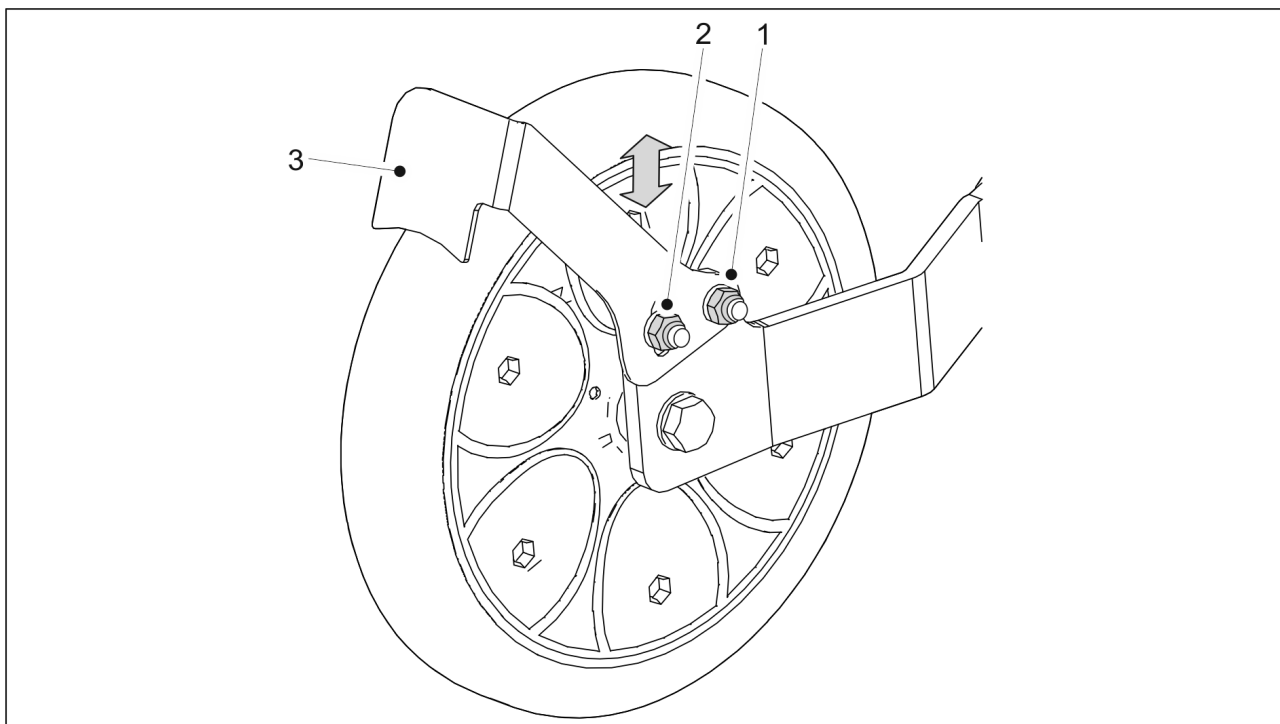
Būkite atsargūs, nes disko kraštai yra aštrūs.



Paveikslėlis. 7.9.5.1. - 260. Diskinis skutikas

1. Atlaisvinkite skutiko (2) varžtą (1).
2. Sureguliuokite atstumą tarp skutiko ir diskų, pakeldami arba nuleisdami skutiką.
 - Skutikas ir po ja esanti vidinė plokštė turi būti laikomi kartu. Sureguliuokite skutiką ir vidinę plokštę, kad jie būtų kuo arčiau diskų, bet užtikrinkite, kad diskas jokiam taške nesiliestų su skutiku arba vidine plokšte. Diskas turi laisvai sukis.
3. Priveržkite skutiko tvirtinimo varžtą.

7.9.5.2. Dengiamojo rato skutiko reguliavimas



Paveikslėlis. 7.9.5.2. - 261. Dengiamojo rato skutikas

1. Atsukite dvi dengiamojo rato skutiko (3) tvirtinimo varžles (1, 2)
2. Sureguliuokite atstumą tarp skutiko ir dengiamojo rato, pakeldami arba nuleisdami skutiką.
 - Atstumas tarp skutiko ir dengiamojo rato turi būti 2–3 mm.
3. Priveržkite skutiko tvirtinimo varžles.

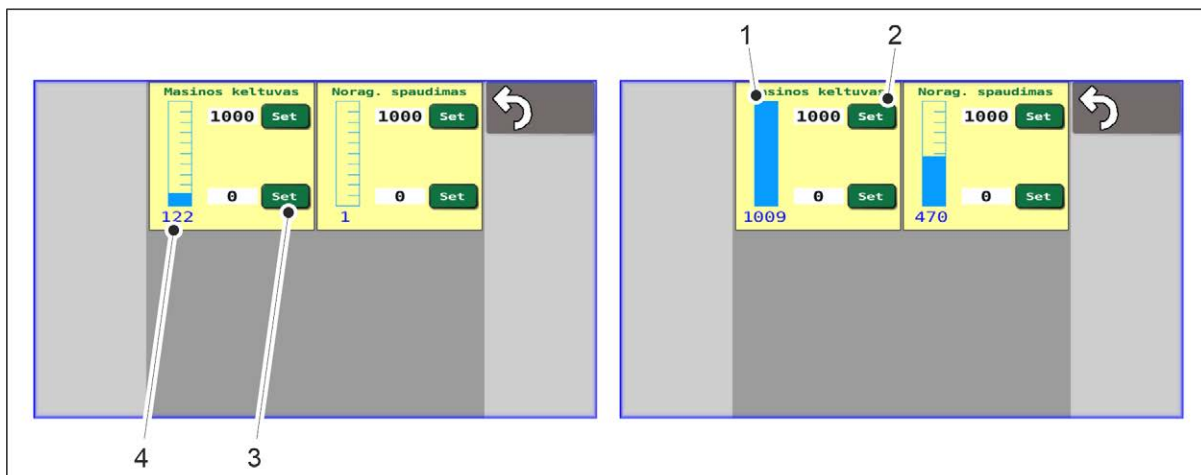
7.10. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos techninė priežiūra

7.10.1. Jutiklio kalibravimas

- Valdymo sistemos PIN kodas jutiklio kalibravimui yra „3“.

Mašinos kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutiklių kalibravimas

1. Nuleiskite techniką į darbinę padėtį.

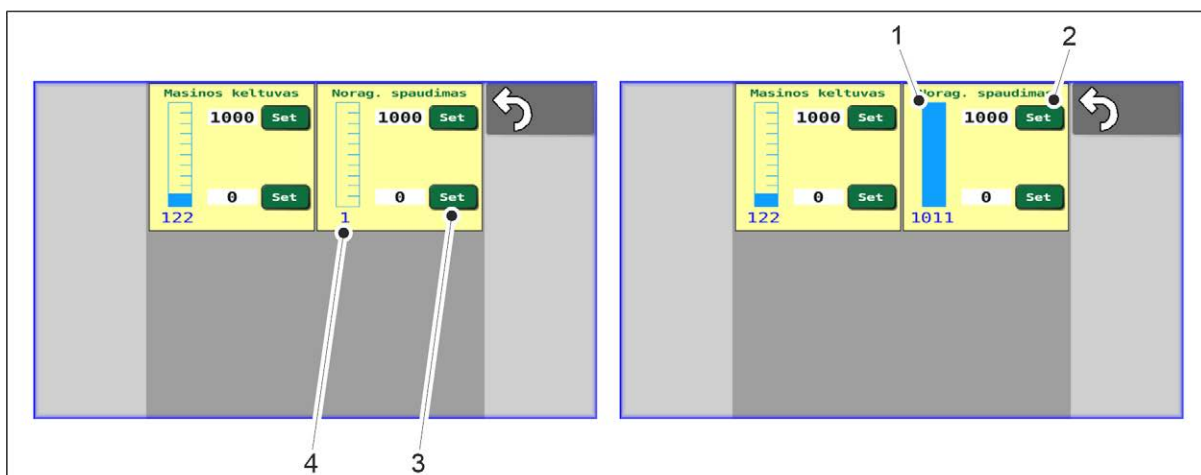


Paveikslėlis. 7.10.1. - 262. Mašinos kėlimo ir nuleidimo grandinės slėgio jutiklių kalibravimas

- Skaitinė vertė (4) reiškia jutiklio padėtį. Tai neapdoroti duomenys iš valdiklio.
2. Paspauskite SET (nustatyti) (3).
 3. Pakelkite techniką į transportavimo padėtį.
 - Mėlyna juosta (1) juda palei skalę
 4. Paspauskite SET (nustatyti) (2).

Noragėlių spaudimo jutiklio kalibravimas

1. Nustatykite noragėlių spaudimą į 1-ą padėtį.
 - Noragėlių spaudimo reguliavimo nurodymai pateikiami [6.10. Noragėlio spaudimo reguliavimas](#) skyrelyje.



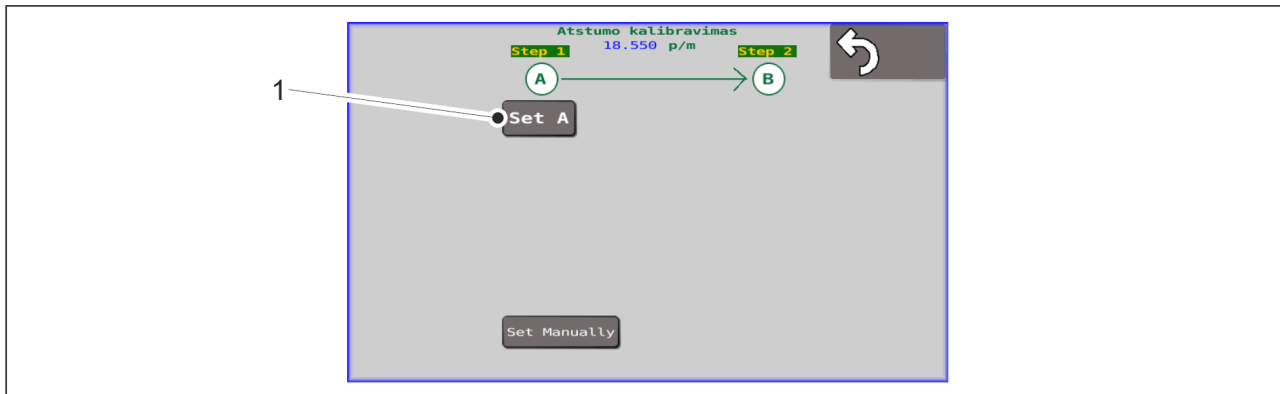
Paveikslėlis. 7.10.1. - 263. Noragėlių spaudimo jutiklio kalibravimas

- Skaičius (4) reiškia jutiklio padėtį. Tai neapdoroti duomenys iš valdiklio.
2. Paspauskite SET (nustatyti) (3).
 3. Nustatykite noragėlių spaudimą į 4-ą padėtį.
 - Mėlyna juosta (1) juda palei skalę.
 4. Paspauskite SET (nustatyti) (2).

7.10.2. Važiavimo atstumo kalibravimas

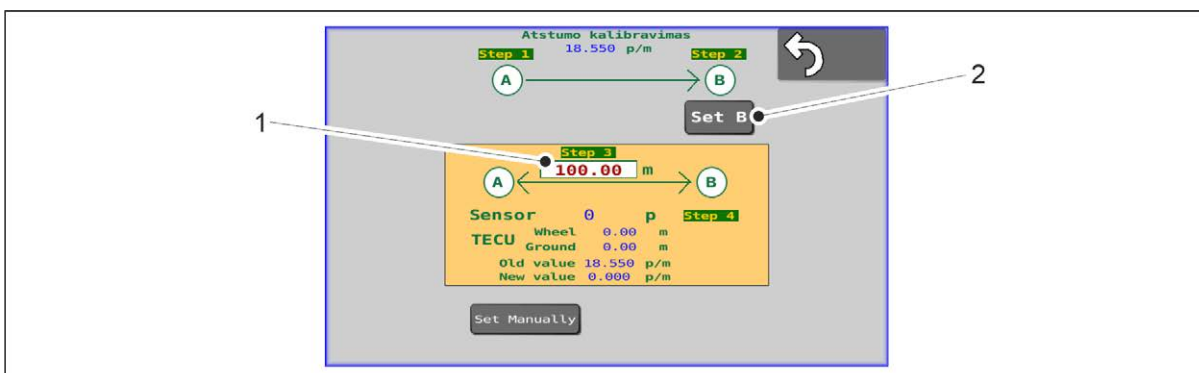
7.10.2.1. Važiavimo atstumo kalibravimas važiuojant

- Valdymo sistemos PIN kodas važiavimo atstumo kalibravimui yra „5“.



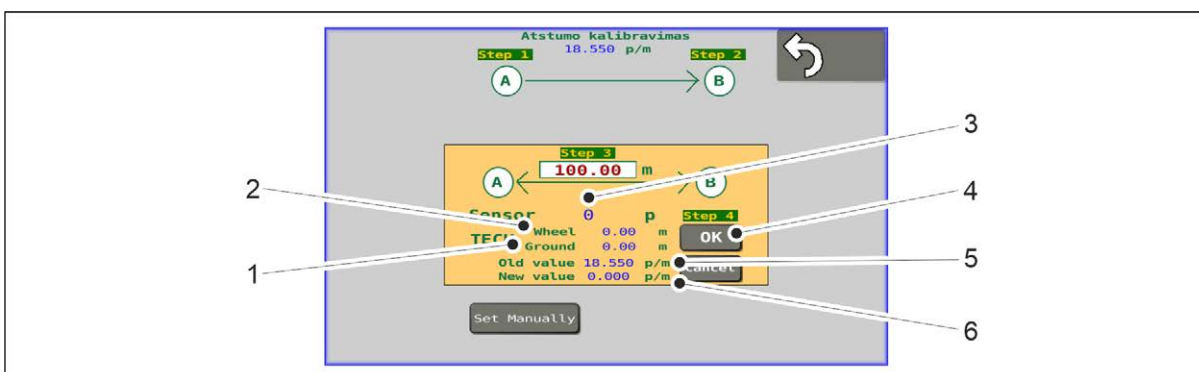
Paveikslėlis. 7.10.2.1. - 264. 1-o važiavimo atstumo kalibravimas

1. Paspauskite SET A (nustatyti A) (1).
2. Nuvažiuokite norimą atstumą.



Paveikslėlis. 7.10.2.1. - 265. 2-o važiavimo kalibravimas

3. Ekrane (1) įveskite nuvažiuotą atstumą.
4. Išjunkite techniką.
 - Sistema išmatuoja greičio jutiklių impulsus.
5. Paspauskite SET B (nustatyti B) (2).

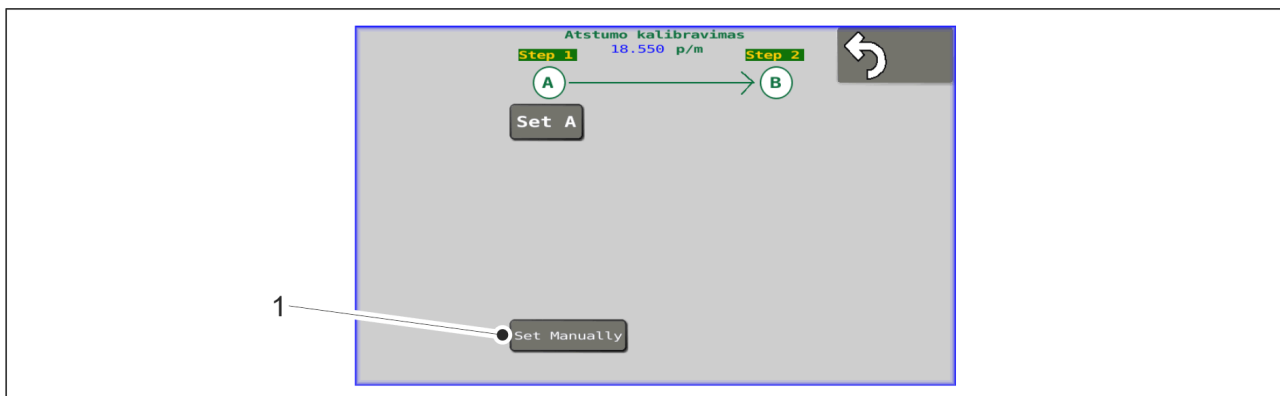


Paveikslėlis. 7.10.2.1. - 266. 3-o važiavimo kalibravimas

- Puslapyje rodomi duomenys iš traktoriaus ISOBUS apie traktoriaus ratų nuvažiuotą atstumą (2) ir traktoriaus radaro išmatuotą atstumą (1) (tik „SeedPilot ISOBUS“), numatytoji vertė (5) ir nauja kalibruojant gauta vertė (6). Sistema kalibruoja naują važiavimo atstumo vertę, remiantis impulsų skaičiumi (3).
6. Paspauskite OK (gerai) (4).
- Pritaikoma nauja vertė.

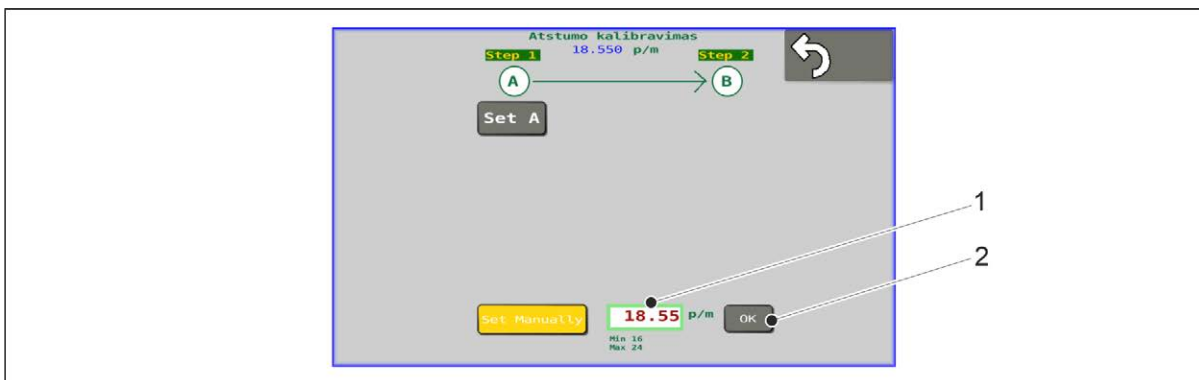
7.10.2.2. Važiavimo atstumo rankinis kalibravimas

- Valdymo sistemos PIN kodas važiavimo kalibravimui yra „5“.
- Naudojant šią funkciją važiavimo atstumo kalibravimo vertę (impulsai / metrui [p/m]) galima nustatyti tiesiogiai nevažiuojant.



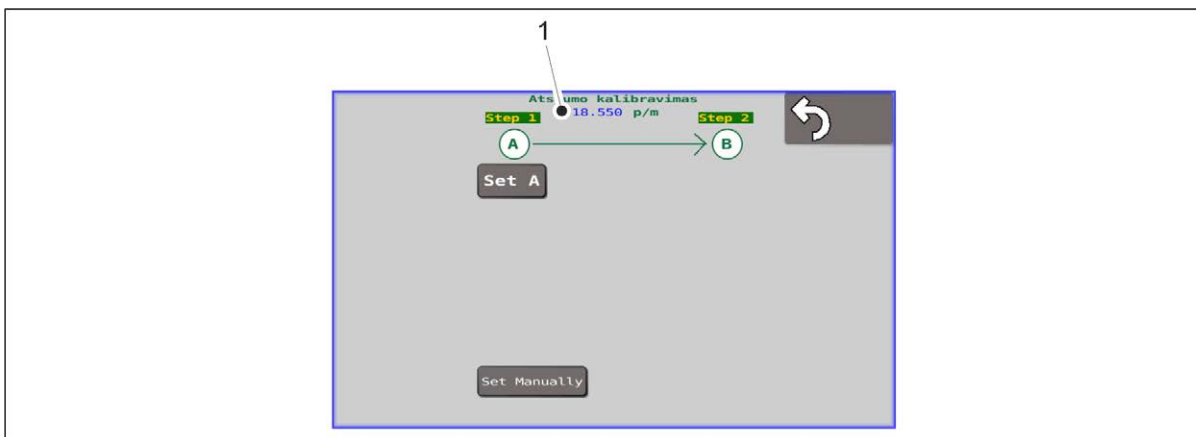
Paveikslėlis. 7.10.2.2. - 267. 1 važiavimo atstumo rankinis kalibravimas

1. Paspauskite „Set manually“ (nustatyti rankiniu būdu) (1).



Paveikslėlis. 7.10.2.2. - 268. 2 važiavimo atstumo rankinis kalibravimas

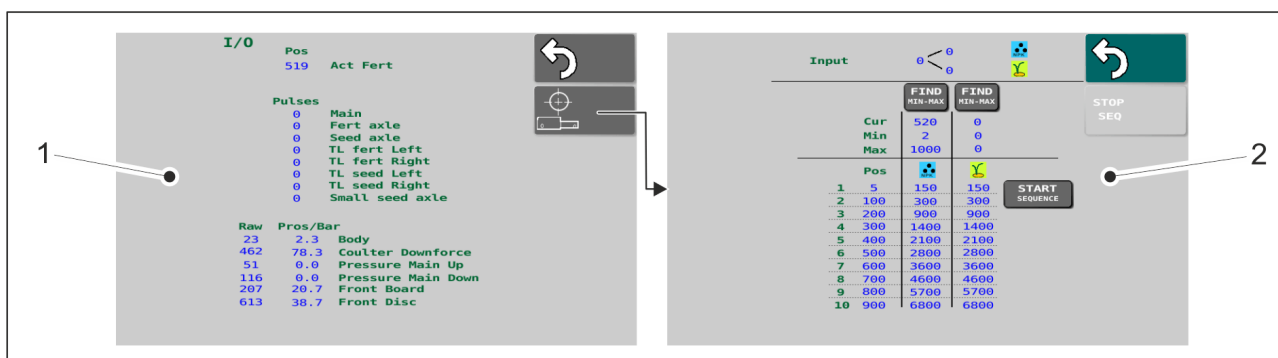
2. Laukelyje (1) įveskite norimą vertę.
- Vertė turi būti nuo 16 iki 24. Bet kokia šio intervalo neatitinkanti vertė nebus išsaugota.
Gamyklinė nuostata yra 18,55.
3. Paspauskite OK (gerai) (2).
- Paspaudus OK (gerai), užveriamas įvedimo laukelis ir sugrįžtama į pradinio puslapio ekraną.



Paveikslėlis. 7.10.2.2. - 269. 3 važiavimo atstumo rankinis kalibravimas

- Įvesta vertė rodoma ekrano (1) viršuje.

7.10.3. Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys



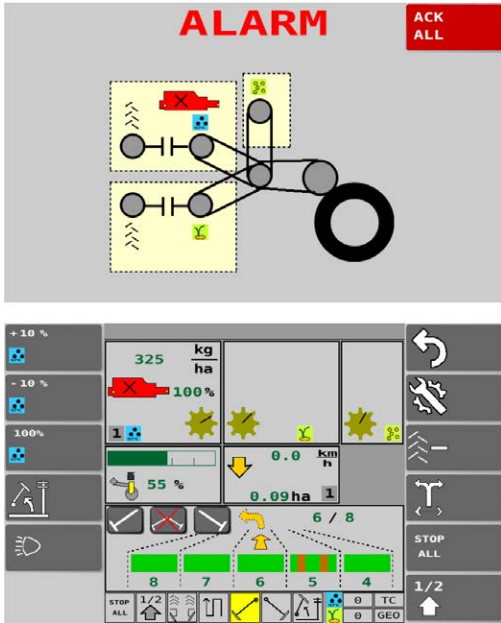
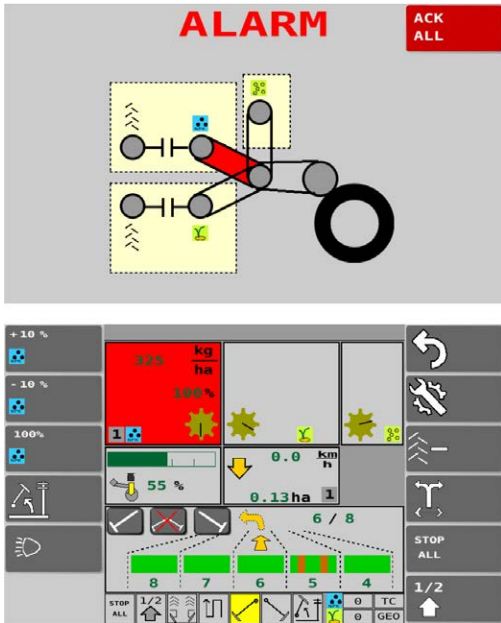
Paveikslėlis. 7.10.3. - 270. Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys ir linijinės pavaros duomenys

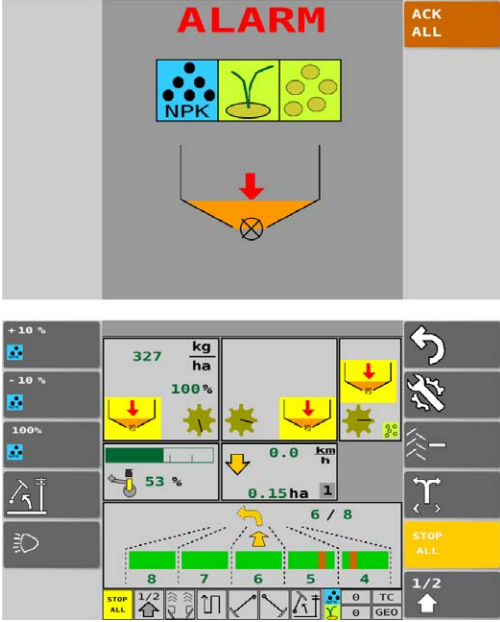
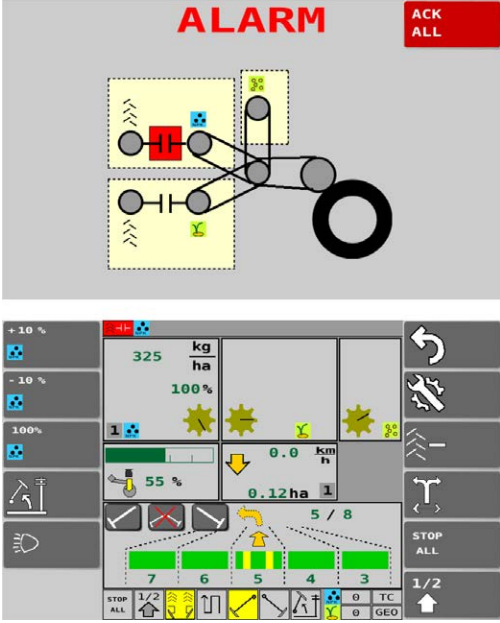
- Įvesties / išvesties kalibravimo diagnostikos duomenys (1) ir linijinės pavaros duomenys (2) rodomi nuostatose. Techninės priežiūros specialistai gali prašyti informacijos iš šių puslapių.

8. Gedimo situacijos

8.1. „SeedPilot“ ir „SeedPilot ISOBUS“ valdymo sistemos trikčių šalinimas

Lentelė. 8.1. - 19. Valdymo sistemos trikčių šalinimas

Klaida	Ekranas	Priemonės
<p>Linijinė pavarą nepasiekia norimos padėties.</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. Patikrinkite, ar nėra pavarą blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtį. 2. Paleiskite pavarą priešinga kryptimi nei buvo paleista prieš perspėjimo signalą.
<p>Nors technika veikia, velenas nesisuka.</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. Patikrinkite, ar nėra grandininę pavarą blokuojančių mechaninių kliūčių. Jeigu reikia, pašalinkite kliūtis. 2. Pasukite veleną su kalibravimo testo alkūnine svirtimi, kad įsitikintumėte, jog tiek tuvas ir velenas sukasi.

<p>Per mažas trąšų, sėklų ir smulkių sėklų lygis bunkeryje.</p>		<p>1. Pripildykite bunkerį.</p>
<p>Technologinės vėžės sankaba nesisuka, nors turėtų sukstis. Technologinės vėžės sankaba sukasi, nors įjungta technologinė vėžė.</p>		<p>1. Patikrinkite, ar nepažeisti laidai ir jungtys. 2. Pasukite veleną kalibravimo bandymo alkūnine svirtimi, tapšnodami sankabos korpusą.</p>

- Jeigu siūlomos priemonės nepadeda, kreipkitės į įgaliotąjį techninio aptarnavimo centrą.
Atkurkite perspėjimo signalą, atvėrę pagrindinį ekraną, o po to – važiavimo ekraną. Naudotojo sąsajos puslapiai aprašyti 4.2.3. Naudotojo sąsaja skyrelyje.

8.2. Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas

Lentelė. 8.2. - 20. Eilinės sėjamosios trikčių šalinimas

Trikštis	Priežastis	Priemonės
Technikos tiekiamų sėklų ar trąšų kiekis yra didesnis nei nurodyta kalibravimo bandyme.	1. Netinkama apatinės sklendės padėtis	1. Patikrinkite apatinės sklendės padėtį, kaip nurodyta <u>6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas</u> arba <u>6.6.11. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas</u> skyreliuose.
	2. Kalibravimo bandymo lentelė yra orientacinė	2. Patikrinkite tiekiamą kiekį kalibravimo bandymu, kaip nurodyta <u>6.8. Gaminio kalibravimas</u> skyrelyje.
	3. Sėklos tiekiamos skirtingai pradžioje ir po kelių hektarų	3. Po kelių hektarų vėl atlikite kalibravimo bandymą, kaip nurodyta <u>6.8. Gaminio kalibravimas</u> skyrelyje, ypač sezono pradžioje.
Technikos tiekiamų sėklų ar trąšų kiekis yra mažesnis nei nurodyta kalibravimo bandyme.	1. Netinkama apatinės sklendės padėtis	1. Patikrinkite apatinės sklendės padėtį, kaip nurodyta <u>6.6.8. Apatinės sklendės padėties reguliavimas</u> arba <u>6.6.11. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvo apatinės sklendės padėties reguliavimas</u> skyreliuose.
	2. Kalibravimo bandymo lentelė yra orientacinė	2. Patikrinkite tiekiamą kiekį kalibravimo bandymu, kaip nurodyta <u>6.8. Gaminio kalibravimas</u> skyrelyje.
	3. Bunkeryje susidarė sėklų ar trąšų tuštumos.	3. Įsitikinkite, ar nesusidaro trąšų gumulai ir bunkeryje nėra pernelyg daug medžiagos.
	4. Tiektuvo velenas yra užkimštas.	4. Išvalykite tiektuvo veleną, kaip nurodyta <u>7.3.5. Tiektuvų įtaisų valymas</u> ar <u>7.3.6. Smulkių sėklų bunkerio tiektuvų valymas</u> skyreliuose.
	5. Netinkamai veikia ratų pavara	5. Patikrinkite ratų pavaros veikimą, kaip nurodyta <u>7.1.6. Ratų pavaros grandinės priveržimo patikra</u> , <u>7.1.7. Ratų pavaros sankabos patikra</u> ir <u>7.1.8. Ratų pavaros prošvaisos patikra</u> skyreliuose.

Technikos negalima pakelti	1. Aktyvi kėlimo slopinimo funkcija	1. Išjunkite kėlimo slopinimo funkciją, kaip nurodyta <u>4.2.4. Naudotojo sąsajos naudojimas</u> skyrelyje.
	2. Uždarytas technikos kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas	2. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal <u>5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas</u> skyrelio nurodymus.
	3. Atidarytas greitojo sukabinimo įtaisas	3. Patikrinkite greitojo sukabinimo įtaiso prijungimą.
Technikos negalima nuleisti	1. Uždarytas technikos kėlimo grandinės rutulinis vožtuvas	1. Atidarykite technikos kėlimo grandinės rutulinį vožtuvą pagal <u>5.3.5. Technikos kėlimo grandinės rutulinio vožtuvo naudojimas</u> skyrelio nurodymus.
	2. Atidarytas greitojo sukabinimo įtaisas	2. Patikrinkite greitojo sukabinimo įtaiso prijungimą.
	3. Uždėti kėlimo cilindro stabdikliai	3. Nuimkite stabdiklius nuo kėlimo cilindro.
Neveikia bunkerio perspėjimo signalas	1. Perspėjimo signalas buvo išjungtas	1. Aktyvinkite perspėjimo signalą nuostatose, kaip nurodyta <u>4.2.4.4. Nuostatos</u> skyrelyje.
Neveikia ašies sukimosi apsaugas	1. Perspėjimo signalas buvo išjungtas	1. Aktyvinkite perspėjimo signalą nuostatose, kaip nurodyta <u>4.2.4.4. Nuostatos</u> skyrelyje.

9. Padargai

1. EB atitikties deklaracija
2. Hidraulinės schemos
3. Elektros schemos
4. „SeedPilot“ komponentas ir jungčių sąrašas
5. Lizdų prijungimas pagal SFS 2473
6. Traktoriaus–eilinės sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas

EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

DOMETAL OY

Kotimäentie 1
FI-32210 Loimaa
Suomija

pareiškia, kad šios sėjamosios

Multiva Cerex 300 pradėdant nuo serijos numerio 000-090403-L1010001

Multiva Cerex 400 pradėdant nuo serijos numerio 000-090404-L1010001

Multiva FORTE FX300 pradėdant nuo serijos numerio 000-090303-L1010001

Multiva FORTE FX400 pradėdant nuo serijos numerio 000-090304-L1010001

atitinka Mašinų direktyvos 2006/42/EB reikalavimus dėl mašinų konstrukcijos.

Be to, projektuojant mašiną buvo taikomi šie standartai:

SFS-EN 12100 (2010)

SFS-EN 14018 + A1 (2010)

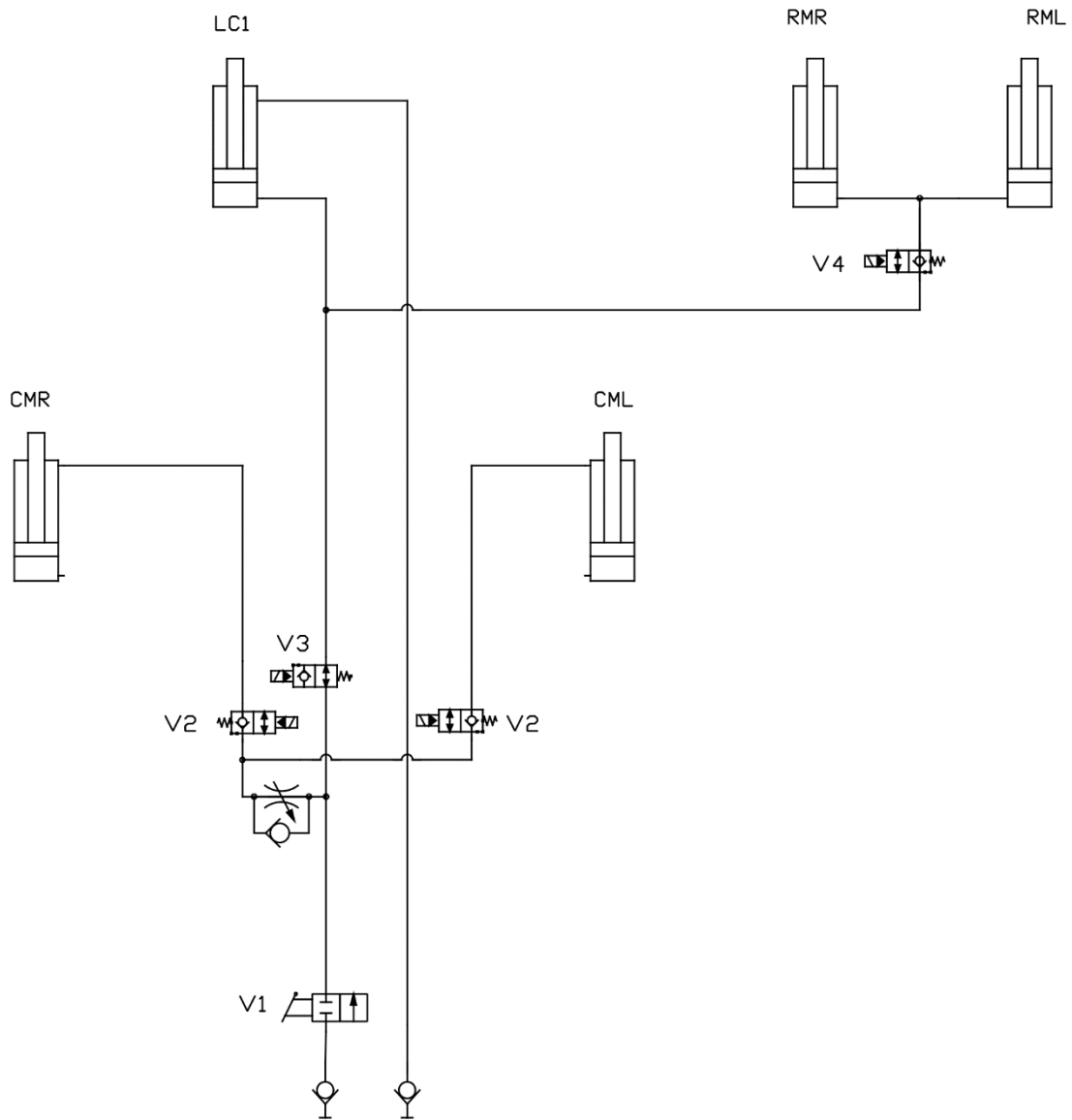
SFS-EN ISO 4254-1 (2013)

Loimaa, 2019 m. spalio 28 d.

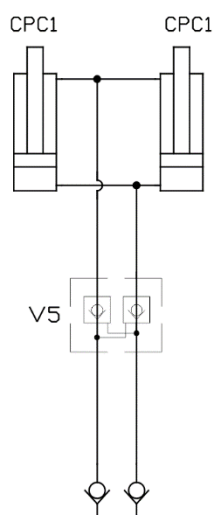
Vesa Mäkelä
Kotimäentie 1
FI-32210 Loimaa
Suomija

Žemiau pasirašęs asmuo taip pat turi teisę sudaryti minėtų mašinų techninę dokumentaciją.
Originalaus failo vertimas

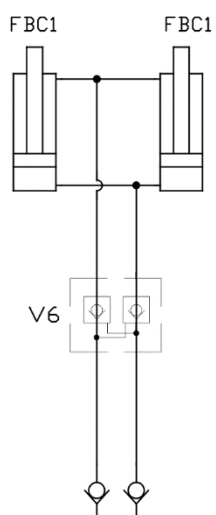
Hidraulinės schemos Cerex 300



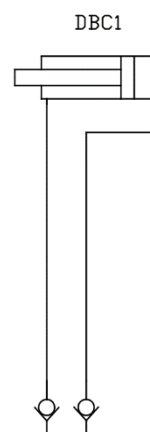
Mašinos su viduriniiais ir galiniais (LC)
 ženklintuvais pakėlimas (CMR/CML) ir nuleidimas (RMR/RML)



Norago spaudimas

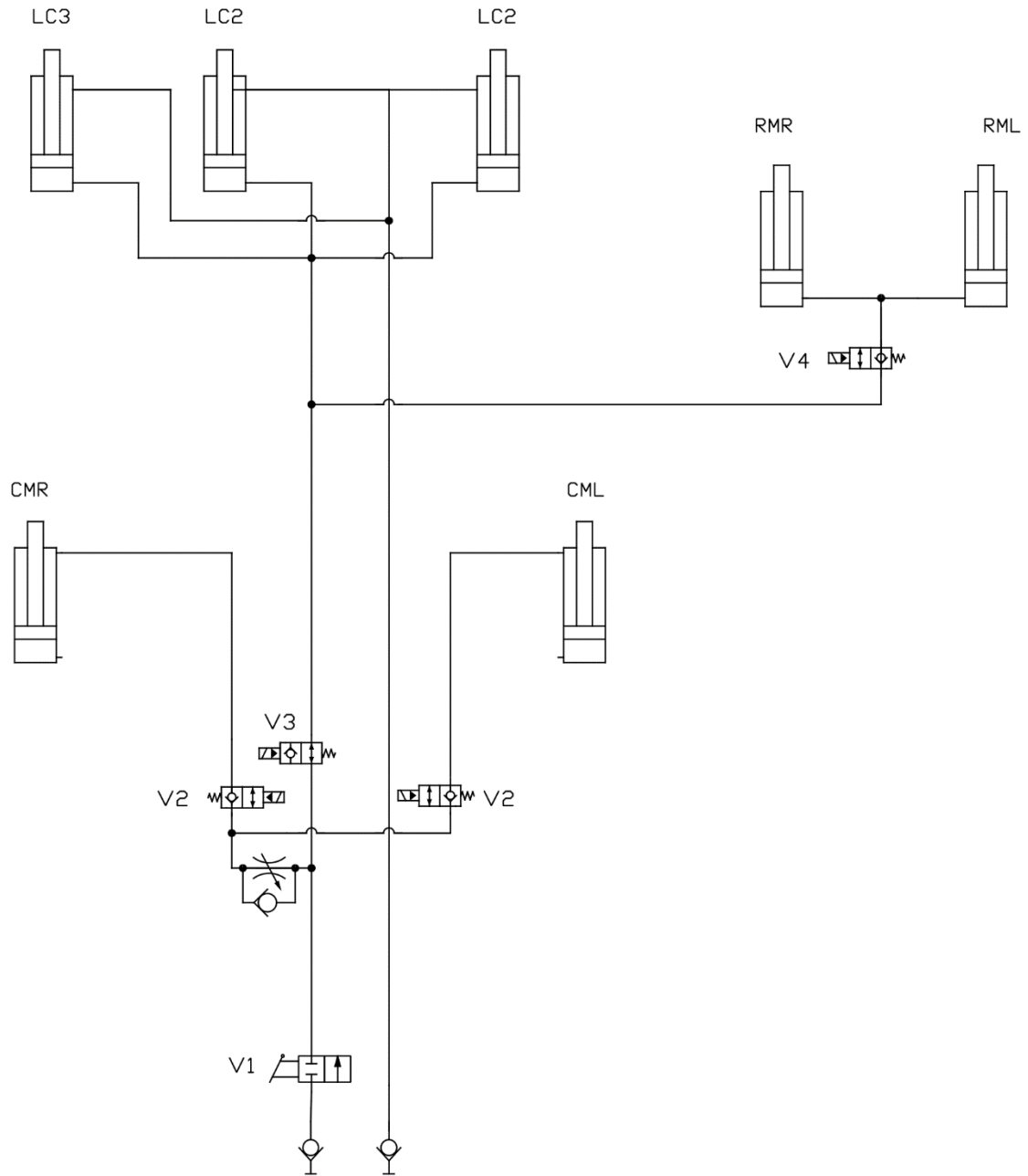


Priekinė išlygiavimo lenta

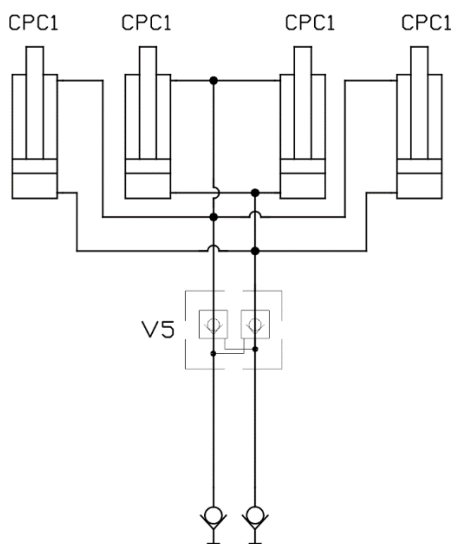


Vilkimo strypo cilindras

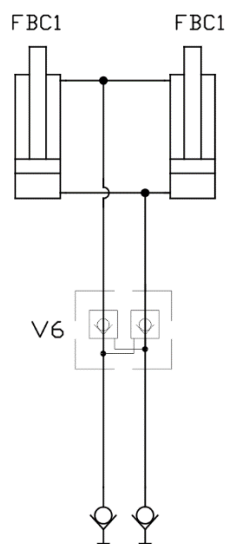
Hidraulinės schemos Cerex 400



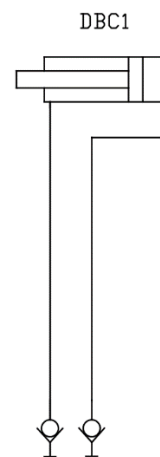
Mašinos su viduriniais ir galiniais (LC)
ženklintuvais pakėlimas (CMR/CML) ir nuleidimas (RMR/RML)



Norago spaudimas

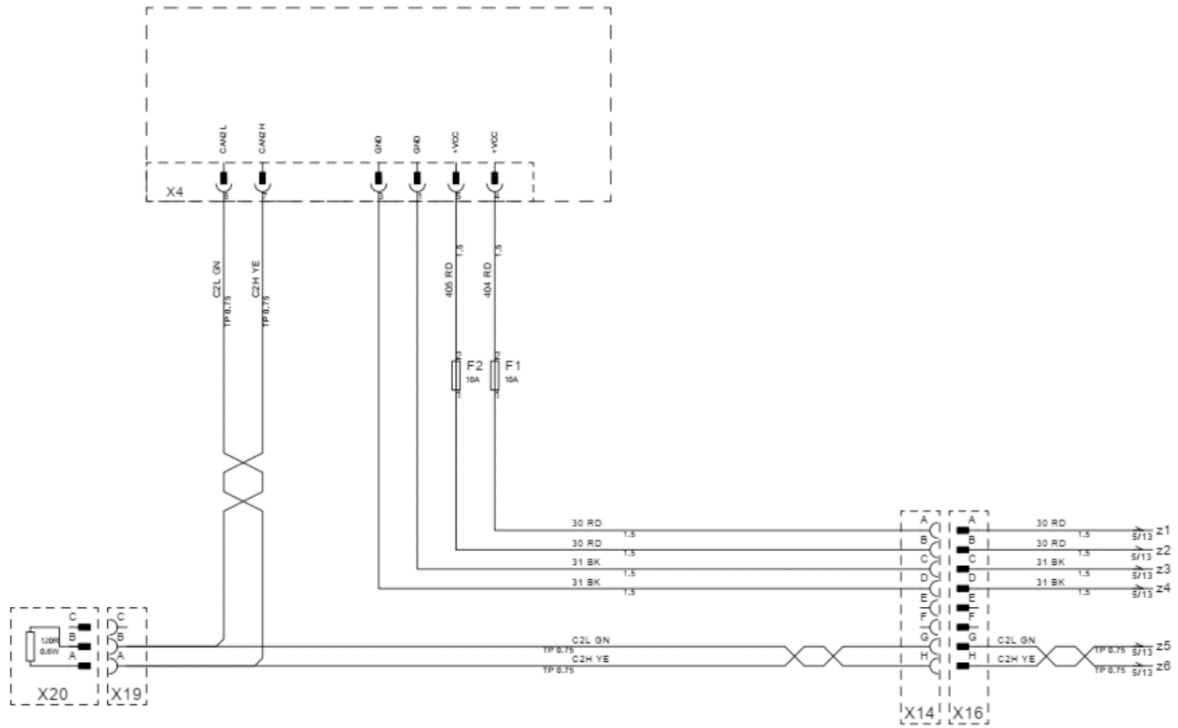


Priekinė išlygiavimo lenta

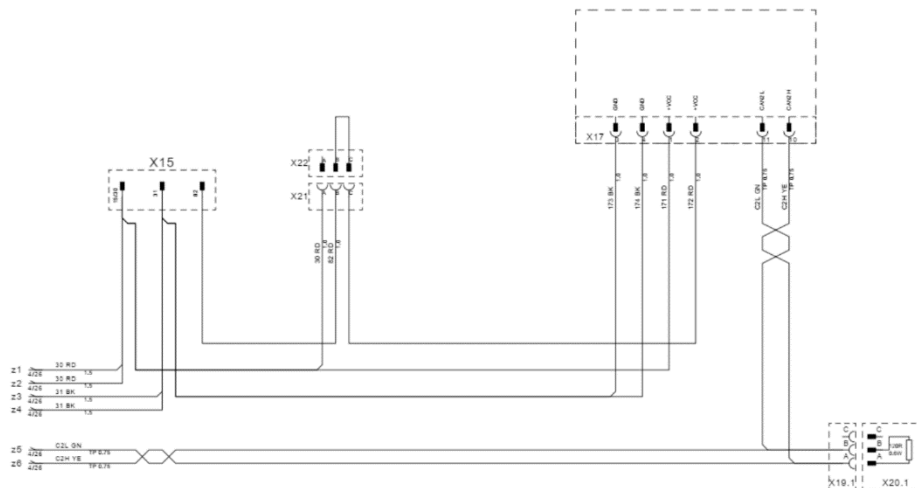


Vilkimo strypo cilindras

SeedPilot kabina

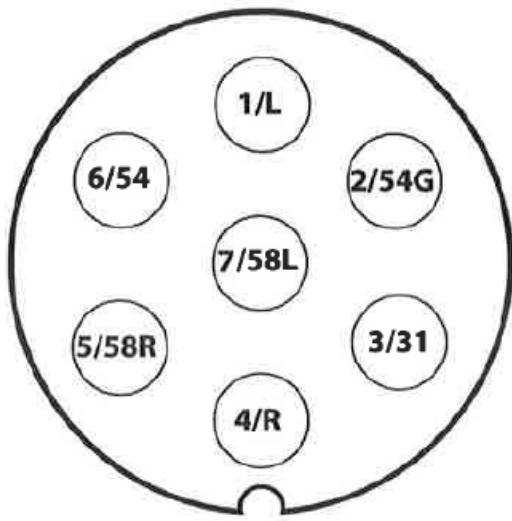


SeedPilot traktorius



„SeedPilot“ komponentas ir jungčių sąrašas

X1	VALDYMO BLOKO AMP23 JUNGTIS
X2	VALDYMO BLOKO AMP23 JUNGTIS
X3	VALDYMO BLOKO AMP23 JUNGTIS
X4	VALDYMO BLOKO AMP8 JUNGTIS
X8.1	JUTIKLIO MAITINIMO MODULIS
X8.3	JUTIKLIO ĮŽEMINIMO MODULIS
X13	MAŽO SÉKLŲ BUNKERIO JUNGTIS
X14	TRAKTORIAUS KABELIO JUNGTIS
X15	MAITINIMO TIEKIMO JUNGTIS (3 POLIŲ)
X16	KABINOS KABELIO JUNGTIS
B01	TRAŠŲ LYGIO JUTIKLIS
B02	SÉKLŲ LYGIO JUTIKLIS
B06	PLOTO JUTIKLIS
B11	TRAŠŲ VELENO SUKIMOSI STEBÉJIMO ĮTAISAS
B12	SÉKLŲ VELENO SUKIMOSI STEBÉJIMO ĮTAISAS
B13	MAŽŲ SÉKLŲ LYGIO JUTIKLIS
B14	MAŽŲ SÉKLŲ VELENO SUKIMOSI STEBÉJIMO ĮTAISAS
B18	PASIRENKAMA
K01	KAIRYSIS VIDURINIS ŽENKLINTUVAS
K02	DEŠINYSIS VIDURINIS ŽENKLINTUVAS
K03	KÉLIMO SLOPINIMAS
K10	GALINIAI ŽENKLINTUVAI
K11	PASIRENKAMA
Q1	KAIRIOJI TRAŠŲ TECHNOLOGINÉS VÉŽÉS SANKABA
Q2	KAIRIOJI SÉKLŲ TECHNOLOGINÉS VÉŽÉS SANKABA
Q3	DEŠINIOJI TRAŠŲ TECHNOLOGINÉS VÉŽÉS SANKABA
Q4	DEŠINIOJI SÉKLŲ TECHNOLOGINÉS VÉŽÉS SANKABA
P1	MAŠINOS PADÉTIES JUTIKLIS
P7	NORAGO SPAUDIMO JUTIKLIS
M1	„LINAK“ TRAŠŲS

Lizdų prijungimas pagal SFS 2473

1/L	Kairysis posūkio signalas
2/54G	Laisvas
3/31	Įžeminimas
4/R	Dešinysis posūkio signalas
5/58R	Dešinysis galinis žibintas + numerio ženklo apšvietimo žibintas
6/54	Stabdymo žibintas
7/58L	Kairysis galinis žibintas

Traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas

Apkrova gali turėti poveikio traktoriaus valdymui. Mašinos ir medžiagų bunkeriuose svoris gali lemti traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo praradimą.

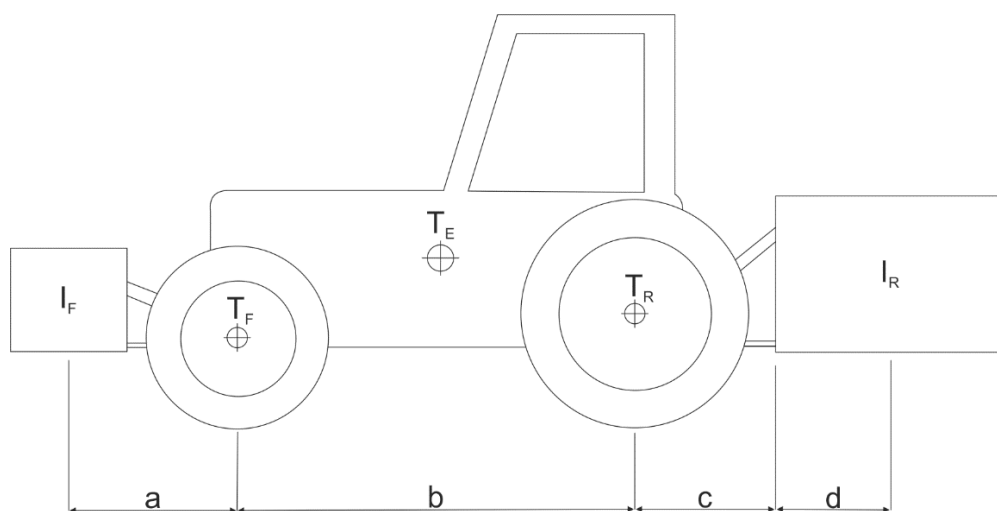
Šiame priede pateikiamos rekomendacijos, kaip skaičiuojant užtikrinti traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumą.

Traktoriaus minimaliam svoriui $I_{F,min}$ apskaičiuoti galima naudoti šią formulę, kuri leis sumažinti apkrovą ant priekinės ašies 20 % tuščio traktoriaus svorio:

$$I_{F,min} = \frac{(I_R \times (c+d)) - (T_F \times b) + (0,2 \times T_E \times b)}{a+b} \text{ kur}$$

T_E	[kg]	Traktoriaus konstrukcijos svoris ¹⁾
T_F	[kg]	Tuščio traktoriaus priekinės ašies apkrova ¹⁾
T_R	[kg]	Tuščio traktoriaus galinės ašies apkrova ¹⁾
I_R	[kg]	Bendras padargo arba gale uždėto galinio balasto svoris ²⁾
I_F	[kg]	Bendras padargo arba priekyje uždėto priekinio balasto svoris ²⁾
a	[m]	Atstumas tarp padargo arba priekyje uždėto priekinio balasto svorio centro ir priekinės ašies centro ^{2) 3)}
b	[m]	Traktoriaus tarpuratis ¹⁾
c	[m]	Atstumas tarp galinės ašies centro ir jungties svirties jungiamojo taško centro ^{1) 3)}
d	[m]	Atstumas tarp jungties svirties jungiamojo taško centro ir padargo arba gale uždėto galinio balasto svorio centro ²⁾

- 1) Žr. traktoriaus vadovą
- 2) Žr. padargo vadovą
- 3) Bus išmatuota



1 pav. Traktoriaus-sėjamosios derinio stabilumo skaičiavimas