

EKSPLOATACIJOS IR TECHNINĖS PRIEŽIŪROS VADOVAS AKČIOS SU S TIPO VIRBAIS

„Avaran“

Išverstos instrukcijos, 2019-01

www.multiva.info

Multiva

TRACKING THE FUTURE

Turinys

1.	ĮŽANGA.....	2
1.1.	Technikos naudojimas.....	2
1.2.	Techniniai duomenys.....	3
1.3.	Tipo duomenų lentelė.....	3
2.	SAUGOS INSTRUKCIJOS.....	4
2.1.	Įspėjamosios etiketės.....	4
2.2.	Akėčių prijungimas ir atjungimas.....	6
2.3.	Važiavimas viešaisiais keliais.....	6
2.4.	Akėčių eksploatavimas.....	6
2.5.	Techninė priežiūra.....	6
3.	PERDAVIMAS EKSPLOATUOTI IR PAGRINDINIS NUSTATYMAS.....	8
3.1.	Priemonės prieš perdavimą eksploatuoti.....	8
3.2.	Prijungimas prie traktoriaus.....	8
3.3.	Hidraulinių žarnų nustatymas.....	9
3.4.	Šoninių dalių hidraulinis išleidžiamasis vožtuvas ir priekinė lyginimo lenta.....	9
3.5.	Lyginimo lentos hidraulikos ir gylio hidraulikos veikimo principas.....	10
3.6.	Hidraulinių grandinių išlygiavimas.....	10
3.7.	Akėčių padėties nustatymas.....	11
3.8.	Pagrindinis šoninių dalių reguliavimas.....	11
4.	AKĖČIŲ EKSPLOATAVIMAS IR REGULIAVIMAS.....	12
4.1.	Sėja.....	12
4.2.	Važiavimo greitis.....	12
4.3.	Važiavimo būdas.....	12
4.4.	Paleidimas ir nustatymas į darbinę padėtį.....	13
4.5.	Transportavimo padėtis.....	13
4.6.	Įdirbimo gylio nustatymas.....	14
4.7.	Gylio skalės nustatymas.....	14
4.8.	Lyginimo lentos naudojimas.....	15
4.9.	Galinių akėčių eksploatavimas.....	16
4.10.	Akėčių veleno naudojimas.....	17
5.	TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	18
5.1.	Greitai nusidėvinčios dalys.....	18
5.2.	Rato keitimas.....	18
6.	TECHNINĖS PRIEŽIŪROS PROGRAMA, PATIKROS.....	19
6.1.	Varžtų priveržimas.....	19
6.2.	Slėgis padangose.....	19
6.3.	Ratų stebulės tarpai tarp guolių.....	20
6.4.	Vežimėlio tarpai tarp guolių.....	20
6.5.	Hidraulika.....	21
6.6.	Šoninės dalies užfiksavimas.....	21
7.	TECHNINĖS PRIEŽIŪROS PROGRAMA, TEPIMAS.....	22
8.	SANDĖLIAVIMAS.....	25
9.	GARANTIJA.....	26
EB	ATITIKTIES GARANTIJA.....	27
1	priedas. Hidraulinė grandinė „Avaran“ 500–600.....	28
2	priedas. Hidraulinė grandinė „Avaran“ 700–800.....	29

1. ĮŽANGA

„Multiva“ žemės ūkio technika gaminama Suomijoje. Techniką gaminame naudodami šiuolaikinę technologiją, geras žaliavas, kruopščios gamybos būdus ir nepriekaištingą apdailą, kad gaminami gaminiai būtų aukštos kokybės. „Multiva“ gaminių asortimente yra ši žemės ūkio technika:

- sėjamosios ir trąšų barstytuvai;
- priekabos;
- akėčios su S tipo virbais;
- diskiniai kultivatoriai;
- kultivatoriai.

Dėkojame, kad pasirinkote aukštos klasės „Multiva“ akėčias su spyruokliniais virbais. Tikimės, kad pasirinktas gaminys atitiks jūsų reikalavimus ir jūs jį ilgai naudosite. **Prieš naudodami techniką, atidžiai perskaitykite šias instrukcijas.** Šioje instrukcijoje nurodytos patikros ir techninės priežiūros procedūros yra labai svarbios – jos padeda užtikrinti, kad technika veiktų be trikdžių ir jos garantija galiotų.

Laikykitės visų su technika susijusių instrukcijų, įspėjimų ir draudimų be išimčių. Ši informacija pateikta norint užtikrinti operatoriaus saugą ir ilgą technikos eksploatavimo laiką.

Ši eksploatavimo ir techninės priežiūros instrukcija yra skirta „Avaran“ modelio akėčioms, kurių serijos numeris prasideda nuo

„Avaran 500“ 000-050405-J1000001

„Avaran 600“ 000-050406-J1000001

„Avaran 700“ 000-050407-J1000001

„Avaran 800“ 000-050408-J1000001

„Multiva“ yra universalios akėčios, suteikiančios galimybę dirbti dirvą dar lanksčiau ir efektyviau. Akėčios itin efektyviai įdirba dirvą, ją trupina ir puikiai perduoda šiaudus ir augalų liekanas.

1.1. Technikos naudojimas

„Multiva Avaran“ yra skirta:

- vagoms formuoti pavasarį arba rudenį jau įdirbtoje dirvoje;
- ražienai įdirbti pavasarį;
- šiaudams akėti, kai sumontuotos galinės akėčios.

Esant palankioms sąlygoms, akėčias taip pat galima naudoti ražienoje rudenį. Tokiu atveju atkreipkite dėmesį, kad:

- akėčių negalima naudoti giliai įdirbti, pvz., kultivatoriumi;
- šiaudai gali užkimšti akėčias;
- dirvos drėgmė ir lipnumas turi poveikio šiaudų ir augalų liekanų perdavimui akėčiomis.

1.2. Techniniai duomenys

„Avaran“

Techniniai duomenys	500	600	700	800
Virbų skaičius	63 / 42	75 / 50	87 / 58	97 / 64
Tarpas tarp virbų, mm	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120
Virbų ašių skaičius	8	8	8	8
Darbinis plotis, cm	500	600	700	800
Rėmo ilgis, cm	330	330	330	330
Transportavimo plotis, cm	300	300	300	300
Transportavimo aukštis, cm	270	300	340	390
Reikalinga galia, AG	110	140	180	220
Padangų dydis	250/65-14,5	250/65-14,5	250/65-14,5	250/65-14,5
Padangų skaičius	6	8	8	8
Svoris, kg	3385 / 3200	3840 / 3620	4175 / 3920	4510 / 4220

„Multiva“ akėčių techniniai duomenys taip pat pateikti gamintojo interneto svetainėje. Kadangi gaminys yra tobulinamas, pasilieiname visas teises atlikti jo techninių pakeitimų.

1.3. Tipo duomenų lentelė

Prie akėčių pritvirtinta panaši lentelė į toliau pavaizduotą tipo duomenų lentelę. Įrašykite visą tipo duomenų lentelėje nurodytą informaciją į šį vadovą. Kreipdamiesi į „Multiva“ prekybos atstovą arba gamybos atstovą, visada nurodykite technikos modelį ir serijos numerį. Tai padeda išvengti vėlavimų ir nesusipratimų.

Multiva	
Serial:	
Model:	
Year:	
Made in Finland by Dometal Oy Kotimäentie 1, 32210 Loimaa	



Typo duomenų lentelės laukeliai ir jų paaiškinimai

Serijos numeris = technikos serijos numeris

Modelis = technikos modelis

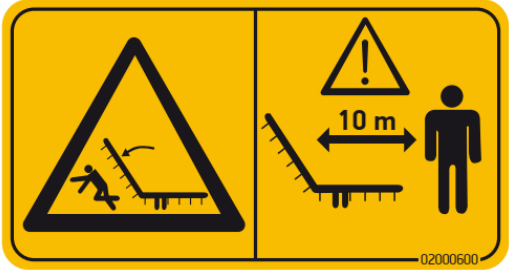
Metai = technikos pagaminimo metai

2. SAUGOS INSTRUKCIJOS

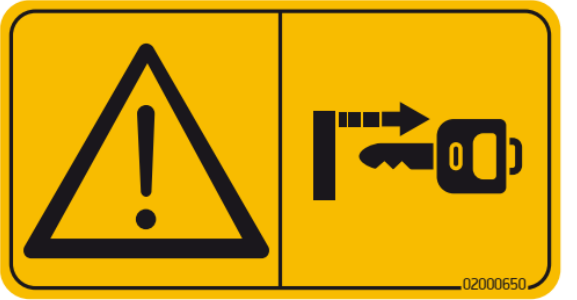
Eksploatuodami techniką, visada laikykitės šių saugos instrukcijų ir atkreipkite dėmesį į nurodytus saugos atstumus. Techniką reikia sureguliuoti pagal tas instrukcijas – jų būtina laikytis eksploatuojant techniką ar atliekant jos techninę priežiūrą.

2.1. Įspėjamosios etiketės

Ant akėčių yra toliau išvardytos įspėjamosios etiketės; visada laikykitės jų saugos instrukcijų. Nenuimkite akėčių įspėjamųjų etikečių.

	Paskirtis PRIEŠ JUNGdami TECHNIKĄ PRIE TRAKTORIAUS, ATIDŽIAI PERSKAITYKITE EKSPLOATAVIMO IR SAUGOS INSTRUKCIJAS.
	Paskirtis SUSPAUDIMO PAVOJUS! SMŪGIŲ PAVOJUS! Laikykitės saugaus 10 m atstumo, kai technikos šoninės dalys yra pakeltos arba technika yra eksploatuojama. Niekada nelįskite po technika, jeigu ji neparemta mechaniškai.
	Paskirtis SUSPAUDIMO PAVOJUS! Eksploatuojant techniką kyla galūnių ir pirštų suspaudimo pavojus; laikykitės saugaus 10 metrų atstumo. Prijungiant techniką būtina laikytis saugaus 10 metrų atstumo.
	Paskirtis NUKRITIMO PAVOJUS! Draudžiama lipti ant akėčių rėmo viršaus. Niekada nelipkite ant eksploatuojamos arba perkeliamos technikos.



	Paskirtis NUPJOVIMO PAVOJUS! Eksplatuojant techniką kyla galūnių ir pirštų nupjovimo pavojus; laikykitės saugaus 10 metrų atstumo. Prijungiant techniką būtina laikytis saugaus 10 metrų atstumo.
	Paskirtis HIDRAULINIO SLĖGIO PAVOJUS! Aukštu slėgiu išpurkšta alyva gali prasiskverbti per odą ir sunkiai sužaloti.
	Paskirtis PAVOJUS! Prieš perkeldami techniką įsitikinkite, kad veikia jos fiksuojamieji įtaisai. Užfiksuokite šonines dalis ir šoninės dalies hidraulikos nupjovimo vožtuvą.
	Paskirtis PASTABA! Atlikdami techninės priežiūros ir reguliavimo procedūras, išjunkite traktoriaus variklį. Įjungdami stovėjimo stabdį ar naudodami ratų šliužes užtikrinkite, kad transporto priemonė ir akėčios nepajudės.



2.2. Akėčių prijungimas ir atjungimas

Akėčias galima tvirtinti tik prie traktoriaus vilkimo įtaiso. Prijungdami arba atjungdami akėčias, visada laikykitės visų traktoriaus saugos instrukcijų. Prijungiant arba atjungiant akėčias kyla suspaudimo pavojus. Be to, saugokitės, kad nebūtų suspaustos pėdos, pirštai ir rankos. Niekada nejunkite arba neatjunkite slėginių hidraulinių jungčių. Kai naudojami cilindrai, draudžiama liesti hidraulinius cilindrus, žarnas ir hidraulines jungtis. Kai akėčios tvirtinamos prie traktoriaus, niekada nestovėkite šalia jų – ypač prie jų šoninių dalių.

2.3. Važiavimas viešaisiais keliais

Atsargiai transportuokite akėčias viešaisiais keliais, laikykitės visų kelių eismo taisyklių ir konkrečių taisyklių dėl lėtai judančių transporto priemonių. Prieš judindami techniką, patikrinkite, ar matosi akėčių atšvaitai ir traktoriaus trikampis, įspėjantis apie lėtai judančią transporto priemonę, o traktoriaus žibintai šviečia ir yra matomi. Rūpinkitės atšvaito, trikampio ir žibintų švara, kadangi jie reikšmingai prisideda prie transporto priemonės eismo saugos. Transportuodami akėčias keliais, ypatingą dėmesį skirkite traktoriaus galinės dalies posūkių žibintų matomumui. Prieš transportuodami keliais visada įsitikinkite, kad akėčios yra pakankamai švarios važiuoti keliais.

Prieš transportuodami keliais patikrinkite akėčių būklę. Bent vizualiai apžiūrėdami patikrinkite vilkimo strypą, ašis, varžtų priveržimą ir slėgį padangose.

Kai važiuojate viešaisiais keliais, įsitikinkite, kad iš už akėčių matosi žibintai, įspėjantys apie platų krovinį. Atkreipkite dėmesį į akėčių transportavimo aukštį.

Didžiausias leistinas akėčių transportavimo greitis yra 40 km/val.

Prieš transportuodami keliais įsitikinkite, kad šoninės dalys yra užfiksuotos į transportavimo padėtį, o gylio cilindro čiaupas uždarytas pasukant rankeną skersai žarnos atžvilgiu. Žr. **Virhe. Viitteen lähdettä ei löytynyt..** Pasirūpinkite, kad dalys netyčia neatsidarytų, ir uždarykite žarnos čiaupą – sukite rankeną skersai žarnos atžvilgiu.

2.4. Akėčių eksploatavimas

Vairuotojas turi žinoti, kaip eksploatuoti akėčias, ir turėti reikalingos informacijos bei įgūdžių jas tinkamai naudoti ir transportuoti. Vairuotojas turi būti susipažinęs su eksploatavimo instrukcijomis ir jų laikytis.

Visada, prieš pradėdami darbą, patikrinkite akėčių būklę. Bent vizualiai apžiūrėdami patikrinkite vilkimo strypą, ašis, varžtų priveržimą ir slėgį padangose.

Niekada nereguluokite arba nevalykite judančių akėčių. Draudžiama likti ant akėčių arba jų darbo zonoje (saugus atstumas – 10 m), kai akėčios yra eksploatuojamos. Be to, nepamirškite laikytis saugaus atstumo akėčioms stovint, kai hidraulika vis dar yra naudojama. Iš slėginių hidraulinių žarnų gali čiurkšti gyvybei pavojų kelianti skysčio čiurkšlė. Akėčių šoninės dalis galima kelti ir nuleisti tik akėčioms stovint ant lygaus ir tvirto žemės paviršiaus. Kai šoninės dalys yra pakeliamos arba nuleidžiamos, visada įsitikinkite, kad šalia akėčių nėra jokio asmens. Prieš transportavimą įsitikinkite, kad šoninės dalys užfiksuotos į transportavimo padėtį. Prieš pradėdami akėti, abi šoninės dalis iki galo nuleiskite į jų apatinę padėtį, kad cilindrai visiškai atsidarytų.

Nuleidžiant arba pakeliant šonines dalis, veiksmą reikia atlikti kaip vieną nepertraukiamą judesį. Nutraukus veiksmą gali sutrikti hidraulinės sistemos vožtuvo veikimas, dalys gali pakilti skirtingu greičiu, todėl, greitai pasikeitus svorio centrui, akėčios gali apvirsti.

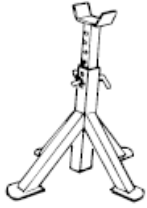
2.5. Techninė priežiūra

Prieš atlikdami techninę priežiūrą, visada sustabdykite akėčias ir jų judėjimą. Techninės priežiūros procedūras atlikite ant lygaus ir stabilaus paviršiaus, kad akėčios negalėtų apvirsti arba pajudėti.

Kyla pavojus paslysti! Niekada nelipkite ant akėčių.



Niekada neatlikite techninės priežiūros arba kitų procedūrų, kol akėčios arba jų dalys yra pakeltos ir neparemtos.



Techninės priežiūros darbų metu šoninės dalys visada turi būti nuleistos. Atkreipkite dėmesį, ar darbo sąlygos yra saugios, o apšvietimas pakankamas. Niekada nelieskite slėginių hidraulinių žarnų. Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, sumažinkite slėgį hidraulinėje sistemoje. Techninės priežiūros metu visada naudokite originalias dalis. Naudojant bendrojo pobūdžio dalis garantija netenka galios.



3. PERDAVIMAS EKSPLOATUOTI IR PAGRINDINIS NUSTATYMAS

3.1. Priemonės prieš perdavimą eksploatuoti

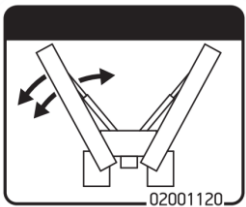
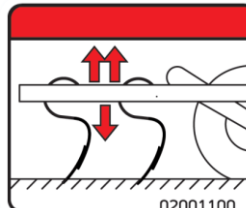
Akėčių tepimo taškai buvo sutepti gamykloje ir bandomojo važiavimo metu, o alyva buvo pumpuojama į cilindrus. Tačiau rekomenduojame prieš naudojant pirmą kartą susipažinti su tepimo taškais. Tepimo taškai apibūdinti eksploatavimo instrukcijos 7 skyriuje TECHNINĖS PRIEŽIŪROS PROGRAMA, TEPIMAS.

3.2. Prijungimas prie traktoriaus

Akėčių vilkimo kilpą pritvirtinkite prie traktoriaus hidraulinio vilkimo įtaiso. Laikykitės saugaus atstumo. Įsitikinkite, kad traktoriaus vilkimo įtaisas užsifiksavo ir jam netrukdo kėlimo įtaisas. Traktoriaus apatinės jungties svirtis nustatykite į aukštį, kuriame darant posūkį jos negalės paliesti vilkimo strypo arba hidraulinių žarnų.

Niekada nejunkite ar neatjunkite slėginių hidraulinių jungčių. Niekada nelieskite hidraulinių cilindų, žarnų arba hidraulinių jungčių, kai cilindrai yra naudojami.

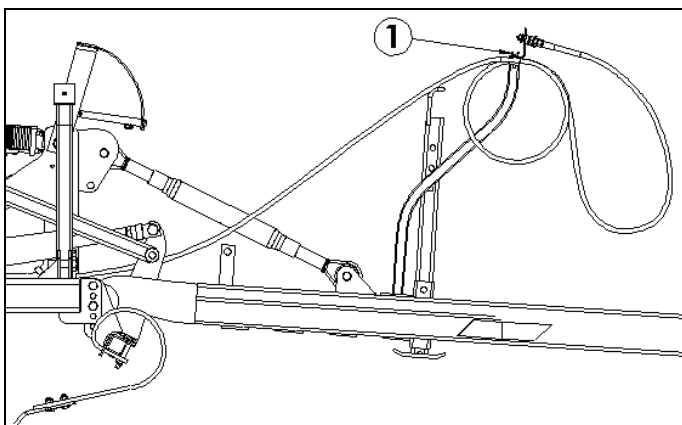
Hidraulinės žarnos yra pažymėtos spalvotais žiedais. Žarnos yra prijungtos prie dvigubo veikimo hidraulinių išleidimo angų. Traktoriuje turi būti dvi dvigubo veikimo hidraulinės išleidimo angos.

	Šoninių dalių pakėlimas ir nuleidimas bei priekinės lyginimo lentos nustatymas • 2 vnt. ½ col. kištukinių jungčių Prijungta prie traktoriaus dvejo poveikio spiralinio vožtuvo
	Darbinio gylio nustatymas • 2 vnt. ½ col. kištukinių jungčių Prijungta prie traktoriaus dvejo poveikio spiralinio vožtuvo

PASTABA! Įsitikinkite, kad gyliui nustatyti naudojamas traktoriaus dvejo poveikio vožtuvas yra nustatytas į dvejo poveikio funkciją, o slankioji vožtuvo padėtis nėra naudojama.



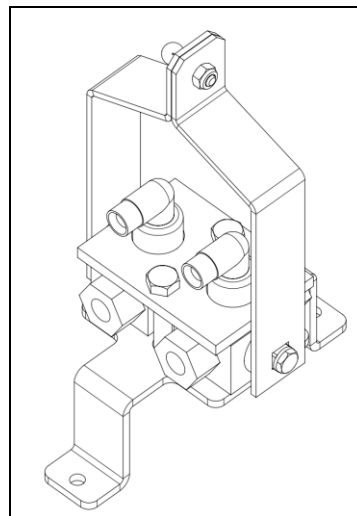
3.3. Hidraulinių žarnų nustatymas



Prijungę akėčias prie traktoriaus, iki tinkamo ilgio sureguliuokite hidraulines žarnas tarp žarnų stovo ir traktoriaus. Likęs ilgis paliekamas pakabintas ant stovo. Žarnos yra tinkamo ilgio, kai darant posūkį neliečia traktoriaus apatinės jungties svirčių. Jei darant posūkį žarnos yra įtemptos, jos yra per trumpos. Mažiausias leidžiamas žarnos kilpos skersmuo yra 200 mm. Jei skersmuo mažesnis, atidarykite kilpą ir žarnas sudėkite ant stovo be kilpos. Susuktos į pernelyg mažą ritę, žarnos gali sutrūkinėti. Prieš tvarkydami hidraulines žarnas, sumažinkite jose slėgį.

3.4. Šoninių dalių hidraulinis išleidžiamasis vožtuvas ir priekinė lyginimo lenta

Lyginimo lentos hidraulika valdoma naudojant tą patį traktoriaus vožtuvą (atsižvelgiant į aukščio padėtį). Kai akėčios pakeltos į transportavimo padėtį, ant technikos rėmo esantis išleidžiamasis vožtuvas nukreipia hidraulinį slėgį į šoninių dalių kėlimo cilindrus. Kai technika nuleista į darbinę padėtį, vožtuvas nukreipia hidraulinį slėgį į lyginimo lentos cilindrus. Technikos aukščiui keičiantis tarp darbinės ir transportavimo padėčių, vožtuvas veikia automatiškai. Išleidžiamieji vožtuvai yra nustatyti į centrinę padėtį priešais ašis, juos valdo ašys, naudodamos suaktyvinimo svirtį.



Trikčių diagnostika, jei šoninių dalių pakėlimo funkcija neveikia

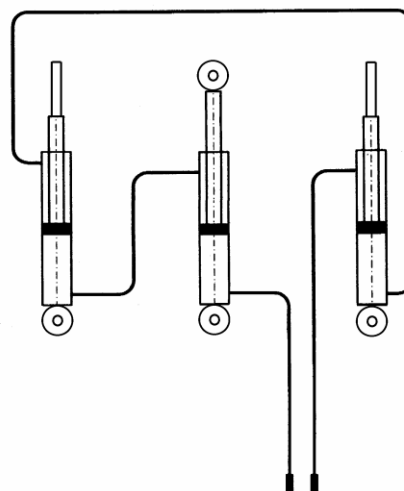
Kai mėginame pakelti dalis, stebėkite, ar slėgis pasiekia šoninės dalies kėlimo cilindrą.

- Jei slėgis yra -> Patikrinkite, ar hidraulinė laisvojo srauto išleidimo anga yra tinkamai pritvirtinta prie traktoriaus, o žarnos jokioje vietoje neprispaustos. Greitojo sukabinimo įtaisus ne visada tinka naudoti su traktoriaus sukabinimo įtaisais. Išbandykite juos prijungdami prie kitos hidraulinės išleidimo angos. Pakeiskite žarnos greitojo sukabinimo įtaisą.
- Jei slėgio nėra -> Pakelkite akėčias iki pat transportavimo padėties. Patikrinkite, ar juda išleidžiamąjo vožtuvo ašys. Ašis galima pajudinti rankiniu būdu, pasukant ją paleidimo veleną. Patikrinkite, ar tinkamai pritvirtintas ir sulenktas išleidžiamąjo vožtuvo paleidimo velenas. Jei lyginimo lenta veikia ir tuomet, kai akėčios pakeltos, vadinasi, nebuvo pasuktos išleidžiamąjo vožtuvo ašys.



3.5. Lyginimo lentos hidraulikos ir gylio hidraulikos veikimo principas

Priekinė lyginimo lenta ir gylio reguliavimo funkcija veikia cilindrus prijungus paeiliui. Kai cilindrai prijungti paeiliui, alyva teka iš vieno cilindro traukimo pusės į kito cilindro stūmimo pusę, todėl tik pirmajame ir paskutiniame cilindruose alyva teka per traktoriaus vožtuvą. Cilindrų dydis skiriasi, kad traukimo pusės alyvos tūris atitiktų paeiliui einančio cilindro stūmimo pusės tūrį. Lyginimo lenta ir gylio reguliavimo grandinė turi vožtuvą su dvigubu užraktu, jis palaiko nustatytą darbinį gylį, net esant nuotėkiui per traktoriaus vožtuvą.



3.6. Hidraulinių grandinių išlygiavimas

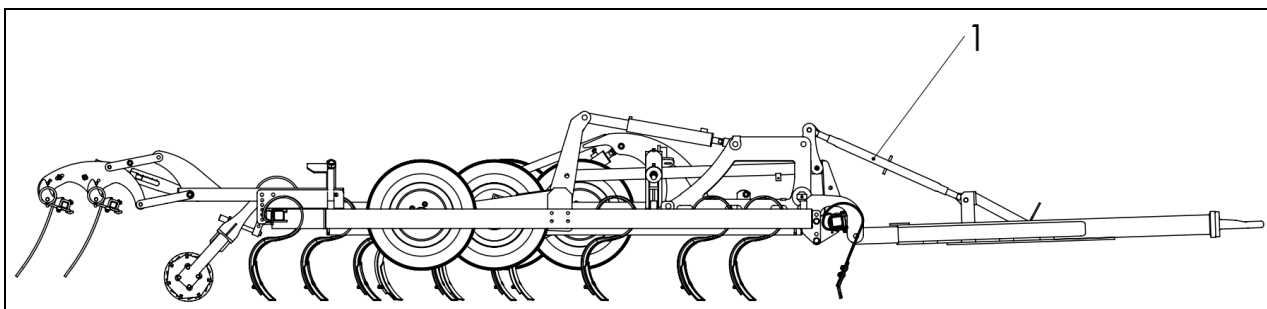
Darbo sezono pradžioje visada atlikite išlygiavimą. Cilindrai išlygiuojami visiškai išstumiant hidraulinio cilindro siją ir traktoriaus hidraulikos svirtimi maždaug 30 sekundžių palaikant slėgį, kai variklio apsukos yra mažos. Kai stūmoklis visiškai išstumtas, alyva gali tekėti per mažą angą cilindre į paskesnę cilindrą. Hidraulinė alyva teka per visą sistemą, išlygiuoja cilindrus ir pašalina oro burbulus (jei yra). Pakeitus cilindrus arba žarnas, visada būtina atlikti išlygiavimą.

Retkarčiais gylio reguliavimo cilindrus būtina išlygiuoti akėjant. Kai tai atliekate, pakanka slėgį palaikyti didesnę kelias sekundes.

- Pakeldami lyginimo lentos cilindrus iki galo į viršų, juos išlygiuokite.
- Darbo gylio cilindrai išlygiuojami, kai šoninės dalys yra nustatytos į darbinę padėtį. Technika pakeliama iki galo į viršų.



3.7. Akėčių padėties nustatymas



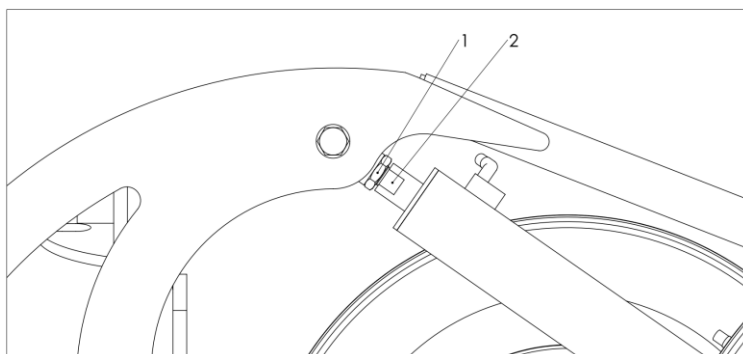
Akėčios išlygiuojamos išilgine kryptimi naudojant vilkimo strypo viršutinę jungtį (1 punktas). Nustatymas užtikrina tolygų visų virbų dirbimo gylį. Kiekviename traktoriuje padėtis reguliuojama kitaip, tai priklauso nuo traktoriaus vilkimo įtaiso aukščio. Kai viršutinė jungtis sutrumpėja, rėmo priekinis galas nusileidžia. O pailginus sraigą, rėmo priekinis galas pakyla. Suregulavus, viršutinę jungtį būtina užfiksuoti.

Akėdami lauką patikrinkite nustatymą, kadangi traktorius ir akėčios lauke gali nusileisti į skirtingą gylį.

3.8. Pagrindinis šoninių dalių reguliavimas

Reguliavimo tikslas – užtikrinti, kad abi šoninės dalys judėtų vienodame gylyje kaip centrinė dalis.

Gamykloje šoninių dalių gylio cilindų galai nustatomi į numatytąsias reikšmes. **Kai perduodate techniką eksploatuoti laukuose, patikrinkite gamyklinę nuostatą.**



PASTABA! Prieš reguliuodami įsitikinkite, kad gylio cilindrai yra išlygiuoti, o šoninės dalies kėlimo cilindrai nestabdo šoninių dalių.

Reguliuokite atlaisvindami veržlę gylio cilindro gale (1 punktas). Pailginus cilindro trauklę (sukant pagal laikrodžio rodyklę 2 punkte), sumažėja šoninės dalies darbinis gylis, o ją sutrumpinus (sukant prieš laikrodžio rodyklę), darbinis gylis padidėja.

Veržlės plotis tarp plokštumų	36 mm
Cilindro trauklės plotis tarp plokštumų	30 mm



4. AKĖČIŲ EKSPLOATAVIMAS IR REGULIAVIMAS

Priklausomai nuo modelio kai kuri įranga iš minėtų gali būti standartinė; tam tikrą įrangą galima įsigyti papildomai.

4.1. Sėja

Akėčios yra naudojamos dirvai purenti ir trupinti iki pakankamo smulkumo. Norint, kad pasėti augalai tolygiai sudygtų ir optimaliai augtų, labai svarbu kuo tolygiau paruošti vagą ir parinkti tinkamos struktūros grumstelius. Tolygi vaga taip pat svarbi kultivatoriaus noragams, kad jie galėtų palaikyti darbinį gylį.

Įdirbimo efektyvumas nustatomas parenkant darbinį gylį, važiavimų skaičių, važiavimo greitį, įdirbimo kryptį ir nustatant lyginimo lentų bei akėčių veleno darbo intensyvumą.

Tinkamas įdirbimo gylis – augalų sėjimo gylis. Kai dirvožemis sudarytas iš molio ir smulkaus smėlio, vagą reikia padengti pakankamai storu sluoksniu smulkių grumstelių. Toks smulkių grumstelių sluoksnis sudaro apsaugą nuo išgaravimo, neleidamas dirvai pernelyg išdžiūti. Įdirbimo sluoksnio paviršiuje turi būti naudojami didesni grumsteliai. Jie sumažina dumblių riziką ir palaiko įdirbimo sluoksnį pralaidų orui. Nesėkite pernelyg smulkiame paviršiniame sluoksnyje, ypač dirvoje, sudarytoje iš smulkaus smėlio. Lengviausia ir paprasčiausia sėti dirvoje, kurią sudaro smulkios ir rupios sąnašos, smėlis, velėna. Pats svarbiausias įdirbimo tikslas – išlyginti žemę sėjai.

Kai aplinkybės palankios, pakanka vieną kartą pravažiuoti per dirvą „Multiva“ akėčiomis su spyruokliniais virbais. Tačiau įdirbimo važiavimų skaičių visada reikia pasirinkti pagal sąlygas. Jei važiuosite kelis kartus, kitaip nei ankstesnių įdirbimo važiavimų metu verta važiuoti skersai. Tai padeda kaip galima labiau išlyginti vagą.

4.2. Važiavimo greitis

Tinkamą važiavimo greitį lemia dirvos tipas ir ankstesnis pagrindinis įdirbimas. Naudojant spyruoklinius virbus ir galines akėčias, tinkamas įdirbimo greitis prieš tai įdirbtoje dirvoje yra 8–12 km/val. Tinkamas važiavimo greitis leidžia lengviau įmaišyti velėną tiesiai į ražieną įdirbant dirvą. Kai važiavimo greitis per didelis, spyruokliniai virbai ir galinės akėčios veikia netinkamai.

4.3. Važiavimo būdas

Akėdami atidžiai pasirinkite važiavimo būdą. Pasirenkant važiavimo būdą poveikio turi daugybė veiksnių, pvz., sklypo dydis ir forma, topografija ir sėjimo kryptis. Tinkamai pasirinkus važiavimo būdą reikia mažiau dirbti ir pasiekiamas geriausias rezultatas. Jei dirvą įdirbate kelis kartus, rekomenduojame paskutinį įdirbimą vykdyti sėjimo kryptimi. Tai padeda išvengti bereikalingo sėjamosios svyravimo. Jei įmanoma, važiuokite sklypo ilgiausios dalies kryptimi, kad galėtumėte greičiau apsisukti. Jei ant žemės paviršiaus daug šiaudų, užsikimšimo riziką galite sumažinti pirmiausia važiuodami įstrižai kūlimo krypties atžvilgiu.

Plačios akėčios turi daryti plačius posūkius arba būti pakeltos, kai apsisukinėjama galulaukėje.

Niekada nevažiuokite atbuline eiga, kai akėčių virbai nuleisti ant žemės.



4.4. Paleidimas ir nustatymas į darbinę padėtį

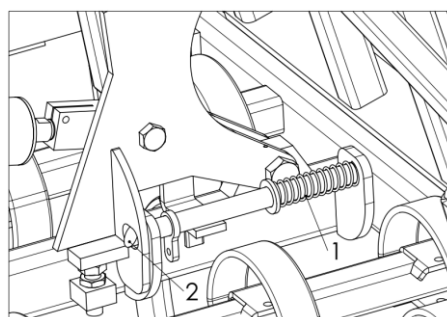
Pakelkite akėčias į transportavimo aukštį. Pasirūpinkite, kad šoninių dalių zonoje nebūtų jokių kliūčių. Nuleiskite šonines dalis. Šoninės dalies užraktas atsifiksuos automatiškai. Leiskite hidraulikai veikti, kol cilindrai visiškai atsidadys.

Prieš pradėdant akėti, rekomenduojame išlygiuoti priekinę lyginimo lentą ir sureguliuoti gylį, kaip nurodyta **Virhe. Viitteen lähdettä ei löytynyt.** skyriuje. Tai užtikrins tikslesnį lyginimo lentos ir darbinio gylio cilindrų veikimą. Kai išlygiavimas atliekamas dažnai, tam pakanka kelių sekundžių. Jei akėdami pastebėsite, kad priekinės lyginimo lentos padėtis arba darbinio lygio nustatymas pasikeitė, sustabdykite traktorių ir vėl išlygiuokite įtaisus.

PASTABA! Maždaug kas 10 akėjimo valandų patikrinkite visų varžtų priveržimą. Ypač iš pradžių gali atsilaivinti varžtas, fiksuojantis spyruoklinius ir išlygiavimo virbus.

4.5. Transportavimo padėtis

Pakelkite akėčių gylio reguliavimo įtaisą į aukščiausią padėtį. Tada pakelkite šonines dalis į transportavimo padėtį. Kadangi fiksuojamuosiuose įtaisuose (1 punktas) yra spyruoklės, jos užsifiksuos automatiškai. Tačiau prieš transportavimą įsitikinkite, kad fiksuojamojo įtaiso galiukas yra visiškai už plokštės (2 punktas). Jei dalys nėra užfiksuotos, šiek tiek jas nuleiskite ir vėl pakelkite į viršutinę padėtį.

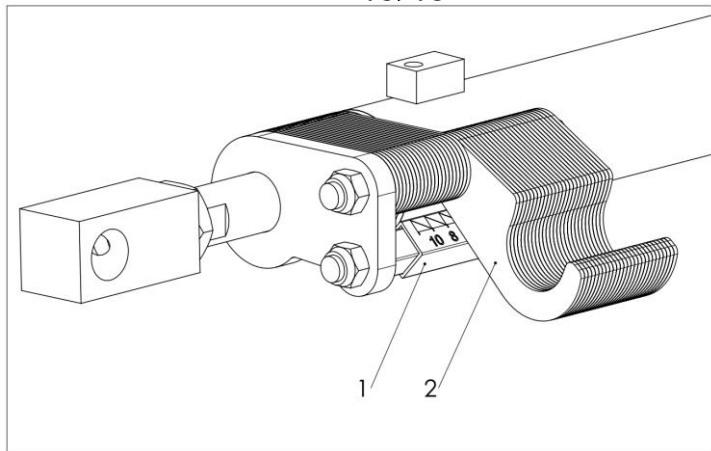


Keliant dalis, traktoriaus vožtuvas turi būti laikomas įjungtas, kol šoninė dalis pasieks savo galutinę padėtį, o fiksuojamasis įtaisas užfiksuos šonines dalis į viršutinę padėtį. Tik tada vožtuvą galima palikti nustatytą į palaikymo padėtį.

Prieš važiuodami viešaisiais keliais įsitikinkite, kad akėčios yra pakankamai švarios.

4.6. Įdirbimo gylio nustatymas

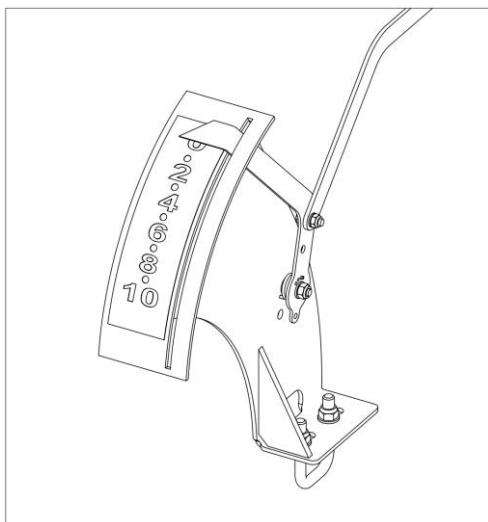
Įdirbimo gylis visada matuojamas už akėčių ant išakėtos žemės, o akėčios yra nustatomos atsižvelgiant į kiekvieną lauko sklypą ir sėjamus augalus. Nustatykite pagal kiečiausios dirvos tipą sklype. Užvažiavus ant minkštesnės dirvos, darbinį gylį galima sumažinti naudojant gylio nustatymo hidrauliką.



Žemiausias akėčių darbinis gylis yra nustatomas naudojant centrinės dalies cilindro ribotuvo blokus (2). Norėdami nustatyti, šiek tiek pakelkite akėčias. Nustatant darbinį gylį kyla suspaudimo pavojus. Visada išjunkite traktoriaus variklį, kai atliekate reguliavimo veiksmus. Gylio rodinio skalę (1) galima nustatyti ties faktiniu darbiniu gyliu.

PASTABA! Ribotuvo blokai turi būti nustatyti į kraštinę padėtį, t. y. pasukti tiek, kad liestų stūmoklio trauklę, arba visiškai nustatyti į šoną.

4.7. Gylio skalės nustatymas



Akėjimo gylio rodinėje taip pat gali būti matomas faktinis gylis (cm). Nustatę akėčias į pageidaujamą gylį, išmatuokite faktinį įdirbimo gylį už akėčių ant įdirbtos dirvos. Atidarydami U formos varžtą ant transportavimo ašies ir pasukdami ant ašies esantį fiksatorių, nustatykite rodinį.

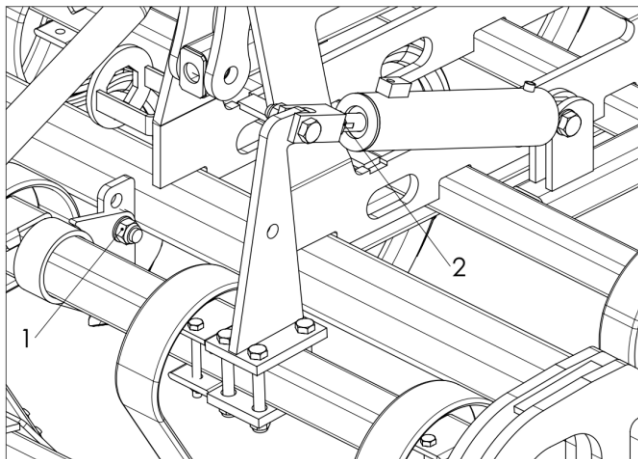


4.8. Lyginimo lentos naudojimas

Lyginimo lentos paskirtis – sutraiškyti grumstus ir išlyginti netolygų lauko paviršių. Tinkamai nustatyta lyginimo lenta nukreipia ir susmulkina grumstus, tačiau priešais ją nesusikaupia daug nešvarumų. Tai padeda taupyti degalus, kadangi dažnai naudojant lyginimo lentą eikvojama traktoriaus galia.

Pagrindinis nustatymas

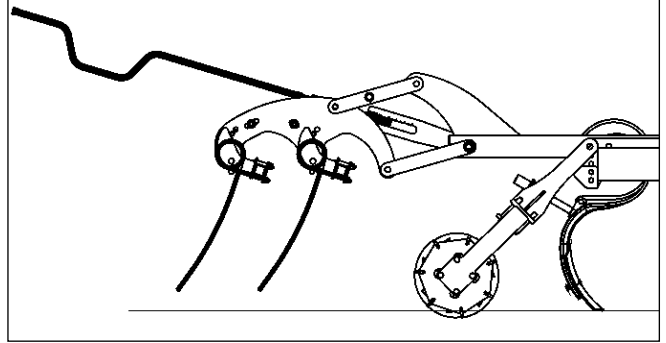
Cilindro trauklėse yra sriegis, skirtas lyginimo lentai nustatyti į tiesią liniją. Norėdami nustatyti, atidarykite sąsagos veržlę (2 punktas) ir sukite stūmoklio trauklę (2 punktas). Pailginus trauklę, priekiniai išlygiavimo virbai pakeliami į viršų, o ją patrumpinus – išlygiavimo virbai nuleidžiami. Prieš nustatydami šiek tiek pavažiuokite akėčiomis ir išlygiuokite cilindrus. Tai padės užtikrinti, kad netolygi padėtis yra ne dėl cilindrų išlygiavimo skirtumų.



Priekinės lyginimo lentos aukščio valdymas

Priekinę lyginimo lentą galima nustatyti į du skirtingus aukščius, atsukant kiekvienoje tvirtinimo vietoje įsuktus du varžtus (1 punktas).



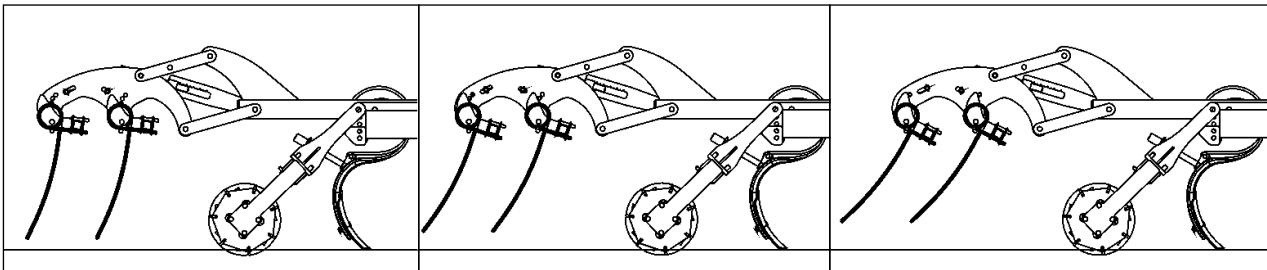


4.9. Galinių akėčių eksploatavimas

Galinių akėčių paskirtis – išlyginti akėčių spyruoklinių virbų paliktus gūbrius ir atskirti įdirbimo sluoksnio dirvą. Galinės akėčios atskiria nedidelius grumstelius į apatinę įdirbimo sluoksnio dalį, o didesnius palieka ant paviršiaus. Tai padeda užtikrinti, kad iš įdirbimo sluoksnio neišgaruos drėgmė, jis toleruos lietaus poveikį ir nevyks dumbliųėjimas. Akėčių aukštis nustatomas į padėtį, kurioje akėčių virbai išlygintų spyruoklinių virbų paliktus gūbrius, nepalikdami gilių vagų.

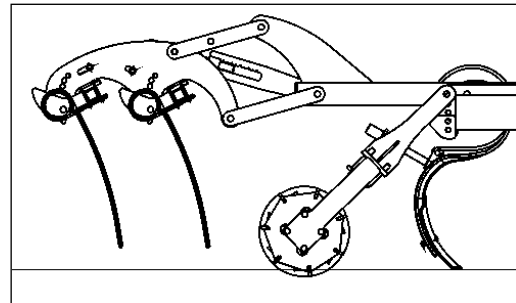
Pokrypio nustatymas

Akėčių pokrypį, t. y. prasiskverbimą, galima nustatyti į tris skirtingas padėtis. Pokrypis nustatomas įtaisant reguliavimo kaištį į skirtingas angas. Abu akėčių galai turi būti nustatyti į vienodą nustatymo padėtį. Padėtį galima pasirinkti atsižvelgiant į aplinkybes, kad akėčių prasiskverbimo ir atskyrimo efektyvumo santykis būtų tinkamas. Dviejų eilių akėčiose abiejų linijų kampas nustatomas atskirai. Geriausias rezultatas atskiriant smulkią medžiagą į sėjimo gylį ir kuo efektyviau išlyginant dirvą pasiekiamas, kai galinių akėčių virbai yra vertikaliosioje padėtyje žemės paviršiaus atžvilgiu. Galines akėčias nustačius ne į tokią statmeną padėtį, augalų liekanos prasiskverbia geriau.



Pati vertikaliosia – vidurinė – mažiausiai stati

Akėčioms kliudžius kliūtį, jų virbų ašys sukasi pirmyn.

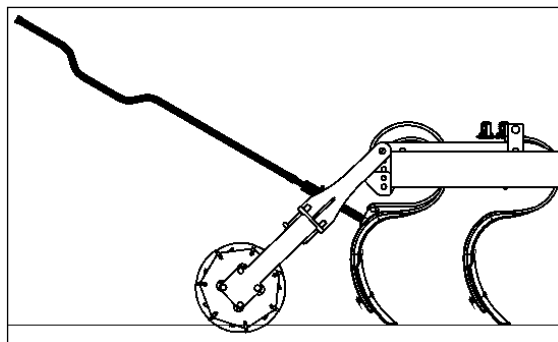


Aukščio reguliavimas (2 eilių akėčios)

Žemiausia akėčių aukščio padėtis nustatoma pakopomis, naudojant alkūninę svirtį. Reguluojama pagal skalę, kad akėčios ir visų dalių reguliavimo taškai būtų vienodame aukštyje. Dėl naudojamo mechanizmo akėčios gali 5 cm lenktis į viršų.

4.10. Akėčių veleno naudojimas

Akėčių veleno paskirtis – traiskyti grumstus ir išlyginti spyruoklinių virbų paliktus gūbrius. Akėčių veleno tankinimas nustatomas alkūnine svirtimi. Alkūninę svirtį sukančią pagal laikrodžio rodyklę, akėčių veleno tankinimas padidėja, o sukančią prieš laikrodžio rodyklę – sumažėja. Efektyviausiai įdirbama, kai sriegis yra bent 50 mm žemiau veržlės (t. y. tinkamas tankinimas naudojant akėčių veleną). Dirbant ant kieto žemės paviršiaus, tankinimą galima padidinti, kad būtų įdirbama ir išlyginama geriau.



5. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Dėl atsarginių dalių ir išteklių kreipkitės į mažmeninės prekybos atstovą arba akėčių gamintoją (jei reikia).

5.1. Greitai nusidėvinčios dalys

Naujo S tipo virbo tvirtinimas: pirmiausia nustatykite virbų ašies fiksatorių. Sukite spyruoklinį virbą per fiksatorių ir priveržkite varžtą. Jei prieš tai atsukote, priveržkite „Nyloc“ veržlę. Įsitikinkite, kad fiksatorius nukreiptas ašies kryptimi (vertikaliai ir horizontaliai). Po akėjimo dienos vėl priveržkite varžtą.

Taškus galima pasukti senu varžtu ir veržle, tačiau, keičiant juos reikia pakeisti tiek varžtus, tiek veržles.

PASTABA. Sukdami taško varžtą, niekada nelaikykite varžto už jo galvutės.

5.2. Rato keitimas

Norėdami pakeisti centrinės dalies ratą, kaip nurodyta toliau, padarykite vietos po akėčiomis.

Iki galo pakelkite akėčias, naudodami gylį hidrauliką. Nuleiskite traktoriaus vilkimo įtaisą, kad pakiltų akėčių galinė dalis. Padėkite tvirtas atramas po rėmu, akėčių galinėje dalyje. Iki galo pakelkite vilkimo įtaisą, kad visos akėčios pakiltų aukščiau. Niekada nelįskite po neparemtomis akėčiomis.

Tokiu pat būdu nuimkite šoninės dalies ratą – tai galite atlikti ir nuleisdami šoninę dalį iš transportavimo padėties ant atramų.

6. TECHNINĖS PRIEŽIŪROS PROGRAMA, PATIKROS

Su akėčiomis atliktinos patikros. Tolesniuose puslapiuose pateikiamos išsamios instrukcijos.

Dėl atsarginių dalių ir išteklių kreipkitės į mažmeninės prekybos atstovą arba priekabos gamintoją (jei reikia). Darbo sezono patikros atliekamos pavasarį, kai technika yra perduodama eksploatuoti po sandėliavimo žiemą.

Naudokitės lentele, atsižvelgdami į akėčių dydį ir darbinę apkrovą. Techninę priežiūrą reikia atlikti įdirbus tam tikrą skaičių hektarų arba po tam tikro darbo dienų skaičiaus.

Lentelės stulpeliai

2) Po pirmųjų 20 ha arba vienos darbo dienos

2) Po pirmųjų 200 ha arba 5 darbo dienų

3) Kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną

	1) < 20 ha	2) < 200 ha	3) 500 ha
Varžtų priveržimas	X		X
Slėgis padangose		X	X
Ratų stebulės tarpai tarp guolių		X	X
Vežimėlio tarpai tarp guolių		X	X
Hidraulika			X
Šoninės dalies užfiksavimas			X

6.1. Varžtų priveržimas

Būtinai priveržkite spyruoklinių ir vilkimo virbų fiksatorius, kadangi per pirmąsias akėjimo dienas jie gali atsilaisvinti.

	Varžto dydis, kietumas	Plotis tarp plokštumų, mm	Priveržimo sukimo momentas, Nm
Spyruoklinių virbų taškai	M12-60, 8,8	19	90
Spyruoklinių virbų tvirtinimas	M12-100, 10,9	19	120
Priekinių išlygiavimo virbų tvirtinimas	M12-100, 10,9	19	120
Išlygiavimo taškai	M12-35, 8,8	19	90
Ratų varžtai	M16	27	250
Vilkimo kilpa	M16-60, 8,8	24	210

6.2. Slėgis padangose

250/65-14,5 col.	4,4 bar
------------------	---------

6.3. Ratų stebulės tarpai tarp guolių

Reguliariai tikrinkite ratų stebulės tarpus tarp guolių, kad nebūtų pažeisti guoliai. **Labai svarbu rūpintis varžtų priveržimu – ypač pirmąjį darbo sezoną, po 50–200 ha, kai guoliai įsidirba.** Tada pakanka tikrinti kas 500 ha arba kartą per darbo sezoną.

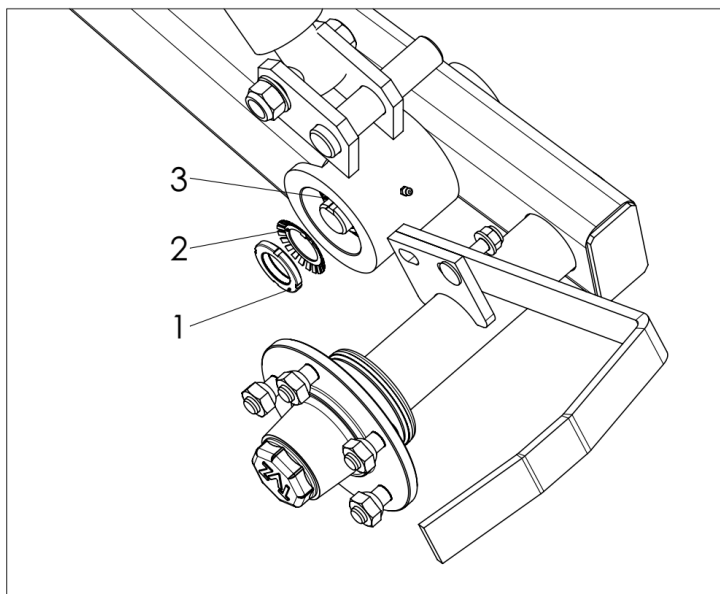
Tikrinimas ir nustatymas

Prieš tepdami stebules, patikrinkite tarpus tarp guolių. Sutepus sunkiau nustatyti tarpus.

Nuleiskite akėčias ant virbų, kad ratai būtų iki galo pakelti į viršutinę padėtį. Tvirtai suimkite už rato ir patikrinkite tarpą. Ratas turi lengvai suktis, tačiau tarp guolių neturi būti jokių tarpų. Taip pat patikrinkite ratų veržlių priveržimą.

Norėdami priveržti, aštuonkampiu veržliarakčiu atidarykite stebulės dangtelį. Iš ašies viršutinės dalies veržlės išimkite fiksuojamąjį kaištį ir sukdami ratą veržkite veržlę, kol guolyje pasijus nedidelis pasipriešinimas. Atsukite veržlę, kad fiksuojamasis kaištis tilptų į kitos veržlės angą. Jei veržlė jau lygiuoja su anga, atsukite veržlę iki kitos angos (daugiausiai 30 laipsnių). Vėl uždėkite stebulės dangtelį. Išspauskite naftos želė į stebulę tiek, kad ji pratekėtų iš stebulės sandariklio.

6.4. Vežimėlio tarpai tarp guolių



Vežimėlio su ratukais stebulė turi kūginius guolius. Prieš tepdami patikrinkite tarpus tarp guolių. Nuleiskite akėčias ant virbų, kad ratai visiškai būtų pakelti nuo žemės ir vežimėlis galėtų laisvai judėti. Vežimėlis turi riedėti be pasipriešinimo, o kai vežimėlis sukamas į šoną, neturi jaustis joks tarpas.

Vežimėlio tarpai tarp guolių nustatomi KM7 veržlėmis. Varžto fiksuojamosios plokštelės (2) apkabos vinį reikia išsukti iš išorinės veržlės angos (1) ir išsukti veržlę. Tada vidinę veržlę (3) priveržkite iki 40 Nm sukimo momento. Priveržus, vežimėlis 2–3 kartus kliudys ribotuvą. Veržlę reikia vėl priveržti iki 40 Nm sukimo momento ir tai kartoti, kol sukasi vidinė veržlė. Iš naujo įdėkite fiksuojamąją plokštelę, priveržkite išorinę veržlę iki 40 Nm ir įsukite fiksuojamąjį vinį į veržlės angą. Galiausiai išspauskite naftos tepalą į guolį tiek, kad iš jo pradėtų bėgti tepalas.



6.5. Hidraulika

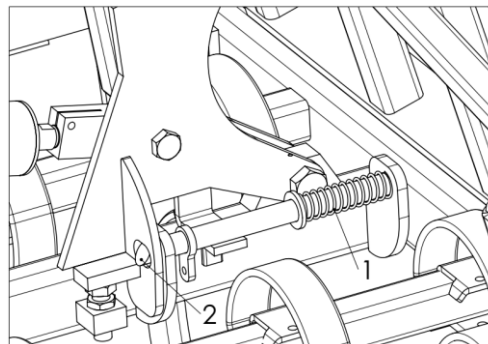
Patikrinkite hidraulikos sistemas, o prireikus priveržkite jungiamąsias dalis. Apžiūrėdami patikrinkite hidraulinių žarnų būklę.

6.6. Šoninės dalies užfiksavimas

Kartą per sezoną, prieš perduodami techniką eksploatuoti, patikrinkite, kaip veikia šoninės dalies užfiksavimas.

Fiksuojamasis įtaisas turi virvutę (1), įtaisytą tarp užraktą uždarančių plokštelių.

Fiksuojamojo įtaiso galas turi nusitęsti už plokštelės (2) šoninėje dalyje. Pasirūpinkite, kad užfiksavimo mechanizmas būtų švarus, tuomet jis veiks tinkamai.



7. TECHNINĖS PRIEŽIŪROS PROGRAMA, TEPIMAS

Visus tepimo taškus reikia sutepti prieš sandėliuojant žiemą ir po plovimo.

Elektriniu plovimo prietaisu NEPURKŠKITE tiesiai į etiketes arba dalis su guoliais. Atstumas tarp elektrinio plovimo prietaiso purkštuko ir plaunamos dalies turi būti bent 30 cm.

Prieš tepdami nuvalykite tepalo įmovas. Nuvalykite ištekėjusį tepalą. Visuose taškuose toliau tepkite įmovą, kol iš tepimo taško pratekės švarus tepalas. Kai kuriuose taškuose pakaks kelių paspaudimų, apie tai pakalbėsime vėliau. Tepdami naudokite bendrosios paskirties tepalą, kurio sudėtyje yra ličio muilo ir EP priedų.

Akėčioms tepti niekada nenaudokite taip vadinamų kaiščių tepalų. Tokiu tepalu tepant ratų stebules galima pažeisti guolius.

Lentelės stulpeliai

1) Kasdien

2) Kas 500 ha arba bent kartą per darbo sezoną

	1) 10 val.	2) 500 ha
Akėčių veleno guoliai	X	
Akėčių veleno tankinimo reguliavimo sriegiai		X
Vilkimo kilpa		X
Šoninės dalies vežimėlio kaištis		X
Ratų stebulės		X
Vežimėlio su ratukais stebulės		X
Centrinės ašies guoliai		X
Šoninės dalies jungtys		X
Stabilizatorius		X

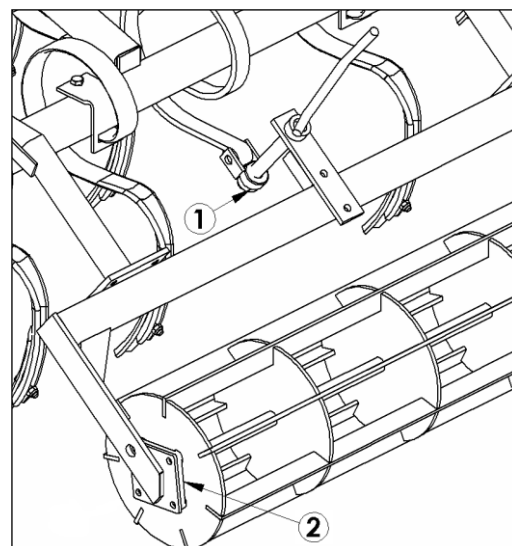
Tolesniuose puslapiuose pateikiamos išsamios instrukcijos.

Akėčių veleno tankinimo reguliavimo sriegiai

1 – vienam akėčių velenui, iš viso 3 vnt. 1 punktas.
Keli naftos želė paspaudimai į sriegius

Akėčių veleno guoliai

2 – vienam akėčių velenui, iš viso 8 arba 12 vnt. 2 punktas.



Vežimėlio guoliai

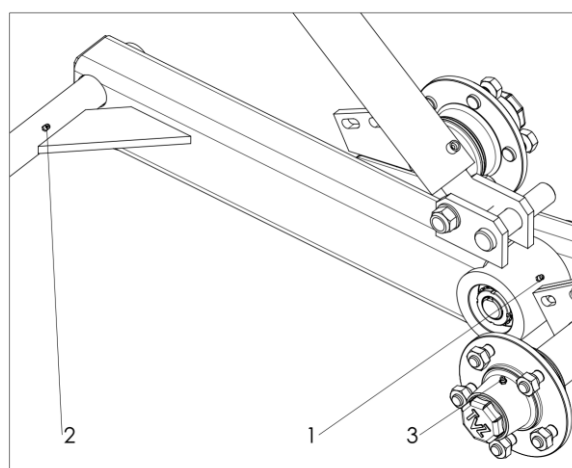
1 punktas. Iš viso 4 vnt. Naudodami gylio reguliavimo įtaisą, šiek tiek nuo žemės pakelkite vežimėlius. Pasukite vežimėlį ir tepkite, kol tepalas ims tekėti iš sandariklio.

Šoninės dalies vežimėlio kaištis

Iš viso 2 vnt. 2 punktas.

Ratų stebulės

Iš viso 6 vnt. (500) arba 8 vnt. (600–800). 3 punktas.

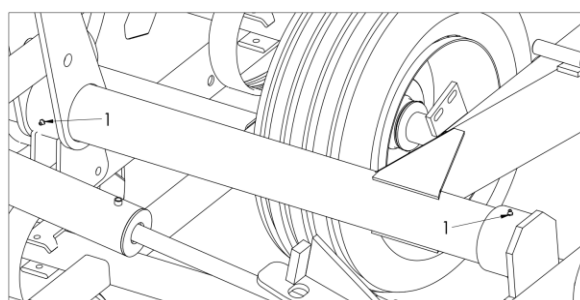


Vilkimo kilpa

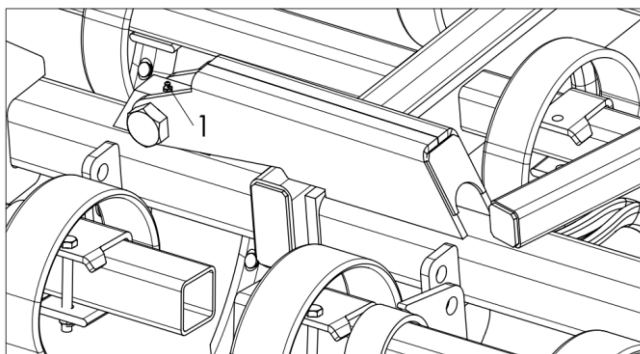
Vilkimo kilpa tepama užtepant naftos želė ant jos priekinio ir apatinio kraštų.

Centrinės ašies guoliai

Žiedai viduryje ir abiejuose galuose, iš viso 3 vnt. 1 punktas.

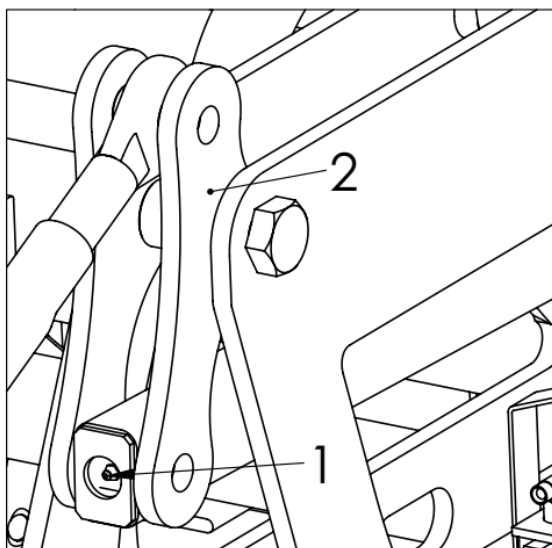


Jungtys tarp centrinės ir šoninių dalių
Iš viso 6 vnt. 1 punktas.



Stabilizatorius

2 vnt. abiejuose trauklės galuose. 1 punktas.
1 vnt. stabilizatoriaus adapterio movoje. 2 punktas.



8. SANDĖLIAVIMAS

Norėdami sutaupyti vietos, pakelkite akėčių vilkimo strypą. Atjunkite priekinį strypą tarp vilkimo strypo ir stabilizatoriaus, kad pakeltumėte vilkimo strypą. Vilkimo strypui pakelti visada naudokite papildomus kėlimo įtaisus. Pirmiausia nuleiskite akėčias ant virbų. Atjunkite akėčias nuo traktoriaus, o traktorių pastatykite toliau. Priekiniu krautuvu ir tinkamais kėlimo diržais pakelkite vilkimo strypą tiek, kad jį laikytų krautuvai. Tada priekinio strypo viršutinį kaištį išimkite iš akėčių rėmo, o nuo vilkimo strypo nuimkite žarnų stovą. Pakelkite vilkimo strypą į pakankamą aukštį, kad laikymo stovą būtų galima sulygiuoti su vilkimo strypo viršutine fiksavimo anga. Įdėkite kaištį. Tada išimkite kėlimo diržus. Vilkimo strypą nuleiskite atlikdami veiksmus atvirkščia tvarka.

PASTABA! Keliant ir nuleidžiant vilkimo strypą kyla suspaudimo ir smūgio pavojus. Vilkimo strypą kelkite ir nuleiskite labai atsargiai, taip pat pasirūpinkite, kad vilkimo strypas nenukristų nuo fiksatoriaus.

Statydami techniką ilgai sandėliuoti, ją kruopščiai nuvalykite ir sutepkite. Sandėliavimo metu hidrauliniai cilindrai turi būti nustatyti į tokią padėtį, kad kuo mažiau matytųsi chromu padengta stūmoklio trauklė.

Matomas stūmoklio trauklės dalis reikia padengti naftos žele arba alyva.

Nėra gerai ilgo sandėliavimo laikotarpiu palikti visą techniką, atremtą į virbus. Visas reguliavimo dalis nustatykite į tinkamą vietą gylio reguliavimo įtaise ir ant jų nuleiskite akėčias sandėliuoti. Geriausias būdas akėčioms sandėliuoti – centrinę dalį paremti jos kampuose, kad jos apkrova netektų virbams ir ratams. Akėčias galite sandėliuoti įdėdami visas reguliavimo dalis į gylio reguliavimo įtaisą ir nuleisdami akėčias, kad jas sandėliuojant laikytų ribotuvo dalys.

Ilgai laikant lauke gali būti pažeistos padangos, guoliai ir hidraulinės žarnos.



9. GARANTIJA

„Multiva“ žemės ūkio technikai suteikiama vienerių metų garantija.

Garantijos sąlygos

1. Garantijos laikotarpiu gamintojas nemokamai apdraudžia dalis, kurios tapo nenaudojamos dėl gamintojo kaltės arba trūkumų turinčios žaliavos. Tačiau garantija negalioja jokioms greitai nusidėvinčioms dalims.
2. Garantija netaikoma žalai, kilusiai dėl: netinkamo naudojimo, netinkamos techninės priežiūros, pakeitimų, kurie buvo atlikti neturint gamintojo leidimo, eismo nelaimės ar kitos priežasties, kurios gamintojas niekaip negali patikrinti.
3. Garantija netaikoma žalai, kurią sukėlė technikos naudojimas su pernelyg dideliu traktoriumi.
4. Jei garantijos laikotarpiu nustatytą trūkumą pašalina trečioji šalis, gamintojas padengia patirtas išlaidas tik tuomet, jei dėl to iš anksto sutiko.
5. Gamintojas neatsako už prarastas pajamas dėl žalos nulemtų prastovų ar kitus dėl sugedusios technikos patirtus netiesioginius nuostolius.

10. EB ATITIKTIES GARANTIJA

DOMETAL OY
Kotimäentie 1
FI-32210 Loimaa
Suomija

Užtikrina, kad šios

„Multiva“ akėčios su spyruokliniais virbais

„Avaran 500“ Pradedant nuo serijos numerio 000-050405-J1000001

„Avaran 600“ Pradedant nuo serijos numerio 000-050406-J1000001

„Avaran 700“ Pradedant nuo serijos numerio 000-050407-J1000001

„Avaran 800“ Pradedant nuo serijos numerio 000-050408-J1000001

atitinka standarto 2006/42/EY potvarkius dėl technikos konstrukcijos.

Be to, atliekant technikos inžinerijos darbus buvo taikomi šie suderintieji standartai:

ISO 4254-1:2013

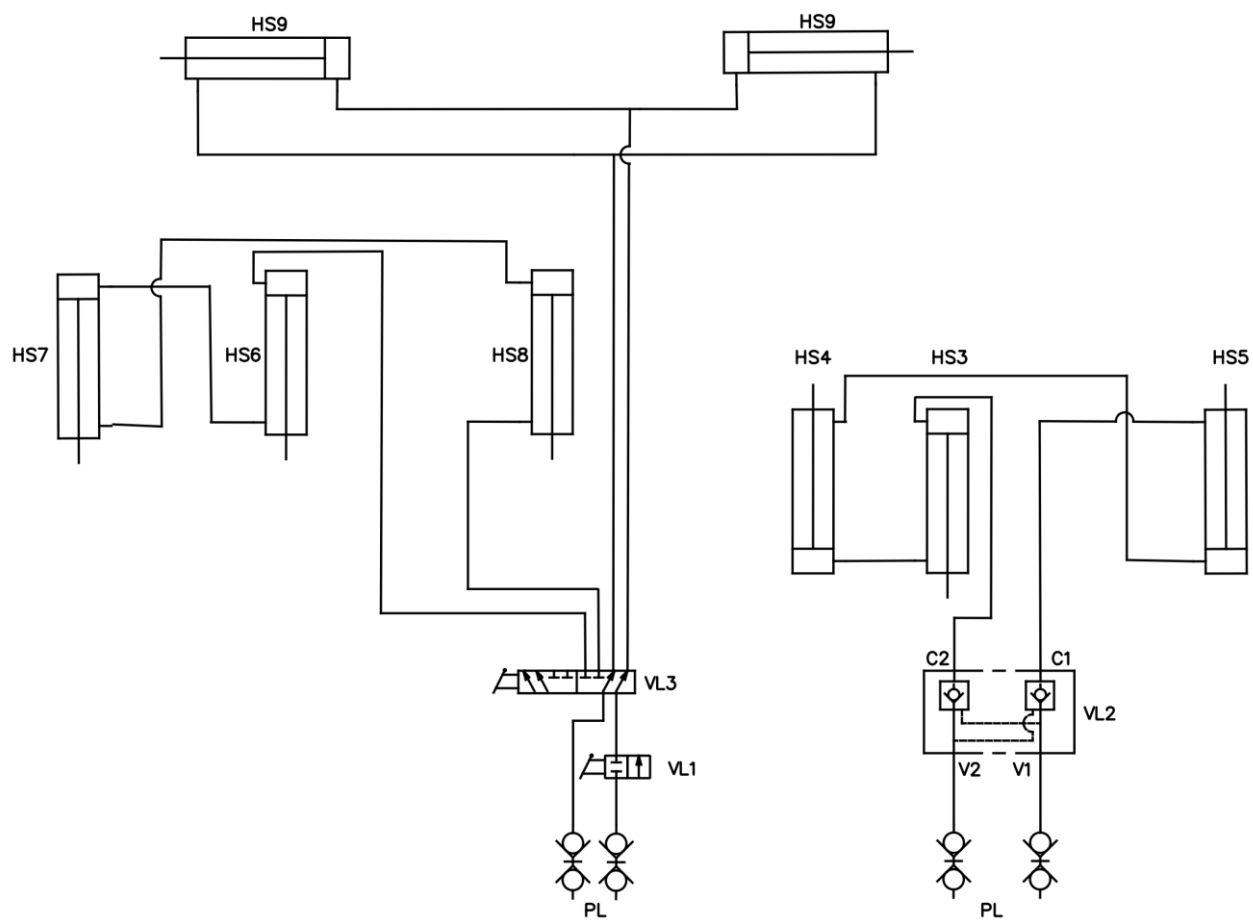
Loimaa, 2019 m. sausio 30 d.



Vesa Mäkelä
Kotimäentie 1
FI-32210 Loimaa
Suomija

Toliau pasirašęs asmuo turi teisę pildyti technikos techninį failą.
Vertimas

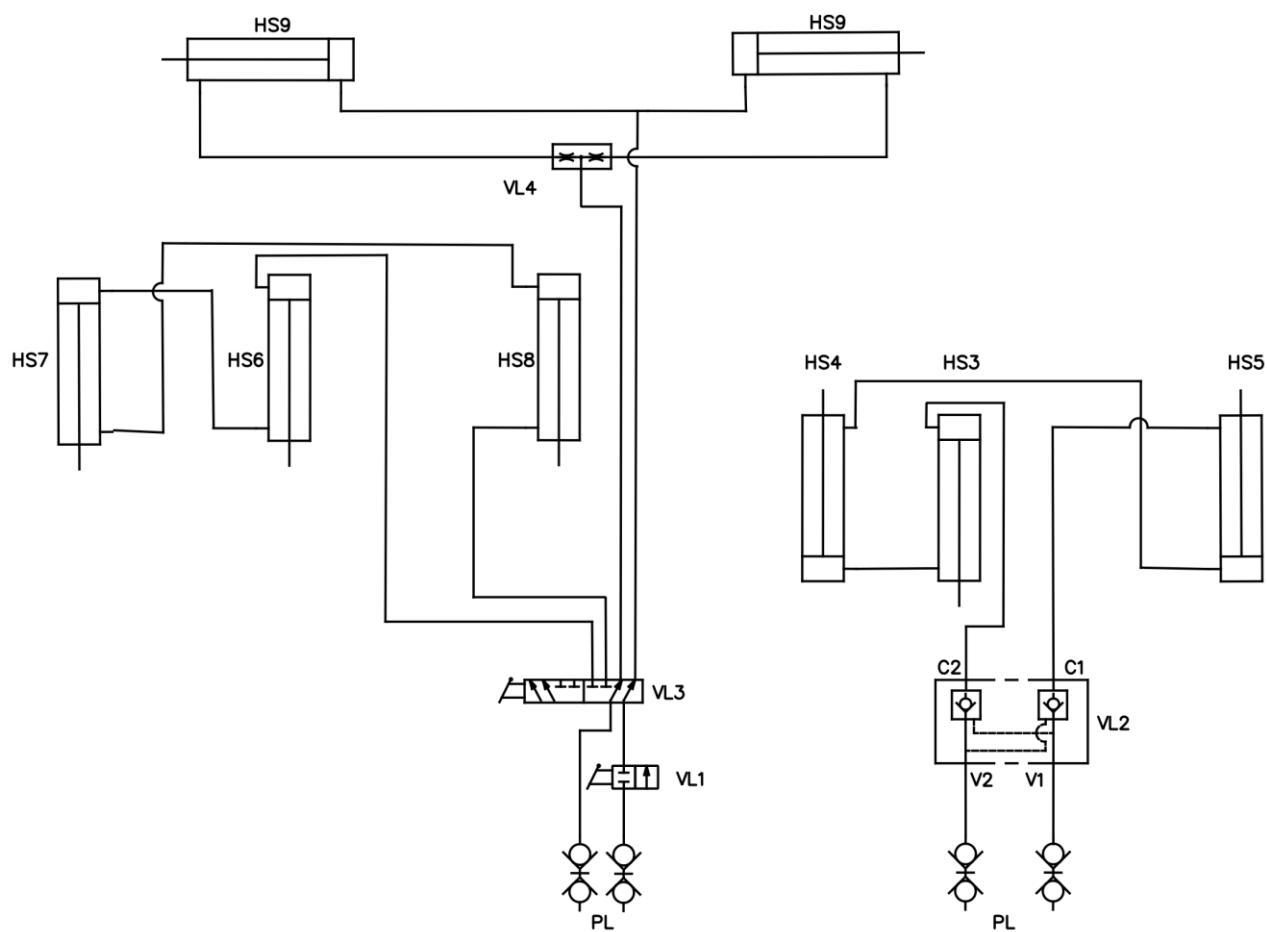
1 priedas. Hidraulinė grandinė „Avaran“ 500–600



Šoninių dalių ir lyginimo lentos eksploatavimas

Gylio reguliavimas

2 priedas. Hidraulinė grandinė „Avaran“ 700-800



reguliavimas

Šoninių dalių ir lyginimo lentos eksploatavimas

Gylis